

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 14 (6906)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 1 февраля 1983 года
Цена 2 коп.

ПОСТ «ММ» НА КОКСОХИМЕ

Продолжаем тему:
коксовым печам —
полную загрузку!

ШАГ ПЕРВЫЙ

В августе прошлого года в нашей газете была опубликована критическая статья («В затычном прорыве»). В ней говорилось о серьезных срывах в работе коксовых батарей: о том, что многие печи без всяких на то причин недогружались нехорошим продуктом, о некоторых улучшениях в работе коллектива ОТК производства. В результате коксовые печи, особенно первый, из месяца в месяц не справлялись с государственным планом по выпуску кокса, социалистические обязательства оставались на бумаге.

С тех пор прошло полгода. Время достаточно, чтобы подумать и устранить промахи в организации контроля за загрузкой печей, рационально использовать технологические и эксплуатационные режимы оборудования. Одним словом, перейти на нормальный ритм работы. К тому же коксовикам предстоит хорошо потрудиться — будет оставлена на большой ремонт домменная печь № 9, потому уже сейчас, чтобы «запаслись» впрок» чугуном, пужно больше кокса.

На критическую статью редакция получила положительный ответ. В нем сообщалось, что высказанные в статье замечания по недогрузам приняты во внимание, разрабатываются дополнительные организационные и технические мероприятия по контролю за загрузкой, качеством ведения технологии коксования. Контролеры получат в своей работе больше полномочий...

Мероприятий намечено много, и их не стоит приводить здесь. Сегодня важнее знать, насколько они действительны? Что изменилось на производстве в контрольной службе с тех пор? Как коллективы намерены трудиться в третьем, сердцевинном году пятилетки?

С этими вопросами мы обратились к работникам ОТК, лаборатории производства и коксохимстанции, к начальникам коксовых цехов. Выслушав их, сделали вывод: к нынешнему году в организации и в структуре коксовиков произошли ощутимые перемены. Об этом говорит и тот один факт, что первый и третий цехи уже на сегодня имеют сверхплановый кокс, второй цех близок к плановому уровню. И это несмотря на все же имеющиеся еще случаи недогрузов, другие нарушения, влекущие за собой по-

(Окончание на 2-й стр.).

Решающему году пятилетки — четкий ритм работы каждого!

На 27 января во втором мартеновском цехе ожидалось начало выхода из прорыва. В строй действующих вошла после ремонта мартеновская печь № 11, и естественно было ожидать от ее коллектива особенно успешной работы. Тем более, что после выхода из ремонта прошло достаточно времени.

К сожалению, надежды

завалили дома, и, как следствие, плавки выдавались с нарушением графика.

Таким образом, за одни только сутки положение в цехе осложнилось настолько, что выход на плановый уровень ежедневной работы стал еще более проблематичным.

На протяжении 28 января производительно рабо-

Дело — общее, ответственность — личная

♦ Мартенам —
четкий ритм

не оправдались. Срывы в работе сталеварских бригад, ряда других участков цеха начались уже в ночь на 27 января. Вечерняя смена в тот же день отработала еще хуже. В коллективе второй бригады, возглавляемой исполняющим обязанности начальника смены Б. С. Евтюхиным, допущена крупная авария. Неправильная организация работ привела к тому, что довели шлаковоз и на 7 часов парализовали деятельность практически всего коллектива печного цеха. Поваленный шлаковоз перекрыл въезд на разливочную площадку. До 2 часов ночи 28 января велось устранение последствий аварии.

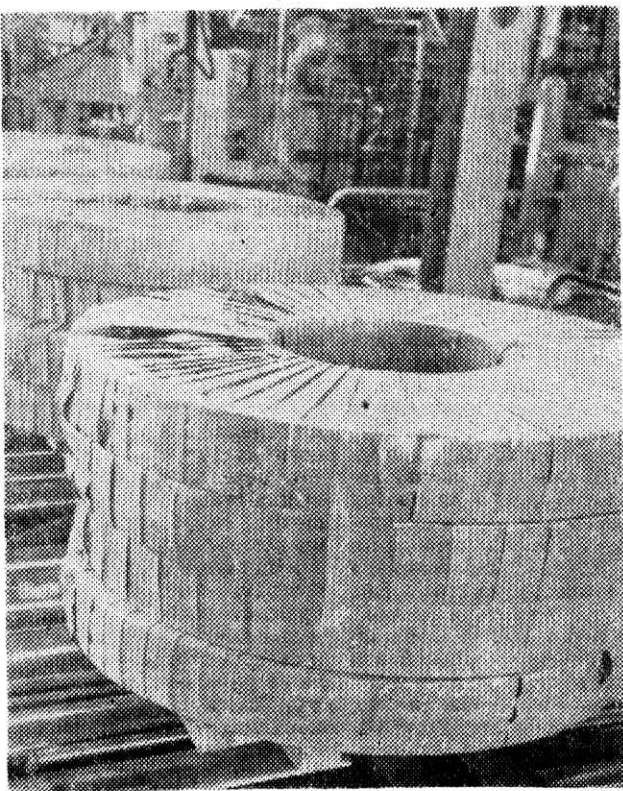
Вдобавок ко всему крайне непроизводительно отработал коллектив шихтового цеха. Здесь вели ремонт крановой балки, и комплектование мультисов составов заметно замедлилось. Следом за шихтовиками неудачно отработали сталеварские бригады. Практически на всех агрегатах цеха надолго растягивалось время проведения

такого коллектива мартеновского цеха № 1. Слаженные действия коллективов всех участков позволили за сутки увеличить количество свёрхпланового металла еще более чем на тысячу тонн.

В ночь на 29 января на ремонт остановлен двухвалный агрегат № 31. Закапывать месяц коллективу цеха пришлось как бы в меньшем составе. Но на строй сталеплавильщиков остается по-прежнему боевым. На агрегатах принимаются меры к сохранению высокого свёрхпланового уровня производства.

Первый пример поддал коллектив бригады № 1, руководимый начальником смены Михаилом Терещенко. 29 января здесь особенно успешно отработали сталеварские бригады двухвалных агрегатов № 29 и 30. Мастера Василий Громов и Николай Бройко помогли сталеварам Александру Мамолу и Владимиру Луговскому организовать рекордно короткие плавки.

С. КУЛИГИН.



ПЕРИОД ОСВОЕНИЯ

Вступивший в строй восьмой листопрокатный цех ежедневно дает сотни тонн продукции, которая так необходима народному хозяйству.

Коллектив цеха стремится выявить все неполадки, устранить их и как можно быстрее выйти на проектную мощность.

На снимках: старший резчик металла Александр Николаевич Гришунов у пульта управления ножницами агрегата продольной резки; идет готовая продукция.

Фото Н. Нестеренко.

Эстафета технического творчества

На протяжении прошлого года в области проходила эстафета по пропаганде и внедрению в производство технических решений, изобретений и рационализаторских предложений, направленных на экономию и рациональное использование сырьевых, топливно-энергетических и других материальных ресурсов. Эстафету проводили Челябинский межотраслевой центр научно-технической информации и пропаганды, президиумы областных правлений НТО черной металлургии, машиностроения и стройиндустрии, президиум областного совета ВОИР.

В творческой эстафете участвовали коллективы 58 предприятий, среди которых было 20 предприятий черной металлургии.

Многие предприятия внесли в книгу эстафеты высокоэффективные технические решения. На нашем комбинате, например, используется изобретение, представляющее способ химического закупоривания слитков кипящей стали. Внедрение новшества позволило сэкономить более четырех тысяч тонн металла и свыше 410 тонн дефицитного и дорогостоящего ферромарганца. Общий экономический эффект внедрения этого изобретения составляет около 173 тысяч рублей.

Постановлением организаторов эстафеты отмечено, что лучших успехов среди предприятий черной металлургии добился коллектив Магнитогорского металлургического комбината, удостоенный по итогам эстафеты первого места.

Л. ПОЛЯКОВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

125 мм в торец. Принцип работы клеймителя заключается в том, что отрезанная заготовка движется по ролям и ударяется рычагом с матрицей, установленной над ролями на раме консольного типа. Консольная рама клеймителя выполняется из листа толщиной 100 мм, размещается на железобетонном фундаменте и крепится фундаментными болтами.

Установка клеймителя консольного типа позволит улучшить условия труда клеймовщиков.

На Челябинском металлургическом заводе осу-

ществлена модернизация галереи № 7 аглофабрики. Для этого увеличен ее объем и установлена приточно-вытяжная вентиляция. Модернизация галереи № 7 позволила увеличить с 800 до 1000 мм ширину транспортерных лент конвейеров № 17 и 17а, обслуживающих три агломашины.

Модернизация галереи позволила увеличить производительность конвейеров № 17 и 17а, улучшить условия труда обслуживающего персонала.

Московским Гипрометром выполнен проект остьючной площадки Оскольского

электрометаллургического комбината 1-го этапа развития пускового комплекса № 3 (ЭСПЦ-2). Остьючная площадка предназначена для охлаждения шлака в шлаковых чашах емкостью 16 м³ в течение суток перед вывозом его на шлаковый двор для дальнейшей переработки. Шлаковые чаши будут транспортироваться импортными автошлаковозами. Ежедневно на остьючную площадку будет вывозиться 56—63 ковшей.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.



Коллектив второго цеха ремонта металлургического оборудования ведет большие ремонтные работы в различных цехах комбината и за счет сокращения времени помогает труженикам комбината выдавать сверхплановую продукцию.

На этом снимке вы видите бригаду кузнеца М. Х. Марковича (в центре): под ручного кузнеца В. Н. Руденко и машиниста молота А. И. Леонтьева, которая ежемесячно перевыполняет задания на 40—50 процентов.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

♦ Трибуна партгруппы

ПРОВЕРЕНЫ ПРАКТИКОЙ

Если бы года три назад нам сказали: «Таких-то опытных, квалифицированных рабочих из вашей бригады переведем в другую для ее укрепления», возражал бы и коллектив, и те, кого решили перевести. Да и не дали бы люди согласия на перевод. Какой им интерес переходить из слаженного, хорошо работающего коллектива в отстающий. А вот осенью прошлого года некоторые члены нашей бригады на такой шаг пошли добровольно. Правда, бригады, в которые они решили перейти, уже нельзя было назвать отстающими. Они тоже были комплексными, работали по одному наряду с применением коэффициента трудового участия (КТУ). Но все же считалось послабее нашей второй бригады. Нам же хотелось соревноваться с коллективами равными.

И вот на одном из собраний партийной группы коммунисты подняли вопрос о том, как сделать соревнование именно таким, чем можно помочь другим бригадам. Обменялись мнениями. Решили поделиться квалифицированными кадрами. Кандидат в члены партии Л. Иваненко изъявила желание перейти в бригаду Ф. Исмабаева, а комсомолка Т. Вилкова — в бригаду Н. Лашиной. Партгруппа одобрила их шаг. Мы видели в нем не просто переход из бригады в бригаду, но и усиление партийного и комсомольского влияния в тех коллективах. А это для нас не менее важно. В этом ведь тоже проявляется забота партгруппы о высоких конечных результатах труда станочников и всего коллектива цеха ремонта металлургического оборудования № 2.

Сейчас в цехе бригадные формы организации и оплаты труда получили широкое распространение. А началось их внедрение в конце 1979 года с одного звена нашей бригады. Внедрение пробное, экспериментальное. Тогда перед коммунистами партийной группы стояла задача показать пример в этом деле. С этой первой задачей они хорошо справились. Звено повысило выработку, качество выпускаемых изделий. Зримее стала коллективная ответственность в сочетании с трудовой соревновательностью. Эксперимент

давал основание ускорить создание комплексной бригады. Партгруппа тогда четко определила свои задачи на этом этапе.

Коммунисты и профсоюзные активисты провели коллективные и индивидуальные беседы по разъяснению положения о комплексных бригадах, порядка применения КТУ, его повышающих и снижающих факторов. Для убедительности использовали результаты коллективной работы первого звена. Мастер Ф. Гареев не раз знакомил коллектив с опытом бригадных форм организации и оплаты труда на других предприятиях. Особенно полезными и убедительными были его беседы после посещения одного из киевских заводов. Словом, линия на создание комплексной бригады проводилась настойчиво, но при соблюдении принципа добровольности.

Вскоре были созданы комплексная бригада, в которую вошли пять звеньев, и ее совет, избранный коллективом. С первых дней коллективной работы партгруппа взяла под контроль правильное применение КТУ. Совет бригады ежедневно выводил оценки качества труда, объявлял их на сменно-встречном собрании. За месяц выволился средний КТУ. Он занесен в протокол и на стенд. Так, замечу, делается и сейчас.

С переходом на бригадную форму организации и оплаты труда многое изменилось в сознании людей. Зримее стали коллективизм, исполнительность, взаимная требовательность, товарищеская взаимопомощь и общая заинтересованность в высоких конечных результатах труда. Не преувеличу, если скажу, что коллектив стал единой семьей. Он сообщает, скажем, отмечает дни рождения членов бригады, чего раньше не было. Члены бригады охотно подключаются к коллективному отдыху, вместе ходят в театр, цирк, кино, на концерты.

Все это обеспечивает крепкую дисциплину, слаженную работу. У нас каждый трудится с полной отдачей, отстающих нет. С 1981 года бригада уверенно выполняет производственные задания. В прошлом году она четырежды выходила победителем в соревновании с бригадами, равными по силам и возможно-

стям. Интерес к соревнованию неизмеримо возрос. Это особенно проявилось в дальнейшей развитии инициативы — заинтересованном переходе от гарантий-

ных ремонтов отдельных узлов к гарантийным ремонтам агрегатов. Определяя участие бригады в этом деле, партийная группа нацеливает коллектив на изготовление деталей только отличного качества.

Преимущества бригадных форм организации и оплаты труда проверены практикой. Но это не значит, что у партийной группы не стало забот. У нее появилось больше возможностей работать на перспективу. Перед нами сейчас стоит задача создания сквозных комплексных бригад и совершенствования планирования их работы. Что это значит?

Настало время в состав комплексных бригад ввести слесарей и электриков по обслуживанию станочного парка, заинтересовать их в наших высоких конечных результатах, сделать в равной мере ответственными за них. Надо, чтобы в состав бригады вошел и один из работников ПРБ. Тогда он будет кровно заинтересован в четком планировании работы, обеспечении станочников качественной, в ассортименте заготовкой. Для перехода к многостаночному обслуживанию начата перепланировка размещения станков. О ее завершении партгруппе тоже предстоит позаботиться.

Участвуя в решении производственных задач, направленных на дальнейшее повышение эффективности и качества труда, партгруппа не упускает из поля зрения вопросы улучшения морально-психологического климата, подготовки каждого труженика к нововведениям. Этой работой занимаются все коммунисты. Они с душой, ответственно выполняют данные им поручения в интересах коллектива.

Члены нашей бригады имеют образование не ниже среднего. Мы делаем и будем делать все, чтобы молодёжь продолжала учебу. Это важно еще и потому, что на смену старым станкам поступают новые, более сложные, в том числе с числовым программным управлением.

Партгруппа дальше будет добиваться упрочения и совершенствования новых форм организации и оплаты труда.

Г. ИЛЬИН,
партгруппа второй
бригады ЦРМО № 2.

ПОСТ "ММ" НА КОКСОХИМЕ

Продолжаем тему:
коксовым печам —
полную загрузку!

ШАГ ПЕРВЫЙ

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

Если в прошлом году первый коксовый цех числился отстающим по недогрузам печей, то сегодня его можно ставить в пример. В три-четыре раза уменьшились недогрузки во втором цехе — как по количеству недогружаемых печей, так и по объему. В учетной документации красной чертой отмечен резкий подъем эффективности работы печей, более полное использование их рабочего объема. Таких недогрузов, как тонна, полторы и выше, что были сплошь и рядом в прошлом году, теперь, пожалуй, не встретишь. Есть килограммы. И то в большинстве своем на так называемых «больных» печах.

Нужно отдать должное работникам отдела технического контроля коксохимического производства, которым руководит опытный специалист Анатолий Адольфович Юнаш. Этот коллектив сделал правильные выводы из критики и в нынешнем году настроен работать так, чтобы как можно большее количество печей проходило контроль, работать в тесном контакте с коксовиками, непосредственно влияя на качество продукции, своевременно устраняя и пресекая нарушения, влекущие за собой снижение выпуска продукции.

Для контрольной службы Анатолий Адольфович разработал и внедрил новые и довольно действенные мероприятия по уровню ведения технологии и эксплу-

атации оборудования. Это дало возможность контролерам следить за периодом коксования шихты, за соблюдением графика выдачи готовой продукции. Таким образом, уже сегодня удалось добиться почти стопроцентного соблюдения графика в противопоставлении 85 процентам прошлого года. А это не только качество кокса, но и сохранность оборудования печей. Все замечания контролеров устраняются технологическим персоналом четко и безоговорочно. В действующую цепочку контроля включены и начальники цехов, и актив бригад.

Как видим, со стороны контроля тут все предусмотрено.

Теперь о наиболее сложном. Начальник пусковых работ коксохимстанции Иван Леонтьевич Литовченко убежден, что положение в коксовых цехах, несмотря на все плюсы нововведенных мероприятий, по сравнению с работой батарей коксовых заводов других городов страны остается неприглядным: батареи работают в трудных условиях, трудных режимах. Есть и недогрузки, нарушения в ведении технологии коксования; грязная газоотводная арматура. Оборудование нередко работает на износ. Обмен опытом с коксовыми заводами Челябинска, Череповца, Караганды показывает, что такие же батареи при нормальной эксплуатации могут служить до 30 лет, не снижая уровня производства. Батареи наших же цехов служат намного меньше.

— Нет весов на загрузочных вагонах, — сетует начальник третьего коксо-

го цеха Николай Данилович Аксенов, — загружаем по объему. А это не всегда оправдывает наши ожидания. Нередко не срабатывают затворы угольных башен, и тогда загрузить трудно: случаются недогрузки или, что того хуже, — «забуривание» печей. А в общем полнота загрузки зависит в большей степени от опыта, добросовестности машинистов вагонозагрузки, от контроля мастера смены за их работой. С незапланированными недогрузами боремся упорно и повседневно. И будем поступать так до тех пор, пока такие нарушения останутся воспоминаниями. Этого добиваться нам помогают работники ОТК.

— На шесть батарей у нас всего лишь один контролер, — продолжает разговор А. А. Юнаш. — И все наши старания не могут принести ожидаемого успеха, как бы мы того ни желали. Для дальнейшего увеличения производства кокса и улучшения его качества необходимо увеличить штат контролеров с тем, чтобы полнее и качественнее охватить контролем коксовые батареи.

Как видим, нерешенных задач еще много, и на достигнутом рано ставить точку. Есть над чем думать, работать.

А как быть с газующими дверями печей, с грязной арматурой газоотводов, недобросовестностью некоторых коксовиков? Ведь на каждого нерадивого эксплуатационника контролера не поставишь. Тут, очевидно, нужны меры другого порядка.

В. СОТНИЧЕНКО.

По ПТНП

Аленкина Матрена Тарасовна, штамповщик.

Гавриленко Мария Павловна, пенсионер.

Гарбузова Екатерина Тимофеевна, пенсионер.

Герасимова Зоя Федоровна, слесарь.

Гиматдинов Хазиятлах Зинурович, пенсионер.

Каширина Мария Федоровна, пенсионер.

Козлова Прасковья Ильинична, пенсионер.

Никифорова Клавдия Трофимовна, пенсионер.

Острекин Анатолий Миронович, транспортировщик.

Панченко Иван Константинович, пенсионер.

Синицина Мария Петровна, пенсионер.

Таракина Мария Савельевна, пенсионер.

Хасанова Раузах Абдуловна, малар.

Шеметова Тамара Александровна, старший инженер-технолог.

Шеметова Татьяна Владимировна, старший мастер.

Юнусова Лидия Ивановна, травильщик.

По КХП

Булаев Николай Иванович, огнеупорщик.

Волков Петр Максимович, плотник.

Демичев Георгий Николаевич, электрик.

Дидевич Алевтина Георгиевна, транспортерщик.

С л а в а

За долголетний добросовестный труд от имени Президиума Верховного Совета СССР решением исполкома Челябинского областного Совета народных депутатов медалью «Ветеран труда» награждены:

Каверин Владимир Иванович, мастер по ремонту электрооборудования.

Лавриченко Григорий Иванович, машинист по обслуживанию силосов и уч. башен.

Лиданов Николай Васильевич, бригадир слесарей.

Лоскутов Василий Николаевич, машинист коксовых машин.

Осипова Мария Захаровна, оператор цита управления.

Перепелкина Лидия Николаевна, сортировщик.

Рыцов Николай Алексеевич, огнеупорщик.

Сорокина Зинаида Ивановна, дозировщик.

Хайрулина Кульнур Айсуловна, огнеупорщик.

Хоруженко Михаил Федорович, бригадир слесарей.

Шерстобитов Михаил Петрович, машинист углеперегрузателя.

Гагарин Анатолий Николаевич, машинист крана.

Гудков Иван Пантелевич, стропальщик.

Ермаков Виктор Поликарпович, машинист крана.

Маракин Анатолий Михайлович, начальник участка.

Рябинин Олег Андреевич, слесарь.

Ситкина Любовь Емельяновна, статистик.

Шингарев Шариф Сулейманович, электромонтер.

По огнеупорному производству

Абляева Мария Кузьминична, садчик.

Анюхин Иван Владимирович, бригадир слесарей.

Платонова Анна Ивановна, сортировщик п/ф и изделий.

Фролова Аграфена Петровна, шихтовщик-дозировщик.

Хусанова Нафиса Мингазетдиновна, прессовщик.

По ЦЛК

Антипина Александра Кузьминична, лаборант.



КИСЛОРОД — МАРТЕНАМ

Хорошо известно, какое большое значение имеет для производства применение кислорода: значительно увеличивается выплавка чугуна и стали, экономятся кокс и мазут, ускоряются производственные процессы, а значит на тех же мощностях можно произвести больше продукции.

Все это хорошо понимают труженики кислородно-компрессорного производства и прилагают максимум усилий, чтобы перевыполнить производственные задания.

Достигается это умелой эксплуатацией сложного технологического оборудования, ускорением плановых ремонтов, и, конечно же, опытом обслуживающего персонала. Здесь трудятся много специалистов, в со-

вершенстве знающих свое дело, которые вносят весомый вклад в выполнение повышенных социалистических обязательств, принятых на третий год одиннадцатой пятилетки.

В числе таких работников — аппаратчик Евгений Александрович Кондратьев. Он с большой теплотой вспоминает своих бывших наставников, которые помогли ему узнать особенности каждого агрегата и стать высококлассным специалистом. Ударник коммунистического труда Евгений Александрович Кондратьев неоднократно добивался первенства во внутриводном соревновании.

На снимке: Е. А. КОНДРАТЬЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

ДЕСЯТЬ лет исполнял здесь обязанности общественного инспектора по охране труда и технике безопасности кузнец А. И. Палатов. А последние пять лет он возглавляет группу общественных инспекторов цеха. Забот у «старшего» побольше. И ведь свои прямые обязанности кузнеца надо выполнять! Совмещать дела общественные с производственными всем нелегко, но особенно сложно, если работаешь сдельно. Алексей Иванович как-то умеет находить выход.

...Если пройти по цеху, можно поначалу усомниться в эффективности профилактической работы по охране труда. Здесь нет обилия плакатов и стенов с изображением правильных и безопасных приемов труда. Нет здесь даже специального уголка, где собрана обычно такого рода наглядная агитация. Когда познакомишься с цехом поближе, заметишь и другое — в коллективе мало работников, у которых изымают талоны предупреждений. Дальнейшее знакомство убеждает, что и нарушений-то здесь очень мало. Грубых нарушений нет вовсе. Это тем более показательно, если учесть, что в цехе сейчас немало молодежи, работает более десяти практикантов из техникума.

Само по себе такое положение не могло сложиться. К этому шли годами. И основную роль в формировании верного отношения к требованиям правил безопасной работы сыграли общественные инспекторы во главе с А. И. Палатовым.

Как и во всех цехах комбината, здесь ведется соответствующая документация, есть жур-

нал замечаний с записями старшего общественного инспектора. Как и повсюду, раз в неделю с этими записями знакомятся начальник цеха и намечает меры по устранению замеченных недостатков. Так что чисто внешних отличий в работе стражей безопасности труда в кузнечно-прессовом цехе не найти. Может, есть у них какие-то свои секреты?

Отношение к порученному делу. Алексей Иванович вспоминает, что на первых порах после

своей «корысти» — забота об их же здоровье. Потому что дела инспекторские никакого прироста ему не дают. Наоборот, отнимают время. И рабочие — а сдельщики лучше любого понимают, что такое потерянные четверть или полчаса, — и личное. Ведь на совещаниях, различных деловых встречах приходится тратить свободное время.

Мог, наверное, Алексей Иванович на первых порах и власть употребить — изъять у нару-

шителей, да еще и спорщика, талон предупреждения. Тем более, что право на это имел полнейшее. А талоны не отнимал. И время терял на споры — убеждения, и первый тратил, а до талонов дело не доходило. Поступал так Палатов по глубокому убеждению.

Тут ведь дело тонкое, — размышляет Алексей Иванович. — Талон забрать недолго, да и проще всего. А что это даст? Вряд ли таким путем добьешься многого. Ну, обозлится человек. На какое-то время, действительно, станет работать осторожнее. А потом? Страх лишиться талона предупреждения — не лучший аргумент. Алексей Иванович убежден: профилактика

травматизма — это первым делом большая воспитательная работа. Надо, чтобы человек понял, почему нельзя работать так-то и так-то. Сознание окажется лучшим помощником инспектора.

Начинать здесь надо с первых дней работы человека в цехе, — считает Палатов. — Надо, чтобы новичок знал и свое рабочее место, инструменты и механизмы, и со всем цеховым оборудованием был знаком. Вот летом прошлого года пришли к нам ребята из училища на практику. Смотрю — приемы у них не те: учили их ручной работе, а мы давно о ней забыли. Пришлось срочно ребят переучивать. Смотрим теперь на них — толковые парнишки, науку усвоили... Это я к тому, что если сразу научить человека работать правильно, безопасно — он и потом вряд ли пойдет на нарушение.

Убеждает Алексей Иванович иногда и так. Есть у него специально подобранные информационные письма отдела охраны труда и техники безопасности комбината с подробным описанием травм и рисунками. «Неподдающемуся» нарушителю он показывает эту подборку: мол, смотри, к чему можешь прийти.

Короче говоря — виден творческий подход к своему делу, к своему поручению. Есть у Палатова и свой «секрет» — начатое доводить до конца. Замечания в журнале практически не повторяются: старший инспектор умеет добиться полного их устранения.

Остается добавить, что и в работе кузнецу Палатову трудно найти равных.

Ю. СКУРИДИН.

◆ Передовой опыт — всем!

„СЕКРЕТЫ“ ПАЛАТОВА

Недоброй «урожайностью» отмечен прошлый год: в целом по комбинату возросло число тяжелых несчастных случаев. Общее положение с производственным травматизмом остается неблагоприятным. На этом фоне роль яркого маяка играют коллективы, закончившие минувший год без учетных несчастных случаев. Один из таких коллективов — кузнечно-прессовый цех.

его избрания старшим общественным инспектором не обходилось без стычек. Со своими же товарищами — рабочими. Доходило иногда раз до того, что Палатов отбирал бирку, запрещая работать с неисправным механизмом. После одного из подобных случаев Алексей Иванович прямо заявил нарушителю:

— Ты за меня голосовал? А чего же теперь возмущаешься? Или, думаешь, от нечего делать я тут с тобой спорю? У меня своя работа стоит, я такой же кузнец и такой же сдельщик и такой же человек. Устранишь неисправность — получишь бирку...

Постепенно таких стычек становилось меньше. Люди убеждались, что Палатовым движет един-

ство, а не спорщик, талон предупреждения. Тем более, что право на это имел полнейшее. А талоны не отнимал. И время терял на споры — убеждения, и первый тратил, а до талонов дело не доходило. Поступал так Палатов по глубокому убеждению.

Тут ведь дело тонкое, — размышляет Алексей Иванович. — Талон забрать недолго, да и проще всего. А что это даст? Вряд ли таким путем добьешься многого. Ну, обозлится человек. На какое-то время, действительно, станет работать осторожнее. А потом? Страх лишиться талона предупреждения — не лучший аргумент. Алексей Иванович убежден: профилактика

ветеранам труда!

Гуменюк Татьяна Прохорова, пробоотборщик.
Ищенко Александра Васильевна, инженер.
Копина Анна Ивановна, лаборант.
Корней Юлия Петровна, лаборант.
Кузнецова Екатерина Сергеевна, пенсионер.
Ладыгина Надежда Васильевна, строгальщик.
Савенкова Мария Андреевна, лаборант.
Сединкина Пелагея Евдокимовна, лаборант.
Шамкова Надежда Васильевна, термист.

По обжимному цеху № 1

Буз Айзик Аронович, инженер по оборудованию.
Кузнецов Иван Васильевич, слесарь.
Селезнев Иван Николаевич, огнерезчик.

По обжимному цеху № 2

Дроботий Агриппина Андреевна, банщик-гардеробщик.
Тимофеев Вячеслав Андреевич, машинист.
Шурупченко Анисья Егоровна, банщик-гардеробщик.

По обжимному цеху № 3

Колесанов Николай Федорович, клеймовщик горячего металла.

По сортопрокатному цеху

Барбашов Василий Игнатьевич, старший нагревательщик.
Варламов Алексей Константинович, штабелировщик.
Давыдова Анна Павловна, оператор.
Кроль Валентина Васильевна, оператор.
Савина Софья Дмитриевна, банщик-гардеробщик.
Степанов Лев Владимирович, бригадир электромонтеров.
Тихоновская Нина Николаевна, оператор.
Хлопотин Алексей Васильевич, бригадир слесарей.
Чернев Петр Николаевич, штабелировщик.

По ПШЦ

Гузов Василий Николаевич, бригадир слесарей.
Дьяченко Евгений Иванович, механик.
Зубков Александр Максимович, вальцовщик.
Козлов Николай Михайлович, старший нагревательщик.
Корянов Петр Иванович, вальцовщик.
Легков Василий Иванович, резчик металла.
Тимошенко Геннадий Степанович, вальцовщик.
Фамутдинов Рафит Пугилович, оператор.
Шайхов Кадыр Хакимович, резчик металла.

По ЛПЦ

Анциферов Юрий Александрович, бригадир на отделке, сортировке, сдаче металла.
Колязов Александр Александрович, машинист крана.
Кудуров Вячеслав Сергеевич, вырубщик по удалению пороков металла.
Полевский Юрий Григорьевич, слесарь по ремонту металлургического оборудования.
Попова Екатерина Федоровна, оператор.
Савельев Владимир Степанович, вальцовщик.
Сальников Николай Харламович, бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче металла.
Слабуш Федор Иванович, слесарь.

По ЭРКЦ

Алексеев Иван Феофанович, электромонтер.
Аптракипова Шипшенур Фасахадиевна, подсобно-транспортная рабочая.
Байков Николай Яковлевич, бригадир электромонтеров.
Бахтигареев Шаукат Байгурсевич, электромонтер.
Белов Виктор Павлович, старший мастер.

Бочкарева Мария Васильевна, кладовщик.
Дегтярев Александр Васильевич, бригадир электромонтеров.

Друзенко Анастасия Дмитриевна, пропитчик.

Елшанский Михаил Сидорович, бригадир электромонтеров.

Кузьмичева Зина Михайловна, кладовщик.

Лапин Константин Александрович, старший мастер.
Ловягин Николай Сергеевич, мастер.

Марусина Анна Филипповна, таксировщик-табелщик.

Остапенко Павел Тимофеевич, бригадир электромонтеров.

Павлов Виктор Сергеевич, бригадир электромонтеров.

Писанко Филипп Васильевич, мастер аппаратного отделения.

Тихонов Николай Павлович, электромонтер.

Толстых Иван Иванович, слесарь-ремонтник.

Черняева Татьяна Ивановна, нормировщик.

По ЦТД

Бондаренко Валентина Трофимовна, печатник.

Ермаков Василий Николаевич, электромонтер.

Заровнятных Апполинария Андреевна, электромонтер.
Кранов Георгий Янович, электромонтер связи.

Маркова Нина Даниловна, электромонтер.

Пустовалова Ксения Дмитриевна, переплетчик.

Сорокина Зоя Александровна, корректор.

Скачкова Мария Николаевна, распределитель работ.

Смирнов Иван Ермолаевич, слесарь-инструментальщик.

Чернобровина Елена Макаровна, наборщик в ручную.

Чистяков Валентин Федосеевич, кабельщик-спайщик.

По цеху вентиляции

Гормакова Валентина Егоровна, электросварщик.

Гребенщикова Анастасия Васильевна, электросварщик.

Дунаева Дарья Васильевна, электросварщик.

Луговой Виктор Васильевич, мастер.

Максина Любовь Ивановна, электросварщик.

Монча Елена Георгиевна, техника.

Проценко Виктор Кузьмич, мастер, слесарь.

По ЦРМО № 1

Варяница Мария Михайловна, банщик-гардеробщик.

Вотрин Виктор Михайлович, слесарь.
Дворяничков Степан Григорьевич, слесарь.
Мухтаров Гильмидин Лукманович, электросварщик.

По ЦРМО № 2

Дегтярев Василий Иванович, слесарь.
Лелешкина Прасковья

Васильевна, банщик-гардеробщик.

Тавстюк Николай Иванович, слесарь.

Халимуллин Зайнулла Нагимович, слесарь.

По ФЛЦ

Боровик Галина Алексеевна, кладовщик.

Глоба Антонина Ивановна, термист на печах.

Гриднев Василий Андреевич, бригадир формовщиков.

Дегтярев Александр Николаевич, газовщик.

Дунаев Иван Егорович, слесарь-ремонтник.

Ивин Константин Иванович, комплектовщик моделей.

По ЛПЦ № 1

Алымчев Михаил Егорович, электромонтер.

Забалуев Анатолий Петрович, оператор.

По ЛПЦ № 2

Гайфутдинов Зинур Гайфутдинович, бригадир штабелировщиков.

Захаров Владимир Терентьевич, бригадир слесарей.

Коткин Леонид Васильевич, аппаратчик.

Савельев Илья Петрович, старший резчик.

Синицков Николай Васильевич, бригадир штабелировщиков.

Супрунов Иван Антонович, слесарь.
Яковлев Валентин Семенович, машинист крана.

♦ ЛЮДИ В БЕЛЫХ ХАЛАТАХ

С полной отдачей сил

Хочу рассказать о замечательном человеке, прекрасном специалисте, враче Антониине Герасимовне Минеевой. Я знаю ее много лет, помню еще совсем молодым терапевтом, буквально на моих глазах росло ее профессиональное мастерство.

Антонина Герасимовна окончила Московский медицинский институт в 1937 году. В Магнитке с того же года. Старшее поколение медиков хорошо помнит, что такое поликлиника в Магнитогорске тех лет. Это барачные помещения, слабо освещенные кабинеты, тесные коридорчики. Можно легко представить, каким терпением должен был обладать врач, чтобы в такой обстановке проводить полноценное лечение. Однако недолго пришлось молодому врачу Минеевой работать здесь. Через два года ее призвали в армию военврачом. Там окончила шестимесячные курсы повышения квалификации, стала специалистом полевой хирургии. А в 1941 году, когда началась война, Антонина Герасимовна ушла на фронт. Уже окончилась война, но для медиков она продолжалась еще долгие годы. Только в 1947 году вернулась Минеева в Магнитогорск. На ее груди сиял орден Красной Звезды и пять медалей.

И все послесовенные годы она несла нелегкую службу врача. Работала с душой, с полной отдачей сил. И даже сейчас, когда уже и отдохнуть можно, не хочет покоя врач, ветеран Магнитки Антонина Герасимовна Минеева. Она является наставником молодежи, добрым советником.

Л. ЯПЧЕНКО,
наш общественный корреспондент.

НОВОСТИ

Молодое пополнение

Торжественно встретили в красном уголке механического цеха учащиеся ГПТУ № 19, которые будут проходить здесь производственную практику.

Эти молодые парни и девушки вливаются в наш коллектив на целый полгод. Многие из них вернутся вновь, но уже получив дипломы токарей, фрезеровщиков, шлифовщиков. Но сегодня они просто наши гости. А гостей надо принимать радушно, с открытым сердцем. Многие из этих ребят впервые в цехе, поэтому их удивляют масштабы производства, многообразие операций, станков. Собственно, для того и устраиваем мы каждый год такую торжественную встречу учащихся ПТУ, чтобы они с первого дня почувствовали добро, товарищеское отношение к ним и руководителей цеха, и опытных рабочих. Для

многих из этих ребят производственная практика на производстве — шаг к главному делу жизни. И чтобы шаг этот был твердым и уверенным, мы прикрепляем наше молодое пополнение к лучшим рабочим в отделе лучших мастеров-наставников. Девушки будут работать на участке старшего мастера цеха Дмитрий Степановича Половнева, часть ребят возьмет на свое попечение Михаил Степанович Казаков, лучший наставник цеха. Мы верим, что ребята будут трудиться на совесть, заинтересованно.

В. МОСКОВКА,
председатель комитета профсоюза механического цеха.

Орлята Магнитки

Уже второй год при детском отделе нашего Дворца работает клуб «Магнитогорские орлята».

Недавно в жизни клуба произошло интересное событие. Ребята стали участниками театрализованного праздника «Родина — это самое дорогое». Все

помещения Дворца были отданы в тот день в распоряжение юнармейцев. Одни из них стали участниками конкурса на лучший рисунок о Родине, другие составили в военной комбинации эстафету.

Л. БУРДЫГИНА,
методист Дворца культуры им. С. Орджоникидзе.

«По странам и континентам»

— так называлось очередное занятие клуба литературных встреч при библиотеке профкома комбината.

Занятие вел старший преподаватель педагогического института Б. Б. Максимов. Он рассказал слушателям о братском Вьетнаме, где Борис Борисович работал четыре года в качестве преподавателя русского языка, о том, какой большой интерес вызывают у вьетнамских людей наш язык и литература.

Следующее занятие членов клуба литературы в виде встречи решили посвятить вопросам публицистики и политического детектива.

Т. ГЕРАСИМОВА.

С просьбой напечатать слова «Песни о Магнитке» (авторы А. Нахмудова и Н. Добролюбов) в редакцию обратился знающий доменик Герой Социалистического Труда Е. Ф. Стоякин. С этой же просьбой обратились и другие читатели.

Песня о Магнитке

Словно в песне у Магнитной горы
Снова вспыхнули былые костры.

И пришли на свет костра

молодые мастера

Из далекой довоенной поры.

Припев:

В сердце я навек сохранию

Искреннюю преданность вам,

Братья по судьбе, братья по огню,

Братья по горячим делам.

Годы жизни, годы бед и побед

Над Магниткой нашей юности свет.

Свет далеких тех костров,

Свет гаснущих стихов.

Дорогая память прожитых лет.

Припев.

Говорят, что надо жить с огоньком,

Мы дружили с настоящим огнем.

Вот и трогает до слез шепот сосен и берез,

Цвет травы, омытый первым дождем.

Припев.

Все пройдет: усталость, гарь и печаль.

Все пройдет, навек останется сталь.

Сталь сердец и городов, сталь негромких наших слов

И ракет, летящих в звездную даль.

Припев.

Фильм учит думать

Недавно нам довелось побывать на просмотре нового художественного фильма «Портрет жены художника». Надо сразу сказать, что фильм этот вызвал несколько совершенно противоположных мнений. И, пожалуй, относится к категории фильмов, о которых нельзя сказать однозначно, понравился или не понравился. Достоинство фильма в том, что он заставляет думать. Авторы ставят перед нами очень острую современную проблему: почему в семье нет взаимопонимания двух в общем-то любящих друг друга людей. Почему подчас нашими друзьями становятся только нужные люди.

Однако создатели фильма только сделали заявку на такой разговор о духовности, об истинных ценностях человеческой личности. Но замкнувшись всего лишь в несколько банальной истории. Создается острая ситуация, этакий замкнутый треугольник, в центре которого женщина, а рядом двое совершенно про-

тивоположных мужчин. Один из них муж-художник, человек, отказавшийся от всех благ, уехавший в глушь, буквально сжигающий себя в работе. За всем этим он не видит близкого человека — жену.

Другой, Борис, удачник, человек в общем-то приятный, преуспевающий, даже незаурядный. Он легко достигает всего, о чем могут только мечтать другие люди. С ним интересно, легко.

Такие фильмы обычно называют жизненными. В его героях мы узнаем черты наших знакомых, близких людей. И, как нам кажется, таким фильмам должен быть предпосылкой какой-то разговор, то есть зрителя нужно обязательно подготовить, заставить задуматься, выбрать свою позицию. К сожалению, такие серьезные фильмы часто проходят незамеченными. А ведь искусство кино должно учить доброму и умному.

Л. ЧЕРНЫХ,
П. ЧУХЛИН,
инженеры ЦЛК.



Сварщик.

Фотоэтиюд Н. Нестеренко.

Смотр-конкурс водителей

В кооперативных гаражах городского общества «Автомобилестроитель» созданы транспортные дружины, которые активно участвуют в надзоре за движением транспорта и пешеходов, за техническим состоянием транспортных средств индивидуального пользования, пропагандой правил дорожного движения, в результате чего количество ДТП по вине водителей индивидуального транспорта в 1982 году по сравнению с 1981 годом сократилось на 1,8 процента.

Однако другие факты свидетельствуют о том, что дорожная дисциплина у многих водителей индивидуального транспорта еще не на должной высоте.

За управление автотранспортом в негрезвом состоянии в городе лишено водительских удостоверений 1030 человек, в том числе 812 человек — водителей личного транспорта, а членов ВДОАМ — 79 человек.

Городской совет ВДОАМ с 1 января 1983 года объявил смотр-конкурс «За вождение без аварий» среди членов общества ВДОАМ. Целями конкурса являются обеспечение безаварийного вождения индивидуального транспорта, сокращение дорожно-транспортных происшествий.

В конкурсе принимают участие все первичные организации и члены общества ВДОАМ. Конкурс проводится в один тур по 30 ноября 1983 года. Материалы с итогами смотра-конкурса первичные организации представляют в районные советы ВДОАМ к 1 декабря.

Непременным условием смотра является снижение аварийности. Первичные организации ВДОАМ, не выполнившие плановых заданий по сохранению и вовлечению в члены общества, а также допустившие рост аварийности, из числа участников конкурса исключаются.

Для награждения победителей смотра-конкурса учреждено по три премии в каждом районе и три городские премии.

Долг каждой первичной организации и каждого автомобилиста включиться в работу по безопасности движения в городе и добиться снижения дорожно-транспортных происшествий в городе.

Ф. СЕМЕНОВ,
председатель горсовета ВДОАМ.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.



ВТОРНИК, 1 февраля
Шестой канал
8.00. Время. 8.40. Документальные телефильмы. 9.10. В. Катаев — «Понедельник — день тяжелый» Телевизионный спектакль. 10.20. Творчество юных. 11.05. «Мамы мыла раму». Документальный фильм. 11.25 и 14.00. Новости. 14.20. «По Монголии». Киноочерк. 15.00. Звездочет. Тележурнал. 15.45. Концерт камерного хора телевидения и радио Армении. Передача из Еревана. 16.15. Рассказывают наши корреспонденты. 16.45. Выставка Буратино. 17.15. Мир растений. 18.00. Рассказ о КАЗАХ. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Февраль». Киножурнал. 18.35. Концерт Государственного ансамбля песни и пляски донских казаков. 19.30. «Правда великого народа». Премьера телевизионного документального

фильма «Солдаты Отчизны». 20.30. Время. 21.05. К 40-летию Сталинградской битвы. «Есть на Волге утес». 22.15. Сегодня в мире. 22.30. Спорт за неделю.

Двенадцатый канал
10.00. Утренняя гимнастика. 10.15. «Вся ее жизнь». Научно-популярный фильм. 10.35 и 11.45. Природоведение. 2-й класс. Зимующие птицы. 10.55. «Главный Ботанический». Научно-популярный фильм. 11.15 и 13.35. Французский язык. 2-й год обучения. 12.05. Песня С. Орлова. 12.35 и 13.40. Основы Советского государства и права. 8-й класс. Органы государственной власти и государственного управления в СССР. 13.05. Шахматная школа. 14.10. Эстетическое воспитание. «Искусство и общество». Передача 2-я. 14.40. География. 8-й класс. Уральский район. 15.10. Природоведение. 2-й класс. Следы на снегу. 15.30. М. Ю. Лермонтов — «Бородино». 16.25. «Медведь». Научно-популярный фильм. 16.40. В. Астафьев. По страницам произведений. 17.25. Новости. ЧСТ. 17.30. Чемпионат

СССР по волейболу. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Мультфильм. 19.00. Подсоединение сельского хозяйства: опыт, проблемы. Передача 5-я. «Партнеры». 19.20. Из фонда Челябинского телевидения. «Рассвет». Телевизионный художественный фильм. 20.00. Новости. 20.20. Вечерняя сказка малышам. ЧТ. 20.30. У театральной афиши. 21.30. Наш сад. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Чемпионат СССР по волейболу. Гонки на треке. 23.00. Время. 23.35. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Графиня де Монсоро». 2-я серия. «Человек в черном».

СРЕДА, 2 февраля
Шестой канал
8.00. Время. 8.40. Д. Шостакович. — Соната для фортепиано № 1. 8.55. «Время для размышления». Телевизионный художественный фильм. 10.00. Клуб кинопутешествий. 11.00. «Песни о Родине». Концерт. 11.40 и 14.00. Новости. 14.20. Животноводство — ударный фронт. Документальные фильмы. 14.50. В мастерской В. Фаворского.

15.50. Твоя ленинская библиотека. В. И. Ленин — «Детская больница «левизны» в коммунизме». 16.15. Концерт оркестра народных инструментов. (ВНР). 16.45. «Такой необходимый миллион». Об опыте реконструкции Донецкого хлопчатобумажного комбината. 17.00. Стадион для всех. 17.30. Отзовись, горнисты! 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Наука и жизнь. 19.05. К 40-летию Сталинградской битвы. Художественный фильм «Корпус генерала Шубникова». 20.30. Время. 21.05. «Улыбка на арене». Премьера телевизионного фильма. 21.15. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (Рига) — ЦСКА. 2-й и 3-й периоды. Трансляция из Риги.

Двенадцатый канал
10.00. Утренняя гимнастика. 10.15. «На пороге». Научно-популярный фильм. 10.35 и 11.35. География. 7-й класс. Карпаты. Крым. Кавказ. 11.05 и 15.00. Немецкий язык. 12.05. Учащимся ПТУ. Физика. Электрический ток в газах и вакууме. 12.35 и 13.40. Общая биология. 9-й класс. 13.05. Для вас, роди-

тели. 14.10. Физика. 9-й класс. Электрониз. 14.40. Природоведение. 4-й класс. Использование воды и ее охрана. 15.30. Песня Н. Асеева. 16.10. Чему и как учат в ПТУ. 16.40. В. Бишевский. «Оптимистическая трагедия». 17.25. Новости.

ЧСТ. 18.20. Реклама. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Мультфильм. 19.05. Напевы родного края. 19.25. «Хлеб насущный». Встреча поэтов с хлеборобами Брединского района. 20.00. Новости (М). 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Танцы народов СССР. Концерт ансамбля «Юность» Дворца культуры производственного объединения «Завод имени Серго Орджоникидзе». 21.00. Встреча с мастерами сцены. 22.30. Челябинские новости.

ЧТ. 22.45. Народные мелодии. 23.00. Время. 23.35. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Графиня де Монсоро». 3-я серия. «Ночь шута». 00.30. Баскетбол. Кубок Кочава. Мужчины. «Динамо» (Москва) — «Партизан» (Белград).

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.