

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 77 (6662)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 2 июля 1981 года  
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 19-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы: аглоцеха № 2 (дополнительно произведено 5717 тонн агломерата); доменного цеха (выплавлено сверх плана 403 тонны чугуна); ЛПЦ (отгружена сверх плана 2561 тонна продукции); ЛПЦ № 7 (план отгрузки перевыполнен на 565 тонн); копрового цеха № 2 (разделано дополнительно к плану 732 тонны лома, отгружено мартенам 1128 тонн лома сверх плана); ЦРМО № 1 (план ремонта выполнен на 101,6 процента); электроремонтного цехового цеха (план выполнен на 2,3 процента); цеха эмалированной посуды (сверх плана произведено продукции на 59,9 тысячи рублей). Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы: доменной печи № 34 и 24, слябинга, стана «2500» горячей прокатки.

### РУБЕЖ ВЗЯЛИ

Коллектив ДОФ № 5 к началу июля наполовину перевыполнил годовые обязательства по производству сверхплановой продукции. Особенно отличился коллектив первой бригады, руководимый В. А. Воронинным: свои годовые обязательства он превысил более чем вдвое. В ближайшие дни на фабрике начнется защита обязательств на заключительный этап соревнования в честь 50-летия комбината.

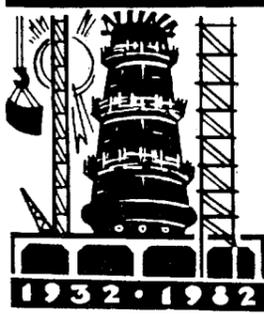
С. АНДРИУШИН,  
председатель комитета профсоюза РОФ.

### ДВИЖЕНИЕ ШИРИТСЯ

В середине июня коллектив первой бригады стана «1-5» листопркатного цеха № 7, руководимый старшим вальцовщиком Г. А. Масленниковым, начал работу под девизом «Экономичным видам продукции — интенсивное развитие». За годы пятилетки бригада намерена значительно расширить сортимент готовой продукции и увеличить объемы ее производства. Выступая инициатором соревнования, коллектив реально оценивал свои возможности. Здесь добились лучших в цехе показателей по качеству продукции и уровню соблюдения технологии, объему производства и экономии всех видов топлива и энергии.

А. ШАФОРСТОВ,  
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 7.

## ММК



Четвертый этап соревнования

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### НОВАТОРЫ — ЮБИЛЕЮ ММК

Большим праздником стал посвященный Всесоюзному дню изобретателя и рационализатора слет новаторов комбината. К этому дню большой отряд участников научно-технического творчества ММК пришел с новыми серьезными достижениями. Значительно перевыполнены полугодичные наметки по внедрению изобретений и рационализаторских предложений, по их эффективности, экономии металла и энергоресурсов. Во всесоюзном соревновании коллектив комбината по рационализации и изобретательству занял ведущее место и удостоен диплома и медали.

В этих заслугах решающий вклад многих новаторов. Свыше 40 лет проработал в паросиловом цехе Дмитрий Евдокимович Демидов, внедривший 79 рацпредложений. Он выступил на слете с коротким словом от имени новаторов старшего поколения.

Д. Е. Демидов, успешно выполнивший свои личные социалистические обязательства, познакомил участников слета с новыми рубежами, которые наметил для себя на нынешний год.

Накануне слета стало известно, что группа новаторов комбината удостоена знаков «Отличник рационализации и изобретательства 1980 года». Более трех десятилетий проработал на комбинате Ю. В. Сучков, внедривший 120 предложений, позволяющих улучшить качество ремонта прокатного оборудования, повысить эстетику и культуру производства. Слесарь второго обжимного цеха В. И. Фортуна тов только в прошлом году внедрил 18 предложений с общим экономическим эффектом около 313 тысяч

(Окончание на 3-й стр.)

Имя старшего машиниста мотельного участка Виталия Владимировича Астафьева хорошо известно труженикам теплоэлектроцентрали. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, Виталий Владимирович много внимания уделяет общественной работе, являясь профгруппоргом бригады. Активный рационализатор, внедривший в производство не один десяток предложений, Виталий Владимирович выдвинут кандидатом на соискание премии имени 50-летия ММК.

На снимке: В. В. АСТАФЬЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

### КАНДИДАТ НА СОИСКАНИЕ ПРЕМИИ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ММК



### График

проведения встреч начальников участков, смен, старших мастеров, мастеров, партгрупоргов, профгруппоргов и комсоргов с руководством комбината и общественных организаций по вопросу: «Итоги работы комбината за первое полугодие 1981 года и задачи коллектива по выполнению плана и социалистических обязательств

второго полугодия 1981 года».

2 июля — бригада № 3 всех цехов, работающих по 4-бригадному графику, и работники цехов главного механика, работающие в этот день с 15 и 16 часов. Начало встречи в 12 часов 45 минут.  
2 июля — бригада № 1 всех цехов, работающих по

4-бригадному графику. Начало встречи в 16 часов 45 минут.  
6 июля — бригада № 4 всех цехов, работающих по 4-бригадному графику. Начало встречи в 16 часов 45 минут.  
Встречи будут проводиться в актовом зале Центральной лаборатории комбината.

♦ Заказы — на 100 процентов. Долг перед потребителем

## ПОЧЕМУ СОРВАНО ЗАДАНИЕ

Позади июнь, который оказался для комбината одним из напряженнейших месяцев с начала года. Отгрузка продукции велась неровно. Отчасти сказались объективные причины. Но основную роль сыграли факторы внутреннего порядка.

Отрадно отметить, что после всех принятых мер коллектив листопркатного цеха сумел закончить месяц с выполнением плана по отгрузке готовой продукции. В сложных условиях работы на протяжении месяца сортопркатчики. Однако по итогам июня коллектив сумел выйти на плановый уровень отгрузки готовой продукции. Обнадешивающим фактором можно считать выход коллектива листопркатного цеха на плановый уровень отгрузки. Это — один из основных положительных результатов прошедшего месяца.

Вызывает удовлетворение стабильная работа коллективов второго и четвер-

того листопркатных цехов: отгрузка готовой продукции здесь велась ритмично на протяжении всего месяца. Успешно выполнены плановое задание по отгрузке готовой продукции листопркатчики седьмого цеха. Коллектив сумел даже перекрыть свое задание. С выполнением плана закончил июнь по отгрузке продукции коллектив проволоочно-штрипсового цеха. Но в целом по комбинату, при всех отдельных успехах, заказы поставщиков выполнялись с напряжением, и основной причиной этого было низкое качество подката.

Ориентируясь только на предварительные итоги месяца, трудно дать исчерпывающее объяснение нашим неудачам. И все же прослеживается некая закономерность. Как только сталеплавильщики ухудшают качество слитка и в более широком плане качество всей своей работы, — непременно последует срыв у коллективов смежных цехов. Так получилось и в июне. Коллективы мартеновских цехов не обеспечили смежников ни требуемым количеством, ни нужным качеством своей продукции. Обжимщики долгое время находились «на голодном пайке», получая слитков меньше нормы. Нарушился ритм работы обжимщиков. А известно, что нарушение ритма напряженную связано с качеством работы и готовой продукции. В коллективах сталеплавильных цехов, и особенно второго и третьего, нужно усилить технологическую дисциплину, улучшить работу всех звеньев цехов. Несоблюдение технологии сталеплавильщиками тяжело сказалось на результатах работы всего комбината. И в том, что по итогам июня незаказ обжалется выше, — основная «заслуга» коллективов мартеновских цехов.

В. ШИШКИН,  
начальник отдела сбыта комбината.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Макеевском металлургическом заводе для уборки окалины на прокатном стане 850 в районе шестеренной клетки на колонне эстакады кран-балки смонтирована консольно-поворотная стрела с тельфером. Угол поворота консоли 90 градусов, рабочее положение в пределах 31 градуса. На консоли установлена электрическая таль типа ТЭ 0,5—521 грузоподъемностью 500 кг, высотой падения 12 метров и скоростью подъема 2 м/мин. Поворотная консоль позволяет бадью с окалиной поднимать из приямка и подавать под кран-балку для погрузки в вагоны.

Внедрение консоли позволило высвободить на другие работы 2 человека и получить экономический эффект 2,3 тыс. рублей в год.

На металлургическом заводе им. Серова используемая ранее огнеупорная масса для футеровки сопел воздушных фурм доменной печи не обеспечивала необходимой стойкости сопел при температуре дутья 1100—1200°C. Смену сопел производили через 30 су-

ток. Предложено для обмазки сопел использовать огнеупорную массу, состоящую из 88—94 процентов феррохромового шлака и 5—10 процентов гранулированного шлака, затворенного на жидком стекле плотностью 1,15—1,20 г/см<sup>3</sup>.

Применение огнеупорной массы нового состава позволило увеличить стойкость сопел воздушной фурмы доменных печей при температуре дутья 1250°C и получить экономический эффект 6,6 тыс. рублей в год.

На Челябинском металлургическом заводе в цехе шамотных изделий в шаровые мельницы материал загружали с помощью постоянно работающего маятникового питателя. Во избежание перегруза загрузка мельниц была минимальной, что снижало их производительность.

Для централизации управления потоками материалов и автоматического поддержания постоянной загрузки шаровых мельниц внедрена автоматическая система загрузки шаровых мельниц, управление

которой осуществляется от туплята. Все механизмы потока заблокированы друг с другом. Первым включается конвейер, подающий шамлот в мельницу, последним — питатель. Перед пуском потока включается звуковая сигнализация. Питатель работает периодически. При достижении маятниковым опр. Ной нагрузки токком тясрабатывает в вкорке япитатель. На Урал, уже ки решеной, чтобы ореде Р'дес навсегда. Радержжастером, начальнигрузкалены, а с 1949 годаруетсяльником произвэдметра, о отдела КХП.

дутье рание теднее время все темы вспоминаю друзей, значаей по работе, тех, изводиачинал 50 лет налучшиитесь на батареях.материалом, заслуженными электроэнергидать на другируками пивного человека история цика. год золоизводства Получен экон молодеэффект 2 тысячи должать год.

Информация по-ин, лена сотруди и к'ого ОНТИ комбината. 3.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

# АВТОРИТЕТ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ

На XXVI съезде КПСС отмечалось, что уровень партийного руководства непосредственно зависит от того, насколько боевито и инициативно работают первичные организации, составляющие основу нашей партии. В этой основе низовые звенья — партийные группы — занимают все большее место.

В настоящее время на комбинате работают 510 партийных групп, в составе которых около 5100 членов и кандидатов в члены партии. Они своим влиянием охватывают более 35 тысяч трудящихся. А самое главное — заметно возросло их влияние на тех участках, где они составляют ведущую силу.

В таких группах коммунисты первыми замечают успехи, трудности и недостатки, проявляют инициативу, направленную на улучшение общего дела. Первый разговор о стопроцентном выпуске плавков по заказам сталевара М. Г. Ильин, как известно, пошел в партгруппе четвертой бригады мартеновского цеха № 3. Инициатива «Каждому ремонту — заводской Знак качества» родилась в партгруппе четвертой бригады цеха ремонта металлургических печей № 1, которую возглавляет М. С. Офик. Таких инициатив немало, и живут они долго, ибо рождены в трудовых коллективах и вызваны к жизни умением партгрупп сосредоточить внимание на основных проблемах.

Вторая технологическая бригада доменного цеха инициативу «Эффективности производства — комплексный подход» предложила после проведенной большой работы по улучшению организации труда, качества продукции, экономии сырья и материалов, упрочения в коллективе трудовой и производственной дисциплины. Для этого были разработаны обширные мероприятия, которые контролировались и выполнялись. Заслуга партийной группы этой бригады состоит не только в том, что коммунисты и сам группорг Н. Ф. Кузьмин — пример для всего коллектива в труде и общественной жизни, но и в их умении сплотить людей, поднять на большие дела. Атмосфера доверия, взаимной помощи и в то же время высокая требовательность, критическое отношение к своим делам позволили создать в коллективе хороший трудовой настрой, стремление добиваться осуществления проявленной инициативы.

Опыт показывает, что успешно действуют те цеховые партийные организации, которые проявляют заботу о расстановке коммунистов на решающих участках производства, совершенствовании своих внутренних звеньев. Много было, например, нареканий в адрес пятой бригады механической службы аглоцеха № 1 на качество и нарушение сроков ремонта оборудования. Бюро партийной организации создало в бригаде партгруппу. Ее коммунисты избрали своим вожаком В. И. Глушкова. Сейчас положение на этом участке совершенно иное. На изъезд к лучшему сказались те регулярные проводимые в группе по насущным и жизни коллективитательная работа коммунистов. Она по минимуму на и и общественности. А в конечном итоге и просто теперь бригада — работоспособный и активный участник трудовой деятельности своих

ли создании партийных групп и чтобы они имели те условия для организационной и политической работы, которые должны учитываться при выполнении производственных задач, сменности работы, технологические особенности производства. Это, скажем, как в описанном выше примере.

За последние годы проведена

значительная работа по совершенствованию структуры цеховых партийных организаций. Только в прошлом году в них создано 47 партийных групп. Но такому совершенствованию не везде уделяется должное внимание. Бюро партийных организаций огнеупорного производства, ремонтно-строительного управления УПРКХ, цехов ремонта металлургических печей № 2, подготовки составов, водоснабжения не в полной мере приблизили партийные звенья к производству. Мало уделяют внимания созданию партгрупп из числа коммунистов, работающих в одной смене, на одном участке, связанных единым технологическим процессом. Сократилось число партийных групп в некоторых цехах коксохимического производства, цехе механизации № 1 и некоторых других. Еще во многих цеховых партгруппах созданы группы из коммунистов, работающих в разных сменах. К этому надо добавить, что отдельные партгруппы коксохимического производства существуют только в отчетах. Их работы, роли в коллективах не чувствуется. Партийный же комитет производства (секретарь А. И. Заболотный) действенных мер не принимает, ограничивается констатацией фактов.

Эффективность работы партийных групп, их боевитость и роль в коллективах в немалой мере зависят от того, как ими руководят бюро цеховых организаций. Заслуживает одобрения деятельность в этом плане бюро партгрупп цехов агломерационного № 1, доменного, сортопрокатного, локомотивного и многих других. Они осуществляют постоянный контроль за работой групп и оказывают им действенную помощь.

В бюро партгрупп аглоцеха № 1 введен порядок: после каждого собрания, проведенного в группе, партгруппорг на следующий же день представляет информационную справку. Из нее видно, какие вопросы обсуждали коммунисты, что они намерены делать, какие высказали критические замечания и предложения и в чей адрес. Такая оперативная информация снизу неформальность. Она помогает анализировать работу групп, контролировать выполнение их же решений, оказывать помощь в устранении недостатков и реализации предложений. А это заметно сказывается на повышении авторитета партгрупп.

Партийные группы сортопрокатного цеха много внимания уделяют трудовому и нравственному воспитанию членов коллектива, особенно молодежи. Верный подход: коллектив цеха заметно омолаживается. В осуществлении этой работы многое зависит от бригадиров, их взаимодействия с партгруппами. Поэтому в цехе назначают бригадиров только по рекомендации партийных групп. И здесь нет случаев, чтобы вновь назначенного бригадира не принял коллектив.

Партком ЖДТ взял верный курс на проведение учебы партгруппоргов. В конце мая, например, с ними проведен семинар, на котором выступили начальник управления, председатель желдоркома, секретарь комитета ВЛКСМ и состоялся обмен мнениями по широкому кругу вопросов. В феврале партком обязал начальников цехов и служб приглашать на оперативные совещания вместе с руководителями смен и участков и партгруппоргов. Здесь они получают самую свежую информацию, необходимую для практической работы. Достигается и эффект обратной связи, имеющий немаловажное значение.

Авторитет, сила и влияние партийной группы в коллективе во многом зависят от личных качеств партгруппорга. В чем его сила? В хороших организаторских данных, умении сплотить

людей и поднять их на решение стоящих задач. В постоянной работе о товарищах по труду, сочетании требовательности к людям с еще более взыскательным отношением к себе, скромности, простоте. Именно такими зарекомендовали себя партгруппорги доменного цеха В. Ф. Дюкин и В. А. Катаев; аглоцеха № 1 — Б. П. Райлян, А. Н. Смирнов, П. Е. Меньшиков, цеха изложниц — Л. Н. Слободяников; листопрокатного цеха № 3 — В. Я. Труханов и многие другие.

За прошлый отчетный период партком комбината изучен и распространен опыт работы одиннадцати партгруппоргов. В первом квартале нынешнего года обобщен опыт работы бюро партийной организации листопрокатного цеха № 2 по руководству группами. Оно в начале каждого месяца проводит совместно с руководством цеха семинары-совещания с партийными группами, на которых подробно информирует коммунистов о производственных и других делах, предстоящем партийном собрании в организации и его повестке дня. Исходя из нее, партгруппоргам рекомендуется обсудить тот или иной вопрос в своих группах, чтобы коммунисты пришли на общее собрание с определенным мнением, могли бы внести предложения по улучшению дел, устранению недостатков. Остальные вопросы, которые обсуждаются на собраниях в группах, ставятся в зависимости от обстановки, необходимости.

Хорошо зарекомендовали себя уже проверенные формы работы партгрупп и руководства ими. Экраны, отчеты коммунистов на собраниях, оценка их деятельности на отчетно-выборных собраниях, четкая система контроля за выполнением постановлений и критических замечаний с информацией на собраниях. Все шире бюро партийных организаций начинают проводить ежеквартальные анализы работы партгрупп. Однако в некоторых партийных группах и организациях слабо используют эти уже проверенные формы работы, даже ранее у них применявшиеся. Например, в партийных организациях цехов листопрокатного, листопрокатного № 4, коксового № 1, механического, цеха пути ЖДТ, УКСа, управления культурно-оздоровительных учреждений экранов нет или они не заполняются, не проводятся ежеквартальные анализы работы групп, редки отчеты коммунистов. А такие анализы особенно необходимы при подготовке к отчетам и выборам, которые начнутся в августе в партийных группах. Они обеспечат более правильный подбор партийных группоргов и руководство их работой.

Боевитость партийной группы определяется тем, насколько активно участвует в ее многогранной деятельности каждый коммунист. Большую роль в этом играют партийные поручения. При их распределении в большинстве партийных групп исходят из задач, которые решаются на участке, в бригаде, смене. Обязанность партгруппорга — налаживать контроль за выполнением поручений. Большой эффект дает коллективный спрос. Поэтому надо шире практиковать отчеты коммунистов на собраниях о выполнении поручений.

Словом, какую бы сторону деятельности трудового коллектива, партийной организации мы ни взяли — успех дела зависит от активности коммунистов, боевитости партийных групп. Задачи по их усилению в свете требований XXVI съезда КПСС 11 июня обсуждены на заседании парткома. Выполнение принятого постановления, критических замечаний и предложений призвано повысить роль партийных групп в решении хозяйственных задач и воспитании трудящихся.

**В. ЛАРИН,**  
заместитель секретаря парткома комбината.



Успешно несет трудовую вахту в честь профессионального праздника — Дня металлурга комсомольско-молодежный коллектив третьей травильной линии листопрокатного цеха № 2. Ежедневное перевыполнение заданий и высокое качество — отличительная особенность его работы.

На снимке: труженники передового коллектива — оператор стыковочной машины Геннадий Владимирович Павлов и оператор поста управления комсорг бригады Владимир Валентинович Трифонов.

Фото Н. Нестеренко.

# Преодолевая трудности

## ♦ Как выполняем сообразительности

Коллектив коксового цеха № 1 работает в трудных условиях: старшее поколение расходует свои ресурсы, текущее и нехватка рабочих кадров, пониженное качество шихты... Но несмотря на трудности коллектив цеха с заданиями справляется успешно, экономит теплоэнергоресурсы, выдает сверхплановую продукцию.

На 1981 год коллектив решил к концу года выдать сверх плана пять тысяч тонн металлургического кокса, сэкономить 300 тысяч тонн условного топлива, ремонт технологического и механического оборудования производить с высоким качеством и гарантией на один месяц безотказной работы. Этот пункт социалистических обязательств выполнен стабильно и с должным качеством. Тут нужно отметить инициативный и добросовестный труд членов бригады слесарей по ремонту механического оборудования под руководством опытного и умелого организатора коллектива — бригадира Н. И. Ганцена. Благодаря их добросовестному труду, творческому подходу к ремонтам и обслуживанию механическое оборудование работает четко, без срывов. В этом плане задержек в цехе не испытывают. Следует отметить и добросовестное отношение к обслуживанию электрохозяйства цеха бригады электромонтеров под руководством опытного бригадира Я. С. Гумирова.

Социалистические обязательства по выпуску сверхплановой продукции, экономии энергоресурсов и условного топлива разбиты поэтапно: к дню работы XXVI съезда КПСС, к Дню металлурга, к 64-й годовщине Великой Октябрьской

социалистической революции и к концу года.

К началу работы XXVI съезда КПСС коллектив цеха выдал сверх плана 3720 тонн качественного металлургического кокса, сэкономил 300 тысяч тонн условного топлива; вся предсезонная вахта проводилась только на сэкономленных энергоресурсах.

К Дню металлурга коллектив взял на себя обязательство выдать сверх плана 500 тонн продукции и превзошел этот рубеж к началу июня. Пересмотрев годовые социалистические обязательства, он решил прибавить к годовой сверхплановой продукции еще 1250 тонн кокса.

В столь высокие успехи немалый вклад внесли своим высокопроизводительным и добросовестным трудом опытный локотный седьмой коксовой батареи Н. Губайдулин, неоднократный победитель в социалистическом соревновании; машинист загрузочного вагона пятой батареи А. Дукин, профгруппорг бригады; машинист коксовыткатывателя Н. Бутузов, ударник коммунистического труда, неоднократный победитель социалистического соревнования. Эти и другие люди — опора коллектива, его авторитет.

...В день, когда я был в коксовом цехе № 1, дела не ладилась. Была «забурена» печь, и никто не считался с рабочим временем, своей специальностью: двенадцатой, локотной, машинист коксовыткатывателя или загрузочного вагона — все вручную выгружали горячую печь. А к концу дня стало известно, что дневной план даже в такую неблагоприятную ситуацию смену коллектив выполнил успешно.

**В. СОТНИЧЕНКО.**

♦ О товарищах по труду

# БРИГАДИР

Лицо у него простое, без особых, как говорится, примет. Вот только взгляд особенный — энергичный, стремительный. Как зыркнет из-под кустистых бровей, сразу становится понятным: хозяин этого взгляда — человек с характером.

Одна из главных черт характера бригадира стропальщиков Михаила Дмитриевича Бойкова — самоотдача в работе. Не может он работать по инерции. Он всегда в движении, и даже думать приучился на ходу — с тем, как быстро и без ущерба для груза снять его с платформы или отправить на строительную площадку.

Объекты, обслуживаемые бригадой стропальщиков, самые горячие. Сейчас это коксовая батарея № 8-бис и цех углеродистой ленты, недавно была кислородная станция № 5. Быть постоянно на острие событий, конечно, задача почетная. Но и ответственная. Ведь малейшие задержки с отгрузкой оборудования и машин немедленно сказываются на графике работ на строительных площадках. Однако знание бригадиром технических возможностей грузо-подъемных механизмов, его умение воодушевить людей личным примером позволяют коллективу в целом выходить победителем из самых трудных ситуаций.

Однажды, помню, под разгрузку подали железнодорожную платформу с необычным грузом — огромной емкостью весом в 93 тонны. Вес бака никого в отделе не смутил — в распоряжении стропальщиков был мощный 120-тонный кран. Но вот габариты его... Выгрузку предстояло произвести в сложнейших условиях: с одной сто-

роны свободу манипуляций ограничивает здание станции, с другой — опоры контактной линии. Было над чем Бойкову голову поломать.

На выгрузке этой машины был человек двадцать. Тут и члены бригады стропальщиков — подчиненные Михаила Дмитриевича, и начальство — от мастера и выше. Кто-то робко советует бригадиру, кто-то уверенно предлагает, как лучше кран поставить и раскрепить, как надежно груз застропить. Служаэт Бойков, вроде бы со всем соглашается, хотя многочисленные рекомендации попросту противоречат одна другой.

И все же решающее слово остается за ним. Вот по его команде кран пополз к тому единственному месту, которое определил бригадир, как наиболее удачное, и никто не вмешивается в его действия. Потому что в конечном итоге он — первейший ответчик за успешную выгрузку. Да и опыту его в отделе доверяют беспредельно.

И на этот раз сноровка рабочая хватка не подвели его. Вскоре огромный бак аккуратно, как огурец на тарелке, лежал на площадке. Вдохнул с облегчением начальство: слава богу, обошлось; вытерли пот с лиц рабочие. А Михаил Дмитриевич командовал крановщику «майна», забрался на самую верхотуру и поставил последнюю точку — сбросил с крюка ненужные теперь стальные канаты. Сказал негромко: «Порядок», — снял каску, закурил...

**В. ЛЕВИН,**  
мастер краевой бригады отдела технического оборудования УКСА.

♦ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

## НАЗНАЧЕНИЯ

В соответствии с типовой структурой управления ЖДТ переименована вагоноремонтная служба управления ЖДТ в вагонный цех управления ЖДТ.

Начальником вагонного цеха назначен ин-

женер **ДОЛГИХ Юрий Ефремович.**

Заместителем начальника вагонного цеха по эксплуатации вагонов назначен инженер **БАННИКОВ Виктор Тимофеевич.**

Заместителем начальника вагонного цеха по ремонту вагонов назначен инженер **КАРПОВ Владимир Валентинович.**

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

рублей. Ветеран мог бы уйти на заслуженный отдых, но продолжает активно участвовать в техническом творчестве. Девять заявок на предполагаемые изобретения подал в прошлом году начальник листопрокатного цеха № 7 В. А. Хмель. На две из них выданы авторские свидетельства. Изобретения В. А. Хмеля дают экономии 70 тысяч рублей. А 18 рацпредложений этого же автора сберегают еще 152 тысячи рублей. Электромонтер листопрокатного цеха № 5 Г. П. Ревякин за прошедшую пятилетку внедрил 54 предложения. Только в прошлом году внедрены 18 его новинок с общим экономическим эф-

# НОВАТОРЫ — ЮБИЛЕЮ ММК

фектом в десятки тысяч рублей. Активным участникам внедрения нового вручены на слете знаки отличников рационализации и изобретательства.

В техническом творчестве участвуют многие женщины — работницы цехов и служб комбината. Одна из них — Фаина Федоровна Гулакова, награжденная знаком «Лауреат областной премии», учрежденной для женщин-новаторов. Старший инженер-лаборант ЦЛК Ф. Ф. Гулакова и мест три авторских свидетельства и ряд внедренных рацпредложений с суммарным эффектом около 920 тысяч рублей. Группе работников

на слете вручены знаки «Изобретатель СССР». Теперь на комбинате насчитывается около 60 обладателей этих знаков.

Новаторы комбината с высокими достижениями подходят к Дню металлурга. В этом есть немалый вклад не только ветеранов, но и молодежи. От имени молодых рационализаторов и изобретателей выступил председатель совета ИТТМ комбината Валерий Корягин, рассказавший о творческом вкладе молодежи, назвавший имена лучших молодых новаторов. Их общее мнение выразил Николай Шибяев, который сказал: молодежи будет достойно продолжать

творческий поиск, начатый поколением отцов, и благодарна новаторам-наставникам за большую творческую помощь.

Большой группе новаторов на слете вручены памятные подарки, грамоты, денежные премии.

В обращении участников слета ко всем металлургам комбината — изобретателям и рационализаторам — содержится призыв шире развернуть соревнование за достойную встречу 50-летия комбината, настойчиво бороться за прогресс отечественной науки и техники, за успешное осуществление планов и обязательств 11-й пятилетки.

**С. КУЛИГИН.**

## МЕТАЛЛУРГАМ ВРУЧАЮТ ДИПЛОМЫ



# НЕЛЕГКО, НО НЕОБХОДИМО

Их сразу же можно было выделить из группы людей, пришедших в красный уголок второго мартеновского цеха. Выделить по серьезному выражению лица, по длинным трубкам чертежей, завернутых в газеты, которые они держали в руках. Пять выпускников индустриального техникума защищали в этот день дипломные проекты.

На самом видном месте вывешено красочное поздравление: «Поздравляем передовиков производства с успешным окончанием учебы! Желаем дальнейших успехов в труде и личной жизни!». За столом — члены экзаменационной комиссии: старший преподаватель техникума А. И. Стебнев, секретари парторганизаций второго и третьего мартеновских цехов Д. Е. Собачко и П. Д. Шир-

шов, преподаватели МИТ. В зале — друзья выпускников торжества, рабочие первой бригады, только что закончившие нелегкую ночную смену.

Первым защищает свой проект Михаил Минаев, теплотехник второго мартеновского цеха. Тем а его диплома «Обработка металлов порошковым методом». Отвечает Михаил уверенно, чувствуется, что эту тему он знает досконально. Кстати, все темы, которые взяли ребята, связаны с родным цехом, а кто же не знает производства, на котором работает!

... Экзамен для Михаила закончен. Теперь можно и поговорить.

— Скажите, что дала Вам учеба в техникуме?

— Учеба, конечно, дала немало. Я учился на вечер-

нем отделении по специальности «Производство стали». Вместе со мной в одной группе были Сергей Домбровский, подручный сталевара, Павел Бромотов, мастер разливки, а также подручные сталевара Александр Конев и Станислав Горбанюк из третьего мартеновского цеха. Все они сегодня также защищают дипломы.

За время учебы мы изучили весь технологический процесс, начиная от получения руды и кончая производством готового проката. Конечно, основное внимание уделялось отрасли сталеварения. Мы научились проводить химический анализ металла, изучили весь процесс выплавки стали...

— А сколько лет вы учились?

— Три года и семь меся-

цев. Учиться, прямо скажу, нелегко, но необходимо. Необходимо для производства, для себя самого. Сегодняшний день станет для меня, наверное, самым запоминающимся. Пройден еще один жизненный этап, кончилась учеба в техникуме. Теперь остается доказать на практике, что учился я не зря.

— Ну, что ж, пожелаем Вам успеха!

Пока я разговаривал с Михаилом Минаевым, ребята закончили защиту. И вот, наконец, долгожданные результаты: Минаев — 5, Домбровский — 5, Бромотов — 5...

Под аплодисменты собравшихся молодым металлургам вручают значки об окончании техникума, а вместе с ними — памятные сувениры и букеты цветов. Счастливые и немного смущенные, выпускники торжества принимают поздравления товарищей по работе. Кто-то хлопывает Сергея Домбровского по плечу и гордо говорит: «Инженер!». А что, вполне возможно, что по силам этим ребятам будет и институт!

**И. КОНОНОВ.**

На снимке: сталеплавильщики, успешно защитившие дипломные работы, — подручный сталевара третьего мартеновского цеха С. С. Горбанюк, мастер разливки второго мартеновского цеха П. И. Бромотов, теплотехник второго мартеновского цеха М. В. Минаев, подручный сталевара второго мартеновского цеха С. Н. Домбровский, подручный сталевара третьего мартеновского цеха А. И. Конев.

Фото Н. Нестеренко.

# НА ВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ ММК

В декабре этого года коксохимики будут отмечать золотой юбилей производства. Не так много осталось тех, кому довелось строить, а затем и работать на первых агрегатах коксохима. Александр Александрович Даничев — один из них. Сегодня мы публикуем его воспоминания.

В 1931 году нас, четверых выпускников Харьковского техникума, новоспеченных химиков-технологов, направили в Магнитку. Прибыли мы сюда зимой и вместо того, чтобы работать по специальности, стали поначалу строителями — возводили первую по счету коксовую батарею. Мне, например, пришлось работать подборщиком кирпича.

Когда ехали в поезде, конечно, строили грандиозные планы, мечтали о героическом труде, а начать,

# ПЕРВЫЙ КОКС МАГНИТКИ

как видим, довелось с прозяканием. Но был наш не угас. Мы были молоды, уверенно смотрели в будущее и не боялись трудностей, хотя, признаюсь, мне, юнжанину, перенести уральскую зиму в палатке было не просто.

Впрочем, к весне нас уже перевели в бараки, и «мелочи быта», которые мы и раньше старались не заме-

рять, и вовсе отодвинулись на задний план. На первом были стройка, захватывающая дух панорама будущего завода-гиганта, гордость за свою причастность к его строительству.

Кипели дела и у нас, на строительстве коксовой батареи. Работа не прекращалась ни днем, ни ночью и продвигалась ударными,

рекордными темпами. Батарея была сооружена с опережением графика. Теперь настал наш «звездный» час как специалистов-химиков. Меня назначили мастером по обогреву.

Тот, кто будет нынче разогревать коксовую батарею № 8-бис, наверное, посмеется над тем методом, которым мы пользовались

50 лет назад при разогреве первой батареи коксохимического производства. Газа тогда не было. На площадке в дзержинских печах мы выложили печурки, трубы которых вывели в печь. На нспилках и тачках доставляли уголь, дрова и топлили эти печурки.

Когда в первой печи температура достигла нормы, начали загружать

печь шихтой. К этому времени был уже построен и цех улавливания, в котором химики должны были улавливать и очищать коксовый газ, чтобы топить им коксовые печи.

Вскоре к обогреву начали подключать уже отдельные простенки, с каждым днем все больше и больше становилось загруженных печей. Батарея

оживала на глазах.

И вот долгожданный день. На выдачу первого кокса Магнитки, несмотря на декабрьский мороз, собрались сотни людей. Состоялся летучий митинг.

Мне поручили руководить бригадой, которая завоевала право на выдачу первого коксового «пирюга». Задолго до этого момента мы уже были на батарее, все здесь было готово к выдаче, не было только электровоза, и нам пришлось, вопреки возражениям немецких и чешских консультантов, использовать паровоз.

Выдавать кокс было доверено машинисту коксовыйтажикватора Файзухино. Открыта дверь печи, и от ее зева дохнуло в мороз жаром. «Пирюг» пошел! Под крики «ура!» пласт за пластом он послушно ложился в тушальный вагон. Коксохим начал отсчет продукции для домен.

В 1935 году меня призвали в армию, и после службы я некоторое время работал в Енакиеве. Но Магнитка неувержимо тянула к себе, и вскоре я вернулся на Урал, уже вместе с женой, чтобы остаться здесь навсегда. Работал мастером, начальником смены, а с 1949 года — начальником производственного отдела КХП.

В последнее время все чаще вспоминаю друзей, товарищей по работе, тех, с кем начинал 50 лет назад трудиться на батареях. Все они сейчас стали ветеранами, заслуженными людьми, чьими руками писалась славная история коксохима. И в год золотого юбилея производства хочется пожелать молодежи достойно продолжать традиции ветеранов.

Записал **Н. ФУРУНКИН,**  
газовщик коксового цеха № 8.

# ЭТО БЫЛ ЯРКИЙ ПРАЗДНИК —

## УЛИЦЫ ПИОНЕРСКОЙ

По доброй традиции каждый год в июне на первую улицу Магнитки — Пионерскую — отовсюду съезжаются ветераны труда, первостроители, чьиими руками был заложен фундамент первого высотного дома города.

Праздничный наряд надела улица Пионерская и на этот раз. Повсюду лозунги, красочные плакаты, транспаранты. Не только ветераны пришли отпраздновать этот знаменательный день, но и комсомольцы восьмидесятых — строители, металлурги, студенты, школьники. Алетют на солнце галстуки пионеров. С разноцветными шариками, букетами свежих цветов пришли и те, кому предстоит в этом году вступить «первый раз в первый класс».

Торжественную часть открыла заместитель председателя Левобережного райисполкома А. Д. Тропинина.

Аплодисментами встретили собравшиеся возлюбленную речь коммуниста, первостроителя Магнитки Владимира Григорьевича

Дорфмана. Он рассказал, как был заложен первый угольщик, и началась Магнитка, как был заложен первый камень в фундамент улицы Пионерской. На празднике звучали новые стихи о родном городе поэта М. М. Люгарина, песни.

Самым маленьким магнитогорцам от жителей улицы Пионерской был передан короб нарядных игрушек.

Праздник завершился большим массовым гулянием трудящихся, песнями и плясками, выступлением вокально-инструментального ансамбля Дворца культуры и техники.

В. СОТНИЧЕНКО.

## ПРОСПЕКТА МЕТАЛЛУРГОВ

Проспект Металлургов — одна из центральных магистралей нашего города, и, пожалуй, одно из самых красивых его мест. Иначе, наверное, и быть не может, ведь в названии его запечатлена главная профессия города. Каждый год летом здесь собираются жители на праздник проспекта Металлургов.

Вот и на этот раз целый день, звучала музыка на

проспекте. Здесь чествовали молодоженов, поздравляли выпускников школ. А вечером сюда пришли жители и почетные гости. Их поздравила заместитель председателя Ленинского райисполкома Е. И. Рябова. Начальник УПЖКХ В. М. Елшанский рассказал о том, как строился проспект, о людях, принимавших участие в его строительстве и благоустройстве.

Стало традицией чествовать на празднике лучших жителей проспекта. Старожилка города и проспекта, ветеранам комбината Н. Я. Аблиповой, Г. Г. Пиотровскому, М. М. Шотькову, Р. А. Зайцеву пионеры повязали ленты с надписью «Почетный житель проспекта Металлургов».

Почетными гостями праздника были члены Союза писателей М. Люгарин, Р. Дышаленкова, В. Машковцев, а также члены городского литературного объединения Н. Ягодинаева и И. Кононов, которые прочли свои стихи. Много радостных минут доставили участникам праздника выступления самодеятельных артистов Дворца культуры имени Ленинского комсомола.

А. БРИЧКО.

## ШАХМАТЫ СЕРЬЕЗНАЯ ЗАЯВКА

В первенстве области по шахматам среди юношей и мальчиков, проходившем в Челябинске, наш город представляли ребята из клуба «Юный шахматист ММК». Питомцы тренера Л. Н. Плижковского заявили о себе в соревнованиях очень серьезно. Так, в состязаниях среди мальчиков, где участвовало 40 первокурсников, победу одержал Игорь Ревякин. В турнире среди юношей Ильдар Шайхсламов разделил 2-е—3-е места, а Алексей Ведашев — 4-е—5-е места. Победитель и призера первенства завоевали право играть в полуфинале первенства России по шахматам среди юношей и мальчиков.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

## КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

Среднее ПТУ № 13 объявляет дополнительный прием учащихся на 1981/82 учебный год для подготовки рабочих по следующим специальностям: с трехлетним сроком обучения (8 классов) — горной доменной печи, подручный сталевара, аппаратчик КХП, слесарь-механик;

с одногодичным сроком обучения (10 классов) — контролер ОТК, лаборант химического анализа, слесарь-механик; сокращенный срок обучения (7,5 мес.) — для работы в новом листопркатном цехе — вальцовщик-оператор, контролер ОТК, слесарь-механик.

Принимаются мужчины и женщины в возрасте до 35 лет, имеющие среднее образование. Стипендия — 92 рубля.

Дирекция.

## Приглашаем посетить

- 4 июля. Стадион «Малютка». 20.30. Вечер танцев. Малый зал Дворца культуры имени Ленинского комсомола.
- 19.00. Вечер, посвященный окончанию учебного года в ШРМ, для металлургов, проживающих в интернатах ММК.
- 5 июля. Стадион «Малютка». 20.30. Вечер танцев.
- 6 июля. Стадион «Малютка». 11.00. Соревнования «Веселые эстафеты». Театральный зал Дворца культуры и техники. 20.00. Дискотека. Домоуправление № 27. 18.00. К 50-летию ММК. «Моя профессия — гордость моя». Домоуправление № 19. 10.00. Рассказ о
- профессиях ММК — встреча со знатыми рабочими.
- 7 июля. 4-й квартал. 18.00. Чествование передовиков производства. «Их слава добыта трудом».
- 8 июля. Стадион «Малютка». 20.30. Вечер танцев. Там же. 21.30. Концерт ансамбля бального танца.
- 9 июля. Фойе Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 20.30. Дискотека «Электрон». Танцевальный вечер. Домоуправление № 2. 19.00. Встреча ветеранов ММК с молодыми рабочими. «Герои первых пятилеток — героям будущих времен».
- Культкомиссия профкома комбината.



ЧЕТВЕРГ, 2 июля. Шестой канал. 8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Программа мультфильмов: «двусчка и медведь», «Завтра будет завтра», «Шарик-фонарик». 9.35. «Обыкновенные обстоятельства». Телевизионный спектакль. 11.00. Концерт. 11.25 и 14.00. Новости. 14.15. Программа телевизионных документальных фильмов. 15.00. Русская речь. 15.30. Чемпионат СССР по стендовой стрельбе. 16.05. Я. Крумхольц — концерт для арфы с оркестром. Солистка Д. Платилова (ЧССР). 16.30. Фильм — детям. «Принц и нищий». Телевизионный художественный фильм. 17.45. «Алкоголизм». Беседы врача. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Концерт. 18.50. Программа, посвященная 5-й годовщине образования Социалистической Республики Вьетнам. 1. «Космический старт Вьетнама». Документальный фильм. 2. «Девушка по имени Ним». Телевизионный художественный фильм. 20.30. Время. 21.05. Жизнь науки. 21.35. Сегодня в мире. 21.50. Играет народный артист

РСФСР В. Третьяков. Двенадцатый канал. 10.00. Время. 10.40. «Концерт в музее». Фильм-концерт. 11.25. «Счастливая семья». Телевизионный документальный фильм. 11.40. Фильм — детям. «Седьмой джин». Телевизионный художественный фильм. 12.45. Чемпионат дружественных стран по парашютному спорту. 14.10. С. Соловечик — «Вагата «Семь ветров». Телевизионный спектакль. История 7-я. «Поветрие». 14.55. Концерт вьетнамских артистов. 15.15. Отзовитесь, артисты! 16.00. Страницы творчества писателя А. Толстого. 16.50. Фестивали... Конкурсы... Концерты... Челябинские новости. 17.55. Челябинские новости. 18.10. Киножурнал. 18.20. Новости. 18.35. Пятнадцать. Проблемы. Прантина. ЧСТ. 19.20. Встреча в молодежном общении с заслуженным артистом РСФСР, актером и режиссером Московского драматического театра на Малой Бронной Л. К. Дуровым. 20.15. Вечерняя сказка малышам. 20.25. Киноафиша. ЧТ. 21.00. Клуб иннопутешествий. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Чемпионат СССР по дзюдо. 23.00. Время.

ПЯТНИЦА, 3 июля. Шестой канал. 8.00. Время. 8.40. Утренняя

В июле наши зрители смогут посмотреть фильмы самых разных жанров.

Фильм «Поздние свидания» — о современной женщине. Вера Ивановна, милая, обаятельная женщина лет 30, лингвист по профессии, знакомится в туристской поездке на теплоходе с инженером-химиком Николаем Еремеевичем. Он — человек уравновешенный, добрый. Ему, семейному, отцу взрослого сына, нелегко бросить семью, привычный уклад жизни, читать упрек в глазах друзей и товарищей по работе. Но он любит Веру самозабвенно, беспредельно... Почему позднее свидание никому не принесло счастья? Авторы фильма размышляют об этом, не предлагая готовых решений. Авторы сценария Евгений и Алексей Габриловичи, режиссер Владимир Григорьев.

Фильм «Белый снег России» рассказывает о судьбе гениального русского шахматиста Александра Алехина...

Образ Алехина создал актер театра имени Ермоловой Александр Михайлов. Роль его жены Нади играет Наталья Лундарева. Авторы сценария фильма Юрий Вышинский и Александр Котов, режиссер Ю. Вышинский. В фильме заняты также актеры: В. Самойлов, Ю. Каюров, В. Якут, А. Голобородько. «По-настоящему счастливым лишь тот, кто делит и горе и радость со своим народом», — сказал о герое нового фильма «Жизнь прекрасна» Григорий Чухрай. Ответственность человека перед обществом, нравственный долг перед людьми — основная тема режиссера, которой он не изменил и в

# ЭКРАН ИЮЛЯ

этой картине.

Действие фильма происходит в наши дни в некоей стране, где господствует фашистская диктатура. Тем не менее, герой фильма Антонио Мурильо считает, что его жизнь прекрасна; у него есть работа и любимая девушка Мария. Однажды дядя Марии попросил Антонио отвезти в аэропорт какого-то человека. Антонио выполнил просьбу, не подозревая, что с этого момента его жизнь круто изменится. Наш герой смог преодолеть в себе довольного жизнью мещанина, не сломился под неумолимым давлением обстоятельств. Главные роли играют известные итальянские актеры Джанкарло Джаннини, известный нам по картине Луккино Скеллини «Невинный», и Орнелла Мути, известная по фильмам «Смерть негодяя», «Народный роман» и другим.

Действие остросюжетного приключенческого фильма «Кто заплатит за удачу» происходит в годы гражданской войны в маленьком крымском городке, занятом белогвардейцами. В театре, во время спектакля, подпольщиками был убит начальник контрразведки. В местной газете оповещено о предстоящем суде над схваченной «террористкой» Антониной Чумакиной. Автор сценария Павел Чухрай, известный нам как режиссер фильма «Люди в океане», поставил фильм Константин Худяков. В ролях: Виталий Соломин, Василий Волкарев, Леонид Физатов, Наталья Давылова.

Фильм «Мой папа — идеалист» рассказывает о

немолодом артисте оперетты Сергее Юрьевиче (актер Владислав Стрельчик). Несмотря на возраст, он сохранил по-юношески светлый взгляд на мир. Его сын Борис (артист Юрий Богатырев), тридцатилетний врач-реаниматор, по характеру во всем противоположен отцу: он сухой, деловит, сдержан и смотрит на мир с некоторой долей скептицизма. Но вот приходит день, который стал для всей семьи днем переживаний и надежд. Борис словно увидел отца в новом свете и понял, как дорог ему этот человек, над житейской непрактичностью и наивностью которого он подчас смеялся. Остальные роли исполняют: Наталья Варлей, Ирина Скобцева, Владимир Репетер, Иван Дмитриев.

«День свадьбы придется уточнить» — фильм, в котором ставятся нравственные проблемы. Он предназначен молодым и посвящен любви. Главные роли играют в нем Евгения Симеонова и Борис Щербakov.

«Пожелай мне летней погоды» — картина Рижской киностудии. Авторы фильма обращаются к проблеме, в последнее время привлекающей наше внимание. Это судьба женщины, которой за тридцать С удовольствием посмотрите и кинокомедию «Вечерний лабиринт». Фильм повествует о том, как несколько человек, оказавшись в гостинице, попадающих в целый ряд неожиданных ситуаций, образующих некий лабиринт, из которого им с трудом удается найти выход. В ролях: В. Басов, Т. Васильева, А. Лазарев.

С. СОКУРЯНСКАЯ, редактор Кинопроката.

На снимке: кадр из фильма «День свадьбы придется уточнить».



## ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Просим через вашу газету передать сердечную благодарность коллективам центральной лаборатории комбината, мартеновского цеха № 2 и медсанчасти ММК, разделившим с нами горечь утраты Волкова Александра Александровича.

Семья Волковых.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив электромонтного цехового цеха скорбит по поводу смерти ветерана труда, участника Великой Отечественной войны КРЮКОВА Сергея Трофимовича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив обжимного цеха № 2 скорбит по поводу смерти СИДОРЕНКО Анатолия Николаевича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив управления капитального строительства глубоко скорбит по поводу смерти ФЕДОРЕНКО Галины Болеславовны и выражает соболезнование близким и родственникам покойной.

Спишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.