

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 132 (6717)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 10 ноября 1981 года
Цена 2 коп.

ПРАЗДНИЧНАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В МАГНИТКЕ



♦
Фоторепортаж
Н. Нестеренко
♦



В канун праздника 64-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции у Дворца культуры имени С. Орджоникидзе состоялось открытие сквера имени 50-летия ММК. На открытии присутствовали представители городских и районных организаций, руководители партийных, профсоюзных и комсомольских организаций и дирекция комбината. Митинг открыл председатель профкома ММК В. Н. Тимофеев (на снимке). В своем выступлении он тепло поблагодарил все организации и цехи комбината, которые принимали участие в строительстве и благоустройстве территории. От имени комсомольцев комбината А. Карпов заверил присутствующих на митинге, что комсомольцы приложат максимум усилий и сделают сквер одним из лучших уголков города.

Фото Н. Нестеренко.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

На вахте копровики

С хорошим трудовым настроением встретили праздник Великого Октября труженики копровых цехов.

Коллективом первого копрового цеха только за одну смену отгружено 9100 тонн металлолома, что значительно превышает предусмотренное обязательством. Копровики второго цеха отгрузили сверх плана 707 тонн металлического лома для мартеновских цехов.

Большой вклад в выполнение обязательств вносят машинисты Н. Н. Апракин и М. П. Волянец, газорезчики А. Ф. Брунь и Ю. А. Комарин, операторы прессов Н. М. Гандзюк и В. К. Попов.

В. ЛЫСЕНКО,
председатель комитета профсоюза сталеплавильного передела.

Кипела работа

Комсомольцы и ветераны теплофикационного хозяйства УИЖКХ провели коммунистический субботник, посвященный Дню рождения комсомола и золотому юбилею комбината.

Многолюдно было в этот день на улице Суворова, где строится база по ремонту сантехники. Подъехали автомашины, подошел экскаватор...

Перед началом работы состоялся небольшой митинг. Выступивший на нем секретарь комсомольской организации ТФХ В. Макаров рассказал о том, что предстоит сделать, поздравил собравшихся с началом субботника.

И работа закипела. Уже к 12 часам дня был построен новый теплофикационный колодец, выполнена засыпка фундамента, сделан оградительный забор длиной 40 метров и многое другое.

Отлично поработали на субботнике представители всех поколений. Тон задавали комсомольцы Г. Волкова, А. Шестаев, Г. Зарипов, ветеран теплофикационного хозяйства М. Катывов.

В. БЕЙЗЕРОВ,
зам. секретаря комсомольской организации ТФХ.

АШ С Т Е Н Д П О Ч Е Т А

Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, рабочих, мастеров, инженеров, комсомольско-молодежных коллективов, управление и профсоюзный комитет комбината постановили признать победителями социалистического соревнования за октябрь:

по группе цехов горнообогатительного производства — коллектив рудообогатительных фабрик с присуждением первого места и второй денежной премии, за неоднократную победу в социалистическом соревновании в течение месяца размер премии увеличить на 25 процентов;

по группе цехов коксохимического производства — коллектив цеха улавливания № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив углеподготовительного цеха с присуждением второго места и первой денежной премии;

по группе металлургических цехов — коллектив мартеновского цеха № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии, за ритмичную работу в течение месяца размер премии увеличен на 50 процентов;

по группе обжимных цехов — коллектив обжимного цеха № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии, размер премии за неоднократную победу в соцсоревновании в течение месяца увеличен на 25 процентов;

по группе цехов горячего проката — коллектив листопрокатного цеха № 4 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов холодного проката — коллектив листопрокатного цеха № 5 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив цеха ре-

монта металлургических печей № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии, за неоднократную победу в соцсоревновании размер премии увеличен на 25 процентов;

по группе цехов управления главного механика — коллектив цеха металлоконструкций с присуждением первого места и второй денежной премии; коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов управления главного энергетика — коллектив теплоэлектротрансформации с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив цеха электросетей и подстанций с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе цехов товаров народного потребления — коллектив цеха металлоизделий с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления железнодорожного транспорта — коллектив цеха горного транспорта с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе вспомогательных цехов — коллектив цеха подготовки производства с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства — коллектив ремонтно-строительного управления с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив водопроводно-канализационного хозяйства с присуждением второго места и первой денежной премии.

Отметить хорошую работу коллективов аглоцеха № 2, ЛПЦ № 2, 3, авто-

(Окончание на 2-й стр.)

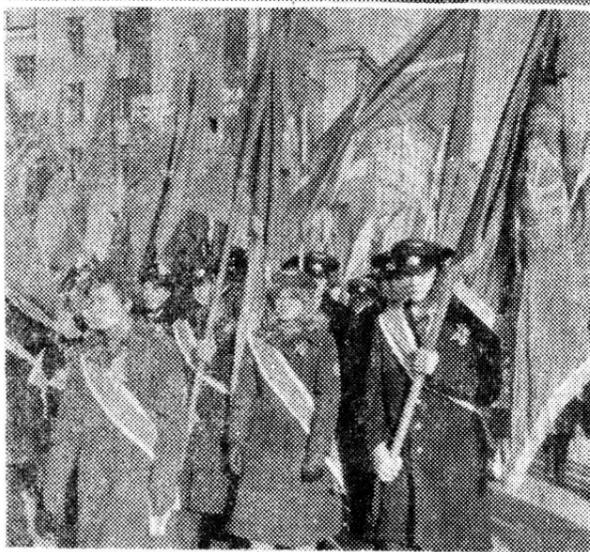
СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

Управление и профком комбината постановили признать победителями социалистического соревнования за октябрь среди комсомольско-молодежных коллективов следующие коллективы: доменной печи № 9 (мастер В. Ф. Дюкин, комсорг Н. Гонцарь); бригады № 1 стана «300» № 3 (мастер Н. А. Ушаков, комсорг С. Орлов), бригады

№ 1 механической мастерской ЦРМО № 2 (мастер В. И. Назаров, комсорг В. Милых); ремонтно-механического участка № 2 цеха вентиляции (старший мастер А. И. Смирнов, комсорг В. Маляренко); звена эмалировщиков цеха эмалированной посуды (руководитель звена Т. С. Чутченко, комсорг И. Морозова); участка № 3 станции

Сортировочная службы СЦБ (электромеханик В. В. Букин, комсорг А. Маслов); бригады маляров ремонтно-управления (бригадир Л. А. Жирнова, комсорг В. Авдохитдинова); бригады профилактического ремонта вагонов депо № 1 управления трамвая (мастер В. Т. Сорокин, комсорг Л. Крикунова).

ПРАЗДНИЧНАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В МАГНИТКЕ



«ПЕРЕПРОСТОЯМ ВАГОНОВ ЗАСЛОН»

Факты, указанные в статье «Перепростоям вагонов заслон», опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 3 сентября, имели место. В настоящее время все вагоны с сухими грузами выгружены. В наличии имеется большое количество цистерн с ниогрином, при заполненных емкостях, находящихся в КХП.

Коксохимпроизводство совместно с УМТС решает вопрос о сливе цистерн с ниогрином.

Л. ШЕЛЯКИН,
начальник КХП.

Продолжаем разговор о становлении молодого рабочего, начатый в материале «Первый раз в рабочий класс» («Магнитогорский металл» 17 октября 1981 года). Сегодня слово берут ветераны прокатного передела. Встреча состоялась во Дворце культуры имени Серго Орджоникидзе.



Примерь, сынок, спецовку

Д. И. ДРАПЕКО. Дмитрий Игнатьевич Драпекко прошел путь от подкранового рабочего до старшего мастера. Участвовал в пуске ЛПЦ № 2, помогал пускать аналогичный цех в Индии. Награжден орденом Трудового Красного Знамени. Участник Великой Отечественной войны. Сейчас является председателем совета ветеранов ЛПЦ № 5).

— Помолодела Магнитка. Это, конечно, факт. А давно ли те же слова говорили, имея в виду нас? Отбрасываю годы назад и вспоминаю. Что я умел тогда? Пахать землю, держать в руках автомат. И таких, как я, пришедших с войны солдат, было в 50-е годы большинство.

Говорят, нынешним молодым рабочим легче: у них за плечами школа, училище, техникум, а то и институт. Мне же, например, десять лет пришлось учиться без отрыва от производства. Зато у моего поколения была крепкая жизненная школа, стойкость перед трудностями, армейская дисциплина. Сегодняшний же новичок, мне кажется, дольше приобретает жизненный опыт.

У каждого поколения свои проблемы, и не надо считать, кому легче, а кому труднее. Первый шаг — он для всех был и останется трудным: и для нас, и для детей, и для внуков. Вот о чем важно помнить.

И. С. СЕМОЧКИН. (45 лет работал на комбинате Иван Семенович Семочкин, восемь из них приходится на войну. Принимал участие в реконструкции боль-

шинства прокатных станков, в пуске слябинга. Имеет боевые награды).

— Это верно. От первого шага много зависит. Тут важно, кто окажется рядом. Помню, 16 лет мне было, когда попал в кабинет Авраамия Павловича Завенягина. Того самого директора Магнитки, одно имя которого заставляло мое мальчишеское сердце отчаянно биться. А увидел простого озабоченного человека, который внешне ничем не отличался от обычного рабочего. Возрасту моему он не удивился, наоборот, сказал как равному: «Нам нужны слесари — механосборщики. Пойдешь?». С его легкой руки я и нашел свою профессию, с которой не расставался всю жизнь.

Д. И. ДРАПЕКО:

— А я вспоминаю своего первого мастера Михаила Николаевича Спицына. (Он по сей день работает в ЛПЦ № 2). Умница, дело свое знал до тонкости, а какой педагог был! Ни воспитательных бесед, ни нравоучений не было, а все уважали в нем старшего, между собой «батеи» называли, хоть был «бата» всего на год старше нас. Я вот сейчас анализирую, чем он брал, и думаю так: не поучал молодых, не гасил в них инициативу. И, смотрите, многие из его учеников быстро в рост пошли. Меня в 24 года выбрали, например, освобожденным председателем цехкома профсоюз.

Е. М. ВИШНЕВСКИЙ И И. (Евгений Михайлович Вишневецкий пришел на комбинат в предгрозовом соро-

ковом году прямо из школы. Катал первый слиток на слябинге. Здесь же награжден орденом Ленина. За активную помощь индийским специалистам награжден орденом Трудового Красного Знамени).

— Прочеты в воспитании рабочей смены начинаются там, где за грандиозными планами перестают замечать человека. Как часто мы то ли от занятости, то ли от равнодушия проходим мимо растерянного новичка, хотя, может быть, ему-то нужен всего-навсего один наш вопрос: «Ты чего сегодня такой кислый? Дома что-то или на работе?». Все у нас есть — и посвящение в рабочие, и передача опыта, а вот дружеского участия не всегда хватает. Вспомним, как отослались к нам. Новичок был сыном бригады, хотя официального, как теперь, наставника не имел. Нас не баловали, не до баловства в войну, а вот атмосферу теплую создали для нас умели. Бывало, от одной дружеской шутки усталость улетучивалась, откуда и силы брались.

Е. В. СЛИВКИН. (Ефим Вениаминович Сливкин — комсомолец 20-х годов, полвека в партии. Фронтвик. Долгое время работал в ЛПЦ № 3. По сей день является лектором-международником городского общества «Знание»).

— Вот именно. С нас коммунистов, никто и никогда не снимал ответственности за воспитание рабочей смены. И помощь пенсионеров в этом деле может быть гораздо замет-

нее. Чего греха таить, мало ли вижу в своем микрорайоне пенсионеров, которые стучат во дворе косячками домино и больше знать ни о чем не желают. Иногда обижаемся: не пригласили на комсомольское собрание. А может быть, не дожидаясь приглашений, самим предлагать свою помощь, активнее общаться с молодежью? Не раз приходилось выступать с лекциями в школах, ПТУ, и знаю, как это делегко. К каждой встрече надо особенно готовиться, ведь аудитория такая, что в любой момент может заковыристым вопросом проверить твои знания.

Д. И. ДРАПЕКО:

— Но нет, наверное, ничего приятнее, чем видеть выросших на твоих глазах молодых рабочих. Десять лет назад, в год пуска ЛПЦ № 5, к нам пришло десять выпускников профессионально-технического училища. Двоим из них цех дал направления на учебу с отрывом от производства: Виктору Киреевскому — в Московский институт стали, Александру Пономареву — в МГМИ. Оба вернулись на комбинат, сейчас работают в должности мастеров. Помнится, каким горячим, занозистым пришел в цех Виктор Горбулин. Сумели убедить парня, что надо учиться. В этом году поздравили его с защитой диплома. Это теперь квалифицированные прокатчики, наши стабильные кадры, вполне созрели.

Записала
Е. КАРЕЛИНА.

СТЕНА ПОЧЕТА

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

транспортного и ремонтно-строительного цехов.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест, вручаются переходящие знамена управления и профкома комбината.

За достижение наилучших показателей и ритмичную работу в течение месяца в соответствии с заказами, высокую производительность труда, выпуск продукции повышенного качества, эффективное использование парка МПС присудить переходящие призы:

«За наивысшее производство» — коллективу мартеновского цеха № 1;

«За наивысшую производительность труда» — коллективу листопркатного цеха № 5;

«За высокое качество продукции» — коллективу ЛПЦ № 5;

«За экономию и бережливость» — коллективу листопркатного цеха № 3;

«За эффективное использование вагонов» — коллективу аглоцеха № 2.

В соревновании коллективов металлургических агрегатов, добившихся в октябре наивысшего производства на уровне лучших достижений 1980 года, признать победителями и пре-

мировать в соответствии с условиями соревнования коллективы доменных печей № 1, 3 и 4.

В соревновании среди сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости печей признать победителем и премировать в соответствии с условиями соревнования коллектив мартеновской печи № 31.

В соревновании за почетное право участвовать в плавке «50 лет ММК» признать победителями за октябрь коллективы: бригады экскаватора рудника В. И. Стишкова, бригады № 2 аглофабрики № 1 (мастер Н. А. Якобсон), коковских батарей № 13—14, доменной печи № 1, мартеновской печи № 28.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда: Годяева Александра Алексеевича, обжигальщика известняково-доломитового карьероуправления; Губина Анатолия Степановича, дробильщика рудообогатительных фабрик; Литвинова Анатолия Алексеевича, дозировщика аглоцеха № 2; Борякина Валерия Никоноровича, агломератчика аглоцеха № 1; Хакимулина Мансура Шаратуловича, машиниста углеперегрузателя

углеподготовительного цеха; Шмелева Николая Михайловича, машиниста дорежесемной машины коксового цеха № 3; Корсака Константина Васильевича, аппаратчика цеха улавливания № 1; Абросимова Владимира Александровича, горнового доменного цеха; Мачихина Валентина Васильевича, газовщика доменного цеха; Аксенова Ивана Андреевича, машиниста вагон-весов доменного цеха; Рыбакова Якова Андреевича, разлильщика стали мартеновского цеха № 1; Мозгова Валерия Алексеевича, машиниста завалочной машины мартеновского цеха № 1; Кошкарева Леонида Николаевича, машиниста разливочного крана мартеновского цеха № 1; Громова Василия Петровича, сталевара мартеновского цеха № 1; Миславского Александра Николаевича, подручного сталевара мартеновского цеха № 1; Опарина Александра Петровича, огнеупорщика ЦРМТ № 1; Березина Генриха Николаевича, машиниста крана копрового цеха № 2; Путилова Владимира Яковлевича, газорезчика копрового цеха № 2; Ботвинкина Бориса Акимовича, вальцовщика ЛПЦ № 4; Котанова Александра Григорьевича, оператора ЛПЦ № 4; Казакова Владимира Ивановича, нагре-

вальщика металла ЛПЦ № 4; Гушина Юрия Александровича, травильщика металла ЛПЦ № 4; Афанасьева Валерия Федоровича, старшего резчика ЛПЦ № 7; Кацура Михаила Ивановича, машиниста крана прокатного цеха № 9; Колочихина Александра Егоровича, машиниста котлов ПВЭС; Гусева Бориса Сергеевича, машиниста турбин ТЭЦ; Агафонова Михаила Степановича, электромонтера электроремонтного цехового цеха; Вышемирского Владислава Андреевича, электрослесаря ПВЭС; Кузнецова Константина Николаевича, формовщика фасонно-литейного цеха; Фомина Анатолия Алексеевича, токаря механического цеха; Пихтовникова Юрия Ивановича, слесаря ЦРМО № 2; Беляшова Тамару Степановну, электросварщицу цеха металлоконструкций; Шеметова Ивана Григорьевича, машиниста электровоза ЖДТ; Максимова Александра Евгеньевича, контролера ОТК; а также Гимранова Забира Самсундиновича, плотника РСЦ.

В социалистическом соревновании по оказанию шефской помощи сельскому хозяйству признать победителем коллектив доменного цеха с выделением денежной премии согласно условиям соревнования. Отметить хорошую работу коллективов сортопркатного и листопркатного цехов,



Итоги выполнения производственного плана за октябрь и с начала 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК	За м-ц		С нач. года	КМК	За м-ц		С нач. года	НТМК	За м-ц		С нач. года
	м-ц	года			м-ц	года			м-ц	года	
Чугун	100,1	100,1	100,1	Чугун	90,5	90,7	90,7	Чугун	100,2	99,2	99,2
Сталь	100,2	100,0	100,0	Сталь	86,9	94,2	94,2	Сталь	97,7	99,3	99,3
Прокат	100,5	100,4	100,4	Прокат	92,2	91,5	91,5	Прокат	100,0	98,2	98,2
Кокс	100,0	100,0	100,0	Кокс	60,1	74,1	74,1	Кокс	100,6	100,6	100,6
Руда	101,2	102,6	102,6	Руда	—	—	—	Руда	100,9	99,2	99,2
Агломерат	100,2	100,8	100,8	Агломерат	100,1	88,6	88,6	Агломерат	105,6	100,3	100,3
Огнеупоры	100,2	100,0	100,0	Огнеупоры	102,4	99,8	99,8	Огнеупоры	100,4	97,0	97,0

Итоги выполнения производственного плана за октябрь 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1	Доменная печь № 1	92,6	Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 4	85,8	Доменная печь № 2	рем.
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	88,1	Доменная печь № 4	100,9
Доменная печь № 4	100,1	Мартеновский цех № 1	88,6	Доменная печь № 3	100,2
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновский цех № 2	83,2	Мартеновский цех № 2	100,3
Доменная печь № 7	100,2	Мартеновская печь № 2	81,2	Мартеновская печь № 2	81,2
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновская печь № 3	92,9	Мартеновская печь № 3	92,9
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновская печь № 10	73,5	Мартеновская печь № 17	101,7
Мартеновская печь № 2	100,5	Мартеновская печь № 10	85,9	Мартеновская печь № 13	95,9
Мартеновская печь № 3	100,5	Мартеновская печь № 8	88,6	Мартеновская печь № 25	102,4
Мартеновская печь № 11	100,4	Мартеновская печь № 15	72,7	Обжимный цех № 3	100,1
Мартеновская печь № 12	97,2	Обжимный цех	96,0	Блюминг № 2	100,2
Мартеновская печь № 13	103,3	Листопрокатный цех	100,1	Бригада № 2 блюминга № 2	99,2
Мартеновская печь № 22	94,9	Среднесортный стан	91,1	Среднелистовой стан	100,9
Мартеновская печь № 25	102,4	Копровый цех	102,1	Стан «500»	100,1
Обжимный цех № 3	100,1	ЖДТ	104,5	Копровый цех № 1	100,9
Блюминг № 2	100,2	ЖДТ	104,5	ЖДТ	101,3
Бригада № 2 блюминга № 2	99,2				
Среднелистовой стан	100,9				
Стан «500»	100,1				
Копровый цех № 1	100,9				
ЖДТ	101,3				



механизацию производственных процессов в промышленности. В целях ускорения работ в этом направлении на комбинате 1 августа 1959 года была создана центральная заводская лаборатория автоматизации производства (ЦЗЛАП), с образованием которой начались планомерные работы по автоматизации ММК. И результаты этого не замедлили сказаться. Так, только за 1959—1965 годы коллективом лаборатории было вы-

полнено свыше 250 работ, позволивших высвободить 1383 человека, получить экономический эффект свыше восьми миллионов рублей, облегчить условия труда многим сотням трудящихся. В 1964 году было принято решение о производстве металла в поле мнзусовых допусков и о поставке его потребителям по теоретическому весу. В сотрудничестве с прокатчиками этой проблемой успешно занимался коллектив лаборатории автоматизации. Способы учета продукции с применением средств автоматизации защищены рядом авторских свидетельств, выданных работникам комбината А. С. Бодокимову, А. П. Самойлюкевичу, А. Ф. Бадолину, А. Г. Шестеркину.

Большой вклад в выполнение этого комплекса работ внесли, кроме названных выше товарищей, Ю. Н. Кремлев, М. А. Яременко, Н. Г. Моисеенко, Г. Ф. Швайдер, Г. А. Бричко, Ю. А. Фотев, Г. П. Дмитриенко. В 1966 году на комбинате впервые в стране было начато оборудование мартеновских печей установками «термо-ЭДС» для контроля содержания углерода в стали непосредственно из печи и внедрение систем не-

НА ПЛЕЧИ МАШИН

Вместе с пуском первых агрегатов на металлургическом комбинате предпринимались шаги по автоматизации производственных процессов.

Первыми крупными успехами деятельности действующих на комбинате (в составе цеха КИП и автоматики) групп автоматики увенчалась в годы первой послевоенной пятилетки. Так, в 1946 году впервые в стране на ММК была разработана и внедрена автоматизированная система теплового и гидравлического режима мартеновских печей, авторы которой (в том числе заместитель главного инженера комбината Я. А. Шнейеров и заместитель начальника цеха КИП и автоматики К. А. Зуц) стали лауреатами Государственной премии.

В 1948 году главный инженер комбината К. И. Бурцев, начальник цеха КИП и автоматики С. Е. Хусид, инженер М. А. Ситков и другие были удостоены такого же звания за разработку и внедрение комплексной автоматизации станков «300» № 3 и «300» № 2.

Много систем автоматики было внедрено во всех производствах в 50-х годах. Например, уже к 1956 году только на сортовых станах действовало свыше 120 автоматизированных систем.

На рубеже 50—60-х годов был взят курс на комплексную автоматизацию и

прерывного автоматического измерения температуры жидкой стали. Метод разработан кафедрой физики МГМИ, защищен авторским свидетельством. Во внедрение его в производство большой вклад внесли Д. В. Лерман, В. А. Ковылин, Н. П. Зробак, М. М. Четвертков, В. К. Мирошников.

Своего рода революцией в средствах автоматизации на комбинате можно назвать впервые в стране внедренную на ММК автоматизированную систему раздельной сортировки жести по толщине и проколам на агрегате резки ЛПЦ № 3 с использованием логических элементов серии «ЭТ» (М. А. Шварцгорн, Б. Н. Гринблат, А. Ф. Бадоллин). Опыт разработки систем автоматизации с применением новой элементной базы «Логика-Т» был использован в 1970 году в ЛПЦ № 3 при внедрении систем автоматической сортировки листов на двенадцати агрегатах лужения (А. Ф. Бадоллин, Я. И. Митлин).

В 1968 году впервые в стране в коксохимпроизводстве были внедрены автодозаторы шихты с применением ленточных питателей и магнитоупругих датчиков. Это предложение защищено авторским свидетельством (А. А. Гулянский, А. В. Григорьев, В. И. Махнборода).

Впервые в стране в КХП были автоматизированы отсадочные машины с регули-

рованием скорости разгрузки породы и промпродукта в зависимости от высоты слоя постели (А. В. Григорьев, В. Д. Зверев). В 1968—70 годах все десять доменных печей комбината были оснащены системами автоматического распределения дутья и природного газа по фурмам. В этой работе участвовали Ф. В. Ашикминт, М. А. Торчинский, Д. В. Лорман, В. А. Евстигнеев, А. А. Петров, А. Н. Захаров и Н. Н. Сажнев.

В 1969 году за создание и внедрение комплекса высокоэффективных систем автоматического регулирования на непрерывных станах холодной прокатки Государственная премия СССР была присуждена тогдашнему директору ММК А. Д. Филатову, начальнику прокатного отделения ЛПЦ № 3, ныне директору комбината Л. В. Радюкевичу и заместителю главного энергетика С. Е. Хусиду.

В течение 1966—70 годов за счет работ по автоматизации было высвобождено 950 человек, получен экономический эффект 15 млн. рублей. Период наиболее бурного развития автоматизации производственных процессов по всем переделам приходится на 70-е годы. За это десятилетие выполнено более 600 работ, что позволило высвободить для комплектования новых участков производства более двух тысяч человек, получить экономический эффект свыше 20 миллионов рублей.

А всего за 1959—81 годы коллектив ЦЗЛА выполнил свыше тысячи работ, позволивших высвободить 4700 человек, облегчить условия труда тысячам трудящихся, получить экономический эффект около 47 миллионов рублей.

К 50-летию комбината коллектив лаборатории принял повышенные обязательства и уверенно претворяет их в жизнь. А. МЯГКОВ, заместитель председателя профсоюзного комитета ЦЗЛА.

ПРАЗДНИЧНАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В МАГНИТКЕ

