

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 142 (6727)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 3 декабря 1981 года
Цена 2 коп.

ПЯТЫЙ ЭТАП СОРЕВНОВАНИЯ

Высокую производительность, качество труда — юбилею ММК!

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Коллектив комбината успешно закончил ноябрь по всему металлургическому циклу. Перевыполнены плановые задания по производству всех видов продукции.

Дополнительно к плану минувшего месяца выплавлено 1700 тонн чугуна, 3160 тонн стали, произведено 536 тонн проката. Перевыполнили план рудничане и агломератчики: соответственно на 8,5 тысячи тонн и 18 тысяч тонн продукции. 200 тонн внесли в копилку сверхплановой продукции коксохимки.

С начала года, таким образом, сверхплановое производство чугуна составило 6980 тонн, стали — 7370 тонн, проката — 35 960 тонн. План производства готовой руды перевыполнен с начала года на 60 530 тонн, агломерата — на 102 580 тонн. Кокса за 11 месяцев произведено дополнительно 440 тонн.

В минувшем месяце коллектив комбината добился неплохих экономических показателей. Выполнено плановое задание по прибыли. С превышением плана закончен ноябрь по производству товарной продукции и по реализации. Выполнен план по производительности труда.

На завершающий месяц года перед коллективом комбината стоят серьезные задачи. Предстоит обеспечить в полном объеме выполнение обязательств в честь 50-летия ММК. В декабре нужно немало сделать для обеспечения максимально полного выполнения заказов потребителей. Для этого потребуются ритмичная работа коллективов всех цехов и производств.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела ММК.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

С высоким качеством

В последнюю неделю ноября коллектив кузнечно-прессового цеха выполнил несколько срочных заказов доменщиков. Эта работа была поручена нескольким звеньям кузнецов. Все стремились выполнить заказы качественно и быстро. Лучше других это удалось двум коллективам.

Ежедневно выполняя нормы выработки в среднем на 140 процентов, звено кузнеца А. И. Бутакова отлично справилось с важным заданием. Руководитель коллектива уже несколько лет работает с личным клеймом. Качество изделий, вышедших из его рук, не требует проверки. Стремится не отставать от признанного лидера его молодой коллега А. В. Кутищев. Правда, он еще не добился права работать с личным клеймом, но качество изделий, изготовленных коллективом Кутищева, также высоко. С последними заказами звено справилось, не допустив случаев выхода второсортной продукции. Нормы выработки кузнеца А. В. Кути-

щева и его товарищей достигли 135 процентов.
Н. ГЛУЩЕНКО,
начальник БОТиз кузнечно-прессового цеха.

На 20 процентов выше нормы

Значительный вклад в обеспечение цехов вагонами вносят труженики службы погрузки-выгрузки ЖДТ. Около 12 тысяч вагонов ежемесячно обрабатываются коллективом службы. Задача тружеников своевременно и качественно произвести очистку вагонов. И коллектив успешно справляется с поставленными задачами. План десяти месяцев по подготовке вагонов выполнен на 100,9 процента.

Наилучших показателей в соревновании в честь празднования 50-летия ММК добился коллектив бригады № 4, которой руководит А. Е. Моисеев. Задание ноября выполнено на 102 процента.

Тон в социалистическом соревновании задают грузчики В. В. Казаков, В. А. Осипов, В. Д. Кожеников. Этот коллектив за последние дни декабря обслужил 500 вагонов, что на 20 процентов превышает норму.

А. ГУМЕРОВ,
секретарь партийного бюро службы погрузки-выгрузки ЖДТ.

Сегодня в номере:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ. МЕТАЛЛУРГИ НА УДАРНОЙ ВАХТЕ
- ◆ ИТОГИ РАБОТЫ КОМБИНАТА ЗА НОЯБРЬ
- ◆ УДАРНАЯ ЭСТАФЕТА МОЛОДЫХ
- ◆ РАССКАЗЫВАЕМ О КАНДИДАТЕ НА ПРИСВОЕНИЕ ПРЕМИИ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ММК
- ◆ РЕЙД «КОМСОМЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА» ПО СТОЛОВЫМ КОМБИНАТА
- ◆ НОВОСТИ СПОРТА

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Макеевском металлургическом заводе на площадке разливочного пролета участка № 1 мартеновского цеха установлен пневмоклеимитель.

Пневмоклеимитель состоит из опорной части, на которой смонтирован пневмоцилиндр с бойком. В нижней части установлена наковальня, на которую помещают пробу или бирку. Над наковальней устанавли-

вают обойму с набором цифр.

При включении пневмоклеимителя происходит удар по обойме ударника и знаки наносятся на пробу или бирку.

Внедрение мероприятия позволило высвободить двух человек и облегчить труд двум рабочим.

Экономический эффект составил 0,9 тыс. руб./год.

На Оленегорском горно-обогатительном комбинате для перевозки жидких машинных масел горных машин используется автомобиль-маслозаправщик на базе МАЗ-500.

Состоит из шасси автомобиля МАЗ-500, резервуара с шестью отсеками для масел и одним отсеком для хранения тары. Резервуар теплоизолирован и снабжен эжектором-подогревателем.



Обеспечить эффективное использование природных, материальных и трудовых ресурсов как решающий и наиболее действенный способ приумножения национального богатства страны, быстрого роста социалистических накоплений и ресурсов потребления...
Из «Основных направлений экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года».

ЗА ЭКОНОМИЮ И БЕРЕЖЛИВОСТЬ

XXVI съезд КПСС определил, что важнейшим направлением неуклонного подъема народного хозяйства являются ускорение его перевода на преимущественно интенсивный путь развития, рациональное использование созданного производственного потенциала, всемерная экономия материальных, трудовых и финансовых ресурсов.

На основе решений съезда, учитывая особую, все возрастающую важность экономии материальных ресурсов, ЦК КПСС и Совет Министров СССР приняли постановление «Об усилении работы по экономии и рациональному использованию сырья, топливно-энергетических и других материальных ресурсов», в котором дана развернутая программа конкретных мер, направленных на повышение эффективности и интенсификацию экономики.

Принятое постановление носит комплексный, долгосрочный характер и непосредственно касается всех отраслей народного хозяйства. Взяв курс на коренную перестройку всей работы по экономии и рациональному использованию сырья, материалов, топлива и энергии во всех звеньях производства.

В этой связи весьма характерным примером мо-

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 41-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы:

рудника (дополнительно к плану добыто 19378 тонн руды); мартеновского цеха № 1 (план выплавки стали перевыполнен на 4110 тонн); проволоочно-штрипсового цеха (отгружено сверх плана 2110 тонн продукции); копрового цеха № 2 (разделана 691 тонна и отгружено мартенам 2158 тонн лома сверх плана); паросилового цеха (план отпуска тепла пере-

выполнен на 11 процентов); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 105,5 процента); цеха эмалированной посуды (дополнительно к плану произведено посуды на 16,3 тысячи рублей); цеха горного транспорта (план грузоперевозок выполнен на 106,3 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 2, мартеновской печи № 27, слябинга, станов «300» № 3 и трехклетового.

Коллектив первого цеха механизации принял повышенные социалистические обязательства по достойной встрече золотого юбилея комбината. Здесь в числе передовиков называют бригаду лакировщиков, руководимую Зинаидой Матвеевной Полуниной.

На снимке: передовики соревнования Галина Хадеевна МАГАДЕЕВА, Антонина Федоровна ВОЛОДЬКИНА, Варвара Леонтьевна ТАНГАТАРОВА, Вера Константиновна АРТАМОНОВА, Ирина Кирилловна ТЕРЕНТЬЕВА, бригадир Зинаида Матвеевна ПОЛУНИНА. Фото Н. Нестеренко.

для производства 1 т готового проката требуется добыть, перевезти и переработать около 5,5 т рудного и 0,5 т нерудного сырья, 1,2 т минерального топлива, а удельные капитальные вложения на 1 т вводимой мощности по готовому прокату превышают 1,8 тыс. руб.

При рассмотрении проблемы улучшения использования материальных ресурсов нужно также учитывать, что по производству многих важнейших видов сырья наша страна занимает первое место в мире, в том числе по добыче угля, железной руды, производству кокса, стали, проката и труб, выпуску цемента и другой продукции.

Дальнейшее увеличение добычи этих, а также других видов сырья связано с увеличением дополнительных затрат, так как приходится добывать сырье либо при ухудшающихся горно-геологических условиях либо осваивать новые, более трудные районы. Например, если удельные капитальные вложения в добычу 1 т товарной железной руды в IX пятилетке составляли 53 руб., в X пятилетке — 60,8 руб., то в XI они составят уже более 70 руб. Поэтому курс на всемерную экономию сырья и материалов, с экономической точки зрения, является рациональной альтернативой форсированного развития сырьевых отраслей. Для черной металлургии этот курс означает усиление ориентации ее экономического развития на опережающий рост эффективности производства по сравнению с материальными затратами.

В последние годы в черной металлургии проявляется тенденция к существенному уменьшению и окупаемости за счет снижения

(Окончание на 2-й—3-й стр.)

НЕОБЫЧНОЕ сменное-встречное собрание состоялось в комсомольско-молодежной бригаде токарей ЦРМО № 2, возглавляет которую мастер Ф. М. Гареев. В красный уголок вместе с вожакком комсомольской организации цеха Владимиром Небиковым пришли гости: секретарь комитета комсомола управления главного механика Борис Фокин, секретарь комитета ВЛКСМ прокатного передела Юрий Маврин и секретарь комсомольской организации ЛПЦ № 7 Юрий Антипин. С собой они принесли Книгу ударной эстафеты комсомольско-молодежных коллективов комбината в честь 50-летия ММК.

Молодежная эстафета

Книга взяла старт 21 сентября в доменном цехе, затем ее принимали у себя комсомольцы всех маргеновских цехов, листопрокатных цехов № 2, 4, 7, сортопрокатного цеха.

За время прохождения эстафеты молодежь этих коллективов добилась весомых успехов в социалистическом соревновании. Например, комсомольско-молодежный коллектив трехклетового стана ЛПЦ № 2, руководимый старшим вальцовщиком В. Ф. Лиморенко (комсорг М. Мураховский), прокатал сверх плана 449 тонн металла, сэкономив на прокатке в минусовых допусках 101 тонну металла. Каждое трудовое достижение заносится в Книгу ударной эстафеты.

И вот пришла пора вписать свои достижения в Книгу молодым токарям. Комсомольско-молодежный коллектив Ф. М. Гареева (комсорг Г. Ильин) славит на комбинате своими трудовыми победами. Поэтому именно этой бригаде было решено передать эстафету. Выступивший на передаче Книги Б. Фокин выразил уверенность, что механики с честью справятся с ударной вахтой, посвященной золотому юбилею комбината. «Не подведем!» — заверили его молодые токари. С. МЕЗЕНЦЕВ, инструктор комитета комсомола комбината.

ДОМ С ОКНАМИ НА УРАЛ

Рассказываем о кандидате на премию имени 50-летия ММК

ЧУВСТВУЕТСЯ усталость к концу смены. Уже и ноги потяжелели, и руки стали непослушными. Эх, сейчас бы на пруд с удочкой: ловись рыбка большая и малая. Может и улов-то будет мизерный, зато удовольствия хоть отбавляй и усталость как рукой снимет.

Уставший, черный от копоти и пыли Угрюмов сдавал вахту. Его подручные уже ушли из цеха, а он все еще торопливо записывал в журнал. Последний выпуск стали в 16.00 (поразительная точность). В другой графе появляются слова «по заказу». Эта последняя в смене плавка, как впрочем и многие предшествующие, скоростная: 3 часа 45 минут, то есть на 15 минут меньше плановой. Что такое пятнадцать минут? Кажется и не так уж много. Но из этих вот минут складываются сверхплановые тонны стали. А их за последние десять месяцев на счету бригады Угрюмова уже 1280.

Мастерами скоростных плавков называют в цехе комсомольско-молодежный коллектив тридцать первого двухвального сталеплавильного агрегата. Кто же эти мастера? Подручные сталевара Юрий

Петкарев и Юрий Епифанцев, молодой рабочий Ирик Калимбеков. Благодаря их мастерству, ловкости, добросовестности экономятся драгоценные минуты, копятся сверхплановые тонны.

Но для меня они не только помощники, а прежде всего настоящие друзья, — говорит сталевар Анатолий Дмитриевич Угрюмов, — и в работе, и в быту мы всегда неразлучны. Помню на нашу с Галей свадьбу пришли нас поздравить все ребята. Они устроили настоящий праздник, не давали скучать никому, даже по хозяйству помогали. Это благодаря их помощи и поддержке любые неприятности легче переживаются.

Своим учителем считает А. Угрюмов бывшего сталевара 31-й печи Николая Федоровича Батраева. Он научил Анатолия замысловатому мастерству сталеварения. А духовным наставником был для него отец, старый рабочий Дмитрий Константинович Угрюмов. Бывший фронтовик, он учил сына мужеству, стойкости. С детства прививал Анатолию добрые чувства его тихая добрая мать Екатерина Захаровна, сорок лет отдавшая работе в медсанчасти ММК. И,

надо сказать, что вырастили они под стать себе работающего, доброго сына.

Чистенький, светлый домик с окнами на Урал, уютный, гостеприимный, как сами хозяева. Небольшой палисадник, в котором летом пылают любимые цветы Екатерины Захаровны, старая накренившаяся голубятня. Давным-давно над ее крышей не раздастся удачной посвист, не кружат белые и сизые голуби. Родительский дом. Здесь все мило, дорого сердцу Анатолия: и эта дорожка, ведущая в небольшой тенистый садик, и дворик, где так свято хранятся приметы его детства, где в сарайчике еще лежит старый «велосипед», на котором он «гонял» на Урал. А там, за калиткой, совсем недалеко и сама река, с которой связаны самые светлые воспоминания. Целыми днями пропадал на Урале вместе со своими товарищами Толя Угрюмов. Здесь он встретил свой первый рассвет взрослой жизни. Здесь теплыми летними вечерами со своей будущей женой Галей любовался закатами. Отсюда, от родительского дома, от родной реки и началась рабочая дорога Угрюмова-младшего.

— Мне с первых же дней

повезло, — вспоминает А. Д. Угрюмов, — сразу же после окончания училища попал в дружный, спаянный коллектив. Как и всем, начинать было нелегко, но работавшие рядом со мной все понимали. А это очень важно — в самом начале трудовой деятельности встретить добрых, отзывчивых людей.

В 1970 году — армия, потом закончил промышленный техникум. В 1975 году — премия имени Г. И. Носова. Полгода назад стал сталеваром.

Трудовой путь, как и у многих молодых рабочих. И казалось бы, что еще можно желать, сбылась давняя мечта: Угрюмов стал сталеваром. Но только это не значит, что на этом остановка. Есть у него более важная цель: научиться варить высококачественную добротную сталь. А на это потребуются не месяцы — годы.

— Настоящий сталевар тем и отличается, — считает А. Д. Угрюмов, — что ни на минуту не останавливается, находится в постоянном поиске, учит и учится сам.

Вот и Анатолий нередко задумывается над продолжением учебы.

— А пока «учу» в техникуме свою жену Галю, —

смеется Анатолий Угрюмов. — Вот после работы забегу в магазин, потом ужин приготовлю, Галю из техникума встречу.

Да, мы часто говорим о людях — производственниках, перечисляем их трудовые заслуги и при этом забываем, что не только работа — критерий достоинства человека, но и его повседневная жизнь, его отношение к семье. «Толя у нас примерный семьянин», — единодушно утверждают ребята. Они это знают точно потому, что не только сами дружат, но и их семьи часто встречаются. Они знают, что семья Угрюмовых живет дружно и интересно. Оба очень трудолюбивые, любят поработать в огороде, и рыбачить на заводской пруд ходят вместе. Есть у Анатолия и Галины Угрюмовых и еще одно увлечение — путешествия. Они обехали уже полстраны. Новые места, приятные знакомства. Но только тянет из прекрасных цветущих краев, от красивейших бурлящих рек, к своей тихой реке, к родному светлострому дому с окнами на Урал. И спешит сюда Анатолий Угрюмов и с радостью, и с горечью.

Т. ТРУШНИКОВА.

Коллектив первого агломерационного цеха, просмотрев свои обязательства, принял более высокие: выдать дополнительно к плану 61 000 тонн агломерата.

Труженики успешно несут трудовую вахту. Особенно хорошо трудится коллектив первой аглофабрики, ежемесячно перевыполняющий задания и обязательства. В этом коллективе по-ударному работает бригада, где трудится агломератчиком Вячеслав Ипполитович Федоров. Партгруппа бригады Вячеслав Ипполитович, выполняя все требования технологии, выдает агломерат с перевыполнением плана и высокого качества.

На снимке: агломератчик В. И. ФЕДОРОВ. Фото Н. Нестеренко.



◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ

«О черных досках, пустых стендах»

На выступление газеты «О черных досках, пустых стендах» от 22 октября 1981 года сообщаю, что партийное бюро кузнечно-прессового цеха обсудило критическое выступление газеты. Критика признана правильной. Цеховому комитету профсоюза поручено исправить отмеченные недостатки. На фасаде здания вывешена наглядная агитация. Разрабатываются мероприятия по улучшению агитации.

А. МОСТОВОВ,
секретарь партбюро
кузнечно-прессового
цеха.

ЗА ЭКОНОМИЮ И БЕРЕЖЛИВОСТЬ

себестоимости продукции. Анализ показывает, что на повышение затрат частично влияют объективные факторы (ухудшение условий добычи полезных ископаемых, вовлечение в переработку более бедных руд, увеличение транспортных перевозок, рост затрат на охрану окружающей среды и улучшение условий труда работающих, совершенствование сортамента и повышение качества металлопродукции, рост внутреннего оборота и др.) и что отрасли не удается компенсировать удорожание продукции за счет реализации имеющихся резервов снижения ее себестоимости.

Учитывая высокую долю материальных затрат в общих затратах на производство, нетрудно понять, что уровень использования материальных ресурсов оказывает на динамику себестоимости продукции отрасли решающее влияние. Поэтому именно здесь следует искать резервы снижения

себестоимости, которые могут остановить рост затрат на 1 руб. товарной продукции.

За годы X пятилетки в черной металлургии показатели использования сырья, материалов, топлива и электроэнергии несколько улучшились. В результате в 1980 г. по сравнению с уровнем 1975 г. в целом по отрасли получена экономия: металлургического кокса на выплавку чугуна 1,1 млн. т; чугуна на производство стали, в том числе мартеновскую на твердой завалке, 130 тыс. т, на жидкой завалке 560 тыс. т; в конверторном производстве 250 тыс. т; в электросталеплавлении 14 тыс. т; слитков и литой заготовки на прокат 670 тыс. т; проката черных металлов 1,2 млн. т; марганцевой руды при выплавке чугуна 880 тыс. т; топлива 6,23 млн. т; электроэнергии 4,7 млрд. кВт·ч; химикатов более 35 тыс. т; цветных металлов 11 тыс. т. Благодаря повышению экономичности и улучшению качества металлопродукции

экономию металла в народном хозяйстве составила около 2 млн. т.

Каковы же главные задачи и направления улучшения использования материальных и топливно-энергетических ресурсов в черной металлургии в XI пятилетке?

В доменном производстве — повышение содержания железа в подготовленном сырье на 1%; увеличение доли подготовленного сырья в шихте доменной плавки на 2,4%; рост удельного расхода природного газа при производстве передельного чугуна на 15—16%; мазута на 20%; потребление пылеугольного топлива до 1,77 кг/т; увеличение температуры горячего дутья на 40°C; сокращение удельного расхода кокса на весь чугун на 30 кг/т.

В сталеплавлении — улучшение подготовки шихтовых материалов (чугуна и лома) к переплаву; доведение объема введенной обработки (десульфации) чугуна до 10 млн. т/г; повышение

плотности подготовленного лома до 1,3—1,4 т/м³; усиление контроля за качеством металлолома, установление нормативов скидок с массы лома на фактическую замусоренность; повышение объема разлива стали на МНЛЗ до 36,4 млн. т в 1985 г. по сравнению с 15,9 млн. т в 1980 г.; увеличение разлива стали с использованием теплоизоляционных вкладышей до 35 млн. т, шлаковых смесей — до 66,3 млн. т; сокращение на 5—10% потерь металла при разливе стали (литники, недоливки, скрап) в угар и брака на 15%.

В прокатном производстве — увеличение производства проката по минусовым и суженным допускам до 56 млн. т по сравнению с 46 млн. т в 1980 г.; снижение потерь металла в угар при нагреве слитков и заготовок на 10%; совершенствование технологии производства и методов раскря проката; ввод в эксплуатацию и освоение 17 машин безостаточного раскря проката в линиях станов; увеличение

объема огневой зачистки металла в потоках обжимных станов до 64,5 млн. т/г, в результате чего будет обеспечено существенное повышение качества поверхности и снижение трудоемкости зачистки металла, предназначенного для дальнейшего передела.

Важной составной частью снижения материало-емкости металлургического производства являются мероприятия по экономии топливно-энергетических ресурсов.

Известно, что черная металлургия является весьма энергоемкой отраслью промышленности: в 1980 г. она потребляла примерно 10% от общего расхода топлива и энергии в целом по стране. Более 80% топлива и электроэнергии расходуется в основном производстве, в том числе на подготовку железорудного сырья, производство кокса и выплавку чугуна — 62% топлива. Наиболее крупными потребителями электроэнергии являются: ферросплавное производство — 19,2%, подготовка железорудного сырья — 15,1%,

производство проката и труб — 14,4%, а также производство кислорода, воды и сжатого воздуха — 18%.

За годы X пятилетки в черной металлургии снижены удельные расходы топлива и электроэнергии, улучшено использование вторичных энергоресурсов, благодаря чему сэкономлено 6,23 млн. т; 4,7 млрд. кВт·ч электроэнергии. В результате улучшения использования вторичных энергоресурсов сэкономлено 1 млн. т. условного топлива.

Следует отметить, что электроемкость большинства видов продукции отрасли возрастает. Рост электроемкости продукции обусловлен как объективными причинами, являющимися прогрессивной тенденцией (изменением сортамента продукции, увеличением внутреннего оборота, повышением качества и другими факторами), так и внутренними, связанными с невыполнением планов производства, повышением простоями оборудования, авариями, нерациональным использованием

Окончание.
Начало на 1-й стр.



ОПЕРЕЖАЯ ВРЕМЯ ♦ Будни соревнования

Когда приходится бывать в старых зданиях некоторых цехов и производств, невольно с особым уважением осматриваешь довоенные машины и оборудование. Немного их осталось, свидетелей и участников славных дел того времени. Большинство машин поколения тридцатых годов давным-давно отслужили свой век и, пройдя через огонь мартенов, возродились в новых нужных человеку вещах. А эти вот работают в своем первоначальном качестве, и работают, как правило, безотказно. Крепкими руками создавались и устанавливались они, поистине не знающие износа.

Магнитка... Это слово было знаменем и лозунгом тридцатых годов. Магнитка стала родиной многих славных трудовых начинаний, кузницей рабочих и инженерных кадров для металлургической промышленности страны. Раздвинулись географические границы ее: северной Магниткой стали называть Череповецкий комбинат, казахстанской — Темиртауский, появилась липецкая Магнитка. Все это накладывало на трудящихся нашего комбината особую ответственность. И всегда на протяжении всей полувековой истории комбината люди его высоко несли рабочую марку первенца социалистической индустрии.

ММК и город готовятся к празднику. Открываются новые памятники, закладываются скверы. С каждым днем растет трудовой напор в коллективах комбината. Рабочие, инженеры, служащие посвящают юбилею свои трудовые победы. Все мы стоим на пороге знаменательного события, и потому понятны то оживление, тот подъем в трудовой и общественной жизни коллективов, которые предшествуют ему.

Не остается в стороне от общих дел и коллектив электроремонтного цеха — цеха самого большого, цеха вспомогательного, но и цеха, без которого невозможна устойчивая работа комбината в целом. Наша продукция — это отремонтированные электрические машины и оборудование. Сколько их побывало в стенах цеха за 48 лет.

А действительно, сколько? Таким вопросом однажды задались мы, и обнаружили, что количество отремонтированных электрических машин приближается к двумстам тысячам. Ежегодно выпускается около шести тысяч машин. Причем цифра эта остается неизменной два десятка лет, хотя за этот же период количество электрических машин, занятых на производстве, возросло с сорока до ста двух тысяч. Это свидетельствует прежде всего о возросшем качестве ремонтов, что также повышает безаварийность работы оборудования.

Существенным образом изменилось само содержание ремонтов. Если раньше старались обходиться лишь частичными ремонтами, то сейчас цех успешно выполняет и капитальные, требующие больших трудозатрат. Более чем вдвое возросла производительность труда за эти годы. За счет повышения качества ремонтов, освоения новых технологий и материалов значительно увеличился межремонтный период. Надежность работы оборудования — вот что мы стараемся сохранить и поднять еще выше.

Давно прошли те времена, когда мы вынуждены были искать советов у иностранных специалистов. В настоящее время цех может выполнить быстро и качественно ремонт любого двигателя — отечественно-

го и зарубежного, мощностью от долей ватта до гигантов в 20 тысяч киловатт, любой конструкции и года выпуска.

Сейчас коллектив цеха трудится под лозунгом «50-летию комбината — досрочный выпуск из ремонта 200-тысячного электродвигателя». По плану это событие должно было произойти не раньше марта, но высокий трудовой настрой позволяет уверенно сказать, что коллектив сумеет опередить время на месяц — полтора. В ноябре мы приступили к ремонту двигателя-юбиляра.

Им оказался двигатель главного привода непрерывного заготовочного стана 630, что во втором обжимном. Трудники всех специальностей борются за право подписать технический паспорт ремонтируемой машины. Итоги развернувшегося социалистического соревнования подводятся оперативно и ежедневно по селекторной связи доводятся до сведения всех трудящихся. Результаты соревнования отражаются на стендах, в стенгазетах, а также в цеховой книге трудовой славы. Почетного права поставить свои подписи на паспорте уже добились изолировщицы В. Ф. Анищенко, А. П. Игуменцева, А. Г. Забайдулина, Т. Н. Золотова, комсомолки Ф. Байрагулова и Т. Морозова. Большинство из них уже выполнили нормы текущего года.

В эти декабрьские дни коллектив цеха работает с особым напряжением. К тому обязывает нас ударная юбилейная вахта, на которую заступили энергетики. Отличным трудом в ноябре встретили ее бригады слесарей Т. М. Мугенов, слесари Б. С. Черепенко, П. И. Егурнев, Г. В. Дубинев, токарь М. А. Колесников, намотчица А. В. Быстрова.

До юбилейной даты осталось меньше двух месяцев. Коллектив трудящихся электроремонтного цеха намерен за это время еще выше поднять трудовой напор в борьбе за производительный и качественный труд, чтобы подойти к знаменательной дате с достойными результатами труда.

В. ОСИПОВ,
мастер электроремонтного цеха.

НА ВАХТЕ У ОГНЯ

Фотоинформация



С лучшими в третьем мартеновском цехе показателями закончил ноябрь коллектив 23-й печи, где первую сталеварскую бригаду возглавляет кавалер орденов Ленина и «Знак Почета» Виктор Гаврилович Новиков. Стремясь полностью выполнить все заказы, бригады печи выплавляли за месяц дополнительно к плану 500 тонн металла. Свой заметный вклад в этот успех внесли В. Г. Новиков и его товарищи по бригаде.

На снимках: один из лучших сталеваров мартеновского цеха № 3 Виктор Гаврилович Новиков; заливка чугуна.

Фото А. Князева.



нальным электроснабжением и т. п.

Важными мероприятиями по экономии электроэнергии в электротехнических установках являются: реконструкция и модернизация электрооборудования, замена вращающихся и ртутных выпрямителей полупроводниковыми, внедрение тиристорного привода, рационализация схем электроснабжения, снижение потерь в сетях, трансформаторах и др.

Вместе с тем главными резервами экономии топливно-энергетических ресурсов являются совершенствование технологии металлургических переделов, ускоренное внедрение энергосберегающих процессов и агрегатов. Об имеющихся резервах в этой области говорят следующие цифры. По оценке ЦНИИчермета средний коэффициент использования топлива в технологическом производстве не превышает 40%, а это означает, что около 100 млн. т условного топлива сейчас еще не используется.

Наиболее эффективным решением этой задачи является повышение к. п. д. энергопотребляющих агрегатов, который по отдельным металлургическим пе-

ределам пока является очень низким и колеблется в пределах от 15 до 30 процентов. Например, к. п. д. мартеновских печей не превышает 25 процентов, нагревательных печей прокатного производства — 50 процентов. Анализ работы этих печей показывает, что во многих случаях при равных производственных условиях удельные расходы топлива отличаются в 1,5—1,7 раза.

За последние годы в отрасли улучшилось использование вторичных энергоресурсов. Вместе с тем на многих предприятиях положение с использованием ВЭР остается неблагоприятным, в результате чего использование ВЭР остается сравнительно низким (около 40 процентов). Причиной такого положения является невыполнение заданий по вводу в действие котлов-утилизаторов, низкий уровень эксплуатации действующего теплоутилизационного оборудования.

Расчеты показывают, что в XI пятилетке в результате осуществления комплекса мер по экономии сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов, в отрасли будет получена экономия: 3,7 млн. тонн металлургического кокса;

2 млн. тонн чугуна при выплавке стали, в том числе кислородно-конверторной 1,5 млн. тонн; 1,5 млн. тонн слитков и литой заготовки при производстве готового проката; около 1 млн. тонн проката при производстве труб, метизов и другой металлопродукции; более 3 тыс. тонн цветных металлов (олова, свинца, цинка); серной кислоты, соды кальцинированной и каустической и других химикатов; 6,5 млн. тонн условного топлива.

Возьмем для примера проблему улучшения использования и экономии черных металлов. Известно, что экономия металла у потребителя от повышением экономичности и качества металлопродукции обеспечивает весьма высокую эффективность использования ресурсов (примерно 3,5 руб. на 1 руб. затрат). Поэтому в XI пятилетке намечено опережающее развитие производства наиболее экономичных видов металлопродукции и существенное повышение ее качества. Предусматривается увеличение объема производства листовой холоднокатаной стали в 1,5 раза, термически упроченного проката в 1,8 раза, проката из низколегиро-

ванной стали в 1,9 раза, листовой стали с покрытиями в 2,4 раза, жести с покрытиями в 1,7 раза, гнутых профилей в 1,5 раза, а также освоение около 500 горячекатаных, холодногнутых и других экономичных профилей проката.

Намеченные объемы производства эффективных видов металлопродукции обеспечат экономии 18—20 процентов металла в металлопотребляющих отраслях, что позволит сэкономить в 1985 году по сравнению с 1980 годом примерно 7 млн. тонн металла. По данным ЦНИИчермета народнохозяйственная экономия, связанная с совершенствованием сортамента, повышением экономичности и улучшением качества металлопродукции, в стоимостном выражении составит 1,6 млрд. руб.

Экономия материальных ресурсов и их рациональное использование определяются не только снижением удельного расхода материальных ресурсов в производстве, но и уровнем запасов товарно-материальных ценностей и использованием оборотных средств. Анализ показателей эффективности использования оборотных средств за прошедшую пятилетку по-

казал, что они имели тенденцию к снижению. Оборачиваемость нормируемых оборотных средств замедлилась за пятилетие на 6 дней (с 46 дней в 1975 г. до 52 дней в 1980 г.). В результате задание по вовлечению в хозяйственный оборот материальных ценностей, установленное отраслью на X пятилетку, не было выполнено.

Замедление оборачиваемости нормируемых оборотных средств явилось следствием опережающих темпов роста запасов материальных ценностей по сравнению с темпами роста объемов производства. Так, за X пятилетку запасы товарно-материальных ценностей увеличились по сравнению с уровнем 1975 года более чем в 2,2 раза.

В настоящее время, несмотря на то, что отрасль еще не располагает необходимыми запасами сырья, материалов и топлива, сверхнормативные непрокредитованные остатки товарно-материальных ценностей составляют более 300 млн. рублей. При этом остатки вспомогательных материалов имеются на 170 дней работы.

Из этого следует, что необходимо больше уделять внимания улучшению ис-

пользования оборотных средств, вложенных в запасы товарно-материальных ценностей, повышению мобильности этих запасов.

Особенно актуальной является задача управления движением нормируемых оборотных средств. Их состояние — своеобразный фокус, в котором концентрируется большая информация, объективно характеризующая положение дел с материально-техническим обеспечением отрасли.

Выполнение намеченных на XI пятилетку крупных мероприятий, направленных на интенсификацию и повышение эффективности металлургического производства, в области повышения уровня использования основных видов сырья и материалов и в области улучшения использования топливно-энергетических ресурсов, и в области более рационального использования запасов материальных ресурсов будет означать серьезный поворот в экономическом развитии черной металлургии.

Г. НЕКРАСОВ,
В. ФАДЕЕВ.
Минчермет СССР
(«Металлург» № 11).

♦ Заводской быт. Как вас обслужива- ют?

Возникла идея — посмотреть, как проходит обеденный перерыв в некоторых столовых нашего предприятия. Через несколько минут «Комсомольский проектор» был в столовой № 14, обслуживающей работников механического, фасоннолитейного и ряда других цехов.

Обеденный перерыв — в разгаре. За сутки через столовую проходит около трех тысяч человек. Не создает ли это длинной очереди, нехватку мест и прочих неудобств для посетителей? Судя по отзывам рабочих, не создает.

ВЫ ПРИШЛИ В СТОЛОВУЮ...

— Главное, выдерживать график посещения столовой, — говорит заведующая столовой М. П. Жданова. — Если в каком-то цехе будут знать время своего обеденного перерыва, очереди не будет. А работники нашей столовой постараются накормить механиков вкусно и сытно.

Действительно, ассортимент блюд в столовой № 14 очень разнообразен. И, может быть, поэтому в книге жалоб и предложений одна благодарности.

Следующим нашим адресом была столовая № 2 во втором мартеновском

цехе. Мы открыли дверь... Небольшое, грязное помещение, которое, очевидно, не проветривается, длинная очередь, на подоконниках — грязная посуда... Можно ли в таких условиях нормально пообедать?

Чуть лучше по сравнению с этой «столовой» выглядит филиал столовой № 3, который находится в доменном цехе. Здесь кроме доменщиков обедают коксохимники, ремонтники из управления Уралдомнаремонт. Длинная очередь вытянулась почти до самого выхода. Из беседы с заведующей про-

изводством В. Н. Краевой выяснилось, что в столовой всего 56 посадочных мест, но сейчас сюда приходит гораздо больше посетителей, так как близлежащая столовая находится на ремонте. Очевидно, через несколько дней это положение выправится.

И последний пункт нашего посещения стала столовая № 23 в листопрокатном цехе № 5. Прекраснейший выбор всевозможных салатов и винегретов, несколько первых и вторых блюд. Здесь бываю даже шашлыки и пельмени, что редко увидишь

в других столовых комбината. Но качество обслуживания все-таки нередко подводит работников столовой, о чем красноречиво свидетельствуют несколько записей в книге жалоб и предложений.

Кстати, о книге жалоб. На своем законном месте ее почему-то никогда не бывает. Сразу отмечу: записи в книге не впечатляют. Основные жалобы — на медленное обслуживание. Нам, например, чтобы получить обед, пришлось постоять в очереди десять минут, хотя впереди было

не более десяти человек. А происходит это, как нам показалось, из-за того, что далеко не каждый из обслуживающего персонала знает свои обязанности. В итоге получается слишком много ненужной суеты и слишком мало дела. На раздачке с успехом могут справиться три человека, там же работают шесть, которые нередко мешают друг другу.

Итак, мы прошли по четвертым столовым, и только в одной из них не было недостатков. А ведь от того, насколько хорошо пообедает человек, зависит его трудовой настрой во второй половине рабочего дня.

Н. ГОРЕНКО.

НОВОСТИ

В числе лучших

В Брянске состоялось зональное первенство РСФСР по шахматам. 60 шахматистов участвовали в соревнованиях, проходивших в одиннадцать туров по швейцарской системе. В соревнованиях принял участие и наш шахматист кандидат в мастера спорта, учащийся школы № 16 Ильядар Шайхисламов. Шахматами Ильядар увлекается давно, он член клуба «Юный шахматист ММК». Норматив кандидата в мастера спорта СССР он выполнил нынешним летом, участвуя в областных соревнованиях по шахматам.

В Брянске Ильядар выступил успешно, он не проиграл ни одной партии: четыре партии он выиграл и семь завершил вничью. 7,5 очка позволили завоевать ему пятое место. Это, несомненно, успех юного шахматиста.

Л. ПЛИСКОНОС,
руководитель клуба
«Юный шахматист
ММК».

Спортивный праздник

В плавательном бассейне провели свой спортивный праздник труженики отдела автоматизированной системы управления. Более 100 человек вышло на старты. Программа праздника была очень насыщенной. Женщины и дети состязались в плавании на 50 метров, мужчины — в плавании на 100 метров. В программу праздника входила также комбинированная эстафета, где первый этап женщинами необходимо было проплыть на матраце, а остальные три этапа мужчины должны были проплыть с пенопластом, в ластах и вольным стилем.

В результате всех состязаний были выявлены победители в возрастных группах по программе плавания комплекса ГТО. У женщин лучшими оказались В. В. Алексеева, Н. Д. Галкина, у мужчин — А. П. Лищенко, В. Д. Алексеев.

З. ШЕГОЛЕВА,
инструктор ДСО «Труд»
ММК.



На строительной площадке ковковой батареи № 8-бис частые гости — самодеятельные артисты. На снимке: участники художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры и техники С. Володин и Н. Мурзин выступают в красном уголке перед строителями. Фото В. Дубровского.

ПРИБЛИЖАЯСЬ К ИСКУССТВУ

В профессионально-техническом училище № 13 открылась выставка работ изобразительного творчества, посвященная 50-летию ММК. Авторы представленных экспонатов — учащиеся, мастера производственного обучения, преподаватели. Большую часть выставки занимают произведения знатного доменика, мастера производственного обучения училища К. Ф. Хабарова. Он представил портреты индийских друзей, экзотические пейзажи Индии. Эти работы отразили впечатления Константина Филипповича от пребывания в Индии. Здесь же и такие его работы, как «Портрет Шатилина», «Заливка чугуна в мартеновскую печь», в ряде небольших полотен запечатлены уголки родной природы.

Интересны работы мастеров производственного обучения Е. М. Капустянского, И. Н. Мельчакова. На их картинах пейзажи родного города, портреты зарисовки. Привлекают внимание творческие работы многих учащихся. Например, интересны «Металлургия» и «Портрет наставника» О. Колодкина, «Дымят мартеновские трубы» А. Кремлева, «Первая палатка» И. Брусникова.

Творчество учащихся представлено также стенными газетами, «Молниями», «Боевыми листками»,

отражающими жизнь училища.

В другом разделе выставки представлено прикладное искусство. Оригинальная работа учащихся В. Клокова и М. Бодрина — настольная лампа, искусно выполненная из дерева, действующая модель аэроплана учащегося А. Савченко, инкрустации по дереву на спортивные темы преподавателя А. А. Хабибулина.

Такая выставка организована в нашем училище впервые, и одним из активных инициаторов и организаторов ее стал К. Ф. Хабаров. И это не случайно. Сам Константин Филиппович через всю свою жизнь пронес большое и серьезное увлечение живописью.

— У каждого человека, — говорит Константин Филиппович, — есть к чему талант. Надо только пробудить его, помочь ему раскрыться. Выставка, которую мы организовали в училище, наверняка кого-то из ребят подтолкнет взяться за кисть, попробовать себя в чем-то другом. Уже сейчас многие ребята несут свои работы — рисунки, изделия из дерева. Так что выставка еще будет пополняться новыми экспонатами.

Г. ВЛАДИМИРЦЕВА,
председатель учпроф-
бюро СГПТУ № 13.

Приглашаем посетить

5 ДЕКАБРЯ

Танцевальный зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. 19.00 Вечер отдыха для молодежи «В мире танца».

6 ДЕКАБРЯ

Танцевальный зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. 19.00 Вечер отдыха для молодежи «Танцевальные ритмы». Дворец культуры им. Ленинского комсомола. 13.00. Встреча 50-летию ММК. Кинофестиваль «Люди с горячими сердцами». Там же. Малый зал. 19.00. Клуб «Молодого металлурга».

7 ДЕКАБРЯ

Детский клуб «Ровесник». 17.00. Лекторий «Ты гражданин — будь обязан».

8 ДЕКАБРЯ

Детский клуб «Ровесник». 13.00. Клуб «Всегда всем весело». Детский клуб «Орбита». 13.00. Творческая встреча с членом Союза писателей СССР Н. Г. Кондратовской. Детский клуб «Сокол». 13.00. Киноклуб «Хочу все знать».

9 ДЕКАБРЯ

Танцевальный зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. 19.00. Дискотека. Детский клуб «Дружба». 17.00. Лекторий «Союз здоровья и красоты». Детский клуб «Юность». 17.00. Школа культуры «Человек за столом». Дворец культуры им. Ленинского комсомола. 18.00. Конкурсный комсомольско-молодежный вечер прокатного передела.

Культкомиссия профкома комбината.

ТВ

ЧЕТВЕРГ, 3 декабря
Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Концерт Большого детского хора ЦТ и ВР. 9.35. «Пирог». Художественный фильм. 11.05. Поэт народная артистка СССР Г. Ковалева. 11.30 и 14.00. Новости. 14.20. «По Сибири и Дальнему Востоку». Кинопрограмма. 15.15. Шахматная школа. Класс разрядников. 15.45. К 10-летию образования Государства Объединенные Арабские Эмираты. Телевизионный документальный фильм. «Берег Арабских Эмиратов». 16.35. Выступление хореографического ансамбля «Юность». 17.00. Н. Тихонов. — «Времена и дороги». 17.40. Ленинский университет миллионов. Совершенствование стимулов к труду. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Песня остается с человеком». Передача из Ленинграда. 19.15. Зимний этюд. 19.25. «Малая земля». Телевизионный многосерийный документальный фильм. По книге тов. Л. И. Брежнев. Фильм 3-й. 20.30. Вечер. 21.05. Молодежный вечер в Концертной студии Останкино. Проводы в ряды Советской Армии юношей призывного возраста. Встреча с ветеранами войны. 22.50. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

18.40. Челябинские новости. 18.55. «Художники России в поездках по стране и за рубежом». Репортаж с выставкой. 19.25. Балетная сюита. 19.45. Киноафиша. МСТ. 20.15. В объективе реконструкция. 20.45. Новости. ЦТ. 21.00. Программа документальных фильмов об охране природы. 21.45. Челябинские новости. 22.00. Произведения М. Равеля исполняет Московский государственный симфонический оркестр. 23.00. Вечер.

Учебная программа

10.00. Время. 10.45. «Система по имени Ртвели». Научно-популярный фильм. 11.05 и 13.05. Говорите по-испански. 11.35 и 12.45. Природоведение. 4-й класс. Ветер и его работа. 11.55. Учащимся ПТУ. Современная Лениниана. 12.25. «Векная тайга». Научно-популярный фильм. 13.35 и 14.35. Физика. 9-й класс. Электрическое поле. 14.05. Мамина школа. 15.05. Слово о партизанах. 15.50. Экран учителя. История. 7-й класс. Куликовская битва.

ПЯТНИЦА, 4 декабря

Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Стрелы, горняки! 9.35. «Этот случай в милиции». Художественный фильм. 10.55. «У лесного озера». Телевизионный документальный фильм. 11.05. Дм. Шостакович — Квартет № 1. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. «Твой труд — твоя высота». Кинопрограмма. 15.10. Творчество юных. 15.40. Москва и москвичи. 16.10. Народное творчество. 16.55. Программа документальных фильмов о Москве. 17.30. Песни военных лет в исполнении народной артистки РСФСР Л. Гурченко. 18.05. Сегодня в мире. 18.20. Премьера документального фильма «Крах операции «Тайфун». 18.40. Т. Хренни-

ков — Концерт № 2 для скрипки с оркестром. Исполняют заслуженный артист РСФСР И. Ойстрах и Большой симфонический оркестр ЦТ и ВР. 18.55. Торжественное заседание, посвященное 40-летию разгрома немецко-фашистских войск под Москвой. Концерт. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. В перерыве — Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Сокол». 3-й период. 23.00. Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.25. Новости. ЦТ. 18.40. Челябинские новости. 18.55. Решения XXVI съезда КПСС — в жизни! Беседа с заместителем секретаря парткома ЦТ им. В. И. Ленина В. А. Бешкеревым о программе экономики нового труда. 19.15. Литературные встречи. Часть 1-я. 19.40. «О людях хороших». Музыкальная передача. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Литературные встречи. Часть 2-я.

ЦТ. 21.00. Рассказы о художниках. 21.45. Челябинские новости. 22.00. Клуб кинопутешествий. 23.00. Вечер. 23.45. «Дорогой мой человек». Художественный фильм.

Учебная программа

10.00. Время. 10.45. «Нечерноземье. Планы, свершения». Научно-популярный фильм. 11.05 и 13.05. Английский язык. 11.35 и 12.35. История. 4-й класс. На капиталистической фабрике. 12.05. Учащимся ПТУ. Общая биология. Клеточная теория. 13.40 и 14.40. География. 5-й класс. Горы. 14.10. Русская речь. 15.10. Звездочет. Телевизионный журнал. Экран — учитель. 16.00. Природоведение. 2-й класс. Зима пришла. 16.20. География. 8-й класс. Транспорт. 16.50. Советское изобразительное искусство. Творчество А. Пластова.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллективы заводоуправления, отдела кадров, планово-экономического отдела, лаборатории экономических исследований глубоко скорбят по поводу смерти КАРАТАЕВА Георгия Максимовича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив рудника глубоко скорбят по поводу смерти члена КПСС с 1932 года НОВИКОВА Михаила Ивановича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив сортопрокатного цеха скорбят по поводу смерти ШЕРНИНА Василия Николаевича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллективы ОНОТИЗ и отдела сбыта выражают искреннее соболезнование Яременко Д. Т. и Яременко Н. И. по поводу смерти их матери ЯРЕМЕНКО Евдокии Ивановны.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.