

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 125 (6556)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 23 октября 1980 года
Цена 2 коп.

10-Й ПЯТИЛЕТКЕ— УДАРНЫЙ ФИНИШ!



Работать
устойчиво

После ремонта, проведенного в начале октября, мартеновская печь № 26 работает устойчиво и высокопроизводительно. Коллектив, руководимый сталеварами А. Панченко и В. Шугаевым, С. Кадошниковым и В. Киселевым, за две декады месяца добился среднесуточного производства, значительно превышающего плановый уровень.

По итогам девяти месяцев среднесуточная выплавка стали составляла здесь 874 тонны. С начала октября этот показатель достиг 900 тонн.

Коллектив, работу которого направляют мастера В. Горбачев и его коллеги из других бригад, выплавил за две декады месяца 770 тонн стали сверх плана. Для этой печи — хороший показатель. Правда, бригадам, обслуживающим 26-ю печь, не удалось обеспечить полное выполнение заказов.

Л. ПОЛЯКОВ.

Отстающих
нет

В коллективе производно-штрипсового цеха устойчиво трудятся бригады стана «300» № 2. За две декады октября здесь нет ни одного отстающего коллектива.

Однако лучше других идут дела у прокатчиков второй бригады, руководимой мастером И. М. Трофименко. К концу второй декады на счету этого коллектива было около 600 тонн сверхплановой продукции.

Стремится догнать ее первая бригада, возглавляемая мастером З. Шайхутдиновым. Ее сверхплановый счет за то же время составил примерно 500 тонн готовой продукции. В отстающих долго числился коллектив третьей бригады, где обязанности мастера сейчас исполняет В. Ф. Козлов. С начала октября коллектив работает с перевыполнением плана.

С. КУЛИГИН.

Трудящиеся Советского Союза!
Крепите дисциплину, берегите
каждую рабочую минуту!
Экономно и эффективно используйте металл, сырье, топливо, электроэнергию!

(Из Призывов ЦК КПСС).

◆ О товарищах по труду

ДОБРЫЙ ПУТЬ!

После окончания ГПТУ № 41 к нам пришел работать электромонтером комсомолец Сергей Ершов.

Нелегко на первых порах было разбираться ему в сложной технике, электросхемах, но Сергей трудностей не боялся. Он усердно занимался изучением производственного процесса, электрических схем, и этот труд не прошел бесследно. За два года работы в нашей бригаде Сергей повысил свой разряд. Ему доверили самостоятельно работать в машинном зале фабрики дробления извест-

няка. Это доверие Сергей с честью оправдал.

Находил Сергей Ершов время и на общественную работу, являясь шефом 7 «в» класса средней школы № 8.

И вот пришло время расставания с родным коллективом: Сергея призвали в ряды Советской Армии. Мы уверены, что он не подведет нас и там, будет честно служить Родине, а через два года вернется в наш коллектив.

А. ШЕСТАКОВ,
бригадир электромонтеров аглоцеха № 1.

◆ Общественный смотр экономии топливно-энергетических ресурсов

НЕ ОСЛАБЛЯТЬ УСИЛИЙ

Энергоемкость основного и вспомогательного производств комбината возрастает год от года. А между тем удельные нормы расхода энергии остаются весьма жесткими. Более того, коллективам цехов приходится выполнять не только производственный план, но и задания по экономии основных энергоресурсов. В связи с этим становится ясно, сколь неопределимое значение приобретает общественный смотр по экономии топливно-энергетических ресурсов.

Смотровая комиссия комбината подвела итоги за три квартала текущего года. За этот период в адрес комиссии поступило 2932 предложения, что на 198 предложений меньше, чем за тот же срок прошлого года. Проигрывает нынешний год и по ряду других, в основном, количественных показателей: понизился процент реализации предложений, уменьшилось, хотя и незначительно, число людей, принявших участие в смотре.

Однако в качественном отношении завершающий год пятилетки выигрывает. Так, реализация предложений за девять месяцев позволила сэкономить условно топлива на треть, электроэнергии наполовину больше, чем за тот же период

прошлого года. Еще ощутимее разница в экономии питьевой воды, кислорода, сжатого воздуха и тепла. Отстает текущий год лишь в экономии технической воды и дутья. Что касается последнего показателя, то здесь сложилась парадоксальная ситуация: судя по отчетности, 46 реализованных предложений позволили сэкономить лишь 140 кубометров дутья, тогда как к концу сентября 1979 года 29 предложений по дутью дали экономию 58050 кубометров горячего воздуха.

На примере нескольких цехов рассмотрим, как идет смотр в звеньях. Типичную общекорпоративную картину можно составить по результатам, представленным смотровой комиссией горно-обогатительного производства. Процент охвата трудящихся смотром несколько упал и продолжает оставаться ниже общекорпоративного. Уменьшилось и количество поданных предложений: 111 против 115. Однако эффективность от внедрения их в целом возросла. Так, в нынешнем году производству удалось сэкономить в результате внедрения предложений 118744 тонны условно топлива и 3541305 киловатт-часов электроэнергии, что соответственно в 14 и в

полтора раза превысило прошлогодние показатели. А вот по экономии технической воды эффективность предложений снизилась вчетверо.

Первому обжимному и третьему мартеновскому цехам удалось привлечь к участию в смотре значительные силы. По этим показателям они идут в авангарде. По эффективности же явно отстают от своих возможностей. Наиболее характерны цифры, касающиеся экономии электроэнергии. За девять месяцев минувшего года обжимщики реализовали 32 предложения, позволившие сэкономить 1508700 киловатт-часов, тогда как 23 предложения нынешнего года позволили сэкономить лишь 35 тысяч киловатт-часов. Третий мартеновский цех внедрил два предложения, чем сэкономил 380 киловатт-часов электроэнергии. Простой подсчет показывает, что замени они лишь одну 200-ваттную лампу освещения на 100-ваттную, и тогда экономия была бы вдвое выше. А между тем два предложения, реализованные в прошлом году, позволили им сохранить без малого миллион киловатт-часов.

На крайне низком уровне продолжает оставаться

Сегодня
в номере

◆ НА ПРЕДСЬЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ. ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

◆ ЗА ЭКОНОМИЮ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ

◆ КРИТИКУЕТ «КОМСОМОЛЬСКИЙ ПРОЖЕКТОР»

◆ НАГЛЯДНАЯ АГИТАЦИЯ НА КОМБИНАТЕ

◆ НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ И СПОРТА

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

аглоцеха № 1 (сверх плана выдано 1912 тонн агломерата); ЛПЦ № 4 (дополнительно к плану отгружено 7580 тонн продукции); ЛПЦ № 7 (отгружено сверх плана 1447 тонн листа); ЦРМ № 1 (на ремонте трех печей сэкономлено 41 пече-час); фасоннолитейного цеха (план выполнен на 140 процентов); цеха водоснабжения (экономлено 15 тысяч кубометров по-

жарно-питьевой воды и 150 тысяч кубометров технической воды); цеха пути ЖДТ (план ремонта путей выполнен на 102 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 5, мартеновских печей № 14, 26, слябинга и стана «300» № 2.

По итогам еженедельного соревнования в честь XXVI съезда КПСС победителем восьмой недели признан коллектив ЛПЦ № 7.



Медалью «За доблестный труд» награжден слесарь ЦРМО № 2 ветеран цеха А. Я. Мальшев. Он занял сборкой и ревизией узлов прокатных станов, ремонт которых коллектив цеха выполняет с заводским Знаком качества.

На снимке: А. Я. Мальшев.

Фото Н. Нестеренко.

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

Днепропетровским металлургическим институтом совместно с металлургическим заводом «Криворожсталь» проведено исследование условий формоизменения металла при прокатке штрипса с односторонним рифлением. Изучено влияние на формоизменение и коэффициент напряженного состояния следующих факторов, определяющих получение профиля с заданными размерами: ориентации контура рифления оптимальной высоты исходной заготовки для прокатки полосы с односторонним ромбическим рифлением и технологическая схема ее производства, в результате применения которых расходный коэффициент по переделу на стане снизился на 15 процентов.

На основании проведенных исследований разработана и внедрена на непрерывном штрипсовом стане «300» методика определения оптимальной высоты исходной заготовки для прокатки полосы с односторонним ромбическим рифлением и технологическая схема ее производства, в результате применения которых расходный коэффициент по переделу на стане снизился на 15 процентов.

Обзор подготовлен инженерами-кураторами ОНТИ.

работа по участию в смотре цеха КИП и автоматики. Киповцы оправдываются тем, что от них-де не зависит сам процесс производства, их сфера — лишь контроль за ним. Но ведь работники цеха вошли буквально во все тонкости производства, неужели у них не возникает желания что-то улучшить, усовершенствовать, предложить более экономный режим работы?

Завершая короткий обзор смотра, хотелось бы заметить, что не следует смотровым комиссиям цехов успокаиваться тем, что эффективность от реализации предложений по комбинату возросла. Это отнюдь не значит, что все возможности экономии использованы. Необходимо помнить: осень и зима поставят необычайно сложные задачи по экономии энергии, и чем лучше мы к ним подготовимся, тем меньше это отразится на росте выпуска основных видов продукции. Коротко: смотр должен не только продолжаться, но и углубляться. Нужно привлечь к нему больше людей, нужно добиваться большей эффективности. Значимость смотра возросла — этого требуют прежде всего реальные обстоятельства.

В. ОЛЕЙНИК,
руководитель сектора
комитета народного
контроля ММК по экономии
топливно-энергетических
ресурсов.
В. НИКОЛАЕВ.

ОСТРЫЙ СИГНАЛ ДОЛГО ЛИ ТАК БУДЕТ?

Бесхозяйственно относятся к оборудованию в копровых цехах

Одной из составных высокого ритма работы сталеплавильных цехов комбината является четкая работа копровых цехов, поставляющих металлический лом мартенам. Копровики же нередко жалуются на недостаток электромагнитов. В то же время можно заметить, что число электромагнитов, аварийно вышедших из строя, с каждым годом возрастает. Если в прошлом году в копровом цехе № 1 из строя вышли тринадцать, а во втором — семнадцать электромагнитов, то за восемь месяцев этого года эти цифры соответственно увеличились до четырнадцати и двадцати. Из беседы с начальником лаборатории надежности электрооборудования ЦЭТЛ В. Е. Кабетовым становятся понятными причины этого явления.

— Существуют определенные правила эксплуатации и хранения электромагнитов, — говорит он. — Например, по нормам эксплуатации электромагнитов продолжительность времени их работы и времени охлаждения должна быть равна. Однако в результате хронометрирования этих процессов, проведенного лабораторией, было установлено, что работают электромагниты значительно дольше, чем охлаждаются. Вследствие этого происходит потеря мощности и уменьшение срока службы, что приводит к увеличению времени погрузки одного и того же количества металла, так как грузоподъемность охлажденного магнита в полтора раза больше нагретого.

Возникает вопрос: как добиться бесперебойной погрузки металла? Ответ прост — работать двумя электромагнитами. «А где их взять?» — спрашивает копровик. Отвечая на этот вопрос, приведем пример.

В первом копровом цехе (начальник Г. П. Чабан) в камере прессования оторвалась облицовочная плита. В результате несогласованности действий между машинистом крана Минаевым и прессовщиком Сотниковым, которые пытались поднять эту плиту, элек-

тромагнит М62-Б540 прошлого года выпуска превратился в груды металлолома.

Или другой пример. В том же копровом цехе № 1 имеется взрывная яма, в которую закладываются большие куски металлолома для дальнейшей обработки. Происходит взрыв, и после него машинисты кранов достают электромагнитом мелкие куски металла. Но делается это очень неаккуратно, магниты бьются о стенки ямы, выходят из строя...

Работники лаборатории надежности неоднократно обращались к Г. П. Чабану с просьбой контролировать выполнение инструкций, чтобы не выводить электромагниты из строя. Но все просьбы безрезультатны.

Так какой же может быть вопрос о получении новых электромагнитов, если даже с имеющимися обращаются по-варварски!

Поврежденные электромагниты поступают для восстановления в электроремонтный цех. Такими работами здесь

занимаются четыре человека. Стоимость в среднем ремонта одного электромагнита составляет две с половиной тысячи рублей. Можно представить, сколько будет стоить восстановление всех аварийно вышедших из строя электромагнитов (а их за восемь месяцев — тридцать четыре). Мощности цеха позволяют ремонтировать только десять электромагнитов в месяц. Но, кроме копровых цехов, сюда подаются заявки на восстановление электромагнитов и другие цехи. В итоге электроремонтники не справляются со всеми заказами, поэтому приходится снимать рабочих в копровых цехах и посылать их на работу в ЭРЦ.

Из-за такого отношения к электромагнитам комбинат недополучает значительное количество металлолома. Интересно, долго ли будет продолжаться подобное безобразие?

С. МЕЗЕНЦЕВ,
начальник штаба
«Комсомольского
прожектора» комбината.

◆ ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Во внутрицеховом соревновании мастеров Владимир Иванович Нецветаев из фасоннолитейного цеха не раз завоевывал звание лучшего. Руководит он коллективом обрубочного отделения. В соревновании трех родственных коллективов цеха отделение, где мастером трудится В. И. Нецветаев, чаще других одерживает победы.

НА СНИМКЕ: В. И. Нецветаев.

Фото Т. Усик.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Крепить дисциплину“

По существу фактов, изложенных в газете «Магнитогорский металл» от 30.08.80 г. в статье под заголовком «Крепите дисциплину», администрацией цеха приняты следующие меры: вальцовщику т. Ганцеву В. М. объявлен выговор по цеху. Распоряжение № 64 от 28.01.80 г.: токарю т. Хилай А. Г. объявлен выговор по цеху. Распоряжение № 451 от 20.06.80 г.: токарю т. Сурайкину С. П. объявлен выговор по цеху. Распоряжение № 452 от 20.06.80 г.: бригадир слесарей т. Вильданову Г. И. объявлено замечание по цеху. Распоряжение № 636 от 26.08.80 г.: статья прорабатывалась с руководителями участков на оперативном совещании у начальника цеха 3.09.80 г.; в цехе разработаны мероприятия по укреплению трудовой дисциплины на основании приказа директора комбината № 454 от 2 сентября 1980 года. В. ХМЕЛЬ, начальник ЛПЦ № 7.

Статья от 30 августа 1980 года «Крепите дисциплину» проработана совместно с партийным и профсоюзным активом цеха на сменно-встречных собраниях и персонально с бригадами слесарей по ремонту оборудования на участке ремонта и подготовки шибберных затворов.

На В. Д. Меркулова и В. А. Бойко наложены дисциплинарные взыскания.

А. АГАРЫШЕВ,
начальник марте-
новского цеха № 1.

„Дорогой пустячок“

По поводу опубликованной статьи под заголовком «Дорогой пустячок» сообщаем:

статья была проработана на оперативном совещании со всеми ИТР, бригадирами, старшими рабочими и активом бригад и служб у начальника цеха;

14 октября 1980 года на расширенном заседании партбюро и цехкома был заслушан отчет пом. начальника цеха т. Лукьянова Ю. Н. о результатах работы цеха по электроиспользованию за 8 месяцев и хода смотра-конкурса по экономии энергетических ресурсов, на котором т. Лукьянову Ю. Н. было указано на низкую активность трудящихся в смотре и предложено принять меры по немедленному оживлению этой работы.

Решением партбюро и цехкома намечены конкретные мероприятия по активизации проводимой работы по смотру, а также рекомендовано администрации цеха с четвертого квартала 1980 года применить дифференцированные удельные нормы расхода электроэнергии на разделку и перегрузку металлического лома в технологическом процессе.

Руководством цеха и силами цеховой группы народного контроля принимаются меры по усилению контроля за рациональным расходом электроэнергии на погрузочно-разгрузочных операциях с металлоломом и на освещении производственных и бытовых помещений.

Н. КРОПАЧЕВ,
и. о. начальника ко-
прового цеха № 1.

◆ Наглядная агитация

НЕ ОТКЛАДЫВАТЬ НА ЗАВТРА

По-моему, накануне пятидесятилетия нашего города торжественную, предпраздничную атмосферу чувствовали не только сами магнитогорцы, но и гости Магнитки. Причем им даже не надо было объяснять о предстоящем торжестве. О нем говорили языком наглядной агитации плакаты, транспаранты, красиво оформленные площади города, задолго до знаменательного события принаряженные улицы. Не станем перечислять всего, что было сделано партийной, профсоюзной, комсомольской организациями, общественностью города в период подготовки к пятидесятилетию Магнитогорска. Заметим только, что даже в магазинах на ценниках товаров в те дни красовалась эмблема: первая палатка на фоне заводских труб и цифра «50», символизирующая путь, пройденный Магниткой. Все это говорит о хорошо и, самое главное, своевременно поставленной наглядной агитации, которая превратила подготовительный период к празднованию золотого юбилея города не в формальность, а в самый настоящий творческий поиск.

Говорят, все постигается в сравнении. Этот экскурс в недалекое прошлое города приведен тоже для сравнения. Для сравнения с тем, что сейчас делается по подготовке к XXVI съезду КПСС на металлургическом комбинате. К тому же не надо забывать, что через год с небольшим комбинат будет отмечать свое пятидесятилетие. Значит, уже сейчас должны предприниматься какие-то шаги в подготовке к этому знаменательному не только для металлургов, но и для каждого магнитогорца событию. Речь пойдет о наглядной агитации. В каком же

она состоянии на территории комбината на сегодняшний день?

Начнем с «лица» комбината, с Комсомольской площади, ставшей для нас, потомков первооткрывателей Магнитки, легендарной. Трудно представить себе магнитогорца, который бы ни разу не бывал на ней. И хотелось бы спросить всех, кто любит эту площадь: не вызывает ли грусть и недоумение ее вид? Станьте в центр ее, осмотритесь вокруг, внимательно. На чем может задержаться ваш взгляд? Новая (к сожалению, еще не достроенная) проходная, фасад заводоуправления, тоненькой красной нитью протянувшийся плакат, призывающий достойно встретить XXVI съезд КПСС... Вот и все. Оглянитесь назад, и вы увидите два монументальных сооружения, сделанных надежно, на века. Это доски Почета комбината и треста Магнитострой. Не будем обсуждать сейчас их аляповатый вид, ибо о вкусах — тем более о вкусах, разделенных немалым временным пространством, — не спорят: что было красиво тогда, сейчас иной раз вызывает ироническую улыбку.

В свое время строители для их возведения не пожалели ни средств, ни материалов, ни времени, ни фантазии. И все зачем? Магнитостроевцы, например, считают, что все это делалось лишь для того, чтобы они могли на этот каменный исполнить, своей монументальностью напоминающий часть крепостной стены, поместить один-единственный плакат с исчерпывающей по своей лаконичности лозунгом: «Слава строителям Магнитки!». Мы уважаем строителей за их дела и прославляем за то, что

они делают. Но не выглядит ли в данном случае это прославление смешно? А может, грустно?

Доска Почета комбината хоть в какой-то мере отвечает своему почетному назначению: на ней помещаются показатели хода соревнования, называются цехи-победители. Но, думается, плакат, изображающий рабочего, который призывает превратить 1980 год в год ударной работы, не украшает все-таки своим эстетическим видом эту доску Почета. Скорее — наоборот.

В свое время было задумано рядом с одной и другой досками Почета разместить фотогалерею передовиков производства треста Магнитострой и комбината. Что ж, идея эта заслуживает самых добрых пожеланий. Как же она осуществляется сегодня? К сожалению, если магнитостроевцы еще показывают передовиков, то галерея лучших рабочих комбината — тем более о вкусах, разделенных немалым временным пространством, — не спорят: что было красиво тогда, сейчас иной раз вызывает ироническую улыбку.

Два хозяина у Комсомольской площади: комбинат и трест Магнитострой. Два хозяина, а вид она имеет неказистый, малопривлекательный. С трудом верится, что два солидных, уважаемых в городе предприятия не могут разделить между собой функции по ее оформлению. Думается, что Комсомольская площадь — широкое поле для приложенных творческих сил работников бюро наглядной агитации комбината и треста, художников, партийных работников, ответственных за наглядную агитацию. И не

только Комсомольская площадь.

Давайте заглянем на комбинат, пройдемся по его территории. Картина, скажем прямо, малопривлекательная: трубы мартеновских печей, переплетение ферм, железобетонных конструкций. Даже в ясную солнечную погоду такой пейзаж не может вызвать мажорных эмоций. Редко где взгляд остановится на каком-нибудь плакате. А если и остановится, то это, как правило, территория того или другого цеха, где есть свои художники, хозяева (в самом прямом смысле этого слова) данной территории. Это положение мы можем подтвердить на примере доменного цеха, механического цеха, ЦРМП № 1, цеха металлоконструкций и многих других. Можно привести немало примеров образцово поставленной наглядно-агитационной работы в отдельных цехах. Общая картина той же самой работы на территории комбината будет в этом сравнении проигрывать. Примером аляповатости, непродуманного приращения наглядной агитации на территории комбината можно привести множество. Мы возьмем всего пока два, которые, надеюсь, убедят читателей в правоте вышесказанного.

Пример первый. Проходя мимо инженерного корпуса, никто не может не заметить плаката (назовем его так) «Качество — главная оценка труда». Небольшой по размеру, единственный такой громадный здания... Это не безвкусица, это элементарная непродуманность.

(Окончание на 4-й стр.)

ЗА ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО

ЗАДАЧИ НОВЫЕ, АКТУАЛЬНЫЕ

Аттестация промышленной продукции прочно вошла в повседневную практику всех отраслей промышленности. Лишь за годы 10-й пятилетки количество изделий, удостоенных государственного Знака качества увеличилось с 27 до 86 тысяч. Отмеченная почетным пятиугольником продукция применяется на всех участках народного хозяйства, пользуется повышенным спросом у населения.

Основной показатель аттестации — удельный вес продукции высшей категории — широко используется для планирования и оценки работы предприятий, отраслей, регионов. Систематическое обобщение и распространение передового опыта — своеобразная «школа аттестации» — с успехом служит планомерному повышению технического уровня советской промышленности. С результатами аттестации продукции тесным образом увязывается весь механизм экономического и материального стимулирования, предусмотренный постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 12.07.79.

И совершенствование работ в области аттестации приобретает в этой связи особо важное значение. 11.12.79 Совет Министров СССР принял постановление «О дальнейшем усилении роли аттестации промышленной продукции в повышении ее технического уровня и качества», на основе которого был разработан и 27.06.80 утвержден Госстандартом, ГКНТ и Госпланом СССР «Порядок проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества».

Вкратце о важнейших положениях этих документов.

Прежде всего, практика аттестации продукции по трем категориям качества — высшей, 1-й и 2-й сохраняется, как полностью себя оправдавшая. Более четко определен перечень видов продукции, подлежащих аттестации. Повышены и конкретизированы требования к продукции, которой предстоит аттестация на высшую категорию качества. Такие изделия не только должны превосходить лучшие отечественные и зарубежные образцы, но и отвечать

ряду других повышенных требований.

Строго регламентирован порядок работ по аттестации. Планирование заданий по росту производства продукции высшей категории качества осуществляется в соответствии со специальными методиками, утвержденными 12.08.79 Госпланом СССР, ГКНТ и ЦСУ СССР.

Определен порядок работы государственных аттестационных комиссий (ГАК), в компетенцию которых отныне входит только аттестация продукции по высшей категории качества. Продукция, предназначенная к аттестации по 1-й и 2-й категориям качества, подлежит рассмотрению в отраслевых аттестационных комиссиях, состав и порядок работы которых устанавливают министерства и ведомства.

Серьезное внимание уделено вопросу о сроках, связанных с работами по аттестации. Все они установлены таким образом, чтобы продукция оперативно, в соответствии с новыми повыше-

ми требованиями прошла все этапы, включая регистрацию соответствующих материалов.

Наконец, Госкомцен СССР с участием Госстандарта разработаны методические указания о поощрительных надбавках на новую высокоэффективную продукцию, удостоенную государственного Знака качества, а также о скидках с оптовых цен на продукцию 2-й категории качества и на продукцию, которая в установленный срок не была аттестована.

Новый порядок аттестации вводится в действие с 01.01.81. Для обеспечения его введения министерства и ведомства в настоящее время проводят разработку отраслевых стандартов, определяющих порядок аттестации продукции в отраслях, а также перечень продукции, подлежащих аттестации в соответствии с новыми правилами.

Долг всех работников промышленности — оперативно, в установленные сроки приступить к реализации этих правил и положений и, тем самым внести свой вклад в укрепление экономического могущества нашей страны.

М. УШАКОВ,
начальник Управления аттестации промышленной продукции Госстандарта.

КРИТЕРИИ КАЧЕСТВА

Какими показателями руководствуются аттестационные комиссии, принимающие решения о присуждении продукции соответствующей категории качества? Каковы, иными словами, критерии качества в соответствии с утвержденным 27.06.80 «Порядком проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества»?

К высшей категории может быть отнесена продукция, которая, в частности:

— определяет технический прогресс в народном хозяйстве и удовлетворяет потребности населения страны;

— превосходит по показателям технического уровня и качества

лучшие отечественные и зарубежные достижения или соответствует им; обеспечивает значительное повышение производительности труда, экономии материалов, топлива, электроэнергии;

— характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества;

— обеспечивает конкурентоспособность на внешнем рынке.

Промышленной продукцией высшей категории качества считается продукция, на которую в органах Госстандарта зарегистрировано соответствующее решение аттестационной комиссии. В этом случае для таких изделий производители должны обеспечивать, как правило, повышенные гаран-

тии надежности и долговечности.

К 1-й категории качества относится промышленная продукция, которая:

— по показателям технического уровня и качества соответствует современным требованиям стандартов (ТУ);

— удовлетворяет потребности народного хозяйства и населения страны;

— характеризуется стабильностью показателей технического уровня и качества.

К 2-й категории качества должна относиться продукция, которая по показателям технического уровня и качества не соответствует современным требованиям народного хозяйства страны, мо-

дельно устарела и подлежит модернизации или снятию с производства.

Промышленной продукцией 1-й или 2-й категории качества считается продукция, на которую министерством (ведомством)-изготовителем утверждено и зарегистрировано соответствующее решение аттестационной комиссии.

При аттестации продукции по трем категориям качества должны учитываться ее художественно-эстетические показатели и характеристики, а по продукции легкой промышленности — требования моды и соответствие образцам (эталонам), установленным ГОСТ 16.602.73.

И. ЯКОВЛЕВ,
зав. сектором отдела аттестации промышленной продукции ВНИИС, кандидат технических наук.

КОММЕНТАРИЙ ЮРИСТА

АТТЕСТАЦИЯ И ПРАВО

Правовая регламентация является основой всей деятельности по аттестации промышленной продукции. Она осуществляется системой законодательных актов союзного значения, нормативных актов межотраслевого и отраслевого характера, а также стандартов предприятия (СТП).

Эта система получила свое дальнейшее развитие с выходом в декабре 1979 г. постановления Совета Министров СССР «О дальнейшем усилении роли аттестации промышленной продукции в повышении ее технического уровня и качества» и утвержденного Госстандартом, ГКНТ, Госпланом

СССР в июне 1980 г. «Порядка проведения аттестации промышленной продукции по трем категориям качества».

Указанные документы значительно расширяют права министерств (ведомств)-изготовителей, которые теперь сами будут утверждать по согласованию с заинтересованными организациями перечни продукции, подлежащей либо не подлежащей аттестации.

Установлены сроки действия государственного Знака качества: от одного года до трех лет для промышленной продукции, в том числе для продукции легкой промышленности — от одного года

до двух лет. В отдельных случаях особо сложной продукции производственно-технического назначения с длительным циклом изготовления и монтажа государственный Знак качества может присваиваться на срок до пяти лет. Решение ГАК вступает в силу с даты его регистрации в органах Госстандарта и с этого момента исчисляется срок действия государственного Знака качества.

Если до истечения срока действия высшей или 1-й категории качества продукция не представлена к очередной аттестации, она

учитывается как продукция 2-й категории качества.

Такие же правовые последствия наступают и в тех случаях, когда не аттестована в установленный срок, а также, если своевременно не представлена к аттестации вновь осваиваемая продукция.

Для стимулирования производства высшей и 1-й категорий качества применяется система мер морального и материального поощрения. Эти меры распространяются на работников, непосредственно участвующих в выпуске аттестованной продукции.

Э. ПОГОСОВА,
зам. зав. отделом правовых проблем ВНИИС.

ИЗ „ПОРЯДКА ПРОВЕДЕНИЯ АТТЕСТАЦИИ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ ПО ТРЕМ КАТЕГОРИЯМ КАЧЕСТВА“

...1.4. Аттестация вновь осваиваемой на предприятии-изготовителе продукции должна проводиться не позднее одного года, а продукция особой сложности — не позднее двух лет с начала ее серийного производства.

Очередная аттестация продукции должна проводиться не позднее двух месяцев до истечения срока действия присвоенной категории качества.

...5.6. Коллективы предприятий, добившихся наилучших ре-

зультатов в выполнении плановых заданий и социалистических обязательств по выпуску продукции высшей категории качества, ежегодно награждаются дипломами ВЦСПС и Госстандарта «За достижения наилучших результатов по выпуску продукции высшей категории качества» в соответствии с постановлением Президиума ВЦСПС и Госстандарта СССР от 3 сентября 1976 г. № П-14/30.

Формы и размеры материального поощрения коллективов предприятий, награжденных дипломами ВЦСПС и Госстандарта, определяются министерствами (ведомствами) совместно с соответствующими центральными комитетами профсоюзов.

Утверждено Госстандартом, ГКНТ и Госпланом СССР 27.06.80.

Заключительная стадия — регистрация

Решения об отнесении продукции к высшей категории качества подлежат обязательной регистрации в Госстандарте (ВИФС ВНИИКИ, республиканские управления, Московский центр стандартизации и метрологии); на изделия, аттестованные по 1-й и 2-й категориям качества — в соответствующих подразделениях министерств (ведомств).

По представленным материалам регистрирующие органы осуществляют контроль за соответствием продукции требованиям, установленным для высшей категории качества, за полнотой и правильностью оформления результатов аттестации.

Перечень документов, которые следует представлять на регистрацию, включает в себя, в частности: копию приказа о составе ГАК, решение ГАК с информационной картой (в трех экземплярах), свидетельство об аттестации, карту технического уровня и качества, заключения компетентных организаций, нормативно-техническая документация, по которой выпускается продукция, и др.

В документах должна содержаться полная характеристика объекта аттестации, включая стабильность показателей качества и конкурентоспособность продукции. Все это очень важно, ибо от правильного оформления материалов в немалой степени зависит решение, принимаемое ГАК.

Если в материалах содержатся достаточные обоснования для присуждения почетного пятиугольника, ГАК принимает положительное решение, которое и будет зарегистрировано органами Госстандарта.

Ф. ГОЛОВЕЙ,
зав. отделом экспертизы и регистрации решений ГАК по присвоению продукции высшей категории качества ВИФС ВНИИКИ.

Наше справочное бюро

◆ Консультации по вопросам, связанным с проведением аттестации промышленной продукции по трем категориям качества, можно получить во Всесоюзном научно-исследовательском институте стандартизации — ВНИИС — по телефону 253-34-04, а также в республиканских управлениях и центрах стандартизации и метрологии Госстандарта.

◆ По вопросам регистрации решений государственных аттестационных комиссий следует обращаться в ВИФС ВНИИКИ, тел. 291-25-24.

◆ Информацию о технико-экономических показателях отечественных и зарубежных образцов изделий, аналогичных аттестуемым, необходимую для оценки технического уровня и качества продукции, можно запросить в организациях, являющихся головными в производстве конкретных видов промышленной продукции.

Материалы этой страницы подготовил для нашей газеты пресск-центр Госстандарта.

НОВОСТИ

О поэзии Блока

В левобережном Дворце культуры металлургов состоялся вечер книголюбив комбината «Всегда хочу смотреть в глаза людские», посвященный 100-летию со дня рождения А. Блока.

Ведущая вечера — педагог пединститута И. М. Полякова рассказала об особенностях творчества Блока, остановившись подробно на лирике предреволюционных лет. На вечере были продемонстрированы отрывки из фильмов «У озера», «Поэт революции», звучали стихи поэта в исполнении студентов пединститута, состоялась викторина.

А. ВИНОКУРОВ.

Завершен футбольный сезон

Встречей с «Торпедо» из Тольятти «Металлург» завершил очередной футбольный сезон. Игра с одним из лидеров зоны закончилась для наших игроков поражением со счетом 0:3.

Из восемнадцати команд, разыгравших первенство зоны, «Металлург» занял пятнадцатое место. В прошлом году результат наших игроков был гораздо выше. Тогда «Металлург» поднялся на одиннадцатую ступень, а в первенстве участвовало 24 команды.

А. ВАСИЛЬЕВ.

За шахматную корону

Тринадцать дней в Челябинске проходили финальные соревнования первенства области по шахматам среди мужчин. Сильнейшие шахматисты области оспаривали право участвовать в полуфинале первенства Российской Федерации. Боролись за путевку на первенство России и трое участников «Клуба юного шахматиста ММК», руководителем которых Л. Н. Плисконос. Успешно отыграл все тринадцать туров кандидат в мастера спорта СССР Владимир Андреев. Он занял 3—4 место. Его товарищ по клубу Александр Сергеев завоевал 5—6 место. Оба магнитогорца получили право сыграть с сильнейшими шахматистами России.

А. БОРВЕНКОВ.

ИЗВЕЩЕНИЕ

XXIX партийная конференция металлургического комбината состоится 25 октября 1980 года.

Начало работы конференции в 10 часов во Дворце культуры металлургов им. С. Орджоникидзе.

Партком.



Выступает вокально-инструментальный ансамбль ЛПЦ № 6, 7.
Фото Н. Нестеренко.

◆ ЗАГЛЯНИТЕ В НТБ

Наша

книжная полка

«Система связи мастера с подчиненными и смежными службами на металлургических предприятиях». В статье обобщен опыт передовых предприятий Минчермета СССР по организации связи, обеспечивающей мастерам возможность эффективного управления производством.

Данные о составе металлургического оборудования, некоторые показатели работы металлургических агрегатов Японии приводятся в экспресс-информации института «Заводы черной металлургии Японии» (авторы Т. В. Рогачева, П. М. Романова).

«Применение инертных газов при внепечной обработке жидкой стали» (М., 1980 (обзор по системе «Информсталь» институт «Черметинформация»). В обзоре обобщены данные о применении аргона и азота для внепечной обработки жидкой стали и защиты ее от вторичного окисления. На основе опубликованных результатов фундаментальных исследований рассмотрены технические и технологические решения возникающих проблем, приведены данные о достигнутом металлургическом и экономическом эффекте.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

«Вечер вопросов и ответов», который должен был состояться в центральной библиотеке профкома 24 октября, переносится на 31 октября на 18 часов 30 минут.

ДОСААФ ММК производит набор на курсы шофер-любителей и мотоциклистов. Начало занятий с 27 октября. Наш адрес: пр. Ленина, 106.

Обращаться по адресу: ул. Уральская, 32, телефон 2-40-89, 2-40-90.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Не откладывать на завтра

Пример другой. От внимательного глаза в переходной галерее возле конторы доменного цеха не ускользнет плакат: «Помни! Работай для себя!». Здесь тоже пример явной непродуманности. Правильно, что этот плакат повесили в переходной галерее, верна сама его мысль, однако единственный в своем роде, он смотрится и убого, и сиротливо, и грустно одновременно. А почему бы доменщикам, сумевшим так прекрасно оформить территорию цеха возле девятой домы, переходную галерею, идущую от основной к их красному уголку, и переход от раздевалок на печь. — почему бы им не взять на себя инициативу оформить и какой-то участок внецеховой переходной галереи? Почему бы то же самое не сделать другим цехам? И тогда бы вид территории комбината резко изменился в самую лучшую сторону...

...Мы вошли на территорию комбината через первую проходную, прошли мимо заводоуправления, инж-

оничание.
Начало на 2-й стр.

нерного корпуса, цеха механизации. По подземному переходу под мартеновским цехом № 1 вышли к мартеновскому цеху № 2, далее — к доменному цеху и по переходной галерее вышли к исходной точке. Путь немалый. Однако нигде (под черным особом — нигде) не видели на своем пути ни одного лозунга, призывающего к достойно встретить XXVI съезд КПСС, событие, которым живут сейчас миллионы людей страны. Одновременно же почти на каждом шагу видели нечто такое, что указывало на явную бесхозность наглядной агитации на комбинате. Прямо возле проходной № 1 (с территории завода), например, прислонен к стене плакат об экономии черных металлов; на площади возле заводоуправления (опять же территории комбината), где находятся показатели соревнования трех гигантов и культурно-оздоровительных мероприятий, это подтвердилось с особой отчетливостью: конструкции, на которые крепятся плакаты, изломаны, давно не крашены, дожди и солнце сделали свое дело и на плакатах вообще ничего

нельзя прочесть... Что это? Забывчивость? Нет, пренебрежение. Сделано и с плеч долой. В подтверждение сказанного приведем цитату: «на поездке здоровья отдохнуло 5774 металлурга (период?), по стране совершили путешествие 345 металлурга (а ведь именно так и написано!)...

Приведенные выше примеры говорят о многом. Прежде всего, что выбранные направления, темы, содержание плакатов, которые нередко попадают нам на глаза вне цехов, хотя и отвечают, с одной стороны, задачам дня, с другой же стороны, они не несут той воспитательной, мобилизующей функции, ради которой их изготовили. И все потому, что нет продуманности, нет системы в постановке наглядно-агитационной работы на территории комбината. Вывод отсюда может быть только один: эту работу надо поднять, направить в нужное русло. Общий эстетический вид комбината от этого только выиграет. И братья за это надо уже сейчас, не откладывая дело в долгий ящик.

В. ХАРЛАНОВ.



ЧЕТВЕРГ, 23 октября
Шестой канал
8.00. «Время». 8.50. Утренняя гимнастика. 9.15. «Отзовитесь, горнисты!». 9.45. «Клуб кинопутешествий». 10.45. Выступление Государственного ансамбля песни и танца Монгольской Народной Республики. 11.30. Новости. 14.00. Новости. 14.20. К Международному дню Организации Объединенных Наций. Документальный фильм «Будущее планеты». (СССР и Болгария). 15.00. «Революционный планет». 15.30. «Солнечный голос». Фильм-концерт. 16.35. Встреча юнкором телестудии «Орленок» с лауреатом Ленинской и Государственных премий СССР, академиком АН СССР Л. М. Бреховских. 17.30. «Ленинский университет миллионов». 18.00. «Веселые нотки». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Подвиг». 19.00. Концерт. 19.25. Премьера телевизионного художественного фильма «Признаки себя». 1-я серия. 20.30. «Время». 21.15. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (М) — «Спартак» (М). В перерыве — «Сегодня в мире».

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.00. Челябинские новости. 18.15. Встреча за «круглым столом» участников республиканского семинара лекторов-международников.

МСТ. 18.45. Новости. 19.00. «Бережь природу». ЧСТ. 19.30. Встреча с мастерами сцены. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Киноафиша».

ЦТ. 21.00. «Сельский час». 22.00. Челябинские новости. 22.15. «Содружество» Телевизионный журнал. 23.00. С. Прокофьев. Симфония № 5.

Учебная программа ЦТ
10.05. «Мамин школа». 10.35 и 11.35. Химия. 10-й класс. «Синтетические научные». 11.05. Поэзия М. Карима. 12.05. «Говорите по-испански». 12.35 и 13.35. Общая биология. 9-й класс. «Наследственность и изменчивость». 13.05. Учимся ПТУ. Астрономия. «Луна». 14.05. Студентам-заочникам. Высшая математика. 2-й курс. «Вычисление определенных интегралов. Приближенное интегрирование». 15.20. Научный коммунизм. «Современная эпоха и мировой революционный процесс». 16.10. Слушателям подготовительных отделений. Математика. «Понятие функции». 16.40. «Отпуск, который не состоялся». Художественный фильм (с субтитрами).

ПЯТНИЦА, 24 октября
Шестой канал

8.00. «Время». 8.50. Утренняя гимнастика. 9.15. «Творчество юных». 9.45. «Признаки себя». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 10.50. Концерт. 11.15. «За окном — Арктика». Телевизионный документальный фильм. 11.45. Новости. 14.00. Новости. 14.20. «По Сибири и Дальнему Востоку». Программа документальных фильмов. 15.00. «Шахматная школа». 15.30. «Москва и москвичи». 16.00. «Старты надежд. 16.45. Фрагменты романа «Война и мир». Читает народный артист СССР Д. Н. Журавлев. 17.25. «Из родников народных». Документальный фильм. 17.45. Концерт Государственного ансамбля песни и пляски донских казаков. 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. Почта программы «Время» с участием депутата Верховного Совета СССР. 19.05. «Поэт Э. Хиль». Фильм-концерт. 19.25. Премьера телевизионного художественного фильма «Признаки себя». 2-я серия. 20.30. «Время». 21.15. Премьера телевизионного музыкального спектакля «Бонкаччо». (По оперетте Ф. Зуппе). 22.45. «Сегодня в мире».

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.00. Концерт. МСТ. 18.20. Новости. 18.35. Молодежная программа. ЧСТ. 19.05. Челябинские

новости. 19.25. «Зачем бабы-русские ильини!». Научно-популярный фильм. 20.25. Вечерняя сказка малышам. 20.40. Рекламное обозрение. ЦТ. 21.00. Чемпионат СССР по футболу. «Таврия» (Симферополь) — «Жалгирис» (Вильнюс). В перерыве — Челябинские новости. 22.45. «Пятигорск». Телевизионный документальный фильм. 23.00. М. Кажлаев. Симфонические фрески. «Фархад и Ширин». 23.40. «Большая семья». Художественный фильм.

Учебная программа ЦТ
10.05. Программа научного популярного фильма: «Гипотеза о космической колыбели». «Сибирский нефрит». 10.35 и 11.35. Музыка. 5-й класс. «Народная песня в творчестве зарубежных композиторов». 11.05 и 16.45. «Искусство Древней Греции». 12.05. Английский язык. 12.35 и 13.35. Н. В. Гоголь. «Тарас Бульба». 6-й класс. 13.05. Учимся ПТУ. Общественное мнение. «Сущность капиталистической эксплуатации». 14.05. Студентам-заочникам. Высшая математика. 1-й курс. 15.20. Основы марксистско-ленинской эстетики. «Художественный образ и его сущность». 16.10. Слушателям подготовительных отделений. Физика. «Динамика. Решение задач». 17.10. «Звездочет».

новости. 19.25. «Зачем бабы-русские ильини!». Научно-популярный фильм. 20.25. Вечерняя сказка малышам. 20.40. Рекламное обозрение.

ЦТ. 21.00. Чемпионат СССР по футболу. «Таврия» (Симферополь) — «Жалгирис» (Вильнюс). В перерыве — Челябинские новости. 22.45. «Пятигорск». Телевизионный документальный фильм. 23.00. М. Кажлаев. Симфонические фрески. «Фархад и Ширин». 23.40. «Большая семья». Художественный фильм.

Учебная программа ЦТ
10.05. Программа научного популярного фильма: «Гипотеза о космической колыбели». «Сибирский нефрит». 10.35 и 11.35. Музыка. 5-й класс. «Народная песня в творчестве зарубежных композиторов». 11.05 и 16.45. «Искусство Древней Греции». 12.05. Английский язык. 12.35 и 13.35. Н. В. Гоголь. «Тарас Бульба». 6-й класс. 13.05. Учимся ПТУ. Общественное мнение. «Сущность капиталистической эксплуатации». 14.05. Студентам-заочникам. Высшая математика. 1-й курс. 15.20. Основы марксистско-ленинской эстетики. «Художественный образ и его сущность». 16.10. Слушателям подготовительных отделений. Физика. «Динамика. Решение задач». 17.10. «Звездочет».

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.00. Концерт. МСТ. 18.20. Новости. 18.35. Молодежная программа. ЧСТ. 19.05. Челябинские

Спешите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.