

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 55 (6794)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 мая 1982 года
Цена 2 коп.



60 СССР
лет

♦ ЗА ПРАВО ВЫДАЧИ 300-МИЛЛИОННОЙ ТОННЫ ПРОКАТА

ДВАЖДЫ ПОБЕДИТЕЛИ

Условиями социалистического соревнования между коллективами бригад прокатного передела за право участия в выпуске 300-миллионной тонны проката предусматривается ежемесячное подведение итогов борьбы между коллективами цехов. Согласно им в профкоме прокатчиков уже трижды собирались члены комиссии.

По февральским показателям наилучших результатов добились коллективы третьего обжимного и седьмого листопрокатного цехов. Они и стали победителями в своих группах. По группе цехов горячей прокатки первое место решено не присуждать, т. к. ни одним из цехов не выполнены полностью усло-

вия соревнования. В марте лидерам соревнования удалось удержать завоеванные позиции. К ним прибавился также коллектив второго цеха ремонта металлургических печей.

Недавно стали известны победители почетной вахты за апрель. Ими стали труженники первого обжимного, первого и седьмого листопрокатных цехов и ЦРМП № 2.

Следует сказать также, что лидеры этого соревнования одновременно становятся победителями вахты в честь 60-летия образования СССР.

В. СЕНЮШКИН,
зам. председателя комитета профсоюза прокатного передела.

ЛИДИРУЮТ В СОРЕВНОВАНИИ

Коллектив листопрокатного цеха № 5 активно включился в трудовое соперничество за право выпустить 300-миллионную тонну проката. С начала года сверхплановая отгрузка проката превысила 2 тысячи тонн.

В авангарде социалистического соревнования идет коллектив 4-клетового стана. Труженники стана имени газеты «Комсомольская правда» выполнили план четырех месяцев 28 апреля. Особенно успешно складываются дела в комсомольско-молодежной бригаде, возглавляемой кавалером ордена Трудового Красного Знамени старшим вальцовщиком А. Ф. Дошечкиным. В свое время коллектив участвовал в выпуске 200- и 250-миллионных тонн проката. Бригада полна решимости войти в группу лидеров и на

этот раз. Комсомольско-молодежный коллектив уверенно обошел своих коллег, прокатав сверх плана за четыре месяца 4954 тонны металла.

Хороший старт в мае взяла бригада № 3, работающая на отгрузке холоднокатаного металла (бригадир В. С. Задков и В. Ф. Батмазов). Для листового проката, отгруженного коллективом дополнительно к плану первой недели, потребовался железнодорожный состав из 28 вагонов. Успех бригады стал возможен благодаря четкости и слаженности в работе членов коллектива. Особенно отличились штабелировщик А. А. Юнусов, машинисты кранов В. Е. Кучеров и В. В. Черновалов.

Н. УРЦЕВ,
секретарь партбюро ЛПЦ № 5.

Социалистическое соревнование коллективов бригад прокатных цехов комбината за право выдачи 300-миллионной тонны проката, широко развернутое в цехах передела, способствует приближению этой даты. В основу его положены условия, разработанные совместно комитетом профсоюза передела и отделом главного прокатчика. Соревнующиеся составляют три группы. В первую входят бригады обжимных цехов, во вторую — цехов и станов горячей, в третью — холодной прокатки.

Почетное право участия в прокатке в счет юбилейной тонны будет предоставлено

коллективу стана и агрегата, который выполнит обязательства и достигнет наилучших показателей по производству, уровень которого должен быть не ниже рекордного достижения минувшего года, при ежемесячном 100-процентном выполнении заказов. Будут учтены состояние организованности и порядка на каждом рабочем месте и участие членов коллективов в общественной жизни.

Итоги соревнования подводятся внутри цехов еженедельно, а по группам и в целом по переделу — ежемесячно.

♦ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

Задачи усложняются

В апреле коллектив комбината выполнил план производства продукции по всему металлургическому циклу, за исключением выжига кокса. Дополнительно к плану выпущено на 60 тысяч рублей товаров культурно-бытового назначения.

Выполнен план апреля по основным экономическим показателям. Объем валовой продукции был выше планового на 1373 тыс. рублей, товарной — на 996 тыс. рублей. Сверх плана реализовано продукции на 136 тыс. рублей.

На 100,3 процента выполнен план по производительности труда.

Коллективы цехов, выпускающие товары народного потребления, перевыполнили план четырех месяцев на 156 тыс. рублей.

С начала года выпуск валовой продукции был выше планового на 4600 тыс. рублей, а реализация товарной продукции превысила план на 1200 тыс. рублей. На 100,2 процента выполнен четырехмесячный план по производительности труда.

С начала года не выполнен план по белой жести листопрокатным цехом № 3 из-за невыполнения плана по прокату пятиклетевым станом.

По сравнению с соответствующим периодом 1981 года общий объем производства (валовая продукция) не изменился. На 770 тысяч рублей уменьшился выпуск товарной продукции, на 9500 тыс. рублей — объем реализации.

В связи с тем, что численность промышленно-производственного персонала в прошлом году была несколько ниже, а объем валовой продукции остался на прежнем уровне, мы имеем снижение производительности труда на 0,5 процента.

Не справились с выполнением плана по производительности труда доменный

(Окончание на 2-й стр.)

Фото-репортаж

С каждым годом все дальше в прошлое уходит день, провозгласивший истерзанной Европе и всему миру о том, что самая жестокая в истории человечества, самая кровопролитная война закончилась победой над фашизмом. 37 лет отделяют нас от майского утра 1945 года, утра, когда над планетой стихли военные бури и взошло мирное солнце.

Тридцать семь лет... За это время в жизни комбина-



участники Великой Отечественной войны пришли сюда в военной форме. Люди мирного труда, пенсионеры, они бережно хранят ее, выбеленную солнцем и временем, и надевают лишь в дни

ма В. Н. Тимофеев, секретарь комитета ВЛКСМ А. А. Карпов. Идут металлурги отдать долг памяти погибшим. Возложив венки и букеты цветов, они на мгновение задерживаются в скорб-

ПАМЯТЬ СВЯЩЕННА

та произошло немало событий. Выросли корпуса новых цехов, непрерывной чередой следовали сообщения о славных достижениях коллектива ММК, трудовые подвиги, сменяя друг друга, увлекали людей к новым целям, множилось число героев труда, людей старшего поколения заменяли на огненной вахте их сыновья и внуки. Немало изменений произошло. Одно оставалось неизменным: над нами все так же ярко сияло солнце мира.

В жестокой битве с врагом отстояли солдаты Страны Советов мир и свободу. Ненасильственными страдания и жертвы войны, неизбежная людская память о тех, кому не довелось сменить военную форму на рабочую спецовку.

В это воскресное утро жители Магнитки были едины в своем стремлении почтить память тех, кто жизнью своей заплатил за голубизну неба над нашей головой, за счастливый смех наших детей. Людское море шумело на Комсомольской площади. Представители всех цехов, служб и производств, многие с семьями, собрались здесь, чтобы вместе отправиться к братским могилам. На строгих костюмах ветеранов огнем горят боевые и трудовые награды. Многие

великих торжеств.

В восемь тридцать автоколонна комбината двинулась вверх по проспекту Пушкина. Когда автобусы проходили по площади, носящей символическое название «Площадь Победы», разговоры в машинах смолкли. Люди пристально всматривались в суровые очертания танка, водруженного на постамент, олицетворяющего мощь победившего народа и несокрушимость магнитогорского металла. При взгляде на Дворец культуры и техники по лицам магнитогорцев старшего поколения пробежала тень воспоминаний: в годы войны здесь был госпиталь. И далее автобусам предстояло проследовать скорбным путем, последним путем на земле тех, кто не дождался Победы...

Торжественными и траурными мелодиями встретило кладбище участников шестивиния. Первую колонну возглавляют руководители горкома партии, горисполкома, горкома комсомола. Медленно идут они к обелиску, возлагают к его основанию венки, застывают в почетном карауле у мемориальных плит.

В голове колонны труженников комбината — директор Л. В. Радюкевич, секретарь парткома А. П. Литовченко, председатель профко-

ном молчании возле священных для каждого магнитогорца плит. Но эти мгновения необычайно емкие. Каждый человек, склоняя голову перед мраморными плитами, невольно поверяет свою жизнь памятью не вернувшихся с полей войны и дает оценку себе — прямую, правдивую.

«Вечная память воинам, павшим за Родину», «Никто не забыт, ничто не забыто», «Сохраним мир, завоеванный вами» — под такими транспарантами проходят колонны. В одной из них идет Ольга Андреевна Бочкова. Рядом с ней два сына и трехлетняя внучка, держащая букет цветов. Родившаяся и выросшая в Рязанской области, Ольга Андреевна не была на фронте. Зато сражалась ее односельчане, родственники ее мужа. Два девера сложили головы на войне — один в Латвии, другой на Курской дуге. Где их могилы? Никто не знает. Потому каждый год приходит в День Победы Ольга Андреевна на братские могилы магнитогорского кладбища.

— Всегда всей семьей приходим сюда, — говорит она. — Берем цветы, поминаем погибших. И оплачиваем в этот день по всем, кто не вернулся. И порадуешься, что дети и внучка не знают, что такое война. Хочется, чтобы никто никогда не получал те страшные похорожки, какие приходили к нам в село.

Мужчины и женщины, старики и дети идут поклониться памяти бойцов и командиров, пожертвовавших своей жизнью ради нашего счастья. Каждому прошедшему сюда есть кого вспомнить. Нескончаем людской поток.

Н. ЯКШИН.

НА СНИМКАХ: 9 мая у братских могил. В возложении венков принимают участие ветераны войны, многие из них — в старой боевой форме.

Фото Н. Нестеренко.



**ПАРТИЙНАЯ
ЖИЗНЬ**

ПОМОГАЮТ СОБЕСЕДОВАНИЯ

В партийной организации паросилового цеха продолжают собеседования с коммунистами об их личном вкладе в выполнение решений XXVI съезда КПСС. Этот разговор, товарищеский и, вместе с тем, всыскаательный, многое дает. Он помогает каждому коммунисту увидеть себя как бы со стороны, а жизненную позицию — в оценке товарищей, членов комиссии. Что не может не способствовать повышению личной активности.

Одним из первых на собеседовании был машинист котлов, редактор стенограммы «Энергетик» В. С. Максимов. Комиссия основное внимание уделила тому, как он выполняет партийное поручение редактора. Дело в том, что стенная газета выходила от случая к случаю, была слабой по содержанию. Члены комиссии и бюро предложили В. С. Максиму энергичнее привлекать к работе членов редколлегии, шире опираться на рабочих корреспондентов.

После собеседования прошел сравнительно небольшой срок, но уже есть изменения к лучшему. Стенгазета выпускается регулярно. Она стала глубже и разнообразнее по содержанию. В свою очередь и редактор при собеседовании внес предложение — помочь ему тиражировать газету с тем, чтобы иметь ее хотя бы на основных участках производства. Думаю, удастся и этот вопрос решить.

Электромонтер Д. Е. Демидов — ветеран цеха, коммунист с большим партийным стажем. Он рачительно относится к оборудованию, является активным рационализатором. Например, на участке химводозащиты на основе его предложений выполнена большая работа по механизации приводов фильтров. Активен Д. Е. Демидов и на партийных собраниях. Его выступления отличаются деловитостью, конкретностью предложений. Вот и при собеседовании ему, человеку неравнодушному, заинтересованному в техническом совершенствовании производства, нашлось что сказать делового.

В цехе и на котельных участках № 1 и 3 долгое время идет разговор о необходимости электрификации грузоподъемных механизмов. Есть проекты. Их осуществление позволило бы облегчить и ускорить проведение ремонтов дымососов и другого оборудования. Но наши механики во главе с помощником начальника цеха М. Р. Набатчиковым не прилагают достаточных усилий, чтобы довести начатое дело до конца.

Многие работы в нашем цехе выполняются подрядными организациями. Но труд их бригад организован плохо, качество выполненных работ зачастую бывает низким. Со стороны же руководителей цеха и участков недостает контроля.

На эти стороны и обратил внимание при собеседовании коммунист Д. Е. Демидов. По его замечаниям, конечно, будут приняты меры. Однако члены комиссии с полным правом сделали существенное замечание и самому Демидову. Он как председатель комиссии партийного контроля деятельности администрации по техническому прогрессу и совершен-

ствованию производства работает недостаточно четко и последовательно. По результатам проверок не всегда следуют предложения. А вы-

полнение тех, которые приняты, комиссия забывает проверить.

Ранее проведенные проверки и подготовка к собеседованию показали, что не все политинформаторы с полной ответственностью относятся к поручению, хорошо готовятся к выступлениям и регулярно их проводят. Нет также четкого планирования политических информации и их учета. Эти недостатки со всей серьезностью были высказаны при собеседовании заместителю секретаря парторганизации по идеологической работе В. В. Мурыгину.

Пропагандистская работа заместителя начальника цеха по участку газоочисток В. И. Лобача не имеет замечаний. Занятия он проводит творчески, увязывает их с решением практических задач и добивается, чтобы в нем участвовали все слушатели. Это еще раз подтвердило показательное занятие, проведенное В. И. Лобачем в конце апреля, на котором присутствовали пропагандисты школ основ марксизма-ленинизма энергетических цехов и члены методического совета.

При собеседовании с В. И. Лобачем состоялся разговор и по делам производственным. На руководимом им участке допускаются аварии или аварийные ситуации, а в коллективе — низка трудовая и общественная дисциплина. Следовательно, и самому заместителю начальника цеха и другим инженерно-техническим работникам участка надо более настойчиво заниматься воспитательной работой и укреплением дисциплины. В то же время мы обязаны оказать помощь участку: пополнить штат рабочих, увеличить в коллективе партийную прослойку и создать партгруппу.

Собеседования помогли лучше увидеть слабые места в работе бюро и партгрупп. В связи с этим напрашиваются, в частности, такие выводы. В организации есть небольшая часть коммунистов, которых называют пассивными. Они не высказывают ни критических замечаний, ни предложений по улучшению дела, то есть придерживаются принципа «Моя хата с краю...». Поэтому в целях повышения активности каждого коммуниста их отчеты о выполнении уставных обязанностей надо хорошо готовить и поделовому проводить.

Материалы собеседования о личном вкладе коммунистов в выполнение решений XXVI съезда КПСС послужат основанием для проведения по этому вопросу партийного собрания. Оно, хорошо подготовленное, должно дать мощный импульс для повышения боеспособности всей организации и роли каждого коммуниста в трудовом коллективе. К этому собранию бюро с участием членов комиссии разработает проект мероприятий по выполнению критических замечаний и предложений, высказанных коммунистами при собеседовании. В него также войдут наиболее существенные замечания и рекомендации, записанные в их адрес.

А. РЫБАЛКО,
секретарь парторганизации паросилового цеха.



Окончание.
Начало на 1-й стр.

цех (97,6 процента), мартеновский цех № 2 (96,6 процента), обжимный № 2 (98,4 процента), листопркатный № 3 (98,1 процента), коксохимическое производство. Невыполнение плана по производительности труда произошло в мартеновском цехе № 2 из-за снижения объема производства, а по остальным цехам — из-за необоснованной сверхплановой численности персонала.

Не выполняют план по производительности труда с начала года и коллективы цехов проволочно-штрипового и прокатного № 9.

Задачи усложняются

За минувшие 4 месяца комбинат выполнил все заказы на поставку чугуна. Поставки кокса выполнены на 90,64 процента: недопоставлено потребителям 13 406 тонн. По прокату заказы выполнены на 98,5 процента — недопоставлено 58 730 тонн. Неудовлетворительно выполняют заказы потребителям коллективы сортопркатного цеха (недоставлено 22 640 тонн), проволочно-штрипового (12 610 тонн) и листопркатного цеха (8640 тонн).

В связи с невыполнением плана по белой жести листопркатный цех № 3 не выполнил заказы на поставку 1826 тонн.

В целом по комбинату за недопоставку продукции по заказам народного хозяйства снято с реализации четырех месяцев 12 980 тысяч рублей. Выполнение плана реализации продукции с учетом выполнения обязательств по поставкам составило с начала года 98,4 процента...

Горняки и агломератчики со своими задачами в апреле справились. Производительность аглофабрик в апреле и с начала года была выше плановой и выше фактической в соответствующих периодах прошлого года.

Коллективы коксовых цехов не справились с выполнением плана. Во всех цехах основные показатели оказались ниже плановых. Так, ежемесячно выдавалось на 19 печей меньше плана. На этом потери производства составили 3,1 тыс. тонн. Ниже плановой была разовая загрузка печей. Так, во втором цехе каждая печь недогружалась в среднем на 370 кг, в третьем — на 320 кг. Общие потери производства за месяц на этом составили 9,5 тыс. тонн.

5,9 тыс. тонн кокса потеряно из-за больших текучих простоев, вызванных нарушением технологии (потери 4,1 тыс. тонн) и авариями (потери 1,1 тыс. тонн).

Несколько улучшилась механическая прочность кокса на батареях второго и четвертого блоков. В то же время резко ухудшилось качество кокса на печах третьего блока, хотя в первом квартале механическая прочность кокса здесь была выше. Осталось на уровне марта содержание золы в коксе.

Замусоренность кокса на втором и третьем блоках тоже осталась на уровне марта, а на двух других блоках она ухудшилась...

перевыполнения плана первым цехом на 5211 тонн и перевыполнения плана третьим цехом на 176 тонн, но и невыполнения плана вторым цехом.

В первом мартеновском цехе выигрыш производства получен за счет сокращения средней продолжительности плавки против плана и повышения ее среднего веса. В третьем цехе мог быть лучшим итог за месяц, если бы не высокие простои печей на горячих ремонтах. Они были выше плановых на 0,9 процента. На этом потеряно 3300 тонн стали.

Во втором мартеновском цехе средняя продолжитель-

ность плавки превышала плановую на 21 минуту. Это привело к потерям производства почти 10 тысяч тонн металла. Были выше плановые простои на холодных и горячих ремонтах. На этом потеряно еще 3 тысячи тонн металла.

Столь значительные потери не могли быть компенсированы повышением среднего веса плавки по цеху на 10 тонн. К этому следует добавить, что коллектив второго мартеновского цеха не уложился в норму расхода чугуна на выплавку стали и перерасходовал 4590 тонн на весь объем выплавленного металла. Два других цеха имеют небольшую экономию. За 4 месяца перерасход чугуна на выплавку стали составил 28 340 тонн.

Выше нормы был в апреле расход ферросплавов — и по чистому марганцу, и по чистому кремнию...

В апреле в целом по производству горячего проката план перевыполнен на 1590 тонн. Следует особо отметить производительную работу слябинга, коллектив которого перевыполнил план по весу на 7770 тонн, стана 300 № 2 (3800 т), стана 4500 (2230 т).

Коллективы трех станков справились с программой апреля по горячему прокату. Это стан 250 № 1 (долг 978 тонн), стан 250 № 2 (2668 т), стан 2350 (2199 т). Им же не выполнен четырехмесячный план. На этих станках текущие простои были выше плановых.

За счет этого, а также за счет повышенных простоев на блюминге № 3 общий показатель простоев по станам в апреле был выше планового на 0,5 процента. Высокими остаются простои прокатных станков и за 4 ме-

Трудники седьмого листопркатного цеха успешно несут трудовую вахту в седьмой год XI пятилетки, обеспечивая своевременно отгрузку потребителям продукции.

Здесь в числе передовиков называют старшего вальцовщика стана 1—4 Анатолия Васильевича Егорова. После окончания технического училища пришел он в этот цех и стал осваивать новое оборудование. Шло время, и цех стал увеличивать выпуск экономической продукции, на которую с каждым годом увеличивался спрос. Сейчас Анатолий Васильевич опытный труженник, умеющий увлечь коллектив на выполнение повышенных обязательств, принятых в честь 60-летия образования СССР.

На снимке: неоднократный победитель в социалистическом соревновании кавалер ордена Трудового Красного Знамени Анатолий Васильевич ЕГОРОВ.

Фото Н. Нестеренко

сяца — 13,5 процента. В прошлом году за то же время простои станков составляли 12,9 процента.

По сдаче проката в апреле все станы план выполнили. С начала года остался невыполняющим план по сдаче проката коллектив пятиклетового стана...

В мае предстоит напряженная работа по производству кокса. Суточное производство должно быть не менее 20 123 т (в апреле было 19 460 т).

При сохранении режима работы печей и выхода кокса на уровне апреля нынешнего года производство этой продукции должно быть на уровне плана, но переход на летние условия работы приведет к потерям кокса на обороте печей до 170 тонн в сутки и на выходе кокса из-за повышенной влажности углей — до 350 тонн в сутки. Сокращение потерь может быть достигнуто за счет лучшей загрузки печей, снижения аварийных простоев.

Суточное производство чугуна при работе 10 печей — 32 394 тонны в сутки, при работе без восьмой доменной печи — 29 650 тонн. Максимальное суточное производство в этом году было достигнуто в феврале — 32 270 тонн.

Выполнение плана производства чугуна должно быть достигнуто за счет обеспечения проплавки сырья на уровне 56 339 тонн, сокращения продолжительности ремонта доменной печи № 8, лучшей организации работы.

Среднесуточное производство стали должно быть на уровне 43 839 тонн в сутки, в том числе в мартеновском цехе № 1 — 22 000 тонн, в мартеновском цехе № 2 — 10 677 тонн, в мартеновском цехе № 3 — 10 984 тонн в сутки. Очень сложным будет план для мартеновского цеха № 1, где запланировано провести холодные ремонты печей № 28, 31, 32, 34, 35 и 10-суточный ремонт миксера.

По-прежнему сохраняется сложная обстановка в мартеновском цехе № 2, где необходимо провести холодные ремонты печей № 1, 2, 5, 8, 13 общей продолжительностью свыше 25 суток.

План по горячему прокату на май 1036 тыс. тонн, по готовому — 948 тыс. тонн. В целом по станам сохраняется уровень производства апреля.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела комбината.

**РЕКОНСТРУКЦИЯ
КОМБИНАТА
— УДАРНЫЙ
ФРОНТ!**

◆
На пусковых
объектах
комбината
◆

◆ **Поставки оборудования**

**Задержки
не будет**

Комплектование цеха углеродистой ленты электрооборудованном подходит к концу. Основная масса приборов и механизмов, относящихся к электрической части нового цеха, получена с завод-изготовителей, многое выдано монтажникам и наладчикам. Остается сравнительно мало, но именно сейчас приближается очень напряженный период.

Для оснащения двухклеточного стана требуется 145 конечных выключателей. Их изготовлением занимается один из таллинских заводов министерства приборостроения. С этим заводом, как и с другими предприятиями Минприбора, контактов у комбината практически нет. Взаимопонимания тоже. Это видно на таком примере. Поставки выключателей таллинцы обещают выполнить в третьем квартале. Иными словами, тогда, когда цех уже должен вступить в строй. Такие сроки поставок совершенно неприемлемы. Приходится вести с заводчанами долгие переговоры, направлять к ним представителей отдела оборудования управления капитального строительства ММК. Конечно, будут приняты все меры, чтобы получение конечных выключателей осуществилось хотя бы в июне. Правда, сейчас отсутствие этих небольших нехитрых деталей влияния на монтаж электрооборудования не оказывает. Но коллективу отдела оборудования приходится

учитывать возможные завтрашние осложнения. Другая трудность заключается в нехватке трансформаторов. Без них невозможно задействовать электрооборудование цеха ленты. А трансформаторы поступают неритмично, в недостаточном количестве. К тому же в самой их конструкции допущены просчеты, и поступающие механизмы приходится на месте «доводить до ума». Этим занимается в электроремонтном цехе комбината бригада представителей бакинского завода-изготовителя. Попутно выполняются сушка и ревизия прибывающих трансформаторов. Ведется подготовка к их выдаче на водородную станцию. С полной уверенностью можно сказать, что по вине отдела оборудования задержки здесь не будет.

Коллектив нашего отдела давно готов к тому, чтобы выдать монтажникам оборудование для азотной станции. Да только требовать его никто не спешит — объект не имеет нужной строительной готовности.

Короче говоря, в работе коллектива отдела оборудования сейчас имеются две основные трудности — получение конечных выключателей и трансформаторов. Думаем, в скором времени положение с ними прояснится.

А. ГОЛДОБИН,
начальник бюро электрооборудования ОТО
УКСа комбината.

НА СООРУЖЕНИИ важнейших объектов положение к концу первой трети года мало изменилось, хотя ожидалось серьезные перемены к лучшему.

Для этих ожиданий были все основания. Несмотря на улучшение в марте дел на сооружении цеха углеродистой ленты, общая картина строительства пусковых и задельных объектов года не внушала оптимизма. Строители и монтажники отставали от плана на возведении важного объекта — коксовой батареи № 7-бис. Далеко до плана было к началу апреля и коллективам, занятым на сооружении термического отделения стана 2500 горячей прокатки и третьей очереди реконструкции этого стана, на начальном этапе реконструкции доменной печи № 4. Сегодня эти объекты приковывают к себе повышенное внимание. Но, судя по итогам четырех месяцев года, это внимание исходит, в основном, от заказчика. Что же касается генподрядчика — треста Магнитострой — особого внимания его руководства к подавляющему большинству крупных объектов не видно.

Об этом лучше всего судить по объемам выполнения строительно-монтажных работ. Цех углеродистой ленты — единственный сегодня объект, где работы ведутся с опережением плана.

В то же время на всех остальных крупных объектах — и пусковых, и задельных — картина далеко не столь светлая. Взять реконструкцию четвертой доменной печи. В этом году на замену воздухонагревателей и выполнении других заданий, входящих в первый этап пускового комплекса, нужно выполнить значительный объем работ. Только в первой трети года, например, строителям и монтажникам здесь полагалось выполнить задания на 320 тысяч рублей. Фактическое выполнение составило 85 процентов.

На сооружении термического отделения стана 2500 горячей прокатки за январь — апрель намечалось выполнить строительно-монтажных работ на 1775 тысяч

рублей. А сделано менее 19 процентов запланированного! Реконструкция стана 2500 горячей прокатки. Отставание от плана строительно-монтажных работ здесь превысило с начала года 200 тысяч рублей. Наконец, далеко до благополучия на строительстве коксовой батареи № 7-бис.

Положение, сложившееся на важнейших промышленных объектах, удивительно напоминает прошлогоднюю ситуацию. Тогда, помнится, строители и монтажники бросили основные силы на строительство коксовой батареи № 8-бис, что задержало пуск цеха углеродистой ленты. Теперь, наоборот, все внимание обращено на цех ленты. В ущерб остальным

необходимую проектно-техническую документацию. И на это руководители комплекса и занятых здесь организаций постоянно указывают как на одну из основных причин отставания.

Но так ли это? А если вспомнить опыт строительства «восьмерки-бис»? На первом этапе там тоже не хватало документации. Строительно-монтажные работы пришлось вести зачастую параллельно с поступлением нужных бумаг. И третий тогда между заказчиком и исполнителями тоже было немало. Но в итоге удалось значительно сократить время сооружения батареи. Почему же сейчас не видно стремления творчески использовать недавний опыт?

перенос кабельного туннеля. На сегодня много здесь сделано. Так, примерно на 95 процентов готовы фундаменты под новый кабельный туннель. Встает вопрос о металлоконструкциях. Их изготовление поручено Челябинскому заводу имени С. Орджоникидзе. Но по ряду причин — и объективных, и субъективного характера — выдача заказа заводчанам затянулась. Теперь руководители предприятия-изготовителя жалуются на дефицит металла. Трудность эта понятна, принимаются меры для ее устранения. Думается, удастся ускорить изготовление заказанных Челябинцам 265 тонн металлоконструкций.

Задержки из-за неувязок

НЕ ВИДНО ПОДЪЕМА

объектам. Получается, как в той поговорке «Хвост вытаскили — нос увяз».

Есть смысл пристальнее взглянуть на основные объекты. Например, на цех ленты. При общем перевыполнении плана строительно-монтажных работ здесь сохраняется тревожное отставание от графика сдачи актов готовности. Об этом говорилось и на состоявшемся в конце апреля заседании парткома треста Магнитострой. Там же отмечалось, что хозяйственные и партийные руководители пускового комплекса и занятых на стройке организаций до сих пор не поняли серьезности положения. Вторые и третьи смены на объекте так и не организованы. Снижена требовательность к исполнителям за своевременное завершение порученного. Прошедшие с тех пор дни не дают повода говорить о резком улучшении дел.

Не видно подъема среди участников строительства коксовой батареи № 7-бис. Справедливости ради надо отметить, что в их отставании от плана есть доля вины заказчика — управления капитального строительства комбината. УКС до сих пор не выдал в полном объеме

Почему сейчас руководители строительно-монтажных организаций встают в позу, сводя свои ошибки и недоработки к отсутствию проектно-технической документации? Надо смотреть на вещи серьезно. Известно было, что строительство коксовой батареи № 7-бис должно начаться вплотную после пуска первой мощной батареи-миллионника. В то же время было известно другое — документация не готова в полном объеме. Значит, надо было с первых дней соответствующим образом настраиваться самим руководителям и вести работу в коллективах.

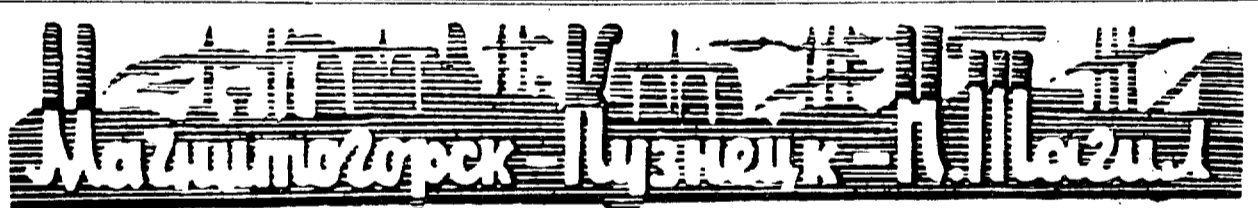
Положение с документацией на сегодня пока что не может радовать. Тем не менее, учитывая проведенную с проектировщиками работу, можно с полной ответственностью заявить: до середины июня проектно-техническая документация для строительства коксовой батареи № 7-бис будет выдана.

На месте строительства этого объекта нужно выполнять немало работ по переносу существующих коммуникаций. Основное внимание сейчас надо обратить на пе-

с проектно-технической документацией обнаружилась и на реконструкции доменной печи № 4. Но и здесь отставание от плана строительно-монтажных работ совершенно искусственно и неоправданно объясняется лишь нехваткой документации. На самом же деле этот фактор играет куда менее заметную роль.

Иными словами, даже беглый анализ показывает, что основные причины срыва плана выполнения строительно-монтажных работ на важнейших объектах кроются внутри самого коллектива треста Магнитострой и его субподрядных организаций. И, думается, нет смысла собственную неразворотливость, неумение правильно распределить силы объяснять второстепенными факторами. Видно, правльнее сейчас вступить иначе — всерьез взяться за работу на всех объектах. Среди них нет второстепенных и незначительных!

Ю. ДОРОХИН,
зам. начальника управления капитального строительства комбината;
Ю. СКУРИДИН,
наш корр.



Итоги выполнения производственного плана за апрель 1982 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК		
За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года	
Чугун	100,8	93,6	98,5	Чугун	100,5	89,1
Сталь	100,0	101,8	101,9	Сталь	100,1	93,6
Прокат	100,2	100,2	100,7	Прокат	101,1	95,4
Кокс	96,9	97,0	93,3	Кокс	100,6	100,5
Руда	107,0	104,3	—	Руда	111,9	102,5
Агломерат	102,4	100,9	102,1	Агломерат	101,0	96,1
Огнеупоры	100,5	101,0	101,6	Огнеупоры	93,3	98,4

Итоги выполнения производственного плана за апрель 1982 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,8	Доменная печь № 1	101,8	Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	100,9	Доменная печь № 4	101,5	Доменная печь № 2	100,9
Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 2	101,5	Доменная печь № 4	102,3
Доменная печь № 4	101,4	Мартеновский цех № 1	101,5	Доменная печь № 3	100,1
Доменная печь № 6	100,2	Мартеновский цех № 2	100,8	Мартеновский цех № 2	102,5
Доменная печь № 7	102,0	Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 3	100,5
Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновская печь № 3	100,5	Мартеновская печь № 17	74,6
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновская печь № 10	100,9	Мартеновская печь № 13	92,7
Мартеновская печь № 2	100,0	Мартеновская печь № 7	102,1	Мартеновская печь № 15	100,6
Мартеновская печь № 3	97,4	Мартеновская печь № 8	100,9	Обжимный цех	95,5
Мартеновская печь № 11	100,0	Мартеновская печь № 15	100,6	Обжимный цех	95,5
Мартеновская печь № 12	100,0	Обжимный цех	95,5	Блюминг	102,3
Мартеновская печь № 13	90,2	Листопрокатный цех	100,1	Бригада № 2 блюминга	103,1
Мартеновская печь № 22	100,0	Среднесортный стан	100,2	Копровый цех	100,1
Мартеновская печь № 25	100,0	Копровый цех	102,0	ЖДТ	101,0
Обжимный цех № 3	100,1	ЖДТ	97,2		
Блюминг № 2	100,2				
Бригада № 2 блюминга № 2	100,0				
Среднелистовой стан	95,6				
Стан 500	100,1				
Копровый цех № 1	103,3				
ЖДТ	101,3				

**КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»
„Алхимия“ XXI века**

Замечательный советский ученый академик И. П. Бардин так представлял себе будущее качественной металлургии: «Я думаю, — говорил он в интервью для книги «Репортаж из XXI века», — что на первых порах человек станет «конструировать» с помощью радиоактивного воздействия легированные стали требующегося состава, не вводя в них редких и дорогих легирующих добавок, а создавая их прямо в ковше расплавленной стали из атомов железа, углерода, может быть, серы и фосфора, может быть, из атомов распространенного элемента, специально для этой цели добавленного в расплав.

Это можно представить себе так. Двигается наполненный до краев ковш с плавящейся упрямой волнами сталью. На несколько десятков секунд он останавливается около какой-то машины, похожей на те, что применяются в медицине для лечения злокачественных опухолей рентгеновскими лучами. Свинцовая груша со скрытым в ней источником радиоактивного излучения требующегося состава склоняется над ковшом, и в недрах расплава под влия-

нием потока лучей совершаются сложнейшие ядерные превращения. Через несколько минут сталь различается по изломам, но ее состав уже не тот, что был совсем недавно. И еще несколько дней — уже в затвердевшей стали — будет меняться этот состав, будет происходить под влиянием вызванной облучением собственной радиоактивности изменение химического состава металла.

Вероятно этим же способом — изменением структуры атомных ядер, искусственным превращением элементов — можно будет получать руды редких и рассеянных элементов. Возможно, появится целая отрасль промышленности — радиационная металлургия, которая будет заниматься изготовлением редких химических элементов из более распространенных. Но вряд ли, учитывая всю стремительность технического прогресса, радиационная металлургия разовьется в отрасль промышленности даже к началу XXI века. Это все-таки дело более отдаленного времени.

В арсенале службы здоровья комбината — санатории-профилактории, дома отдыха, медсанчасть, располагающаяся стационаром и двумя поликлиниками. Возможности этой лечебной базы дополняют 53 цеховых здравпункта, которые позволяют приблизить медицинскую помощь непосредственно к рабочим местам металлургов. Все это, как говорится, стоит на страже здоровья трудящихся комбината. Однако обратимся к таким цифрам. В 1981 году на комбинате от заболеваемости трудящихся было потеряно 736 226 рабочих дней, выплачено пособий по больничным листам на сумму более 5 миллионов рублей. Как видим, заболеваемость на нашем предприятии остается пока еще высокой.

Каковы же пути ее снижения? Выше мы упомянули о здравпунктах. Их не случайно называют передним краем борьбы за здоровье трудящихся. Но полностью ли используются их возможности для оздоровления людей?

Мы решили провести «заочное собеседование» по этому вопросу и привлечь к нему лиц, имеющих непосредственное отношение к деятельности здравпунктов.

ЦЕХОВОЙ ПУНКТ ЗДОРОВЬЯ

◆ Заочное
собеседование

А. М. ЧЕРНОВА, заведующая здравпунктами комбината:

— Наши здравпункты сейчас, что называется, переживают вторую молодость. Шесть лет назад была начата их реконструкция. С самого начала предполагалось не только эстетически обновить и расширить помещения, но и переоборудовать их по типу микрополиклиники. Уже полностью переоборудовано 40 здравпунктов. Теперь здесь есть возможность, помимо оказания срочной медицинской помощи, осуществлять наблюдение за хроническими больными, проводить амбулаторное лечение, включая физиотерапевтические процедуры, вести профилактику заболеваний. Чем мы по праву гордимся, так это физиотерапевтическими кабинетами, которые есть теперь во всех реконструированных здравпунктах. В кабинетах установлены ультрафиолетовые облучатели, ингаляторы, аппараты УВЧ, есть все необходимое для приготовления кислородных коктейлей. Кстати, создание таких кабинетов заметно разгрузило физиотерапевтическую службу при поликлиниках.

Б. С. КОВАЛЕНКО, главный физиотерапевт города:

— Комбинат, несомненно, располагает прекрасной лечебной базой. И в этом сказывается серьезная забота о здоровье металлургов. Но, на мой взгляд, работу здравпунктов ММК предстоит еще во многом совершенствовать. В частности, не в достаточной степени здесь пока налажено индивидуальное изучение заболеваемости и состояния патологии заболеваемости по отдельным цехам с целью применения физиолечения. А ведь именно хорошее изучение этих вопросов позволило бы соответствующим образом оснастить физиокабинеты с тем, чтобы их оборудование использовалось в полную силу. Пока же бывает и так: в четвертом, пятом листо-

катных, сортопрокатном цехах имеются ультрафиолетовые облучатели, которые простаивают. А неплохо было бы передать эти аппараты в систему ОДУ, где в них ощущается острая необходимость.

Не все фельдшеры в здравпунктах подготовлены к работе с физиоаппаратурой. Правда, в этом отношении определенный шаг уже сделан. Только что группа фельдшеров здравпунктов ММК прошла курсы специального обучения, организованные горздравотделом. Несомненно, это поможет им с большим знанием дела назначать и отпускать процедуры. А это, в свою очередь, позволит рационально использовать лечебные аппараты, шире применять физиотерапию с профилактической и лечебной целью.

Хотелось, чтобы в здравпунктах была четче налажена система работы с часто и длительно болеющими людьми, стоит подумать о том, как улучшить контроль со стороны врачей-физиотерапевтов за работой физиокабинетов.

В. З. БЛИЗНЮК, зам. председателя профкома комбината:

— Мы вынуждены констатировать печальный факт: ежедневно на комбинате в связи с болезнью не работают около 2,5 тысячи трудящихся. Основной «бич» — простудные заболевания. К сожалению, плохо налажен и контроль за больничными листами, за соблюдением режима больными. В связи с этим хочется сказать о необходимости тесного контакта руководства и профсоюзного комитета производственного коллектива со здравпунктами. Давайте посмотрим, какие тут могут быть точки соприкосновения. Это систематические проверки состояния рабочих мест, соблюдения норм и правил по охране труда и техники безопасности, культуры и эстетики производства, санитарного состояния

бытовых помещений, столовых и, конечно же, регулярные медосмотры труженников цеха.

Мы часто хвалим медработников за красочное и умелое оформление санбюллетеней, уголков здоровья в цехах. А вот часто ли фельдшеры и их помощники — санитарные активисты выходят к рабочим с живыми беседами?

В каждом здравпункте есть цеховые врачи, но не все рабочие знают о днях приема. Да и сама деятельность цехового врача не должна ограничиваться только приемами. Он должен совместно с администрацией и

профсоюзным комитетом цеха разработать четкие мероприятия по снижению заболеваемости, а главное — сделать все, чтобы эти мероприятия не остались только на бумаге. К примеру, часто ли мы видим цехового врача или представителя здравпункта при распределении путевок в санатории для трудящихся? А ведь в этом также просматривается один из серьезных путей снижения заболеваемости.

А. А. КОВАЛЕВА, фельдшер здравпункта ЛПЦ № 5:

— Работа цехового фельдшера — это, прежде всего, работа по предупреждению заболеваемости. И здесь, как говорится, глаз да глаз нужен. Вот на днях пришел в здравпункт рабочий с явными признаками начинающейся простуды. Я, конечно, заинтересовалась, где он мог простудиться. Оказалось, когда в цехе жарко, рабочие открывают поворотные щиты и аэрационные люки на крыше, через которые потоки холодного воздуха проникают на участок, вот и результат... Стали тут же звонить начальнику участка, чтобы навести порядок. Както зимой на участке механика заболела ангиной сразу несколько машинистов кранов. Вместе с начальником участка мы проверили условия их работы. И выяснили, что в кабине машинистов очень высокая температура, а когда они спускаются вниз, чтобы несколько охладиться, то пьют холодную воду. Пришлось добиваться, чтобы в кабину машинистам

Вот такие мнения. Каждый из участников разговора оценивал деятельность здравпунктов со своих позиций. Не исключено, что какие-то вопросы остались за пределами беседы. Поэтому, если у кого-то из читателей появится желание продолжить наше собеседование, высказать свое мнение по данной теме, мы постараемся предоставить ему слово.

Сейчас же бесспорно одно: цеховые здравпункты, близкие других медицинских учреждений находящиеся к рабочим, должны в полной мере использовать свои возможности для оздоровления и профилактической работы среди металлургов.

поставили кондиционеры, выдали термосы.

Нам тогда легко работается, когда все наши начинания и просьбы находят отклик у производственников. Очень серьезно ко всем замечаниям цеховых медиков относятся помощник начальника цеха Н. Н. Заркевич, начальник термического отделения Д. И. Драпеко, активно помогает нам санитарный инспектор цеха, мастер Г. Е. Меркушев. Но, наверняка, так дело обстоит не везде, не всегда руководители цехов серьезно принимают в расчет замечания цеховых фельдшеров. А хотелось, чтобы в нас видели заинтересованных людей, чаще приглашали для бесед и лекций на сменно-встречные собрания.

К сожалению, не всегда и сами рабочие серьезно относятся к своему здоровью. Нам порой приходится «найтись» с отдельными товарищами, перенесшими какое-то заболевание, но не желающими продолжать лечение амбулаторно. Бывает, ходишь за ними и через начальника цеха вызываешь, а он — ни в какую. А через какое-то время, смотришь, он опять с больничным листом...

Л. В. СКОРОБОГАТОВ, дежурный машинист теплового депо локомотивного цеха ЖДТ:

— На здоровье я в общем-то не жалею. И все же бывать в здравпункте приходилось. Чаще в связи с простудным заболеванием. Раньше здравпункт располагался не в очень удобном месте, да и тесновато в нем было. Совсем другое дело теперь. Вот уже год как наш здравпункт разместили в новом здании бытовых. Здесь просторно, все кабинеты хорошо оборудованы, имеется прекрасная мебель. Появились медицинские аппараты, такие как тубусный и стационарный кварц, ингалятор. И все же большая часть физиокабинета отсутствует. Возможно, со временем здесь будет установлена и другая аппаратура. Пока же рабочие недополучают отдельные виды лечения. К тому же сейчас не в рабочем состоянии аппарат «Тонус» и ингалятор. Очень жаль, что не стал работать стоматологический кабинет. А ведь здравпункт теперь называется микрополиклиникой, значит, он должен отвечать этому назначению.

Провела собеседование
Ж. ИЛЛАРИОНОВА.



Рыбаки на пруду.

Фото Н. Нестеренко.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

12 мая в поликлинике № 1 медсанчасти проводится День открытых дверей для участников и инвалидов Великой Отечественной войны. В этот день можно будет получить консультацию всех специалистов, прослушать лекцию, посмотреть фильм об охране здоровья. Начало в 17 часов.

Кабинет санпросвещения МСЧ.



ВТОРНИК, 11 мая
Шестой канал

8.00. Время. 8.40. «Было у отца три сына». Телевизионный художественный фильм. 1-я и 2-я серии. 10.50. «Соловьиный романс». Фильм-концерт. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. «Наши достижения». Программа телевизионных документальных фильмов. 15.10. Наставник. 15.40. Концерт Московского камерного оркестра. 16.20. Адреса молодых. 17.00. Веселые ноты. 17.15. К 60-летию Всесоюзной пионерской организации им. В. И. Ленина. Премьера телевизионного документального фильма «Торжественно обещаю...». Фильм 1-й. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Премьера телевизионного документального фильма «Деревня». 19.25. «Как занялась сталь». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. «Испытание». 20.30. Время. 21.05. Сборная СССР по хоккею — чемпион мира 1982 года. Встреча с телезрителями. 22.10. Сегодня в мире. 22.25. «Русская лошадь». Документальный телефильм.

Двенадцатый канал
10.00. Утренняя гимнастика. 10.20. «Комплекс». Научно-популярный фильм. 10.35 и 14.00. Шахматная школа. 11.05 и 13.05. Французский язык. 11.35 и 12.45. Природоведение. 2-й класс. Весна и колхозе. 11.55. Учится ПТУ. Астрономия. 12.25. «Родные запахи земли». Научно-популярный фильм. 13.40 и 14.50. Ботаника. 5-й класс. Растение — целостный организм. 14.30. «По закону красоты». Документальный фильм. 15.10. Б. Васильев. По страницам произведений. 16.00. В. Шенклер. Передача 2-я. 16.50. География. 7-й класс. 17.20. Новости. 17.30. Реклама. 17.40. К 60-летию образования СССР. «Душанбе». Телефильм. 18.00. Челябинские новости. 18.15. Мультифильм. 18.35. «Лучше сделать так...». Ручной труд — на плечи машин.

МСТ. 19.05. Обзор писем. 19.35. Новости. 20.00. Вечерняя сказка мальчикам. 20.00. Новости (М). 20.15. Служу Советскому Союзу! 21.15. Чемпионат мира по бонсу. 1/4 финала. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Произведения Г. Генделя. 23.00. Время.

СРЕДА, 12 мая
Шестой канал
8.00. Время. 8.40. Родом из детства. А. И. Герцен — «Былое и думы». 9.20. Выступление Государственного академического хореографического ансамбля «Березка». 10.15. Клуб кинопутешествий. 11.15 и 14.00. Новости. 14.20. К 15-летию подписания Договора о дружбе, сотрудничестве и взаимной помощи между СССР и Народной Республикой Болгарией. Кинопрограмма. 14.50. Выступление народных коллективов Народной Республики Болгарии. 15.10. Поэзия С. Гудзенко. 15.45. Отзовись, горнисты! 16.15. Музыкальный фольклор народов СССР. 17.00. В каждом рисунке — солнце. 17.15. К 60-летию Всесоюзной пионерской организации имени В. И. Ленина. Премьера телевизионного документального фильма «Торжественно обещаю...». Фильм 2-й. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Жизнь науки. 19.00. Играет образцово-показательный оркестр комендатуры Московского Кремля. 19.25. «Как занялась сталь». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия — «Подвиг». 20.30. Время. 21.05. Молодежный вечер рабочих Харьковского производственно-машиностроительного объединения «ФЭД». 22.35. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

10.00. Утренняя гимнастика. 10.20. «Новая служба села». Научно-популярный фильм. 10.35 и 14.10. Для вас, родители. 11.05 и 13.05. Немецкий язык. 2-й год обучения. 11.35 и 12.35. Общественное образование. 10-й класс. 12.05. Чему и как учат в ПТУ. 13.40 и 14.40. М. Сервантес — «Дон Кихот». 6-й класс. 15.10. Воспоминания о Всеволоде Гаршине. 16.10. Ботаника. 5-й класс. 16.35. Автографы победы. 17.20. Новости.

ЧСТ. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Внимание! Клеветой энцефалит. 19.00. Кинофиза. 19.30. К 60-летию образования СССР. Концерт артистов балета Казахстана. 19.50. Вечерняя сказка мальчикам. 20.00. Новости. 20.15. Телеочерк — «Прозвание». Творческий портрет заслуженного артиста РСФСР Л. Г. Самарджиди. ЧСТ. 21.45. Челябинские новости. 22.00. Чемпионат СССР по футболу. «Торпедо» (Москва) — «Динамо» (Минск). 2-й тайм. 22.45. Велогонка мира. 23.00. Время.

Зам. редактора
Л. К. АРХИПОВ.

Коллектив центральной технологической лаборатории глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника КАЗАРИНОВА Казимира Антоновича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

ПОДВИГУ СОЛДАТА ПОКЛОНИСЬ

Отряды красных следопытов детских клубов Дворца культуры им. Ленинского комсомола приняли участие в слете, посвященном 40-летию Сталинградской битвы. Начался слет на площади перед Дворцом с парада юных следопытов, который принимал ветеран Великой Отечественной войны Виктор Францевич Сановец. Ребята

должны были показать свою выpravку, умение четко выполнять строевые команды. Потом состоялся конкурс боевых листов, фотографий, рисунков.

В большом зале Дворца, где продолжился слет, следопыты встретились с участниками Сталинградской бит-

вы: И. И. Дрямовым, А. Н. Скриповым, Ю. В. Тогуновым, В. В. Жабиным и другими ветеранами войны и труда. Участники слета почтили память павших минутой молчания. А потом зазвучали воспоминания. Ребята узнали много интересных и волнующих эпизодов Ста-

линградской битвы. Они исполнили для ветеранов концертные номера, ставшие своеобразным подарком.

Т. ЕСЬКОВА,
зав. детским сектором
Дворца культуры им.
Ленинского комсомола.

Ищите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.