

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 97 (6682)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 18 августа 1981 года  
Цена 2 коп.



Пятый этап соревнования  
**ЮБИЛЕЮ  
КОМБИНАТА —  
ДОСТОЙНУЮ  
ВСТРЕЧУ!**

## Норма — сверх нормы

Закончился трехсуточный ремонт слэбинга. Труженики ЦРМО № 2 сэкономили на этом ремонте 1 час.

Высокопроизводительно в последние две недели трудятся ремонтники. План четырехнадесяти дней августа выполнен на 103 процента. Все отремонтированные объекты сданы с оценкой «хорошо».

На ремонтах отличился ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социальном соревновании Дмитрий Тимофеевич ЛОБЗЕВ.

## Сегодня в номере:

- ◆ УСПЕХИ СТАЛЕВАРОВ ДВУХВАННЫХ ПЕЧЕЙ
- ◆ В БЮРО ПАРТКОМА КОМБИНАТА
- ◆ ПОБЕДЫ НОВАТОРОВ
- ◆ НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ

◆ Соревнуются коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов страны

# ГАРАНТИЯ ГРЯДУЩИХ ПОБЕД

Идет восьмой месяц первого года новой пятилетки. Коллективы двухванных агрегатов Союза, приняв высокие обязательства, соревнуются за максимальное производство металла, причем металла высокого качества. Соревнуются за достижение наибольшего экономического эффекта. В этом споре за первенство лидеры меняются часто. Лишний раз убеждают в этом итоги семи месяцев и июля.

В минувшем месяце коллективы магнитогорских и череповецких двухванных агрегатов добились превышения планового уровня производства стали. В то же время бригады запорожских двухванных закончили месяц с разными результатами — один из коллективов оказался в долгу. Оба криворожских агрегата в итоге недодали к плану только в прошедшем месяце около 27 тысяч тонн металла. Отставание от плана запорожских сталеваров нарастает: по итогам семи месяцев они задолжали уже почти 80 тысяч тонн стали. Эта цифра намного превышает сверхплановое производство, обеспеченное за семь месяцев всеми остальными участниками соревнования.

Анализ итогов июля и семи месяцев показывает, что по ряду показателей магнитогорские сталевары начинают занимать в таблице участников соревнования все более прочное положение.

Съем стали с одного квадратного метра пода печи возрос на большинстве магнитогорских агрегатов. На первое место по этому показателю в июле вышел коллектив агрегата № 35, где съем стали составил 36,37 тонны с каждого квадратного метра пода. Второе и третье места заняли череповецкие металлурги. А на четвертое и пятое вышли бригады наших двухванных № 32 и 30. Отрадно также, что магнитогорцы сохранили позиции в группе сильнейших коллективов и по итогам семи месяцев. Правда, состав несколько изменился: первенство удержал коллектив 35-го агрегата, а второе и третье места вновь за череповчанами. На четвертое и пятое места по итогам семи месяцев вышли бригады агрегатов № 29 и 31.

Магнитогорцы добились хороших показателей и в соревновании за увеличение веса плавки. Как-то привычным стало такое положение, когда наиболее полновесные плавки выдают преимущественно череповецкие и криворожские сталевары. В июле бригады магнитогорских двухванных агрегатов смело вступили в борьбу за победу. И добились исключительного успеха. Первые за многие последние месяцы все пять первых мест в «табеле о рангах» заняли коллективы магнитогорских агрегатов. Максимальный вес плавки достигнут в июле на 29-м агрегате — 300,9 тонны.

О том, насколько упорной была борьба за первенство, говорят показатели работы сталеварских бригад. Вес плавки в пер-

вой пятёрке участников соревнования колеблется от максимального на 29-м агрегате до минимального на 31-м — 294,7 тонны.

Правда, итоги семи месяцев отодвигают наших сталеплавильщиков с первых двух мест — их занимают бригады обоих криворожских агрегатов. Но третье-четвертое места сохраняют в пятёрке лидеров магнитогорцы. Что же, соревнование есть спор сильных за звание сильнейшего. И однократного успеха для того, чтобы закрепиться на завоеванных позициях, недостаточно. Положение криворожских сталеваров в соревновании за максимальный вес плавки оказалось намного прочнее. И все же успех магнитогорцев в минувшем месяце позволяет считать, что его вполне можно будет повторить.

В соревновании за сокращение продолжительности плавки остаются недосягаемо далеко от других участников бригады агрегата № 35. В июле средняя продолжительность плавки составила здесь 2,93 часа. Но соперники не теряют надежды вступить в спор с лидером. Сейчас, правда, они еще далеки от занимаемых нашими сталеварами позиций — на первой череповецкой печи, например, которая заняла по итогам июля второе место, средняя продолжительность плавки составила в июле 3,33 часа. О серьезности намерений череповчан говорит тот факт, что в июне и в июле они сохранили этот уровень. Поиск резервов может продвинуть коллектив первого череповецкого агрегата еще вперед. К сожалению, коллективы остальных магнитогорских двухванных агрегатов не сумели существенно сократить продолжительность плавки: ее период длится на всех четырех агрегатах свыше 4 часов.

Выход брака — важный показатель качества работы сталеварских бригад — на всех агрегатах снизился. Без брака работали в прошлом месяце бригады агрегата № 12 из Запорожья. Выход брака на другом запорожском двухваннике составил лишь 0,05 процента. Последующие три места в соревновании за добротный металл заняли коллективы магнитогорских агрегатов № 32, 35 и 31. На последнем из них в брак пошло 0,35 процента выплавленного металла.

По итогам семи месяцев положение выглядит иначе: на первое место вышел коллектив первого запорожского агрегата. Зато сталеварские бригады нашего 35-го двухванника закрепились на втором месте — у них выход брака составил 0,28 процента, на три сотых процента меньше, чем у лидера. А коллектив 32-го агрегата переместился с третьего на четвертое место...

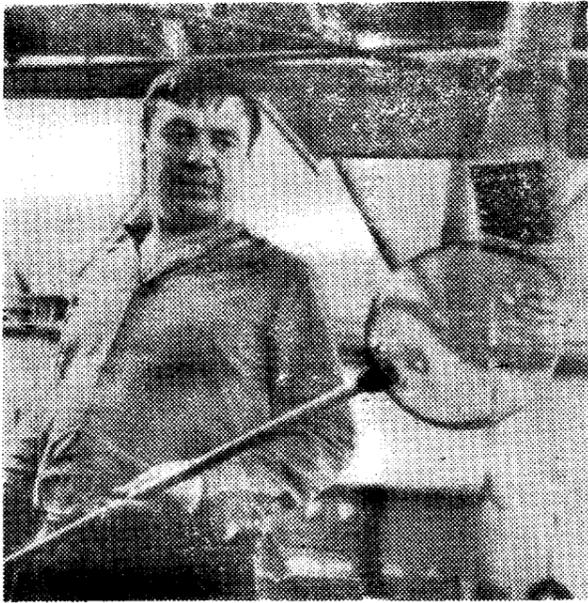
Идет последний летний месяц. Условия работы сталеваров остаются трудными. Радует, что и в этих условиях острота трудового соперничества не притупляется. А в этом — гарантия новых успехов всех участников соревнования.

С. КУЛИГИН.

## Стекло и сталь

Между фасоннолитейным и первым мартеновским цехом находится этот участок. По сравнению с огнедышащими мартенами и дуговыми электропечами участки участка кажутся игрушечными. Да и продукция, которую выпускает участок, хрупкая, деликатная в обращении. Впрочем, без этой продукции сейчас не обходятся ни сталевары, ни прокатчики. А продукция эта — жидкое стекло.

На снимке: выдувальщик ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социальном соревновании Дмитрий Тимофеевич ЛОБЗЕВ.



# СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА

по проволочно-штрипсовому цеху

**ДОРОШЕНКО** Ивана Васильевича — мастера по ремонту механического оборудования.

**КАРПЕНКО** Федора Анисимовича — посадчика металла.

**ФИЛИПОВА** Федора Егоровича — электромонтера.

по ЛПЦ  
**ТРУБЧЕНИНОВА** Василия Семеновича — электромонтера,  
**ФОМИНЫХ** Николая Егоровича — слесаря,  
**ШТИНОВА** Василия Васильевича — вальцовщика,

по ЛПЦ № 1  
**ДОВЧИНСКОГО** Михаила Григорьевича — начальника смены,  
**НЕЧАЕВА** Павла Сергеевича — бригадира отделки и сдачи металла,  
**ХУСНУТДИНОВА** Ляйба Закировича — слесаря,  
**ЧУДАКОВА** Михаила Ивановича — машиниста крана,

**ЯЦЮК** Григория Константиновича — резчика горячего металла,

по ЛПЦ № 2  
**КОСТЕНКО** Андрея Васильевича — старшего загрузчика,

Начало в № 95, 96,

**КРОПАЧЕВА** Василия Ивановича — машиниста крана.

**МИНГУЛОВА** Хамидулла Хузятловича — машиниста электрокрана,

**САЕНКО** Анатолия Федоровича — старшего термиста,

**ШАШКОВА** Василия Семеновича — машиниста крана.

по ЛПЦ № 3  
**БАХЧЕЕВУ** Анастасию Ивановну — пенсионера,  
**ГРИЦЕНКО** Григория Павловича — лудильщика,  
**КОНОВАЛОВА** Федора Федоровича — слесаря,  
**КОНОНОВА** Николая Михайловича — старшего мастера.

**НЕВЕРОВА** Владимира Ивановича — старшего мастера.

**САМОЙЛОВУ** Зинаиду Петровну — пенсионера,  
**ЦЕЛЫХ** Александра Александровича — электрика,

по ЛПЦ № 5  
**ГРИШУНОВА** Алексея Николаевича — бригадира электриков,  
**ГУБАНОВА** Михаила Андреевича — слесаря,

по ЛПЦ № 6  
**КРАСНОСЛОБОДЦЕВУ** Веру Макаровну — кладовщика,

по обжимному цеху № 3  
**БЕШЕНЦЕВУ** Валентину Георгиевну — оператора ножниц,

**ГРЕБЕНЩИКОВА** Василия Павловича — электрика,  
**КИШКУНА** Петра Евстафьевича — нагревальщика,

**ШАТСКИХ** Василия Федоровича — оператора главного поста.

по прокатному цеху № 9  
**КОШАПОВУ** Бабиур Минивалиевну — наждачка, **КУНЦ** Владимира Авиентьевича — старшего мастера,

**УГЛИЦКУЮ** Нишу Николаевну — оператора поста управления,  
**УДОВИЧЕНКО** Александра Михайловича — слесаря.

**ШАРИПОВА** Рашида Габсалимовича — уборщика горячего металла,

**СЕРЕБРЯКОВА** Александра Петровича — огнерезчика,

**СТРОЙКИНУ** Ольгу Александровну — наждачка,

по ОТК  
**ГАЛИЧА** Ивана Кузьмича — контролера,

по цеху подготовки производства  
**ИСАКОВА** Павла Васильевича — старшего товароведа,  
**КИРИЧЕНКО** Анну Иль-

ичичну — станочника-распиловщика,

**ЛЕПИХИНА** Ивана Авдеевичу — станочника-распиловщика,

**МАНУХОВУ** Анну Осиповну — аккумуляторщика,

**НЕНЕВОЛЯ** Антонину Ивановну — инженера-диспетчера,

**САЙКИНУ** Евдокию Владимировну — швею-мотористку,

**ХАРАЛДИНУ** Зою Ивановну — машиниста крана,

по теплично-садовому совхозу  
**ШУЛЬМИНУ** Антонину Григорьевну — старшего бухгалтера,

по охране комбината  
**ВАЩЕНКО** Нишу Ильичичу — командира отделения,

**ЕВДОКИМОВУ** Татьяну Алексеевну — стрелка,

по отделу детских учреждений  
**АЛЕКСАНДРОВУ** Анну Яковлевну — воспитателя,

**БАХИТОВУ** Магчуду Сибгатуловну — ночную няню,

**ИСАЕВУ** Елизавету Михайловну — стиральщица белья,

**КИДАНОВУ** Валентину Дмитриевну — воспитателя,

(Окончание на 2-й стр.)

♦ В бюро парткома комбината

## ЗАСЛУЖИВАЕТ РАСПОСТРАНЕНИЯ

Коллектив паро-воздушной электростанции в первом полугодии сэкономил свыше 2234 тысяч киловатт-часов электроэнергии, 176 гигакалорий тепловой энергии и 1828 тонн условного топлива. Первые два показателя намного превосходят прошлогодние. При этом надо отметить, что такая солидная экономия достигнута при сокращении удельных норм расхода топливно-энергетических ресурсов. И еще одна похвальная особенность: в общем балансе топлива растет доля вторичных ресурсов — доменного и коксового газов.

Экономия и рациональное использование топливно-энергетических ресурсов, как отмечалось на заседании бюро парткома комбината, — результат целенаправленной работы партийной организации (секретарь В. М. Коновалов) и администрации (начальник А. К. Гринюк).

Выполняя решения XXVI съезда КПСС и постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырья, топливно-энергетических и других материальных ресурсов», бюро партийной организации и хозяйственное руководство ПВЭС организаторскую и техническую работу проводят по перспективным планам. Достаточно сказать, что каждый четвертый вопрос, обсуждаемый в парторганизации, посвящен экономии и рациональному использованию энергоресурсов. Например, тщательно готовилось, активно и заинтересованно прошло партсобрание с повесткой «Экономия должна быть экономной — таково требование времени».

Партийное бюро за период с января по май заслушало отчеты многих руководителей о проводимой ими работе по экономии и рациональному использованию топливно-энергетических ресурсов. При этом оно уделяет большое внимание деятельности этих отчетов. И как результат — здесь в основном выполняются организационно-технические мероприятия.

Все потребляемые энергоресурсы нормируются и учитываются. Ведутся лицевые счета экономии. Расход электроэнергии на нужды станции учитывается и показывается ежедневно по каждой смене. Такая оперативность позволяет быстро выявлять и устранять недостатки.

На станции ведется целенаправленная работа по реконструкции и замене оборудования, внедрению прогрессивной и менее энергоемкой технологии.

Много уделяется внимания развитию инициативы трудящихся, их воспитанию в духе бережного отношения к народному достоянию. К летнему экономическому всеобучу были подготовлены материалы о результатах и планах по экономии. Регулярно проводятся встречи руководителей станции с активом бригад, где также ведется конкретный разговор об экономии и рациональном использовании энергоресурсов.

Группа народного контроля (председатель старший мастер К. В. Черволюк) проводит рейды и проверки. Их результаты обсуждаются на заседаниях.

На заседании бюро были отмечены отдельные недостатки. На некоторых участках трубопроводов разрушена теплоизоляция. Иногда некачественно проводится ремонт турбовоздуховодов. Загрязнены оконные проемы зданий, что приводит к дополнительному расходу электроэнергии на освещение. Недостаточна и требует конкретизации наглядная агитация по использованию топливно-энергетических ресурсов. Редко выпускаются выпуски «Комсомольского прожектора».

Бюро парткома положительно оценило работу партийной организации и администрации ПВЭС по экономии и рациональному использованию топливно-энергетических и вторичных ресурсов. Их опыт заслуживает распространения. Вместе с тем бюро обязало руководителей станций устранить вскрытые недостатки.

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Первая бригада мартеновского цеха № 1 работает неровно: длительные спады чередуются более короткими подъемами. В прошлом году она десять месяцев в отставала, не справлялась с планом и обязательствами. В ноябре коллективу удалось выйти победителем в цехе по сверхплановому производству стали. Так и считали, что для него этот месяц стал поворотным, и не по одному победному ноябрю. Устойчиво работала бригада и в декабре. Два месяца такой работы, хотя и на финише года, позволили выполнить государственный

равной мере относилось к выполнению поручений и лично участво в воспитательной работе.

К сожалению, в апреле в бригаде начался новый спад, не приостановленный и сегодня. Прежние сверхплановые тонны давно «съедены». Долг за семь месяцев составил 859 тонн. Небольшим сверхплановым производством в июле не удалось перекрыть отставание.

Новый спад не списать полностью на трудности летних месяцев. Другие бригады в равных условиях работают куда стабильнее и выдают большое количество сверхпланового металла. Почему же тогда первой опять «не везет»?

## ОПРЕДЕЛЯЕТ ПОДГОТОВКА

план. Но с годовыми обязательствами бригада не справилась, за два месяца трудно было наверстать упущенное за десять.

Но в цехе продолжали верить в утвердившийся поворот бригады. Для этого было основание. Бригада в январе и феврале нынешнего года выплавляла дополнительно к плану 1808 тонн стали. Справилась по этому показателю с предсезонным социалистическим обязательством. Удачным был для бригады и март. Словом, руководители цеха и бригады надеялись, что и дальше так дело пойдет. Ведь еще тогда, в ноябре, перелом произошел не сам по себе.

Бюро партийной организации, комитет профсоюза и администрация цеха приняли энергичные меры по повышению ответственности командиров производства бригады, коммунистов партийной группы и профсоюзного актива. Заметный поворот был сделан партийной группой к повышению ее роли в жизни коллектива, хотя в деятельности группы еще оставалось немало пробелов. Ей многое предстояло сделать по повышению ответственности каждого коммуниста, и не только самого за себя, но и за все дела коллектива, в котором он работает. Это в

состав В. А. Водозазкина и А. Д. Гнедышева навести порядок в заправке агрегата, сделать полновесными заливку металлического лома и заливку жидкого чугуна. Однако партгруппор в отчетной информации не сказал ни слова о выполнении этого решения собрания. Не на пользу дела. Да и не назовешь такой подход иначе, как неуважением к собственным решениям. Вглубь загоняются недостатки в организации проверки исполнения, а без нее партгруппе трудно проявлять твердость и самостоятельность в решении вопросов.

Бригада мартеновской печи № 28 (сталевар В. П. Бардин) имеет за семь месяцев самый большой

сверхплановый счет — 3359 тонн. В начале года и у нее были трудности, связанные с задержками в подаче шлаковых чаш. Сталевар и мастер разливки Г. Т. Баранников нашли общий язык, наладили взаимодействие и устранили недостаток. Это, конечно, помогло печной бригаде работать ровнее. Но вряд ли только в этом успех коллектива 28-й. Есть, наверное, и другие слабые. А в целом они и составляют положительный опыт работы. Он в нынешней ситуации особенно важен для бригады или хотя бы для коллективов блока равных печей. Кто из руководителей бригады позаботился о распространении передового опыта, организовал обмен им? Напомнил ли о такой необходимости, пытался ли что-то сделать партгруппор? И этой важной стороне дела не нашлось места в отчетной информации и выступлениях.

Правда, в выступлении мастера В. Ф. Евстифеева в какой-то мере прозвучала озабоченность тем, что в бригаде не распространяется передовой опыт. Он говорил:

— Было бы здорово, если бы А. М. Соколов в отчетном докладе сказал, что вот мы общими усилиями исправили положение на 30-й печи. Но этого нет.

Говорил мастер и о том, что получают жидкий чугун низкого качества. Кошки с ним приходят закаленными. Возникают большие трудности при сливе. И в устранении этого недостатка партийная группа могла бы сказать свое слово. Почему бы ей не собраться вместе с коммунистами партийной группы смежной бригады доменного цеха и не поговорить обо всем откровенно, по-партийному?

Любые послабления обнаруживаются издержками. В предсезонские дни, в дни работы XXVI съезда партии и некоторое время после его политическая информация в бригаде велась сравнительно неплохо. Ослабил к ней внимание партгруппор, не спрашивал за ее постановку со своего заместителя — и дело ухудшилось. Даже такие политинформаторы, как Н. Е. Жуковский и Н. Ф. Наследов почти перестали выступать перед трудящимися.

В отчетном периоде в состав рядовых бригадной стеной газеты входили коммунисты В. И. Николаев, Г. Т. Баранников и В. И. Сычев. Но они поручение не выполняли и не выступили ни одной газеты. На отчетно-выборном собрании, не предвзято к ним спросив, заменили другими. И что удивительно, такое отношение к партийному долгу не повлияло на оценку деятельности коммунистов.

Есть и другие примеры послаблений. Все они привели к ухудшению политико-воспитательной работы, что отразилось на дисциплине труда. Если в первом квартале не было нарушений трудовой и общественной дисциплины, то в последующие четыре месяца произошел резкий скачок. Все это не могло не отразиться на производственной деятельности бригады.

На отчетно-выборном собрании партгруппы не получилось делового, вскапательного разговора о путях преодоления недостатков. Это потому, что собрание, как положено, не готовили. Партийному бюро надо было выкинуть, помочь впервые отчитывающемуся партгруппор, чтобы потом, как в ноябре прошлого года, не прибегать к решительным мерам.

П. КУЧУМОВ.

## СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА

(Продолжение. Начало на 1-й стр.)  
КИРПИЧЕНКО Татьяну Александровну — ночную няню,  
КУЛАЕВУ Маргариту Ивановну — воспитателя,  
МАРДОВИНУ Анастасию Порфирьевну — кладовщицу,  
МЯСОЕДОВУ Марию Прокопьевну — бухгалтера,  
ОЛЕЙНИКОВУ Варвару Васильевну — няню,  
САЯХОВУ Аксию Семеновну — догопеда,  
по ЦЭС  
САВЧЕНКО Николая Ефремовича — электромонтера,  
ЧЕРНЯВСКОГО Василия Степановича — мастера,  
ЮДАКОВА Илью Алексеевича — машиниста крана,  
по ПВЭС  
СУКИНОВУ Евгению Степановичу — изолировщика,  
по ТЭС  
КАЛГАНОВА Василия Трофимовича — электрослесаря,  
по ЦТЛ  
ЗЛОБИНУ Марию Алексеевну — лаборанта,

НИКИШИНУ Екатерину Петровну — контролера,  
по цеху электросетей  
ГУДИНУ Фаину Павловну — электромонтера,  
по ЦРМО № 1  
ГЕРАСИМЕНКО Надежду Андреевну — машиниста крана,  
КОРОЛЕВУ Анну Федоровну — учетчика производства,  
РОМАНЕНКОВА Валентина Тимофеевича — электросварщика,  
СПИРИДОНОВУ Веру Пантелеевну — токаря,  
СТЕШЕНКО Александра Акимовича — мастера,  
ТИХОНОВУ Анну Андреевну — токаря,  
ШМАКОВУ Агафью Петровну — банщика-гардеробщика,  
по ЦРМО № 2  
КАЗАНЕВА Алексея Максиминовича — слесаря,  
ПАРШИНУ Евдокимо Петровну — подсобного рабочего,

по механическому цеху  
КАЛИНЧЕНКО Павла Дмитриевича — кладовщика,  
МУСЛОВУ Анну Яковлевну — комплектовщика,  
СЕРОВУ Валентину Федоровну — заточника,  
ФРОЛОВУ Анну Федоровну — подсобного рабочего,  
по фасоннолитейному цеху  
ВАЛЕЕВУ Салиху Сагитовну — земледеля,  
НЕГОДА Нину Константиновну — машиниста крана,  
по цеху изложниц  
КАРГИНА Леонида Федоровича — микросервога,  
КОНАРЕВУ Анну Степановну — земледеля-краскодела,  
по ЦМК  
АНТОНЮКА Владимира Адамовича — мастера,  
ЗАРИПОВА Хасана Абдурахмановича — котельщика,

ЗЮЗЕВУ Венеру Ивановну — электросварщика,  
КОРНИЛОВА Евгения Алексеевича — котельщика,  
ТУРАЛЕВУ Ольгу Михайловну — машиниста крана,  
ФОМИЧЕВА Семена Петровича — подсобного рабочего,  
ЩУКИНУ Ефросинью Егоровну — кладовщика,  
по К П Ц  
КИОСЕ Дмитрия Дмитриевича — кузнеца,  
по Ц Т Л  
ЕМЕЛЬЯНОВУ Августу Александровичу — лаборанта,  
по Р С Ц  
ЗОТОВУ Анастасию Федоровну — подсобного рабочего,  
УТКИНУ Серафиму Семеновичу — кладовщика,  
по локомотивному цеху ЖДТ  
АЛЛЕНОВУ Варвару Бо-

рисовну — банщика-гардеробщика,  
БОРИСОВА Александра Трофимовича — машиниста тепловоза,  
ГАРАЩЕНКО Алексея Фомича — машиниста тепловоза,  
КУСЛЕЕВА Леонида Михайловича — машиниста тепловоза,  
ЛУГОВСКОГО Виталия Степановича — машиниста тепловоза,  
МЕТЕЛЕВА Георгия Павловича — машиниста тепловоза,  
МИШАРОВА Федора Павловича — помощника машиниста тепловоза,  
ТОЛОЧКО Максима Васильевича — машиниста тепловоза,  
СИНЦИНУ Надежду Алексеевну — подсобного рабочего,  
УРАХЧИНА Александра Андреевича — машиниста электровоза,

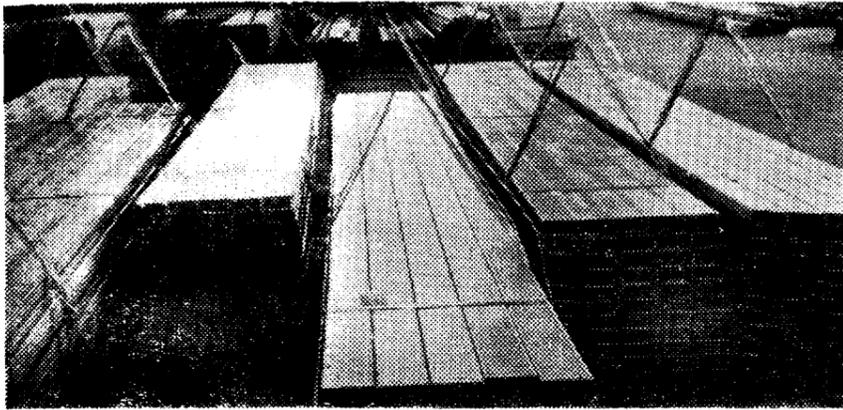
ФИСЕНКОВА Николая Семеновича — машиниста электровоза,  
ШАПОВА Всеволода Ивановича — машиниста электровоза,  
по цеху эксплуатации ЖДТ  
КАЛИНИНА Александра Антоновича — составителя,  
КАМКИНА Николая Петровича — составителя, по вагоноремонтной службе  
ДЕНИСОВА Ивана Ивановича — осмотровика,  
КОСТЕНКО Нину Ефимовну — осмотровика,  
КУРГАНОВА Бориса Владимировича — заливщика,  
МАРТЫНОВУ Анну Васильевну — осмотровика,  
ПЛОТНИКОВА Алексея Митрофановича — газорезчика,  
по железнодорожному району ИДК  
МИЛОВАНОВА Григория Ивановича — машиниста.  
(Продолжение следует)

Успешно несут трудовую вахту первого года одиннадцатой пятилетки труженники седьмого листопркатного цеха. Выпускная экономичные виды проката, они создают условия для экономии металла. Здесь трудятся много мастеров высокого класса, которые своим трудом вносят весомый вклад в выполнение социалистических обязательств. В числе таких работников старший вальцовщик стана «1-5» Геннадий Алексеевич Масленников.

Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в соревнованиях, Г. А. Масленников награжден орденом Трудовой Славы III степени.

На снимках: старший вальцовщик Г. А. МАСЛЕННИКОВ; готовая продукция седьмого цеха.

Фото Н. Нестеренко.



## ХОТЯ ПИСЬМО И НЕ ОПУБЛИКОВАНО

В редакцию пришло письмо от работника комбината С. Я. Чумичкина, в котором он ставил ряд вопросов по улучшению условий труда трудящихся в доме отдыха «Абзаково». Мы ознакомились с этим письмом начальника управления культурно-оздоровительных учреждений комбината В. П. Неретина. Вот, что он сообщил по поводу вопросов, затронутых автором письма:

«В доме отдыха «Абзаково» было проведено общее собрание работников. Все замечания, высказанные С. Я. Чумичкиным, были признаны обоснованными. В настоящее время в доме отдыха имеется баня, установлены смесители в умывальниках.

По поводу раздельного размещения по дачам отдыхающих с детьми и несемейных — в летнее время это осуществить невозможно, так как все комнаты дома отдыха закреплены за цехами, и дом отдыха функционирует как семейный.

В другое время года производится, по возможности, раздельное заселение по дачам семейных и несемейных.

Из-за отсутствия автобуса в УКОУ встречать отдыхающих пока не имеем возможности».

## ♦ Проверяем выполнение социалистических обязательств

# МЕДВЕЖЬЯ УСЛУГА

Цех подготовки составов является важным вспомогательным звеном металлургического конвейера. Если представить сталеплавильный и прокатный передельные как две половинки песочных часов, то в перешейке и будет место этому цеху. От слаженности коллектива ЦПС, от его организованности зависит многое, а главное — подача горячего металла прокатным цехам со строго определенной температурой слитков.

К сожалению, «температурный пункт» социалистических обязательств коллектива ЦПС в последнее время не всегда выполняется. Передко слитки поступают к прокатчикам холодными, и прежде чем закладывать в клеть, их нужно подогреть, возвращая им потерянные на пути следования «градусы». А это — новая затрата энергоресурсов, дополнительный труд людей, словом, неизменно приводит к дополнительным расходам.

Справедливости ради следует сказать, что коллектив цеха подготовки составов многие месяцы подряд работал ровно, без срывов и нарушений, постоянно занимая первое место в соревнованиях с коллегами из Новокузнецка и Нижнего Тагила. Однако в июле ЦПС не смог выполнить возложенные на него задачи, и этот срыв, естественно, тяжело отразился на работе прокатчиков.

В обязательствах коллектива среди других пунктов записано: бесперебойно и точно в срок поставлять горячие слитки цехам: обжимному № 1 — с температурой 880 градусов, обжимному № 2 — 821 и обжимному № 3 — 822 градуса. Это как раз та температура, которая необходима для нормальной работы названных цехов. В июле и в первые две недели текущего месяца подготовители заметно отступили от этих нормативов. Нет к ЦПС претензий по температуре слитков лишь у обжимщиков первого цеха, в третий же и во второй обжимный металл поступает остывшим ниже установленных пределов.

— В задержках подачи и снижении температуры слитков есть, конечно, и наша вина, — говорит старший мастер отделения разделения слитков ЦПС, заместитель председателя цехового комитета профсоюз В. Онищенко. — В сложных ситуациях, которые то и дело возникают в ходе работы, не всегда оказывается на высоте наша диспетчерская служба, допускают брак в работе и машинисты стрипперных кранов.

Но дело не только в этом. Взять те же стрипперные краны. Они в свое время прибыли к нам из-за рубежа и имеют настолько «деликатное» электрооборудование, что оно не выдерживает ни наших температур, ни необходимых для наших производственных мощностей темпов и нагрузок. Приходится затрачивать уйму времени для замены выходящего из строя оборудования на отечественное. И все это время слитки сто-

ят в изложницах, теряют температуру. Впрочем, от этого пока никуда не уйдешь. Хуже, когда нам вставляют палки в колеса мартеновцы, железнодорожники и цех изложниц. А это случается сплошь и рядом.

Что я имею в виду? Прежде всего претензии к сталеплавильщикам. Крайне неудовлетворительно производится бесстыльная разливка стали — заливаются подъездные пути, площадки изложниц, сами изложницы. Кроме того, что при такой нечестивой разливке теряются тонны выплавленного металла, задерживается и разделение слитков в ЦПС, что опять-таки ведет к снижению их температур, задерживает подготовку дефицитных изложниц.

Далее. Ежедневно нам приходится заниматься решением «ребусов» по розыску поддонов изложниц. Почти на каждой вагонной площадке их не хватает по несколько штук, и на укомплектование площадок мы затрачиваем много рабочего времени. А цех изложниц по непонятным причинам не заботится о своевременном пополнении площадок поддонами взамен пришедших в негодность.

Есть у нас претензии и к железнодорожникам. В любой момент они могут отцепить и угнать из-под разливки тепловоз на другой участок, или попросту оставить состав на полпути, не выпустить на линию до 50 процентов составителей, и эту работу коллектив ЦПС вынужден принимать на себя. Особенно «отличается» в этом отношении коллектив станции Стальная. И хотя руководители цеха подготовки составов и станции Стальная совместно разбирают каждое нарушение, их, увы, не уменьшается, без срывов со стороны железнодорожников практически не обходится ни одна смена...

В целом за первое полугодие первого года одиннадцатой пятилетки коллектив цеха подготовки составов успешно справился с плановыми показателями. План полугодия выполнен на 100,5 процента, производительность труда возросла до 100,8 процента, успешно выполнен план по себестоимости валовой продукции, выполнение заказов составило 99,58 процента, сэкономлено 229,4 тысячи киловатт-часов электроэнергии, 33 гигакалории тепла, 170 тысяч кубометров промышленной воды, 401 тысяча кубометров сжатого воздуха, 57 тысяч тонн условного топлива.

Но июль и две недели августа, как мы уже говорили, внесли в эту статистику нежелательные поправки. И медвежьей услугой здесь подготовителям действительно оказались мартеновцы и железнодорожники: с доводами В. Онищенко на этот счет трудно не согласиться. В этой связи хотелось бы знать, что думают по этому поводу в мартеновских цехах и в управлении ЖДТ?

И. МЕЛЕШКО, начальник бюро рационализации ОРИП комбината.

В. СОТНИЧЕНКО.

## НОВАТОРЫ — ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА

Девиз пятилетки «Экономка должна быть экономной» близко к сердцу приняли новаторы комбината. Это подтверждается повседневной работой рационализаторов и изобретателей нашего предприятия. Об этом же свидетельствуют итоги двух первых кварталов. За полугодие внедрено в производство 6939 рационализаторских предложений и 54 изобретения. От их использования получена экономия 19 789 тысяч рублей. То есть обязательства новаторов на первую половину года перевыполнены на 10 процентов.

За этот же период экономлено более 20 тысяч тонн черных металлов, 10,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, свыше 15 тысяч тонн условного топлива. Новаторы помогли также сберечь многие сотни тысяч кубометров коксового и доменного газов, кислорода, промышленной воды и других ресурсов. Прделана серьезная работа по экономии горюче-смазочных материалов, трудовых ресурсов, различных деталей оборудования.

Использование новых технических решений позволило сократить на многие десятки часов простой доменных печей и сталеплавильных агрегатов, прокатных станов и подъемно-транспортных механизмов. Поиск новаторов дал возможность дополнительно выплавить тысячи тонн чугуна и стали, произвести немало прокатной и другой продукции.

Лидирующее положение по итогам двух кварталов занял в своей группе соревнующихся коллектив доменного цеха, где работой новаторов руководят председатель совета ВОИР С. П. Кучеров и уполномоченный по рационализации и изобретательству М. И. Шарапов. В коллективе цеха внедрены два изобретения и 423 рационализаторских предложения с общей эффективностью свыше 950 тысяч рублей.

В проволочно-стрипсовом цехе работу новаторов возглавляют уполномоченный по рационализации и изобретательству Е. И. Дьяченко и председатель совета ВОИР А. В. Гордецкий. В этом коллективе за пер-

вые два квартала внедрены в производство два изобретения и 128 рационализаторских предложения. Общий экономический эффект творческого поиска работников цеха составляет почти 130 тысяч рублей.

Еще выше результаты у новаторов третьего листопркатного цеха, где творческий поиск направляют председатель совета ВОИР В. П. Сулаков и уполномоченный по рационализации и изобретательству З. Г. Садыков. Внедрив в производство два изобретения и 290 рацпредложений, листопркатчики третьего цеха сэкономили более миллиона рублей.

Хорошо была организована творческая работа трудящихся в коллективах цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и цеха эмалированной посуды. В ЦРМО № 2, например, новаторы, возглавляемые уполномоченным по рационализации и изобретательству М. Б. Пинским и председателем совета ВОИР Н. Л. Евсеевым, по эффективности внедренных новинок выполнили за полугодие полтора плановых задания. Более чем вдвое перекрыли плановые наметки новаторы цеха эмалированной посуды, руководимые председателем совета ВОИР К. Я. Вречковским и уполномоченным по рационализации и изобретательству В. П. Ведякиной.

Особого внимания заслуживает работа коллектива цеха промышленной вентиляции. В течение 8 месяцев прошлого года он возглавлял соревнования коллективов энергетических цехов. Вентиляционники не могут претендовать на такие масштабы, как, скажем, листопркатчики. Но для этого коллектива его достижения очень высоки. Новаторы цеха промышленной вентиляции, руководимые председателем совета ВОИР А. Т. Толконниковым и уполномоченным по рационализации и изобретательству В. С. Вубенчиковым, при активном участии начальника цеха Г. Ф. Горшкова сумели многого добиться. С начала года здесь внедрено пять изобретений и

103 рацпредложения. Суммарный экономический эффект превысил 36 тысяч рублей, что значительно выше задания и социалистических обязательств. За последние два с половиной года в этом цехе внедрено 18 изобретений. Коллективом цеха достигнуты лучшие показатели в расчете на 100 работающих по числу авторов и внедренных предложений...

Показательно, что в течение прошедших двух кварталов наиболее важные и сложные задачи решались комплексными творческими бригадами. В их составе насчитывалось свыше 2500 человек. Именно такие бригады добились наибольшей эффективности творчества. За два квартала они внедрили в производство предложения с общим экономическим эффектом 14,4 миллиона рублей.

Примером комплексного решения важных проблем может послужить предложение сталеплавильщиков и работников лабораторий комбината — Г. В. Чернушкина и Н. Ф. Вахчеева, Э. Г. Корогаева и других, которые изменили способ применения кислорода на 860-тонных мартеновских печах. Экономится около 2,3 тысячи тонн условного топлива, улучшается ведение технологического процесса. Новинка экономит свыше 222 тысяч рублей...

Развивая соревнования, новаторы комбината обращают особое внимание на нерешенные задачи. Главная из них — разработка предложений, которые в кратчайшее время дадут, при минимальных затратах, наибольший экономический эффект. Не менее важно углублять поиск резервов экономии ресурсов, материалов и затрат. Таков основной путь, по которому должен идти поиск новаторов.

И. МЕЛЕШКО, начальник бюро рационализации ОРИП комбината.

**В** ВЫСТАВОЧНОМ зале МГПИ продолжает свою работу выставка произведений художников Челябинска.

В экспозиции представлены произведения живописи, графики, скульптуры, декоративно-прикладного искусства.

Среди живописных работ внимание зрителей привлекли полотна А. М. Смирнова, И. А. Кучмы, Г. Е. Куницкой, О. М. Решетникова, Я. З. Корсунского, В. Я. Лаптева, А. Н. Ладнова.

Картина Смирнова «О ковыле и березе» — это уже второй вариант данной темы. Первый был подарен Советским Союзом

Монгольской Народной Республике.

Очень интересен по своей подаче натюрморт Ладнова «Старинные вещи». Тщательная выписанность предметов несет на себе отпечаток народной истории, уважение к «старинному» быту, к «старинным вещам», безусловно предполагает уважение к прошлому великого народа.

Раздел графики гораздо меньше по объему, чем раздел живописи, но он не менее интере-

сен. Челябинская графика представлена работами многих известных художников. Это А. В. Гилев, М. И. Ткачев, Н. Я. Третьяков, Н. И. Черкасов, Г. А. Филатов, М. А. Комиссаров.

А. В. Гилев представил на эту выставку серию работ «По ленинским местам в Польше». Это «Квартира-музей В. И. Ленина в Белом Дунайце», «Дом-музей В. И. Ленина в Поронино», «Памятник В. И. Ленину в Поронино» и «Ростов Великий».

М. И. Ткачев работает в технике монотипии. Сложный, во многом капризный вид графики привлек его нежностью, чистотой цветовых отношений, возможностью более полно выразить свое лирическое мироощущение. Два его произведения можно увидеть в Государственной Третьяковской галерее и Государственном Русском музее.

Для Н. Я. Третьякова характерен индустриальный и городской пейзажи. Его листы «Новое Заречье» и «Дворец

спорта» привлекают динамизмом и экспрессией.

В разделе скульптуры в экспозиции представлены работы В. А. Авакяна, В. С. Зайкова, В. М. Цепелева.

Со всеми работами вы можете ознакомиться, посетив выставочный зал пединститута. Время работы — с 10 до 18 часов, без выходных. Выставка продолжит свою работу до 25 августа.

Ждем вас на выставке.

**И. ГРИЩЕНКО,**  
сотрудник картинной галереи.

## ЖИВОПИСЬ, ГРАФИКА, СКУЛЬПТУРА

### КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии имени И. П. Бардина объявляет прием в целевую аспирантуру в 1981 году с отрывом и без отрыва от производства.

Поступающие подвергаются приемным испытаниям в объеме программы вуза.

Заявления принимаются по 10 сентября.

Справки по телефону 3-05-92.

\*\*\*

С целью подготовки соискателей для поступления в аспирантуру и сдачи кандидатских экзаменов отдел технического обучения организует курсы по изучению иностранного языка (английского и немецкого) и философии для работников комбината, имеющих высшее образование.

Желающие обучаться на курсах должны до 1 сентября 1981 года представить в отдел технического обучения заявление, личный листок по учету кадров, копию диплома с приложением, 2 фото.

Начало работы курсов с октября 1981 г. в МГМИ. Справки по телефону 3-05-92.

## СТЕКЛО И СТАЛЬ

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

В 1940 году в управлении материально-технического снабжения был создан стекольный участок. Его рождение обуславливалось расширением научно-исследовательских работ на комбинате. Создавались новые лаборатории, росли старые. Потребовалось множество стеклянных приборов для химических анализов. Решено было изготавливать их здесь же, на комбинате. Тогда-то и были задаты стекловарные печи. В то время никто еще не предполагал, что через сорок лет скромный стекольный участок из второстепенного превратится в один из основных.

Торкретирование с применением жидкого стекла совсем недавно начали осуществлять на комбинате. Новая технология позволила увеличить сроки службы сводов печей, нагревательных колодцев, сталеразливочных ковшей. Потребовалось значительное количество жидкого стекла. С решением этой задачи успешно справляется коллектив стекольного участка.

Несколько месяцев тому назад на комбинате резко упала стойкость сводов мартеновских печей. Сократились межремонтные периоды, снижалась динамика производства, хорошо отлаженный металлургический конвейер лихорадило, комбинат терпел значительные убытки. Нужно было стекло, много стекла. Тихая, мирная жизнь стекольного участка была нарушена. В это мало кому известное здание зачастили руководители комбината, ежедневно здесь бывали представители мартеновских цехов. Шла битва за металл, в которой стекольный участок оказался на переднем крае. Мощные автоклавы, где под давлением распариваются глыбы стекла, работали с наибольшей производительностью. Положение удалось выправить, кончились авралы, но по-прежнему стекло требовалось в огромных количествах. Хрупкая продукция стекольного участка помогает выдерживать мартенам жгучий жар расплавленного металла.

15, 400, 1200 тонн. Вдумайтесь в эти цифры. 15 тонн в месяц жидкого стекла — с такого количества

начинал стекольный участок. Сейчас он выпускает 400 тонн в месяц, а комбинату требуется 1200. Идет на стекольном участке реконструкция. Скоро вступит в строй еще один автоклав и тогда «стекольный голод» исчезнет на комбинате. И еще: в три раза больше будет выпускать жидкого стекла участок, и это при том же штате обслуживающего персонала.

Стекловар, стеклодув — согласитесь, необычно звучат названия этих профессий на металлургическом предприятии. Ибо работа со стеклом всегда предполагает какую-то художественную жилку. Так оно и есть. И перечень — сотни тонн жидкого стекла, тысячи наименований всевозможных изделий для лабораторий — весь этот, как говорится, вал никогда не заслонит ту творческую атмосферу, которая царит в коллективе. Вот и пример.

На складе готовой продукции, который из-за стесненных условий является и комнатой начальника участка, на полках стоят образцы изделий. Среди них сразу бросается в глаза красный кубок.

История его такова. Правильнее будет сказать не история, а будущее. Ибо кубок пока сделан в единственном экземпляре, а скоро таких сувениров будет сотни.

На 50-летие комбината придут гости. Хотелось бы показать гостеприимство Магнитки, оставить что-то им на память. Вот и было решено заказать на стекольном участке памятные кубки. Утверждено пять вариантов подарочных изделий. Скоро коллектив приступит к их изготовлению. А сейчас опробывается технология варки цветного стекла, изготавливаются штампы.

У стеклодувов участка уже есть опыт подобной работы. Все красочные фанари, освещающие площадки у цирка и Дворца культуры им. С. Орджоникидзе, изготовлены на стекольном участке.

Краткая справка: в 1963 году стекольному участку присвоено звание «Коллектив коммунистического труда», помимо жидкого стекла ежемесячно на участке изготавливается до 20 000 условных единиц стеклонизделий, «старожи-

лы» коллектива не помнят месяца, когда бы стекольный участок не справился с планом. И. о. начальника участка, стекловар А. Я. Кислов просил отметить через газету старшего стекловара В. Д. Михоленко, выдувальщика Д. Т. Лобзева, стекловара Н. А. Тихонову, стеклодува Т. И. Туганову, резчика-шлифовщика стеклонизделий А. Разумняк.

**А. ВИНУКОВ.**

На снимках: готовая продукция; стеклодув, ударник коммунистического труда Тамара Ивановна ТУГАНОВА; ударницы коммунистического труда стекловар Гуляфия Газизулловна ГАРИПОВА и старший стекловар Надежда Алексеевна ТИХОНОВА. Фото Н. Нестеренко.



### ОБЪЯВЛЕНИЕ

Дети из пионерских лагерей металлургического комбината прибывают:

«Сосновый бор» (санат.) — 26 августа в 12 часов 20 минут;

«Горный воздух» — 18 августа в 18 часов 30 минут;

«Горное ущелье» — 19 августа. Мальчики в 11 часов, девочки — в 13 часов 30 минут;

«Озерное» — 20 августа в 12 часов 20 минут;

«Олимпия» — 20 августа в 11 часов.

Время местное. Профком ММК.

За редактора Л. К. АРХИПОВ.



ВТОРНИК, 18 августа

Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Если ты увидишь». Художественный фильм. 10.25. «Весенние соловьи». Фильм-концерт. 11.05. Клуб кинопутешествий. 12.05 и 14.00. Новости. 14.20. Программа документальных фильмов. 14.55. Фильм — детям. «Флаги на башнях». 16.30. На приз клуба «Кожаный мяч». 17.15. Знаменосцы трудовой славы. 17.30. Концерт. Государственного ансамбля песни и танца «Гхонг Лонг» (Вьетнам). 18.15. Сегодня в мире. 18.40. Жизнь науки. По письмам телезрителей. 19.20. «Место встречи изменить нельзя». Телевизионный многосерийный художественный фильм по роману А. и Г. Вайнеров «Эра милосердия». 1-я серия. 20.00. Время. 21.05. 2-я серия телевизионного многосерийного художественного фильма «Место встречи изменить нельзя». 22.15. Сегодня в мире. 22.30. Концерт народного артиста СССР Е. Нестеренко.

Двенадцатый канал

10.00. Время. 10.45. «Приключения капитана Врунгеля». Мультфильм. 1-я—6-я серии. 11.45. «Под нашими спортивными знаменами». Концерт. 12.05. Программа научно-популярных фильмов. 12.35. Поэзия М. Дудина. 13.05. Фильм — детям. «Дети партизана». 14.25. В. Моцарт. Передача 2-я. 15.05. Адреса молодых.

ЧСТ. 18.20. Реклама. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Программа мультфильмов. 19.15. Телевизионный курс: ручной труд — на плечи машин. 19.45. Выступает вокально-инструментальный ансамбль «Вариант». 20.15. Вечерняя сказка малышам. 20.25. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Встреча в молодежном общении с делегатом XXVI съезда КПСР Уралом Копейского машиностроительного завода имени С. М. Кирова Ю. Е. Купричевым. 21.00. «Цена быстрых секунд». Художественный фильм. 22.25. Челябинские новости.

ЧТ. 22.45. «Рядом с реставратором». Научно-популярный фильм. 23.00. Время.

народная панорама. 23.00. Время.

СРЕДА, 19 августа

Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Место встречи изменить нельзя». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я и 2-я серии. 11.25. А. Хачатурян. Фрагменты из балета «Спартак». 11.45 и 14.00. Новости. 14.20. «Правда апрельской революции». Документальный фильм. 15.10. Горизонт. «Папа, мама и я — спортивная семья». 16.10. Русская речь. 16.40. Отзовитесь, горнисты! 17.10. «Билет до Уренгоя». Телевизионный документальный фильм — солнце. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Концерт лирической песни. 19.00. «Экономика должна быть экономной». 19.20. «Место встречи изменить нельзя». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 20.30. Время. 21.05. Международная товарищеская встреча по футболу. Сборная ЧССР — сборная Европы. В перерыве — Сегодня в мире. 22.50. Концерт Московского намерного хора.

Двенадцатый канал

10.00. Время. 10.45. «Приключения капитана Врунгеля». Мультфильм. 7-я—13-я серии. 11.55. Н. Г. Чернышевский. Письма. Воспоминания. 12.35. Творчество юных. 13.05. Программа телевизионных короткометражных художественных фильмов для детей. 14.05. Программа телевизионных документальных фильмов. 14.50. Концерт. 15.20. «Кинокамера смотрит в мир».

ЧСТ. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Кинозарисовка. 18.50. Выпуск киноинформации. Опыт промышленных предприятий по созданию и введению подсобных хозяйств. 19.00. «Подросток в трудной ситуации». Лето в городе. 19.20. Концерт оперной музыки. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Встреча в молодежном общении с делегатом XXVI съезда КПСР Уралом Копейского машиностроительного завода имени С. М. Кирова Ю. Е. Купричевым. 21.00. «Цена быстрых секунд». Художественный фильм. 22.25. Челябинские новости.

ЧТ. 22.45. «Рядом с реставратором». Научно-популярный фильм. 23.00. Время.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.