

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 85 (6977)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 21 июля 1983 года  
Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общесовхозный штаб социалистического соревнования сообщает:

По итогам минувшей недели, предшествующей Дню металлурга, победителями признаны коллективы рудообогатительных фабрик (план подачи готовой руды выполнен на 111,2 процента), листопрокатного цеха № 7 (отгружено дополнительно две тысячи тонн гнутых профилей), цеха ремонта металлургических печей № 1 (на ремонте

трех мартеновских печей сэкономлено 23 пече-часа при хорошем качестве работ, выбрано 816 тонн кирпича, бывшего в употреблении), кузнечно-прессового цеха, цеха водоснабжения, мебельного и вагонного цехов.

Среди агрегатов победителем признан коллектив мартеновской печи № 1.

Знакомьтесь: один из передовиков социалистического соревнования кавалер ордена Трудового Красного Знамени вальцовщик четвертого листопрокатного цеха Владимир Михайлович Добрынин, которому присвоено почетное звание «Заслуженный металлург РСФСР».

Фото Н. Нестеренко.

### ПРИЗНАНЫ ПОБЕДИТЕЛЯМИ

Трудящиеся седьмого листопрокатного цеха по итогам ударной вахты в честь Дня металлурга завоевали первое место среди цехов прокатного передела. На протяжении всей первой половины года здесь хорошо работали коллективы всех станов.

Чаще других победителем во внутрицеховом соревновании становился коллектив стана 0,5—2,5. Дважды победа присуждалась бригадам стана 1—4. Со значительным опережением плановых заданий работают вальцовщики и операторы станов 2—8, 1—5, агрегата продольной резки.

Дважды — в феврале и в июне — бригады стана 0,5—2,5 добивались наивысшего в нынешнем году производства гнутых профилей. Плановые задания этих месяцев они выполнили на 129,9 процента. Специалистами высокой квалификации зарекомендовали себя старший вальцовщик Г. А. Масленников, вальцовщик В. И. Брагин, операторы С. А. Гаршин, А. М. Шмелев, В. Я. Лаврухин, бригадир склада рулонов В. А. Глазатов и машинист крана М. А. Аношина.

На стане 1—4 лучше других работают в этом году коллективы первой и четвертой бригад. Их ежемесячный результат 111—116 процентов плана. В числе передовиков вальцовщики Е. Е. Ширяев, В. Подлеснов, операторы А. А. Ручков и Н. М. Коробейников, машинист крана В. Е. Курбанов и Н. Г. Микляев.

Р. КИРИЛЛОВ,  
зам. председателя  
цехкома профсоюза  
ЛПЦ № 7.

## ДОМЕНЩИКИ И СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ! ВЫШЕ ТЕМПЫ, ДОЛОЙ ОТСТАВАНИЕ!

### МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

Общественный штаб сталеплавильного передела подвел итоги социалистического соревнования за право участвовать в выдаче 400-миллионной тонны металла.

Не выполнили условия коллективы мартеновских цехов № 1 и 3, где на всех агрегатах отмечено отставание от плана.

В коллективе мартеновского цеха № 2 успешно отработал минувшую неделю коллектив печи № 1. Здесь выплавлено дополнительно к плану 600 тонн металла. Вся продукция выдавалась в строгом соответствии с заказами. Отличилась бригада сталевара И. А. Кальченко.

Ремонтники ЦРМП № 1 работали на трех агрегатах. Все ремонты проведены с хорошим качеством. Сэкономлено 23 часа, выбрано и вновь использовано в кладке 816 тонн годных огнеупоров. Вперед в соревновании вышел коллектив второй бригады во главе с начальником смены В. Е. Шепиловым. Лучшим огнеупорщиком признан А. Ф. Матюшевский.

Не все участки и подразделения цеха подготовки составов справились на прошлой неделе с условиями соревнования. Так, выбыли из числа претендентов на победу коллективы

третьего двора изложниц и первого стрипперного отделения. На первом дворе изложниц победу в соревновании одержал коллектив первой бригады под руководством мастера А. С. Пестрикова. На втором дворе первенствовал коллектив четвертой бригады мастера Е. А. Бердникова. Во втором стрипперном отделении лучше других выполнил условия соревнования коллектив третьей бригады, руководимый бригадиром Н. Н. Рунчаком. В третьем отделении отличилась бригада С. М. Логинова.

В огнеупорном производстве успеха добился коллектив участка обжига глины и помола шамота. Дополнительно к плану произведена 81 тонна продукции. Соревнование возглавил коллектив третьей бригады, руководимый мастером Т. Я. Моисеенко.

Копровики первого цеха своевременно отгрузили сталеплавильщикам в среднем по 4365 тонн металлолома — значительно меньше нормы. Однако коллективу начальника смены Х. Г. Ахмадеева удалось выполнить условия соревнования. В целом по цеху перепростой вагонов парка МПС по-прежнему выше нормы.

С. КУЛИГИН.

### ◆ РЕПОРТАЖ Самая первая смена

— В — От она, наша смена! — секретарь комсомольской организации и ЛПЦ № 3 Виктор Пьяников с гордостью ведет меня по цеху, в коллектив которого две недели назад пришли шестнадцать выпускников базового СПТУ № 13.

Две недели — срок небольшой. Но и за это время у новичков сложилось свое мнение о коллективе. «Как вас приняли?» — этот вопрос я задавал всем молодым рабочим, только-только переступившим порог цеха. Костя Шинкаренко, например, начал свой трудовой путь в самом сердце третьего листопрокатного — на пятиклетевом стане. Он — подручный вальцовщика, имеет третий разряд. Нам повезло, стан перестраивал свою работу, и у подручного оказалось несколько свободных минут, чтобы ответить на вопрос.

— Работать здесь интересно. Еще на практике я попал именно в эту бригаду, поэтому своего наставника, старшего вальцовщика Владимира Ивановича Еременко знаю не первый день. Работа, конечно, не такая уж легкая, как казалось сначала, а без помощи, которую мне здесь оказывают, было бы совсем трудно.

Но вот вынужденный перерыв заканчивается, и (Скончание на 3-й стр.)



### У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На металлургическом заводе «Криворожсталь» разработана и изготовлена специализированная установка для наплавки крупнобаритных деталей (колонн пакетир-прессов, валов и т. д.). Установка изготовлена на базе лоботоканного станка мод. 1693. Наплавку выполняют порошокковой проволокой диаметром до 6,5 мм или лентой шириной до 100 мм. При использовании наплавочного аппарата А-874 наплавку выполняют с колебательными движениями с амплитудой до 100 мм. Наплавочный материал и технологию наплавки разрабатывают в каждом конкретном случае в зависимости от требований к наплавляемой детали.

Внедрение установки позволило производить наплавку деталей диаметром до 2,2 м и длиной до 12 м. Экономический эффект составит более 50 тыс. руб./год.

На Липецком металлургическом заводе «Свободный Сокол» разработана машина для выгрузки из железнодорожных полувагонов смерзшихся или сле-

жавшихся материалов (песка, щебня, руд и др.) путем обрушения их через нижние люки полувагонов.

Машина состоит из портала с механизмом передвижения и люкоподъемниками, верхней рамы, органавиброразгрузчика с механизмом подъема и кабины с пультом управления. Обслуживают машину 3 человека.

Внедрение машины позволило механизировать выгрузку сыпучих грузов и сократить простой вагонов. Экономический эффект составил 16,5 тыс. руб./год.

На Запорожском огнеупорном заводе совместно с филиалом института ВНИИГага внедрен фильтр типа ФЭВИ для очистки отходящих газов сушильных барабанов. Фильтр обеспечивает эффективную очистку газов со степенью 99 процентов, пропускная способность по газу составляет 18 тыс. м<sup>3</sup>/ч. Фильтр удобен и надежен в эксплуатации. Экономический эффект от внедрения фильтра составил 60 тыс. руб./год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### РАБОТАЮТ СЛАЖЕННО

В четком соответствии с графиком работает в вагонном цехе комплексная бригада ремонтников под руководством мастера В. Г. Полтавцева.

Успех цеха в последней предпраздничной неделе — победа в соревновании в своей группе — в немалой степени зависела от работников заготовительного отделения, которое поставляет детали для ремонта вагонов. Обязанности звеньев этого отделения сейчас исполняет слесарь В. К. Лукин. Опытный производственный работник, он умело организует рабочий день звена. Производительно трудятся в за-

готовительном отделении слесари А. Н. Вальков и Н. А. Тихонова, маляр А. А. Волкова.

Среди рабочих, непосредственно участвующих в ремонте вагонов, на прошлой неделе отличились электрогазосварщик В. С. Ветюшко и клепащик старший рабочий И. В. Грачев.

Н. СТРИЖОВА,  
нормировщик вагонного цеха.

#### С ПЕРВОГО ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ

Отлично поработали в предпраздничные дни трудящиеся кузнечно-прессового цеха. Недельное задание выполнено на 102,3 процента. Коллектив вышел победителем в своей группе цехов.

Все цеховые подразделения справились с заказами доменного, первого мартенов-

ского и листопрокатных цехов: втулки, кольца, болышки были изготовлены качественно и в срок.

Лучшие показатели внутри коллектива у смены № 2, которой руководит и. о. мастера В. А. Павлов, профорг смены А. Н. Романенко. А кузнецы бригад А. Альбекова и В. В. Поленова при выполнении сменных заданий на 135—140 процентов всю свою продукцию сдавали с первого предъявления.

Н. ГЛУЩЕНКО,  
начальник БОТиЗ  
кузнечно-прессового цеха.

#### С ВЫСОКИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ

Стабильно работает в летние месяцы коллектив рудообогатительных фабрик. На 104,5 процента выполнил он план

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

НАВСТРЕЧУ XXX  
ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ  
ПАРТКОНФЕРЕНЦИИ

# ВСЕ НАЧИНАЕТСЯ С ГРУППЫ

Уровень партийного руководства, как подчеркнул XXVI съезд КПСС, непосредственно зависит от того, насколько боевито и инициативно работают первичные партийные организации, составляющие основу нашей партии. В своей работе они опираются на сеть внутренних звеньев — цеховые партийные группы. Эти низовые звенья как бы цементируют коллективы внутренних подразделений.

В партийной организации цеха эксплуатации ЖДТ создано 11 партийных групп в районах и одна — из коммунистов-пенсииеров. Такая структура нам кажется наиболее удачной, так как она обеспечивает выполнение как производственных, так и идейно-воспитательных задач в конкретном трудовом коллективе.

В целях координации работы партийных групп и повышения влияния низового партийного актива в четвертом железнодорожном районе (станция Стальная) избран старший партгруппорг Г. М. Котов. Он контролирует текущую работу в группах, следит за проведением собраний. Они проводятся каждую среду, это стало незыблемым правилом, и случаев срыва практически не наблюдается.

Большое внимание партбюро цеха уделяет планированию работы партгрупп. Ежегодно совместно с партгруппорганами составляется перспективный план работы партгрупп с разбивкой по месяцам, где на каждый месяц определены два-три главных вопроса, которые необходимо рассмотреть на собраниях партгрупп в первую очередь. Это, конечно, не означает, что партбюро сковывает инициативу низового звена. Практика показала, что наряду с рекомендованными партгруппа рассматривает и множество других вопросов, возникающих по ходу дела.

Сознавая, какую большую роль играют партгруппы в производственной жизни, партийное бюро старается рекомендовать на этот пост авторитетных, преданных делу коммунистов, умеющих найти ключ к сердцу каждого человека, организовать на высокопроизводительный труд. Это, как правило, люди с большим партийным стажем, имеющие высокую квалификацию, хорошо зарекомендовавшие себя на общественной работе. Партийное бюро полностью доверяет партгруппоргам, тем не менее осуществляет контроль за их деятельностью. Сегодня хотелось бы рассказать о некоторых формах такого контроля. Хорошим подспорьем является, например, экран проведения собраний в партгруппах. Он заполняется партгруппоргом после каждого собрания. Это позволяет увидеть, насколько актуален вопрос, поднятый коммунистами. Для повышения роли собрания на первом же после отчетов и выборов заседании партийного бюро назначаются ответственные за проведение собраний в партгруппах, закрепляются члены партбюро и хозяйственные ру-

ководители, которые должны оказать помощь в их подготовке. Практикуем приглашать партгруппоргов на заседание партбюро. Так, когда заслушивался начальник второго района В. Е. Смолин, в обсуждении его отчета принимал участие партгруппорг В. А. Захаров. Разговор получился принципиальным. Руководителю было указано на недостаточное внимание к вопросам улучшения трудовой дисциплины, воспитания трудящихся. Отчет партгруппоргов на бюро стараемся не оставлять только на бумаге. Анализируя как положительные, так и отрицательные моменты, партбюро делает свои выводы достоянием гласности. Крупные положительные опыты стараемся распространить, используя для этого трибуну партийного собрания, совещания инженерно-технических работников, семинары партгруппоргов. Даем материал и в стенную газету «Движение».

В связи с этим можно сослаться на такой пример. В марте обобщили опыт партгруппорга В. А. Горбунова по работе с молодежью и росту рядов партии. В партгруппе третьего железнодорожного района, которой руководит Виктор Андреевич Горбунов, в прошлом году принято двое рабочих кандидатами в члены партии, а в нынешнем году в партию рекомендовано трое. Коммунисты А. Н. Грошев, Т. А. Коток, Г. А. Кузьменко, которые подписали рекомендацию, постоянно в курсе дел рекомендуемых, встречаются с ними, помогают в изучении устава и Программы партии, интересуются профессиональным ростом молодых рабочих. Такое внимание сказывается. Кандидаты доверие оправдывают, и уже сегодня в цехе с гордостью называют имена помощника машиниста С. Н. Малахатка, В. Н. Каширина, которые успешно выполняют свои первые партийные поручения, являются передовиками производства.

С пользой проходят семинары-совещания с партгруппоргами и их заместителями. Здесь обсуждаются актуальные вопросы, разбираются допущенные ошибки. Например, на недавнем июньском семинаре заострили внимание на прополке овощей в подшефном Приуральском совхозе. И не случайно: в прошлом году прополка растянулась на два месяца, слабой была организационная сторона дела. Благодаря усилению партийного влияния, личному примеру со стороны партгруппоргов наш цех одним из первых в ЖДТ справился с прополкой.

Все усилия партбюро, направленные на совершенствование руководства партгруппами, имеют своей целью то, чтобы каждый член нашего коллектива активно участвовал в управлении производством, общественных делах, с честью нес звание коммуниста.

А. БОБРОВСКИЙ,  
секретарь партгруппорган-  
зации цеха эксплуата-  
ции ЖДТ.

# ТОН ЗАДАЮТ КОММУНИСТЫ

Горняки комбината в честь 80-летия II съезда РСДРП обязались в начале года выдать 80 тысяч тонн готовой руды сверх плана. Сегодня дополнительно выдано уже 93 тысячи тонн руды. Неоднократно выходил наш коллектив победителем ударной вахты, посвященной Дню металлурга. Например, только в течение последней недели сверхплановый счет коллектива увеличился почти на 11 с половиной тысяч тонн.

Внутри коллектива победителем по итогам соревнования за полгода стала бригада № 3 во главе с начальником смены М. И. Шишкиным. На долю этого коллектива приходится почти половина всей сверхплановой руды. Третья бригада — кол-

лектив уникальный. Еще в бытность свою начальником смены, помню, не раз пытался обогнать ее по сверхплановым показателям, — все не получалось. Когда же работал в третьей бригаде сам — дополнительные тонны появлялись будто сами по себе.

Секрета здесь никакого нет. Все дело в том, что в бригаде сильная партийная группа. В основном это кадровые рабочие с большим стажем. Они до мелочей знают свое дело, умеют организовывать свой рабочий день, налаживать контакты и с ремонтниками и с железнодорожниками.

В бригадах горняков основная профессия — машинист экскаватора. Требует она не только рабочих навыков, но и знаний законов

физики, механики, электротехники. Поэтому понятно, что средний образовательный уровень здесь — десять классов. Сейчас наши коллективы постоянно обновляются и омолаживаются. Новички приходят, как правило, с хорошим знанием теории, но не подготовленные практически. В третьей бригаде существуют давние хорошие традиции по воспитанию рабочей смены. Поддерживают традиции не только коммунисты (а их здесь девять человек — почти треть коллектива), но и беспартийные.

Много лет подряд партгруппу третьей бригады возглавляет Владимир Иванович Стишковой. В тесной связи с партгруппоргом работают коммунисты Борис Николаевич Чернов и Ми-

хаил Романович Шпалынский. Чернов — бригадир слесарей, а Шпалынский — дежурный бригадир электрослесарей.

Смена работает на всех разрезах: и на руднике горы Дальней, и на Куйбасе. Поэтому у ремонтников разведной характер работы. Одновременно они — как связующее звено в коллективе.

Все важные вопросы в третьей бригаде решаются коллегиально. Атмосфера доверия, уважения к труду другого, готовности прийти на выручку — вот, пожалуй, «три кита», на которых держится авторитет и успех этого коллектива.

Г. КУРСЕВИЧ,  
секретарь партбюро  
рудника.

# ВАЛЬЦОВЩИК ИСМАГИЛОВ

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

МНЕ не раз приходилось бывать на рабочей площадке пятиклетового стана. Со многими вальцовщиками говорил о стиле работы Исмагилова. И они, словно сговорившись, отвечали, что главное в его руководстве — дисциплина труда, высокая требовательность к себе и другим. Случается, что не всем такая требовательность по душе, и сыпятся на голову Исмагилова реплики: «Тебе что, Рафаил, больше всех надо?». А он спокойно отвечает: «Вы зачем сюда пришли? Работать? Ну так и давайте делать свое дело так, как положено».

По производственной необходимости ему приходилось работать во всех бригадах нашего цеха, старшим на пятиклетовом стане. И всякий раз вальцовщик Исмагилов выводил из прорыва свою бригаду. Коллектив не только погасил задолженность и выходил на плановую отметку, но и перекрывал месячные задания на десятки тонн.

За четырнадцать лет работы в цехе он досконально освоил сложное оборудование и секреты прокатки полосы в толщину бумажного листа. И сегодня опыт-

ный вальцовщик помнит оборудование Р. Т. Кулмухаметова, бригадира энергетиков В. В. Леонтьева, бригадира электромонтеров Н. Н. Донца. Они стремятся уменьшить простои механического и электрического оборудования, быстро устранить поломки. Машинист мостового электрокрана Н. И. Валюкова, штабелировщик В. Ф. Лазутин своевременно загружают стан металлом, доставляют на станковую площадку комплекты рабочих валков. Поэтому простои агрегата снижены до минимума.

И еще. Нет в бригаде Исмагилова дележки на твое и мое. Об общих интересах думают прокатчики. Вальцовщик Исмагилов словом и делом помогает каждому в работе, щедро передает свои знания и богатый опыт нашей молодежи.

Добросовестный труд вальцовщика Исмагилова неоднократно отмечался Почетными грамотами, благодарностями и денежными премиями. Его фотография находится на цеховом стенде Почета. «И все же самая высокая и дорогая для меня награда, — говорит Рафаил, — это уважение товарищей».

И. ЧЕЦКИЙ,  
ветеран труда  
комбината.

# ЗА ЧИСТОТУ ВОДНОГО И ВОЗДУШНОГО БАССЕЙНОВ

## Смотр продолжается

Не первый год традиционно проводится на комбинате общественный смотр охраны окружающей среды. В этом году он возобновлен. Создана общекорпоративная смотровая комиссия. В ее состав вошли представители партийного и профсоюзного комитетов, комитета ВЛКСМ комбината.

Циркулярным письмом от 27 июня предусмотрено, что в цехах и производствах комбината должны быть созданы смотровые комиссии, а трудящиеся — широко информированы об основных целях и задачах смотра.

Состоялось организационное заседание общекорпоративной комиссии.

Заместитель главного энергетика Д. С. Воронин, руководитель общекорпоративной комиссии смотра охраны водного и воздушного бассейнов, выступил с кратким обзором положения дел. Он подчеркнул, что основной упор в предстоящей работе надо уделять организационно-массовой стороне дела. Не тратя затрат, массовая разъяснительная работа дает значительный эффект. Так было совсем недавно, когда благодаря широкой разъяснительной работе удалось значительно сократить расход в городе питьевой воды. Сегодня уровень ее потребления снижен против весеннего примерно на 20 процентов.

Большие задачи стоят перед участниками смотра в области охраны воздушного бассейна. По содержанию в промышленных выбросах комбината вредных веществ мы занимаем в отрасли сравнительно неплохое положение. Но дел в этой сфере предстоит очень много. В частности, серьезных усилий требует реализация положений приказа № 51 по комбинату от 24 января этого года. Коллективу паросилового цеха необходимо обеспечить реконструкцию газоочистки за мартеновской печью № 26. На огнеупорном производстве предстоит обеспечить утилизацию 15 тысяч тонн ценной шамотной пыли путем включения в работу реконструированного электрофильтра.

Смотру охраны водного и воздушного бассейнов дан старт. А итоги работы будут подведены в первые дни декабря.

Л. ПОЛЯКОВ.

## ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ

Коллектив фасоннолитейного цеха принимает активное участие в проводимых реконструкции и ремонтах оборудования всех агрегатов комбината. Трудящиеся цеха стремятся выполнять заказы на изготовление деталей досрочно и с высоким качеством, обеспечивая ремонтным службам бесперебойную работу. В этом коллективе трудится много специалистов высокого класса, которые своим трудом вносят весомый вклад в досрочное выполнение заданий. В числе таких работников — модельщик Борис Александрович Захезин, которого вы видите на этом снимке. Ударник коммунистического труда, награжденный знаками ударника десятой и десятой пятилеток, Б. А. Захезин ежемесячно перевыполняет задания. Портрет передовика производства занесен на общекорпоративную доску Почета.

Фото Т. УСИК.



ОДНО из первых собраний в доменном цехе провел коллектив четвертой бригады. С отчетом о работе администрации выступил перед собравшимися начальник цеха Г. П. Лежнев.

Несмотря на сложное положение с коксом и чугуновозными ковшами, отмечено в отчете, полугодовой план производства чугуна выполнен на 101 процент. Справились доменщики и с заданием по заказам народного хозяйства.

Администрация цеха вы-

Только из-за неудовлетворительной выгрузки окатышей на каждой тонне металла теряется до 25 килограммов железорудного сырья.

Тяжело вступил коллектив цеха во второе полугодие. Прежде всего сказались простои на второй, пятой и третьей печах. Еще более усложнилась обстановка с чугуновозными ковшами. Передки сырья графика выдачи чугуна, слабо организована работа бригад горновозов по подготовке печи к загрузке и во-

чугуновозных ковшей. Из месяца в месяц их становится меньше — компрессорная установка не успевает обрабатывать освобожденные емкости, очищать их от корки застывшего шлака. Кто виноват в этом?

Горячо выступали участники собрания. Были в их выступлениях и претензии в адрес руководства цеха: низкая мощность компрессоров, есть трудности с выгрузкой песка и кокса. Но главная причина плохой работы все же не в этом. Четко выразил общее мнение горновой В. Н. Ермоленко:

— Следить за чистой выдачей чугуна — дело горновозов, наше дело. Малейший недосмотр оборачивается против нас самих. Нужно усилить контроль мастера и старшего горнового во время выпуска, да и всей бригаде быть повнимательнее. Лучше немного задержать выпуск, но сделать все как надо. Ведь знание доменщиков ко многому обязывает.

Об этом же говорил в своем выступлении председатель цехового комитета профсоюза В. А. Катаев. В нынешнем году в цехе значительно снизилась заболеваемость от простуды, но зато выросло число листов негодности в связи с разными травмами. За полгода потеряно 900 дней только из-за случаев производственного травматизма. А всего за полгода в цехе недосчитались около девяти тысяч рабочих дней. Иначе говоря, каждый день по болезни не работало около 20 человек — это почти полный штат одной доменной печи. При этом цехом был вынужден одиннадцать человек лишиться оплаты по больничным за нарушение режима, предписанного врачом, за появление в поликлинике в нетрезвом состоянии. Разве это не резерв?

— Нужно всегда и везде высоко нести марку своего коллектива, — говорили все выступающие. И это касается всех сторон жизни: и труда, и отдыха, и производственной дисциплины. Вывод был сделан один: нужно проявлять больше требовательности, ответственности за состояние дел на каждом рабочем месте. Доменщики никогда не перекладывали ответственности на чужие плечи. Так же они должны делать и впредь.

В. МИНУЛЛИНА.

## НА КОНТРОЛЕ — КОЛЛЕКТИВНЫЙ ДОГОВОР ВЫСОКОЕ ИМЯ — КОЛЛЕКТИВ

В цеховых коллективах комбината идут собрания трудящихся по обсуждению итогов выполнения коллективных договоров в первом полугодии 1983 года. Состоялись такие собрания во многих цехах горно-обогатительного производства, в доменном и мартеновских, листопрокатных цехах, в цехах управления главного механика.

полнила практически все намеченные на первую половину года мероприятия по повышению культуры производства и улучшению условий труда. В их числе: автоматизация системы подачи и учета кокса и реконструкция вентиляции на девятой доменной печи, ввод в действие нового блока воздухонагревателя на четвертой печи и т. д.

Однако, принимая обязательства в начале года, коллектив цеха обязался к своему профессиональному празднику — Дню металлурга — выдать дополнительно шесть тысяч тонн чугуна. На сегодняшний же день на сверхплановом счету доменного цеха только 3130 тонн металла — почти в два раза меньше обещанного.

Объективной причиной является дефицит топлива и сырья. Это диктует необходимость строгого режима экономии в каждой бригаде и на каждой печи. В сложившихся же условиях расход кокса и железорудного сырья на производство тонны чугуна остается неоправданно высоким.

время выпуска металла на литейных дворах.

Коллективу цеха необходимо уже в ближайшее время приложить немало усилий, чтобы стабилизировать положение дел. И главными направлениями этой работы должны стать повышение трудовой и производственной дисциплины, соблюдение всех технологических режимов.

Докладчики — начальник цеха Г. П. Лежнев и председатель цехкома профсоюза В. А. Катаев и выступающие — горновой доменной печи № 9 В. Н. Ермоленко, старший водопроводчик П. К. Минин, машинист вагон-весов Н. А. Сидюковский, сменный помощник начальника цеха Б. Т. Кобылков и другие в первую очередь говорили о вопросах производственных. Собрание проходило бурно, каждый говорил о необходимости работать над увеличением производства чугуна и над улучшением его качества, о повышении ответственности за порученное дело.

Особенно остро встал на собрании вопрос о нехватке

Коллективу цеха благоустройства приходится заниматься работами, связанными с наведением чистоты как на территории комбината, так и в городе. Кроме того ведутся ежегодно большие работы по озеленению, благоустройству кварталов города, домов отдыха, профилакториев, пионерских лагерей. Труд коллектива цеха приносит радость всем металлургам комбината, и люди знают об этом и стремятся сделать свое дело добротнее.

В этом коллективе хорошо известен тракторист Залиф Нургулович Валиев. Работая с огнем, перевыполняя нормы, З. Н. Валиев добивается первенства в соревнованиях.

На снимке: З. Н. ВАЛИЕВ.

Фото Т. УСИК.

# Самая первая смена

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

подручный вновь спешит на свое рабочее место. А мы идем дальше, в термическое отделение. За пультом — оператор Володя Лепешкин. У него сразу два наставника: аппаратчик Виктор Спицын, который, кстати, является комсоргом коллектива, и старший аппаратчик Алексей Михайлович Демидкин. Молодых рабочих сразу же привлекают к общественной работе. Ребята в цехе без году неделя, а секретарь комсомольской организации Виктор Пьяников уже о каждом все знает. Значит, будут у ребят комсомольские поручения не в тягость, а в радость.

С ЛЕСАРИ механикасы Игорь Бутов и Саша Симонов в цехе ровно год. Держатся, как настоящие рабочие: солидно, с достоинством. Производство делает людей другими, это уже замечено. Например, наибольшее количество прогулов совершают новички, которым работа кажется чуждой вроде забавы: захотел — вышел, захотел — нет. Потом, когда поработают год-другой, у них появляется ответственность за свои поступки. Именно такая ответственность ощущается в поведении ребят.

— Нашу профессию в цехе считают второстепенной, — говорит Игорь. — Соб-

ственно, так оно и есть, не механик главный на стане. И все же нет ничего интереснее, чем копаться в сложном механизме, найти в нем поломку и своими руками устранить ее.

— Только жаль, что скоро в армию, — добавляет Саша. — Но мы решили твердо: отслужим — и снова сюда. Не хотим больше ни в какой другой коллектив. Для нас этот цех стал родным.

Вот такие отзывы. Вероятно, точно также скажут через год остальные новички, работающие в других бригадах. Это Саша Сиченко, Коля Николаев, Сергей Новиков, Игорь Олха... Список можно продолжать.

А ТЕПЕРЬ перенесемся в другой цех — цех эмалированной посуды ПТНП. Сюда пришли тридцать выпускниц СГПТУ № 19. С тремя из них мы и познакомимся. Люда Калинина, Таня Шангина и Лена Жучкина еще недавно были учениками эмалировщиц, проходили эмальную практику. Теперь они сами изготавливают красивую посуду.

— Почему вы выбрали именно эту профессию?

Елена Жучкина: «Однажды я увидела в магазине красивый набор посуды, а на этикетке заметила штамп ММК. С тех пор, наверное, и возникло же-

лание работать именно здесь».

Татьяна Шангина: «Через несколько дней и наши изделия поступят на прилавки магазинов. Конечно, мы тоже будем гордиться своей работой».

Людмила Калинина: «Но сами мы мало бы что смогли, если бы не наша наставница Аня Ковалева. Большое спасибо ей за помощь».

А. Ф. Ковалева, эмалировщица: «Неплохо работают девочки. Конечно, пока с планом не справляемся, только-только появляются первые производственные навыки. Ведь главное в нашем деле — сноровка, а она приходит с годами. Приятно, что девушки добросовестно относятся к своей работе, спрашивают совета, если что не ладится. Опытные работницы всегда им помогут».

...По конвейеру эмальце-ха бежит только что изготовленная посуда. В третьем листопрокатном проходе идет через стан стальная полоса жести. Да и в других цехах наверняка имеется продукция, к которой причастны вчерашние выпускницы. Их — 1360 на комбинате. И хочется верить, что они станут достойным пополнением коллектива комбината.

И. КОНОНОВ.



### НАМ ОТВЕЧАЮТ

**«КОГДА ОТКРЫВАЕТСЯ МАГАЗИН»**

На критический материал под таким названием, опубликованный 2 июля с. г., пришел ответ от и. о. начальника автотранспортного цеха Ф. Г. Шандуллина. Он сообщил, что водитель В. М. Коновалов, действительно, нарушил правила внутреннего распорядка, заехал в рабочее время в магазин для покупки спиртных напитков. Распоряжением по цеху ему объявлен выговор. В редакцию прислана и выписка из протокола рабочего собрания, откуда яствует, что этот поступок строго осужден товарищами по цеху.

**«ЗА СЛОВОМ — ДЕЛО»**

В ответ на опубликованную в газете «Магнитогорский металл» за 7 июля заметку под таким заголовком сообщаем, что в цехе создана бригада для заготовки земельной массы, которая приступила к работе в отделении МОС с 12 июля 1983 года.

В. КУДИМОВ,  
начальник объединения цеха № 1.  
Ю. ГАЛЫГИН,  
секретарь цеховой парторганизации.

## НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку поступили новые переводы по прокатному производству:

«Новые типы валков улучшенного качества». Новые типы валков из серого мелкозернистого и высокохромистого чугуна, полученные центробежным литьем, обладают определенными преимуществами перед другими типами валков, способствуют повышению производительности, дают большую экономическую эффективность.

«Оборудование для получения высокопрочного горячекатаного листа из стали с двухфазной структурой с применением низкотемпературной смотки в рулон». Рассматриваются мероприятия по вводу в действие оборудования для интенсивного охлаждения горячекатаной листовой стали и реконструкции обо-

рудования.

«Исследования водяного охлаждения стального листа при переменной температуре». В статье описаны эксперименты по охлаждению вращающегося листа после нагрева, некоторые способы охлаждения, делается выбор оптимальной модели охлаждения.

«Современное состояние работ фирмы CRM; связанных с анализом поверхности холоднокатанных листов». Факторы, влияющие на качество холоднокатанных листов; два главных показателя — микрогеометрия поверхности и химический состав наружных слоев.

«Образование «грязи» и железисто-окисной пленки при холодной прокатке». По-пытка представить меха-

низм образования окисной пленки и «грязи», приведены данные о влиянии условий холодной прокатки на чистоту поверхности холоднокатаного стального листа.

«Современные перспективы направления в технологии холодной прокатки, термической обработки и повышении качества высокоуглеродистой стальной полосы». Рассматриваются оптимальные условия окончатания горячей прокатки, деформируемость перлитных сталей при холодной обработке давлением в неотожженном состоянии, оптимальные условия смягчающего отжига высокоуглеродистой полосовой стали, улучшение механических свойств и деформируемости холоднокатаной высокоуглеродистой полосовой

стали со структурой зернистого перлита.

«Непрерывный отжиг тонколистовой стали на предприятиях Японии». В Японии разработана и внедрена технология непрерывного отжига и обработки тонколистовой стали, предназначенной для вытяжки. В настоящее время в эксплуатации находятся две промышленные системы, одновременно разработанные фирмами «Ниппон стил» и «Ниппон Кокан». В статье приводится подробное описание обоих процессов и критический разбор их возможностей. Рассматривается также новая европейская разработка — процесс «Ховак» фирмы КИМ.

«Практическое применение двухфазной стали, получаемой непрерывным от-

жигом с закалкой в воде, для производства белой жести». Опытами и практикой подтверждается, что высокопрочную белую жечь можно изготовить из двухфазной стали, полученной непрерывным отжигом с закалкой в воде вместо обычного непрерывного отжига.

«Влияние элементов, обогащающих поверхность листов для белой жести из успокоенной алюминием стали, на коррозионную стойкость белой жести». В ходе исследований обогащения поверхности листов для белой жести в процессе светлого отжига стали с помощью спектрометра и электронного микроанализатора обнаружено, что кремний, алюминий, марганец, хром, обогащающие поверхность, не могут быть

полностью удалены травлением жести в серной кислоте и влияют на коррозионную стойкость белой жести.

«Изучение некоторых свойств белой жести и проблем ее производства». В статье описываются способы моделирования некоторых процессов производства белой жести, исследуется влияние растворов обезжиривания и промывки на качество жести и указывается преимущества промывки жести после травления жесткими щелочами.

«Переоборудование линии лужения на линию хромирования». Две линии галогенного лужения завода Уэртон переоборудованы в линии производства жести либо с оловянным, либо с хромовым покрытием.

ОНТИ.

Здесь никогда не бывает тихо. Стрекот пишущих машинок заглушает все звуки. За тридцать лет он стал привычным для Зои Петровны Саутиной.

...В декабре 1951 года в машинописное бюро пришла молоденькая девушка. Стала ученицей машинистки. А спустя полгода Зоя уже бойко отбивала на своей машинке сначала тексты полежек, потом — повышенной трудности. Здесь, как и в другой любой работе, способности определяют многое.

Старательную работницу заметили, а спустя семь лет назначили заведующей машинописным бюро. Про-

# ЗА ПЕЧАТНОЙ МАШИНОЙ

— ЛЮДИ СКРОМНЫХ ПРОФЕССИЙ —

шли годы. От простых механических машинок перешли к множительным аппаратам «Эра», «Вега», «РЭМ-420». И не стало необходимости перепечатывать вручную сотни экземпляров приказов, распоряжений, графиков. Машинописное бюро давно перестало выполнять свою узкую функцию машинописи. Сейчас здесь ведется прием и передача телеграмм, а их ежедневно на комбинат приходят сотни.

Появилось другое новшество — световая газета. Передавать ее было поручено опять-таки работникам машбюро, которым руководит Зоя Петровна Саутина. Все менялось. Непременной оставалось только доброжелательное отношение к людям Саутиной. Есть у Зои Петровны удивительное и довольно редкое в наше время качество — спокойствие. В общении с людьми она всегда ровна. Поэтому и в руководимом ею

коллективе всегда царит атмосфера взаимопонимания и уважения.

Когда сюда приходит новый человек, ему с охотой помогут ветераны бюро М. А. Чугунова, Г. А. Угрюмова, З. Г. Щеголева, В. А. Демцова, и, конечно же, заведующая.

Но нужно сказать и о том, что не всегда надолго задерживаются молодые машинистки. Это отчасти понятно: работа, хоть и появились новые электриче-

ские аппараты, трудная. Заказы, как правило, срочные. Опытные работники пытаются помочь молодежи закрепиться здесь. Сколько сил и души потратила сама Зоя Петровна, чтобы укрепить кадры бюро. И сейчас, спустя три десятилетия, вспоминает она учениц, которым сумела передать любовь к своему делу.

За добросовестную работу Зоя Петровна Саутина не раз награждалась Почетными грамотами, она носит высокое звание ударника коммунистического труда.

Л. ЯНЧЕНКО,  
наш общественный корреспондент.

## Приглашаем посетить

23 ИЮЛЯ  
Театральный зал Дворца культуры и техники. 11.00. Прием в клуб «Общение».

25 ИЮЛЯ  
Агитплощадка ЖЭУ № 2. 12.00. Трибуна общественного мнения «Дела и люди нашего двора».

26 ИЮЛЯ  
Центральный стадион. 17.00. Спортивный праздник трудящихся ГОП.

27 ИЮЛЯ  
Большой зал Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола. 20.00. Дискотека «Электрон».

28 ИЮЛЯ  
7/4 квартал. 20.00. Дискотека «Электрон». Агитплощадка ЖЭУ № 21. 20.00. Устный журнал «Биография подвига». Танцевальный час. Малый зал Дворца имени Серго Орджоникидзе. 18.00. Торжественный вечер, посвященный 50-летию обжигного цеха № 2.

29 ИЮЛЯ  
Центральный стадион. 11.00. Первенство облсворфа по легкой атлетике среди взрослых.

Культкомиссия профкома.

## „А ну-ка, парни!“

...Когда Юре Ненашеву, капитану команды «Универсал» третьего интерната молодых рабочих комбината, вручали приз — огромный, еще теплый пирог, — время подходило уже к полудню.

«Приподнялись, — только сейчас, посмотрев на часы, сказал Юра, — как незаметно пролетело время». И не мудрено. Конкурс «А ну-ка, парни!» между ребятами из молодежных интернатов прошел, как говорится, на одном дыхании. Шестнадцать заданий было дано участникам состязаний. И чего только не пришлось делать им: поднимать гири, надувать воздушные шары, прыгать через скакалки, петь песни, читать стихи, рисовать.

Для выполнения заданий им понадобились и мячи, и веревки, и флажки. Ну и, разумеется, находчивость, ловкость, смекалка.

А все это, сейчас уже можно уверенно сказать, у ребят было. Но особенно показали себя участники команды «Универсал» из интерната № 3.

Ребята заявили о своей универсальности сразу, уже в приветствии жюри: Мы стремимся успевать: И работать, и учиться. Песни петь и танцевать.

Следует добавить, что при всем этом они еще (все!) спортсмены.

Федор Чугуевский, признанный самым сильным участником состязаний, поднял гирию 32 раза. Однако известно и то, что Федор не только тяжелоатлет, но и бегун, футболист, легкоатлет.

У Ражапа Валеева забот немало: он слесарь кислородно-компрессорного цеха, и еще обучается профессии водителя в ДОСААФ, но о делах интерната он не забывает никогда. Вот недавно нужно было организовать футбольную команду на этаже. Ражап ходил на тренировки сначала с двумя — тремя ребятами, а потом, глядя на них, другие парни присоединились — получилась команда. Результат налицо — второе место в межинтернатском первенстве.

Как-то, еще до конкурса «А ну-ка, парни!», собрались все вместе, решали, кого брать в команду. Дело это оказалось непростым, потому что желающих было очень много, а нужно было всего шесть участников. Но и для тех, кто не попал в команду, нашлась работа: конкурс болельщи-

ков. Пять очков, которых так не хватало для победы ребятам из третьего интерната, заработали их болельщики.

Юра Воротынецев, экскаваторщик ГОП, Паша Герасенко, рабочий огнеупорного производства, Леша Муразагилиев — все они стали героями конкурса. Но особенно хочется рассказать о капитане Юрии Ненашеве. Роль капитана для него не новая. Он возглавляет еще и хоккейную команду интерната. Вот уж поистине мастер на все руки. Его увлечения: резьба по дереву, художественная самодеятельность, спорт. И все это при том, что у себя в ЦРМО № 1 он считается одним из лучших электрогазосварщиков.

Как видим, команда не зря взяла себе имя универсалов. Это подтвердила и победа.

...Еще не было объявлено решение жюри, а воспитатель Роза Андреевна Шеметова побежала ставить чай, готовиться к встрече победителей. По всему чувствовалось, что победа будет обязательно.

Ребята вернулись домой довольные. Пили чай все



вместе, и болельщики, и участники команды. Пирог оказался еще вкуснее от того, что завоеван он в легкой борьбе.

А. ВОЛКОВА,  
зав. массовым отделом Дворца культуры им. Ленинского комсомола.

На снимках: жюри; поднятие гири.

Фото В. Логачева.



ЧЕТВЕРГ, 21 июля  
Шестой канал  
8.00. Время. 8.40. Спортивная информация. 8.55. Выступление детской хоровой студии «Фархад» г. Назои.

9.10. «Телло родного дома». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 10.15. Концерт духового оркестра Большого театра Союза ССР. 10.55 и 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы. 15.10. «Формула МВТУ». Телевизионный очерк. 15.25. Произведения Ф. Листа. 15.35. Русская речь. 16.25. «Голос мира». Телевизионный очерк. 16.40. «Цветы дружбы». Выступление детских художественных коллективов в Зеленой Гуре. (ПНР). 17.15. Шахматная школа. 17.45. Ленинский университет молодежи. К 31-летию II съезда РСДРП. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. В каждом рисунке — солнце. 18.45. Музей-усадьба «Архангельское». 19.30. «Тепло родного дома». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 20.30. Время. 21.00. Чемпионат СССР по футболу. «Черноморец» — «Пахтакор». В перерыве (21.45) — Сегодня в мире. 22.45. Спортивная информация.

Двенадцатый канал  
ЦТ. 10.00. Утренняя гимнастика. 10.20. Научно-популярные фильмы. 10.45. Наш сад. 11.15. Отзовитесь, горнисты! 12.00. «Храбрец-удалец». Мультифильм. 12.20. Очевидное — невероятное. Киноприложение «Тайна». 13.20. Испанский язык. 13.50. Спортивная информация. 14.10. Т. Мансурян — «Партига для симфонического оркестра». 14.30. «Приключения принца Флоризеля». Художественный фильм. 3-я серия. 15.35. «Путь на сцену». Документальный телефильм. 16.05. А. Островский — «Волки и овцы». 16.55. «Голоса Бурятии».

ЧСТ. 18.30. Челябинские новости. 18.45. Наша почта. 19.00. Мультифильм. 19.10. Коммунисты 80-х. «Расширению — заслон!». 19.45. Вечерняя сказка малышам. 20.00. Новости (М). 20.20. Киноафиша. 20.55. «Ультима-

тум Матильды или Кто написал «Домового?». 22.30. Челябинские новости.

ПЯТНИЦА, 22 июля  
Шестой канал  
8.00. Время. 8.40. Спортивная информация. 8.55. Мультифильмы. 9.35. Выставка Буратино. 10.05. Мелодии Осетии. 10.20. «Тепло родного дома». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. К Дню работников торговли. Документальные фильмы. 14.55. Сегодня и завтра подмосковного села. 15.25. VIII летняя Спартакиада народов СССР. Художественная гимнастика. 15.40. Фильм — детям. «Неразлучные друзья». 17.00. Веселье старей. 17.45. Мы строим БАМ. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мультифильм. 18.40. К Дню возрождения Польши. Киноочерк. «Польша сегодня». 19.10. «Прерванный полет». Художественный фильм. (ПНР). 20.30. Время. 21.00. Вечер, посвященный 90-летию со дня рождения В. В. Маяковского.

Двенадцатый канал  
ЦТ. 12.20. Английский язык. 12.50. Концерт художественных коллективов Киргизской ССР. 13.15. Шахматная школа. 13.45. Спортивная информация. 14.05. С. Соловейчик — «Ватага «Семь ветров». История 7-я. — «Поветрие». 14.50. «Самый большой проспект». Телевизионный документальный фильм. 15.20. Антуан де Сент-Экзюпери. Страницы жизни и творчества. 16.05. Концерт Государственного ансамбля песни и танца Литовской ССР «Летува».

ЧСТ. 17.20. Рекламное обозрение. 17.35. Челябинские новости. 17.50. «Юность комсомольская моя». Телевизионный фестиваль советской песни в г. Златоусте. 20.00. Новости (М). 20.15. Вечерняя сказка малышам. 20.25. Спорт — наш друг. Голубыми туристскими тропами.

ЦТ. 21.05. Чемпионат СССР по футболу. ЦСКА — «Динамо» (К и в). В перерыве (21.45) — Челябинские новости. 22.45. Спортивная информация. 23.00. Время. 23.35. «О друзьях-товарищах». Художественный фильм. 1-я серия. 00.50. Новости. 00.55. 2-я серия телевизионного художественного фильма «О друзьях-товарищах».

### ВНИМАНИЮ РОДИТЕЛЕЙ!

В опубликованном 19 июля объявлении о прибытии детей из пионерских лагерей по вине корреспондента, готовившего материал к печати, допущена ошибка. Следует читать так: «Дети из пионерских лагерей прибывают: из лагеря «Сосновый бор» (санаторный) — 27 июля в 13.40; «Сосновый бор» (пионерский) — 21 июля в 13.40; «Горный воздух» — 22 июля в 11.30; «Горное ущелье» — 23 июля мальчики в 12.00, девочки — в 15.00; «Озерное» — 24 июля в 14.00; «Олимпия» — 24 июля в 12.00. Время местное».

Зам. редактора  
Е. Е. КАРЕЛИНА.

Коллектив управления трамвая глубоко скорбит по поводу смерти СТЕПА НОВА Василия Афанасьевича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив листопрокатного цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти участника Великой Отечественной войны ГЛАДЧЕНКО Ивана Степановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив проволочно-штрипсового цеха глубоко скорбит по поводу смерти ЗУЙКОВА Кузьмы Михайловича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!  
НАШ АДРЕС:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.