

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 71 (8502)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 17 июня 1980 года
Цена 2 коп.



ГОД ЛЕНИНСКИЙ, ТРУД УДАРНЫЙ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

БЕЗ ОТСТАЮЩИХ

Ровно и высокопроизводительно трудятся в июне коллективы всех трех фабрик аглоцеха № 1. Только за 11 дней их общий сверхплановый счет составил 13717 тонн. Лидирует в соревновании коллектив 3-й аглофабрики, превысивший плановый уровень производства на 4,5 тысячи тонн.

Успехи агломератчиков закономерны. Четкая организация работы бригад, умелое взаимодействие всех участников технологического процесса, широкое соревнование за достойную встречу Дня металлурга — все это позволяет всем коллективам фабрик перекрывать напряженный план. Постоянно возрастает среднесуточное производство. По сравнению с прошлым годом оно возросло на первой аглофабрике на 452 тонны, на 448 тонн — в коллективе второй и на 495 тонн — в коллективе третьей фабрики.

Л. ПОЛЯКОВ.

ДРУЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ

Среди бригад стана «300» № 1 наиболее ровной работой выделяется в июне коллектив третьей бригады, руководимый мастером В. Г. Остапенко. Старший вальцовщик Н. П. Кузнецов, старший нагреватель В. П. Кузнецов, оператор Л. П. Плотнокова и

их товарищи, несмотря на частые смены сорта катанки, стабильно сохраняют сверхплановый уровень производства. За две недели дополнительно к плану коллектив бригады прокатал сотни тонн металла.

Н. УРАЛОВ.

ГЛАВНОЕ — КАЧЕСТВО

Успешно закончив минувший месяц, коллектив большегрузной мартеновской печи № 33 уверенно наращивает в июне сверхплановое производство металла. Только за первые 12 дней дополнительно к заданию бригады печи выплавляли 410 тонн стали. Особенно ценно, что весь металл идет строго по заказам.

Среди коллективов печей первого мартеновского цеха наибольшее сверхплановое производство обеспечивают сталеплавильщики 26-го мартеновского агрегата. За 12 дней июня они выплавляли 580 тонн дополнительного металла. Однако в соревновании за качество коллектив этого агрегата лишился надежды на победу, допустив один незаказный ковш. Три незаказных ковша выдала сталеплавильщица двухванного агрегата № 35, выплавившие дополнительно к плану 240 тонн металла. Сталеварские бригады этих агрегатов, возглавляемые Н. Е. Жуковским, П. Т. Селиверстовым, В. М. Шунинным и их товарищами из других омен, стремятся на вахте в честь Дня металлурга добиться повышения качества работы.

С. КУЛИГИН.

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Труженики кислородно-компрессорного производства своим трудом помогают коллективу комбината выполнять повышенные социалистические обязательства, принятые на завершающий год десятой пятилетки. Здесь среди передовых работников называют слесаря по ремонту оборудования Михаила Николаевича Кочеткова. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании Михаил Николаевич Кочетков ежемесячно перевыполняет нормы на 15—20 процентов при высоком качестве производимых работ.

На снимке: М. Н. КОЧЕТКОВ.

Фото Т. Усик.

На рабочей сцене

А. Вампилова, которые исполнили заслуженные артисты РСФСР В. Н. Антонов и С. Г. Ежков, артисты В. П. Чижаяев, А. Н. Люлина. Творческие встречи ар-

тистов театра с металлургами в ближайшее время состоятся также в мартеновских цехах № 1 и 2, девятом прокатном цехе, ЛПЦ № 7, цехе вентиляции.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Орско-Халиловском металлургическом комбинате во дворе изложниц № 1 для автоклава, предназначенного для варки жидкого стекла, выстроено специальное кирпичное помещение, которое позволяет сохранить температуру окружающей среды до +22°C. При этом отпадает необходимость постоянно-

го подогрева автоклава газовым факелом в холодное время года. Внедрение предложения позволило повысить плотность жидкого стекла и сократить расход газа. Годовая экономия от внедрения предложения составила 5200 рублей.

Днепропетровским ме-

таллургическим заводом имени Петровского разработаны конструкции устройств для механизации процесса электроискрового упрочнения поверхностей деталей: устройство для упрочнения электроискровым легированием кернов клещевых кранов; электрод для многоэлектродного инструмента, применяе-

мый для электроискрового упрочнения калибров валков периодического проката и установка для насечки валков.

Применение данных устройств позволило повысить производительность электроискрового упрочнения и увеличить срок службы упрочняемых деталей.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

У соперников по соревнованию

По страницам многотиражных газет ЗА ЧИСТЫЕ ВОДУ И ВОЗДУХ

На нашем заводе действует 230 газопылеочистных и аспирационных установок. Они очищают в час почти 24 миллиона кубических метров отсасываемых газов.

Средняя эффективность пылеулавливания составляет 95,2 процента.

В состав газопылеулавливающих установок входят: 15 электрофильтров различного типа, 18 батарейных циклонов, 24 высоконапорных блока труб Вентури и другое — всего 302 очистных аппарата.

Х Х Х

Выбросы пыли в атмосферу за период с 1976 по 1979 год снижены на 65—70 тонн в сутки.

За четыре года десятой пятилетки реконструировано 26 пылегазоочистных и аспирационных установок.

В течение первого и второго кварталов 1980 года выполнена установка аппаратов газоочистки из нержавеющей стали за мартеновскими печами № 4, 5 и ДСПА-1.

С вводом в действие корпуса обезвреживания шлама сократился сброс загрязненных вод в реку Ингулец в два раза.

После внедрения нового способа нейтрализации сероводорода в парогазовой смеси на гранустановках ДП-7, 8 выбросы сероводорода в атмосферу сократились в 3—4 раза.

Завод «Криворожсталь» имени В. И. Ленина.

ЗАВОДУ — ПОЧЕТНАЯ ГРАМОТА

В минувшем году в цехах завода выполнено 16 мероприятий по механизации тяжелых ручных и трудоемких работ. Экономический эффект только от внедрения средств механизации, облегчающих ручной труд, составил свыше 200 тысяч рублей.

Коллегия Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности за достигнутые успехи в области механизации тяжелых, ручных и трудоемких работ в 1979 году наградили коллектив завода Почетной грамотой.

Череповецкий ордена Ленина металлургический завод имени 50-летия СССР.

ПОТОК ЭНЕРГИИ

Свыше миллиона киловатт-часов сверхплановой электроэнергии выработал в нынешнем году коллектив трудящихся теплоэлектроцентрали нашего завода.

Стремись достойно встретить приближающийся праздник — День металлурга, энергетики всех цехов ТЭЦ встали на ударную трудовую вахту. Они строго соблюдают все технологические параметры работы энергетического оборудования, стараются вовремя провести подготовку и ремонт агрегатов.

Челябинский металлургический завод.

Сегодня все технологические звенья металлургического производства обеспечиваются кислородом в полном объеме. И заслуга в этом принадлежит кислородному цеху.

С начала года для нужд завода коллектив этого цеха выработал сверх плана шесть миллионов сто тысяч кубометров кислорода.

Секрет успеха в устойчивой безаварийной работе сменного персонала. В соревновании по достойной встрече Дня металлурга впереди идет бригада № 4, возглавляемая начальником смены М. А. Жабо и старшим мастером А. С. Костюком. Конверторщики, доменщики могут быть спокойны. Кислород поступит без перебоев.

Немалую лепту в успех коллектива вносят и внесут передовики производства аппаратчики С. Г. Гроханов, В. С. Кожухов, Н. И. Кашаев, Е. Г. Врехов, профгруппорг А. И. Лыков.

В. КРУГЛОВ, начальник кислородного цеха кислородно-компрессорного производства Челябинского металлургического завода.

ТЕБЕ, РОДИНА

Листопрокатчики многих отделений ЛПЦ-4 работали в последние дни особенно старательно. Слаженно действовала и пусковая бригада старшего мастера травильного отделения Ивана Николаевича Сенина.

Утром в пятницу, 23 мая, в ЦХП, кроме бригад, занятых в дневную смену, пришло немало свободных от вахты технологов. Цех облетела радостная весть: в травильном отделении, на непрерывно-травильном агрегате № 1, в шесть часов закончена обработка кислотой первой полосы углеродистой стали.

Первая полоса автомобильного металла получена со значительным опережением.

Непрерывно-травильный агрегат показал высокую работоспособность, — сказал помощник начальника цеха по травлению Николай Сергеевич Данилец.

Вслед за первой волной холодной прокатки облетела и еще одна волнующая весть:

«В 10 часов 30 минут коллектив отделения листоотделки порезал первую продукцию ЛПЦ-4 и отгрузил вагон автомобильной стали в адрес автомобилестроителей».

У грузовой эстакады отделения собрались технологи, наладчики, специалисты, представители общественных организаций цеха и завода.

С большой трудовой победой коллектив ЛПЦ-4 поздравил заместитель секретаря парткома завода П. М. Серебряков.

Н. СТРУКОВ.

Новолипецкий ордена Ленина металлургический завод.

Полтора года прошло после выхода постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР о развитии агроцехов предприятий, организаций и учреждений. Говоря о значении заводских подсобных хозяйств в обеспечении трудящихся продуктами питания, товарищ Л. И. Брежнев подчеркивал, что «надо использовать любую возможность... чтобы всюду увеличивать производство сельскохозяйственных продуктов, иметь «приварок» к нашему общему столу».

Металлурги Магнитки уже 50 лет — со дня организации Молочно-овощного совхоза — используют этот «приварок», и с каждым годом он становится все более заметен в их меню.

В прошлом году Молочно-овощной и Теплическо-садовый совхозы перевыполнили план по всем показателям, за исключением производства картофеля. Сейчас эти совхозы практически полностью обеспечивают потребности предприятий общественного питания комбината в

дятся на откорме.

Словом, есть все предпосылки к тому, чтобы стол металлургов в этом году сделать щедрее. Единственное «но», общее, к стати, и не первый год для всех животноводческих хозяйств степной зоны Южного Урала — это нехватка кормов.

Два дня назад, например, мы связались с директором Молочно-овощного совхоза П. Н. Михалевым и вновь получили от него неутешительную информацию о положении дел с обеспечением скота корма-

нам сообщил П. Н. Михалев, коммунальщики отдела уже сдали на приемный пункт совхоза свыше 10 тонн травы.

«Магнитогорский металл» в одном из предыдущих номеров уже писал о почине коллектива ЖКО № 2. Учитывая крайне неблагоприятную обстановку с вывозом зерновых, силосных культур и многолетних трав, вызванную засухой, управление, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты комбината, как известно, одобрили эту инициативу и предложили начальникам управлений, производств, цехов, отделов и служб комбината, секретарям партбюро, председателям цехкомов профсоюза, секретарям бюро ВЛКСМ обеспечить ее распространение в своих коллективах. Поставлена задача:

тановка АИСТ — агрегат искусственной сушки травы — и гранулятор. Те десять с лишним тонн травы, которые доставил коллектив ЖКО № 2, уже прошли обработку и превратились сперва в витаминную муку, затем, обогатившись микроэлементами и макроэлементами, — в высококалорийные гранулы. К стати, в совхозе на сегодняшний день заготовлено свыше 200 тонн гранулированного корма. Однако по плану его нужно выработать 700 тонн, а по обязательствам (читай: для более или менее безбедного содержания скота) — 1000 тонн, так что работы предстоит еще много, и металлургам нельзя мешкать с началом заготовки, да и ситуация не дает времени на раскачку: хотя и пошли дожди, но сторвавших посевов уже не вернешь, и долг цехов — выполнить свои обязательства по сбору и сдаче травы.

В эти дни свою лепту в работу по заготовке зеленого корма начали вносить школьники из лагеря труда и отдыха «Дружба». 450 старшекласников из подшефных комбинату школ Магнитки закончили посадку капусты на площади 20 гектаров и теперь могут заниматься прополкой овощных культур. Сорняки же тоже отправляются на АИСТ и гранулятор.

Сами работники совхоза перерабатывают сейчас на корм прошлогоднее сено и старую солому. Последней заготовлено уже 2300 тонн. Заключаются также договоры с лесхозами Башкирии на поставку травы. Словом, приводятся в действие все резервы, берутся на учет все возможные источники кормов.

Конечно, до преодоления кризисного положения еще далеко, но помощь горожан уже дает о себе знать. Совхоз получил возможность подкармливать гранулированными добавками порослят, крупный рогатый скот, кроме того, что берет на выпасах, находит в кормушках силос и концентраты.

Задача коллективов комбината — всемерно усилить в эти дни шефскую помощь совхозу, ускорить темпы заготовки зеленой массы и тем самым не дать затянется периоду бескормицы скота. От этого во многом зависит, будет ли обиле наш заводской стол в этом году да и в половине следующего.

Л. АРХИПОВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Успешно несет свою трудовую вахту последнего года десятой пятилетки коллектив агрегата непрерывного оцинкования третьего листопрокатного цеха. Здесь в числе лучших труженников называют старшего резчика металла Николая Тимофеевича Чемерчея. Ударник коммунистического труда, награжденный знаками победителя соцсоревнования за 1975 и 1977 годы, Н. Т. Чемерчей неоднократно выходил победителем во внутрицеховом соревновании в течение нынешнего года.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

По велению Петра I

В первые же годы своего царствования Петр I издал Указ: «Искать всякому литейному и ковальному железу умножения... и стараться, чтобы русские люди тем мастерством были изучены, дабы то дело в Московском государстве было прочно». А для тех, кто пытался бы утаить найденные руды, Указом предусматривались «жестоким гнев, неотложное телесное наказание и смертная казнь».

Вскоре с Урала поступило сообщение о том, что у горы Высокой найдены богатые залежи «магнитного камня»: «...Среди горы пуповина чистого магнита, а кругом леса темные и горы каменные...» Крупнейший из уральских заводов — Невьянский — Петр передал в 1702 году тульскому мастеру и железозаводчику Никите Демидовичу Антуфьеву (впоследствии принявшему фамилию Де-

мидов и ставшему родоначальником знаменитой династии уральских горнопромышленников), поставив перед ним задачу добиться прекращения ввоза железа в Россию из-за границы. Завод должен был выпускать «пушки, мортиры, фузеи, шпаги, сабли, тесаки, палаши, копыя, латы, шишаки, проволочки».

В 1709 году Петр повелел открыть при Невьянском заводе «цифирную школу» — первое в России специальное училище, где крепостные люди могли получить технические знания. В письме Демидову царь писал: «...Работников добродушному делу у домен, молотов, руд и угольному делу учить, чтобы и впредь за оскудением людей остановки и никакие вредительных причин не учинилось».

С. ВЕНЕЦКИЙ.

НА ПОВЕСТКЕ ДНЯ — ЗАГОТОВКА КОРМОВ

картофеле и овощах. Из года в год также увеличивается производство мяса, молока, фруктов. Так, в 1979 году из МОСа было получено 1019 тонн мясорпродуктов — на 273 тонны больше, чем в предыдущем году, мясных полуфабрикатов трудящимся было продано 400 тонн против 283 в 1978 году.

В этом году план по производству и реализации мяса, спущенный Молочно-овощному совхозу, увеличился соответственно на 70 и 375 тонн, по производству молока — на 230 тонн. Еще более высокие рубежи предусматривают обязательства. Претворяя в жизнь курс партии на развитие подсобных хозяйств, комбинат по существу уже в этом году, при известных, конечно, усилиях, имеет возможность получить из МОСа до 1500 тонн мяса.

В самом деле. Совхоз располагает хорошей материально-технической базой, имеет необходимые кадры специалистов. На фермах хозяйства содержится 6000 голов крупного рогатого скота, в том числе 2300 дойных коров и 400 нетелей. Маточное поголовье свиней достигло 1,5 тысячи, кроме них, свыше 13 тысяч свиней нахо-

ми. Несмотря на большую работу, проведенную зимой и весной по задержанию влаги на полях, запасы ее с наступлением жарких дней быстро исчерпались и, увы, не пополнились. Пока не было дождей, почва высохла, пастбища зачахли, на 90 процентов выгорели посевы кормовых культур. Соответственно оскудел и рацион кормления животных. Коровы похудели, сбавили надои, молодняк не дает привеса.

Все это выдвинуло сейчас во главу угла одну заботу — заготовку кормов. И надо ли говорить, что помочь труженикам совхоза решить ее — кровный долг всех трудящихся комбината.

Впрочем металлурги хорошо сознают, что те обеды, которыми их кормят в цеховых столовых, появляются не со скатерти-самобранки. Поэтому они всегда с пониманием и охотой оказывают помощь своему «цеху питания». Вот и нынче первыми на призыв мосовцев откликнулись работники жилищно-коммунального отдела № 2, которые обязались заготовить и передать совхозу по 150 килограммов «зеленой массы на каждого работающего». И слово у них не расходится с делом. Как

организовать соревнование во всех подразделениях комбината за досрочное выполнение задания по сбору и сдаче Молочно-овощному совхозу по 100 килограммов зеленой массы от каждого трудящегося.

Дано также указание автотранспортному цеху комбината обеспечить выделение автомашин для перевозки зеленой массы, а отделу организации труда и зарплаты — разработать положение о стимулировании труда водителей, занятых на ее перевозке.

На прошлой неделе почин коммунальщиков рассматривался на сменно-встречных и рабочих собраниях в цехах и службах комбината. И всюду он получил широкую поддержку. Несмотря на трудности, которые приносит лето самим производителям, они полны решимости оказать посильную помощь совхозу в обеспечении кормами поголовья скота.

Что касается совхоза, то, как заявил П. Н. Михалев, хозяйство готово к приему зеленой массы в неограниченном количестве. На центральном отделении совхоза оборудован приемный пункт, оснащенный всем необходимым. Здесь есть весовая, работают ус-

Техническая школа прокатных цехов — одна из девяти подобного рода школ комбината. В ней проводится подготовка кадров для прокатных цехов южного блока. Ежегодно в школе повышают квалификацию около двух с половиной тысяч рабочих из 12 цехов, в которых работает свыше 7 тысяч человек.

Работа школы проводится по плану, являющемуся частью общекомбинатского плана подготовки и повышения квалификации кадров.

Основная задача школы — своевременное обеспечение цехов высококвалифицированными рабочими. Поэтому в планах обучения, разрабатываемых цехами, обязательно отражается необходимость подготовки новых кадров, кадров для обслуживания вновь вводимого оборудования, изучаются вопросы улучшения качества и повышения производительности труда.

Большое внимание уделяется работе по подготов-

ШКОЛА ПРОКАТНЫХ ЦЕХОВ

ПОДГОТОВКУ КАДРОВ — НА УРОВЕНЬ СОВРЕМЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ПРОИЗВОДСТВА

ке резерва высококвалифицированных рабочих. Ежегодно на производственно-технических курсах обучается свыше 450 человек. Для определения контингента обучаемых мы систематически ведем анализ обучения рабочих по профессиям, годам и формам подготовки, т. е. анализируем выполнение перспективного и годового планов.

После выхода постановления ЦК КПСС о работе МЧМ СССР по подготовке и повышению квалификации рабочих на производстве, определившего в качестве основной задачи — повышение качества обучения, совместно с руководством цехов, их общественными организациями в каждом цехе были разработаны мероприятия по улучшению качества подготовки, контроля за ней и

переоборудованию технических кабинетов. Выполняя эти мероприятия, мы обратили особое внимание на отработку системы контроля за обучением, на повышение педагогической квалификации преподавателей, консультантов, инструкторов-наставников и цехоргов, на переоборудование технических кабинетов в школе.

Все преподаватели, привлеченные к педагогической работе в 1979 году, обучены на курсах по методике коммунистического воспитания и обучения.

Для оказания квалифицированной помощи работникам цеха в вопросах учебы все цеховые организаторы повысили знания в области педагогики, психологии, теории и практики обучения на двухнедельных курсах.

За время работы технических кабинетов, преподавателей, инструкторов и цехоргов. Среди них можно отметить старшего мастера прокатного цеха № 9 Василия Николаевича Ерощенко, который больше десяти лет занимается воспитанием и обучением рабочих. Он уже дважды удостоивался звания «Лучший преподаватель». В этом же цехе хорошо известно имя Александры Степановны Крыниной, наладчицы по удалению пороков металла. С 1967 года готовит она квалифицированную рабочую смену. В 1979 году ей присвоено звание «Лучший инструктор-наставник». Лучшим цехоргом по праву можно назвать начальника бюро организации труда и заработной платы обжимного цеха № 2 Ивана Савельевича Кибкало.

Одним из важных условий, обеспечивающих качество обучения, является соответствие учебно-материальной базы задачам и требованиям подготовки кадров. Исходя из этого, в 1978 году кабинеты технических кабинетов полностью переоборудованы. Вопрос о необходимости, порядке и ходе переоборудования рассматривался на заседаниях учебно-методической комиссии. За каждым цехом был закреплен определенный кабинет, назначены заведующие кабинетами. Они разработали программы переоборудования — и работа закипела. Переоборудование закончилось в намеченный срок, проведено на высоком эстетическом уровне.

Сейчас в шести кабинетах одновременно могут заниматься 212 человек. В

отдаленных от школы цехах (листопрокатном № 4, обжимном № 1) есть цеховые технические кабинеты. Но этого нам недостаточно. Например, в таком крупном цехе как листопрокатный № 5, где ежегодно обучается около 500 человек, нет ни одного учебного класса. Необходимо срочно исправить такое положение. Кроме того, на достигнутом уровне останавливаться нельзя, нужно систематически пополнять все кабинеты наглядными пособиями.

В хорошо продуманной системе контроля за качеством подготовки новых рабочих есть слабое звено. Это — срывы ежемесячных проверок знаний учеников заместителями начальников цехов. Несмотря на утвержденные графики, проверки нередко переносятся в таких цехах, как листопрокатный и сортопрокатный и некоторых других. Эти недостатки должны быть устранены.

А. СУЛИМОВА, инженер отдела техобучения.

В коллективе цеха эмалированной посуды производства товаров народного потребления хорошая слава идет о звене эмалировщиц, которым руководит Раиса Ивановна Гормакова. Хороший специалист и чуткий воспитатель, Раиса Ивановна обучила много молодых рабочих профессии эмалировщицы, и теперь ее воспитанники перевыполняют задания.

На снимке: передовики соревнования Л. А. МАСЛОВА, Т. Н. ТЕРЕНТЬЕВА, В. Е. ИВАНОВА, Т. А. СОЛОВЬЕВА, звеньевал Р. И. ГОРМАКОВА, С. Ю. ЗАГОРИЙ, Ф. М. ШАЙХИСЛАМОВА.

Фото Н. Нестеренко.



Важным фактором, влияющим на производительность двора изложниц № 2 цеха подготовки составов, является надежная работа оборудования и четкое выполнение технологических операций машинистами кранов, что, в свою очередь, определяется успешной работой машинистов электромостовых кранов. А таких кранов во дворе изложниц № 2 четыре. Они предназначены для оборудования составов и выполнения различных вспомогательных работ, например, для ремонта технологического оборудования. Значительным резервом улучшения работы двора изложниц является снижение простоев. Для электромостовых кранов установлены регламентиро-

исправность троллеев и токоприемников, надежность крепления электродвигателей и их соединения с механизмами. Он выясняет у машиниста, сдающего смену, какие были неполадки в процессе работы предыдущих смен.

При обнаружении неисправностей Б. Г. Куприянов устраняет их сам или ставит в известность дежурных слесарей и электриков.

Только убедившись в надежности работы всех частей кранового механизма, Б. Г. Куприянов приступает к работе. Куприянов сам принимает активное участие в профилактических ремонтах и осмотрах крана, в замене

холостых пробегов. Если, например, он увозит с состава бракованную изложницу за четвертый путь, то обратно возвращается с годной изложницей. Оборудуя состав, машинист Куприянов снимает первые две изложницы и везет в конец этого состава, а чтобы не было холостого пробега, везет обратно прибыльные надставки для их подготовки и футеровки.

Позволяет ему экономить рабочее время и тесный контакт с подкрановым рабочим. Так, при продувке поддонов, как только рабочий заканчивает продувать поддон, умелый машинист незамедлительно дает движение крану на постановку изложницы на чистый поддон. Учитывая «качку» подвески и изложницы, он почти всегда точно ставит изложницу в ограничители и не производит вторичного подъема. Транспортируя изложницу, машинист Куприянов никогда не поднимает ее высоко, а перевозит на высоте, необходимой для осмотра ее подкрановым рабочим.

Умело работает Борис Григорьевич и с samozахватывающими клещами: на изложницу наезжает только сбоку, а не сверху. Все это также позволяет выигрывать время. Куприянов работает плавно, без лишних и резких торможений, соизмеряя расстояния и скорость перемещения крана и используя силу инерции. Опытный машинист, он знает, что при частых и резких торможениях происходит ослабление крепящих болтов редуктора трансмиссии хода моста или тележки.

Нетрудно догадаться, что все это и дает большую экономию рабочего времени. А машинист Борис Григорьевич Куприянов по сравнению с другими машинистами добился наименьших затрат времени на проведении всех операций. Например, на подаче прибыльных надставок на состав он выигрывает более трех минут, а на перестановке изложниц с продвухой поддонов — 6 минут. Таких высоких результатов рабочий смог добиться благодаря мастерству и неустанному поиску.

Успешная работа машиниста крана Б. Г. Куприянова позволила и бригаде № 4, в которой он работает, добиться лучших показателей. В среднем за прошлый год выполнение норм выработки в этом коллективе составило 109,4 процента. Лучший показатель у этого коллектива и по соблюдению технологии подготовки составов — 98,6 процента качественно подготовленных составов.

Внедрение опыта работы машиниста крана Б. Г. Куприянова позволит повысить производительность труда рабочих двора изложниц № 2, улучшить качество подготовки составов.

Т. ГЕРАСИМОВА.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ

МАСТЕРСТВО И ПОИСК

ваные простои на прием и сдачу смены машинистом крана, на профилактический осмотр и ремонт оборудования. Однако сокращение количества простоев, в конечном результате, зависит от самого машиниста крана, от того, насколько рационально использует он свое рабочее время, насколько умело и рачительно эксплуатирует технику, проводит большую профилактическую работу.

Одним из лучших машинистов кранов цеха подготовки составов является Борис Григорьевич Куприянов. Он работает во дворе изложниц № 1 с 1964 года. Б. Г. Куприянов добился максимального сокращения простоев крана. А за последний год у него вообще не было простоев механизма по его вине. Этого добился Б. Г. Куприянов благодаря качественному техническому обслуживанию и рациональной эксплуатации доверенного ему механизма.

Придя на смену, Куприянов знакомится с записями в журнале. Затем совместно с машинистом крана, сдающим смену, производит тщательный осмотр крана. При этом он старается обратить особое внимание на наиболее ответственный узел — на механизм подъема. Тщательно осматривает каналы и их крепление, проверяет регулировку и исправность тормозов и концевых выключателей. Исправность этих частей исключает обрыв тросов, столкновение тележки с упорами, с соседними кранами и другие аварии. В обязательном порядке машинист Куприянов проверяет наличие смазки в механизмах крана. Принимая смену, Борис Григорьевич большое внимание уделяет состоянию электрооборудования крана, проверяет

смазки и очистке крана. При этом он проверяет, нет ли утечек масла в местах уплотнений и принимает меры к их устранению, следит за креплением редукторов к их основанию. Борис Григорьевич следит за надежностью крепления подшипников, соединительных муфт на валах, ходовых колес, рельсов на подкрановых путях и на мосту крана. Производит проверку состояния тормозных колодок, барабана, блоков, а также металлоконструкций крана. Борис Григорьевич Куприянов считает также для себя обязательным проверить работу всех концевых выключателей и блокировок.

А если у слесарей много работы по креплению редукторов, муфт и других механизмов, Куприянов обязательно укажет слесарям на слабые места и поможет укрепить механизмы.

Благодаря тщательному осмотру и своевременному устранению всех замеченных неисправностей, на электромостовом кране № 19, где работает Б. Г. Куприянов, за три месяца текущего года не было ни одного аварийного простоя.

Из восьми операций, проводимых во дворе изложниц по подготовке составов, шесть выполняются при помощи кранов. Поэтому особое значение приобретает надежность работы кранового оборудования, безукоснительное выполнение машинистами технологических инструкций.

А прежде всего это достигается за счет уменьше-

Только по подписке

Издательство «Металлургия» предлагает Вашему вниманию издания 1981 г., которые будут распространяться только по подписке. На книги, намеченные к выпуску в 1981 году, подписка проводится до 1 октября 1980 г. магазинами и отделами подписных изданий.

Бахтин В. Б., Бахтин Ю. Б. Производство профилей переменного сечения. Изложены теоретические основы прокатки в калибрах переменного сечения. Описаны технология и оборудование станков, рабочий инструмент, а также способы повышения его износостойкости. Большое внимание уделено калибровке профилей и особенностям прокатки в калибрах. Приведены методы расчетов технологических параметров процесса прокатки.

Бобкова О. С. Силикотермическое восстановление металлов. Обобщены сведения о физико-химических свойствах рудных материалов и расплавов, содержащих оксиды хрома, марганца, ванадия, которые восстанавливаются силикотермическим методом. Показаны закономерности изменения температуры плавления сложных оксидных систем. Представлены термодинамические основы восстановления переходных металлов кремнием и кинетические особенности силикотермического восстановления металлов из высокотемпературных расплавов. Описана технология производства металлургического марганца, марганцевых сплавов, феррохрома, комплексных легирующих сплавов.

Вишняков Я. Д., Файнштейн Г. С. Превращения в металлах с различной энергией дефектов упаковки. В книге рассмотрены новейшие исследования особенностей разного рода превращений, происходящих в металлах и сплавах при термических и механических воздействиях и приводящих к заметным изменениям физических и химических свойств, что широко используется при создании прогрессивной технологии производства и обработки современных материалов. Приведены оригинальные работы авторов, связанные с созданием современных представлений о морфологических и кристаллометрических особенностях превращений в реальных кристаллах. Эти особенности рассмотрены в связи с энергией дефектов упаковки — фундаментальной характеристикой кристаллов — и с использованием методов теории вероятностей и классической термодинамики.

Зыков Д. Д., Пац Б. М. Нафталин коксохимиче-

ский. Впервые изложены и обобщены вопросы производства нафталина, фенолов и оснований — продуктов коксования каменных углей. Содержит новейшие данные о производстве этих продуктов на базе полного цикла высокотемпературного процесса коксования. Приведены общие сведения о нафталине, описаны физические и химические свойства этого продукта, а также основных сопутствующих ему соединений. Рассмотрен процесс образования нафталина при переработке каменных углей и нефти.

Ицкович Г. М. Раскисление стали и модифицирование неметаллических включений. Изложены современные представления о роли неметаллических включений в сталях. Рассмотрены отдельные термодинамические зависимости и кинетика процессов раскисления, определяющие поведение кислорода, слабых и сильных раскислителей или их сплавов. Систематизированы исследования об источниках загрязнения. Определено значение повторного окисления раскисленной стали. Рассмотрены процессы, происходящие при контакте стали, раскисленной сильными раскислителями, с огнеупорной футеровкой, а также явления затягивания стачанов разливаемых ковшей при разливе в зависимости от раскисления.

Костиков В. И., Варенков А. И. Взаимодействие расплавов с углеродными материалами. В книге изложены современные представления о процессах взаимодействия углеродных материалов с расплавами металлов. Рассмотрено влияние углерода на плотность, вязкость, поверхностное натяжение и другие свойства жидких металлов.

Кудрявцев В. С., Пчелкин С. А. Использование некоксуемых углей в черной металлургии. Описаны результаты актуальных разработок новой технологии, в частности, процессов, использующих некоксуемые угли. В основу положены лабораторные, полупромышленные и промышленные исследования металлургического железорудного и железорудного угольных окатышей и плавки из них стали в электропечах. Приведено сравнение качества металла в зависимости от использованного сырья, рассмотрены требования, предъявляемые к сырым материалам, концентратам и окатышам, обусловленные заданными свойствами металлургии.

Лактин Ю. М., Коган Я. Д. Структура и проч-

ность азотированных сплавов. Создание пластичных материалов с высокими эксплуатационными свойствами — актуальная проблема современной металлургии. Поверхностное и объемное легирование азотом — азотирование — один из эффективных способов повышения поверхностной твердости, коррозионной стойкости, износостойкости, сопротивления ползучести. В книге изложены теоретические основы азотирования на основе дислокационных представлений, рассмотрены природа упрочнения и структурные критерии качества азотированных покрытий. Приведены режимы азотирования для упрочнения конструктивных и инструментальных сталей, сплавов тугоплавких металлов. Рассмотрены новые способы азотирования в тлеющем разряде, в электростатическом и магнитном полях, в вакууме.

Маслов В. Н. Репродукционная эпитаксия. В книге изложены физико-химические основы нового направления в газофазной эпитаксии полупроводниковых материалов — репродукционной эпитаксии. Метод репродукционной эпитаксии разработан в СССР и запатентован в США, Англии, Франции, ФРГ, Голландии, Японии. Описаны технологические процессы получения полупроводниковых структур, с упорядоченной объемной неоднородностью состава. Рассмотрены вопросы прецизионного управления составом полупроводникового кристалла в локальных областях микронных и субмикронных размеров при выращивании из газовой фазы. Рассмотрены перспективы применения полупроводниковых периодических и варизонных структур, изготовленных методом репродукционной эпитаксии, в новейших областях полупроводникового приборостроения, оптической электроники и микроэлектроники.

Чепланов В. И. Ценообразование в черной металлургии. В настоящем издании (первое — в 1971 г.) изложены основные теоретические и методологические положения ценообразования в черной металлургии. Рассмотрены основные факторы, влияющие на изменение затрат в черной металлургии, методика обоснования уровня оптовых цен, дифференциации их по группам профилируемых с учетом коэффициентов трудоемкости производства. Изложены принципы распределения прибыли между основными видами продукции черной металлургии.

Издательство «Металлургия».

НОВОСТИ

Спортивный праздник

Около трехсот труженников энергетических цехов приняли участие в спортивном празднике производства. Энергетики состязались в беге, перетягивании каната, футболе и по программе многоборья ГТО. В четырехэтажной эстафете честь своих трудовых коллективов отстаивали восемнадцатая команда. Самыми быстрыми в беге оказались представители информационно-вычислительного центра. В перетягивании каната свое преимущество доказала команда паро-воздуходу в н о й электростанции. Соревнования по многоборью ГТО проходили по двум группам. В возрастных группах победу одержали Х. Бурангулов (КМПЭ) и А. Шибанов (цех вентиляции), А. Бибко (ЦТД) и Н. Писаренко (газовый цех), Н. Лычев (КИП и автоматика) и В. Вавилов (ЦЭТЛ), В. Зайцев (ПВЭС) и В. Проценко (цех вентиляции). В миниматчах по футболу победили спортсмены цеха технологической диспетчеризации. В общекомандном зачете первое место в своих группах заняли работники ПВЭС и цеха вентиляции, которые не только показали неплохие спортивные результаты, но и приняли самое активное участие во всех видах состязаний спортивного праздника.

Н. ТЕЛЕЖКИНА,
инструктор ДСО «Труд» комбината.

С концертом в Москву

За высокие показатели производства в 1979 году на Всесоюзную Доску Почета на ВДНХ занесен коллектив нашего комбината. Лучшим самодеятельным коллективом комбината предоставляло право выступить в Москве на сцене ВДНХ. С концертом в столицу выехали народный танцевальный ансамбль «Зори Магнитки» и вокальный ансамбль «Металлург» Дворца культуры имени С. Орджоникидзе, цирковой коллектив «Юность» и народный ансамбль большого танца Дворца культуры имени Ленинского комсомола, а также неоднократный победитель смотра художественной самодеятельности — хор отдела детских учреждений. Участники этих коллективов будут представлять самодеятельное искусство магнитогорских металлургов, встретятся с жителями и гостями Москвы, расскажут о комбинате и нашем городе.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

Смена подходила к концу. Светлана Васильевна Успеньева, бригадир поваров филиала столовой № 4, готовилась к ее сдаче. Еще раз проверила, все ли успели сделать девочки. Да, все сделано, как надо: подготовлено все для салата, почищен картофель, нарезано мясо, отварен вермишель. Она подумала о том, что смена сегодня была не из легких и хорошо бы, придя домой, отдохнуть. Ее позвали к телефону.

— Да, Успеньева у телефона.

— Света, — послышалось в трубке, и Светлана Васильевна узнала голос своей сменщицы, — приболел сын, отработай, пожалуйста, за меня еще одну смену.

— Ладно, только сходи ко мне домой и предупреди моих, пусть не волнуются... Светлана Васильевна Успеньева уже много лет работает в филиале столовой № 4, где обедают рабочие коксового цеха № 3, цеха улавливания, цеха переработки химводопроводов. Знает многих рабочих не только в лицо, но и по имени. Знает их запросы, вкусы и всегда старается сделать все, чтобы люди уходили довольными. И ей это удается. Не случайно в книге предложений часто появляются благодарные отзывы о ее работе. Вот один из отзывов:

«Просим администрацию столовой № 4 поощрить бригадира поваров С. В. Успеньеву и членов ее бригады. Когда работает эта смена, приятно зайти в столовую, девушки аккуратны, подтянуты, обеды готовят вкусно, ассорти-

УВАЖЕНИЕ

мент блюд разнообразен. Коллектив бригады № 2 коксового цеха № 3». Или еще: «Просим объявить благодарность бригаде С. В. Успеньевой за вкусно приготовленную пищу, за хорошее санитарное состояние в столовой, за культурное и хорошее обслуживание рабочих. Токари кузовного ремонтно-механического цеха КХП».

Просматривая книгу, не найдешь плохих отзывов о бригадире поваров С. В. Успеньевой.

— Работает она всегда на совесть, поэтому молодые работники ее бригады быстро осваивают профессию повара. Зная это, мы всегда стараемся направлять к ней новичков или выпускников училищ — у Светланы Васильевны и

отношению к делу, и любви к профессии поучиться можно, — рассказывает заведующая филиалом Л. А. Зорина. — Сама она пришла в столовую после училища и сразу же обратила на себя внимание своим умением, старанием, добросовестностью. Все лучшее она стремилась перенимать у старших товарищей по работе. Поэтому сегодня она мастер своего дела.

А выбрала Светлана Васильевна эту профессию не случайно.

— С детства любила стряпать, готовить и в этом всегда помогала маме, — говорит она, — поэтому после школы, не раздумывая, пошла учиться на повара. Училище № 55 она окончила с отличием. А иначе

и быть не могло: ведь профессию она выбрала по призванию. За что ни брались, делала по-настоящему. Этому учит она и молодежь, пришедшую в столовую на практику.

Сейчас многие ученицы Светланы Васильевны работают самостоятельно. И у всех, кто прошел у С. В. Успеньевой практику, остается одна общая черта — добросовестное отношение к своей работе.

А та, ночная смена, которую Светлана Васильевна отработала за сменщицу, прошла как и обычная, рядовая ее смена. И никаких скидок она сама себе не сделала на то, что это была вторая смена подряд. Вот за этот характер ее уважают и ценят в коллективе.

Н. ФУРУКИН,
газовщик коксового цеха № 3.



Любовь к русской народной песне объединяет людей самых различных профессий теплохозяйства УКХ в хоре русской народной песни. Этот самодеятельный коллектив существует здесь уже более пяти лет. В репертуаре хора — самые различные по содержанию и звучанию народные песни. Хор не раз выступал с концертами перед труженниками УКХ, в профилакториях комбината, его знают жители подшефных теплохозяйству микрорайонов.

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

С каждым днем все жарче припекает солнце, и мы все чаще обращаем взоры к водной глади городского пруда. Правда, купальный сезон еще официально не открыт: вода пока холодная, но на городском пруду уже можно видеть любителей лодочной прогулки. А скоро многие жители города потянутся на пляжи: в жаркий летний день на берегу хорошо отдохнуть, погулять, позагорать. Как же подготовиться к приему отдыхающих работников водной станции комбината?

Эдуард Иванович Цветаев уже не первый год руководит работой водной станции, поэтому вся подготовка к летнему сезону здесь продумана заранее: отремонтированы и покрашены свежей краской 170 лодок и весла, обновлена и приведена в порядок наглядная агитация, рассказывающая о правилах поведения на воде. В эти теплые дни у кассы за лодками выстраивается очередь, но, к сожалению, большую часть уже приготовленных к работе лодок спустить на воду возможности нет, так как недостроен пирс. Прораб РСУ УКХ т. Мишуков, в чьем ведении находится это строительство, должен был закончить работу к 15—17 мая, но и по сей день отсутствует пирс, что мешает нормальной работе водной станции.

Пляж, непосредственно примыкающий к водной

ОТДЫХ НА ВОДЕ

станции, в основном готов к приему отдыхающих. Очищена от мусора территория, выкрашены скамейки, кабины для переодевания, грибки от солнца. Однако и скамеек, и грибков, и кабин на довольно большой территории пляжа раз-два и обчелся. В то же время возле капитальных построек водной станции грудой валяются грибки, скамейки, снесенные с той территории на бережной, которая находится рядом с монументом. Почему бы не установить их на пустыющей территории пляжа, это улучшило бы условия отдыха на берегу. Надо сказать, что грибки не совсем отвечают своему назначению: шапка грибка настолько мала, что едва ли под ней можно укрыться от солнца. В этом случае более приемлемы были бы тенты.

На пляже уже открыт медпункт, работает штаб дружины, подготовлены четверо матросов-спасателей, на положенном расстоянии от берега курсируют два спасательных катера и моторная лодка. К сожалению, затягивается пока радиодиффузия пляжа, хотя радиоаппаратура имеется, подобраны записи бе-

сед о мерах предосторожности на воде, правилах загара. Мы надеемся, что в управлении КОПа в ближайшее время постараются устранить все недостатки в работе пляжа.

Теперь самое время напомнить, что безопасность отдыха на воде зависит от поведения самих отдыхающих.

— Нам бы хотелось, напомнить, чтобы отдыхающие бережнее относились к лодкам, не заплывали далеко и не причаливали в запрещенных местах, — говорит Э. И. Цветаев. — Особенно опасно перегружать лодку. К сожалению, многие взрослые забывают, что детей, не достигших семи лет, запрещается брать с собой на лодочную прогулку. Правилами запрещено также нахождение более трех человек в лодке, однако часто сталкиваешься с тем, что двое взрослых берут с собой в лодку сразу несколько ребятшек, мотивируя свой поступок тем, что вес их, вместе взятый, не превышает веса одного взрослого. Такие взрослые поступают легкомысленно, забывая, что подобные случаи нередко кончаются трагически.

Ж. КУЗЬМИНА.

ТВ

ВТОРНИК, 17 июня

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Дружные ребята». Концерт. 9.35. Фильм — детям. «Чемпион». 10.40. «В мире животных». 11.40 и 14.00. Новости. 14.15. К национальному празднику Исландии — Дню провозглашения республики. «Встреча с Исландией». 14.35. «Верасы». Фильм-концерт. 14.55. С. Антонов. «Разорванный рубль». 15.35. Фильм — детям. «Армия Третьей республики». 16.55. «Знаменосцы трудовой славы». 17.10. «100-летие памятника А. С. Пушкину в Москве». 18.00. «В каждом рисунке — солнце». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Жизнь науки». 19.15. Г. Свиридов. Маленький триптих для оркестра. 19.25. Премьера художественного телефильма «Выгодный контракт» — 1-я серия — «Нейлоновая куртка». 20.30. «Время». 21.05. «Эхо». 21.50. «Сегодня в мире». 22.05. Чемпионат СССР по конному спорту. 22.40. Поэт лауреат XI Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Гаване Л. Рюмина. Двенадцатый канал
18.30. Челябинские новости. 18.50. «Внимание: заготовка нормов». Опыт Еткульского района. 19.15. «Все это не так просто». Художественный телефильм. МСТ. 20.20. Новости. 20.30. Проблемы эстетического воспитания школьников. ЦТ. 21.00. «Частная хроника времен войны». Фильм 1-й. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Чемпионат СССР по футболу. ЦСКА — «Арабат». 2-й тайм.

СРЕДА, 18 июня

Шестой канал
9.05. «Выгодный контракт». 1-я серия — «Нейлоновая куртка». 10.10. «Клуб кинопутешественников». 11.10. «Песни о Родине». 11.50. «Рассказы о художниках». «А. Г. Венецианов». 12.25 и 14.00. Новости. 14.20. «По Сибири и Дальнему Востоку». 15.15. «Чему и как учат в ПТУ». 16.00. «Шахматная школа». 16.30. «Коммунисты Израиля в борьбе за справедливое решение ближневосточной проблемы». Интервью Генерального секретаря ЦК Коммунистической партии Израиля Меира Вилнера. 16.50. «Отзовитесь, гористы!». 17.20. Премьера документального телефильма «Советской Татарии — 60 лет». 17.50. Концерт молодых певцов Татарии. 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Подвиг». 19.00. «Знакомые мелодии». 19.25. «Выгодный контракт». 2-я серия — «Связной». 20.30. «Время». 21.05. «Документальный экран». 22.25. «Сегодня в мире». 22.40. Концерт Государственного ансамбля танца Белоруссии. Двенадцатый канал
18.35. Программа мультфильмов. 19.00. Челябинские новости. МСТ. 19.25. На темы дня. 19.35. Кинопрограмма. 19.45. Новости. ЧСТ. 20.00. Вечерняя сказка.

ЕСЛИ У ВАС ОТПУСК

Городское бюро путешествий предлагает туры по маршрутам:

- 20 июня, 2 июля — Прикарпатье — Яремча — Черновцы — Ивано-Франковск — 10 дней;
- 21 июня, 1 июля — Киев — 10 дней;
- 19 июня, 9 июля — Чернигов — Киев — Гомель — 10 дней;
- 29 июня, 19 июля — Приэльбрусье — Кисловодск — Нальчик — Прохладный — 15 дней;
- 30 июня — Ленинград (Репино) — 10 дней;
- 1. 15 июля — Кировабад — Баку — Тбилиси — 10 дней;
- 16 июля — Средняя Азия (Ташкент, Чимкент, Самарканд, Бухара) — 15 дней;
- 19 июня, 21 июля — озеро Иссык-Куль (экскурсия Ташкент, Чимкент, Фрунзе) — 16 дней;
- 20 июня — Черноморское побережье Кавказа — Новый Афон (турбаза «Псырцха») — 20 дней;
- 20 июня, 10 июля — путешествие по реке Велой на плотах — 10 дней.

X X X

Для старшеклассников городского бюро путешествий предлагает:

- 22 июня, 17 августа — Харьков — Полтава — Куроква дуга — 10 дней;
- 20 июня, 25 июля — Прикарпатье — 10 дней;
- 22 июля — Челябинск — Свердловск — 7 дней;
- 20 июля, 20 августа — Уфа — 5 дней;

В стоимость путевки включается питание, проживание, экскурсионное обслуживание и проезд по железной дороге в обе стороны.

Наш адрес: Магнитогорск, проспект К. Маркса, 139, телефон 7-36-57.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Администрация, партийный, профсоюзный комитеты, отдел технического обучения комбината глубоко скорбят по поводу смерти члена КПСС с 1928 года, ветерана Магнитогорска и МММ СМУРОВА Ивана Семеновича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха вентиляции выражает искреннее соболезнование Сыналову Е. П. по поводу смерти его отца СЫКАЛОВА Петра Ивановича.

Ищите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.