

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100 (6839)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 24 августа 1982 года  
Цена 2 коп.



60 СССР  
лет

## ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ!

◆ КОГДА ВЕРСТАЛСЯ НОМЕР

### КТО ЗАЙМЕТ МЕСТО ЛИДЕРА?

На ремонте стана 250 № 2

Реконструкция в проводочно-штрипсовом цехе, первая часть которой заканчивается сегодня, заставила немало поволноваться как непосредственных исполнителей работ, так и тех, кто был призван обеспечить ремонт всем необходимым. Были жаркие споры, были бессонные ночи, а самое главное — был яроный, самоотверженный труд. Сейчас, когда заканчиваются последние приготовления к пуску стана, настало время подвести первые итоги операции.

В канун окончания работ большинство участников в поддержку, что несмотря на отдельные накладки, в целом можно сказать: ремонт проходил успешно. Коллективы цехов, управлений, подрядных организаций направили сюда лучшие бригады, и потому соревнование между ними было по-настоящему напряженным. Противники подобрались достойные. Тем почетнее для работников ЦРМП № 2 (начальник цеха Н. Попов), что при подведении ежесуточных итогов они почти неизменно оказывались в числе победителей. За пять суток только первое место им присуждалось трижды. Может,

у них работа была полегче? Слово и. о. старшего мастера Ю. Будюкину: — На этом ремонте нам пришлось столкнуться со столь сложной операцией, что, наверное, немногие работники цеха смогут припомнить подобное. Я имею в виду очистку под рекуператором. Окалина спрессовалась в монолит, выскребать ее приходилось буквально лежа, да и время поджимало. Думали, век конца работы не будет. Но варно говорится, что глаза боятся, а руки делают: за смену упрямились.

Отлично трудились люди в первой бригаде (и. о. мастера В. Рязанов). Умело организовывали работы и. о. мастера Н. Меньшиков, бригадиры В. Сагай, Л. Аксенов. На кладке плоскопламенного свода хорошо зарекомендовали себя огнеупорщики В. Бердышев, Р. Гуреев, Т. Рахматулин, Г. Изюрьев, И. Беликов, И. Кохан, А. Нескоромный. Весь объем работ коллектив завершил досрочно и с высоким качеством.

В постоянных лидерах был еще один коллектив комбината — бригады ремонтно-строительного цеха (начальник А. Центнер). С

опережением графика трудящиеся монтажники Механомонтажа (начальник участка Б. Неретин) и Электромонтажа (А. Вьюшков). А вот работники Прокатмонтажа и Бетонстроя не смогли достойным образом финишировать. На целые сутки отстали они от графика на участке моталок, не дав друг другу развернуться. Не сложилась первая ночная смена и у отряда комсомольцев, прибывших на помощь ремонтникам. Правда, они сделали из этого должный вывод, и две последующие смены трудились в полную силу. Странное разделение произошло в первом управлении Уралдомнаремонта. Есть здесь два участка — огнеупорный и монтажный. Но если работа огнеупорщиков ставилась в пример, то монтажникам явно не хватало организованности.

Думается, аутсайдеры сумеют перестроиться и через неделю, с началом завершающей стадии реконструкции, покажут себя с лучшей стороны. Тем более, что место лидера осваивается: работники ЦРМП № 2 покидают ремонтную площадку непообежденными.

Н. ЯКШИН.

### На ударной вахте

Успешно несут трудовую вахту в честь 60-летия образования СССР труженники рудника. На минувшей неделе бригады экскаваторного участка выполнили производственное задание на 104 процента.

Здесь наиболее успешно идет дело у машинистов экскаватора Александра Федоровича Горбунова и Виктора Алексеевича Карпина. А. Ф. Горбунов за две декады августа имеет на своем сверхплановом счету свыше 4500 тонн руды и горной массы. Это на двадцать процентов выше планового уровня. Он является профгруппоргом смены, заочно заканчивает Троицкий техникум механизации.

Почти столько же сверхплановой продукции добыл за тот же период опытный экскаваторщик В. А. Карпин. Его трудовые успехи были отмечены правительственной наградой — медалью «За трудовое отличие».

Коллектив рудника намерен в дальнейшем не снижать темпов работ и встретить знаменательную дату новыми трудовыми успехами.

В. САЛЬНИКОВА,  
нормировщик рудника.

### ОСТРЫЙ СИГНАЛ

Машинистам локомотивов безо всяких цифр и сводок видно, что год от года культура производства на железнодорожном транспорте комбината растет. Качество и безопасность работ повышаются благодаря применению современных средств сигнализации и радиосвязи, коллективы большинства цехов внимательно следят за габаритами внутрицеховых и прилегающих путей. Все это значительно облегчает труд работников локомотивного цеха, делает его более привлекательным.

И все же есть еще нерешенные проблемы. Причем, часто дело тормозится из-за столь незначительных причин, что только диву даешься, до чего же они, эти мелочи, живучи. И за примерами далеко ходить не надо. Взять тот же слябинг...

По правилам, при разряжающем сигнале светофора у въезда в слябинг локомотив с составом «раздетых» слитков должен быть остановлен машинистом в проеме ворот. Продвижение транспорта по цеху осуще-

### А ВОЗ И НЫНЕ ТАМ...

ствляется лишь по сигналу старшего нагревальщика. Вот здесь-то и начинаются мучения для локомотивных бригад. Мы боремся за выработку температуры подаваемых на колодцы слитков, а тут приходится по десять и более минут подавать сигналы, вызывая «старшого». Теряются драгоценные минуты, раскаленный металл обгоревает уличу. Наконец вдали начинает проглядываться на темном фоне некто в черном. Добавьте к этому плохую освещенность и текучее марево горячего воздуха, и вам станет понятным, сколь ненадежна и утомительна для глаз машиниста такая «связь».

Мало того, что сигналист «забывает» надеть желтую сигнальную куртку, так он и сигналы подает по привычке не желтым флажком, а просто машет рукой или каской. Спрашивается, для кого же тогда писаны строгие инструкции, если такое грубое нарушение стало на слябинге правилом? Много раз реанзоры и

руководство локомотивного цеха обращались к ответственным работникам первого обжимного с требованием пресечь нарушения. Но воз и ныне там. Сигналисты, я подчеркиваю, обязаны быть одетым в желтую куртку и подавать сигналы только флажком того же цвета. И это не прихоть железнодорожников — это первейшее условие безопасной подачи состава в цех. А при такой постановке дела недалеко и до беды: машинист может принять за сигналиста даже постороннего в цехе...

И еще об одной неизбежной неполадке не могу не сказать. Адрес ее — соседнее со слябингом стрипперное отделение, где железнодорожники трудятся в паре с работниками цеха подготовки составов. Здесь напрочь забывают о необходимости соблюдать габариты железнодорожного пути. Окалина, скрапа, мусора так много, что зачастую голышки рельсов не столько просматриваются, сколько едва угадываются. От скра-

пы, попадающих под колеса, тепловоз буквально швыряет из стороны в сторону. Именно по этой причине участились здесь сходы с рельсов тепловозов. А повезет машинисту, не покатысь локомотив по земле, так все равно ремонтники без дела останутся: ресурсные пружины то и дело выходят из строя.

Конечно, нелегко выкроить время для очистки пути внутри отделения, когда составы один за другим поступают из мартеновского цеха. И все же их можно поддерживать в удовлетворительном состоянии. Каким образом? А таким, что уборку нужно привязывать к ремонту слябинга, когда пакеты поступают с большими интервалами. Работникам отделения необходимо помнить, что исправные и чистые пути — необходимое условие ритмичной подачи металла на колодцы слябинга.

М. ФИЛАТОВ,  
машинист тепловоза  
локомотивного цеха.

## Выполнение Продовольственной программы — дело всенародное

Развитие отечественного сельского хозяйства находится под постоянным контролем партии и правительства. Задачам дальнейшего развития сельского хозяйства особое место уделит XXVI съезд КПСС, предусматривая увеличить за одиннадцатую пятилетку среднегодовое производство сельскохозяйственной продукции на 12—14 процентов и производительность труда в общественном хозяйстве на 22—24 процента.

Майский Пленум ЦК КПСС одобрил разработанную до 1990 г. Продовольственную программу, которая является важнейшей составной частью экономической стратегии нашей партии.

В программе подчеркивается, что первоочередной задачей машиностроительных и других министерств и ведомств является комплексная механизация земледелия и животноводства. Следует неуклонно повышать технический уровень, качество и надежность тракторов, комбайнов, машин и оборудования для растениеводства, животноводства и кормопроизводства, а также для пищевых отраслей промышленности. Нужно последовательно снижать материалоемкость выпускаемой техники.

За десятилетие предусмотрено поставить сельскому хозяйству 3740—3780 тысяч тракторов, не менее 200 тысяч экскаваторов, 215 тысяч бульдозеров, 1170 тысяч зерноуборочных комбайнов и других сельскохозяйственных машин.

Важная роль в укреплении и развитии материально-технической базы агропромышленного комплекса принадлежит черной металлургии. Для выполнения указаний партии и правительства о первоочередном обеспечении сельскохозяйственного машиностроения материалами и комплектующими изделиями предприятия черной металлургии должны в первую очередь поставлять металлпродукцию Минсельхозмашу, Минживмашу, Минавтопрому и другим машиностроительным министерствам, поставляющим оборудование сельскому хозяйству.

Обеспечение значительно увеличения производства сельскохозяйственной продукции на основе укрепления технической базы сельского хозяйства, повышения производительности, долговечности и надежности поставляемых ему машин и оборудования требует прежде всего ускоренной реализации мероприятий по созданию и освоению экономичных видов проката, труб и метизов, новых марок сталей и профилей, по опережающему наращиванию их производства.

Такая программа повышения качества металлпродукции и расширения сортамента, предусмотренная пятилетним планом на 1981—1985 годы, имеет чрезвычайно важное значение для эффективного использования металла в народном хозяйстве и ускорения научно-технического прогресса в отечественном машиностроении.

На XI пятилетку Министерством черной металлургии СССР намечена специальная программа повышения качества металла в результате освоения экономичных видов проката, новых

марок сталей и профилей, опережающего наращивания их производства. Так, производство проката из низколегированных сталей будет увеличено в 1,9 раза, листовая холоднокатаная сталь в 1,5 раза, гнутых профилей в 1,5 раза. Должно быть освоено около 500 новых марок сталей и 800 профилей, значительная часть которых предназначена для сельскохозяйственной техники.

В последние годы металлурги много работают над обеспечением требований машиностроителей к качеству металла. Значительно увеличена поставка им экономичных видов продукции — низколегированного металла, фасонных и гнутых профилей, труб и метизов. Однако этого недостаточно. Сравнение конструкций сельскохозяйственных машин, выпускаемых в СССР и за рубежом, показывает, что у нас еще используется в них значительно меньше низколегированных сталей и коррозионностойких материалов.

В настоящее время определены задачи по организации производства и освоению для Минсельхозмаша и Минживмаша новых эффективных видов металлпродукции, обеспечивающих повышение надежности и долговечности, а также снижение материалоемкости сельскохозяйственной техники, намечены предприятия-поставщики, сроки освоения и начала поставки новых видов металлпродукции.

Для быстрого и качественного выполнения поставленных задач предприятиями отрасли осуществлены крупные организационно-технические мероприятия.

Минчерметом СССР совместно с Минсельхозмашем, Минживмашем, Минавтопромом и другими министерствами разработаны комплексные программы, включающие разработку, освоение и поставку в 1981—1985 гг. экономичных видов металла для нужд создаваемой и модернизированной сельскохозяйственной техники. Эти программы направлены на решение наиболее актуальных проблем развития сельскохозяйственной техники, повышения эффективности ее использования.

Так, в результате создания новых материалов и повышения качества поставляемых видов металлпродукции необходимо обеспечить увеличение моторесурса двигателей с 4 до 8—10 тыс. ч. Повышение прочностных свойств лонжеронов должно увеличить долговечность сельскохозяйственных машин и тракторов с 6 до 10 тыс. ч. и снизить их массу. Применение низколегированного металла, фасонных и гнутых профилей должно обеспечить снижение массы кормоуборочного комбайна КСК-100 на 570 кг/т, стогаобразователя СПТ — на 208 кг/т, стогавоза СП — на 60 кг/т.

Большой объем работ предусмотрен по повышению ресурса ходовых систем тракторов, в том числе тракторов Т-330 и других, по повышению долговечности машин для внесения минеральных удобрений и ядохимикатов, по повышению производительности и износоустойчивости почвообрабатывающих органов сельскохозяйствен-

(Окончание на  
2-й — 3-й стр.)

# ПОВЫШАЕТСЯ РОЛЬ ПРОФГРУПОРГА

◆ НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

Президиум ВЦСПС утвердил новое Положение о профсоюзном групповом организаторе (профгруппорге). Оно конкретизирует и дополняет права и обязанности профгруппорга, дает возможность несколько иначе подходить к созданию профгрупп. В связи с этим наш корреспондент попросил заместителя председателя профкома комбината Ю. Ф. САМАРКОВА прокомментировать некоторые вопросы, вытекающие из Положения.

— Юрий Федорович, какое значение будет иметь Положение для совершенствования и улучшения работы профгруппорга?

— Прежде всего отмечу назревшую необходимость принятия нового Положения о профсоюзном групповом организаторе (профгруппорге). Оно создает хорошие предпосылки для дальнейшего повышения роли профгруппоргов в успешном осуществлении трудовыми коллективами решений XXVI съезда КПСС, планов одиннадцатой и последующих пятилеток.

«Основные направления экономического и социального развития СССР на 1981—1985 годы и на период до 1990 года» предусматривают, что бригадная форма организации и оплаты труда станет в нынешней пятилетке основой. У нас на комбинате этой формой организации и оплаты труда уже охвачено 23,7 процента трудовых коллективов. Однако при осуществлении этого процесса важное значение имеют не только количественные, но и качественные показатели. Профгруппоргам совместно с бригадами, советами бригад при активной помощи профсоюзных комитетов и администрации необходимо искать наиболее эффективные методы организации коллективного труда, учитывая специфику производства, способных поднять творческую активность людей, создавать им условия, чтобы они могли по-настоящему проявить свои трудовые возможности. Руководствуясь Типовым положением о производственной бригаде, бригадире, совете бригады и совете бригадиров, надо шире использовать рекомендуемые формы и методы воспитательной работы в трудовом коллективе.

— В какой мере должны учитываться рекомендации и требования нового Положения при подготовке и проведении отчетов и выборов в профгруппах?

— В связи с укрупнением и созданием комплексных, специализированных и сквозных бригад исключены количественные ограничения в организации профгрупп. Если в бригаде более 50 человек, то в ней, согласно прежнему Положению, создавалось не менее двух профгрупп. Тем самым в профсоюзной структуре разделялась производственная единица. Такое разделение не всегда способствовало сплочению коллектива. Новое Положение разрешает любое число членов профгрупп в профгруппе. Поэтому в предстоящие отчеты и выборы в некоторых цехах будет изменена структура профсоюзной организации. Но каждое предлагаемое изменение будет осуществляться с разрешения комитетов профсоюза производств и комбината.

Другое изменение. В зависимости от числа членов профсоюза, объединенных в профгруппу, от условий работы, можно избирать одного или нескольких заместителей профгруппорга. Если их будет несколько, то лучше их избирать с разных участков, обслуживаемых

бригадой. Это позволит выборному активу группы лучше решать производственные и социальные вопросы, точнее и объективнее определять вклад каждого в коллективный труд.

— В п. 7 раздела II написано: «Профгруппорг совместно с бригадиром с учетом мнения коллектива (совета) бригады представляет администрации предложения о наложении дисциплинарных взысканий на отдельных членов бригады за неисполнение возложенных на них обязанностей, нарушение правил внутреннего трудового распорядка».

— Было ли это в практике работы профгруппоргов до утверждения нового Положения и как они должны пользоваться этим правом теперь?

— Прежнее Положение предусматривало работу профгруппорга по воспитанию трудящихся в духе коммунистического отношения к труду, но не давало права вносить администрации предложения, о которых сказано выше. Новое Положение обязывает администрацию учитывать мнение коллектива при наложении дисциплинарных взысканий на отдельных членов бригады, а профгруппорга, бригадира (совет бригады) — ответственнее подходить к каждому нарушению дисциплины членами бригады.

— Юрий Федорович, а чему должно способствовать пользование этим правом?

— Мнение товарищей по работе оказывает большое влияние на любого члена коллектива. Поэтому разумное пользование этим правом повысит роль низового актива в укреплении трудовой и общественной дисциплины.

— А что Вы можете сказать о пункте, который обязывает профгруппорга содействовать развитию общественного контроля, совместно с группами и постами народного контроля проводить проверки, рейды, смотря по выявлению резервов производства?

— Это новый пункт в Положении. Он расширяет права профсоюзной организации в осуществлении контроля за использованием сырья, материалов, энергетических и трудовых ресурсов. Однако следует заметить, что для профсоюзной группы контроль — не самоцель. Главное — практическими делами воплотить в жизнь лозунг «Экономика должна быть экономной», мобилизовать каждого члена профсоюза на выполнение производственного задания с наименьшими затратами и потерями. Следовательно, надо предъявлять больше требовательности к себе и товарищам по бригаде по исполнению рабочего времени, сырья, материалов, энергоресурсов, работать в тесном контакте с группами и постами народного контроля.

— Положение обязывает профгруппорга регулярно, не реже одного раза в месяц созывать общие собрания

профгруппы и обсуждать на них важнейшие вопросы жизни и деятельности группы и коллектива. Что можно посоветовать по улучшению практики этой работы?

— Это требование Положения — неотъемлемая обязанность любой общественной организации. Хотелось бы посоветовать профгруппоргам и председателям цеховых комитетов профсоюза смелее ставить насущные вопросы перед вышестоящими органами, но и не перекладывать им того, что должны делать и решать сами.

— Мы уже касались участия профгруппорга в работе совета бригады. Но, думается, есть необходимость более подробно остановиться на участии профгруппорга в рассмотрении вопросов приема в бригаду новых рабочих, увольнения членов бригады и выведения из ее состава отдельных рабочих, когда она хочет выполнять установленный объем работы меньшей численностью.

Это право расширяет функции профгруппорга и налагает на него большую ответственность. Участвуя в решении этих вопросов, он должен проявлять максимум внимания к каждому человеку, уметь сочетать коллективные и личные интересы, соизмерять рекомендации и решения с их влиянием на микроклимат в бригаде.

— Профгруппорги и активисты профгрупп за активную общественную работу награждаются нагрудным знаком ВЦСПС «За активную работу в профгруппе». Есть ли на комбинате профгруппорги, награжденные этим знаком?

— В прошлом и нынешнем годах этим знаком награждено 18 профсоюзных активистов. Среди них профгруппорги В. В. Цвях — машинист двересъемной машины коксового цеха № 3, В. В. Обухов — слесарь локомотивного цеха, К. П. Коробейников — электрослесарь КИП и автоматики и другие. И впредь профгруппорги и активисты профгрупп за активную общественную работу будут представляться к награждению нагрудным знаком ВЦСПС.

— Что можете сказать в заключение Вашего интервью?

— Как я уже отмечал, новое Положение создает хорошие предпосылки для дальнейшего повышения роли профгруппоргов. Надо только, чтобы они ощущали помощь со стороны комитетов профсоюза в деле эффективного использования прав и обязанностей.

Интервью взял П. КУЧУМОВ.

В СВЯЗИ с истечением сроков полномочий комитетов комсомола, предусмотренных Уставом ВЛКСМ, бюро ЦК ВЛКСМ приняло постановление «О проведении отчетов и выборов в комсомольских организациях страны». В соответствии с данным постановлением комитет комсомола комбината решил провести отчетно-выборные собрания в комсомольских группах, комсомольских организациях цехов, отделов, лабораторий в сентябре—октябре этого года.

Предстоящие отчеты и выборы необходимо рассматривать как важное ор-

мировоззрения, непримиримого отношения к буржуазной идеологии и морали, воспитания духа советского патриотизма и социалистического интернационализма.

В то же время накануне отчетно-выборных комсомольских собраний членам цеховых бюро ВЛКСМ нужно учесть все те негативные моменты в подготовке этой важной кампании, которые были отмечены в минувшем году. Особое внимание необходимо уделить соблюдению графиков проведения собраний, установлению повседневному контролю за проведением отчетов и выборов, чтобы не случилось не-

расслабления, чтобы не случилось не-

## ◆ Отчеты и выборы в комсомоле

# НА ДЕЛОВОЙ ОСНОВЕ

ганизационно-политическое мероприятие, направленное на повышение эффективности работы по мобилизации комсомольцев и молодежи на выполнение решений XXVI съезда КПСС и XIX съезда ВЛКСМ. Отчетно-выборные собрания будут проходить в обстановке трудового подъема, в канун 60-летия образования СССР. Поэтому особое внимание в отчетных докладах необходимо уделить участию молодежи в социалистическом соревновании в честь этой знаменательной даты. Хотелось бы, чтобы на собраниях немалое место было уделено вопросам работы комсомольской организации по мобилизации заводской комсомолки на борьбу за повышение производительности и культуры труда, внедрение в производство достижений науки и техники, за экономию и бережливость, улучшение качества выпускаемой продукции.

На отчетно-выборных собраниях необходимо подробно рассматривать вопросы формирования у молодежи марксистско-ленинского

обоснованных переносов собраний, как это было в минувшем году в автотранспортном, мебельном, локомотивном и других цехах. В некоторых подразделениях комбината отмечалась низкая явка комсомольцев на итоговые собрания года. Например, в цехе эмальрованной посуды из-за этого собрание пришлось даже перенести. Естественно, что в этом году эти недостатки не должны повториться.

Перед отчетно-выборным собранием нужно заслушать каждого комсомольца о выполнении им своего комсомольского поручения. Анализ показывает, что далеко не все еще имеют постоянное поручение и даже те, кто его имеет, подчас не принимают активного участия в общественной жизни. Сейчас на комбинат пришла новая рабочая смена, поэтому особое внимание нужно уделить вышестоящим выпускникам ГПТУ, сразу подключить их к комсомольской работе.

Немалую роль в отчетно-выборной кампании играет подбор и расстановка кад-

ров комсомольского актива. Нужно более требовательно подходить к выбору новых комсомольских вожаков, в том числе и группкомсоров, ведь именно они должны непосредственно в бригадах вести работу с молодежью. Необходимо рекомендовать в выборные органы идейно убежденных, хорошо подготовленных, проверенных на практических делах комсомольцев, способных словом и делом, личным примером вести юношей и девушек за собой.

На комбинате немало дружных, спаянных комсомольских организаций, которые по праву считаются луч-

шими. Среди них комсомольские организации ЛПЦ № 5 (секретарь Б. Воронин), управления трамвая (секретарь В. Кунякина), отдела детских учреждений (секретарь Е. Колоскова). Комсомольские вожаки работают здесь не первый год, имеют большой опыт работы. С приходом нового секретаря С. Шевченко улучшилась работа комсомольской организации коксохимического производства. Надо думать, что в новом отчетном периоде молодые коксохимики не сдадут своих позиций.

Отчеты и выборы — большое событие в жизни комсомольской комбината. Нужно, чтобы они во всех цехах прошли на деловой основе, в атмосфере доверительности, открытого обмена мнениями на собраниях. Организованное проведение этой важной общественно-политической кампании еще выше поднимает бодрость комсомольских звеньев.

В. ЛУКЬЯНОВ,  
заместитель секретаря  
комитета комсомола  
комбината.

# ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

ных машин, по созданию автомобилей повышенной производительности.

Поставлена задача повысить экономичность сельскохозяйственных машин, снизить расход потребляемого топлива, в том числе в результате повышения качества проката и труб.

Для снижения металлоемкости сельскохозяйственной техники весьма эффективно применение гнутых открытых и замкнутых профилей. За последние годы (1976—1981 гг.) в отрасли освоено 55 холодногнутых профилей для сельскохозяйственного машиностроения, что обеспечило при их использовании экономиию 30 процентов металла на каждую тонну. В 1981 г. в эксплуатацию введен цех гнутых профилей на заводе «Амурсталь», что позволило увеличить поставку холодногнутого металла. Однако этого еще недостаточно.

В настоящее время в Минсельхозмашем согласована программа освоения в 1982—1985 гг. еще 73 холодногнутых профилей. Для этого необходимо не позднее 1984 г. ввести в действие цех гнутых профилей на Карагандинском металлургическом комбинате мощностью 600 тыс. т. Поскольку этот крупный цех даст основную продукцию уже в XII пятилетке, следует изыскать возможность увеличения производства и освоения новых профилей в действующих цехах гнутых профилей.

Представляется целесообразным обеспечить рост производства новых холодно-

гнутых профилей в результате установки агрегатов небольшой мощности (до 50 тыс. т в год) в действующих цехах. Это будет крупным вкладом металлургов в реализацию Продовольственной программы СССР.

Значительную перспективу снижения металлоемкости техники, улучшения стойкости изделий, сокращения расхода дефицитных металлов открывает применение металлопродукции, полученной методами порошковой металлургии. Каждая тонна спеченных изделий экономит 1,5—2,0 т стали. Потребность машиностроения в железных и легированных порошках растет. Нам необходимо за пятилетку увеличить производство их почти в три раза главным образом в результате ввода в действие цеха на Сулинском металлургическом заводе, а также реконструкции Броварского завода порошковой металлургии.

В 1981 г. введено в строй отделение легированных порошков в НПО «Тулачермет». Необходимо обеспечить четкую программу его освоения, включая разработку новых видов порошковых материалов для наплавки изделий и нанесения износостойких покрытий.

Важное место в обеспечении нужд сельскохозяйственной техники занимает строящийся цех ленты на Магнитогорском металлургическом комбинате. До последнего времени конструкционную холоднокатаную ленту повышенной точности для изготовления втулок и колец сельскохозяйственных машин мы закупали за рубе-

жом. Перед металлургами стоит задача полностью обеспечить требования сельскохозяйственного машиностроения к качеству горячекатаной и калиброванной стали с осадкой до 1/3. В настоящее время ЦНИИчерметом разработана технология получения сортового проката для холодной высадки с осадкой до 1/3 и 1/4 высоты образца на базе металла, разлитого на установках непрерывного литья заготовок.

В конце апреля Минчермет СССР и Минсельхозмаш провели совместное заседание коллегий, на котором были рассмотрены вопросы обеспечения производства сельскохозяйственных машин экономичными и новыми видами металлопродукции, в соответствии с утвержденной межминистерской программой. Коллегией были определены конкретные меры по выполнению данной программы в части своевременного обеспечения поставок выпускаемой металлопродукции и освоения новых ее видов. Оба министерства рассмотрят и разработают мероприятия по обеспечению металлом производства комбайна «Дон».

В настоящее время Минчерметом СССР совместно с Минсельхозмашем, Минстройдормашем, Минживмашем и Минавтотромом разрабатывается комплексная программа по широкому применению в машиностроении листового проката и изделий из него взамен сортового проката и литья на перспективу. Министерством разработана также программа обеспечения Мирибхоза



## Ремонты с гарантией

Ремонты с гарантией — это часть системы дальнейшего совершенствования ремонтных работ оборудования на комбинате, механизмов и агрегатов в межремонтный период и продление этого периода, направленного на обеспечение надежной работы машин. Такие ремонты, как отмечено в недавно вышедшем приказе директора комбината (№ 326 от 27 июля) распространяются на то оборудование, внеплановая остановка которого приводит к нарушению хода всего производственного процесса. Система ремонтов с гарантией направлена на уменьшение внеплановых простоев оборудования цехов, на сокращение затрат на ремонты.

Как видим, такая система экономически выгодна всем и со всех сторон. Однако, как отмечено в приказе, в ее внедрении в цехах и производствах комбината все еще

имеются недостатки. Недостаточно, например, надежно обеспечивается контроль за соблюдением правил техники эксплуатации оборудования, отремонтированного с гарантией. Нерегулярно ведется учет и возвращение в ремонтные цехи гарантийных паспортов.

Названы цехи горно-обогатительного, огнеупорного производства, механический цех, где система ремонтов с гарантией не встретила надлежащей поддержки.

В этом же списке — коксохимическое производство, где высоки внеплановые остановки непрерывно действующего оборудования.

Что предпринято по приказу № 362, какие намечены организационные мероприятия, в каких цехах, какие механизмы и машины будут ремонтироваться с гарантией — с этими вопросами мы обратились к главному механику коксохимического

производства Михаилу Никитовичу Самояеву.

Выяснилось, что ремонты с гарантией на производстве начали внедряться еще 4—5 лет назад. Была составлена техническая документация, появились ремонтные акты. Но спустя год от таких ремонтов пришлось отказаться, и причиной явилось то, что документация на оборудование была составлена неверно, в списки включили и то оборудование, которое по ряду причин не могло подлежать ремонтам с гарантией.

В нынешнем году, выправляя недочеты, коксохимики принялись за дело с большей серьезностью. Решено в ближайшие сроки заново составить всю документацию на подлежащее гарантийным ремонтам оборудование и новую систему внедрять во всех цехах производства.

В первую очередь намече-

но перевести на ремонт с гарантией оборудование углеподготовительного цеха и — частично — химических и коксовых цехов. В углеподготовительном цехе намечено включить в списки ремонтов с гарантией до 70 процентов оборудования. Это порталы краны, системы вагонопрокидывания, молотковые дробилки. В коксовых цехах — главным образом подвижные агрегаты и машины (коксовыталькватели, двересъемные машины, загрузочные вагоны).

Внесенное в списки для ремонта с гарантией оборудование цехов — это только первая стадия внедрения новой системы ремонтов. Впоследствии ею будет охвачена большая часть оборудования.

В ближайшие дни, как заверяет Михаил Никитович Самояев, в УГМ комбината будут поданы списки оборудования, подлежащего первоочередному переводу на ремонт с гарантией.

В. СОТНИЧЕНКО.



Не один десяток лет работает в мартеновском цехе № 1 на двухванном агрегате № 35 кавалер орденов Трудовой Славы II и III степени сталевар Владимир Михайлович Шунин.

На его сверхплановом счете с начала года — тысячи тонн высококачественной стали. За многие годы работы передовой сталевар досконально изучил сложное технологическое оборудование печи, и теперь свой богатый производственный опыт передает молодым.

В. М. Шунин является высоким специалистом своего дела, его добросовестный и высокопроизводительный труд — хороший пример для подражания.

На снимке: В. М. Шунин за пультом управления.

Фото Н. Нестеренко.

## ПРОГРАММЫ — ДЕЛО ВСЕНАРОДНОЕ

СССР, Минмясомолпрома СССР, Минпищепрома СССР и Минплодоовощной жестию толщиной 0,2 мм в 1982—1983 гг. и организации производства жести толщиной 0,18 мм в XI пятилетке.

Важный вопрос, которому уделяется внимание и в Продовольственной программе, — подсобные хозяйства предприятий. Для более четкого определения направления развития подсобных сельских хозяйств, их специализации, значительного улучшения деятельности имеющихся и организационных новых хозяйств министерством намечено направить на предприятия группы специалистов — работников подсобных хозяйств и центрального аппарата министерства.

При определении перспектив развития подсобных хозяйств предприятий за основу будут взяты следующие основные положения:

1) иметь на промышленных предприятиях отрасли до 1990 г. теплицы из расчета не менее 1 м<sup>2</sup> на работающего и довести урожайность в них до 22 кг с 1 м<sup>2</sup>;

2) в подсобных хозяйствах, где имеется необходимое количество земли, сенокосов и пастбищ, развивать производство мяса, молока, картофеля и овощей из расчета обеспечения до 30 процентов потребляемого в общественном питании мяса и 100 процентов картофеля и овощей; при этом уровень урожайности зернофуражных культур, картофеля и овощей, а также продуктивности животноводства (надон молока, привесы) должны быть не

ниже достигнутых в данном регионе (районе);

3) в хозяйствах, где отсутствуют земельные угодья, развивать производство свинины на пищевых отходах и тепло-парниковых овощей.

Предложения специалистов в III квартале 1982 г. будут рассмотрены на заседаниях Советов директоров предприятий Всесоюзных промышленных объединений, а затем представлены в Минчермет СССР для разработки мероприятий по выполнению Продовольственной программы.

На предприятиях черной металлургии в XI пятилетке предусмотрено строительство и ввод в эксплуатацию объектов, связанных с реализацией Продовольственной программы. На эти цели направляется около 2,1 млрд. руб., в том числе 880 млн. руб. на строительство монтажные работы. Из них на создание мощностей по производству металлопродукции соответственно 1981 и 781 млн. руб., известковых и шлаковых материалов для нужд сельского хозяйства 33 и 25 млн. руб., на строительство объектов сельскохозяйственного производства в подсобных хозяйствах металлургических предприятий и рекультивацию земель 75 и 70 млн. руб.

Предусмотрен также ввод важнейших объектов, обеспечивающих металлопродукцией предприятия тракторного и сельскохозяйственного машиностроения: цех холодной прокатки углеродистой ленты на Магнитогорском металлургическом комбинате, первая очередь

цеха холодной прокатки углеродистой стали на Новолипецком металлургическом заводе, печь для термообработки сортового проката и термическое отделение стана 800 на Орско-Халиловском комбинате, отделение термообработки проката в комплексе стана 950/900 на Донецком металлургическом заводе, цех по производству железного порошка на Сулинском заводе, цех гнутых профилей на Карагандинском комбинате, стан 550 на Днепродзержинском заводе им. Петровского, цех биметаллических прутков на Коммунарском заводе, цех по производству биметаллических труб на Днепродзержинском заводе им. Ленина, установка агрегата зачистки квадратной заготовки на Челябинском металлургическом заводе и другие.

Для обеспечения жестию предприятий пищевой промышленности продуктов предусмотрен ввод в действие цеха жести на Карагандинском комбинате и 8—10 агрегатов с покрытиями в 1984—1985 гг.: агрегат алюминирования и хромирования и агрегат лужения на Карагандинском комбинате, агрегат горячего оцинкования на Новолипецком заводе, агрегаты алюминирования на Магнитогорском комбинате и Ждановском заводе им. Ильича.

Будут введены в действие объекты по производству известковых и шлаковых материалов для нужд сельского хозяйства: цех по производству известковых материалов и фабрика доло-

митовой муки на Данковском доломитовом комбинате, мощности по производству апатитового концентрата на Ковдорском ГОКе, мощности по аммиачному производству и изготовлению доломитовой муки на Новолипецком заводе, дробильно-сортировочная фабрика для получения известняковой муки на Нижнетагильском комбинате, цех по производству сульфата аммония на Криворожском коксохимическом заводе.

Министерством разработаны меры по дальнейшему развитию подсобных хозяйств и увеличению производства сельскохозяйственной продукции для улучшения общественного питания рабочих и служащих предприятий отрасли. Установлены задания по строительству и вводу в эксплуатацию животноводческих помещений: свиноматок на 42690 голов, коровников на 4850 голов, складов для хранения кормов, силоса, минеральных удобрений и картофеля на 71,5 тыс. т.

Металлурги, как и весь советский народ, приложат все силы для выполнения одобренной майским Пленумом ЦК КПСС Продовольственной программы. Коллективы металлургических предприятий сделают все необходимое для своевременной и полной поставки металлопродукции, запасных частей и минеральных удобрений министерствам и ведомствам агропромышленного комплекса.

С. КОЛПАКОВ, первый заместитель министра черной металлургии СССР, Журнал «Металлург», № 8.

## ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ

В период с 28-го июня по 5-е июля прошли традиционные встречи начальников участков, смен, старших мастеров и мастеров, партгрупоров, профгоров и комсоров с руководством комбината и общественных организаций по вопросу: «Итоги работы комбината за первое полугодие 1982 года и задачи коллектива комбината по выполнению годового плана, социалистических обязательств и решений майского Пленума ЦК КПСС».

В ходе встреч в адрес руководства комбината поступило немало вопросов, касающихся совершенствования организации производства, обновления оборудования и улучшения производственного быта, организации отдыха трудящихся, улучшения их бытового обслуживания.

Сегодня мы начинаем публиковать ответы на эти вопросы ведущих специалистов и руководителей подразделений комбината.

При перевозке металлического лома из копрового цеха № 1 в мартеновские цехи, говорится в одном из вопросов, перевозится вместе с металлическим ломом в среднем до 30 тонн мусора в каждом вагоне. Неудовлетворительно выполняется приказ по комбинату по очистке вагонов. В результате создаются серьезные трудности по обеспечению перевозок лома технически исправными вагонами.

Отвечает и. о. начальника копрового цеха № 1 М. А. Гусев. Очистка шихтовых вагонов для перевозки металлического лома в мартеновские цехи, говорится, в частности, в ответе, до 1982 года осуществлялась с помощью грейферов под колоннадами вручную. В среднем тара вагонов при очистке вышеуказанным способом весила в 1981 году 59 тонн. В 1982 году пущена в работу установка по очистке вагонов при помощи экскаватора с гидроприводом типа ЭО-5015А, установленным на эстакаде.

Средний вес тары вагонов за шесть месяцев 1982 года после очистки их экскаватором составил 56 тонн, т. е. сократился на три тонны на каждый вагон. (Чистая тара шихтовых вагонов весит 33—35 тонн). Производительность очистки экскаватором составляет 10—13 вагонов в сутки, после очистки в вагонах остается до 2-х—3-х тонн мусора.

Вместе с тем, технологической инструкцией по приёму металлического лома в копровом цехе № 1, распределению по колоннадам и отгрузке его из цеха, разработанной техническим отделом комбината, обусловлено, что при провесе шихтовых полувагонов с ломом перед их отправкой в мартеновские цехи в тару полувагона должен быть включен вес габаритного лома, возвращенного в копровый цех в данном вагоне, т. е. в тару вагона кроме мусора входит остаток возвращенного габаритного металлолома.

В связи с этим перед погрузкой вагонов под очистку их необходимо поставить под колоннаду для отсортровки остатков металлического лома при помощи магнитного крана. Это приводит к увеличению маневровых работ локомотивом и отвлечению кранов от основных технологических операций.

Очистка шихтовых вагонов при помощи экскаватора несколько решила этот вопрос, но не в полном объеме. Проблема эффективности очистки шихтовых железнодорожных вагонов решается с установкой вагонопрокидывателя, параллельно решается вопрос очистки вагонов парка МПС с большими остатками мусора. В

настоящее время эти работы производятся вручную.

На некачественную очистку вагонов парка МПС от железорудного сырья и подачу их под погрузку указывали присутствовавшие на встрече представители листопрокатных цехов.

Отвечая на их замечания, начальник горно-обогатительного производства Г. В. Краснов сообщил, что на участке усреднения привозных руд выгрузка и очистка вагонов прямого парка производится только через вагонопрокидыватели, специальный пункт по очистке вагонов и штаты не предусмотрены. Поэтому при нарушении поставщиками технических условий, а также в случае неблагоприятных погодных условий может оказаться повышенным содержание влаги в сырье, что увеличивает налипание и остатки его на стенках и днищах вагонов. Кроме того, на вагонопрокидывателях ВРС-93 из-за конструктивных недостатков часто выходили из строя вибраторы, что отрицательно влияло на качество выгрузки.

Для качественной очистки вагонов при повышенной влажности рудного сырья решено кантовку каждого вагона производить по два раза, что касается вагонопрокидывателя № 2, то в настоящее время на нем установлены вибраторы более надежной конструкции.

Посту народного контроля участка усреднения привозных руд предложено обратить особое внимание на качество очистки вагонов прямого парка.

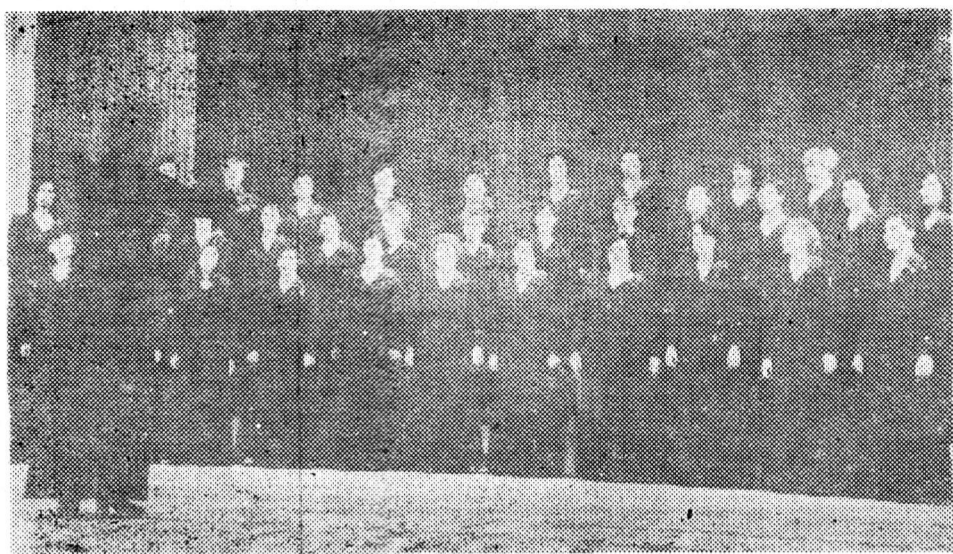
Рабочие склада холодной чугуна копрового цеха № 2 обратили внимание на повышенную запыленность рабочей площадки склада, которая происходит по вине цеха изложниц.

Начальник цеха изложниц В. М. Фарафонов, признавая этот факт, отмечает, что повышенная запыленность на складе случается в дни, когда идет наложение пыли, выбрасываемой от вентиляционных установок цеха изложниц, шлакового двора и дымовых труб мартеновских цехов.

Ввод в действие установок по приготовлению глины мокрым способом вместо сухого помола частично решает проблему выброса пыли. В настоящее время идет наладка в рабочем режиме этой установки. Две из четырех смесительных машин используют жидкую глину. В связи с технологическими затруднениями в процессе наладки приходится вносить конструктивные изменения в установку, что естественно удлиняет сроки пуска ее на полную мощность. В полном объеме установка будет задействована в октябре.

(Продолжение следует).





Художественной самодеятельностью в цехах и отделах комбината занимаются сотни металлургов. Они отдают своему увлечению много времени и сил.

Концерты самодеятельных артистов пользуются большим вниманием их товарищей по работе. Часто выступают они в цехах, домах отдыха, в подшефных сельскохозяйственных районах.

На снимке: выступает хор ОДУ.

Фото Н. Нестеренко.

## ТАКИЕ ДОСАДНЫЕ МЕЛОЧИ

Красный угол. Видно, неспроста люди отводили в своих жилищах самый красивый уголок, чтобы проводить туда гостей, чтобы это было самым почетным местом, лицом дома.

Видно, по старой традиции назвали и мы самые уютные помещения в наших цехах красными уголками. Назвать-то назвали, а вот смогли ли сделать их действительно красными, красивыми?

На первый взгляд в красном уголке обжигного цеха № 1 все безупречно. На стенах, кажется, не найдешь уже свободного места. Стенды отражают все: и планы, и социалистические обязательства, и ход социалистического соревнования между бригадами цеха. И все-таки чего-то явно не хватает, что-то не так. А присмотрись повнимательнее, заметишь некоторые мелочи, которые, в отдельности, может, и не замечались, а вот все вкуче они и составляют тот уют, который царит в красном уголке цеха.

Во-первых, хотелось бы поговорить о наглядной агитации. Многие стенды оформлены неаккуратно. Вот, скажем, экран социалистического соревнования, посвященный 60-летию образования СССР. Каких только цветовых оттенков здесь не увидишь: от небесно-голубого до ярко-оранжевого, хотя условными обозначениями предусмотрено три чистых цвета: красный — 1 место, желтый — выполненные планы, синий — невыполнение. Как же в таком случае тогда понимать вдруг появившийся розовый квадратик? И уж если с ро-

зовым и бледно-голубым еще как-то можно разобаться, то появление зеленого цвета, конечно же, вызывает недоумение.

Портит вид красного уголка и черный, в полстены, «Экран ежедневной оценки качества труда». Как нам избавиться от этих черных пятен на белых стенах, ведь каждый день надо заполнять графы экрана. Мелом, конечно, легче. Но работники других цехов, вероятно, больше заботятся об эстетическом виде таких экранов, давно уже заменили массивные темные стенды на аккуратные, с ячейками возле каждой фамилии, в которые вставляются карточки с оценками. Дело, разумеется, хлопотливое но, согласитесь, эстетика помещения при таком способе в явном выигрыше.

И уж совсем неприятное впечатление произво дят сдвинутые со своих мест ряды сидений, какие-то сейфы на сцене. Согласно, возможно и нужны какие-то шкафы в красном уголке цеха. Но сейфы, да еще на сцене... Впрочем, в обжигном цехе положение еще обнадеживающее. По словам секретаря партийной организации А. В. Баклакова в ноябре — декабре будет закончено оформление нового красного уголка, который станет, по сути, настоящим конференц-залом. Что ж, это только радует.

Кто-то может возразить, к чему такая щепетильность, ведь все это мелочи. Правильно, все это мелочи, и потому исправить их очень нетрудно. Просто надо подойти к оформлению красных уголков с душой и фантазией. И тогда, поверьте, они станут действительно красными.

Т. ГЕРАСИМОВА.

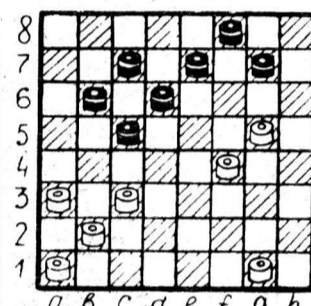
## Шашки

Отдел ведет кандидат в мастера спорта А. Зигангиров.

Сообщаем решение этюда М. Становского, опубликованного в нашей газете 7 августа.

1. g1—f2 d2—e1; 2. b6—c7!! b8:d6; (Если 2... e1:f6, то 3. h6—g7 v8:d6; 4. g7:c7 x); 3. h6—g7!! и на лобое взятие черные проигрывают. Этюд очень понравился нашим читателям. Первыми правильные ответы прислали: И. Коломеев, В. Манченко, А. Матюшин, А. Комок, В. Тарбаев, И. Заика. Подробный ответ прислал нам и ученик седьмого класса Андрей Орлов.

А теперь попробуйте решить концовку трехкратного чемпиона страны рижанина Владимира Вигмана. В позиции: Б. пр.: a1, a3, v2, c3, f4, g5, g1 (7); Ч. пр.: v6, c5, c7, d6, e7, f8, g7 (7). Белые начинают и выигрывают. Премущество белых велико — они сковали правый фланг противника, но выигрывать пока нет. Белые атакуют, черные защищаются. И все же комбинационный взрыв неминуем.



## ДЕНЬ ГОД КОРМИТ

чистые банки и хранить на холоде. Черную смородину с сахаром можно заготавливать не только в банках, но и в любой другой посуде — глиняных горшках, кастрюлях и т. д. В этих случаях для закрывания применяют пергамент или целлофан. Если во время хранения появляются признаки брожения, то содержимое вскипятить и в горячем виде разлить в банки. Также можно хранить и нераздавленные ягоды смородины, пересыпав их сахарным песком (2,5 кг сахара на 1 кг ягод) и плотно утрамбовав в банки.

### Зелень укропа, петрушки консервированная

Тщательно перебранную и промытую зелень порезать и тщательно перемешать с солью (на 750 г зелени 250 г соли). Смесью плотно заполнить банки и оставить на один день незакупоренными. Когда зелень осядет, добавить сверху еще соленой зелени и закупорить банки. Хранить на холоде.

### Черносмородиновый сок

Черная смородина прессуется с трудом. Ягоды вымыть и разварить в кастрюле с добавлением поллитра воды на 1 кг смородины в течение 5—8 минут при кипячении. Горячую массу отпрессовать, затем к выжимкам добавить воду

и снова прессовать. Всего сделать 3 прессования. Весь полученный сок смешать вместе, довести до кипения, разлить в чистые подготовленные банки и закатать, а затем банки перевернуть крышкой вниз и в таком виде хранить до полного остывания. На 1 литр сока потребуются 2,4 кг смородины. Сок можно приготовить и с добавлением сахара.

### Джем из красной смородины

Красную смородину очищают, удаляют плодоножки и веточки, моют, кладут в кастрюлю, заливают водой так, чтобы она покрыла ягоды и варят до выделения сока. Затем сок процеживают и оставляют до следующего дня для отстаивания, после чего осторожно сливают и варят, тщательно снимая пену. Когда объем сока уменьшится вдвое, добавляют сахар и варят до готовности. Горячее желе разливают в банки и закатывают. На 1 кг чистого сока 450—500 г. сахару.

### Перец фаршированный

Берут перец сладкий, мясистый, зеленый или красный, некрупный, чтобы в одну банку можно было поместить 3—4 фаршированных перца. Плоды очищают, удаляя семеносец с семенами, затем 3—5 минут держат в кипящей воде для размягчения при укладке в банки. Фарш можно приготовить из моркови, корень-

ев петрушки, сельдерея, пастернака и лука. Овощи нарезают в виде лапши и обжаривают в растительном масле в отдельности, затем смешивают с солью и мелко нарубленной зеленью. Плоды перца набивают фаршем. Рецепт фарша следующая: морковь — 8 частей, белых кореньев — 1 часть и лука — 1 часть. На 1 кг полученной смеси, 30 г зелени, 20 г соли (2 чайные ложки). Для заливки готовят томатную массу из зрелых помидоров. Помидоры моют, нарезают на части и варят в кастрюле в течение 30 минут, с добавлением воды, затем протирают через сито, чтобы семена и кожица не попали в сок, а сок уваривают и солят. На дно банки наливают немного томатной массы, укладывают фаршированные плоды перца, заливают томатной массой и стерилизуют литровые банки в течение 120 минут.

### Украинский салат

На 10 банок консервов емкостью 0,5 л каждая необходимо продуктов необработанных: помидоров розовых 2200 г, моркови 700 г, лука репчатого 600 г, перца сладкого красного 1300, соли 100, уксуса 6-процентного 450 г, перца горького 10, гвоздики 10 шт., лаврового листа 10 шт.

Помидоры моют, вырезают плодоножку и нарезают на 4—6 частей, перец моют в проточной воде, дают ему

стечь, удаляют плодоножки вместе с семенниками и нарезают на кусочки, морковь, петрушку, корень обрабатывают и нарезают лапшой. Лук очищают, нарезают пластинками, зелень петрушки измельчают ножом. В банки наливают подсолнечное масло, прогретое до 120—130° и охлажденное до 70°, кладут лавровый лист, перец горький и гвоздику. Нарезанные продукты помещают в эмалированную посуду, добавляют соль и уксус. Все перемешивают и укладывают в банки, постоянно встряхивая. Наполненные банки закатывают и стерилизуют при 100° (1 литровую банку — 60 минут).

### Огурцы малосольные стерилизованные

На 10 банок консервов емкостью 0,5 л каждая требуется продуктов: огурцов свежих 3 кг 10 г, укропа 70 г, перца стручкового горького 5, чеснока 5 зубков, соли 150 г, уксуса 6-процентного 400 г.

Малосольные огурцы отделяют от рассола, освобождают от пряностей и пряных растений, промывают в теплой воде и укладывают в банки. На дно банки кладут свежий укроп, чеснок и перец стручковый. Отдельный рассол кипятят в эмалированной кастрюле 5—10 минут и фильтруют через 3—4 слоя марли или плотный холст. Чистым рассолом заливают банки с огурцами и стерилизуют (трехлитровые банки в течение 15—20 минут).



Вторник, 24 августа Шестой канал

8.00. Время. 8.40. «Самый ученый заяц», «легенда озера Парвана». Мультфильмы. 9.10. и. Штраус — Вальсы. 9.55. «Сдается квартира с ребенком». Художественный фильм. 11.15. «Ехали медведи». Телевизионный документальный фильм. 11.45. и 14.00. Новости. 14.20. «Продовольственная программа — общенародное дело». Документальные телефильмы. 15.15. Фильм — детям «Капитан Сорви-голова». 1-я серия. 16.20. Выступление хореографического ансамбля «Юность». 16.45. Встреча школьников с Героем Советского Союза, генерал-полковником авиации Г. Ф. Байдуновым. 17.30. Концерт. 18.00. В каждом рисунке — солнце. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Жизнь науки. 19.00. «Париж Москва». Кинозарни. Художественный фильм. 20.30. Время. 21.00. На чемпионате мира по баскетболу. Передача из Колумбии. 22.00. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

ЧТ. 14.35. Премьера документального телефильма «Всегда готовы!». 15.05. Л. Бетховен — Третья симфония («Героическая»). 16.00. «Горизонт». О морально-правовом воспитании молодежи. Передача 1-я. 16.45. «Изверги». Телевизионный художественный фильм из серии «Тридцать случаев майора Земана». 17.45. Новости. ЧТ. 18.00. Реклама. 18.10. Челябинские новости. 18.25. «Это Родина моя». Программа документальных фильмов к 60-летию образования СССР. 18.45. «Все силы и резервы — на уборку урожая и заготовку кормов!». Передача из Увельского района. 19.15. На ваш вопрос об участии молодежи в Челябинской области во Всесоюзных ударных комсомольских стройках отвечает секретарь обкома ВЛКСМ А. Воробьев. 19.30. Вечерняя сказка малышам. 19.40. Концерт. ЧТ. 20.00. Новости. 20.20. Спорт за неделю. 20.50. «Строительство и архитектура». Киножурнал. 21.00. Чемпионат СССР по футболу. «Металлист» — «Динамо» (М). В перерыве (21.45) — Челябинские новости. 23.00. Время. 23.35. Премьера телевизионного художественного фильма «Гравюра на меди» из серии «Тридцать случаев майора Земана».

СРЕДА, 25 августа

Шестой канал. 8.40. Иллубинопушестей. 9.40. «Большая жизнь». Художественный фильм. 11.00. Творчество юных. 11.25 и 14.00. Новости. 14.20. «Знак друзей». Программа документальных фильмов телевидения социалистических стран. 15.10. Фильм — детям. «Капитан Сорви-голова». 2-я серия. 16.15. Отзовитесь, горнисты! 17.00. Играет заслуженный артист РСФСР А. Наседкин (фортепиано). 17.30. «Гиганты лесохимии на Ангаре». Передача 2-я. 18.00. «Утренняя песенка». Мультфильм. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Концерт оркестра народных инструментов «Русские узоры». 18.55. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Рубенс — художник и дипломат». 1-я и 2-я серии. 20.30. Время. 21.05. Песня-82. 21.50. Сегодня в мире. 22.05. Программа научно-популярных фильмов. Двенадцатый канал

ЧТ. 18.00. Челябинские новости. 18.15. Мультфильм. 18.30. «Встреча с книгой». В гостях у юных читателей герои музыкальных сказок. 19.10. К 60-летию образования СССР. Концерт мастеров искусства. 19.45. Вечерняя сказка малышам. 20.00. Новости (М). 20.20. К нам пришло письмо. 20.35. Садоводы делятся опытом. 21.05. «С любовью к братьям нашим меньшим». Документальные фильмы. 21.35. Подросток в трудной ситуации. О школьных традициях и дорогих подарках. 22.00. Челябинские новости. ЧТ. 22.15. Международная панорама. 23.00. Время. 23.35. Премьера телевизионного художественного фильма «Страх» из серии «Тридцать случаев майора Земана».

Зам. редактора Л. К. АРХИПОВ.

Пишите, звоните, приходите!  
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.