

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 79 (6818)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 июля 1982 года
Цена 2 коп.



Дню
металлурга —
достойную
встречу!

ЗАДАЧА: ВОЙТИ В ГРАФИК

Коллектив сортопркатного цеха справился с июньским планом по отгрузке готовой продукции. Дела на отгрузке, конечно, зависели от того, насколько четко была организована работа на станах. В плане отработал коллектив стана 300 № 1; со значительным опережением графика трудились на протяжении месяца бригады стана 300 № 3.

К сожалению, ниже своих возможностей отработал в июне коллектив стана 500. Сбой пришелся на завершающую декаду месяца. Этому

предшествовал капитальный ремонт, проведенный на стане с остановкой лишь на четверо суток. Значительную часть ремонтных работ удалось произвести, что называется, на ходу. К положительным итогам операции следует отнести установку нового сбрасывателя, усовершенствование рольгангов, замену бетона под ним. Но был и нежелательный итог: работа на стане после ремонта «расклеилась». Вплоть до 2 июля не было ни одной смены, отработанной на уровне графика.

3 июля, после плановой восьмичасовой остановки, произошел должный перелом. Последующие сутки коллектив также отработал неплохо. В комитете профсоюза цеха выразили уверенность, что дела на стане 500 в июле выправятся, и профессиональный праздник металлургов коллектив встретит хорошими показателями. Достижению этой цели должны способствовать и собрания партгруп, проходящие в эти дни.

Н. ВАСИЛЬЕВ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ♦ ИТОГИ РАБОТЫ КОЛЛЕКТИВА КОМБИНАТА ЗА ПОЛУГОДИЕ И ИЮНЬ — 1 стр.
- ♦ ОЧЕРЕДНОЙ ВЫПУСК МОЛОДЕЖНОЙ СТРАНИЦЫ — 2 стр.
- ♦ В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО. КОРРЕСПОНДЕНЦИЯ ИЗ ЧЕТВЕРТОГО ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА — 3 стр.

♦ Итоги работы ММК за полугодие и июнь

По всему циклу

Июнь — особый месяц для экономистов. Окончание его одновременно обозначает конец квартала и первого полугодия. Коллектив комбината успешной работой в июне доказал, что ему по силам немалые производственные задания летних месяцев — самого сложного для металлургов времени года.

Несмотря на производственные сложности, сказавшиеся на результатах работы в отдельные дни и недели июня, программа месяца в целом успешно выполнена по большинству технико-экономических показателей.

Доменщики сумели преодолеть отставание от плана и выдали дополнительно к заданию 180 тонн чугуна. 740 тонн стали на сверхплановом счету коллективов сталеплавильного производства. Особенно удачным был июнь для труженников первого мартеновского цеха. По производству проката план июня перекрыт на 1450 тонн. В этом производстве значительно перекрыто задание месяца по отгрузке готовой продукции коллективами первого и второго листопрокатных цехов.

Наконец-то нарушена недобрая традиция, сложившаяся за пять предыдущих месяцев в коксохимическом производстве: коксохимники успешно справились с планом завершающего месяца полугодия.

По производству других видов продукции программа июня значительно перевыполнена. Горняки выдали дополнительно к плану 3700 тонн руды. Агломератчики внесли в сверхплановый счет текущего года еще 9400 тонн продукции.

План месяца по производительности труда также успешно выполнен. Задание по реализации готовой продукции перевыполнено. Дополнительно ее реализовано

на 359 тысяч рублей. Еще весомей достижения коллектива комбината по итогам за первое полугодие. В производстве большинства основных видов продукции программа двух кварталов значительно перекрыта.

За шесть месяцев труженники доменного цеха выдали дополнительно к плану 15370 тонн чугуна. Неплохие показатели и у сталеплавильщиков: сверх плана полугодия они выдали 5700 тонн продукции. Хорошим заделом в выполнении высоких социалистических обязательств послужат для коллектива прокатного производства 10200 тонн сверхпланового проката, выданного ими за два квартала.

Хочется надеяться, что июнь станет для коксохимиков переломным месяцем и их долг, равный 90 тысячам тонн продукции, станет отныне снижаться.

С существенным перекрытием производственной программы закончили полугодие труженники рудника и агломерационного производства. На их счету соответственно 35800 и 60500 тонн сверхплановой продукции. Перевыполнен план полугодия по производительности труда. Задание по реализации готовой продукции в разрезе шести месяцев значительно перекрыто. Дополнительно к нему комбинат реализовал продукции на 2 миллиона 250 тысяч рублей.

В целом можно сказать, что к своему профессиональному празднику, Дню металлурга, труженники комбината подошли с хорошими показателями в работе. Завершается еще один этап соревнования в честь 60-летия образования СССР. Соревнование вступает в новую фазу.

В. НИКОЛАЕВ.

В добрый путь!



Второго июля на Комсомольской площади состоялось торжественное посвящение в рабочий класс выпускников базовых профессиональных училищ.

Репортаж о торжественном посвящении выпускников ГПУ в рабочий класс читайте на 2-й странице.

На снимке: на Комсомольской площади.

Фото Н. Нестеренко.

На Запорожском коксохимическом заводе вместо малоэффективных воздушно-водяных оросительных холодильников для оборотной надземной воды установлены новые трубчатые газовой холодильники с целью улучшения охлаждения и отсоса коксового газа из газосборника коксовых печей и улучшения санитарного состояния завода.

Внедрение новых газовых холодильников позволило увеличить выход смолы от загруженной шихты на 0,78 процента, выход сульфата I сорта на 17,9 процента за счет лучшего отсоса газа, эффективного охлаждения и более полного

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

улавливания аммиака. Экономический эффект от внедрения составил 25 тысяч рублей.

Сибирским Государственным институтом по проектированию металлургических заводов разработана машина для смазки изложниц.

Смазка изложниц осуществляется водным раствором сульфитноспиртовой бражки (барды), подаваемым из расходного бака сжатым воздухом через подвижную штангу и распыляющую форсунку. Подача

♦ Плоды творчества

В тесном содружестве

Современное доменное производство невозможно представить без широкого внедрения в технологию автоматизации и механики, разветвленной сети контрольно-измерительных приборов повышенной точности. А для установки и дальнейшего обслуживания такой аппаратуры нужны опытные, технически грамотные специалисты. Ведь отказ или недостаточная точность показания почти каждого прибора грозит нарушением нормальной работы печи, снижением качества чугуна.

— Чтобы справиться с поставленными перед нами задачами, — утверждает мастер участка КИП и автоматики доменных печей № 1 — 4 Виталий Андреевич Евстигнеев, — необходимо прежде всего поддерживать четкий и оперативный контакт с доменщиками. Нарушение этого условия непременно повлечет за собой срыв в работе.

— Объем работы у нас предостаточно, — вступает в разговор бригадир пятой бригады этого участка Владимир Алексеевич Бузин. — Наше хозяйство за последние годы разрослось не только вширь, но и по всей высоте печей. Техническую компоновку оборудования каждому нашему рабочему нужно знать не хуже самих доменщиков. И как сказать, чего больше в наших ребятах — от доменщиков или электрослесарей.

— Вот посмотрите, — мастер Евстигнеев показывает на зашедшего в помещение молодого рабочего в газозащитном аппарате и с большим трубным ключом. — Приходится работать в газозащитном аппарате с полупудовым слесарным инструментом. Затем отложить его в сторону и брать в руки пинцет, точный электроизмерительный прибор — лезть в «сердце» радиоэлектронной оснастки. Порой бывает очень сложно перестроить себя, психологически совместить две противоположности в обслуживании...

Из беседы с мастером участка, с бригадиром узнаю, что коллектив электрослесарей у них молодой, но опытный. Что здесь собрались люди, одержимые своей профессией. По мнению мастера, на любого из рабочих можно положиться с уверенностью.

— Наши ребята, — замечает Виталий Андреевич Евстигнеев, — работая со многими специалистами доменного производства, многому научились — иной раз и подскажут им выход из трудной ситуации. Особенно, когда дело касается приборов показаний. Иногда у горнщиков складывается впечатление, будто приборы не работают, или выдают неверные данные. Вот тут просто необходимо вмешаться нашим опытным рабочим. И никогда не возникало конфликта. Такое взаимопонимание, тесное содружество

дают только хорошие плоды, все больше сплачивают коллективы. Это мы числимся за цехом КИП и автоматики, а по существу — мы доменщики. Нам ничуть не безразлично, как идет плавка или выпуск, как ведет себя печь, чем и как можно облегчить, усовершенствовать работу горнщиков. И доменщики считают нас своими. Приятно трудиться в обстановке взаимопомощи и понимания.

Виталий Андреевич Евстигнеев работает не один десяток лет. У него среднее специальное образование в а н и е. Сложное электронное оборудование изучил досконально и свой богатый опыт передает молодым. Коммунист с двадцатилетним стажем, как и все на участке, ударник коммунистического труда. Награжден бронзовой медалью ВДНХ за внедрение в производство автоматического распределения природного газа. Активный партгрупорг участка. Ведет действенную воспитательную работу в коллективе — на его участке нет нарушений трудовой дисциплины, срыва плана-графика по обслуживанию оборудования, тем паче — брака в работе. Коллектив ставит себе все более сложные задачи.

— Чем больше механизмуешь, оснащаешь автоматами труд, тем большей задачи хочется добиться, — делится мыслями Евстигнеев. — То, что нас удовлетворяло вчера, сегодня находится под сомнением. Вот выявились слабые звенья — автоматическое распределение дутья по фурмам, снижение за охлаждением лежачи печи, от которых в большой степени зависит надежность эксплуатации доменного оборудования, его долговечность. И эту проблему мы сообща решим. Уверенность в том есть полная. Требуется лишь время. Вот только текущие дела не дают полностью сосредоточить силы, творческую мысль коллектива.

Когда я прошу назвать имена лучших рабочих, мастер Евстигнеев затрудняется.

— Назвать нужно всех, и ошибки в том не будет. Но, думаю, на меня не обидятся остальные, если назову старшего электрослесаря Александра Михайловича Михайловского, электрослесаря Владимира Федоровича Антилова. Эти люди не только сами умеют трудиться по-ударному, по-коммунистически, но и увлекают других. Их умению, творческому подходу к своим обязанностям можно только завидовать. Весь наш коллектив настроен на то, чтобы помочь доменщикам успешно справиться с государственным планом и социалистическими обязательствами, подготовить к Дню металлурга и 60-летию образования СССР достойные подарки.

В. СОТНИЧЕНКО.

На Стойленском ГОКе для изготовления резино-технических изделий для автомобилей БелАЗ применяется гидравлический пресс и набор матриц. Гидравлический привод пресса состоит из бака, плунжерного насоса, золотаникового клапана, гидрозамка для поддержания давления в системе пресса, цилиндра. Ползун и неподвижная плита пресса снабжены нагревательными плитами.

Внедрение предложения позволило получить экономический эффект 6,4 тысячи рублей в год.

Обзор подготовили инженеры ОНТИ.

Комсомольский МЕРИДИАН



Жизнь комсомольской организации комбината богата интересными и нужными делами. В сегодняшнем молодежном выпуске мы рассказываем о некоторых из них.

УСКОРИЛИ РЕМОНТ

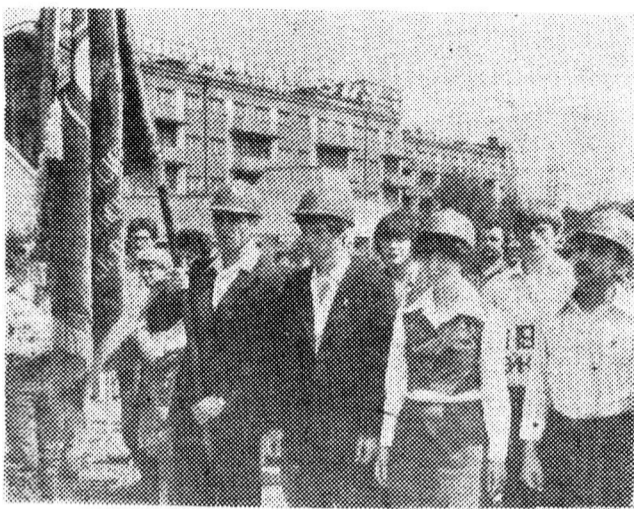
Комсомольцы комбината постоянно откликаются на любое, даже самое трудное дело. И когда администрация ММК попросила секретарей комсомольских организаций помочь обжигщикам на ремонте блюминга № 3, никто не отказался.

Две ночные смены отработали ребята в третьем обжигном цехе. Горняки и коксохимики, мартеновцы и копровники, прокатчики и железнодорожники — все приняло посильное участие в ремонте агрегата.

Коксохимикам, — рассказывает секретарь комитета комсомола КХП Сергей Шевченко, — досталась наиболее трудоемкая работа. Нужно было очистить от масла и грязи канаву под рольгангами. Кто работает в прокатных цехах, знает, как нелегко это сделать. Но молодые коксохимики успешно справились с порученным делом.

Так было на всех участках работы. С большим энтузиазмом трудились комсомольские вожаки. Да и разве может быть иначе, ведь комсомольский секретарь должен быть примером для молодежи своей организации. И было очень приятно слышать от рабочих третьего обжигного цеха слова благодарности.

Благодаря ударной работе секретарей комсомольских организаций комбината ремонт блюминга № 3 удался сократив на несколько часов. **С. МЕЗЕНЦЕВ,** инструктор комитета комсомола комбината.



В ДОБРЫЙ ПУТЬ!

Комсомольская площадь 2 июля. С утра здесь звучит бодрая, жизнерадостная музыка. Площадь готовится принять новую трудовую смену, выпускников базовых профтехучилищ комбината.

Для выпускников ГПТУ посвящение в рабочий класс — это праздник, поэтому у многих из них красочные транспаранты: «Слава трудовым резервам!», «Наши успехи — 60-летию образования СССР». В почетном президиуме у памятника В. И. Ленину руководители комбината и общественных организаций, ветераны труда и Магнитки, наставники молодежи.

Митинг открывает делегат XIX съезда комсомола, секретарь комитета комсомола комбината А. Карпов. Затем слово для рапорта от базовых училищ ММК предоставляется директору СГПТУ № 13 А. Н. Хлоповских. Он рассказывает об успехах учащихся, заверяет администрацию ком-

бината, что выпускники пяти базовых профтехучилищ будут трудиться с высокой отдачей.

Выпускников училищ приветствует директор комбината Л. В. Радионович. Он сказал: «Сегодня для вас, ребята, радостный день. Вы вступаете в новую жизнь, становитесь рабочими флагами черной металлургии. Сейчас на комби-

нате трудятся 20 Героев Социалистического Труда, из них 16 — бывшие выпускники профтехучилищ. Вы пришли на комбинат в год, когда ему исполнилось полвека. От вас, нового поколения рабочего класса Магнитки, зависит будущее комбината».

Звучит марш. На площадь выносятся знамя Магнитогорского металлургического комбината. Его несут славные представители всех поколений рабочего класса: Герои Социалистического Труда оператор обжигного цеха № 1 В. И. Овсянников, знатный до-

трудова эстафеты Красное знамя комбината.

С напутственными словами к будущим рабочим обращается А. Л. Шатилин. Он говорит: «Зерно зреет в земле, а человек — в труде и учебе. Вы получили в училище прочные знания, и мы, ветераны, надеемся, что вы станете достойной сменой старшего поколения».

Выпускники училищ перед лицом руководства комбината, старшего поколения металлургов дают клятву верности трудовым традициям металлургов Магнитки. Лучшие выпускники ГПТУ возлагают цветы к памятнику В. И. Ленина.

Начальник отдела кадров ММК, ветеран комсомола Б. И. Буйвид вручает будущим рабочим символическую трудовую книжку и пропуск на территорию комбината. Распахиваются двери проходных, и первые из 1260 выпускников СГПТУ, овладевших тридцатью профессиями, входят на территорию комбината. В добрый путь, ребята!

И. ГОРЕНКО.



Сейчас во всех комсомольских организациях комбината проходят собрания, на которых молодежь анализирует итоги съезда ВЛКСМ, намечает задачи, исходя из решений высшего комсомольского форума страны.

Съезд Ленинского комсомола уделил большое внимание внутрисоюзной работе и подготовке вожakov комсомола. В связи с этим мне хотелось бы сегодня рассказать о тех трудностях и проблемах, которые стоят перед комсомольскими организациями цехов управления главного энергетика и, наверное, в большей или меньшей степени касаются всех комсомольских организаций комбината.

Важнейшие моменты внутрисоюзной работы — это проведение комсомольских собраний, активность в выполнении общественных поручений, уплата членских взносов.

Собрание начинается с явки комсомольцев, а она у нас пока низка, редко где превышает 80 процентов. Как же так? Ведь комсомольское собрание — это мероприятие, которое комсомолец, должен ждать с нетерпением, чтобы высказать на нем все, что у него

наболело, что его волнует, чтобы вынести на суд товарищей какие-то свои предложения.

Конечно, есть у нас еще и равнодушные, но их единицы. Значит, вывод можно сделать один. Причина низкой посещаемости кроется в формальной подготовке вопросов собрания.

♦ Жизнь комсомольской организации

Как избавиться от формализма?

Приведу пример. В феврале этого года в одном из наших цехов проходило собрание с повесткой «О Дне Советской Армии и Военно-Морского Флота». Доклад на нем напоминал сухую полтинформацию о становлении и развитии Советской Армии и не вызвал откликов в аудитории. Собрание не получилось. А ведь можно было поговорить о том, как комсомольцы цеха готовятся к защите Родины, как сдают, например, нормы ГТО, участвуют в спортивных мероприятиях. Можно было бы упомянуть даже о тех комсомольцах, которые являются частыми гостями боль-

ниц, а спортом вместе с тем не занимаются. Можно было бы вспомнить тех молодых рабочих, что призваны из цеха на воинскую службу, зачитать их письма к коллективу и письма к ним, поговорить о том, как поддерживаются связи с их родными, близкими.

И вообще, кто сказал,

кто всем этим будет заниматься?»

Формализм в проведении собраний, да и некоторых других мероприятий главным образом и происходит оттого, что их подготовка занимается зачастую лишь один секретарь бюро ВЛКСМ. Вот еще один пример.

мольских бюро, не выполняя никакой определенной работы. Но ведь речь идет только о заместителях, а сколько у нас членов бюро, группкомсоргов, прожектористов? Значит, плохо в цеховых комсомольских организациях поставлена работа с выборным активом, не говоря уже о выполнении поруче-

ний рядовыми комсомольцами. Неудовлетворительно пока проводится работа по подготовке резерва комсомольского актива.

В этих вопросах нужно быть принципиальными, полнее использовать такие формы контроля за выполнением поручений, как заслушивание на заседаниях бюро и собраниях, на Ленинском зачете, умело сочетать форму морального поощрения и взыскания.

Хочется коротко остановиться на вопросе уплаты членских взносов. День выдачи зарплат — самый напряженный день для секретарей комсомольских орга-

ТЕЛЕТАИП

ВПЕРЕДИ — МОЛОДЫЕ

Успешно завершил первое полугодие коллектив сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Одним из лучших здесь по праву признан комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 28 (руководитель В. Н. Заварзин, комсорг В. Хныкин).

Хорошо работают ребята. С начала года они выплавили сверх плана 1139 тонн высококачественной стали. Наибольший вклад в копилку сверхплановой продукции внесли молодые рабочие четвертой бригады, возглавляет которую сталевар Владимир Александрович Кудряшов.

По-ударному трудятся комсомольцы: первые подручные Александр Черняев и Владимир Степанов, второй подручный Владимир Хныкин.

Коллектив, носящий имя XIX съезда ВЛКСМ, достойными подарками встречает предстоящий День металлурга.

Е. ТЮРИН,
зам. секретаря партбюро
мартеновского цеха № 1.

НАША НАДЕЖДА

Достоинно встречает предстоящий День металлурга комсомольско-молодежный коллектив бригады № 2 коксовой батареи № 8-бис, возглавляемый мастером М. Ф. Булахом (комсорг П. Сотников).

Этот коллектив образовался совсем недавно, с момента пуска в эксплуатацию батареи-миллионницы. Ребята успешно освоили новую батарею, и сейчас постоянно перевыполняют плановые задания.

Кроме трудовых побед коллектив отличает еще и активное участие в общественных мероприятиях. Достаточно сказать, что из 14 комсомольцев и молодых рабочих бригады около половины являются разрядниками комплекса ГТО.

Верится, что в скором времени бригада сможет состязаться в труде с сильнейшими комсомольско-молодежными коллективами комбината.

С. ШЕВЧЕНКО,
секретарь комитета
комсомола цехов КХП.

Все текущие дела откладываются на потом и начинается «ловля» неплательщиков. Мы, к сожалению, никак не можем избавиться от таких случаев, как невыполнение тремя-четырьмя цехами графика отчета по взносам.

Нередко задолжники образуются из-за того, что комсомолец отсутствует в цехе (отпуск, болезнь, командировка и т. д.). Но почему об уплате членских взносов сегодня больше беспокоится секретарь бюро ВЛКСМ, а не сам комсомолец? Регулярная уплата взносов — одно из основных требований Устава ВЛКСМ, об этом знает каждый молодой рабочий, но тем не менее мы постоянно сталкиваемся с нарушением этого требования.

Навести порядок во всех вопросах внутрисоюзной работы можно лишь путем улучшения воспитательной работы, а это значит, нужно дойти до каждого комсомольца, каждому поступку давать принципиальную оценку.

В. КАРЯГИН,
секретарь комитета
комсомола цехов УГЭ,

