

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 14 [6599]  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 3 февраля 1981 года  
Цена 2 коп.

**Высокая производительность, качество труда — норма работы каждого дня пятилетки!**



## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Определяют ЛЮДИ

Успешно работали в третьей декаде января труженики цеха электросетей. Это позволило обеспечить бесперебойное снабжение потребителей электроэнергией.

Коллектив цеха постоянно ведет большой объем ремонтной и пусконаладочной работы. Успех дела определяется ответственным отношением к своим обязанностям рабочих и технического персонала цеха.

Отлично работал на сооружении проходной галереи в трансформаторной мастерской газозлектросварщик Н. П. Лысюк. Завершение строительства галереи позволит значительно улучшить охрану труда машинистов электрокранов.

В Правобережном районе вступили в строй действующих два новых трансформаторных пункта. Высококачественно работали здесь электромонтер Г. М. Мухрысов и электрослесарь А. С. Ворончихин.

**Г. КОВАЛЕВ,**  
председатель комитета профсоюза цеха электросетей.



В коллективе доменщиков хорошо известно имя старшего горнового десятой доменной печи Александра Григорьевича Ворончихова. За многие годы работы в цехе Александр Григорьевич в совершенстве изучил требования технологических инструкций, а строгое соблюдение их дает возможность выдавать чугун дополнительно к плану и высокого качества.

Труд передового доменщика, наставника молодежи, коммуниста А. Г. Ворончихова отмечен орденами Трудового Красного Знамени, Трудовой Славы III степени, юбилейной ленинской медалью. Ударник коммунистического труда А. Г. Ворончихов награжден также знаком «Ударник десятой пятилетки».

На снимке: А. Г. ВОРОНЧИКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

## На предсъездовской вахте

Об инициативе комсомольско-молодежной бригады № 3 стана «300» № 3 сортопрокатного цеха — посвятив XXVI съезду КПСС 26 дней ударного труда — на нашем производстве узнали в начале двадцатых чисел января.

Сначала говорили об этом как об интересной новости, не привязывая особо к своей работе. А потом задался вопросом: почему бы нам не поддержать инициативу? Ведь заложено у нас в социалистических обязательствах на 1981 год: «К концу открытия съезда коллектив обязуется произвести дополнительно к плану 100 тонн шамотных огнеупоров, 50 тонн теплоизоляционных вкладывшей и 100 тонн торкретмассы».

Отсюда напрашивался вывод: мы, как и большинство коллективов, уже обязались трудиться в честь съезда ударно, инициатива сортопрокатчиков лишь

придавала соревнованию более конкретную форму. И потому, детально обговорив все на сменно-встречном собрании, мы решили поддержать начин.

Все производство мы разбили на три соревнующихся звена — те, от которых зависят производственные показатели. В борьбу включились коллективы участков формовки, обжига и производства теплоплит.

И вот ежедневно, начиная с 28 января, в 10 часов 30 минут в цехе стали проводиться заседания штаба. Спустя полчаса все заинтересованные лица узнают из экрана соревнования о результатах прошедшего дня. Экран, таким образом, стал своего рода ежедневным боевым листком цеха.

Конечно, подведение итогов, да еще ежедневное — занятие весьма хлопотное. Однако усилия сторонней окупаются тем, что люди, зная о состоянии дел на своем участке, стараются,

в зависимости от положения, подтянуться или удержаться в лидерах.

Итак, что же показали итоги двух дней предсъездовской вахты? 28 января на участке обжига первенство завоевал коллектив первой бригады, выдавший сверх плана 58 тонн продукции; днем позже в лидеры вышла уже третья бригада, выполнявшая сменное задание на 112,6 процента. Смена лидеров произошла и на участке теплоплит: здесь бригада мастера В. Шкабаря, перевыполнив 29 января план без малого на 20 процентов, обогнала коллег из бригады мастера В. Жерикова.

Большую роль в деле популяризации соревнования играют профгормы бригад, такие, как В. Строкина, П. Герлятович, Г. Гребенникова.

**В. ТЕРЕХОВ,**  
председатель комитета профсоюза огнеупорного производства.

## СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

# Ударники 10-й пятилетки

(Окончание.  
Начало в № 10, 11, 12, 13)

**ПАЦУЛА Иван Андреевич** — машинист железнодорожного крана;

**ТОПОРОВ Анатолий Кириллович** — вальцовщик.

### ПО УПРАВЛЕНИЮ КОМБИНАТА:

**ДОРОШЕВ Сергей Михайлович** — диспетчер производственного отдела;

**ЛОМАКИНА Валентина Александровна** — заведующая сектором передвижной сети отдела научно-технической информации;

**ПРОПЛЕТКИНА Мария Яковлевна** — старший экономист планово-экономического отдела;

**СТРИГУНОВ Алексей Васильевич** — инспектор бюро делопроизводства;

**ГРИЦЕНКО Владимир Иванович** — начальник БТН отдела научной организации труда и зарплаты;

**ИГОНЬКИН Сергей Михайлович** — старший инженер отдела техники безопасности.

### ПО ТЕПЛИЧНО-САДОВОМУ СОВХОЗУ:

**ПИРЕВАЯ Мария Егоровна** — рабочая по уходу за овощами в теплице;

**ФОМИНА Мария Петровна** — рабочая по уходу за овощами в теплице;

**МИХАЙЛОВА Раиса Ивановна** — рабочая по уходу за овощами в теплице;

**ЧАЙНИКОВА Валентина Георгиевна** — рабочая;

**АНОХИНА Мария Николаевна** — рабочая;

**СОЛОДОВНИКОВА Анна Семеновна** — рабочая;  
**ХАВИБУЛИНА Назия** — рабочая;

**КУШНАРЕНКО Анна Федоровна** — рабочая;  
**КРЕМЛЕВА Александра Степановна** — рабочая;

**МАКАРОВ Владимир Андреевич** — водитель автомобиля.

### ПО МОЛОЧНО-ОВОЩНОМУ СОВХОЗУ:

**КОРОСТЕЛКИН Василий Егорович** — тракторист;

**ВАСИЛЬЕВА Пелагея Яковлевна** — доярка;

**ЕФИМОВА Валентина Ивановна** — доярка;

**ЗАТОНСКИХ Александр Михайлович** — тракторист;

**СВИНАРЕВ Иван Васильевич** — тракторист;

**ФОЧИН Владимир Филиппович** — тракторист;

**ПИСКУНОВА Антонина Федоровна** — доярка;

**МИЧУРИН Александр Васильевич** — тракторист;

**МАИШЕВ Николай Иванович** — тракторист;

**СИМОНОВА Надежда Ивановна** — телятница;

**САМОХИН Василий Алексеевич** — водитель;

**ХОТЕНОВ Александр Степанович** — водитель;

**СОКИРКО Семен Васильевич** — заведующий кормоцехом отделения Поля орощения;

**МИКОСЯНЧИК Петр Кузьмич** — тракторист.

### ПО ОТДЕЛУ ОБОРУДОВАНИЯ УКСа:

**ТОЛСТОВ Александр Иванович** — газозлектросварщик;

**АХМЕТШИН Камил Мубараквич** — грузчик.

В списках ударников 10-й пятилетки, опубликованных в 12-м номере газеты, на первой полосе в первой колонке вторую фамилию сверху следует читать: ЕФАНОВ.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Проектными предложениями Уралгипромеза предусматривается строительство на Верх-Исетском металлургическом заводе отделения по производству тонкой изотропной стали с объемом производства 6 тыс. т/год. Отделение предназначено для выпуска холоднокатаной электротехнической изотропной стали толщиной 0,1 — 0,2 миллиметра в рулонах шириной от 90 до 750 мм.

Исходная заготовка — горячекатаный подкат с Череповецкого металлургического завода.

Предусмотрены два варианта строительства. Второй вариант, рекомендуемый к утверждению, включает в себя отдельно стоящий цех изотропной стали, в составе которого помимо отделения для производства тонкой изотропной стали толщиной 0,1 — 0,2 мм предусматривается строительство отделения для производства изотропной стали толщиной 0,35 — 0,5 мм объемом производства 170 тыс. тонн.

Технология производства тонкой изотропной стали принята в соответствии с разработанным Центральным научно-исследовательским институтом черной металлургии (ЦНИИчермет) техзаданием № ТЗ-5, 20 — 14 — 43 — 78, утвержденным М Ч М СССР.

Ориентировочные капитальные затраты на строительство комплекса отделения составят 37,5 млн.

рублей, в том числе собственное отделение 30 млн. рублей — по 1-му варианту, по 2-му варианту соответственно для двух отделений 210 и 150 млн. руб.

\*\*\*

На Красногоровском огнеупорном заводе совместно со Всесоюзным государственным институтом научно-исследовательских и проектных работ огнеупорной промышленности, Восточным научно-исследовательским и проектным институтом огнеупорной промышленности и Украинским научно-исследовательским институтом металлургии предложена в эксплуатацию туннельная печь длиной 243 м для обжига диносовых изделий. Отработаны режимы обжига диносовых изделий различного ассортимента с целью получения их плотностью равной 2,37 г/см<sup>3</sup>. Установлена возможность получения для коксовых печей диносовых изделий с плотностью 2,35 г/см<sup>3</sup>.

С вводом в эксплуатацию туннельной печи улучшились условия труда, снижен расход топлива на единицу выпускаемой продукции и высвобождены на другие работы 13 человек.

Ожидаемый экономический эффект составит 200 тыс. руб./год.

\*\*\*

На Коммунарском металлургическом заводе из-за неравномерной подачи известняка в дробилки (крупные куски или более влажный известняк) двигатели

молотковых дробилок часто перегружаются, что приводит к интенсивному нагреву их обмоток и выходу из строя.

Автоматизация загрузки молотковых дробилок известняка предусматривает защиту приводов от перегрузок путем ввода в силовые и оперативные цепи элементов, обеспечивающих равномерную подачу известняка в дробилку и уменьшение его подачи при превышении нагрузки выше номинальной.

Внедрение этого мероприятия позволяет улучшить качество измельчения известняка благодаря более равномерной его подаче в дробилку, увеличить производство известняка, повысить срок службы оборудования дробилок и получить экономический эффект 26,5 тыс. руб./год.

\*\*\*

На Оленегорском горно-обогатительном комбинате предложена водоотливная установка для откачки воды в карьере рудника.

Установка выполнена в виде прицепного санного фургона, в котором размещено оборудование: насос ЦНС300 с электродвигателем мощностью 250 квт, бак объемом 1,2 м<sup>3</sup>, нагревательный прибор, трубопроводы и измерительные приборы. Водоотливная установка имеет производительность 300 м<sup>3</sup>/ч, напор 1,76 МПа, размер 9215 × 4473 × 3214 мм и массу 15242 кг.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.



В КОМИТЕТЕ НК

## ЗАКАЗАМ — ВНИМАНИЕ

Комитет народного контроля рассмотрел вопрос о работе хозяйственного руководства ЛПЦ № 4, сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов по выполнению плана 1980 года, заказов и повышению качества продукции.

Коллектив четвертого листопрокатного цеха годовой план перевыполнил. При обязательстве выполнить заказы потребителей на 98 процентов фактический уровень их выполнения составил 99,43 процента. Успешная работа прокатчиков отмечена вручением коллективу цеха приза за высшее качество продукции.

За прошедший год намечалось выполнить 18 мероприятий по повышению уровня производства. Из них не выполнено одно — отсутствует необходимое оборудование. Два мероприятия сейчас находятся в стадии выполнения. Из 11 мероприятий, направленных на повышение качества продукции, не выполнены два, одно — в стадии внедрения.

Результаты работы коллектива ЛПЦ № 4 за минувший год высоки. Однако они могли стать еще выше. К сожалению, народные контролеры четвертого листопрокатного за весь год ни разу на своих заседаниях не рассмотрели вопросы выполнения плана, заказов и повышения качества продукции. Группа народного контроля цеха во главе с А. С. Денисовым практически не оказывала влияния на решение этих задач. Не случайно на это упущение А. С. Денисову указано в постановлении комитета народного контроля комбината.

Коллектив сортопрокатного цеха успешно выпол-

нил план минувшего года по производству продукции, но не справился с программой выполнения заказов. Правда, из 52082 тонн, которые сортопрокатчики должны были потребителям, на совести коллектива лишь 5715 тонн. Остальной металл недопоставлен по объективным причинам. Например, немало продукции направлено на ремонтные нужды.

Улучшению качества продукции должны были способствовать разработанные на прошлый год 14 мероприятий. Из них не выполнено одно, еще два — в стадии завершения.

Группа народного контроля сортопрокатного цеха на протяжении года активно влияла на повышение качества, увеличение производства продукции, устранение недостатков в работе коллектива. Народные контролеры провели за год 16 проверок. По их результатам были изданы четыре распоряжения начальника цеха. Это, несомненно, помогло улучшить положение.

Повысилось качество работы коллектива проволочно-штрипсового цеха. Успешно выполнен годовой план, уровень соблюдения технологии возрос на 0,1 процента. Снижен выход брака (на 250 тонн) и вторых сортов. Заказы потребителей выполнены на 99,65 процента. Недопоставлено 5385 тонн продукции. За год группа народного контроля провела четыре проверки по выполнению плана и три — по улучшению качества продукции. Ряд материалов проверок рассматривался на оперативных совещаниях у начальника цеха для принятия мер.

\*\*\*

Проанализировав положение в этих цехах с выполнением плана и заказов, повышением качества продукции, комитет народного контроля комбината обратил внимание начальников цехов на невыполнение программы заказов и отдельных мероприятий по повышению качества и увеличению производства продук-

ции. Комитет обязал начальников ЛПЦ № 4, сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов представить до 20 февраля оргтехмероприятия по выполнению плана, повышению уровня производства продукции и улучшению ее качества, выполнению заказов потребителей в 1981 году.

## ОТЧЕТЫ ПЕРЕД ТРУДЯЩИМИСЯ

На заседании комитета народного контроля комбината рассмотрен вопрос о проведении отчетов о работе групп народного контроля за минувший год перед избравшими их коллективами.

В соответствии со статьей 21 Закона о народном контроле в СССР отчеты намечено провести до конца февраля.

Комитет обязал председателей групп народного контроля подразделений комбината выступить до конца февраля на собра-

ниях трудящихся с отчетами о своей работе за минувший год. До проведения отчетов предстоит подготовить доклады, утвердить их на собраниях групп. В докладах должна быть показана работа по превращению в жизнь Закона о народном контроле, выполнению поручений, предложенных трудящимися. Не позднее пяти дней после проведения отчетов должны быть обобщены критические замечания и предложения трудящихся, намечены меры по их выполнению.

## СЕМИНАР ДОЗОРНЫХ

Состоялся очередной семинар председателей групп и постов народного контроля и их заместителей, а также начальников штабов «Комсомольского прожектора». На семинаре выступил начальник технического отдела комбината В. Г. Антипин. Он рассказал о плане коллективу комбината на нынешний год. С сообщением о работе народных дозорных мартеновского цеха № 1 выступил заместитель председателя группы народного контроля этого цеха Н. С. Злобин.

Л. ПОЛЯКОВ.

Большую работу по выявлению узких мест в производстве проводят народные контролеры пятого листопрокатного цеха.

На снимке: рейд в ЛПЦ № 5 проводят дозорные М. И. Заиграли, Ю. Г. Кузнецов, Г. А. Братусь, О. В. Миндюк, В. Е. Изотов, В. А. Симонов.

Фото В. Васильева.



## Действовать сообща

О работе постов и штабов «Комсомольского прожектора» в настоящее время много говорится и пишется. Прожектористы — большая сила, которая пресекает разбазаривание государственных средств, борется с прогульщиками и нарушителями трудовой дисциплины, следит за охраной окружающей среды... Просто трудно перечислить все дела, которыми занимаются комсомольские прожектористы.

Подобные же функции возложены на народных контролеров. Казалось бы, эти две силы должны взаимодействовать между собой, поддерживать друг друга. Но, увы, пока это сотрудничество оставляет желать лучшего. В основном у народных контролеров рейды свои, у комсомольских прожектористов — свои. Точек соприкосновения практически не имеется.

Комитет народного контроля и штаб «КП» комбината регулярно проводят

совместные рейдовые проверки по состоянию работы народных контролеров и прожектористов. За минувший год их было одиннадцать, в том числе в огнеупорном производстве, металлургическом производстве и другие.

Что показали эти проверки? В огнеупорном производстве, например, в 1980 году допущен перерасход электроэнергии в количестве 39 тыс. киловатт-часов и перерасход кислорода, на коксохиме на 15,4 процента не выполнено задание по экономии электроэнергии... И, как вывод, в протоколах проверок значится: нет связи групп народного контроля с постами «Комсомольского прожектора».

В планах комитета народного контроля и штаба «КП» комбината намечено расширять и укреплять эту связь. Что для этого делается сегодня? При парткоме комбината раз в месяц проводится учеба начальников

штабов «Комсомольского прожектора» совместно с народными контролерами. Эта учеба состоит из лекций и семинарских занятий. Лекции, как правило, читают ведущие специалисты комбината, представители партийного и профсоюзного комитетов. На семинарских занятиях слово предоставляется контролерам и прожектористам, рассматривается совместный опыт работы этих двух сил. Этот опыт положительный. Поэтому хотелось бы, чтобы сотрудничество контролеров и прожектористов было более действенным, более крепким, ведь в конечном итоге это выгодно как им обоим, так и интересам производства.

С. ЦАРЕВА, инспектор комитета народного контроля комбината.

В. ЛУКЬЯНОВ, заместитель секретаря комитета ВЛКСМ ММК.

## ХРОНИКА

Утверждена смотровая комиссия по подготовке и проведению выставки средств гласности деятельности органов народного контроля в подразделениях комбината. Председателем комиссии утвержден А. Я. Смоленцев, заместитель председателя КНК комбината.

\*\*\*

Внештатными инспекторами КНК комбината утверждены техник-смотритель с д. н. ЖКО № 2 УПЖКХ Е. Г. Адищева и начальник жилищно-эксплуатационного участка № 23 ЖКО № 2 УПЖКХ Л. В. Курапина.

## КТО ВИНОВАТ?

Один за другим подает кран раскаленные слябы на ролики стана «4500», в высоком темпе идет процесс прокатки, не стоит без дела трансферкар — снуют между прокатным отделением и отгрузкой.

На первый взгляд, все идет замечательно. Отчего же на лице начальника стана Ю. Н. Филатова не заметно особого удовлетворения? Отчего прокатчики, провозжая очередной трансферкар, отправляющийся с грузом на адьюстаж, испытывают беспокойство, будто их продукция грозит там неласковый прием?

Опасения их небезосновательны. Действительно, отрезки горячего металла встречают каждую новую партию листа без особого энтузиазма. Выразительно шевелят губами машинисты кранов, пытаются разместить металл в пятом пролете, забитом и без того донельзя: листы проносятся по воздуху, едва не цепляясь за штабеля готовой продукции.

В сложнейших и, надо признать, небезопасных условиях приходится работать подкрановым. Высота штабелей превышает норму вдвое, о безопасных проходах между ними говорить тоже не следует, так как думать людям приходится лишь об одном: куда класть беспрестанно прибывающий металл?

Пересечем железнодорожный путь и поинтересуемся, как идут дела в отделении порезки. С этой стороны проводится отгрузка листа в вагоны парка МПС. Здесь нет нагромождения штабелей, и можно было бы спокойно работать, если бы не огромная гора обрезки. Внушительного веса обрезки расплозается во все стороны, создавая серьезную опасность для людей, работающих на порезке, падая на инструкторский стол и делая невозможным пользование им.

Обратимся за комментариями к Ю. Филатову.

— Что и говорить, по производ-

ству листа коллектив стана сработал в январе неплохо. Общий вес сверхплановой продукции — около полутора тысяч тонн. Но вот вам другая цифра: незавершенки за нами на 28 января числилось 15 тысяч тонн, из них 12 тысяч — это тот металл, который мы должны отправить на термообработку.

— В чем же дело, отчего сложилась столь парадоксальная ситуация?

— В чем — не знаю, а вот в ком, могу сообщить совершенно определенно. Виноваты в наших бедах железнодорожники, и только они. Мы арендуем у них 12 вагонов-полусоток для переброски металла на термообработку. Так вот, уже месяца два как сложилось такое положение, что они из рук вон плохо подают вагоны под погрузку и забирают груженные.

Оговоримся сразу: не ко всякому металлу, производимому на стане, железнодорожники относятся пренебрежительно — 40 процентам продукции, идущей за пределы комбината в вагоны парка МПС, обеспечена зеленая улица.

— Чем, по-вашему, должен заниматься мастер в бригаде? — вступил в разговор Ксенофонт Иванович Бочарников. И сам же ответил: — прежде всего — обеспечением производства. Мы же здесь превратились в штатных телефонистов по поддержанию связи с ЖДТ.

Немного арифметики. Стан прокатывает в смену 450 тонн листа. Если вычесть из них 40 процентов металла, поступающего на адьюстаж, для перегрузки в отделение термообработки останется 270 тонн. Грузоподъемность вагона — 50 тонн, значит для нормальной работы необходимо ежемесячно подавать под погрузку пять-шесть вагонов.

Сменный журнал мастеров пестрит записями типа: «Погрузил 2 полусотки. Звонил дежурному диспетчеру станции Прокат, Обещал подтянуть»; «Тов. Гудин, где осталась аренда?»; «4 полусотки у нас имеет-

ся в виду — за воротами), обещали поставить в пролет».

Продолжим подсчеты. Если недопоставить в смену 1—2 вагона, за сутки в цехе «осядет» 300 тонн металла. За месяц — 9 тысяч тонн, за два...

— Однако пора, наконец, и остановиться. Пора не только прекратить наращивать многометровые штабеля — пора начинать разбирать их. Путь движения подин резервных печей завален; от сортировки металла по заказам и вагонам давно пришлось отказаться — не до жира, как говорится, — а это вызывает путаницу, нервотрепку. На людей это, скажем прямо, действует угнетающе.

— Кому хочется дурную работу делать? — слышится реплика рабочего.

Слышите, товарищи железнодорожники? Вашим смежникам нравятся работать красиво, чтобы дело шло четко, разумно, последовательно. Так не мешайте им в этом.

А. МИХАЙЛОВ, В. ШТИНОВ, Ю. ПИЩУРОВ, члены народного контроля ЛПЦ; В. ЗАДОРЖИНЫЙ, бригадир стана «4500»; Н. ЯКШИН, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ПОСЛЕСЛОВИЕ.

Редакция, чтобы избежать субъективного подхода к делу, обратилась за разъяснениями к старшему диспетчеру станции Сортировочная А. Н. Черемных. Он, не снимая со своей службы ответственности за создавшееся в ЛПЦ положение, отметил, однако, что зачастую бывает и так: подойдет локомотив к воротам ЛПЦ, а открыть их некому. По инструкции это обязаны сделать работники цеха. Вот-де и получается, что локомотивы уходят ни с чем.

Объяснение это, с одной стороны, не бесспорное, а с другой, просто-напросто похоже на отговорку. Думается, ответ руководства цеха эксплуатации в редакцию будет более основательным.

## Отвечают специалисты комбината Спрос превышает возможности

Продолжаем публиковать ответы на вопросы, заданные трудящимися на декабрьских встречах директора, руководителей партийной и профсоюзной организаций комбината с активом бригад. Часть из них можно объединить в одну группу под условным названием «Проблема запчастей и ее решение». Отвечает главный механик комбината А. П. Волков.

— Вопросов по этой теме поступило немного, но это совсем не значит, что на них легко ответить.

Например, прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха обеспокоены тем, как будет улучшено снабжение коллектива агрегата запасными частями.

Проще всего было бы ограничиться такой справкой. Для проволочно-штрипсового цеха лимит на запасные части составляет 276 тысяч рублей. А фактически на конец прошлого года в цехе располагали запчастями на сумму 576 тысяч рублей.

Но такой ответ, справедливый по существу, окажется все-таки неполным. Ведь известно, что стан «250» № 2 — один из старейших агрегатов прокатного передела. Но более чем за 42 года работы он не испытывал существенной модернизации. В то же время интенсивность технологического процесса резко возросла. Нагрузки на оборудование тоже. Не удивляет повышенный расход запасных частей: устаревшее не только морально, но и физически оборудование требует более частых ремонтов разного объема.

Что можно ответить работникам стана? Нужно исходить из того факта, что увеличить фонды на запчасти невозможно. Значит, остается идти по пути наиболее рационального и экономного их использования. Этот путь неизбежен и потому, что сегодня коллектив управления главного механика практически не в состоянии сколько-нибудь заметно увеличить объемы работ и изготовления деталей. Мощности наших цехов загружены предельно.

Представители дробильно-обогащительной фабрики № 5 интересуются, когда будет улучшено снабжение облицовками шаровых мельниц.

Этот вопрос чем-то напоминает предыдущий, но имеет свои оттенки.

Действительно, задача обеспечения коллектива ДОФ № 5 этими запасными частями стоит сейчас очень остро. Для того, чтобы как-то снять эту остроту, разработан график изготовления деталей повышенного спроса. Он утвержден директором комбината, его выполнение строго контролируется. Только в декабре — январе изготовлено три комплекта облицовок шаровых мельниц и футеровка 2-спирального классификатора. В прошлом году в адрес горно-обогащительного производства был выдан 2-спиральный классификатор.

Вместе с тем отмечу, что детали для дробильно-обогащительной фабрики № 5 требуют большего времени и усилий для изготовления. Поэтому сегодня нет возможности существенно увеличить их производство. А причина та же — недостаток мощностей в цехах нашего управления.

О снижении качества деталей во время их изготовления на устаревших станках говорится в вопросе представителей производства товаров народного потребления.

Проблема эта возникла не сегодня и с каждым годом беспокоит все больше. Трудности усиливаются очень ограниченными фондами, отпущенными комбинату на металлорежущие станки. Не все цехи имеют сейчас возможности для обновления станочного парка. В то же время требования к качеству продукции, в том числе товаров народного потребления, постоянно возрастают.

Проблему обновления станочного парка решить быстро невозможно. Но это не значит, конечно, что она вовсе не решается. В минувшем году, например, для

цехов производства товаров народного потребления выделены токарно-винторезный станок и горизонтально-расточный. Понимая, что этого недостаточно, мы будем учитывать потребности коллектива в ходе приобретения новых станков.

Таковы вопросы, поднимающие проблему запасных частей и обновления станочного парка. И все они подводят к одному выводу: нынешними мощностями управления главного механика проблему не решить. Хотелось бы напомнить, что коллективам цехов нашего управления ежегодно приходится отвлекать большие силы на выполнение заказов для ремонта оборудования. Нередки задержки с началом ремонтных работ по вине нашего управления: не успели подготовить детали. Учитывая, что номенклатура устаревшего, изношенного оборудования стремительно растет, можно заметить, что недостаток мощностей у нашего управления скоро превратит его в «узкое место» на комбинате. Выход из положения есть — надо срочно строить новый механический цех.

Сейчас в Гипромезе разрабатывается проект такого цеха. Ему, вероятно, будет поручено обслуживание северной группы прокатных цехов. С пуском нового цеха освободятся мощности действующего механического цеха. Его коллектив сможет больше сил и внимания направить на изготовление запасных частей.

Когда это будет? Проект нового механического цеха коллектив Гипромеза должен разработать в 1982 году. Следом за этим должно начаться строительство первой очереди цеха. Думаем, до конца пятилетки она вступит в строй.

Но пока что работникам цехов комбината и их руководителям нужно исходить из существующего положения вещей. Цехам управления главного механика надо выдавать заказы на оборудование и детали прежде всего первоочередной важности. А главное — полнее использовать возможности действующего оборудования, бережнее его эксплуатировать.

Подготовил к печати  
Ю. СКУРИДИН.

## Выставка-смотр „НТТМ-81“

В целях развития массового движения молодежи за ускорение научно-технического прогресса, широкой информации о достижениях науки и техники, внедрения в производство лучших работ молодых новаторов, воспитания у молодежи творческого отношения к труду горком ВЛКСМ проводит выставку-смотр научно-технического творчества молодежи («НТТМ-81»), посвященную XXVI съезду КПСС.

Выставка будет проходить с 23 февраля по 31 марта в Доме юных техников в ММК (пр. К. Маркса, 132). Для обозрения будут представлены приборы, аппараты, макеты и модели, сконструированные и изготовленные комсомольцами и молодежью предприятий промышленности, строительства, транспорта, связи, исследовательских и проек-

тных институтов, высших и средних специальных учебных заведений, профессионально-технических училищ и Домов юных техников. В экспозиции будут также отражены материалы, характеризующие общее положение дел по организации научной, опытно-конструкторской, творческо-исследовательской и учебно-исследовательской деятельности молодежи.

Для рассмотрения и оценки экспонатов оргкомитет выставки-смотра создаст техническое жюри, в состав которого включаются специалисты институтов, предприятий и учреждений города.

Горком ВЛКСМ и оргкомитет не делают исключения и для отдельных авторов, желающих принять участие в выставке. Мы приглашаем всех, независимо от возраста, кто дома в свободные часы занимается

конструированием действующих моделей, машин и механизмов, поделиться опытом своей работы и представить экспонаты на выставку.

Для поощрения организаций, авторских коллективов, а также отдельных авторов, представивших работы, учреждены грамоты горкома и обкома ВЛКСМ, дипломы Всесоюзного смотра научно-технического творчества молодежи, знаки ЦК ВЛКСМ «Лауреат НТТМ», ценные подарки.

Справки по всем вопросам организации и проведения выставки-смотра «НТТМ-81» можно получить в оргкомитете выставки по телефону 3-32-51.

**В. БЕЛОУСОВ,**  
заместитель председателя оргкомитета выставки-смотра «НТТМ-81».

## У наших друзей по соревнованию

### В СЧЕТ 12-й ПЯТИЛЕТКИ

Коммунист Александр Федорович Карманов работает кузнецом во втором цехе ремонта металлургического оборудования.

В совершенстве владея всеми операциями кузнечного дела, он ежемесячно вдвое перекрывает установленные нормы. Встав на трудовую ударную вахту в честь XXVI съезда партии, Александр Федорович взял обязательство выполнить к дню его открытия два личных пятилетних плана. Но экономия времени на операциях принесла больший эффект: в канун нового года он досрочно справился с принятыми обязательствами и сейчас выдает продукцию в счет двенадцатой пятилетки.

Газета «Тагильский металлург» Нижнетагильского металлургического комбината.

### ЕСТЬ АВТОЛИСТ

Свою первую продукцию — автолист — выдал коллектив четвертого листопркатного цеха.

Рассказывает начальник цеха Евгений Иванович Булатников.

— Как известно, в эксплуатацию сданы объекты первого этапа цеха. Проектные мощности только осваиваются. Тем не менее уже в первом году одиннадцатой пятилетки мы должны выдать для народного хозяйства страны не менее 1 миллиона 100 тысяч тонн проката. В основном продукция цеха отправляется московским, Волжскому, Минскому, Горьковскому и другим автомобильным заводам страны.

Как и все металлурги завода, коллектив нашего цеха соревнуется под девизом «XXVI съезду КПСС — 26 недель ударного труда!». Новый год начал успешно. На вахте в честь XXVI съезда КПСС коллектив цеха прилагает все усилия к тому, чтобы как можно быстрее освоить проектную мощность агрегатов.

Газета «Металлург» Новолипецкого металлургического завода.

### РЕКОРД ЭМАЛИРОВЩИЦ

Около трех тысяч эмалированных ведер изготовил за восемь часов коллектив звена В. Федоровича из производства предметов народного потребления. Выполнив сменный задан на 162 с лишним процента. Брак допущен минимальный.

Это третий рекорд звена эмалировщиц на предсезонной ударной вахте. В. Федоровича, принимая поздравления подруг, решила в оставшиеся дни до открытия XXVI съезда партии трудиться на уровне рекорда.

Успех эмалировщиц — это результат высокого профессионального мастерства, творческого использования передовых приемов труда, обеспечения максимальной отдачи обслуживаемой техники.

Газета «Череповецкий металлург» Череповецкого металлургического завода.

## Если заглянуть с изнанки...

### Читатель продолжает разговор

20 января с. г. под общим заголовком «В орбите системы» было опубликовано письмо бригадира дежурных электриков аглоцеха № 2 горно-обогащительного производства Ю. Гриценко и комментарий к нему заместителя главного инженера комбината по технике безопасности Ф. Д. Авраменко о плюсах и минусах существующей на комбинате системы по профилактике производственного травматизма.

В редакцию поступили первые отклики на этот материал. Сегодня мы публикуем один из них — разговор на поднятую Ю. Гриценко тему продолжает машинист крана листопркатного цеха № 1 Н. Т. Пашедко.

Прочитав в «Магнитогорском металле» статью «В орбите системы», хочу поделиться своими соображениями по этому поводу...

Прежде всего отмечу, что полностью солидарен с доводами Ю. Гриценко о несовершенстве системы отрывных талонов. Не знаю, как было задумано в теории, но на практике она часто превращается в мелочную опеку, а то и в прямое неуважение человека. Конечно, «стегать» ею удобно, но обид и неприят-

ностей, которые возникают на этой почве между мастерами и рабочими, хоть отбавляй.

Приведу примеры. Я работаю машинистом крана 27 лет. Дело это освоил в совершенстве, а инструкцию 0-16 — как азбуку. Могу работать, не нарушая техники безопасности с гарантией.

Однако ни для кого не секрет, что при нынешних темпах производства работать строго по инструкции просто невозможно. Специалистам виднее, в чем

тут дело — то ли инструкции устарели, то ли еще что, но факт остается фактом. Поэтому часто бывает, когда тот же мастер, полагаясь, конечно, на мой опыт работы и имея в связи с этим на 99 процентов уверенность, что страшного ничего не произойдет, чтобы ускорить процесс производства, просит меня выполнить ту или иную операцию с нарушением правил техники безопасности. И я выполняю его просьбу, при этом соблюдая, разумеется, максимум мер предосторожности.

А как же иначе? Оправданный риск всегда свойствен нормальным людям, недаром кто-то из поэтов сказал: «Кто никогда не рисковал, тот не жил, а существовал».

Думаю, что риск есть в любой профессии, какими бы хорошими ни были инструкции по технике безопасности.

Впрочем, это, как гово-

рят, только одна сторона медали. Другая в том, что формализм в исполнении системы (который, кстати, нередко насаживается «сверху») сводит на нет и то положительное, что, возможно, содержится в ней. Ведь доходит порой до курьезов. Подходит на днях ко мне мастер и говорит: «Дай мне талон в этом месяце, а я тебе при случае премию выпишу, иначе меня будут чествовать на совещании за то, что я не оторвал ни у кого талона».

Это ли не дискредитация системы?

Кое-кто из мастеров и в другую крайность входит — по любому пустяку готов придираться. Вот и бывает: в иную смену человек весь выкладывается, чтобы не подвести коллектив бригады, доволен, когда благодаря своему опыту из трудной ситуации выходит победителем, а ему в благодарность: «Изволь талончик».

Хочется еще сказать о ежедневном медицинском осмотре машинистов крана. Дело, на первый взгляд, полезное, стоящее, но свели-то его в конце концов к обыкновенному: «Дыхни в стакан». А я, например, болею язвой желудка и к спиртному отношусь отрицательно. А мне ежедневно ставят под нос этот пресловутый стакан...

Считаю это унижением своего человеческого достоинства.

От редакции:

Важные вопросы затрагиваются в письме Н. Пашедко — о соответствии инструкций по технике безопасности современным требованиям производства, о формализме в исполнении систем по профилактике травматизма, о морально-этической стороне применения этих систем. Н. Пашедко не претендует на бесспорность своей точки зрения. Публикуя письмо, мы сохранили авторский эмоциональный стиль и надеемся, что оно вызовет у рабочих и инженерно-технических работников комбината новые отклики, мысли, размышления, которые послужат дальнейшему продолжению разговора.

Если уж заговорил о медицине, еще одно замечание. Иногда приходишь на работу с легким недомоганием, а в здравпункте нет того лекарства, чтобы облегчить твоё состояние, и никто не поинтересуется в течение смены, как ты себя чувствуешь. Но вот «стакан на выдох» поднести не забудут. А то, что ты работаешь при температуре 55 градусов, обливаясь потом, в металлургическом смраде, — до этого пока руки не доходят у тех, кто отвечает за условия труда.

Может, я в чем и не прав?

**Н. ПАШЕДКО,**  
машинист крана  
ЛПЦ № 1.

# Художники — металлургам

Добрými и желанными гостями для работников центральной заводской лаборатории стали магнитогорские художники. Постоянно действующие выставки и творческие встречи являются неотъемлемой частью культурной жизни коллектива лаборатории.

Совсем недавно мы растались с выставкой картин ведущих художников нашего города Любелского, Разина, Захарова-Холмского, и вот теперь новая встреча. На этот раз с более широким кругом мастеров кисти.

В выставке приняли участие не только опытные профессиональные художники, но и члены молодежного объединения Союза художников СССР, преподаватели и студенты Магнитогорского педагогического института. Свои работы представили также и преподаватели детской художественной школы.

В канун Нового года посетители выставки смогли встретиться с некоторыми авторами экспонируемых картин. О своем творчестве металлургам рассказали члены творческого бюро магнитогорских художественных мастерских художники Л. И. Поскребышев, И. Д. Сорока, Ю. В. Патухов, Э. П. Борисенко, С. М. Соломатин. Большинство вопросов, заданных художникам, касались самого процесса творчества: каким образом мысль, идея художника воплощается в то или иное произведение?

Конечно, особенно близка и понятна металлургам тема труда. Большой интерес поэтому вызвала серия картин, посвященных созидательному труду человека: «Горновой» Н. Селекина, «Сварщики» В. Солдатченко, «Шлифовальщица» А. Болтачева.

Полезно от таких встреч очевидно. Тесный контакт с представителями творческого труда помогает воспитывать у трудящихся более глубокое понимание искусства, знакомит их с молодыми художниками нашего города, обогащает духовный мир.

В заключение металлурги пожелали художникам новых творческих удач.

**В. ПОПОВ,  
Л. МЕЗЕНЦЕВ,  
работники ЦЗЛ.**

# Лучшее отделение

Лифт поднимает больного на пятый этаж — в третье терапевтическое отделение. Широкий чистый коридор, светлые уютные палаты, хорошо оснащенные лечебные кабинеты — здесь больному предстоит пройти полный курс лечения. Сразу же его окружает заботой и вниманием медицинский персонал. В течение трех дней больной пройдет полное медицинское обследование, что даст возможность поставить точный диагноз.

В январе 1980 года третье терапевтическое отделение медсанчасти комбината стало называться пульмонологическим, здесь теперь в основном лечатся больные с заболеваниями легких.

Пульмонология стала наукой десять лет тому назад. Во главе ее стоит ВНИИпульмонологии. Между магнитогорскими врачами и научно-исследовательским институтом заключен договор о сотрудничестве. Ученые ВНИИ исследуют условия труда на Магнитогорском комбинате, про-

фессиональные заболевания с тем, чтобы выработать профилактические меры, более совершенные методы лечения. Магнитогорские врачи в свою очередь проходят специализацию в институте пульмонологии, участвуют в совместных конференциях. Такая работа является плодотворной для обеих сторон, но самое главное — от этого творческого союза выигрывает здоровье людей.

Медицина не стоит на месте: открываются новые препараты, создаются уникальные приборы, становится ясным то, что вчера еще было для врачей загадкой. Вот что рассказала заведующая отделением врач М. Ф. Старостина.

— Пульмонология сегодня обладает богатым арсеналом таких методов лечения, которые приносят наилучший эффект в борьбе с легочными заболеваниями. Бронхоскопия и бронхография позволяют нам поста-

вить точный диагноз. В скором времени у нас будет создан бронхоскопический кабинет, необходимый для обследования легких и для лечебных процедур.

Работники пульмонологического отделения в курсе всего самого передового в науке. Высокие показатели в работе коллектива — не случайность. Здесь работает дружный и слаженный коллектив медицинских сестер и врачей. Стаж работы многих из них — двадцать — тридцать лет.

Особой любовью больных и авторитетом среди коллег пользуется врач Хорирь Ефимовна Спектор, посвятившая медицине тридцать три года. До недавнего времени она была бессменной заведующей отделением. По отзывам сестер, нянечек, врачей, пациентов, — это необыкновенно добрый и щедрый человек, своим личным примером она заставляет каждого работать лучше, быть ответственным за порученное дело. Она не

уйдет из отделения, если не убедится, что все возможное для тяжелобольного сделано и его состояние не внушает опасения.

— Для меня, — говорит Хорирь Ефимовна, — не существует радости больше, чем победить болезнь, поставить человека на ноги, принести успокоение его семье. Лучший подарок врачу — полное выздоровление больного.

Отличает этот коллектив то, что здесь все увлечены одним общим делом. Молодым сестрам, только что пришедшим из училища, есть чему поучиться у ветеранов отделения сестер А. Г. Константиновой, М. Я. Куликовой и Р. А. Сиргалиной, З. И. Поздняковой и М. В. Гречуцовой.

Пульмонологическое отделение по праву считается лучшим отделением медсанчасти ММК.

**А. ИВАНОВА.**

## МАСТЕР ВЫСОКОГО КЛАССА



Коллектив комбината питания досрочно завершил плановые задания десятой пятилетки и принял повышенные обязательства в честь XXVI съезда КПСС.

В этом коллективе работает много мастеров высокого класса, которые своим добросовестным трудом создают хороший настрой у металлургов, помогая им встретить знаменательную дату новыми трудовыми свершениями.

Многим труженикам известна столовая № 3, которая обслуживает домеников. Нередко в этой столовой стремятся обедать и работники многих других цехов. Культура обслуживания и, главное, вкусно приготовленные блюда — вот что привлекает сюда посетителей.

Руководит коллективом столовой вот уже на протяжении двадцати лет Мария Ивановна Михайлова. Чуткое отношение к подчиненным, забота о повышении их мастерства и культуры обслуживания в столовой со стороны директора делают свое дело. За годы работы в системе питания Мария Ивановна обучила работе много молодежи, которая сейчас работает самостоятельно в различных столовых города и комбината. Все они с большой благодарностью вспоминают своего первого учителя.

Труд Марии Ивановны отмечен медалью «За трудовое отличие», знаками победителя соцсоревнования за 1973, 1974, 1978, 1979 годы, «Ударник десятой пятилетки» и многими грамотами.

На снимке: М. И. МИХАЙЛОВА.  
Фото Н. Нестеренко.

## Стартовал шахматный фестиваль

Состоялось торжественное открытие традиционного шахматного фестиваля «Шахматный кубок Магнитки», в этом году он посвящен XXVI съезду КПСС.

Поклонников мудрой и интересной игры, приехавших из разных городов страны, — от Львова до Сахалина, приветствовали секретарь Ленинского райкома партии Ю. А. Неволлин и заместитель председателя комитета по физической культуре и спорту при горисполкоме В. И. Казанцев.

В этот же день была проведена жеребьевка. Более 100 представителей от 31 команды примут участие в состязаниях. Уже состоялся первый тур. Успешно провели партии представители нашего города. Так, по 2,5 очка из трех набрали команды клуба юного шахматиста ММК, калибровочного завода, студенты МГМИ.

**И. КОЛОМЕЕЦ,  
наш общественный  
корреспондент.**

## Книги по подписке

Магазины Книготорга продолжают подписку на литературу, включенную в третью часть тематического плана «Металлургия—81».

Распространяются по подписке следующие издания: О. С. Бобкова «Силикотермическое восстановление металлов», Г. М. Ицкович «Раскисление стали и модифицирование неметаллических включений», В. И. Костиков «Взаимодействие расплавов с углеродными материалами», В. С. Кудрявцев «Использование неокисляющихся углей в черной металлургии», Ю. М. Лахтин «Структура и прочность азотированных сплавов», В. И. Челпанов «Ценообразование в черной металлургии».

Об условиях подписки вам расскажут продавцы технических отделов. Принимаются заказы и от коллективных покупателей.

**Л. ГЛУШКО,  
старший продавец книжного магазина № 5.**

## Любителям путешествий

8 февраля — Тракай — Ленинград — 14 дней;

11 февраля — Тракай — Таурате — Паланга (Рига, Вильнюс, Каунас, Лиена) — 18 дней;

18, 28 февраля — Ленинград — 10 дней;

21 февраля — Москва — 5 дней;

21 февраля — Пярну (Рига, Таллин) — 10 дней.

По многочисленным просьбам организованы новые маршруты:

5 февраля — путешествие по городам Прибалтики (Алитус, Паневежис, Вильнюс, Рига, Каунас) — 15 дней;

17 февраля — поезд «Дружба» по древнерусским городам (Москва, Псков, Новгород, Ленинград, Выборг, Москва) — 12 дней.

20 февраля — по Украине и Молдавии (Белгород, Днестровский, Кишинев, Одесса) — 10 дней;

За путевками обращаться в Магнитогорское бюро путешествий.

Наш адрес: г. Магнитогорск, проспект Карла Маркса, 139, телефон 7-36-57.

**За редактора  
Л. К. АРХИПОВ.**



ВТОРНИК, 3 февраля  
Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Программа мультфильмов: «Петушок и солнышко», «Лесные путешественники», «Первая зима». 9.40. В гостях у сказки. «Стоптанние тупельки». Телевизионный художественный фильм (ГДР). 10.40. Народные мелодии. 10.55. Новости. 14.00. Новости. 14.20. К годовщине подписания Договора о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи между Советским Союзом и Социалистической Республикой Румынией. Кинопрограмма. 14.50. Чемпионат СССР по волейболу. Мужчины. «Автомобилист» (Ленинград) — ЦСКА. 15.25. Музыкальные вечера для юношества. 17.25. Мы строим БАМ. 18.00. В каждом рисунке — солнце. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Жизнь науки. 19.00. Концерт советской песни и м. 19.25. Премьера телевизионного многосерийного документального фильма «Целина». По книге тов. Л. И. Брежнев. 4-я серия. 20.30. «Время». 21.05. Мастера искусств. Народная артистка СССР А. Роговцева. 22.30. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.00. Челябинские новости. 19.15. Мультфильм. 19.25. Навстречу XXVI съезду КПСС. Всенародное обсуждение. 19.45. «Рассказывает писатель Б. Яковлев». 20.15. Вечерняя сказка малышам. МСТ. 20.25. Новости. ЧСТ. 20.45. На ваш вопрос о заболеваниях щитовидной железы отвечает главный эндокринолог области И. Д. Левит. 21.05. «Фронт за линией фронта». Художественный фильм, 2-я серия. 22.30. Челябинские новости.

СРЕДА, 4 февраля  
Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Умелые руки. 9.35. Очевидное — невероятное. 10.40. Народные таланты Украины. 11.25 и 14.00. Новости. 14.20. «Клятва у знамени». Телевизионный документальный фильм. 14.45. Русская речь. 15.15. Концерт. 15.50. Твоя ленинская библиотека. Передача 1-я. 16.30. Концерт. 17.00. Отзовитесь, горнисты! 17.30. Национальному празднику Шри Ланки — Дню независимости. Выступление национального ансамбля песни и танца Шри Ланки. 18.00. XXVI съезду КПСС — достойную встречу. Очерки о делегате XXVI съезда КПСС директоре совхоза Невдинский Пензенской области В. Н. Соронине. 18.15. Сегодня в мире. 18.35. Концерт народного артиста СССР Ю. Губаева. 19.35. Премьера телевизионного многосерийного документального фильма «Целина». По книге тов. Л. И. Брежнев. 5-я серия. 20.30. «Время». 21.05. Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Крылья Советов». В перерыве — Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00. Новости. ЧСТ. 19.15. Поет народный артист СССР Б. Штоколов. 19.45. Навстречу XXVI съезду партии. Брать пример с передовиков животноводства. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Компас в мире профессий». По письмам старшеклассников. ЧТ. 21.00. Сельский час. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Позиция С. Орлова. 22.50. Концерт.

Коллектив прокатного цеха № 9 с прискорбным извещает о смерти работницы цеха **КОНДРАКОВА** Петра Васильевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха подготовки производства скорбит по поводу смерти **КОРНАКОВОЙ** Риммы Николаевны и выражает соболезнование близким покойной.

Коллектив цеха подготовки производства скорбит по поводу смерти **ИГНАШКИНА** Анатолия Александровича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Списшите, звоните, приходите!  
**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-83; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.