

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 106 (6691)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 8 сентября 1981 года
Цена 2 коп.

Сталь сверх плана

Успешно завершили август труженики мартеновского цеха № 1. На сверхплановом счету коллектива цеха за минувший месяц 3534 тонны стали.

Наибольший вклад в сверхплановую копилку внесли бригады 26, 29 и 31-й мартеновских печей.

Коллективы, которыми руководят опытные сталевары, не снижают трудовой накал и сегодня. Так, например, на счету сталеварских бригад двухванного агрегата № 31 за три дня сентября 510 тонн дополнительной стали.

И. САВИНОВ,
секретарь партбюро
мартеновского
цеха № 1.

НЕМАЛО сложных дел выполняет в нынешнем году коллектив пятого околотка участка № 3 службы СЦБ железнодорожного транспорта. В широких масштабах ведется реконструкция устройств сигнализации, централизации и блокировки, вводятся в строй новые устройства автоматизации.

Недавно оборудован электрической централизацией пятый пост четвертого района станции Стальная. На 18-м переезде выполнена реконструкция автоматической переездной сигнализации.

Обновляя сигнализацию

Старые светофоры, шкаф с аппаратурой заменены новыми, установлены дополнительные светофоры и другая аппаратура.

Большие работы ведутся и сейчас. На станции Западная укладывается новый перегон, который станет дополнительной транспортной артерией между станцией и третьим мартеновским цехом. Но до начала укладки пути пришлось перевести более полукилометра кабельного желоба с десятками кабелей, уложить дополнительно свыше километра кабелей различного назначения. Выполнен большой объем монтажных работ.

На станции Новокопровая ведется строительство электрической централизации. В эксплуатацию уже приняты 22 стрелки, 32 сигнала и более 20 рельсовых цепей. Всего же на станции на электрическую централизацию будет переведено более 70 стрелок.

Одновременно коллектив пятого околотка активно участвует в подготовке к зиме. Сейчас, например, большие работы ведутся на станции Западная, на стрелочных постах четвертого и пятого районов станции Стальная.

В успехах коллектива велика роль многих работников. Особенно хорошо трудятся электромонтеры Ю. В. Мелешин и молодые коммунисты В. И. Ермаков, А. И. Якименко.

М. ГАТТАРОВ,
бригадир электромонтеров
службы СЦБ
ЖДТ.

♦ Вахта урожая

ЗЕРНО—В ЗАКРОМАХ

Каждый год капризный уральский климат устраивает экзамен земледельцам. Вот и нынче поистине тропическая жара чуть было не спутала все карты труженикам молочно-овощного совхоза. Главный сюрприз лета — одновременное созревание всех зерновых и силосных культур, заставившее механизаторов работать сразу на несколько фронтов. Это намного усложнило уборку и потребовало от руководителей хозяйства особой организованности и четкости в проведении страды.

— Признаюсь, — говорит заместитель директора комбината по общим вопросам Ф. И. Пивоваров, — мы с директором МОСа П. Н. Михалевым поначалу даже растерялись. Шутка ли, одновременно убирать два клина — такое редко случается в наших местах. Однако страх делу не помощник. Специалисты совхоза прикинули технические и людские ресурсы хозяйства, вскрыли все возможные резервы и составили генеральный план наступления. Учили каждого человека, каждую машину, каждую минуту, и наступление началось...

Забегая вперед, скажем: началось и закончилось полной победой. На сегодня полностью убраны все силосные культуры, которые занимали 2500 гектаров. В силосохранилища заложено 36 тысяч тонн зеленой массы, на 12 тысяч тонн больше, чем было получено с тех же площадей в прошлом году. К этому надо добавить, что качество силоса выше всяких похвал — культуры избежали заморозков, перед укосом имели свежие, сочные, зеленые стебли.

Уборку зерновых в МОСе — а это ни много, ни мало 9 тысяч гектаров — начали 15 августа, а уже 7 сентября колосья были свалены в валки на последних гектарах.

Параллельно с косовицей шел и обмолот зерна. На 4 сентября было обмолочено уже 70 процентов хлебного клина. Для сравнения: в среднем по области на тот день этот показатель едва перевалил за 50 процентов.

В ближайшие дни обмолот будет завершён и весь урожай займет свое место в зерноскладах.

Кстати, говорят, нет худшего добра. В отличие от прошлых лет, не радовавших в период уборки особым теплом, нынче зерно не требует ни сушки, ни подработки и поэтому не залеживается на токах, а сразу закладывается в зерносклады. Заметим попутно, что число последних

увеличилось в этом году на пять единиц, и теперь емкость их позволяет принять любой урожай, каким бы он ни был высоким. Нынче, правда, в складах не будет тесно: 16 центнеров зерновых с гектара — далеко не потолок для МОСа, хотя справедливости ради отметим, что для прошедшего жаркого лета и это неплохой показатель.

В том, что уборка зерновых и силосных культур прошла в сжатые сроки и без потерь, прежде всего заслуга самих тружеников совхоза. Отменно поработали на скашивании хлебных комбайнеры И. В. Свиридов, И. И. Валяев, А. И. Ахтямов, А. К. Булгаков, перекрывшие сезонную норму в 1,2—1,4 раза; по 530—560 тонн вместо 437 по норме обмолотили зерна комбайнеры Н. Д. Марушкин, А. В. Аристов, С. И. Ващук, А. П. Терентьев; на вспашке зяби отличились трактористы Р. М. Байрамгулов, П. М. Казанцев, В. Ф. Кириченко, А. М. Мокрушин...

Большую помощь селянам оказали работники цехов комбината, выделившие 50 механизаторов и 40 автомашин. Кстати, в этом году совхоз приобрел 40 новых комбайнов «Нива», и во время уборки на его полях работало теперь ежедневно 50 тракторов, 78 комбайнов и 80 автомобилей. Хорошо помогли совхозу машинами автотранспортный цех и цех подготовки производства, для бесперебойного обеспечения техники горючим много усилий приложили работники управления материально-технического снабжения.

Известную роль сыграли и новые условия оплаты труда механизаторов. Так, впервые в этом году комбайнеры и водители за каждую тонну обмолоченного или перевезенного сверхсменного задания зерна получали солидную доплату из фонда материального поощрения. Это — помимо доплат, предусмотренных на период уборки по линии Минсельхоза.

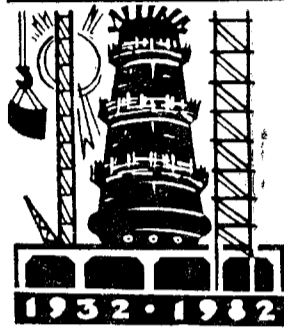
Другое новшество — привлечение на перевозку урожая водителей неуборочных машин в их выходные дни с двойной оплатой труда.

Все эти меры, подкрепленные большой массово-политической работой, и дали свои плоды.

С завершением уборки зерновых и силосных культур закончился первый этап осенней страды. Теперь на очереди не менее важный — уборка картофеля. Но об этом — в следующем номере.

Л. АРХИПОВ.

ММК



Пятый этап соревнования

ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА— ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, комсомольско-молодежных коллективов, рабочих, управление и профком комбината постановили признать победителями социалистического соревнования за август:

- по группе цехов горнообогатительного производства — коллектив аглоцеха № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии. За неоднократную победу по итогам еженедельного соревнования размер премии увеличен на 25 процентов;
- по группе цехов коксохимического производства — коллектив углепод-
- готовительного цеха с присуждением первого места и второй денежной премии;
- по группе металлургических, обжимных и прокатных цехов первенство не присуждать, так как не выполнены условия соревнования;
- по группе цехов обслуживающих металлургические, — коллектив цеха ремонта металлургических

печей № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии. За неоднократную победу по итогам еженедельного соревнования размер премии увеличен на 25 процентов;

по группе цехов главного энергетика — коллектив цеха водоснабжения с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления главного механика — коллектив фасоннолитейного цеха с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов производства товаров народного потребления — коллектив (Окончание на 2-й стр.)



Итоги выполнения производственного плана за август и с начала 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	100,1	100,4	Чугун	83,6	90,8	Чугун	93,5	99,2
Сталь	100,1	100,4	Сталь	88,5	95,8	Сталь	96,0	99,6
Прокат	100,0	100,4	Прокат	80,3	91,3	Прокат	92,4	98,6
Кокс	100,0	100,2	Кокс	68,7	84,5	Кокс	100,5	100,5
Руда	102,1	103,0	Руда	—	—	Руда	100,3	100,8
Агломерат	100,1	100,9	Агломерат	88,7	87,3	Агломерат	97,4	100,4
Огнеупоры	100,3	100,1	Огнеупоры	104,4	99,1	Огнеупоры	100,3	96,5

Итоги выполнения производственного плана за август 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1	Доменная печь № 1	95,7	Доменный цех № 1	93,2
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 4	80,0	Доменная печь № 2	100,1
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	85,7	Доменная печь № 4	100,0
Доменная печь № 4	100,1	Мартеновский цех № 1	85,6	Доменная печь № 3	100,0
Доменная печь № 6	100,0	Мартеновский цех № 2	89,3	Мартеновский цех № 2	95,6
Доменная печь № 7	100,1	Мартеновская печь № 2	88,7	Мартеновская печь № 17	86,5
Мартеновский цех № 2	99,6	Мартеновская печь № 3	92,7	Мартеновская печь № 13	100,0
Мартеновский цех № 3	99,5	Мартеновская печь № 10	92,2	Мартеновская печь № 8	86,1
Мартеновская печь № 2	100,0	Мартеновская печь № 7	86,1	Мартеновская печь № 7	84,0
Мартеновская печь № 3	100,2	Мартеновская печь № 15	95,1	Мартеновская печь № 15	95,1
Мартеновская печь № 11	96,7	Обжимный цех	88,5	Блюминг	113,1
Мартеновская печь № 12	100,1	Блюминг № 2	96,7	Бригада № 2 блюминга	88,6
Мартеновская печь № 13	100,1	Бригада № 2 блюминга № 2	94,7	Среднелистовой стан	100,0
Мартеновская печь № 22	93,8	Среднелистовой стан	100,0	Стан «500»	100,0
Мартеновская печь № 25	100,1	Копровый цех № 1	101,7	Копровый цех	101,9
Обжимный цех № 3	100,8	ЖДТ	96,9	ЖДТ	100,1
Листопрокатный цех	81,1			ЖДТ	100,1
Среднесортный стан	84,9				
Копровый цех	101,9				
ЖДТ	95,3				

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Трибуна партгруппора

В партийной группе четвертой бригады цеха ремонта металлургических печей № 1 восемнадцать коммунистов и два кандидата в члены партии. Работают они в коллективе общей численностью 150 человек. В чем группа видит основную свою задачу? Всеми доступными ей средствами обеспечивать выполнение производственных планов и социалистических обязательств, способствовать повышению эффективности и качества работы. А какие же это средства, которыми она для этого располагает?

Партийная группа воспитывает у всех работников чувство личной ответственности за порученное дело, создает в своем коллективе атмосферу дружбы, това-

рества и взаимопомощи, высокой требовательности.

Личный пример и инициатива коммунистов в труде и общественной жизни оказывают большое влияние на коллектив. С уверенностью можно сказать, такого влияния группа добилась. У нас каждый стремится следовать примеру машинистов шлакоуборочных машин А. Ершова, А. Бовшика, огнеупорщиков В. Герасимова, Н. Помчанова, М. Лыскова, А. Филиппова, водителей автопогрузчиков С. Гайсина, В. Шалоника и других коммунистов. Они, ударники коммунистического труда, производственные задания выполняют на 130—140 процентов, своим примером всех рабочих ведут к общему успеху. А это в конечном счете способствует сокращению сроков ремонтов сталеплавильных агрегатов.

ВСЕМИ ДОСТУПНЫМИ СРЕДСТВАМИ

Точно так же беспартийные товарищи следуют примеру коммунистов и в выполнении общественных обязанностей. Звеньевой Р. Сафин — общественный инспектор по охране труда и технике безопасности. Своей требовательностью, принципиальностью помогает организации безопасной работы, без нарушений норм техники безопасности и травм. Физорг бригады А. Ильченко не только сам активно участвует во всех спортивных мероприятиях цеха, но и вовлекает в за-

ятия спортом молодежь бригады. И таких примеров у нас немало. Чтобы каждый коммунист выполнял авангардную роль на производстве, в общественно-политической жизни, выполнял уставные обязанности и поручения, мы не полагаемся на самотек. Доверие к человеку сочетаем с высокой требовательностью и контролем.

На собраниях группы, а проводим мы их регулярно, наряду с другими вопросами заслушиваем отчет одного из коммунистов о выполнении Устава КПСС и поручения. Подходим требовательно и в то же время по-товарищески, советуем, как улучшить выполнение обязанностей.

О работе бригадного по-

ста народного контроля отчитывался его руководитель В. Попенко. Проверка и отчет показали, что рейды стали крайне редким явлением, а они раньше помогали экономии рабочего времени и материалов. То, что и выявляли члены поста, не предавалось гласности. Собрание потребовало от В. Попенко активизировать работу поста и подсказало, на что обратить внимание в первую очередь. За последние два месяца пост снова действует активно, результаты рейдов и проверки обнародуются и меры по устранению недостатков принимаются.

Товарищеская критика помогла коммунисту Т. Ячичину более серьезно относиться к выполнению поручения.

Над созданием атмосферы дружбы в коллективе партийная группа работает совместно с начальником смены, мастерами, профсоюзной и комсомольской группами. Изредка возникают ссоры между отдельными членами коллектива. Тут мы сразу вмешиваемся и никогда не даем разрастаться конфликту. Сплачивать людей нам во многом помогает и коллективный отдых, выезды за город, культпоходы. Там, в свободной, непринужденной обстановке, люди лучше узнают друг друга, полнее раскрывают себя, свои интересы. А это партийная,

профсоюзная и комсомольская группы учитывают при планировании и проведении воспитательной работы, в том числе индивидуальной.

Большое воспитательное значение имеет социалистическое соревнование. Оно, это значение, начинается с коллективного обсуждения и принятия обязательств. А уж коль сообща приняли, то никто не в праве подводить коллектив. За это мы строго спрашиваем, и помогает нам в этом балльная система оценки качества труда. Она у нас прижита прочно.

Вот, скажем, огнеупорщики Г. Крылов и Ю. Фоминцев не приходили на сменно-встречные собрания, зато раньше положенного уходили с работы и нарушали правила техники безопасности. Снижали им оценки. Коллектив надеялся, что ребята поймут, перестанут нарушать дисциплину. Нет, не сразу они поняли, к чему ведет снижение оценок. Зато коллектив, зная, что так можно потерять право на призовое место, не остался равнодушным, предъявил нарушителям жесткий спрос. Он подействовал.

Наш начальник смены В. Челюков — инициативный человек, замечательный организатор производства. Умеет он воодушевить людей. Легко с ним работать. И в то же время при решении принципиальных вопросов он никогда не обходит партийную группу.

Несколько звеньев огнеупорщиков не стали справляться с обязательствами. Выяснилось, что звенья надо укрепить опытными кадрами. В Челюков посветовался со мною, другими товарищами, как это лучше сделать. Укрепили звенья. Работа наладилась. Обязательства они стали выполнять. Вот такое взаимодействие, быстрое реагирование — тоже важное средство в выполнении производственных планов и социалистических обязательств.

В этом году коллектив нашей бригады выходил в цехе победителем в соревновании только два раза. Но это не значит, что он стал работать хуже. Социалистическое соревнование вывело в лидеры другие коллективы. На то оно и соревнование, от которого выигрывает общее дело. Наша же бригада и ее коммунисты уверены, что сумеют перевыполнить обязательства и выйти победителями соревнования в честь 50-летия комбината.

Х. ИЛЬСОВ,
партгруппорг четвертой бригады ЦРМП № 1.

Комсомольская политсеть

К ЗАНЯТИЯМ ВСЕ ГОТОВО

1 октября в школах комсомольского политпросвещения начнется новый учебный год. Чем он будет отличаться от предыдущих?

Прежде всего возросло количество школ. Если в минувшем году их было только 90, то на сегодняшний день в цехах комбината действует 145 школ комсомольской политсети с охватом около 2800 человек.

Из тем занятий, предложенных постановлением ЦК ВЛКСМ, комсомольцы комбината взяли на вооружение пять — наиболее связанных с металлургическим производством, общественными проблемами. Второй год будут изучаться двухгодичные темы «Учение, преобразующее мир» и «Основы коммунистической морали». Кроме того, вновь включена в программу одногодичная тема «Основы правовых знаний», по которой будут обучаться слушатели 25 школ комсомольского политпросвещения.

Теперь несколько слов о новых темах, которые в этом году будут изучаться впервые. Это — «Бережливость — черта коммунистической» и «Социалистический образ жизни и молодежь». Первая тема построена на материалах XXVI партийного съезда и наиболее тесно связана с производством.

Вторая тема говорит сама за себя. Она рассчитана на комсомольцев и молодежь с высшим образованием и также построена на материалах партийного форума. Тема раскрывает социалистический образ жизни,

его формирование и основные черты. Слушателям предстоит познакомиться с нравственными устоями социалистического образа жизни, его социально-политической основой, уяснить, что такое демократизм советского общества. Эти две новые темы будут изучаться в 42 школах комсомольского политпросвещения.

Все школы комсомольского политпросвещения комплектовались в этом году по новой системе, которая полностью оправдала себя. Заместитель секретаря комитета комсомола по идеологической работе вместе с инструктором комитета комсомола и представителем парткома выезжали на производства, где обсуждали списки будущих слушателей. Предварительно секретари комитетов комсомола производств подготовили данные о молодежи, не охваченной никакими формами обучения, провели полный анализ по учебным своим комсомольцев. На основе этого и формировались школы комсомольского политпросвещения.

Хорошо подготовились к созданию этих школ в прокатном переделе (секретарь комитета комсомола Ю. Маврин), управлении предприятиями жилищно-коммунального хозяйства (секретарь Н. Гольцов), производстве товаров народного потребления (секретарь В. Егорович) и во многих других подразделениях. Если в прошлом году в ЛПЦ № 1, сортопрокатном цехе, объединенных цехах, в ЦТНП не было ни одного кружка комсомольской политсети, то

теперь они имеются в каждой бригаде.

Имелись во время формирования школ комсомольского политпросвещения и недостатки. Плохо подготовились к созданию школ в энергетических цехах (секретарь комитета комсомола В. Карягин), в коксохимическом производстве (секретарь Ф. Ершов). В оставшееся время нужно исправить все промахи.

Теперь о том, кто будет вести школы комсомольского политпросвещения. Нужно отметить, что в нынешнем году к этому привлечены опытные, знающие свое дело пропагандисты. Все они имеют высшее образование, являются членами КПСС и, как правило, руководят тем или иным участком производства. Многие имеют многолетний стаж пропагандистской работы, в их числе М. Д. Салганик (огнеупорное производство), А. Г. Востриков (локомотивный цех ЖДТ), Н. С. Сорокин (ЦЭС), В. И. Кряжевских (ЦЛК) и другие.

Пропагандисты так же, как и слушатели, постоянно повышают свои знания. Для них предусмотрены семинарские занятия, на которых выступают специально приглашенные лекторы. Первый семинар пропагандистов состоится 22—23 сентября.

Итак, можно сказать, что для проведения занятий в системе комсомольской политсети все готово.

И. ГЕРАСИМОВА,
инструктор комитета комсомола комбината.



Стремясь внести свой вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых коллективом комбината на первый год одиннадцатой пятилетки, успешно несут трудовую вахту труженики цеха изложниц. В этом коллективе среди передовиков называются миксеровой бригады № 1 Евгения Николаевича Политавкина. Специалист высокого класса, умелый организатор Евгений Николаевич не только сам добивается высоких показателей, что дает ему возможность завоевывать первенство в соревновании, но и умело организует труд бригады. Только в этом году бригада трижды занимала первенство во внутрицеховом социалистическом соревновании. Ударник коммунистического труда Е. Н. Политавкин награжден знаком «Ударник десятой пятилетки».

На снимке: Е. Н. ПОЛИТАВИН.

Фото Т. Усик

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

тив мебельного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии. За неоднократную победу по итогам еженедельного соревнования размер премии увеличен на 25 процентов;

— по группе цехов управления железнодорожного транспорта — коллектив цеха горного транспорта с присуждением первого места и второй денежной премии;

— по группе вспомогательных цехов — коллектив цеха механизации № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии;

— по группе цехов управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства — коллектив управления трамвая с присуждением первого места и первой денежной премии;

СТЕНД ПОЧЕТА

коллектив водопроводно-канализационного хозяйства с присуждением второго места и второй денежной премии.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест, вручаются переходящие Красные знамена управления и профкома комбината.

Отметить хорошую работу коллективов рудника, цеха ремонта металлургических печей № 2 и цеха металлоизделий.

Переходящие призы «За наивысшее производство», «За наивысшую производительность труда», «За высокое качество продукции», «За эффективное использование вагонов» по итогам работы в августе не при-

суждать, так как не выполнены условия соревнования.

В соревновании среди коллективов металлургических агрегатов, добившихся в августе наивысшего производства на уровне лучших достижений 1980 года, признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы: доменных печей № 9, 10 (без бригады № 2).

В соревновании среди коллективов сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости сводов признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы: мартеновских печей № 26, 27 и двухвального агрегата № 35.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и

премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда: Ганева Рафаила Абдрахмановича, обжигальщика известково-доломитового карьероупловления; Сидорова Валентина Федоровича, сепараторщика рудообогатительных фабрик; Новикова Петра Николаевича, дозировщика аглоцеха № 1; Скопцова Ивана Тимофеевича, агломератчика аглоцеха № 2; Охачкина Анатолия Сергеевича, машиниста углеперегружателя углеподготовительного цеха; Зуева Анатолия Тимофеевича, аппаратчика цеха улавливания № 2; Добрынина Михаила Петровича, машиниста дверсъемочной машины коксового цеха № 3; Чеботаева Александр

Федоровича, горного доменного цеха; Кабанова Бориса Николаевича, газовщика доменного цеха; Дубину Евгения Ивановича, машиниста вагон-весов доменного цеха; Чуманова Василия Васильевича, сталевара мартеновского цеха № 1; Хныкина Владимира Михайловича, подручного сталевара мартеновского цеха № 1; Арабаджи Михаила Федоровича, разливащика стали мартеновского цеха № 1; Фадеева Николая Ефимовича, машиниста разливочного крана мартеновского цеха № 1; Полетаева Луриса Константиновича, машиниста завалочной машины мартеновского цеха № 1; Бояринцева Михаила Петровича, машиниста крана копрового цеха № 2; Репникова Сергея Михайловича, газорезчика копрового цеха № 2; Гайнулина Мавлета Габитовича, резчика

листопрокатного цеха № 7; Мительштета Александр Владимировича, вальцовщика листопрокатного цеха № 7; Перепелицына Григория Тихоновича, оператора листопрокатного цеха № 7; Чугаева Николая Ивановича, формовщика фасонно-литейного цеха; Лапина Сергея Николаевича, токаря ЦРМО № 2; Зверева Бориса Александровича, слесаря цеха механизации; Мудренко Александру Михайловичу, электросварщика механического цеха; Прошину Екатерину Александровну, штамповщицу цеха металлоизделий; Шуварова Александра Тимофеевича, плотника (верхолоза) ремонтно-строительного цеха; Абрамова Леонида Федоровича, машиниста электротроллей цеха горного транспорта; Бутымову Татьяну Митрофановну, контролера отдела технического контроля.

Еще до начала смены он изучает график работы обслуживаемых печей и свое задание, требует от смены подробного «отчета» о работе узлов машины за прошедшую смену. Не сидит Светличный без дела и во время коротких пауз, пока закрывают сталевапускные отверстия, пока нет на печках завалки или покуда не поданы мульдовые составы. Эти минуты А. М. Светличный использует для профилактических осмотров и работ на машине — проверяет смазку передних подшипников и передней оси подвески рамы поворота, регулирует тормоза, смазывает открытые передачи ходовых колес моста.

Можно сказать, что это ненужная работа. Но благодаря ей за весь прошлый год, например, как и ныне, у машиниста Светличного не было ни одного замечания по системе обслуживания и ухода за оборудованием. И дело даже не в замечаниях. Благодаря повышенному вниманию к оборудованию Анатолий Михайлович избегает поломок машины во время смены. У других же машинистов простои из-за поломок достигают порой четырех часов в месяц.

Во время работы А. М. Светличный умеет экономить на каждой операции. Хотя эта экономия исчисляется считанными секундами — итоговый выигрыш значителен. Что такое экономия 0,6 секунды по сравнению с некоторыми другими машинистами на переез-

Преодоление отставания коллектива второго мартеновского цеха требует серьезных усилий всех его работников. Машинисты завалочных машин могут в этом сыграть немалую роль. От них во многом зависит скорость завалки шихты и, в конечном счете, продолжительность плавки. А сокращение продолжительности плавки по цеху лишь на одну минуту равноценно увеличению производства металла на несколько тысяч тонн в год.

Сталевавары второго мартеновского цеха Е. М. Степанов, В. З. Дмитренко, П. М. Тукеев и другие считают, что машинист завалочной машины, формально не являющийся членом печной бригады, может сыграть в ее работе огромную положительную роль. И не только выигрывая драгоценные минуты во время завалки. Машинист, болеющий за успех дела печной бригады, сам, без дополнительной команды, выполнит необходимые операции: подпривит пороги, расчистит пути мульдового состава... Короче, поступит так, как один из лучших машинистов завалочных машин мартеновского цеха № 2 Анатолий Михайлович Светличный.

◆ ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ — ВСЕМ

ЛИШЬ ОДНА МИНУТА

де к мульде? Что такое экономия полусекунды на протяжении мульдового состава? Даже при внимательном наблюдении за работой двух машинистов эти доли секунды трудно уловить глазом. А в конечном счете получается, что завалку одной мульдовой тележки Светличный проводит, экономя почти четверть времени по сравнению с другими машинистами.

Опытный работник, он умеет избежать лишних движений завалочной машины, активно использует инерцию движения механизмов, частично совмещает два движения машины. Все это

— дополнительный выигрыш времени. И такой выигрыш для А. М. Светличного не самоцель, а форма помощи сталеваварской бригаде обслуживаемой печи.

Высокий профессионализм требуется от машинистов при одновременной завалке печи двумя машинами. Организатором рациональной работы выступает обычно Светличный. Делается так: одновременно ведется завалка в первое и четвертое завалочные окна, затем — во второе и пятое. Требуется особая согласованность действий при продвижении мульдовых составов. Иначе придется

передвигать не только состав, но и соседнюю машину, а это часто приводит к поломкам. Работая в паре с Анатолием Михайловичем, машинисты избегают повреждений.

Завалка лома — дело, как будто, нехитрое. Но и здесь есть свои тонкости. Зная их, А. М. Светличный особое внимание обращает на равномерное распределение лома в печи, не допуская его нагромождения у головок. Тем самым создаются условия для нормального проведения прогрева и плавления шихты. Причем, после завалки Светличный отталкивает шихту от передней стенки ванны печи, делает проход для жидкого чугуна к задней стенке.

Это все опять-таки мелочи, на которые иные машинисты склонны не обращать внимания. Но такие «мелочи» позволяют сталеваварским бригадам, с которыми работает А. М. Светличный, проводить завалку на 5—8 минут быстрее, чем на других агрегатах.

Нужно ли обучить приемам работы Светличного других машинистов цеха? Подсчеты показали: если бы на всех завалочных машинах работали, как Анатолий Михайлович Светличный, только за счет этого коллектив второго мартеновского цеха мог бы получить в год дополнительно до девяти тысяч тонн металла. Эта цифра говорит сама за себя.

В. БОГРУДЕНКО,
и. о. инженера по труду
мартеновского цеха № 2.

ЕГО „СЕКРЕТЫ“

Из опыта работы сталевара завода «Азов-сталь» дважды Героя Социалистического Труда Г. Я. Горбаня.

Основой организации труда в бригаде является четкое распределение обязанностей между членами бригады, крепкая дисциплина, высокая требовательность и исполнительность. Так, первый подручный отвечает за состояние сталевапускного отверстия и газовых горелок, следит за наличием и установкой шлаковых чаш и руководит заливкой чугуна в печь.

Вторые подручные помогают первому подручному готовить раскислители, заправочные материалы, инструменты, заправляют печь, отбирают пробы металла и шлака, обдувают свод, наблюдают за сливом шлака, следят за состоянием путей, отцепляют и прицепляют вагонетки с мульдами. Подручные в целях приобретения практических навыков в течение рабочего дня подменяют друг друга, что повышает их технический уровень. Заправку печи начинают в конце чистого кипа (доводки), заправляя верх задней стенки. При выпуске плавки, после наполнения металлом первого ковша, при помощи хобота заправочной машины быстро снимают ложные пороги и заправляют отсы. После окончания выпуска плавки первый подручный сталевара осматривает сталевапускное отверстие и вместе со вторым подручным «промыывают» его кислородом, после чего закрывают огнеупорным материалом. Закрытие сталевапускного отверстия со стороны печи руководит сам сталевар.

Особое внимание сталевар уделяет завалке сыпучих материалов. Весь оставшийся шлак он стремится покрыть железной рудой и после прогрева 5—7 минут производит завалку известняка с одновременно перемещением с рудой. Завалка металлоса осуществляется двумя завалочными машинами равномерно по всей печи, по 4 мульды в каждое окно, а оставшийся — в средние окна. Такой порядок завалки шихтовых материалов способствует более быстрому расплавлению шихты и интенсивному шлакообразованию после заливки чугуна и позволяет сэкономить 10—15 минут.

В период завалки сталевар поддерживает максимальную тепловую нагрузку. Во время прогрева шихты бригада подсыпает ложные пороги и устанавливает чугунозаливочный желоб.

Заливка чугуна осуществляется в кратчайшее время, т. к. это способствует более быстрому шлакообразованию и удалению из металла вместе со шлаком кремнекислоты и фосфора. Производится заливка двумя заливочными кранами с целью сокращения ее продолжительности. Такая организация заливки чугуна позволяет сэкономить 5—10 минут.

В период плавления шихты сталевар организует своевременное скачивание шлака (через 30—40 минут после заливки чугуна) с тем, чтобы удалить как можно большее количество фосфора из печи. Скачивание ведется энергично, до начала всплывания известняка.

Наводка нового шлака осуществляется присадкой 5—6 мульд извести, 3—4 мульды окислы и 1 мульда боксита. Присадка окислы прекращается за 30—35 минут до расплавления. К моменту сплавления шихтовых материалов Г. Я. Горбань добивается хорошего, активно сформированного шлака с основностью 1,8—2,0, тогда как первичные шлаки имеют основность 1,3—1,5.

Во время скачивания шлаков подручные сталевара осаживают шлак в чашах при помощи боксита с тем, чтобы не допустить заливки шлаком чаш и железнодорожных путей.

В начале плавления в факед пламени подается кислород. С образованием шлака кислород подается через отверстие в задней стенке в ванну при помощи двух металлических трубок диаметром 1 дюйм. В этом случае подача кислорода в факед прекращается. Такой метод ведения периода плавления позволяет сталевару Г. Я. Горбаню экономить 5—10 минут.

В период полировки, как и в период плавления, бригада основное внимание уделяет удалению из металла фосфора. К концу полировки она принимает все меры к более полному окислению оставшегося в металле фосфора и быстрому скачиванию шлака. Промедление со скачиванием шлака приводит к тому, что из шлака, насыщенного окислами фосфора, фосфор восстанавливается и переходит в металл, что неизбежно ведет к получению брака. Для окисления фосфора Г. Я. Горбань дает в расплавленный металл окислы и железную руду. Для жидкоподвижности шлака производит присадку боксита. Хорошо прогретый жидкоподвижный шлак легко и быстро скачивается, что исключает возможность восстановления фосфора. Слив шлака производится до появления оголенных участков металла в ванне. Все это за время полировки скачивается 1/2 чаши шлака.

По окончании скачивания шлака наводит новый шлак, для чего присаживает в ванну 4—6 мульд извести, а на нее 1 мульду боксита, прогревает 5—10 минут и присаживает 2—3 мульды окислы.

Сталевар стремится не допустить перегрева металла, т. к. это неизбежно ведет к восстановлению фосфора и получению брака. Хорошо наведенный шлак в конце полировки с основностью не ниже 2,5—3,5, с содержанием фосфорной кислоты не более 6 процентов обеспечивает активное и ровное кипение по всей поверхности ванны. К концу доводки плавки бригада стремится больше скачать шлака с тем, чтобы он не попал в металл при выпуске плавки.

Умение Г. Я. Горбаня определить степень нагрева металла и поддерживать оптимальную температуру на протяжении всей плавки — отличительная черта в его работе, обеспечивающая выпуск стали хорошего качества. Это дает возможность бригаде проводить дефосфорацию металла с наименьшим расходом полировочных материалов, увеличивать производство стали.

Второй мартеновский цех. Его коллектив в эти дни с большим напряжением сил выходит из длительного прорыва. Не все еще получается успешно. Но отрядные перемены в работе цеха заметны.

Фойе перед выходом на рабочую площадку первой мартеновской печи. Здесь широко представлена наглядная агитация: обязательства коллектива в честь юбилея комбината, данные по работе участков цеха, оперативная информация. Над большим стендом — своеобразная «шалка»: «Юбилей комбината — достойную встречу». Среди прочих здесь недавно появился новый планшет. Привлекает внимание текст: «Товарищи сталевары! В августе на выплавку беззаказного металла израсходовано 210 тонн раскислителей. Материальный ущерб составил 51500 рублей. 24 августа мастер производства т. Морозов и сталевар т. Комышев выпустили 2 ковша без заказа. Перерасход раскислителей составил 5,6 тонны на сумму 1400 рублей. Тов. технологи! Экономьте дорогостоящие раскислители, не допускайте выпуска плавки без заказа!»

Подобные тексты появляются на этом планшете регулярно. Думается, руководители и профсоюзный комитет цеха нашли удачную форму работы: тут и наглядность, и гласность итогов работы каждого коллектива. А экономия ферросплавов — одна из важнейших задач сталеплавателей.

... На рабочих площадках возле печей — привычная деловитость сталеварских бригад. Как и обычно трудятся коллектив первой печи. Он первым в цехе начал выходить из прорыва. Почему это ему удалось раньше других?

◆ ЗАКАЗЫ — НА 100 ПРОЦЕНТОВ!

КАЧЕСТВЕННИК

Сразу на такой вопрос ответить трудно. Действительно, люди на всех печках одинаково болеют за общее дело. Ну, может, кто-то и больше других... Опыт? У сталеварских бригад остальных печей он тоже достаточный. Наверное, сказываются какие-то малозаметные на первый взгляд детали. Скажем, так а я. 24 августа отлично сработали коллективы смежных бригад — четвертой и первой. Первичные операции на одной из плавков хорошо выполнил сталевар В. Кошкин, а конечный результат получила бригада сталевара В. Дмитренко. Умело работая, обе бригады сумели обеспечить проведение плавки за 9 часов 20 минут. Своеобразный рекорд! А по сути дела, обеспечен он только лишь благодаря хорошей организации труда в обеих бригадах.

Об этом событии тоже поведать стыды возле конторы цеха. К сожалению, подобные успехи в коллективе пока что действительно событие. Так же, как полное выполнение заказов.

В цехе с начала года четверть сталеваров выполняет заказы производственного отдела. Неплохо, но в прошлом году эта цифра была выше. И только один сталевар выполняет заказы из смены в смену, постоянно с начала года. Это уже — заказы по данным ОТК. В чем их различие? Можно выдать плавку, которая с точки зрения ОТК беззаказная. Но до конца месяца на этот металл может поступить заказ производственного отдела. Потребитель получит нужный ему металл, а у сталевара будет полное выполнение заказов.

Так работать, конечно, легче. Но по-настоящему качественную эту работу вряд ли можно назвать. Получается, что подлинно качественно трудится сейчас только бригада сталевара Тукеева с десятой печи.

... На площадке десятой печи пустынно. Заканчивается завалка. На пульте агрегата ловко работает тумблерами человек. Петр Михайлович Тукеев. Капли пота на лице, точки графита.

Беседа явно не клеится. Сталевар знает: его собеседника интересует, как удается коллективу из смены в смену работать по заказам. Но никакими секретами похвастать не может. Их нет:

— Чтобы работать по заказам, надо просто вовремя выполнять все операции. Точно соблюдать технологические инструкции. Конечно, нужно и за печью смотреть.

Это известно каждому сталеплавателю. Но почему же не каждый работает строго по заказам?

— Причин много. Есть объективные. Но в последнее время мы привыкли почти все объяснять этими причинами. Почему цех в таком трудном положении? Больше всего в этом наша вина. Но не только сталеваров: цеховые службы тоже часто подводят...

Петр Михайлович искренне считает, что его бригада «работает, как и все, как надо». С первой частью его утверждения трудно согласиться. А вот вторая... Спорить, как говорится, не о чем.

— Трудно, конечно. Да и лето на редкость жаркое. Тут уж всей бригаде надо стараться на совесть. Сталевар не может сразу быть в нескольких местах. Например, подручные пошли разделять летку, я — на пульте. Как они ее разделяют? Это будет видно потом, во время выпуска стали: он может идти 10—15 минут, а может и больше получаса. Каждому надо работать на совесть, знать, что за ним — вся бригада.

... Опушены крышки завалочных окон. Плавка продолжается. Каждый занят своим делом — и сам сталевар, и подручные Сергей Вострых и Павел Попов. Был и третий — Вячеслав Тихомиров. Закончил вечернее отделение МГМИ, буквально на днях переведен на диспетчерскую работу. Опытных помощников терять, конечно, обидно. Но Петр Михайлович не унывает:

— Будем учить молодых. Все ведь мы когда-то учились. Пришел я на печь после училища, отслужил в армии — и с тех пор снова здесь. Сталеваром с 1975 года. Чему-то научился, наверное? — он улыбается. — Так и новички, что сейчас приходят в цех.

В нынешнем составе сталеварская бригада Тукеева работает недолго — года три. Но качество труда выросло заметно. Сам сталевар признает, что в прошлом году выполнение заказов в его бригаде было похуже. А сейчас — на 26 августа все плавки коллектив выдал с начала года только по заказам. Пожалуй, пора проводить в цехе школу передовых методов труда сталевара Тукеева...

Ю. СКУРИДИН.



Рыбачье счастье

На заводском пруду состоялись соревнования по рыбной ловле среди охотников и рыболовов комбината.

Первое место завоевала команда коксохимического производства. Вторыми были представители общества охотников и рыболовов ММК.

Удачные выстрелы

В районе Магнитогорского моря состоялись традиционные соревнования по стендовой стрельбе.

Первое место, набрав 71 очко, завоевала команда управления главного механика.

В личном зачете лучше всех выступил работник ЦДК Г. Н. Резниченко. Серебро завоевал работник КХП В. В. Жигалов.

На водной глади

В Челябинске состоялись областные соревнования по рыбной ловле поплавочной удочкой.

Команда Магнитогорска, основную часть которой составляют металлурги, завоевала четвертое место.

И. КОРНИЛЬЦЕВ, председатель общества охотников и рыболовов ММК.



Осенняя дорога. Рис. Х. Петрова.

ВНИМАНИЕ: ОХОТА С ОГРАНИЧЕНИЯМИ

Челябинский облисполком принял решение об открытии осенней охоты с утренней зорьки 12 сентября по 31 октября 1981 года включительно.

Но нынешняя осенняя охота будет вестись с существенными ограничениями, — комментирует решение облисполкома начальник областной государственной охотничьей инспекции А. С. МАТВЕЕВ.

— Оговорена ли норма отстрела водоплавающей и болотной дичи?

— Да, как и в прошлом году, норма установлена. До 30 сентября охотник имеет право за одну зорьку добыть не более трех птиц, в том числе не более одного гуся.

— В какое время суток разрешается выходить на охоту?

— Добыча водоплавающей и болотной дичи разрешается только по утренним и вечерним зорям. Утром — с рассвета и до 9 часов, а с 1 октября — с рассвета и до двенадцати часов.

Н. Шумилкин из Октябрьского района и другие охотники спрашивают: будут ли закрыты для охоты отдельные хозяйства, созданы новые заказники?

— Облисполком поручил государственной охотничьей инспекции запретить охоту в тех хозяйствах, которые не выполнили условий договора аренды.

плавающую и болотную дичь в Архангельском, Коелгинском, Шабунинском, Уйском и Гаевском охотхозяйствах.

В связи с повсеместным запрещением охоты на боровую птицу нынешняя осень пройдет без выстрелов в Симском, Кропачевском, Куказарском, Чусовском, Блаштинском, Таганайском, Кувашином, Златоустовском, Веселовском, Киалинском, Кусинском, Медведевском, Магнитском, Сухогорском, Зигальгинском, Каменогорском, Катавском, Тургайском, Индаштинском, Юлдашевском, Ураимском, Нязепетровском, Саткинском, Романовском, Ягодном, Нургушевском, Бакальском, Суленском, Айлинском и Араслановском охотничьих хозяйствах.

В целях сохранения и увеличения численности водоплавающих птиц образован новый охотничий заказник — Донгузовский.

Под новый заказник отведено урочище Донгузлы. Границы заказника на северо-востоке пролегли от поселка Луговой по дороге на деревню Печенкино и далее по восточному берегу озера Донгузлы до административной границы Еткульского района.

— Последний вопрос: каких птиц запрещено добывать в нашей области?

— Охотники должны знать, что нельзя стрелять в лебедей, журавлей, краснозубую казарку, гуся-сухоноса, савку, серую и белую куропатки. Эти птицы находятся под охраной закона.

В этом году у большинства видов водоплавающих птиц отмечены поздние выводки, которые к началу охоты могут еще оказаться не способными летать.

И последнее. Установленный порядок и сроки охоты, цель которых — обеспечение рационального использования животного мира, обязывают арендаторов охотничьих хозяйств принять надлежащие меры к охране охотничьих угодий и предотвращению браконьерства.

Интервью подготовил В. ТАРАКАНОВ. «Челябинский рабочий», 2 сентября 1981 г.

НОВОСТИ ТРУДОВЫЕ БУДНИ

Трудно назвать еще один цех комбината, который бы выполнял столько разнообразнейших работ, сколько выполняет цех технологической диспергизации.

Труженники цеха успешно справляются с возложенными на них заданиями. Недаром на прошлой неделе коллектив ЦТД вышел в победители общеканцелярского соревнования.

Здесь трудятся подлинный мастер своего дела. Среди них монтажники Н. Д. Поведа, Ю. В. Климентьев, Р. С. Фалимов, которые работают на участке ремонта средств связи.

А хорошей телефонной связью мы обязаны электромонтажникам станционной аппаратуры АТС Н. А. Баулиной, Н. И. Фанинцевой и А. Н. Южаковой.

На участке ретрографско-типографских работ, где печатали сегодняшний номер газеты, лучше других справляются со своими обязанностями машинистка Т. А. Жидкова и печатники В. Н. Феоктистова и М. И. Трифонова.

Р. СУЛЕЙМАНОВ, член комитета профсоюза ЦТД.



ВТОРНИК 8 сентября Шестой канал 8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Родом из детства. Л. Кассиль — «Кондурт и Швамбрани».

10.00. Г. Донцетти — «Лючия ди Ламмермур». Фильм-опера. 11.30. «Пушкин в Петербурге». Телевизионный документальный фильм. 12.00. Концерт. 12.30. Известия. 14.00. Новости. 14.20. Программа документальных фильмов телевидения социалистических стран. 15.10. Народные мелодии. 15.25. Делай с нами, делай, как мы, дай лучше нас. 16.25. Дм. Шостакович — Поэма «Назнь Степана Разина».

ДЕНЬ НОВОЙ КНИГИ

Пропаганда новинок книжных издательства — одно из важнейших направлений в работе библиотеки профкома.

Компасом в книжном море называют читатели день новой книги. Эти дни стали уже традиционными. Вот и сейчас при входе в библиотеку висит красочное объявление, извещающее о том, что с 14 по 20 сентября читатели смогут познакомиться с новинками, поступившими на книжные полки.

Хочется отметить, что дни новой книги уже второй раз будут проводиться по новой системе, благодаря которой каждый читатель сможет выбрать себе литературу по душе.

Например, в минувшем месяце в конференц-зале была выставлена 431 книга по самым различным разделам. Двухтомник Марины Цветаевой, прекрасно изданный альбом, рассказывающий о Рокоссовском, и другие новинки, которые библиотека нередко имеет только в одном экземпляре, были представлены на обозрение читателей.

Л. РУЗАЕВА, зав. абонементом центральной библиотеки профкома металлургов.

На вашу книжную полку В издательстве «Металлургия»

Издательство «Металлургия» предлагает вашему вниманию издания 1982 г., заказы на которые будут приниматься только в самом издательстве по адресу: 119034, Москва, 2-й Обыденский пер., 14, отдел распространения и рекламы.

В свободную продажу в книжные магазины эти книги не поступают.

Предприятия, организации и библиотеки оформляют заказы на эти издания гарантийными письмами с указанием срока гарантии до 31 марта 1983 г.

По доменному производству

Тихомиров Е. Н. «Угледорода и кислород в доменной плавке».

В книге дан анализ использования при комбинированном дутье в доменных печах природного газа, угля, мазута и кислорода. Рассмотрены технологические закономерности, характерные для режима доменной плавки с применением горячих восстановительных газов и кислорода. Выполнены расчеты основных технико-экономических показателей доменной плавки при вдувании горячих газов и кислорода.

Шумилов К. А., Довгаль А. М., Мельничук В. Л., Удовенко К. И. «Автоматическое управление газодинамическим режимом доменной печи».

В книге проанализированы результаты исследований доменного процесса, описаны алгоритмы, устройства и автоматические системы контроля и регулирования распределения компонентов комбинированного дутья по фурмам.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив мартеновского цеха № 1 скорбит по поводу смерти старшего работника цеха, участника Великой Отечественной войны ПРОЗОРОВА Вениамина Ивановича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив проволочно-штрипового цеха выражает глубокое соболезнование Легкову Василию Ивановичу по поводу трагической смерти сына ЛЕГКОВА Виктора Васильевича.

Коллектив ЛПЦ № 8 выражает соболезнование Кудряшову И. И. по поводу смерти его жены КУДРЯШОВОЙ Елизаветы Ивановны.

Коллектив аглоцеха № 1 выражает глубокое соболезнование А. С. Быновой по поводу трагической смерти ее сына БЫКОВА Сергея.

Коллектив сортопрокатного цеха скорбит по поводу смерти КАЗНАЧЕВА Степана Никитовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив комбината питания выражает глубокое соболезнование заведующей столовой № 18 Болотской Т. Н. по поводу безвременной смерти дочери ОЛЬГИ.

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС: