

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 139 (6570)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 25 ноября 1980 года
Цена 2 коп.

10-Й ПЯТИЛЕТКЕ — УДАРНЫЙ ФИНИШ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Ведущие коллективы

Ровно трудится в ноябре коллектив доменного цеха. За две декады дополнительно к плану выплавлено 4473 тонны чугуна.

Наибольший вклад в успехи коллектива вносят бригады седьмой и девятой печей — комсомольско-молодежные коллективы. Доменщики «девятки» добились лучшего КИПО — 0,400, в то время как по цеху этот показатель составляет 0,440. Лучше цехового и КИПО на седьмой печи — 0,416. Коллективы обеих печей сохраняют плановый расход кокса. С начала месяца они выдали сообща 4144 тонны сверхпланового металла.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

Производство растёт

Семь тысяч тонн заготовки проката за две декады ноября бригады третьего обжимного цеха сверх плана.

Стремясь досрочно выполнить повышенные обязательства в честь XXVI съезда КПСС, обжимщики постоянно наращивают среднесуточное производство. По итогам двух декад оно превышало уровень прошлого года более чем на 200 тонн. На предсъездовской трудовой вахте все бригады цеха стремятся работать высокопроизводительно.

Л. ПОГОРЕЛОВ,
секретарь партбюро обжимного цеха № 3.

В коллективе первого цеха механизации хорошая слава идет о бригаде станочников, которой руководит мастер Михаил Андреевич Алейников. Ежемесячное перевыполнение заданий, высокое качество продукции, организованность и дисциплина — характерная черта тружеников бригады. В течение этого года коллектив девять раз завоевывал первенство в социалистическом соревновании в честь XXVI съезда КПСС.

На снимке: труженики бригады обсуждают итоги работы за прошлую смену и задачи на предстоящий рабочий день.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ коллектив второго цеха ремонта металлургического оборудования завершил пятилетку. Сейчас, подводя итоги пятилетней работы, можно с уверенностью сказать: сделано многое. Производительность труда по сравнению с прошлым пятилетием возросла более чем на десять процентов, значительно снижена себестоимость ремонтов.

ческого оборудования с гарантией. Количество таких ремонтов год от года увеличивается. Если в 1978 году их было сделано 97, а в прошлом — 131, то в нынешнем году эта цифра перевалила за полторы сотни. Эксплуатационники довольны: в гарантийный срок отремонтированное оборудование из строя не выхо-

рационализаторы цеха. В этом году подано 259 предложений с экономическим эффектом 133260 рублей. Только одно из них — восстановление муфт валков клетей прокатных станков в ЛПЦ № 1, 4, 5 — позволит коллективу цеха сэкономить около двадцати тысяч рублей. Лучшими изобретателями цеха по праву считаются слесари П. Н. Сенчило, А. Я. Малышев, А. А. Мусин, фрезеровщики Ю. В. Сучков, В. А. Храмов.

Но коллектив цеха не останавливается на достигнутом. В одиннадцатой пятилетке нужно решить много новых задач: полностью освоить станки с программным управлением, увеличить количество гарантийных ремонтов, создать подрядные бригады, неуклонно повышать эффективность производства. Намечено расширение площади цеха.

Думается, что все задачи коллективу ЦРМО № 2 будут по плечу. Завтра он начнет работать в счет одиннадцатой пятилетки.

И. КОНОВ.

◆ ЕСТЬ ПЯТИЛЕТКА! НОВЫЕ ЗАДАЧИ

В прошлом году коллективу цеха было присвоено почетное звание «Коллектив имени 50-летия Магнитогорска». Ремонтники стремятся оправдать это звание. Коллектив цеха вышел победителем соцсоревнования в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина, активно включился в соревнование под девизом «XXVI съезду КПСС — 26 ударных недель». И принятые в честь предстоящего съезда обязательства выполняет и перевыполняет.

В 1974 году коллектив ЦРМО № 2 стал инициатором ремонтов металлургии-

дит, да и после его истечения длительное время работает надежно.

Постоянно сокращается время ремонтов. За десять месяцев этого года удалось сэкономить 384 часа, то есть почти столько, сколько за весь прошлый год. И в этом есть немалая заслуга лучших рабочих цеха: токарей А. П. Макарева, В. Н. Гарасевича, фрезеровщиков В. Г. Карнацкого, Н. Г. Юриной, С. Е. Пшенова, слесарей М. Д. Кирсанова, М. И. Куприянова, И. Ф. Ефремова и многих других.

Свою лепту в выполнение пятилетнего плана внесли



Хроника ударной вахты: ◆ ОПЕРЕЖАЮТ ГРАФИК ТРУЖЕНИКИ ДОМЕННОГО ЦЕХА И ОБЖИМНОГО ЦЕХА № 3 ◆ ВЫПОЛНИЛ ПЯТИЛЕТКУ КОЛЛЕКТИВ ЦРМО № 2 ◆ ЭКОНОМИМ МЕТАЛЛ

Бережное отношение к металлу, полное использование всех имеющихся резервов и возможностей его экономии является всенародным делом. Это со всей силой подчеркивается в постановлении ЦК КПСС «О работе министерств металлургии, машиностроения и строительства по повышению качества металлопродукции, эффективному использованию металла на основе внедрения малоотходной технологии в свете требований ноябрьского (1979 года) Пленума ЦК КПСС».

Пути экономии

Преобладающая часть отходов на предприятиях черной металлургии образуется в прокатном производстве. Именно поэтому особое внимание уделяется экономии металла за счет уменьшения расхода слитков, прокатки в минусовых и суженных допусках.

Для Челябинской области вопросы экономии металла и его рационального использования имеют особое значение: здесь выплавляется шестая часть общесоюзного производства стали и седьмая часть чугуна, производится 17 процентов проката черных металлов. Удельный вес продукции черной металлургии в промышленном производстве области составляет 43 процента. За четыре года десятой пятилетки промышленными предприятиями и стройками области за счет улучшения качества и сортамента металлопродукции, снижения удельной металлоемкости машин и оборудования, внедрения малоотходной технологии экономлено более 900 000 тонн черных металлов. Это выше, чем намечалось социалистическими обязательствами трудящихся области.

На Магнитогорском металлургическом комбинате проделана значительная работа по совершенствованию механизма экономии металла. Работа эта велась и ведется по разным направлениям и дает положительные результаты. Ожидается, что в десятой пятилетке комбинат обеспечит экономию металла в народном хозяйстве на уровне 280 тысяч тонн.

Одной из важнейших статей экономии металла является сокращение отходов и потерь при его производстве. Например, отходы черных металлов при производстве проката на про-

тяжении ряда лет практически остаются на одном уровне — 17 процентов от общего объема выплавляемой стали. Высок этот процент и по комбинату — 18 процентов. За 9 месяцев 1980 года отходы в прокатном производстве по комбинату превысили 2 миллиона тонн. Большой процент отходов в обжимном цехе № 1 (723 тысячи тонн, или 16,2 процента), в ЛПЦ (20,5 процента). С начала нынешнего года потери в доменном цехе составили более 36 тысяч тонн, у сталеплавильщиков — 453 тысячи тонн. Чтобы наглядней представить эти цифры, достаточно сказать, что они равны годовому производству одной крупной мартеновской печи.

Большие потери металла происходят при авариях на основных металлургических агрегатах из-за невидимости и небрежности обслуживающего персонала, низкой производственной и технологической дисциплины. Так, в первом мартеновском цехе по вине мастеров т. Недбаева и т. Петрова было отправлено в брак 270 тонн металла. В мартеновском цехе № 2 из-за некачественной подготовки сталеразливочного ковша было потеряно свыше 50 тонн металла. Нарушение температурного режима нагрева слитков привело во втором обжимном цехе к тому, что 10 тонн металла было забраковано по пережогу. Аналогичное нарушение технологической дисциплины допустил в обжимном цехе № 3 нагревальщик т. Щербинин.

В сталеплавильном производстве сокращение потерь может быть достигнуто за счет уменьшения величины оборотных отходов и угара металла. Выход (Окончание на 2-й стр.)



Пути экономии

годного металла на предприятиях Министерства черной металлургии страны составляет в мартеновских печах около 90 процентов. По Магнитогорскому же комбинату он имеет тенденцию к снижению. Если в 1974 году он составлял 91,2 процента, то за девять месяцев 1980 года — 88,4 процента. Это высокие показатели. Они явились результатом улучшения технологии выплавки металла.

Большое значение имеет также улучшение подготовки металлолома к плавке. Использование в печах пакетированного лома вместо легковесного позволяет повысить выход годного металла на один и более процентов. За минувшие пять лет производство пресованного металлолома, возросло на 3,6 процента при росте общего производства копровых цехов по разделке на 5,6 процента. Удельный вес пакетированного лома за это время понизился и составляет 31 процент против 32 в 1975 году.

Значительная экономия металла может быть достигнута также за счет улучшения структуры сортамента металлопроката (повышение удельного веса потребления листового проката и соответствующее снижение сортового) и расширение производства их экономичных видов (прокат из низколегированных сталей, термоупрочненный прокат, холоднокатаная листовая сталь, периодические профили поперечной и продольной прокатки, листовая сталь в рулонах).

Окончание.
Начало на 1-й стр.

гнутые профили, фасонные профили отраслевого назначения и т. д.).

На Магнитогорском металлургическом комбинате доля листового проката в готовом за последние годы поднялась до 63 процентов. Только в десятой пятилетке она возросла на 7 процентов, повышены и удельный вес холоднокатаного листа.

За годы десятой пятилетки выпуск проката из низколегированных сталей на ММК возрос на 13 процентов и составляет 845 тысяч тонн в год.

Значительная экономия металла достигается в результате применения в народном хозяйстве гнутых профилей, профилей повышенной точности. Как показывают расчеты института УкрНИИмет, эффективность использования одной тонны гнутых профилей в народном хозяйстве составляет 22,1 рубля. По данным Алтайского вагоностроительного завода изготовление обшивки вагонов по новой технологии из гнутых профилей обеспечивает экономию 2,2 миллиона рублей в год. Широкое применение гнутых профилей позволит только в 1980 году сэкономить по стране около 900 тысяч тонн проката. Именно поэтому в последние годы вкладываются значительные средства в развитие так называемого четвертого металлургического передела.

На комбинате за годы десятой пятилетки выпуск гнутых профилей увеличился в три раза, для производства этого вида проката введены мощности производительностью в 642 тысячи тонн в год. Однако недостаточное обеспечение заказами на этот вид продукции приводит к использованию проектных мощностей

цеха только на 70—80 процентов.

В целях экономии металлопроката и повышения эффективности его использования в народном хозяйстве на предприятиях черной металлургии получило распространение производство проката с размерами сечения в поле минусовых допусков действующих стандартов и поставок его по теоретическому весу, с гарантией заказчику длины сортового или площади поверхности листового проката.

На комбинате ведется отгрузка проката с минусовыми допусками, дающая значительную экономию. Так, если в 1976 году было сэкономлено 99,3 тысячи тонн металла, то в завершающем году десятой пятилетки предусматривается экономия 170 тысяч тонн. Эффективна применяемая на комбинате выборочная зачетка металла на МОЗ. За 5 лет ее применение позволило сэкономить около 200 тысяч тонн.

Резервы экономии металла не исчерпываются тем, что перечислено. Центральный Комитет Коммунистической партии в своем постановлении подчеркивает, что бережливое отношение к металлу, полное использование имеющихся резервов и возможностей его экономии, является делом партии, делом всего народа. Борьба за экономию металла должна быть постоянно в центре внимания партийных, советских, хозяйственных, профсоюзных и комсомольских организаций.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника
ново-экономического
отдела.



◆ ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ НА ВАХТЕ — РЕЗЧИКИ

Коллектив третьего листопробкатного цеха немало жести отправляет на экспорт. Работа над экспортными заказами требует особого отношения не только от прокатчиков пятиклеточного и дрессировочных станков. Немало зависит от коллективов агрегатов резки: качество «раскроя» тоже влияет на товарный вид металла. Бригады агрегатов резки с большой ответственностью выполняют задания.

Недавно цех получил крупный заказ. В Румынию нужно отправить большую партию черной жести. Требования к качеству металла поставлены жесткие. С честью справились с заданием бригады пятиклеточного и дрессировочных станков. Наконец металл поступил на агрегаты резки. Ударники коммунистического труда резчики А. С. Антошко, В. И. Ляшко, В. И. Анохин, комсомольцы В. Гурко и Н. Мычак серьезно отнеслись к выполнению важного задания. Под руководством классных специалистов старших резчиков И. Ф. Костырина, партгрупорга Г. В. Ключина, И. М. Терещенко, кавалера ордена Трудовой Славы III степени В. Н. Инжутова бригады агрегатов резки выполнили заказ с высоким качеством. Умелая организация работы позволила к тому же порезать дополнительно к плану свыше 300 тонн жести.

Случай с румынским заказом — всего лишь мелкий штрих к коллективному портрету резчиков нашего цеха. Другой штрих — высокий уровень технологической и производственной дисциплины в бригадах агрегатов резки. Очень важный третий штрих — глубокое знание рабочими технологий порезки металла, умелое обращение с оборудованием. Здесь редки аварийные остановки агрегатов. А четкий ритм — это верный путь к росту сверхпланового производства, досрочному выполнению плана и обязательств. Стабильная работа позволила резчикам второго и третьего агрегатов досрочно выполнить программу прошлого года. Сегодня коллективы близки к завершению

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор
ЛПЦ № 3.

◆ О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

За восемнадцать лет работы в локомотивном цехе Иван Максимович Караваевич снискал себе заслуженный авторитет среди рабочих и инженерно-технического персонала. Будучи литейщиком, он зарекомендовал себя как добросовестный, грамотный рабочий. Тому свидетельство — масса благодарностей и почетные звания «Победитель в социалистическом соревновании», «Ударник пятилетки». Сейчас коммунист И. Караваевич работает бригадиром, а значит и хлопот у него прибавилось, и дела производственные частенько не укладываются в рабочее время.

И все же Иван Максимович не замыкается на узком участке производства. Пять лет назад он стал общественным инспектором по охране труда в локомотивном цехе. С приходом И. Караваевича работа цеховой комиссии по охране труда заметно оживилась. Умение найти с людьми общий язык, сделать замечание или внести предложение таким образом, чтобы товарищи почувствовали значение, необходимость поднимаемого воп-

ЕГО СТИЛЬ РАБОТЫ

роса и превратились из оппонентов в союзников, что в конечном итоге способствует положительному разрешению дела, — вот метод, который избрал для себя И. Караваевич. Быть принципиальным в вопросах охраны труда работников цеха ему помогает твердая убежденность, что здоровье каждого — это не только личное дело самих работников, но общесоциальная забота.

Этой убежденностью И. Караваевич, ныне уже старший инспектор, умеет заразить товарищей по общественной работе. Вокруг него образовалось крепкое ядро активистов-общественников, среди которых слесарь электровозного депо Д. И. Дорфман и бригадир слесарей тепловозного депо Н. А. Коньшев, машинист электровоза Ю. Г. Гусев и машинист тепловоза В. А. Яворский. Благодаря такому разнообразию по профессиональному составу цеховая комиссия всегда четко информирована о состоянии охраны труда, о претворении в жизнь решений комиссии на всех участках производства.

Оживлению дела зачастую помогают и чисто организационные мероприятия. Так, по инициативе старшего инспектора в кабинете заместителя начальника цеха стали проводиться еженедельные оперативные совещания общественных инспекторов ремонтных участков цеха. Совместно анализируется работа за неделю, ставятся задачи на будущее. Столь целенаправленная работа с инспекторами позволила улучшить в конечном счете состояние дел с охраной труда на ремонтных участках.

С большей действенностью стали проводиться и заседания комиссии. Требовательный, взыскательный спрос с нарушителей техники безопасности лежит в их основе. И здесь действует тот же принцип: для пользы дела лучше человека убедить. Потому что те, кто хоть однажды предстал перед комиссией в качестве нарушителя, надолго запоминают и разговор, и наказания, высказанные в их адрес.

Умеет комиссия, возглавляемая И. Караваевичем, и настоять на своих решениях. Так, по инициативе общественных инспекторов были смонтированы у ворот тепловозного депо и механической службы калориферы. Таким образом разрешился вопрос о поддержании в этих помещениях нормальной температуры в зимний период.

Общественная работа потому и называется таковой, что плоды ее служат обществу. В этой связи деятельность старшего общественного инспектора локомотивного цеха И. Караваевича следует признать необычайно плодотворной. В октябре его опыт работы послужил темой разговора железнодорожного комитета профсоюза, был обобщен и рекомендован к распространению в других цехах железнодорожного транспорта.

И. НИКУЛИН,
председатель комиссии по охране труда при жездоркоме профсоюза.

Фельетон

Как бог на душу положит

— Горемыкин!
— Да, Иван Федорович.
— Расскажи-ка нам теперь, как ты будешь металлолом из вагона выгружать?
— Ну, это пожалуйста. Значит, подкрадываюсь я тихохонько к этому самому вагону на кране. Незаметно так, будто бы и не к нему вовсе иду. Даже глаза отворочу, чтоб не догадался. А чтобы там электричество на магнит пустить, так это — ни-ни. Железный лом, он ведь не дурак, учует волны-то. Ну, вот, подползу я таким макаром к самой исходной позиции, то есть точнехонько над вагончиком встану и буду помаленьку магнит майнать.
— А магнит-то уже включил? — как бы ненароком задает вопрос Иван Федорович.
— Нет, шалишь, — раскусил коварство мастера, ответил Горемыкин. — Если я его раньше времени включу, то есть в воздухе, то этот проклятый вагон как начнет железными болванками мой любимый магнитик обстреливать, что вмиг выведет его из строя как боевую единицу. Упреждающим огнем, так сказать. А вот когда я лом придавлю магнитом, тут уж врубаю на все катушки разом. Потому как против моих волн в ближнем бою железяки — слабаки. Тактика!
— Что же, верно, Горемыкин, — соглашается мастер. — Одно замечание к тебе: больно уж ты, это... ненаучным языком излагаешь.
— Как это так ненаучным!? — не соглашается Горемыкин. — Как меня Петрович научил, так я вам и докладываю. А больше-то откуда я узнаю — инструкции нет ведь.
— Верно, нет инструкции. — Мастер вздохнул. Посовещавшись с

членами комиссии, он поздравил Горемыкина с успешной сдачей экзаменов.
— Все. Можешь самостоятельно работать машинистом магнито-трейферного крана. Иди, Горемыкин, трудись.
— Ага, спасибо. А расписывать-ся-то нигде не надо?
— За что?
— Ну, за магниты эти.
— Так инструкции-то нету, значит и выполнять тебе нечего. Работай без всяких расписок — честно и аккуратно.
Побежал Горемыкин на кран, смешил напарника и давай работать вышеназванным магнитом, как бог на душу положит. Трудился с нарушением всех несуществующих инструкций. За смену Горемыкин сломал и отправил в металлолом три электромагнита. А ему — ничего, четвертый катят. Да еще говорят: «Молодец, Горемыкин, благодаря тебе копровый цех месячный план по лому досрочно выполнил...»
Не скажу, что вышеприведенная зарисовка сделана с натуры. И все же берусь утверждать, что не на пустом месте здесь разыграла фантазия. Постараюсь это доказать фактами.
В критической заметке «Долго ли так будет?», опубликованной в нашей газете, говорится: «Работники лаборатории надежности неоднократно обращались к Г. П. Чабану, начальнику копрового цеха № 1, с просьбой контролировать выполнение инструкции, чтобы не выводить электромагниты из строя».
Как оказалось, обращались несколько преждевременно. Товарищ Чабан в ответе редакции пишет: «...Что же касается выполнения инструкции по эксплуатации грузоподъемных магнитов, то копровики

вот уже в течение года ждут ее от лаборатории надежности...»
— Собственно, инструкции должны составлять сами копровики, — замечает в телефонном разговоре начальник лаборатории надежности В. Е. Кабетов. — Наше дело — рекомендации и окончательная редакция текста.
— Долго редактируют, — заявляет помощник начальника первого копрового цеха Ю. Н. Лукьянов. — На моей памяти года два уж эта карусель вертится. Мы им наметки — они нам рекомендации; мы им инструкцию вчерне, они нам — на доработку; мы им на окончательную редакцию — они молчат. Инструкция в прежнем варианте слишком многословна и неконкретна. А между тем, она нужна — повысит ответственность машинистов кранов.
А из разговора с его коллегой из второго копрового В. И. Седых вытекает, что инструкция эта и вовсе вроде бы ни к чему.
— У нас машинисты стали качественнее эксплуатировать электромагниты. И инструкция здесь ни при чем...
Вот так-то. Нужна, да не очень. Хотелось бы надеяться, что в скором времени все заинтересованные лица соберутся в гостеприимном кабинете начальника лаборатории качества и придут к окончательному решению. И совсем уж хорошо было бы (вот где верх фантазии!), если бы они за одну-единственную встречу одобрили окончательный текст инструкции, а вскорости, глядишь, и машинисты кранов познакомились бы с ней не по наслышке, а воочию. Особенно те, которые пока что работают, как бог на душу положит. Тогда с них будет за что и спрашивать.
Н. ЯКШИН.



Стабильно работает в текущем году коллектив мартеповской печи № 16. На счету сталеваров 964 тонны сверхплановой стали. За 12 предсезонских недель коллектив семь раз выходил победителем во внутрицеховом соревновании.
Немалая в этом и личная заслуга Андрея Степановича Шестакова, сталевара с двадцатилетним стажем. Товарищи знают Андрея Степановича не только как отличного специалиста, но и как хорошего наставника молодежи.
На снимке: ударник коммунистического труда сталевар Андрей Степанович ШЕСТАКОВ.
Фото Т. УСИК.

НЕЛЕГКИЕ БУДНИ

◆ Репортаж

Недалеко от конторы коксохимического производства на колонне трубопровода висит броский плакат: «Дашь коксовую батарею № 8-бис к 20 декабря 1981 года!». А за ним развевается панорама строительства батареи-гиганта. Идя на работу, коксохимики каждый день замечают перемены на площадке. С 15 ноября началось возведение тепляка — строительство батареи вступило в важную стадию. Заканчивается бетонирование плиты и в скором времени начнется кладка батарей. Коксохимики внимательно следят за ходом строительно-монтажных работ на площадке будущей батареи — с ее пуском связываются немалые надежды на значительное увеличение производства кокса. Беспоконт отставание строителей от графика. Например, возведение тепляка должно было начаться еще в сентябре. Руководители строительства обещают построить тепляк в начале января, и коксохимики надеются, что этот срок будет выдержан.
А пока новая батарея строится, коллективу производства приходится напряженно работать над тем, чтобы насытить коксом печи доменного цеха. Дается это нелегко. Но по-прежнему выделяется устойчивым ритмом коллектив третьего цеха. За 20 дней ноября бригады этого цеха выдали дополнительно к плану более 1200 тонн кокса. Хорошо идут здесь дела с начала года. За десять месяцев среднесуточное производство превышало уровень прошлого года на 75 тонн.
В соревновании удерживают передовые позиции бригады коксовых батарей № 13—14. С начала года они выдали наибольшее количество сверхплановой продукции. Стараясь не отстать коксовики батарей № 11—12. А все вместе они отправили на домны с начала года свыше 30 тысяч тонн дополнительного кокса. Это, безусловно, помогло доменщикам не только выполнить план выплавки чугуна, но и пополнить сверхплановый фонд.
Как сообщила начальник планового отдела коксохимического производства Л. А. Ермолина, предвари-

тельные подсчеты показали: коллектив третьего коксового цеха выполнит пятилетку 22 декабря.
— Но руководителям, да и всему коллективу цеха надо учесть одно важное обстоятельство, — делает оговорку Лидия Александровна. — Стремление к досрочному выполнению пятилетки, перевыполнению высоких социалистических обязательств не должно осуществляться любой ценой. Это значит, что борьба за увеличение производства не может вестись за счет работы оборудования на износ. Надо думать и о дне завтрашнем.
Л. А. Ермолина не имела в виду факты варварского отношения к оборудованию в третьем коксовом цехе. Она лишь высказала пожелание, которое разделяется многими специалистами коксохимии. Они считают, что как раз коллектив третьего цеха может служить примером бережного обслуживания технологического оборудования. Именно благодаря этому достигается безаварийная работа цеха. Конечно, играет роль и тот фактор, что батареи третьего цеха сейчас находятся в своей лучшей поре: они работают 15—18 лет. В таком «возрасте» коксовые батареи дают наибольшее производство продукции. И все же основная причина устойчивой работы цеха — грамотное обслуживание оборудования.
Этого не хватает персоналу второго коксового. Технологическая дисциплина части работников здесь намного ниже. Нередки аварии из-за халатного отношения к своим обязанностям машинистов коксовых машин. Часты недогрузки печей, отчего выдача кокса далека от плановой. А бываю и такие случаи, какой произошел 29 октября. Выдача и загрузка печей на четвертой батарее велась с большим отставанием от графика. А в документах отмечалось запланированное время. На следующий день одна из печей первой коксовой батареи простояла незагруженной почти четырнадцать с половиной часов, а в журнале, тем не менее, есть запись с указанием времени загрузки. За эти нарушения приказом директора комбината мастерам В. Н. Масыанову и Н. И. Нуждину объявлен выговор. А теперь хотелось бы задаться таким вопросом: можно ли ожидать в сменах этих руководителей высокой дисциплины у рабочих, которым подают дурной пример сами мастера?
Но эти случаи не дают, конечно, оснований считать нехорошим весь коллектив цеха. Да, есть здесь нарушители и технологический дисциплины и общественной, есть прогульщики и бракоделы. Однако не они определяют лицо коллектива. Его определяют передо-

вики производства. И таких становится в цехе все больше и больше. При всех срывах коксовики второго цеха хотя и медленно, но постоянно улучшают работу. Об этом хорошо говорят некоторые цифры.
Коллективу цеха установлен среднесуточный график выдачи кокса: 8463 тонны. За две декады ноября фактически выдавалось в сутки по 8524 тонны. Рост хотя и невелик — 61 тонна, — но все же означает, что дела пошли в цехе на лад. И настроение у людей стало иным. Сегодня коксовики второго цеха уже не стесняются сказать, где они работают. Взгляд у них становится все увереннее. В цехе чувствуется приподнятое настроение. А это многое значит — хорошее настроение! Оно поможет коллективу второго цеха в конечном счете выйти из затянувшегося кризиса.
В ноябре улучшение работы второго коксового хорошо повлияло на общие показатели по производству. График среднесуточной выдачи кокса — 18500 тонн. За десять месяцев его выполнить не удалось. Но в ноябре коллектив производства сумел его перекрыть на 37 тонн. Устойчиво работают коллективы первого и третьего цехов. Но особо надо выделить, думается, все же коксовиков второго цеха...
Будни коксохимии. Нелегки они в этом году! Но, похоже, спад позади. Улучшение работы всех коксовых цехов придает оптимизм их коллективам. И, думается, он держится на прочной основе. Должны сыграть положительную роль принятые недавно организационные меры. На производстве создан новый цех — по ремонту коксовых печей. Он укрепит опытными огнеупорщиками и руководителями. Создание такого специализированного коллектива позволит повысить качество ремонта коксовых печей. Однако специалисты коксохимии правильно считают, что с созданием нового цеха проблемы производства нельзя считать решенными. Главное все же — отношение технологов коксовых цехов к своим обязанностям. Чем точнее будут соблюдаться требования технологических инструкций, тем ровнее будет работа оборудования и выше производственные показатели. Эту истину все лучше начинают понимать работники всех коксовых цехов.
И. РАДОМСКИЙ, электросварщик коксового цеха № 1; Н. ГОРШКОВ, старший аппаратчик цеха переработки химвеществ; Н. КУРИЦЫН, начальник участка коксового цеха № 3; Ю. СКУРИДИН, наш корреспондент.

На Ждановском металлургическом заводе им. Ильича в цехе холодной прокатки бригады № 4, руководимая старшим травильщиком т. Нужным В. И., достигла наилучших результатов в труде благодаря ответственному отношению к приему и сдаче смены каждым членом бригады; проверке готовности оборудования к работе; быстрой и тщательной

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

настройке агрегата. При этом большое внимание уделяется технологическим параметрам процессов травления, отжима, сушки, смазки и центровки поло-

ну). Тщательно анализируется состояние металла для гравления, подбираются оптимальные скорости агрегата (30—250 м/мин). Постоянно осуществляется профилактический ремонт и осмотр оборудования. Мелкий ремонт оборудования производится без привлечения ремонтного пер-

сонала.
Экономический эффект в результате распространения передового опыта бригады составляет свыше 16 тыс. рублей.

На Макеевском металлургическом заводе для уборки окалины на прокат-

ном стане 850 в районе шестеренной клетки на колонне эстакады кран-балки смонтирована консольно-поворотная стрела с тельфером. Угол поворота консоли 90°, рабочее положение в пределах 31°. На консоли установлена электрическая тель типа ТЭ 0,5—521 грузоподъемностью 500 кг, высотой падения 12 м и скоростью подъема 2 м/мин.
Поворотная консоль поз-

воляет бадью с окалиной поднять из приямка и положить под кран-балку для погрузки в вагоны.
Внедрение консоли позволило высвободить на другие работы 2 человека и получить экономический эффект 2,3 тысячи рублей в год.
Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ,

♦ МИР
ТВОИХ
УВЛЕЧЕНИЙ

В эти дни в отделе охраны труда и техники безопасности развернута небольшая выставка живописных работ. Автор их — старший инженер отдела охраны труда и техники безопасности Павел Кузьмич Макагонов. Тридцать с лишним лет назад вошло в жизнь Павла Кузьмича увлечение живописью.

— Рисовать я любил с детства, — вспоминает он, — но серьезного значения этому не придавал. Лишь в 45-ом, когда демобилизовался из армии, почувствовал тягу к рисованию. Наверное, сказались лишения войны, ранения и все то, что довелось пережить, уйдя в 41-ом году на фронт добровольцем. Одним словом, что-то надо было для души. В то тяжелое послевоенное время непросто было достать краски и кисти. Первые свои рисунки делал гуашью, и это были в основном копии с картин больших мастеров живописи.

ОТДЫХАЕТ ДУША

У них, можно сказать, я и учился основам живописного искусства. К самостоятельному творчеству пришел гораздо позже. И основной темой в моих картинах стала тема природы...

Действительно, почти все выставочные работы самодеятельного художника посвящены природе. Пейзажная живопись преобладает не случайно. Павел Кузьмич — большой любитель природы, много путешествует по Уралу, Башкирии. Любит порыбачить у тихой речки. Все это дает возможность понаблюдать за природой, уловить ее особенности, цветовую гамму. На полотнах Макагонова запечатлена природа в самых различных проявлениях. Это и зима во всей ее снежной прелесть, и осень, покоряющая разнообразием и буйством красок; мягким лиризмом, покоем проникнуты летние пейзажи. Но есть характерная особенность всех

пейзажных зарисовок самодеятельного художника: от них веет безмятежностью, покоем. Будь то картина «Заросший пруд», «Сосна», «После дождя», «Стожок», «Озеро Ургун» и другие, глядишь на эти картины, и отдыхает душа.

Радость, удовлетворение приносит Павлу Кузьмичу его увлечение. Конечно, как во всяком творчестве, бывают у него минуты отчаяния, неудовлетворенности сделанным, желание что-то переделать. Но именно это и заставляет его искать, пробовать, добиваться своего.

Первым невольным критиком его картин становится жена Лидия Васильевна. Когда Павел Кузьмич занят картиной, она знает, его лучше не отвлекать. И все же иногда подойдет, осторожно, ненавязчиво высказав свое мнение, что-то подскажет. Но с особым волнением несет Павел Кузьмич свои работы на

суд товарищей по изостудии, где он, можно сказать, является одним из ветеранов. Здесь высказываются прямо и честно. Если хорошо — не скупятся на похвалы, не удалось что-то — помогут советом. Но уже тот факт, что во всех выставках студийцев можно увидеть работы П. К. Макагонова, говорит сам за себя. Участвовал Павел Кузьмич не только в городских, но в областных и всесоюзных выставках.

Умения, которые приобрел Павел Кузьмич, занимаясь живописью, он претворяет и в своей основной работе. За 26 лет работы в отделе охраны труда и техники безопасности он принимал участие в оформлении кабинетов по технике безопасности в различных цехах, да и в отделе, где он работает, многое сделано его руками, по его эскизам здесь изготовлена большая часть оборудования, плакаты.

О том, что радость и наслаждения приносит картины П. К. Макагонова не только ему самому, но и его друзьям и товарищам по работе, говорят хотя бы такие записи, сделанные в книге отзывов посетителями его небольшой выставки: «Спасибо за огромное удовольствие, доставленное вашей выставкой, за то, что сумели «остановить мгновение» и дали возможность еще и еще раз полюбоваться нашей прекрасной уральской природой...». Или вот: «Восхищены, удивлены, поражены тонким восприятием окружающей природы, хочется стоять у картин бесконечно, они навевают воспоминания детства... Как удачно, естественно подобраны краски. Картины вызывают огромную внутреннюю радость...».

Ж. ИЛЛАРИОНОВА.



ВТОРНИК, 25 ноября
Шестой канал

8.00. «Время». 8.50. Утренняя гимнастика. 9.15. А. Штейн. «Версия». Фильм-спектакль Государственного академического театра имени Моссовета. 11.50 и 14.00. Новости. 14.20. Программа телевизионных документальных фильмов. 15.30. Звездочет. 16.10. Телестадион. 16.40. К 20-летию установления дипломатических отношений между СССР и Нигерией. Документальный фильм «Парламентарии Нигерии в СССР». 17.00. Народное творчество. 17.45. «Алкоголизм. Беседа врача». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. Жизнь науки. 19.10. К Дню провозглашения Монгольской Народной Республики. Кинопрограмма «Монголия сегодня». Концерт Государственного ансамбля песни и танца Монгольской Народной Республики. 20.30. «Время». 21.15. Документальный экран. 22.15. «Сегодня в мире». 22.30. Концерт органной музыки в Домском концертном зале.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.00. Новости. 18.15. «Экономия элестричества». ЧСТ. 18.50. Показ фильмов с участием популярной актрисы кино Галины Польских. «Ищу мою судьбу». Художественный фильм. 20.25. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Наша область в цифрах». На ваш вопрос отвечает заместитель начальника областного статистического управления Ю. А. Даренских. 20.50. Выпуск киноинформации. «Применение новых станков, инструмента, оснастки».

ЧТ. 21.00. «Служу Советскому Союзу». 22.00. Челябинские новости. 22.15. Международная панорама. ЧТ. 23.40. «Юркины рассветы». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я серия.

Учебная программа
10.05. Шахматная школа. 10.35 и 11.35. Физика. 6-й класс. Вес и невесомость. 11.05. Твоя ленинская библиотека. «Партийная организация и партийная литература». 12.05. Французский язык. 12.35 и 13.35. География. 5-й класс. 13.05 и 16.30. Уроки педагогического мастерства из опыта работы преподавателя литературы Е. Н. Ильина. Передача 1-я. 14.05. Студентам-заочникам. Начертательная геометрия. 1-й курс. Кривые линии. 15.15. Политическая экономия. Формы капитала и прибавочной стоимости. Передача 2-я. 16.00. Слушателям подготовительных отделений. Математика. Иррациональные уравнения.

СРЕДА, 26 ноября
Шестой канал

8.00. «Время». 8.50. Утренняя гимнастика. 9.15. Программа мультфильмов. 9.40. Поэт народная артистка РСФСР З. Долуханова. 10.20. Клуб кинолюбителей. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. Программа документальных фильмов. 15.05. «Ребята о зверятах». 15.35. Концерт. 16.15. «Отзовись», «Горнисты». 16.45. Н. Симонов. Стихи. Дневники. Воспоминания. К 65-летию со дня рождения писателя. 17.30. Вместе — дружная семья. 18.00. В каждом рисунке — солнце. 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Содружество». Тележурнал. 19.00. «Чапаев». Художественный фильм. 20.30. «Время». 21.15. Контрольная для взрослых. Цикл второй. Передача 3-я. 21.35. «Сегодня в мире». 21.50. М. Мусоргский. Сцены из оперы «Борис Годунов». 22.35. «Миргородские пахари». Телефильм.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.10. Новости. 18.25. «Культура быта».

ЧСТ. 18.55. Показ фильмов с участием популярной актрисы кино Галины Польских. «Фронт без флангов». Художественный фильм. 1-я серия.

МСТ. 20.15. Вечер советской поэзии. ЧСТ. 21.00. Киноафиша. ЧТ. 21.30. Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» — «Сокол». 2-й и 3-й периоды. В перерыве — челябинские новости. 23.00. Концерт. 23.40. «Юркины рассветы». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия.

Зам. редактора
В. В. ХАРЛАНОВ.

НОВОСТИ

Необходимые знания

С начала учебного года на базе ГИТУ № 13 проводит свои занятия школа этики и такта. Одним из организаторов школы и ее постоянным лектором является преподаватель кафедры эстетики горно-металлургического института Л. В. Кузина.

Последнее занятие прошло по теме «Тысяча мелочей и волшебные слова». Состоялся откровенный разговор с подростками о том, как иногда необдуманное слово ранит человека. Запланированы беседы с девушками училища «Советы молодой хозяйке».

Особой популярностью пользуются занятия, посвященные балльным танцам, уроки которых дает самодеятельный коллектив училища «Современные ритмы». А. ГАЛЫГИНА.

Клуб в цехе

Второй год в цехе излодки работает клуб «Прогресс». Программой клуба предусмотрены лекции, которые необходимы рабочим цеха непосредственно в производстве. Их читают преподаватели кафедр литейного производства горно-металлургического института.

В прошедший вторник в красном уголке цеха перед трудящимися с лекцией «Решения октябрьского Пленума ЦК КПСС — боевая программа первого года новой пятилетки» выступил заместитель главного механика комбината М. Е. Чурилин.

В клубе «Прогресс» рабочие не только повышают свой профессиональный уровень, но и отдыхают. Частыми гостями клуба являются артисты художественной самодеятельности комбината и Челябинской филармонии. А. РУКАВИШНИКОВА.



На этом снимке вы видите выступление хора известняково- доломитового карьера. Хорошая песня прочно поселилась в этом производственном коллективе. Товарищи по труду тепло принимают выступления самодеятельного коллектива.

Фото Н. Нестеренко.

25 НОЯБРЯ

Большой зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 12.30. Кинопутешествие в страну «Трехглазку». Тема: «Правила дорожного движения — твои друзья, забывая друзей нельзя». Кинозал левобережного Дворца культуры металлургов.

27 НОЯБРЯ

Дворец культуры имени С. Орджоникидзе. Концертный зал. 11.45, 13.00, 14.30. Народный университет «Музыкальная шкатулка». Кинозал левобережного Дворца культуры металлургов. 12.00. Занятие кино клуба «Прометей». Малый зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 18.30. Клуб семейного отдыха. Вечер «Приходите всей семьей».

28 НОЯБРЯ

Большой зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 17.00. Кинопанорама «Приглашаем к экрану». Детский клуб 14 «б» квартала. 18.00. Киновечер из цикла «У нас друзья на всей планете». Кинозал левобережного Дворца культуры металлургов. 12.00. Клуб «В ногу со временем». Детский клуб «Заре навстречу». 17.00. Вечера из цикла «Кем быть?», «Мой завод, моя профессия» (Встреча трех поколений). Детский клуб «Ровесник». 18.00. Вечер добрых советов. Дворец культуры имени С. Орджоникидзе. Танцевальный зал. 19.30. Молодежный вечер танцев «Танцевальные ритмы».

26 НОЯБРЯ

Танцевальный зал Дворца культуры имени С. Орджоникидзе. 20.00. Танцевальный вечер. Детский клуб «Старт». 18.00. Кинолекторий «Спорт, спорт, спорт». Тема: «Физическая культура и здоровье». Детский клуб «Заре навстречу». 18.00. Беседа по нравственному воспитанию «В зале только мальчики». Малый зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 19.00. Литературный вечер «Творчество А. Блока». Культкомиссия профкома комбината.

♦ НАПОМИНАЕМ

ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

С наступлением зимних холодов возникает необходимость отопления зданий, не подключенных к центральному отоплению. Нередко хозяйственные руководители используют самодельные нестандартные электропечи, временные нетеплоемкие печи (буржуйки), которые не отвечают требованиям пожарной безопасности. Использование таких приборов, как правило, приводит к возникновению пожаров. Так, например, 20 января 1979 года произошел пожар в доме по ул. Кемеровской. Противопожарная разделка в дымоходе этого дома не соответствовала норме. В результате произошел нагрев и самовозгорание деревянных конструкций перекрытия. Огнем уничтожено покрытие дома, ущерб составил 700 рублей.

Для того, чтобы избежать пожаров, перед началом отопительного сезона все приборы местного отопления должны быть тщательно проверены и отремонтированы. Не допускается эксплуатация котельных, печей и других отопительных приборов, не имеющих противопожарных разделок (отступок) от сгораемых конструкций зданий. У каждой печи перед топочным отверстием необходимо прибить металлический лист размером не менее чем 50×70 сантиметров. Перед началом отопительного сезона и не менее чем один раз в два месяца должна производиться чистка дымохода от сажи. На чердаках все дымовые трубы и стены, в которых проходит дымовые каналы, должны быть побелены. Не разрешается высыпать непогашенную золу, уголь возле строений. Они должны сыпаться в специально отведенные для этих целей места. При эксплуатации печного отопления запрещается применять для розжига бензин, керосин и другие горючие жидкости, топить углем и коксом печи, не приспособленные для этой цели, применять для топки дрова, длина которых превышает размеры топливника.

И. ФИЛАТОВ,
инструктор пожарной части № 22.

Спешите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.