

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 144 (6729)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 8 декабря 1981 года
Цена 2 коп.

ПЯТЫЙ ЭТАП СОРЕВНОВАНИЯ

Высокую производительность, качество труда — юбилею ММК!

ИДЕТ ОБЩЕСТВЕННАЯ ЗАЩИТА СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВ

ПЕРЕД НОВЫМИ СТАРТАМИ

Досрочно справились с выполнением повышенных социалистических обязательств трудящиеся прокатного передела. К началу декабря дополнительно к плану произведено без малого 36 тысяч тонн проката, или на 1600 тонн больше, чем предусматривалось дополнительными обязательствами. Пришла пора подумать о том, под каким девизом строить работу в год 50-летия комбината и 60-летия образования СССР, к достижению каких рубежей следует стремиться.

4 декабря в административном здании листопрокатного цеха № 5 состоялась защита проектов соцобязательств представителей прокатных цехов перед коллегами и руководителями передела. Основное условие для того, чтобы они были приняты, — необходимость присутствия в них таких показателей, которые в сравнимых величинах подтверждали бы возрастающие усилия коллективов трудящихся по выпуску сверхплановой продукции, улучшению качества ее, повышению уровня соблюдения технологии, выполнения заказов и производительности труда и т. д. Данной встрече предшествовали рабочие собрания в цехах, на которых защита проходила по бригадно.

Первыми были заслушаны наметки на год коллектива трудящихся прокатного цеха № 9. Не менее 12 тысяч тонн металла сверх плана намечено здесь подать другим цехам и отгрузить «на сторону». В разделе, касающемся увеличения эффективности производства, предусмотрено повысить производительность труда в целом на 0,5 процента (в том числе на огневой и наждачной зачистке — на 3 процента), повысить на 0,2 процента уровень соблюдения технологии, снизить на подпроцента потребление электроэнергии. Обязательства приняты почти без изменений. Возражения вызвала лишь такая цифра: 6 тысяч тонн предполагалось проектом сэкономить металла за счет снижения брака. Однако даже предварительные подсчеты членов комиссии показали, что резервы у коллектива есть. 10 тысяч

тонн — эта цифра больше соответствует реальным возможностям коллектива. Один за другим поднимаются начальники цехов и зачитывают пункты обязательств руководимых ими коллективов. Высокие сверхплановые рубежи наметили трудящиеся СШЦ, ЛПЦ № 1, 2, 5, 6, обжимных цехов № 1 и 3. На 15 процентов решено снизить в ЛПЦ количество брака, а трудящиеся ЛПЦ № 7 обязуются внедрить ряд предложений на сумму 2 миллиона рублей.

Планы работы коллективов трудящихся в большинстве своем соответствуют требованиям дня и предполагают напряженную работу. Там же, где, по мнению членов комиссии, они не отвечали этим требованиям, была сделана соответствующая корректировка. Так, изменения внесены в обязательства коллективов обжимных цехов № 2 и 3, ПШЦ, ЛПЦ, ЛПЦ № 4, 1, 7.

Защита закончилась, и наш корреспондент попросил начальника прокатного передела А. И. Старикова ответить на вопросы, чем будет характеризоваться работа прокатчиков в будущем году, где основные точки приложения сил и соответствуют ли задачам дня только что принятые обязательства. Вот что он ответил:

— Это верно, что коллективы производства досрочно справились с соцобязательствами текущего года. Но каким образом? Практически мы работаем сейчас с колес, т. к. исчерпаны запасы резервов металла, или незавершенки, как у нас ее называют. Исходя из этого, задача на будущее — восстановить запас за счет увеличения горячего проката и экономии металла.

Еще одна особенность будущего года: план по производству для большинства цехов остается на уровне уходящего года. Отсюда вытекают задачи качественного порядка: необходимо увеличить выпуск дефицитных и эффективных видов проката.

Все эти требования, безусловно, нашли свое отражение в обязательствах на год. На это была направлена основная часть поправок.

Н. ЯКШИН.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ЗАЩИЩАЮТ ПРОКАТЧИКИ
- ◆ НАВСТРЕЧУ 60-ЛЕТИЮ ОБРАЗОВАНИЯ СССР
- ◆ ЭКОНОМИКА ДОЛЖНА БЫТЬ ЭКОНОМНОЙ
- ◆ СКОРО 50-ЛЕТИЕ КХП
- ◆ ЭКРАН ДЕКАБРЯ
- ◆ ОТДЫХ — ДЕЛО СЕРЬЕЗНОЕ
- ◆ СТАРТЫ ДЕЛЬТА-ПЛАНЕРИСТОВ



На снимке: Б. Е. ТЕРЕНТЬЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

Коллектив второго листопрокатного цеха известен на комбинате как неоднократный победитель в социалистическом соревновании. Выдавая продукцию смежникам и отправляя ее потребителям в различные уголки нашей страны и на экспорт, труженики цеха стремятся добиваться ее высокого качества. Сейчас, в преддверии тридцатилетия цеха, особенно высокого накала достигло внутрицеховое соревнование, в котором принимают участие бригады, участки и каждый труженик, принявший на себя повышенные обязательства. Среди передовиков соревнования называют старшего травильщика Бориса Ефимовича Терентьева. За многие годы работы в цехе Борис Ефимович в совершенстве овладел сложной специальностью, и производимая им продукция имеет высокое качество. Ударник коммунистического труда Б. Е. Терентьев свой богатый производственный опыт передает молодежи.

60-ЛЕТИЮ
ОБРАЗОВАНИЯ СССР —
ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Вкладу быть весомым

На комбинате ширится соревнование за достойную встречу 60-летия образования Союза ССР, инициаторами которого выступили сталеплавильщики первого мартеновского цеха.

В коллективе — инициаторе делом подкрепляют свое слово. Только за первые шесть дней декабря дополнительно к плану здесь выплавлено 1550 тонн металла. Успех обеспечен благодаря главным образом коллективам мартеновской печи № 28 и двухканального агрегата № 35.

Достоинство встретить 60-летие образования СССР, делом откликнуться на призыв мартеновцев первого цеха — такие решения принимают на сменно-встречных собраниях работники рудника. Задел для успешного выполнения новых, повышенных обязательств у коллектива неплохой. По подсчетам специалистов, коллектив рудника сможет завершить выполнение нынешней годовой программы досрочно, 22 декабря.

Активно прошла защита обязательств в честь юбилея СССР в коллективах второй и четвертой бригад. Предложение партгруппы четвертой бригады В. И. Кулакова выдать к 60-летию СССР 6,5 тысячи тонн сверхплановой готовой руды поддержано в коллективе второй бригады. Рудничане остальных бригад обязались выдать к знаменательной дате по три тысячи тонн руды сверх плана.

На сменно-встречном собрании буровзрывного участка принято решение — план 1982 года выполнить к 29 декабря и пробурить дополнительно 1000 погонных метров скважин.

Л. ПОЛЯКОВ.



Итоги выполнения производственного плана за ноябрь и с начала 1981 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	100,2	100,1	Чугун	76,5	89,2	Чугун	94,5	98,7
Сталь	100,2	100,1	Сталь	94,3	94,2	Сталь	95,0	98,9
Прокат	100,1	100,3	Прокат	93,6	91,6	Прокат	86,6	97,2
Кокс	100,0	100,0	Кокс	54,0	71,8	Кокс	100,7	100,6
Руда	104,6	102,8	Руда	—	—	Руда	102,1	99,4
Агломерат	101,7	100,9	Агломерат	100,1	90,5	Агломерат	96,3	99,9
Огнеупоры	100,2	100,0	Огнеупоры	102,5	100,0	Огнеупоры	95,7	96,9

Итоги выполнения производственного плана за ноябрь 1981 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,2		Доменная печь № 1	72,3		Доменный цех № 1	94,2	
Доменная печь № 2	100,1		Доменная печь № 4	72,8		Доменная печь № 2	100,8	
Доменная печь № 3	100,0					Доменная печь № 4	100,2	
Доменная печь № 4	100,4		Доменная печь № 2	77,4		Доменная печь № 3	95,9	
Доменная печь № 6	100,2					Мартеновский цех № 2	100,2	
Доменная печь № 7	100,1		Мартеновский цех № 1	94,1				
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновский цех № 2	94,4				
Мартеновский цех № 3	100,0		Мартеновская печь № 2	96,5				
Мартеновская печь № 2	100,0		Мартеновская печь № 3	95,2				
Мартеновская печь № 3	100,1					Мартеновская печь № 17	100,5	
Мартеновская печь № 11	100,0		Мартеновская печь № 10	92,0		Мартеновская печь № 13	100,6	
Мартеновская печь № 12	100,0		Мартеновская печь № 7	85,5				
Мартеновская печь № 13	100,5		Мартеновская печь № 8	101,5				
Мартеновская печь № 22	100,2		Мартеновская печь № 15	85,1				
Мартеновская печь № 25	100,5		Обжимный цех	97,7				
Обжимный цех № 3	100,9					Блюминг	84,8	
Блюминг № 2	100,6					Бригада № 2 блюминга	95,4	
Бригада № 2 блюминга	99,9		Листопрокатный цех	100,1				
Среднелистовой стан	103,5		Среднесортный стан	94,1				
Стан «500»	99,3		Копровый цех	102,9		Копровый цех	100,4	
Копровый цех № 1	100,5		ЖДТ	99,7		ЖДТ	100,0	
ЖДТ	101,1							

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Нацеленность на экономию

«План нацеливает на использование всех имеющихся рычагов и стимулов для экономии топлива, энергии, материалов».

Из материалов ноябрьского (1981) Пленума ЦК КПСС.

Сейчас, в период защиты участков, бригадных и цеховых обязательств на новый год партийная организация сосредоточивает особое внимание на том, чтобы пункт «экономика» был тщательно взвешен, продуман, сориентирован на имеющиеся резервы. Одновременно коммунисты цеха определяют и резервы своего влияния на воспитание в каждом труженике подлинно хозяйских качеств.

Как известно, бережливость — категория не только производственная. Она находится как бы в точке пересечения множества моментов — технических, организационных, психологических, нравственных. Учитывая это, на июльском партийном собрании утвердили комплексную программу по экономии и бережливости на всю пятилетку, с разбивкой по этапам. Контролировать выполнение этой программы помогли памятные даты, которыми было богато нынешнее полугодие. Это и День металлурга, и 25-летний юбилей цеха, и ударные декады в честь 50-летия ММК. Партийная организация старалась строить свою работу так, чтобы к каждой такой дате дать новый толчок соревнованию бережливости. Например, в ознаменование четвертьвекового юбилея цеха бригада № 2 лудильного отделения, добившаяся наивысших показателей по экономии, отработала целую смену на сэкономленных запасах. Эту традицию, родившуюся в дни работы XXVI съезда партии, мы намерены поддерживать и дальше.

Хотя год еще и не закончен, можно подвести предварительные итоги. За десять месяцев сэкономлено 820 тысяч киловатт-часов электроэнергии (годовыми обязательствами предусмотрено 500 тысяч), 8 тонн олова, 2 тонны цинка. Если учесть, что каждая тонна олова, этого ценнейшего сырья, стоит 10,5 тысячи рублей, то легко подсчитать, какое богатство можно сберечь в результате рачительного отношения к народному добру. По этому пункту обязательств мы тоже досрочно отчитались.

Беспокойство вызывает экономия металла по минусовым допускам. И не потому, что есть опасения за срыв обязательств, а потому, что практически весь запас — а он немалый — накоплен еще ко

Дню металлурга и с тех пор поступление сырья заморожено. Живем, другими словами,

на отчетно-выборном собрании в адрес парткомиссии деятельности администрации по экономии металлов, ее функ-

старыми запасами, не создавая задела на будущее. Причиной является неритмичная работа пятиклеточного стана, в результате чего и возник тот своего рода психологический тормоз, который заставляет вальцовщиков страховаться и катать листы толще минимума, предусмотренного ГОСТом. Собор в работе стана можно было бы объяснить и рядом объективных причин, но коммунисты цеха придерживаются другого принципа: прежде чем кивать на других, надо навести порядок в собственном доме. Страховка страховкой, но и она должна быть разумной, хозяйской, не же терять на каждой тонне 20—30 килограммов металла. У нас же на сменно-встречных собраниях об этом не всегда говорят, т. е. не выполняется одно из мероприятий, предусмотренных комплексной программой: после каждой смены доводить до сведения трудящихся результаты работы по экономии и бережливости с конкретным указанием имен. А раз этого нет — люди лишены возможности равняться на лучших, подтягиваться до их уровня.

В работе по минусовым допускам заложена основная мысль экономии, как раз то, о чем говорилось на ноябрьском Пленуме ЦК КПСС: производить больше наименьшими затратами. Задача настолько серьезная, что на стане для облегчения контроля за экономией металла установили вычислительную машину, снабженную световым табло, которая в любой момент скажет вальцовщику, сколько и как он прокатал.

Стоит подчеркнуть, что вопрос об экономии тесно связан с вопросом качества продукции, борьбой против брака, а личная ответственность за выпуск бракованной продукции, особенно в отделениях электролитического и горячего лужения, еще невелика. Об этом прямо говорил на партсобрании помощник начальника цеха И. И. Попов. Почему, поставил он вопрос, мы свыкаемся с тем, что при отборе металла на экспорт допускается значительно меньше пробросов, чем при отборе нашего рядового металла? Снижение требовательности, справедливо подчеркнул он, прямо связано с увеличением брака. На том же собрании коммунист Б. Г. Савельев поднял вопрос об отгрузке черной полированной жести по теоретическому весу, т. е. с учетом экономии по минусовым допускам. Этот вопрос сейчас на контроле парторганизации.

В этом году после критики, высказанной

на отчетно-выборном собрании в адрес парткомиссии деятельности администрации по экономии металлов, ее функции расширены. Она теперь осуществляет контроль также за расходованием энергоресурсов и вторичным их использованием. В состав комиссии введены механики, электрики, а заместителем председателя назначили коммуниста Р. Н. Валева, который раньше возглавлял другую парткомиссию и накопил немалый опыт подобной работы. Составлен перспективный план деятельности комиссии, предусматривающий тесную связь с народным контролем, а также с «Комсомольским прожектором».

Большое место в воспитании бережливости отводится наглядной агитации. В ответ на замечание, высказанное в адрес лудильного отделения, там создан уголок экономии, который красочно, продуманно, грамотно ведет агитацию за бережное отношение к государственному добру. Теперь при проведении сменно-встречных собраний можно оперировать приведенными здесь цифрами, анализировать диаграммы, сравнивать работу бригад.

Велика, несомненно, и роль личного примера коммунистов в этом деле. Большое внимание экономии и бережливости уделяют партгруппы В. Я. Труктанов и Э. А. Козлов. Бригада № 2 лудильного отделения, где партгруппом В. Я. Труктанов, при годовых обязательствах сэкономить 1,5 тонны олова уже сберегла 2,2 тонны. Около 400 тонн сэкономленного металла на лицевом счету бригады № 2 агрегата непрерывного цинкования (партгруппом Э. А. Козлов), хотя обязательствами предусмотрено 350 тонн. Хорошо известны в цехе и имена коммунистов: первого на комбинате заслуженного рационализатора РСФСР В. П. Сулакова, И. И. Попова.

Эффект их рационализаторской деятельности измеряется не только в рублях, но и в воспитании в других того же хозяйского чувства, какое присуще им.

План на новый год пятилетки предстоит напряженный. Мы это хорошо понимаем. И все же, принимая обязательства на новый год, ставим задачу выполнить их с наименьшими затратами, сэкономить 8 тонн олова, 60 тонн цинка, получить за счет прокатки по минусовым допускам 4 тысячи тонн металла дополнительно к плану. Именно на это, по выражению Л. И. Брежнев, простое и очень будничное дело — хозяйское отношение к народному добру — и будет нацелена вся наша партийно-массовая работа.

Г. МЕЛЬНИКОВ, секретарь парторганизации ЛПЦ № 3.



Имя старшего горного, Героя Социалистического Труда В. Д. Наумкина хорошо известно на комбинате. Много сил и времени уделяет Наумкин воспитанию подрастающего поколения.

На снимке: В. Д. НАУМКИН среди детей.

Фото А. Князева.

Фонотранш, циркулярные письма, приказы... Целая коллекция всевозможных бумаг, касающихся посещения вечерних школ, скопилась на моем рабочем столе. И в каждой из них тревожные слова: «не явились на занятия», «не установили контроль за посещаемостью...» и т. д.

Такое плачевное положение с посещаемостью вечерних школ сложилось не вчера и не сегодня. Из года в год мы твердим о том, что рабочим комбината необходимо среднее образование, приводим сотни всевозможных доводов в пользу учебы, однако ощутимых результатов в этой области пока не видно. Сейчас, правда, уже действуют классы в цехах, имеются заочные школы, в ШРМ постоянно бывают ответственные за учебу, а на производстве — учителя, но...

Как, скажем, проходят ежемесячные дни школы? Довольно типично и однообразно. Из многих цехов в

Где же справедливость: в школу не явились вместе, а отвечать будут по-разному... А все из-за того, что по-разному относятся к своему поручению ответственные за учебу.

А кто, собственно говоря, интересуется школьными делами? В основном, администрация. «Старший инженер, нормировщик, мастер» — таковы записи в книгах посещений школ рабочей молодежи. Возможно, что и рабочего, который не посещает занятия, они не знают. Почему-то в стороне от этого важного дела остаются комсомольские органы цехов, хотя добрая половина учащихся — молодые рабочие в возрасте до 30 лет.

Секретари комсомольских организаций — редкие гости в школах. Например, в ВССШ № 2 с начала учебного года побывали только С. Размерина, А. Балдин и М. Зубарь, секретари комсомольских организаций локомотивного цеха, сортопрокатного цеха и ремонтно-строительного

УЧЕБА МОЛОДЫХ РАБОЧИХ

День школы. Что он дает?

определенное время в школы рабочей молодежи приходят представители — ответственные за учебу. Они старательно переписывают всех прогульщиков, и на этом их миссия заканчивается. Объяснить учителям, почему, например, тот или иной товарищ не посещает учебное заведение, многие из них не в состоянии.

Почему так получается? Во-первых, потому, что ответственные за учебу постоянно меняются. В минувшем месяце посещаемостью интересовался один человек, в этом — другой, а кто будет в следующем — неизвестно. Во-вторых, многие из них приходят в школы только затем, чтобы отметить и успокоиться на этом. Естественно, что каша с такими «ответственными» не сварить.

Есть, конечно, и положительные примеры. Например, неплохо работают с прогульщиками в управлении трамвая, в цехе изложниц, механическом цехе. Но ведь два-три благополучных цеха не могут повлиять на общую посещаемость школ рабочей молодежи. Дурной пример, как говорится, заразителен, и где гарантия того, что, допустим, неплохо посещающий занятия токарь из механического цеха не поддастся на уговоры своего одноклассника-коксохимика (на это производство приходится наибольшее число прогулов) и не убежит с уроков? Коксохимику за такой проступок, очевидно, ничего не будет, а вот токаря могут объявить дисциплинарное взыскание.

управления УПЖКХ. Остальных же комсомольских лидеров учеба молодежи, очевидно, не касается. И поэтому вполне понятны заявления многих учителей: «Мы не обращаемся за помощью в бюро ВЛКСМ цехов, потому что секретари комсомольских организаций остаются в стороне от школ и нам помочь ничем не могут». Замечание довольно резкое, но, по-моему, обоснованное.

Отсюда напрашивается вывод, что день школы больше походит на формальное мероприятие. Фамилии прогульщиков с таким же успехом можно сообщать в цех по телефону, что, кстати, нередко делается. И если в коллективе примут какие-то профилактические меры, то прогульщик вернется в учебное заведение, а если нет, то и дни школы не помогут.

Как же сохранить контингент вечерних школ? Руководствуясь циркулярным письмом № В-52 от 26 октября 1981 года, необходимо в самое ближайшее время распоряжением по цеху назначить постоянных ответственных за учебу, систематически анализировать причины пропусков занятий, принимать решительные меры по их устранению, результаты учебы молодежи отражать в стенной газете и на специальных стендах.

Многие из этих мероприятий не выполняются до сих пор. А в итоге — пропуски занятий, пропуски, с которыми нужно и необходимо бороться. И не только в день школы.

И. КОНОНОВ.

◆ Навстречу 50-летию коксохимического производства

Две ниточки — лыжи — избегают по длинному пологому подъему. Наверху стоят лыжники кустоного ремонтно-механического цеха коксохимического производства. Идут соревнования на первенство комбината, и они с нетерпением ждут появления на лыжне Светланы Шиховой.

Капитан команды Анатолий Кардаш поглядывает на часы.

— Скоро должна появиться, — стараясь быть оптимистичным, говорит он товарищам. — Анатолию Мельникову и Константину Кизякову. — Кажется, ста, — указал на появившуюся внизу фигурку Мельникова. — Точно, Света жмет.

Светлана мельком глянула вперед. Длинный подъем, наверху группа людей. Она их не узнала. Да и некогда было разглядывать — трасса такая, что успевай только под ноги смотреть. Не выбиться бы из ритма. Шаг — вдох, шаг — выдох... Какой бесконечный подъем! И коварный: кажется, бежишь по ровному полю, можно бы врозь и расслабиться, накатом пойти. Но чуть шаг шире — скорость падает. Устала. Уж скорее бы он кончался. Этот последний километр.

И вдруг она слышит дружный, в несколько го-

лосов крик: «Све-та! Све-та!» Звуки несутся сверху, подбадривают, настраивают на четкий ритм. Это ее товарищи, они ждут, они переживают за нее.

Усталость неожиданно отступила, шаг стал быстрым, твердым. Стремительно преодолел подъем, лыжница мчится по финишной прямой.

Когда объявили время Шиховой, оказалось, что она вошла в тройку сильнейших по комбинату. Но главное было в другом: ее успех поставил последнюю точку над «i» в командном соперничестве, и команда КРМЦ стала победительницей в своей группе.

— Пожалуй, самая характерная черта Шиховой, и не только в спорте, но и в жизни вообще, — это желание везде успеть, — сказал о товарище Анатолий Мельников. — Давно ли она пришла в наш цех? Лет пять-шесть назад. А уже успела стать человеком нужным, если хотите — незаменимым.

...«А давай вместе поедем, в Магнитку, — предложила Света школьной подруге Гале Вотиной, когда в школе совхоза «Восточ-

ный» им вручили свидетельства. — Поступим в училище, получим специальность, а дальше посмотрим...». Посовещались девочки и, заручившись родительским согласием, прибыли в Магнитогорск.

По окончании СПТУ № 19 подруги получили одинаковые направления: КРМЦ коксохимического производства.

— Нелегко им было в начале, — вспоминает мастер М. В. Бурлаков. — Ведь профессия токаря и физически нелегка, и напряжения постоянного требует. Прикрепили их к опытным рабочим. Приглядываю: хваткие девочки, трудностей не боятся, старательности хоть отбавляй. А когда вошли они в рабочий ритм, стал им давать задания посложней.

...Получив чертежи на изготовление вала шестерни механизма отвинчивания, токарь четвертого разряда Светлана Шихова начинает вчитываться в них. Прикидывает, как быстрее и лучше выполнить работу, какие резцы следует применить. Шумно, с шутками расходятся по рабочим местам товарищи: токари, фрезеровщики, шлифовщи-

ки, словом, — весь дружный коллектив мастера Бурлакова.

Подойдя к станку, Шихова, не торопясь, стала подбирать нужный инструмент, потом принялась за настройку станка. Закончив с этим, принесла заготовки и закрепила первую из них.

Вьется змейкой металлическая стружка. Одиноким, другой, и постепенно из грубой заготовки проступают черты будущей детали. Токать не спешит, чтобы не вышло по поговорке «Первый блин комом». И когда взяла в руки готовый вал и в последний раз проверила штангенциркулем размеры, облегченно вздохнула: все точно, миллиметр в миллиметр. Значит, на обработке очередных заготовок можно работать побыстрее.

Когда пришла пора остановить станок, на подставке ровным рядом лежали, поблескивая свежими обработанными металлическими боками, 12 готовых валов.

Отлично работает в цехе и Галина Вотиная. Да видно мало показалось подругам того, что они сумели в совершенстве освоить свою

профессию. Однажды, шагая после смены к проходной, толковали, как водится, о работе.

— А знаешь, я в газете прочитала, что в сорок первом училище курсы крановщиков открываются. Давай пойдем на заочное, — предложила Вотиная.

Галина не стала объяснять, зачем им, квалифицированным токарям, еще одна профессия. И без того было понятно, что в цехе нужны люди, которые могли бы в случае необходимости подменить штатных машинистов.

У подруг слово не расходится с делом. И теперь, случись машинисту заболеть, мастеру не приходится ломать голову, где найти подмену.

Много дел у С. Шиховой и помимо работы. Товарищи избрали ее депутатом городского Совета народных депутатов, так что на недостаток забот жаловаться не приходится. Но Светлана не унывает: ко всякому новому поручению подходит с душой, воспринимает их как нечто личное. Потому-то и пользуется она у товарищей столь высоким авторитетом.

Н. ФУРУКИН,
газовщик коксового цеха № 3.

◆ ЗАГЛЯНИТЕ В НТБ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку поступили новые переводы:

669.162. 1 т. В-949. «Вычислительная процедура и исходные данные для расчета доменной шихты с помощью ЭВМ».

В статье описана методика расчета доменной шихты, учитывающая ограничения по материальному балансу, обусловленные ситуацией в запасах шихтовых материалов, а также условия, требуемые для производства чугуна с заданным химическим составом. Такая методика позволяет вычислять и корректировать состав шихты в зависимости от актуального химического состава шихтовых материалов, используя результаты расчетов на ЭВМ. Статья адресована технологом-доменщикам и работникам вычислительных центров на металлургических заводах.

669.162. 2 т. Р-346. «Результаты исследования пяти марок огнеупоров для воздушонагревателей доменных печей (магнезит А с содержанием до 96,6% MgO и 0,3% Fe₂O₃, магнезит В с содержанием до 90,7% MgO и 5,9% Fe₂O₃, кварцит, силлиманит, шпат), которые показали целесообразность использования магнезитовых огнеупоров, имеющих лучшие показатели, прежде всего по удельной объемной теплоемкости, определяющей аккумуляционную способность теплоты насадки».

В статье приводятся результаты исследования пяти марок огнеупоров для воздушонагревателей доменных печей (магнезит А с содержанием до 96,6% MgO и 0,3% Fe₂O₃, магнезит В с содержанием до 90,7% MgO и 5,9% Fe₂O₃, кварцит, силлиманит, шпат), которые показали целесообразность использования магнезитовых огнеупоров, имеющих лучшие показатели, прежде всего по удельной объемной теплоемкости, определяющей аккумуляционную способность теплоты насадки.

621.771. 2 т. Р-17. «Развитие технологии профилирования и производства валков для профилирования валков для профилирования валков».

Усложнение сортамента и расширение диапазона толщины изделия, получаемых методом профилирования, требуют разработки технологий профилирования, обеспечивающей высокую скорость процесса и высокую точность получаемых профилей. В статье рассматриваются вопросы технологии производства валков для профилирования валков. Фирма «Хитачи Кидзюку» добилась больших успехов в проектировании и производстве валков для профилирования валков. Поставленные фирмой валки пользуются широким спросом не только в Японии, но и экспортируются в 20 стран мира.

621.771. 2 т. М-545. «Методика расчета на ЭВМ температуры толстого листа в процессе его прокатки».

Одним из наиболее существенных факторов управления с помощью ЭВМ процессом горячей прокатки является возможность прогнозирования температуры толстого стального листа. Авторы разработали методику расчета температуры стального листа в процессе прокатки на основе уравнения теплопроводности, установили простые по структуре формулы, удобные для обработки на ЭВМ. Систему внедрили на заводе фирмы «Кавасаки сэйтэцу» и получили положительные результаты.

Обзор подготовили
сотрудники ОНТИ.

◆ На конкурс, посвященный 50-летию ММК

КОМАНДИР ПРОИЗВОДСТВА

В лудильном отделении мастера производства первой бригады Ю. Н. Мелентьева я застал в момент, когда Юрий Николаевич что-то объяснял вчерашнему учащемуся технического училища. После, как бы извиняясь, оказал:

— Недавно показал ему безопасные приемы труда, да парнишка, видно, не понял. Молодые, ретивые, работают с огоньком, а вот о соблюдении правил техники безопасности часто забывают. Этого поймал на том, что он руками вместо клещей вытаскивал застрявший лист жести из валков чистильной машины. Вот и приходится каждый раз напоминать им, подкашивать. Оно, доброе-то слово, быстрее до них доходит, чем окрики да угрозы.

Ю. Н. Мелентьев к каждому умеет найти подход. И молодые рабочие с почтительностью относятся к нему. Знают, что у Юрия Николаевича есть чему поучиться.

А вот если нарушит технику безопасности кадровый рабочий, полагая от него не жди. Меры принимает крутые. Правда, лудильщики не обижаются, понимают: за дело.

За пятнадцать лет работ в третьем листопрокатном цехе Ю. Н. Мелентьев выстоял около десятка молодых рабочих. В настоящее время они самостоятельно работают лудильщиками, а некоторые и старшими. Многие носят почетное звание «Ударники коммунистического труда», например, такие, как В. А. Батулин, Ю. Д. Сараев, В. Н. Прокофьев.

Юра Мелентьев и сам порог нашего цеха переступил после окончания технического училища. Начал с подручного лудильщика. Сماعيلку, хватку, уверенные и смелые действия его в работе на всех операциях в лудильном производстве кон-

сервной жести вскоре заметили. Его назначают лудильщиком, а затем старшим лудильщиком. Возглавляемое им звено производственный план выполняло на 110—115 процентов и потому постоянно занимало призовые места во внутрицеховом социальном соревновании. Без отрыва от производственной звеновой учился в индустриальном техникуме. И в 1978 году он успешно защитил диплом.

— Конечно, было очень тяжело, — вспоминает Юрий Николаевич. — Приходилось и недосыпать. Вдобавок к этому в 1975 году супруга меня осыпала сразу двумя дочками.

Наперекор трудностям, ясно понимая, что для современного командира производства знаний техника маловато. Мелентьев поступает учиться в горно-металлургический институт. Продолжал он расти и по производственной линии: в 1979 году его назначают мастером.

— Назначили и не ошиблись, — говорит начальник цеха С. Ф. Котельников. — Мастер Мелентьев среди молодых командиров производства один из лучших. Толковый организатор, знающий специалист. Болеет душой за производственный план и качество выпускаемой консервной жести, умеет он личным примером увлечь людей на выполнение любых задач.

Бригада № 1 мастера Ю. Н. Мелентьева работает стабильно. Производственную программу ежемесячно выполняет на 103—105 процентов. Только за десять месяцев текущего года бригада четыре раза занимала первое место в цеховом соревновании. В трудовом соперничестве в честь 25-летия родного цеха лудильное отделение вышло победителем среди других отделений и служб. И в этом есть немалая за-

слуга и коллектива первой бригады: «мелентьевцы» первыми рапортовали о досрочном выполнении дополнительных обязательств. Удачно сложилась для коллектива и работа в ноябре: более 20 тонн консервной жести дополнительно к плану было произведено. При этом сэкономлено дорогостоящего олова и других ценных материалов на сумму свыше 3000 рублей. На 25 тонн больше других бригад коллектив выполнял консервной жести на экспорт для Кубы и ГДР.

Рассказывает председатель цехового комитета профсоюза Б. И. Булахов:

— На производственные и общественные дела коллектива бригады большое воздействие оказывают занятия в школе Ю. Н. Мелентьев. Имея за плечами богатый опыт, отлично зная технологию и оборудование, темы занятий он увязывает с практическими делами. Рассказывает своим слушателям о передовых приемах труда и формах экономии дорогостоящего олова и теплоэнергоресурсов. В практической работе он опирается на актив бригады, кадровых рабочих, таких, как ударники коммунистического труда старшие лудильщики Р. П. Ташков, Ю. В. Комаров, В. П. Волков, Н. В. Разумовский и другие.

Активное участие принимает бригадир в спортивных соревнованиях, защищая честь цеха и комбината. Он — мастер спорта СССР по гребле, хороший лыжник. Так что о нем можно сказать: дважды мастер.

Высокие требования предъявляет современное производство к руководителю. Согласно им строит свою жизнь мастер Мелентьев.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор ЛПЦ № 3.

Заседание комитета

1 декабря состоялось очередное заседание комитета комсомола комбината. На нем был рассмотрен ряд первоочередных вопросов.

В некоторых цехах отмечались срывы занятий

в системе комсомольской политики. Представители этих коллективов были приглашены на заседание комитета. Им указали на имеющиеся недостатки в работе, дали рекомендации по совершенствованию пропагандистского мастерства. На заседании комитета комсомола был также

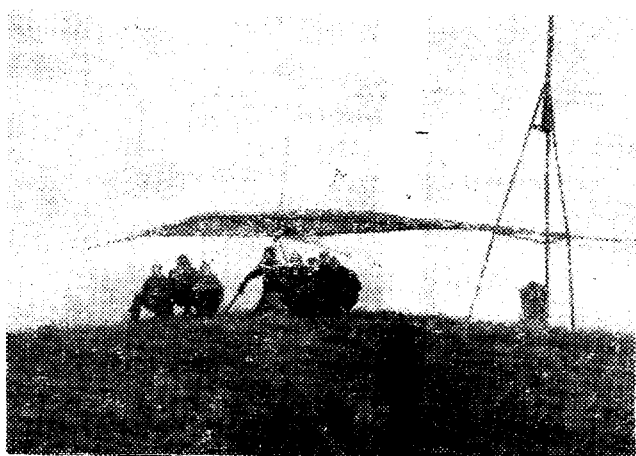
заслушан отчет о работе штабов «Комсомольского прожектора» ремстройуправления и управления благоустройства УПЖКХ.

В заключение заседания лучшие комсомольцы получили рекомендации для вступления в ряды КПСС.

Среди них В. Пыжьянов, машинист двересъемной машины коксового цеха № 3, С. Проценко, термист ЛПЦ № 5, А. Антошкин, вальцовщик проволоочно-штрипсового цеха и другие молодые передовики производства.

К. ИГОРЕВ,

Материал подготовлен
сотрудниками ОНТИ
комбината.



Начало

Все больше сердца молодежи завоевывает новый своеобразный вид спорта — дельтапланеризм. Уже третий год существует секция дельтапланеристов при ДОСААФ ММК, полюбили этот вид спорта и учащиеся ГПТУ № 13, где секцией руководит Виктор Даниленко. Осенью нынешнего года родился еще один коллектив дельтапланеристов — при ГПТУ № 77. Правда, в отличие от уже названных эта секция комплексная. Она делится на две группы. В одной занимаются дельтапланеристы, в другой — мотоциклисты.

В училище во всем идут навстречу энтузиастам. В распоряжение ребят предоставлена мастерская для изготовления аппаратов, ремонта мотоциклов, импортзал для общефизической подготовки. Пока ребята оборудуют помещение, но одновременно они работают над созданием дельтаплана, снегохода, подъемника, с помощью которо-

го можно будет подниматься на гору, чтобы совершать полеты на дельтаплане.

Занимаются ребята с большим увлечением. Ими начата работа над новой конструкцией летательного аппарата — дельтаплана с мотором. Такая модель уже сделана и испытана дельтапланеристами комбината. Но ребята из ГПТУ № 77 создают свою модель. И важно, что у них есть возможность для творчества, для фантазии, для приложения своих сил.

Моделирование и конструирование начинающие дельтапланеристы и мотоциклисты совмещают с учебой. На занятиях секции они слушают лекции по аэродинамике, метеорологии, по устройству мотоциклов.

А. ИВАНЦЕНКО,
бригадир слесарей
автотранспортного цеха,
руководитель секции
дельтапланеристов
ДОСААФ ММК.

На снимке: перед стартом.

ПУТЬ К ЗДОРОВЬЮ

Комбинат располагает тремя загородными здравницами, где круглый год могут отдыхать около 2 тысяч человек.

Что же сделано для того, чтобы интересно и полноценно работники комбината могли отдохнуть в домах отдыха в зимний период? Об этом рассказывает заместитель начальника управления культурно-оздоровительными предприятиями А. А. КАТАЕВ.

— Каждый год мы разрабатываем план мероприятий по подготовке загородных домов отдыха к работе в осенне-зимний период. Работа проводится большая и серьезная. К примеру, в этом году завершена реконструкция котельных в домах отдыха «Юбилейный» и «Кусимово». Увеличена мощность котлов, к тому же котельные работают на жидком топливе, что дает возможность наладить устойчивое снабжение теплом всех корпусов. Говорю об этом в первую очередь не случайно. Тех, кто в эти дни едет отдыхать в загородные дома отдыха, конечно же, волнует вопрос, будет ли тепло и уютно в дачах.

Немаловажна и проблема снабжения дач тепловой водой. Пока только 75 процентов всех помещений домов отдыха имеют горячую воду. Но работа по подключению к дачам горячей воды будет продолжаться. Так, в следующем году горячая вода будет подключена к отдельным дачам дома отдыха «Кусимово».

Нынешним летом в «Кусимово» открыта новая столовая на 500 посадочных мест. Просторное, светлое здание столовой имеет два зала, три производственных цеха, склады, новейшее оборудование. Бывшее помещение столовой на-

час здесь в наличии 450 пар лыж, есть коньки и санки. В готовности лыжные базы в «Юбилейном» и «Кусимово», где практически для каждого отдыхающего имеются лыжи.

В постановлении ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О дальнейшем развитии массовости физической культуры и спорта» говорится о необходимости использовать все возможности для приобщения трудящихся к спорту. Мы намерены на базах отдыха соорудить дополнительные спортивные площадки, снаряды, тренажеры. В частности в «Кусимово» и «Юбилейном» будут залиты ледовые площадки, для ребят сделаны горки. Но хотелось бы, чтобы ощущалась в этом вопросе серьезная помощь совета ДСО «Труд». Нам нужны хорошие инструкторы физкультуры, которые бы смогли на должный уровень поставить физкультурно-массовую работу в домах отдыха, помочь людям приобщиться к спорту. А то бывает человек отдыхает 12 дней, а кроме бильярда, шахмат, в лучшем случае тенниса, так никаким спортом по-настоящему не займется. А ведь спорт — это путь к здоровью.

Правда, многое зависит и от самих отдыхающих. Наши базы отдыха в основном располагают условиями для занятий физической культурой, везде в достаточном количестве имеется спортивный инвентарь, площадки. И надо полнее использовать эти возможности.

начисто лишенный слащавой сентиментальности, отличается сдержанностью и чисто французская деликатность. Создатели фильма, и в первую очередь талантливая молодая актриса Брижит Арель, пытаются средствами кино передать суть уникального явления в мире французской эстрады, имя которому — Эдит Пиаф. И основная роль при этом отводится песне.

Г. ШАПТАЛА,
редактор Кинопроката.
На снимке: кадр из
кинофильма «Два долгих
гудка в тумане».



лого дома № 47 по проекту Ленина.

З. ИВАНОВА,
инструктор инспекции
Госпожнадзора
Ленинского района.

небрежного обращения с огнем Перельгина возник пожар. В результате огнем повреждены домашние вещи в квартире первого этажа. 12 ноября произошел пожар в хозяйственной кладовой № 4 жи-

Немалое количество пожаров происходит и в подвальных помещениях жилых домов, куда жители порой входят с открытым огнем. 30 мая в подвальном помещении по улице Чапаева, в доме № 23 от

ЭКРАН ДЕКАБРЯ

В декабре зрители познакомятся с новыми кинолентами «Не ставьте Лешему капканы», «Ларец Марии Медичи», «Два долгих гудка в тумане» — остро сюжетными и увлекательными.

Юг Сибири. Хакасия. Остатки белогвардейских банд в приливе смертельной ненависти к Советской власти пытаются повернуть вспять колесо истории. Обманутые атаманами, втянутые в банды простые крестьяне уже устали воевать, их руки истосковались по работе. А уйти мешает страх. Нужен человек, который, проникнув в банду, сможет объяснить бессмысленность борьбы с Советской властью, убедить, что добровольная сдача оружия сохранит жизнь, даст возможность мирно трудиться. Выполнить это задание чекисты поручают красноармейцу Кирбижекову. Сюжетные линии фильма «Не ставьте Лешему капканы», поставленного Владимиром Сарухановым по мотивам повести А. Керина и А. Чмыхало «Леший выходит на связь», переплетены настолько хитроумно, что на протяжении всего повествования держат в напряжении внимание зрителя.

ОСТОРОЖНЕЕ С ОГНЕМ

Известно, какую серьезную опасность таит небрежное обращение с огнем.

Так, 28 июля В. П. Байбаков, проживающий по улице Жданова в доме № 10, находясь в нетрезвом состоянии, уснул с зажженной сигаретой, загорелась постель и произошел пожар.

Немалое количество пожаров происходит и в подвальных помещениях жилых домов, куда жители порой входят с открытым огнем. 30 мая в подвальном помещении по улице Чапаева, в доме № 23 от

Ищите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.



ВТОРНИК, 8 декабря

Шестой канал
8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Историко-публицистическая кинооперация «Всего дороже». Фильм 1-й — «Первый день мира». 10.05. С. Проксеев. Сона. 2-й — «Обгоняющие время». 10.35. Адреса молодых. 11.35 и 14.00. Новости. 14.20. Программа документальных фильмов телевизионных студий страны. 15.15. К 80-летию со дня рождения А. Фадеева. Писатель. Гражданин. Коммунист. 16.05. «По следам великих открытий». Телевизионный многосерийный документальный фильм. Фильмы 3-й и 4-й. 17.00. «Играет Тимофей Донкич». Фильм-концерт. 17.30. Международный турнир по ручному мячу на приз газеты «Заря Востока». Мунчины. Сборная СССР — сборная Венгрии. 2-й тайм. 18.00. Вечерние нотки. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Открытый разговор. Авторитет и цена плана. 19.00. Выступление Государственного ансамбля народного танца Башкирии. 19.35. Историко-публицистическая кинооперация «Всего дороже». Фильм 2-й — «Обгоняющие время». 20.30. Время. 21.05. Фестивали. Конкурсы. Концерты. 22.10. Сегодня в мире. 22.25. «Заповедные мили».

Двенадцатый канал
18.20. Новости.
18.30. Юридическая консультация. 19.00. Челябинские новости. 19.15. Решения XXVI съезда КПС — в жизни! Беседа с секретарем парткома Челябинского трубного завода Г. А. Потаповым. 19.35. Концерт артистов балета. 20.00. Вечерняя сказка малышам. 20.10. Стартует конькобежный сезон. 20.40. «Компас в мире профессий». Передача из челябинского Дома моделей. 21.20. Кубок СССР по синхронному плаванию. 21.45. Челябинские новости. 22.00. Служу Советскому Союзу! 23.00. Время.

СРЕДА, 9 декабря
Шестой канал
8.00. Время. 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Историко-публицистическая кинооперация «Всего дороже». Фильм 2-й — «Обгоняющие время». 10.00. П. Чайковский «Увертюра-фантазия «Ромео и Джульетта». 10.20. Клуб кинопутешествий. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. «Сам себе учитель». Телевизионный документальный фильм. 15.10. Концерт. 15.35. «Дизайн старшего врача». Документальный фильм. 15.45. Горизонт. «Папа, мама и я — спортивная семья». 16.45. Русская речь. 17.15. Огоститесь, горнисты! 17.45. Экономика должна быть экономной. Из опыта работы буровиков крупнейших месторождений страны. 18.00. В каждом рисунке — солнце. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Песня далекая и близкая. 19.30. Историко-публицистическая кинооперация «Всего дороже». Фильм 3-й — «Трудное поле». 20.30. Время. 21.05. К 160-летию со дня рождения Н. А. Некрасова. Поэма «Русские женщины». 21.40. Сегодня в мире. 21.55. Концерт.

Двенадцатый канал
18.10. Челябинские новости. 18.25. Ответы на вопросы садоводов. 19.00. Новости. 9.15. Молодежная программа. 19.40. Концерт для детей. 20.05. Вечерняя сказка малышам. 20.15. Звучат народные мелодии. 21.00. Международная панорама. 21.45. Челябинские новости. 22.00. Кладовая солнца. 22.45. Каунас музыкальный. 23.00. Время.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив отдела научной организации труда и зарплаты выражает искреннее соболезнование Удаловой В. Н. по поводу смерти ее мужа **УДАЛОВА Николая Дмитриевича**.

Коллектив цехового цеха № 1 выражает искреннее соболезнование Б. Н. Соловьеву по поводу смерти его жены **СОЛОВЬЕВОЙ Антонины Ивановны**.