ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 11 (6596)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 января 1981 года
Цена 2 коп.

Высокая производительность, качество труда — норма работы каждого дня!

НАВСТРЕЧУ XXVI СЪЕЗДУ КПСС

После окончания технического училища пришел работать на четырехклетевой стан пятого листопрокатного цеха Юрий Черняев. Отсюда он уходил служить в ряды Советской Армии и снова вернулся в родной коллектив. Сейчас Юрий Черняев — уважаемый в коллективе человек. Ему присвоено звание ударника коммунистического труда

Фото Н. Нестеренко.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Передовая бригада

С энтузиазмом трудится в январе коллектив второго аглоцеха. За двадцать два дня месяца на его сверхплановом счету 2212 тонн агломерата.

Наибольший успех выпал на долю бригады № 1, руководимой начальником смены Н. С. Табуновым. 722 тонны — столько агломерата дополнительно к плану выдал коллектив этой бригады. Тон в соревновании здесь задают старший дозировщик Д. Х. Шарафулин и агломератчик В. Ф. Бондарев.

Коллектив поддержал инициативу сортопрокатчиков «XXVI съезду КПСС — 26 дней рекордного производства» и с завтрашнего дня начинает работать с повышенной требовательностью к производительности труда и к качеству выпускаемой продукции.

Г. БЕЛАН,
экономист аглоцеха № 2.

По-ударному

С отличными показателями заканчивает январь комсомольско - молодежный коллектив мартеновской печи № 1 (руководитель Ю. М. Романов, комсорг В. Петренко).

На минувшей неделе он вышел победителем общекомбинатского соревнования. С начала месяца на сверхплановом счету сталеварских бригад первой печи в общей сложности около двух тысяч тонн высококачественной стали. Коллектив, руководимый сталеварами Н. Ф. Луценко, В. И. Наумовым и их коллегами из других бригад, добивается среднесуточного производства, значительно превышающего плановый уровень.

Молодые мартеновцы стремятся не снижать темпы работ, чтобы ударным трудом достойно встретить XXVI съезд партии.

К. ИГОРЕВ.

Встретим достойно

Успешно заканчивает месяц комсомольско-молодежный коллектив четырнадцатой мартеновской печи (руководитель В. В. Пастухов, комсорг В. Голубков). На его счету с начала месяца свыше 1300 тонн сверхплановой стали.

Коллектив четырнадцатой печи поддерживает инициативу сортопрокатчиков «XXVI съезду КПСС — 26 дней рекордного производства» и будет стремиться достойно встретить предстоящий форум партии.

Е. БУКРЕЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ мартеновского цеха № 3.

Лом сверх задания

Коллектив копрового цеха № 1 за 21-ю неделю признан победителем соцсоревнования в честь XXVI съезда партии. Ему вручена переходящая книга «Эстафета трудовых дел в честь XXVI съезда КПСС».

Успешно трудится коллектив цеха в январе. На сверхплановом счету копровиков 3366 тонн разделанного лома. На минувшей неделе в число лидеров вышла бригада № 2, руководимая начальником смены В. С. Петрикиным. На счету этого коллектива 844 тонны лома, разделанного сверх плана.

Большой вклад в победу внес коллектив пакетир-пресса Б-1642-1 (старший прессовщик Х. Г. Ахмадеев), ежедневно перевыполняющий производственное задание. Здесь успешно трудятся прессовщики А. А. Мезин, А. Е. Красюк и многие другие.

Н. ЩЕРБИНИН,
председатель комитета профсоюза копрового цеха № 1.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

Ударники 10-й пятилетки

(Продолжение. Начало в № 10)

САВЧЕНКО Александр Григорьевич — разливщик;
ПЕРЕВАЛОВ Василий Михайлович — сталевар;
ПОДКОРЫТОВА Антонина Васильевна — огнеупорщик;
БОЧКАРЕВ Василий Иванович — мастер.

ПО ЦРМП № 1:

МИРГОРОД Василий Григорьевич — бригадир слесарей;
ВАСЮТИН Александр Дмитриевич — огнеупорщик;
КАРИМОВ Ярахмед Джамалович — огнеупорщик;
ПЕТЕЛЯК Евстафий Николаевич — огнеупорщик;
ХАРЛОВА Лидия Ивановна — огнеупорщик;
МИРЗИНА Савда Закировна — огнеупорщик;
МАКАРЧУК Николай Васильевич — огнеупорщик;
ТЕЛЕГИН Алексей Георгиевич — огнеупорщик;
МАЛЕЦКОВ Вячеслав Анатольевич — огнеупорщик;
ОВСЯННИКОВ Алексей Иванович — огнеупорщик;
КУРЫЛЕВА Аксинья Дмитриевна — огнеупорщик;
СТУКАЛОВ Николай Андреевич — огнеупорщик;
ШАРАФУТДИНОВА Сония Зариповна — огнеупорщик;
БАЛАНДИН Михаил Александрович — огнеупорщик;
ЛОГАЧЕВ Алексей Алексеевич — электромонтер;
МУХТАРУЛИН Раис Шайдулович — огнеупорщик;
БУЗЫКИН Тихон Алексеевич — огнеупорщик;
МАТЮШЕВСКИЙ Анатолий Федорович — огнеупорщик;
НЕКРАСОВА Антонина Тихоновна — огнеупорщик;
ГИЗАТУЛИНА Фаузия Ильгамовна — бригадир на участке основного производства;
ФЕОКТИСТОВ Владимир Николаевич — огнеупорщик;
РИЗВАНОВ Гумер Закиевич — старший мастер;
ЩЕКАЛЕВ Аркадий Викторович — мастер;
ГАБИТОВ Абдулла Хамитович — мастер;
ЗУБОВА Елизавета Дмитриевна — огнеупорщик;
ДЕНИСОВ Алексей Алексеевич — старший мастер;
ЛУЧЕВ Владимир Константинович — плотник;
ГРИГОРЬЕВ Петр Дмитриевич — старший мастер;
ОВЧАРОВ Николай Никонорович — бригадир слесарей;
ШЕПИЛОВ Виктор Егорович — старший мастер;
КАРИПАНОВ Николай Андреевич — слесарь;
СНИГУР Михаил Михайлович — мастер;
РЖЕВСКАЯ Антонина Федоровна — огнеупорщик;
НОСКОВ Анатолий Сергеевич — огнеупорщик;
КОСТРЮКОВ Александр Иванович — мастер;
ЧЕЛНОКОВ Владимир Павлович — старший мастер;
ИБРАГИМОВ Зуфар Аюпович — огнеупорщик.

ПО ОБЖИМНОМУ ЦЕХУ № 2:

ДАРИЕНКО Владимир Александрович — нагревальщик;
АРСЛАНОВ Михаил Иванович — машинист крана;
ЕГОРОВ Владимир Викторович — машинист крана;
ВОЛКОВ Федор Малахович — бригадир электромонтеров;
ВАСЬКОВ Василий Моисеевич — бригадир слесарей;
ТИТОВ Александр Васильевич — мастер;
ФИНОШИН Сергей Владимирович — бригадир слесарей;
ГАЛЮНОВ Анатолий Васильевич — бригадир слесарей;
СУХАНОВ Назар Макарович — помощник начальника цеха по механическому оборудованию;
ЗАКИРОВ Марс Шайхулович — оператор.

ПО ОБЖИМНОМУ ЦЕХУ № 3:

ПАНЬКОВ Александр Павлович — электрик;
КУРИЛО Федор Максимович — машинист МОЗ;
ПОТАПОВ Юрий Иванович — нагревальщик;
КОЛЕСНИЧЕНКО Виталий Иванович — машинист крана;
КУВШИНОВ Анатолий Андреевич — старший оператор;
ФЕОФИЛАКТОВ Леонид Сергеевич — клеймовщик;
СПИРИДОНОВ Анатолий Федосеевич — оператор;

(Продолжение на 2-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Западно-Сибирском металлургическом заводе разработано устройство для вибрационной очистки конвейерной ленты от налипающего материала. Оно представляет собой ролик, выполненный из трубы диаметром 219 мм с наваренными на него шестью прутками диаметром 16 мм и установленный в усиленных подшипниковых опорах. Устройство устанавливают под лентой за обводным барабаном, а при транспортировке сильно налипающего материала — сверху. Участок вибрации ограничивают двумя холостыми конвейерными роликами. При движении ленты устройство вращается, создавая резкие вертикальные колебания в ленте. Полость трубы заполняют роликами или шариками.

Применение устройства позволило повысить эффективность очистки ленты от налипшего материала, уменьшить количество просыпи и сократить затраты ручного труда.

* * *

На Пантелеймоновском огнеупорном заводе предложено вместо электромеханического привода выгружающего гребка в смесительных бегунах СМ-568 установить пневматический привод. Привод состоит из рамы, закрепленной на корпусе бегуна, и пневмоцилиндра, подвешенного к раме. Шток пневмоцилиндра соединен тягой с выгружающим гребком. При подаче воздуха в верхний патрубок цилиндра гребок опускается, а при подаче в нижний поднимается из чаши.

В результате этой замены повысилась надежность работы привода, сократились простои смесительных бегунов.

* * *

На Макеевском металлургическом заводе в разливочном пролете мартеновского цеха введена в строй мастерская для подготовки ковшевых шиберных затворов. В состав мастерской входят четыре гидропресса для запрессовки шиберных плит, две печи для сушки, притирочные станки, кантователи, заточной станок, две кран-балки и другое вспомогательное оборудование.

В мастерской производят разборку и сборку шиберных затворов с помощью гидравлических манипуляторов.

Внедрение механизированной мастерской позволило высвободить 8 человек, улучшить условия труда 4 человек.

Получен экономический эффект 10 тысяч рублей в год.

* * *

На Краматорском металлургическом заводе задача раската из ручья обводного аппарата в один из двух калибров, связанных со свободной моталкой, осуществлялась с помощью двухгорлой воронки со стрелкой. Вальцовщик изменял положение стрелки с помощью пневмопривода. В 1980 году осуществлена автоматизация задачи раската в калибр, связанный со свободной моталкой. В пневмосистему введены электропневмораспределители БВ-64М, получающие импульс на включение от датчика наличия металла в барабане моталки.

Облегчен труд 12 вальцовщиков.

* * *

Совместно с Донецким политехническим институтом на Макеевском металлургическом заводе внедрена система регулирования теплового режима процесса агломерации.

Изменение суммарного содержания кислорода в отходящих газах пропорционально изменению расхода углерода в аглошихте, поэтому величина содержания кислорода использована для стабилизации теплового режима процесса агломерации путем ввода коррекции на заданный коэффициент соотношения между расходом топлива и аглошихты.

Измерение содержания кислорода в отходящих газах производится в момент подхода зоны горения к колосниковой решетке, что исключает влияние на состав газовой фазы CO_2, выделяющейся при разложении карбонатов аглошихты. Специально разработанная конструкция газоотборного устройства исключает влияние на состав газовой фазы подсосов холодного воздуха.

Разработан и изготовлен цифровой регулятор стабилизации теплового режима процесса агломерации по изменению содержания кислорода в отходящих газах, устройство синхронизации систем законченности процесса спекания и коррекции расхода топлива в аглошихту.

Внедрение системы позволило получить эффект 35,5 тысячи рублей в год.

Снова в строю

В минувший четверг работники управления № 1 треста Уралдомнаремонт закончили ремонт воздухонагревателя № 25 на седьмой доменной печи.

На него отводилось 35 суток по графику, и ремонтники с честью справились с этой ответственной задачей. За это время было разобрано и заменено 200 кубометров кладки. Успешно трудились на ремонте бригады А. И. Емелина и Ж. И. Дамирханова.

И вот воздухонагреватель № 25 снова в строю. На предсъездовской трудовой вахте работники управления стремятся работать как можно лучше, чтобы высокими достижениями встретить XXVI съезд партии.

А. СУРНИКОВ,
прораб огнеупорного участка № 2 треста Уралдомнаремонт.

Успешно закончил 1980 год комсомольско-молодежный коллектив первой мартеновской печи. Достигнуто высокое производство металла — 331 тысяча тонн. Выдано дополнительно к заданию около двух тысяч тонн высококачественного металла. Сейчас коллектив успешно несет трудовую вахту в честь XXVI съезда КПСС.

На снимке: одна из сталеварских бригад комсомольско-молодежного коллектива: подручный сталевара Сергей ТАТАУРОВ, сталевар Виктор НАУМОВ, подручный Василий ГИБНЕР.

Фото Н. Нестеренко.

КОГДА АКТИВЕН АКТИВ

БРИГАДА — ГЛАВНОЕ ЗВЕНО ПРОИЗВОДСТВА

ЭТО сменно-встречное собрание проходило в начале января, когда только что стали известны результаты 19-й недели ударной предсъездовской вахты. В красном уголке стана «2500» горячей прокатки собрались трудящиеся первой бригады — рекордсмены цеха по итогам работы в последнем году десятой пятилетки.

Понятно, что настроение у всех было приподнятое. И хотя декабрь, как, впрочем, и закончившаяся накануне 19-я предсъездовская неделя не принесли бригаде победных лавров — соревнование есть соревнование, — это дела не меняло. Все сравнивали цифры и удовлетворенно подводили черту под балансом прошедшего года.

А радоваться было чему. По обязательствам коллектив цеха должен был выдать дополнительно к годовому плану 12 900 тонн горячекатаного листа. В действительности же сверхплановое производство достигло 16 675 тонн, из которых 13 279 — больше общецеховых обязательств! — приходились на долю первой бригады, возглавляемой мастером В. Н. Гиренко.

Если говорить о том, что обеспечило этот успех, надо обратиться прежде всего к самой бригаде, ее людям.

Коротко: это действительно коллектив, где каждый в равной степени болеет как за свое собственное дело, так и за труд товарища, за общий ритм работы бригады и конечные результаты этой работы.

Старший нагревальщик Ю. А. Шурыгин, старший вальцовщик черновой группы клетей Л. И. Волков (кстати, почетный металлург, кавалер орденов Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени), оператор четвертого поста Г. Т. Бородин (кавалер орденов Ленина и Трудового Красного Знамени), старший вальцовщик чистовой группы клетей В. П. Давыдов, опытные вальцовщики Ю. М. Сологуб и П. А. Колесниченко, оператор моталок Н. С. Нефедов, старший резчик В. В. Токмачев — все они вместе со своими помощниками крепко держатся друг за друга, действуют спаянно, ладно, как хороший часовой механизм, все детали которого давно приработались, притерлись одна к другой. И механизм этот настолько отлажен, что даже когда в него попадает «инородное тело» — появится, скажем, в бригаде новичок на месте ушедшего на пенсию кадрового рабочего, — то и в этом случае почти не ощущается сбоев. В атмосфере взаимопомощи, царящей в бригаде доброжелательности, с одной стороны, и высокой требовательности, с другой, в условиях, когда помыслы всех и каждого устремлены в одном направлении, новички быстро адаптируются и становятся полноценными членами коллектива. Давно ли, например, появились в бригаде оператор Юрий Сарана (или вальцовщик Сергей Лебедев, а сегодня оба — перспективные рабочие, обоим уже присваивалось звание лучшего по профессии.

Продолжая сравнение с часами, проведем еще одну параллель. Есть в часовом механизме особо ответственные детали — рубиновые камни. Так вот, в бригаде В. Н. Гиренко такими «рубиновыми камнями» являются партийная и профсоюзная группы, возглавляемые Л. Н. Крепкогорским и В. А. Добрыниным. На них фокусируются все заботы бригады, в них аккумулируются и зреют инициативы, от них исходит тот боевой настрой, с которым коллектив берет свои высокие рубежи.

Вспоминается недавний случай. В конце декабря прошлого года из-за неполадок по механической части в двух моталках стан 45 минут работал при одной действующей моталке. Партийная и профсоюзная группы бригады сразу же подняли тревогу, взяли в оборот помощника начальника цеха по механическому оборудованию, дошли и до начальника цеха, в результате по цеху было издано распоряжение, в котором намечены меры по обеспечению моталок запасными частями.

Так во всем. Поддержать доброе начинание, не пройти мимо недостатков, обеспечить условия для высокопроизводительной работы, поднять настроение людей в трудную минуту — все стремятся пропустить через свое сердце члены партийной и профсоюзной групп. При этом тесная взаимосвязь их между собой и с хозяйственным руководством бригады обеспечивает боевитость всего «треугольника», усиливает его мобилизующее влияние.

Особую активн о с т ь бригадный актив проявляет в вопросах организации социалистического соревнования. Причем здесь ставится задача не просто вовлечь коллектив в соревнование, а, выражаясь спортивным языком, ввести его в борьбу с заданной установкой — на победу. Для достижения этой цели актив широко использует все рычаги повышения действенности трудового соперничества: гласность, сравнимость результатов, возможность повторения передового опыта, оперативность освещения хода соревнования, объективность, наглядность и т. д.

Посмотрим, например, как в бригаде подводятся итоги социалистического соревнования по месяцам. Во-первых, обсуждение их проходит не позднее первых трех дней начавшегося месяца. Во-вторых, участвует в нем не только «треугольник» — мастер, партгрупорг, профорг, — но и старшие рабочие. Общий анализ работы коллектива за прошедший месяц делает В. Н. Гиренко. Затем выступают руководители участков и служб, которые дают характеристику своим подчиненным и соответственно называют кандидатуры на звание победителя соревнования. Прежде чем вынести окончательное решение, профорг, получив эти сведения, советуется с активом бригады.

На другой день итоги уже доводятся до сведения коллектива на сменно-встречном собрании. Здесь же ставятся задачи на следующий месяц.

Четкая организация внутрибригадного соревнования, естественно, приносит весомые плоды и позволяет коллективу достойно представительствовать и в общецеховом соперничестве. В прошлом году бригада трижды признавалась победителем по итогам работы за месяц, а в 26-недельном предсъездовском соревновании она уже лидировала восемь раз.

Такие же принципы организации соревнования мы стремимся привить и в других бригадах, как, впрочем, и вообще те принципы организации труда, взаимоотношений в коллективе, отношения к делу, которые присущи прокатчикам В. Н. Гиренко.

Многое в этом плане уже сделано. Да и как иначе, ведь в других бригадах тоже не ждут у моря погоды — и у первой что-то перенимают, и сами ищут, творят, пробуют.

Взять третью бригаду, где начальником смены В. М. Минулин, партгрупоргом Ю. В. Шлеев и профоргом А. И. Пашков. Надежный коллектив. Весь прошлый год работал стабильно, уверенно, с высоким качеством. Пять раз выходил победителем в предсъездовском соревновании, завоевал первое место по итогам декабря, оттеснив с этой ступеньки основного претендента — коллег из первой бригады.

А четвертая? Неровно, правда, она пока работает, со срывами, не хватает ей еще той спаянности, что отличает, скажем, первую бригаду, но в целом и этот коллектив уже доказывает, что на него не сегодня-завтра можно будет так же положиться, как на первую и третью бригады.

Кстати, о глубоких потенциальных возможностях четвертой бригады говорит тот факт, что в иные месяцы она добивается лучших в цехе показателей по производству, в последнее время почти на равных борется с лидерами (трижды выходила победителем в предсъездовском соревновании), а, например, по качеству продукции даже превзошла их, добившись в прошлом году наивысших результатов по этому важнейшему показателю.

Несколько дней назад состоялось собрание партийно-хозяйственного актива цехов прокатного передела. Не скрою, приятно было слышать прозвучавшие на нем теплые слова в адрес коллектива нашего цеха, сумевшего в прошлом году превзойти достижения 1979 года по всем показателям.

Что ж, действительно, это добрый итог. И он лишний раз подтверждает, что можно преодолеть любые трудности и добиться успеха, если перенести центр тяжести организационно-мобилизующей работы по обеспечению выполнения планов и обязательств непосредственно в бригады, туда, где, собственно, решается судьба этих планов.

В. ВАФИН,
председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха № 4.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

Ударники 10-й пятилетки

(Продолжение. Начало на 1-й стр.)

НАЙДИС Виталий Генрихович — старший мастер;
МАЛЫШЕВ Михаил Антонович — слесарь.

ПО СОРТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ:

САХАРОВ Анатолий Алексеевич — нагревальщик;
СТРОЕВ Александр Васильевич — старший вальцовщик;
СЕЛЕЗНЕВ Леонид Степанович — старший резчик-правильщик;
БУРДИН Петр Павлович — старший резчик-правильщик;
ЛАЗАРЕВ Виталий Константинович — вальцовщик по сборке и перевалке клетей;
ЯРОВОЙ Иван Васильевич — резчик;
ПЕРЕГУДОВ Вячеслав Иванович — нагревальщик металла;
БУХМИН Николай Иванович — резчик;
ПОПОВ Валерий Михайлович — старший вальцовщик;
ЖУГИН Алексей Прокопьевич — мастер производства;
ПЛЕШАКОВ Виктор Иванович — старший вальцовщик;
ДЕВЯНИН Юрий Егорович — старший вальцовщик;
ЛИСИЦЫН Владислав Николаевич — машинист крана;
БАСОВ Виктор Иванович — штабелировщик металла;
ЛЕСКОВ Иван Данилович — бригадир по приемке металла;
ЮЛАЕВ Александр Николаевич — машинист крана;
ПОПКОВ Геннадий Георгиевич — токарь;
ПЫЛЬНИКОВ Борис Никитович — токарь;
ГРОМАТКОВ Николай Иванович — токарь;
МЕДВЕДЕВ Геннадий Александрович — токарь;

ПО ПШЦ:

ЖЕЛГАНОВ Багиджан Ермухаметович — бригадир по приемке и сдаче продукции;
КИВА Николай Григорьевич — старший мастер;
БУКАТНИКОВ Виктор Алексеевич — старший вальцовщик;
ГУБАРЕВИЧ Владимир Андреевич — бригадир слесарей;
ПРОНИН Владимир Николаевич — старший нагревальщик;
ЗУБКОВ Александр Максимович — вальцовщик;
АЛЕКСЕЕВ Александр Михайлович — мастер;
ТИХОНОВ Борис Иванович — старший нагревальщик;
ДОРОШЕНКО Иван Васильевич — старший мастер-механик;
ТРОСИНЕНКО Иван Михайлович — мастер производства.

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ:

ВЕРБИН Анатолий Яковлевич — нагревальщик;
ШТИНОВ Василий Васильевич — вальцовщик;
ЗАЛЬМУНИН Станислав Васильевич — машинист крана;
ТКАЧУК Анатолий Максимович — нагревальщик;
СУБОЧЕВ Николай Петрович — бригадир слесарей;
ШВАЛЕВ Александр Григорьевич — оператор;
НЕГОДЯЕВ Николай Федорович — мастер;
БАЙДЕРИНА Антонина Филипповна — оператор;
БАДИН Николай Степанович — бригадир;
КАЗАКОВ Константин Александрович — термист;
ВАФИН Харис Вакифович — огнеупорщик;
АНИКЕЕВ Георгий Петрович — бригадир.

ПО ЛПЦ № 1:

БОРОДИН Александр Иванович — бригадир отделки и сдачи металла;
АКСЕНОВ Виктор Иванович — слесарь;
КУЗНЕЦОВ Станислав Николаевич — электрик цеха;
ЛУНЕВ Александр Иванович — нагревальщик металла;
МАЛЕНКО Харитон Ефимович — нагревальщик;
ОВЧИННИКОВ Иван Михайлович — слесарь;
ТИХОМОЛОВ Виктор Афанасьевич — электромонтер;
ХОДЬКО Леонид Трифонович — начальник ПРБ;
СИНЕКОПОВ Виктор Григорьевич — слесарь;
ЮРОВ Николай Фролович — слесарь;

ПО ЛПЦ № 2:

АСФАНДИЯРОВ Риф Халилович — электромонтер;
ЗЫКОВ Юрий Семенович — оператор;
МИХЕЙЧЕВ Вениамин Тимофеевич — старший травильщик;
ВОЛКОВ Виктор Осипович — оператор;
АХМЕТЗЯНОВ Гумар Газимович — термист проката;
ЛИМОРЕНКО Владимир Федорович — старший вальцовщик;
ОМЕГОВ Леонид Федорович — штабелировщик металла;
МАНСУРОВ Таштемир Нуриддинович — машинист крана;
ФИЛАТОВ Николай Михайлович — бригадир слесарей;
СКОТАРЕВ Петр Константинович — слесарь;
ОВСЯННИКОВ Леонид Архипович — укладчик-упаковщик;
ВОЛОШИН Николай Иванович — бригадир сдачи металла;
КУСТОВ Юрий Александрович — старший резчик;
МУХИН Леонид Иванович — машинист крана;
СИДОРОВ Алексей Кузьмич — старший мастер;
КРОХАЛЕВ Иван Григорьевич — мастер.

ПО ЛПЦ № 3:

ЗИМИН Анатолий Яковлевич — старший вальцовщик;
КОНЮХОВ Владимир Павлович — старший резчик;
НАЗАРОВ Сергей Васильевич — бригадир;
СЕМЕНОВ Виктор Пантелеевич — старший оцинковщик;
ПОПОВ Иван Иванович — помощник начальника цеха;
ЛИМАРЕВ Петр Павлович — старший лудильщик;
МИТАСОВ Владимир Дмитриевич — мастер;
ПЫХОВ Владимир Прокопьевич — аппаратчик;
САВИНКОВ Константин Викторович — старший аппаратчик;
ЗУБЦОВ Евгений Семенович — старший термист;
БАЛАНДИН Иван Матвеевич — бригадир отгрузки;

(Продолжение следует)

XXV РАПОРТ СЪЕЗДУ КОЛЛЕКТИВА РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ XXVI

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ДЕСЯТУЮ ПЯТИЛЕТКУ

Изобретатели и рационализаторы комбината принимали на десятую пятилетку сбязательства подать в Госкомитет по делам изобретений и открытий 370 заявок на предполагаемые изобретения. Намечалось использовать в производстве 450 изобретений, внедрить 54 270 рационализаторских предложений; от использования изобретений и рацпредложений получить экономию 100 тысяч тонн черных металлов, 100 миллионов киловатт-часов электроэнергии, 70 тысяч тонн условного топлива. В денежном выражении экономический эффект должен был составить 127 миллионов 300 тысяч рублей.

ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Подано 462 заявки на предполагаемые изобретения. В производстве использованы 454 изобретения, 58 962 рационализаторских предложения. Экономический эффект от их использования составил 153 миллиона 667,8 тысячи рублей. Сэкономлено 181,8 тысячи тонн черных металлов, 2020,9 тонны цветных металлов, 139,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 197,9 тысячи тонн условного топлива. Внедрение изобретений позволило сэкономить 27 миллионов 905 тысяч рублей.

ЭФФЕКТ ТВОРЧЕСТВА

Выполняя решения XXV съезда КПСС, изобретатели и рационализаторы комбината напряженно трудились над реализацией широкой программы совершенствования производственных процессов и улучшения технологии, облегчения условий труда и повышения его производительности, экономии топливно-энергетических ресурсов, сырья, материалов и металла. С начала минувшего года — года активной подготовки к XXVI съезду КПСС, соревнование новаторов комбината особенно активизировалось. Важным стимулом стало для новаторов известное постановление ЦК партии, в котором одобрен опыт ряда коллективов предприятий страны, и в том числе нашего комбината, по экономному использованию энергетических ресурсов и топлива.

Минувший год коллектив изобретателей и рационализаторов комбината закончил с превышением рубежей, намеченных годовыми обязательствами. Причем значительно перевыполнены не только первоначальные, но и повышенные обязательства в честь XXVI съезда КПСС. За минувший год в производстве использовано 94 изобретения, среди них 22 — разработанных работниками комбината. Внедрено 12 874 рационализаторских предложения с общим экономическим эффектом свыше 31 миллиона рублей. За прошлый год сэкономлено 29 тысяч тонн черных металлов, 28,4 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 36,7 тысячи тонн условного топлива. Трудозатраты снижены на 64,8 тысячи человеко-часов. От тяжелого ручного труда высвобождено 28 работников. За год в Госкомитет по делам изобретений и открытий подано 108 заявок на предполагаемые изобретения, на половину из них получены положительные решения.

Даже эти сухие цифры говорят о значительной работе, проведенной в минувшем году новаторами комбината. Но нельзя не сказать несколько слов о наиболее крупных творческих удачах.

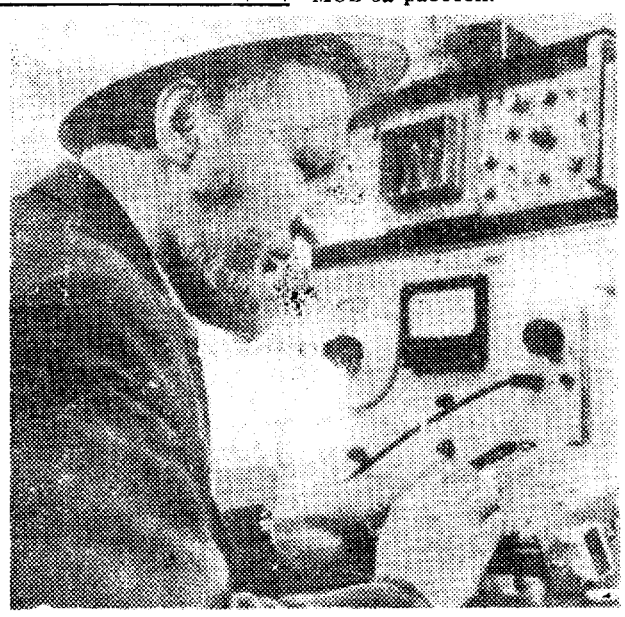
Свыше миллиона рублей сберегло за два года внедренное в ЛПЦ № 3 изобретение А. И. Добронравова, В. А. Кувшинова и других авторов. Они предложили новый способ изготовления валков агрегатов горячего лужения, защищенный авторским свидетельством.

За первый год использования в первом обжимном цехе изобретения Д. П. Галкина, В. Ф. Кудимова, А. И. Леонтьева сэкономлено около 330 тысяч рублей. В листопрокатном цехе № 7 внедрены два изобретения — «Устройство для формовки гофров на полосе» и «Способ изготовления гнутых профилей с гофрами». Их авторы В. И. Гридневский, З. М. Шварцман, И. С. Тришевский, Л. В. Радюкевич и другие за два года помогли сберечь более 841 тысячи рублей.

Сегодня новаторы комбината, организаторы творческой работы с чувством хорошо исполненного долга оценивают итоги минувшего пятилетия. Они вызывают справедливое удовлетворение. Во многих цехах творческий поиск на протяжении последних лет приносит хорошие результаты. В этом велика заслуга лучших изобретателей комбината М. И. Шарапова, инженера-конструктора доменного цеха, заместителя начальника ЦЗЛ Н. Ф. Бахчеева и старшего инженера этой лаборатории В. Г. Антипанова, начальника центральной лаборатории автоматизации А. Г. Шестеркина и начальника участка ЦЗЛ З. М. Шварцмана. Много и плодотворно работают лучшие рационализаторы комбината В. А. Кретов, машинист вагон-весов доменного цеха, и бригадир слесарей ЛПЦ № 3 З. Г. Садыков, калибровщик сортопрокатного цеха Ю. В. Иванов и мастер механического цеха Н. Т. Бачурин, бригадир термического отделения ЛПЦ № 5 А. А. Гаврилов и многие другие.

Вступая в новое пятилетие, новаторы комбината приняли повышенные обязательства. Предстоит встретить достойными трудовыми и творческими делами XXVI съезд партии и золотой юбилей комбината. Эти задачи им по плечу.

В. АРХИПОВ,
начальник ОРИП комбината.



В первом обжимном цехе в числе активных рационализаторов называют бригадира электриков по ремонту автоматики Виктора Терентьевича Артемова. Внедренные им за десятую пятилетку двадцать рационализаторских предложений значительно повысили надежность работы электрического оборудования, уменьшили его простои при ремонтах, а также упростили обслуживание.

На снимке: В. Т. АРТЕМОВ за работой.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА 1981 ГОД И НА XI ПЯТИЛЕТКУ

На 1981 год — год работы XXVI съезда КПСС и активной подготовки к достойной встрече 50-летия комбината — новаторы принимают обязательства:

подать 94 заявки на предполагаемые изобретения. Использовать в производстве 94 изобретения и не менее 11 400 рационализаторских предложений. От их использования решено получить 31 миллион рублей экономии, в том числе за счет использования изобретений — 6,1 миллиона рублей.

В результате внедрения изобретений и предложений сэкономить за год 25 тысяч тонн черных металлов, 27,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 19 тысяч тонн условного топлива. Снизить трудозатраты на 40 тысяч человеко-часов и высвободить для других работ 30 человек.

За год предполагается вовлечь в изобретательскую и рационализаторскую работу не менее 9400 трудящихся, причем не менее 57 процентов из них — рабочих.

В ТЕЧЕНИЕ ОДИННАДЦАТОЙ ПЯТИЛЕТКИ намечено использовать в производстве 483 изобретения и 58 тысяч рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 139 миллионов рублей. В Госкомитет по делам изобретений и открытий будет подано 483 заявки на предполагаемые изобретения. За счет использования рацпредложений и изобретений получить экономию 115 тысяч тонн черных металлов, 125 миллионов киловатт-часов электроэнергии и 105 тысяч тонн условного топлива. От тяжелого ручного труда и вредных условий работы будет высвобождено 390 трудящихся. Трудозатраты намечено снизить на 110 тысяч человеко-часов.

География поиска

Группа рационализаторов комбината в составе заместителя начальника паросилового цеха И. Ф. Мерганова, мастера В. П. Пастушенко и бригадира Ю. И. Ромасса предложила изменить конструкцию изоляторных коробок на электрофильтрах за двухванными печами мартеновского цеха № 1. Экономится свыше 80 дефицитных кварцевых изоляторов. В денежном выражении экономический эффект составляет около 15,6 тысячи рублей.

* * *

Слесари доменного цеха В. П. Панченко, Г. Г. Металличенко, В. В. Медведев предложили изменить конструкцию тракта агломерационной мелочи. Внедрение этого предложения предотвращает утечку в просыпь 35 тонн шихты.

* * *

Около 92 тысяч рублей — таков экономический эффект от внедрения в производство предложения, разработанного группой рационализаторов цеха изложниц. Они предложили и внедрили систему автоматизации продвижения литейных конвейеров по заданной программе. Благодаря внедрению новшества производство изложниц возрастает на 14 556 тонн. Среди авторов ценного предложения — мастера В. Б. Судман и Л. Н. Елецков.

* * *

В разработке двух крупных предложений участвовал мастер-сталеплавильщик А. Н. Жданчиков. Изменения конструкции носка сталеразливочного ковша и технологии ремонта арматурного ряда сталеразливочного ковша, разработанные при участии А. Н. Жданчикова, значительно облегчают труд рабочих. Одновременно достигается экономия 769 тонн ковшевого огнеупорного кирпича, 3855 тонн металла. В денежном выражении экономический эффект составляет около 239 тысяч рублей.

* * *

Мастер фасоннолитейного цеха Я. Ф. Бурганов, модельщики этого же цеха В. И. Доронин и П. Д. Дегтярев предложили изменить технологию изготовления вкладышей подвески для стана «250» № 1. Благодаря этому сберегается 480 килограммов текстолита. Экономический эффект превышает 2,4 тысячи рублей.

* * *

Более 12 тысяч рублей экономит изменение системы работы отстойников. Авторы предложения — работники цеха водоснабжения: заместитель начальника цеха В. Г. Калашников, начальник участка П. Е. Затонский, лаборант Г. Д. Киркач и слесарь Г. Д. Дилакторский.

* * *

В седьмом листопрокатном цехе внедрено предложение с экономическим эффектом 28 691 рубль. Его авторы — электрик К. В. Рузанкин, электромонтер Г. П. Белавин и другие новаторы — предложили внедрить тиристорный коммутатор сварочного тока стыкосварочной машины на стане «2—8». Сберегается 953 киловатт-часа электроэнергии и 240 тысяч кубометров технической воды.

И ЖИТЬ ТОРОПИТСЯ

— Барашков? — конструктор технического отдела первого мартеновского цеха Нина Павловна Ермакова придвинула к себе телефон, набрала один номер, второй... Наконец положила трубку:

— Должен подойти. — Нина Павловна принялась раскраивать рулон чертежей на листы и тихо и неспешно, как бы разговаривая сама с собой, рассказывала:

— Семь лет Александр Михайлович работает в отделе. Занимается подготовкой оборудования к ремонту. В его ведении — завалочные машины и электрокраны. Работа такая, что успевай только поворачиваться. Знаниями не кичится. Но и в кубышке их не держит — делится ими, что называется, направо и налево. К нему часто ребята заходят, и не потому, что он председатель совета молодых специалистов разливочного пролета. Главное, чем притягивает он к себе, — умеет помочь людям мягко, по-доброму.

В это время в комнату стремительно вошел мужчина лет тридцати. Рабочая одежда. Взгляд из-под каски быстрый, умный, оценивающий. Протягивает руку:

— Барашков, Александр Михайлович. Чем обязан?

Так вот он какой, мастер с семилетним стажем, один из лучших рационализаторов комбината.

— Александр Михайлович, помните вы свое первое рацпредложение?

— В 1974 году меня приняли в цех слесарем. Тогда же, собственно, и сделал первые робкие попытки незначительных усовершенствований. Глазами-то видел слабые места в оборудовании и понимал, что надо бы браться за их усиление круче. Но должно было пройти время, пока научился читать чертежи. Иван Иосифович Штопин, мастер по печному оборудованию, существенно мне помог в этом. А тут подоспело время защиты диплома. Взял реальную тему — реконструкция механизма передвижения завалочной машины и механизма замыкания мульды. Этим я закончил институт, с этого начал в цехе как мастер и рационализатор.

— Сейчас мы с Иваном Иосифовичем делаем приспособление, которое позволило бы снимать колеса завалочных машин, не разрезая вал.

— Нина Павловна говорила, что рабочий день у вас куда как плотный. И если вы не действуете по принципу «пришел, увидел, победил», то где же находите время для подготовки предложений?

— Этот афоризм включает в себя, кроме трех слов, запятые. Мне кажется, за ними стоит большая работа, которая и обеспечивает победу. А работа — значит, время. Остаемся после смены с исполняющим по БРИЗу цеха Александром Павловичем Семеновым, просматриваем литературу, ищем аналогии по другим заводам. Лидия Евгеньевна, заведующая цеховой библиотекой, постоянно держит нас в курсе новинок. Ну, и дома, конечно. Техническая библиотека рядом, удобно. Но я предпочитаю «базу» держать на дому.

— Базу?

— Я имею в виду словари, справочники, энциклопедии. Периодики с женой на полтораста рублей выписываем.

— Кстати, о рублях. Служат ли вознаграждения за внедрение усовершенствований серьезным подспорьем в бюджете семьи?

— Случается и такое. Например, в 1979 году вместе со старшим мастером Геннадием Ивановичем Курдиным нам удалось усилить подшипниковые узлы редукторов главного подъема литейных кранов. Получили за него по 240 рублей. Добавили и купили ковер. Но в большинстве случаев суммы значительно скромнее. И все равно помогают, без них я едва ли смог бы купить себе электрорубанок, шлифовальный станочек и прочее.

— Так вы и дома мастерите?

— Да, люблю позаниматься. Есть свой токарный станочек — режу по дереву, фотографией занимаюсь, чеканкой.

Далее из разговора выясняется, что помимо перечисленного Александр Михайлович всерьез занимается камнями («С Володей Павловым, художником цехов УГМ, делаем камнерезную машинку»), марками, коллекционирует консервные ножи, плавает с женой на байдарке, любит горы и пещеры, разбирается в радиотехнике, решил заводить рыбок. У его четырехлетней дочери уже есть «личные» молоток и ножовка.

Выяснилось также, что такое обилие увлечений не помешало ему в свое время экстерном сдать за третий курс института и перейти со второго на четвертый.

— Последний вопрос: как вы, ремонтники, можете поддержать почин коллектива двухванного агрегата № 35?

— Качественным ремонтом завалочных машин и кранов. Наша задача — сократить до минимума простои механизмов по техническим причинам. На это же направлено и большинство наших предложений. Отдача от них немалая: в 1980 году рационализаторы цеха внесли 622 предложения, давшие 2 624 879 рублей экономии.

Беседу записал
Н. ЯКШИН.

ШАГНУЛ С ПЬЕДЕСТАЛА

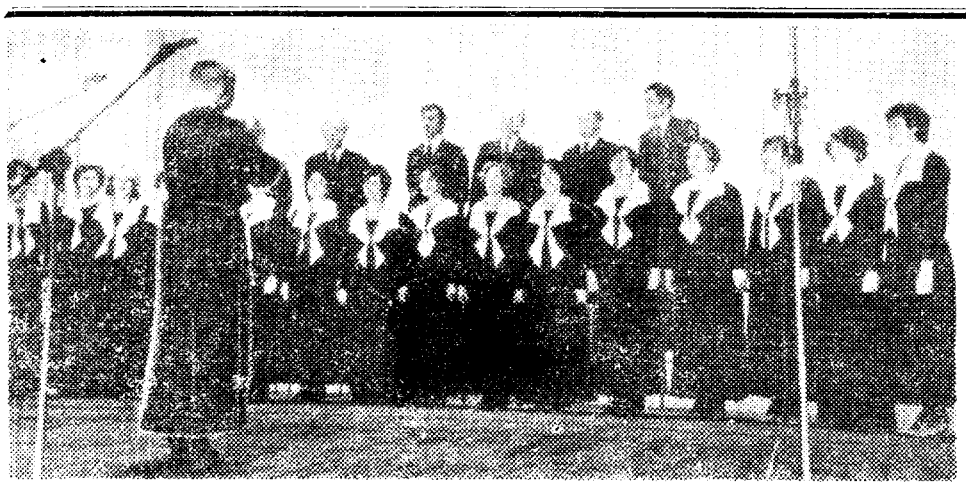
Отгремели бои Великой Отечественной войны. В освобожденном Берлине торжественным маршем шли на парад советские бойцы. На одной из трибун стадиона появился невысокий коренастый человек. Он внимательно рассматривал участников парада, о чем-то беседовал со зрителями. Это был известный советский архитектор и скульптор Е. В. Вучетич, работавший в Берлине над созданием памятника воину-освободителю. Внимание его привлек один из самых молодых солдат — рядовой Иван Одарченко.

В июне 46-го года началось сооружение ныне всемирно известного памятника в Трептов-парке в Берлине. Когда весной 1949 года состоялось открытие, то у подножья монумента воину-освободителю в почетном карауле застыл первый часовой — наш земляк Иван Одарченко, черты которого запечатлел скульптор при создании монумента.

Родился Иван Одарченко в Магнитке, отсюда шестнадцатилетним ушел на фронт. Ныне ветеран войны и труда И. С. Одарченко живет в городе Тамбове, он большой друг и наставник молодежи.

Недавно по приглашению горкома комсомола он побывал в нашем городе. Встретился с учащимися ГПТУ, молодыми рабочими. Побывал Иван Степанович и у ребят СГПТУ № 19, с которыми его связывает давняя дружба. В народном музее училища хранятся фотографии И. С. Одарченко, копия меча, с которым он позировал скульптору. Встреча с интересным человеком надолго останется в памяти ребят.

В. ЕФИМОВ,
преподаватель СГПТУ № 19.



Выступает неоднократный призер смотров художественной самодеятельности — хор известняково-доломитового карьероуправления.

НАМ НЕЛЬЗЯ БЕЗ ПЕСНИ

Они выходят на сцену строгие, подтянутые, совсем разные, но в эту минуту такие похожие. И это понятно, ведь их роднит песня.

После выступления мужского вокального ансамбля «Металлург» долго не смолкают аплодисменты. Зрители всегда рады встрече с этим удивительным самодеятельным коллективом, который вот уже восемь лет является страстным пропагандистом классических музыкальных произведений и народной песни. Ансамбль знают и любят не только в нашем городе. Он неоднократно выступал в Москве, с творческими концертами выезжал во многие города страны и сельские районы, принимал участие в фестивалях самодеятельного искусства ГДР и Румынии. Недавно народному коллективу вокального ансамбля «Металлург» было предоставлено право выступить с концертной программой в рабоче-студенческой филармонии. Честь эта немалая, но она же и свидетельство большого доверия к самодеятельному коллективу, высокой оценки его исполнительского мастерства.

Самых разных людей объединяет ансамбль — это и машинист крана первого мартеновского цеха Борис Завертяннский, и диспетчер комбината, ветеран Великой Отечественной войны Александр Александрович Бенаев, и машинист тепловоза Анатолий Березин, и электрик обжимного цеха № 3 Александр Мисаченко... Всего четырнадцать человек, и все металлурги. Участие в ансамбле для каждого из них не просто приятное проведение досуга. Здесь они имеют возможность раскрыть свои творческие способности, выразить свою духовную сущность. И такую возможность дает прежде всего богатый репертуар. Основу его составляют русские народные песни, такие, как «Вдоль по Питерской», «Степь», а также песни советских композиторов — Пахмутовой, Флярковского, Логидзе, Новикова. Любят исполнять участники ансамбля и классические произведения. Стоит послушать в их исполнении хотя бы хор охотников из оперы Вебера «Вольный стрелок», «Серенаду» Шуберта, или хор из оперы Моцарта «Волшебная флейта». Эти сложные и тонкие в музыкальном отношении произведения исполняются с большой музыкальной культурой и особым вдохновением, которое рождается только из глубокого проникновения в их сущность.

Не сразу пришла к участникам ансамбля высокая исполнительская культура и понимание этих произведений. Когда впервые руководитель ансамбля Александр Васильевич Никитин предложил взять для исполнения хор из оперы «Волшебная флейта», не все единодушно согласились. Кто-то выразил сомнение: а надо ли брать такое сложное произведение, будет ли оно интересно слушателям, понятно? И все же решили попробовать. А теперь уже несколько лет это произведение остается в репертуаре ансамбля, и исполняют его участники всегда с большой охотой.

Творческую энергию коллектива поддерживают дружеские связи с советскими композиторами. Такие композиторы, как А. Пахмутова, А. Флярковский, А. Новиков, А. Зиновьев порой пишут песни специально для ансамбля, рекомендуют для исполнения какие-то свои произведения, подсказывают, как лучше их исполнить. Так, Александра Пахмутова прислала свой сборник песен «Отчизна», написанный на стихи Н. Добронравова и одну из песен — «Сыновья революции» посоветовала исполнить «Металлургу». И ансамбль с удовольствием включил ее в свой репертуар. А недавно участники впервые исполнили шуточную песню «Пресмешно» на стихи магнитогорской поэтессы Н. Кондратковской. Коллектив ансамбля часто обращается к местным авторам, потому в его репертуаре песни на стихи Б. Ручьева, В. Машковцева, А. Лозневого. Сейчас коллектив работает над песней «Брезентовая палатка», написанной А. Флярковским на стихи Б. Ручьева специально для ансамбля «Металлург». Эту песню готовят к 50-летию комбината.

У ансамбля немало творческих задумок, желаний, планов. Его руководителю Александру Васильевичу Никитину приходится много думать и работать над тем, чтобы помочь выразить себя каждому участнику. Если в первые годы делалась ставка на исполнение коллективных произведений, то сейчас в ансамбле появилось немало солистов — это Б. Завертянский, А. Мисаченко, Б. Родионов.

Состав ансамбля почти не меняется. Большинство поют в нем с начала его основания. Возможно, этим объясняется крепкая дружба и взаимопонимание между участниками. Они собираются вместе не только в дни репетиций или концертов, но и на семейные торжества, в праздники. Одним словом, песня роднит их, делает ближе, помогает понять друг друга.

— Без песни просто не могу представить свою жизнь, — говорит староста ансамбля, машинист тепловоза ЖДТ Анатолий Березин. — Я уверен, что это же о себе скажет каждый из нас.

Ж. ИЛЛАРИОНОВА.

ЗАНИМАЮТСЯ В УНИВЕРСИТЕТЕ

В одиннадцати цехах действуют различные факультеты народного университета, созданного отделом производственно - технической пропаганды Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. Так, труженики копрового цеха № 2 стали слушателями факультета педагогических знаний, цеха вентиляции — факультета здоровья, третьего мартеновского — факультета передового опыта и новаторов производства, ЦРМП № 1 — правовых знаний.

Программа работы факультетов разнообразна. К примеру, в седьмом листопрокатном цехе работает факультет художественного воспитания. В гостях у листопрокатчиков побывали артисты Москонцерта, актеры театра на Таганке; прочитаны лекции по эстетике искусства. Состоялась встреча и с музыкантами. Предусмотрены также встречи с поэтами и писателями, участниками художественной самодеятельности, знакомство с произведениями советской живописи.

Л. ВИНОГРАДОВА,
методист Дворца культуры им. С. Орджоникидзе.

БИБЛИОТЕКА РАЗЫСКИВАЕТ ... ЧИТАТЕЛЯ

Некоторые наши читатели считают, что книжное богатство принадлежит исключительно им. Я имею в виду задолжников, людей, которые годами держат у себя библиотечные книги. Их, к сожалению, не так уж мало. Например, правобережному отделению нашей библиотеки пришлось в 1980 году «бороться» с 590 читателями, у которых дома «застряло» 1089 библиотечных книг. К сожалению, такие горе-читатели есть в каждом отделении библиотеки. Сил и времени на работу с ними уходит очень много. Сопротивляются они стойко. Рабочий ЛПЦ № 4 В. Ф. Тимиюшин после восьми напоминаний так и не сдал книги. С 1972 года ведет переговоры библиотека с рабочим доменного цеха В. М. Тимофеевым, с 1974 года — с диспетчером газового цеха М. М. Сулеймановым. Они упорно не сдают библиотечные книги, и библиотекарям требуются изобретательность, чтобы разыскать такого читателя, и крепкие нервы, чтобы их заставить рассчитаться с библиотекой. Мастеру аглофабрики № 4 аглоцеха № 2 В. А. Согрину в ноябре послали напоминание, в начале декабря просили его лично, в конце декабря послали предупреждение о том, что если он не возвратит книги в библиотеку, будет платить за них по исполнительному листу. Но, как говорится, воз и ныне там. Этот читатель уже второй раз задолжник. Сколько же времени он отнял у библиотекарей!

Т. С. Максимене, штабелировщице прокатного цеха № 9, в июле на работе передали нашу просьбу вернуть книги, в августе послали письмо с этой же просьбой и разговаривали лично, но не помогло. Через адресное бюро узнали ее новый адрес, послали письмо. Однако книги она так и не сдала.

И вся эта работа: поиски нового адреса, нового места работы, письма, звонки — направлена на то, чтобы добиться того, что является элементарной обязанностью каждого читателя — возвратить в срок библиотечную книгу, которая является государственной собственностью. Но этого никак не поймут Е. Г. Аникин (ЛПЦ № 2), Н. М. Самойлин (ЛПЦ № 5), В. В. Сундуков (ЖДТ). И оседают книги у таких горе-читателей. Приходится удивляться, откуда берется у этих людей уверенность, что эти книги нужны только им? Почему из-за них библиотекари должны отказывать другим читателям? Почему они забывают, что библиотечные книги — это достояние общее и пользоваться им должны все.

Дорогие читатели, если уж нам доверили общественное книжное богатство, то давайте будем к нему относиться с заботой. Это необходимо в интересах огромной читательской аудитории.

Л. БАННИКОВА,
библиотекарь библиотеки профкома ММК.

ТВ

ВТОРНИК, 27 января
Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Концертный зал телестудии «Орленок». 9.55. «Тростинка на ветру». Телевизионный художественный фильм. По одноименной повести Г. Маркова. 1-я серия. 11.05. Концерт. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20 Программа телевизионных документальных фильмов. 15.05. Поэзия С. Орлова. 15.35. Спортивный класс. 16.05. «Крылья». Телевизионный документальный фильм. 17.05. Спортивная программа. Кубок мира по лыжному спорту. Мужчины, 15 км. Женщины, 20 км. Передача из Болгарии и ЧССР. Кубок мира по горнолыжному спорту. Слалом-гигант. 18.00. Жизнь науки. 18.45. Сегодня в мире. 19.00. «Споемте, друзья!». Музыкальная программа. 20.30. Время. 21.05. Документальный экран. 22.10. Сегодня в мире. 22.35. Кубок обладателей кубков по баскетболу. «Жальгирис» (Каунас) — СК «Модерн» (Франция). 2-й тайм.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 17.55. Реклама. 18.00. Челябинские новости. 18.15. Навстречу XXVI съезду КПСС. Всенародное обсуждение. 18.45. Мультфильм. 19.00. В. Распутин. «Деньги для Марии». Спектакль Челябинского драматического театра имени Цвиллинга. 1-е действие. 20.20. Вечерняя сказка малышам.

МСТ. 20.30. Новости. 20.45. Экономический обзор.

ЧСТ. 21.00. «Зимний город». Кинозарисовка. 21.10. Продолжение спектакля «Деньги для Марии». 22.25. Челябинские новости.

СРЕДА, 28 января
Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Вперед, мальчишки! 10.05. «Тростинка на ветру». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 11.15 и 14.00. Новости. 14.20. Программа документальных фильмов социалистических стран. 15.15. Чему и как учат в ПТУ. 15.50. «Певец из народа». Фильм-концерт. 16.15. Звездочет. 17.00. Русская речь. 17.30. Отзовитесь, горнисты! 18.00. «Переполох». Мультфильм. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Спутник кинозрителя. 19.00. Концерт артистов балета. 19.30. Премьера телевизионного многосерийного документального фильма «Целина». По книге товарища Л. И. Брежнева. 1-я серия. 20.30. Время. 21.05. Спортивная программа. Международный турнир по футболу на приз еженедельника «Неделя». Финал. В перерыве — Сегодня в мире. 22.45. Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Динамо» (Рига). 2-й и 3-й периоды. В перерыве — Чемпионат СССР по велоспорту. Трек.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.05. «Красный, желтый, зеленый». Финал телевизионного конкурса юных знатоков правил дорожного движения. 19.00. Челябинские новости. 19.15. Наша почта. 19.30. «У горячего истока». К 50-летию литературного объединения Магнитогорска. 20.00. Вечерняя сказка малышам.

МСТ. 20.15. Новости.

ЧСТ. 20.35. «Южный Урал. Пятилетка 10-я». Сельское хозяйство.

ЦТ. 21.00. Сельский час. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Международная панорама. 23.00. Концерт скрипача Ш. Рухи (Румыния).

◆ ШАХМАТЫ

На приз Циолковского

В составе команды Челябинской области шахматисты комбината Александр Ведяшев и Ренат Ахмадулин участвовали в первенстве по шахматам на приз К. Э. Циолковского, проходившем в Калуге. Все девять партий победно провел Р. Ахмадулин, игравший на четвертой доске, на первой доске хорошо выступил и А. Ведяшев, поделивший 1—3 место. Команда нашей области заняла первое место и стала обладателем приза.

Л. ПЛИСКОНОС,
тренер по шахматам.

За редактора
Л. К. АРХИПОВ.

Коллектив управления главного энергетика выражает глубокое соболезнование Воронину Д. С. по поводу смерти его отца ВОРОНИНА Семена Федоровича.

Коллектив фасоннолитейного цеха выражает глубокое соболезнование Сычеву Юрию Федоровичу по поводу смерти его матери КЛИМЕНТЬЕВОЙ А. Ф.

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.

ФБ25041 г. Магнитогорск. ЦТД ММК Заказ № 1705 Тираж 12900