

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 112 (7004)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 22 сентября 1983 года
Цена 2 коп.

РЯДОМ С ДЕПУТАТОМ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОТСТАЮЩИХ

Депутаты Левого бережного Совета народных депутатов — трудящиеся металлургического комбината машинист завалочной машины мартеновского цеха № 1 В. В. Ганенков, токарь основного механического цеха А. А. Казначеев и дозировщик аглоцеха № 1 И. П. Корнев выступили с инициативой, обращенной ко всем депутатам: добиться, чтобы в

коллективах, где они работают, не было отстающих.

Исполком Левого бережного райсовета народных депутатов одобрил почин передовых депутатов-металлургов и призвал всех депутатов районного Совета последовать примеру инициаторов.

Выступление машиниста завалочной машины первого мартеновского цеха Валерия Васильевича ГАНЕНКОВА читайте на 2-й странице.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

рудообогажительных фабрик (сверх плана выдано 2352 тонны готовой руды); ЦРМП № 1 (на ремонте трех агрегатов сэкономлено 34 часа, выбрано и вновь использовано в кладке 564 тонны годных огнеупоров); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 112 процентов); цеха водоснабжения (план выполнен на 100,6 процента); мебельно-

го цеха (дополнительно к плану выдано продукции на 22,2 тысячи рублей); цеха горного транспорта (план грузоперевозок выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 1, мартеновской печи № 25.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Решением комитета ВЛКСМ комбината от обязанности секретаря комитета ВЛКСМ комбината освобожден в связи с переходом на хозяйственную работу КАРПОВ А. А. Секретарем комитета комсомола комбината избран ВЕЛИЧКИН Г. И., ранее работавший заместителем секретаря комитета ВЛКСМ комбината.

За большую работу в комсомоле Карпов А. А. награжден грамотами комитета ВЛКСМ комбината, обкома комсомола и парткома комбината.

С ЗАДАНИЕМ СПРАВИЛИСЬ

ДЕНЬ ГОД КОРМИТ

Завершена закладка картофеля в хранилища седьмого склада комбината питания. Всего здесь нужно было заготовить в зиму 1800 тонн картофеля. Приемка, сортировка и закладка картофеля на нашей территории была поручена объединенному коллективу работников огнеупорного производства, цеха ремонта металлургических печей № 1 и комбината питания. И все они отлично справились с заданием.

Каждый день с утра и до позднего вечера, пока поступали автомашины, загруженные картофелем и другими овощами, они работали очень четко и дружно. В результате не было ни одного простоя автомашины. А в день их поступления в среднем от тридцати до сорока.

Самым напряженным было для нас воскресенье, 18 сентября. В этот день мы приняли самое большое количество автомашин с грузом — 50. Было зафиксировано и самое обильное поступление картофеля: 270 тонн.

Особенно хорошо работали на протяжении всей уборочной кампании из ЦРМП № 1 водитель автопогрузчика Я. Павлов, рабочие — бригадир взрывника А. Федотов и взрывник В. Симоненко. Отлично организовал работу посланец своего коллектива мастер цеха А. Костриков.

В коллективе огнеупорников организация разгрузки и закладки была поручена мастеру В. Колесникову. Добросовестно работали все эти дни прессовщик формовочного отделения И. Терентьев, шихтовщик-дозировщик Д. Ильясев, электромонтер Ю. Ринькин и другие.

Р. МЕРКУЛОВА,
заведующая складом
комбината питания.

ИЗВЕЩЕНИЕ

27 сентября в 17 часов в актовом зале ЦЛК состоится заседание общекорбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Увеличение производства стали и улучшение ее качества».

Докладчик — главный сталеплавильщик А. И. Агарышев.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, главные специалисты, начальники управлений, производств, цехов, лабораторий и отделов, председатели цеховых комитетов и ПДПС, секретари партийных и комсомольских организаций.

Президиум ПДПС.

ЗА 400-МЛН. ТОННУ
СТАЛИ

МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

Общественный штаб сталеплавильного передела подвел итоги 30-й недели соревнования за право участвовать в выдаче юбилейной тонны металла.

В первом мартеновском цехе ни на одном агрегате не выполнены условия соревнования. Во втором цехе лучше других на протяжении недели работал коллектив мартеновской печи № 13. Здесь при полном выполнении заказов дополнительно выплавлено 1297 тонн стали. Победу в соревновании сталеваров одержал В. Л. Денисов. В коллективе третьего мартеновского цеха первенство в соревновании присуждено сталеплавильщикам печи № 25, которые полностью выполнили заказы и выдали дополнительно к плану 102 тонны металла. Лучше других работал сталевар Е. Ф. Мерзляков.

В цехе подготовки составов условия соревнования не выполнили коллективы первого и третьего ступенчатых отделений. Во втором отделении лучше других потрудились на протяжении недели коллектив третьей бригады под руководством Н. Н. Рунчака. На первом дворе изложниц отличилась вторая бригада мастера В. У. Гафарова, на втором дворе — первая бригада во главе с мастером С. Г. Валеевым. На третьем дворе изложниц первенствовал коллектив третьей бригады мастера А. И. Намятова.

За прошедшую неделю коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 провел три ремонта с хорошим качеством. Сэкономлено 34 часа, повторно использовано 564 тонны годных огнеупоров. Среди бригад цеха отличился коллектив начальника смены Ю. Н. Антонова. В соревновании огнеупорщиков победа присуждена Ю. Н. Харитонову.

В коллективе огнеупорного производства стабильно работали труженики участка помола шамота и обжига глины. Дополнительно к плану выдала 163 тонны продукции бригада мастера И. А. Великова, завоевавшая победу в соревновании.

Не справился с условиями соревнования коллектив первого копрового цеха. Во втором копровом среднесуточная отгрузка лома также была ниже планового уровня и составила 6839 тонн. Однако бригада начальника смены С. Г. Владова успешно справилась с планом.

Д. ПОЛЯКОВ.

ДЕНЬ ПРОПАГАНДИСТА

О ЧЕМ думает пропагандист за неделю до начала учебного года? Конечно, о первом занятии. С каким настроением придут слушатели на свой политический час? Как отзовется партийное слово в их завалочной работе? Сделает ли человек убежденнее?

Вопросов много. И все непростые. Вновь и вновь задумывается над ними Владимир Алексеевич Севостьянов, заместитель начальника СЦБ управления железнодорожного транспорта. Не первый год он, коммунист и руководитель, выходит к слушателям. Подготовка, казалось бы, крепкая. Побывал на двухдневном городском семинаре пропагандистов. Прикинул личный творческий план. И все же волнение не отпускает. Понятное дело: начало. Да и сама работа пропагандиста такая: одно занятие на другое никогда похожим не бывает. Помимо знаний тут требуются горячая убежденность, страстность, талант оратора, если хотите.

Своими мыслями о работе пропагандиста В. А. Севостьянов сегодня делится на второй полосе. Мы же поздравляем его, а в его лице всю армию идеологических бойцов комбината с Днем пропагандиста, который проводится в канун нового учебного года.

Фото А. Князева.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Донском ГОКе, город Хромтау Актюбинской области, в соответствии с планом научной организации труда разработаны и внедрены следующие мероприятия: произведена реконструкция аккумулярирующих бункеров; освоено оборудование тракта мелкого дробления; усовершенствована очистка конвейеров; установлены приборы контроля на отсадочных машинах; усовершенство-

вана структура управления ДОФ; разработаны должностные инструкции.

Внедрение всех мероприятий плана НОТ позволило повысить производительность труда на 1,4% и получить экономический эффект 60,2 тыс. руб. в год.

Проект механизации ручного труда при разгрузке смерзшихся грузов (песка, кокса, угля) из полувагонов,

разработанный институтом ВНИИмехчермет выполнен для Кушвинского завода прокатных валков.

Проектом предусмотрены портал, электрические тали ТЭ1036 и виброразгрузчик ДП6-С.

Разрушение смерзшихся грузов осуществляется штырями виброразгрузчика путем их внедрения в материал, который разрыхляется и выгружается на эстака-

де через открытые люки полувагона. Габаритные размеры портала 584,4×137×132,7 см. Портал вмещает одновременно три полувагона под разгрузку.

Внедрение разгрузочного комплекса позволило механизировать разгрузку смерзшихся грузов, высвободить на другие работы 12 человек и получить экономический эффект 25 тыс. рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

На газету «Магнитогорский металл» я подписан без долгих раздумий. И не только потому, что являюсь ее рабочим корреспондентом. «Магнитогорский металл» помогает быть в курсе всей напряженной жизни нашего комбината. В городской газете тоже немало пишут о делах металлургического гиганта, но наиболее полную картину можно увидеть лишь в заводской многотиражной газете.

Как и всем читателям, мне хочется, чтобы наша газета стала интереснее, читабельнее. Чтобы ее выписывали не только ради

ШИРЕ КРУГ АВТОРОВ

ЧТО Я ДУМАЮ О ГАЗЕТЕ

программы телевидения. Конечно, это совсем не значит, что сегодня в газете нет интересных материалов. Они есть. Но порой падают такие, читать которые просто скучно. Почему так получается? Мне кажется, что у газеты мало авторов. Нужно больше привлекать людей, непосредственно связанных с производством или иной сферой деятельности, хорошо знающих свое де-

ло. И тогда не будет статей-близнецов, похожих друг на друга и отличающихся лишь именами персоников. Трудно требовать от журналистов из номера в номер давать интересные материалы. Значит, нужна помощь от нас, рабочих корреспондентов, читателей.

Журналистам партийного и промышленного отделов, как мне кажется, нужно больше писать о

человеке труда. И показывать его не как идеального человека (таких не бывает), а во всех сомнениях, трудностях выбора. Такой рассказ будет интересен и полезен читателям.

На четвертой полосе хотелось бы чаще видеть материалы о спортсменах, о спортивных семьях, пропагандировать группы здоровья, писать об увлеченных людях. Интереснее рассказывайте

об активистах комсомола, об организации комсомольско-молодежных коллективов, их жизни.

Нужны и полезные встречи с журналистами в трудовых коллективах. Рабочие и служащие подскажут журналисту темы для выступлений, выскажут свои замечания о работе отделов и всей газеты, назовут новые интересные рубрики.

Все это позволит сделать «Магнитогорский металл» — 84 боевой, интересной газетой.

А. ЗИГАНГРОВ,
электромонтер УПЖКХ.

ЛИЦОМ К МОЛОДЕЖИ

ПРИБЛИЖАЕТСЯ первый учебный год в комсомольской политике. Задумываясь над тем, как выполнить поставленную и юньским (1983 г.) Пленумом ЦК КПСС задачу в деле идейно-нравственной, классовой и трудовой закалки молодежи, мысленно возвращаюсь к занятиям 1982 — 1983 учебного года. Занятия проводились, зачеты были сданы. А какой результат и как еще более повысить эффективность учебы?

Проводя занятия не первый год, ощущаю удовлетворение, если в классе снова вижу своих прежних слушателей. Это приятно. Это значит, что ребята увлекаются темами занятий, их обсуждение, интересует, как выполнить данное мной практическое задание.

Интересный, например, разговор состоялся у нас на занятиях, когда слушатель комсомолец В. Барин

нов, выполнив практическое задание, докладывал об экономике, о простоях станков в модельном отделении и допускаемых потерях. Разговор стал общим, заинтересованным, принял такую форму, что мне, пропагандисту, пришлось отвечать на вопросы: почему не хватает инструмента, леда и т. д. А ответом на такие вопросы должно быть не только разъяснение, но и принятие со своей стороны практических мер.

Вижу и пробел в своей пропагандистской работе. Комсомолец А. Рубцов совершил прогнул и уволился из цеха, ушел из комсомольской организации. Значит, не сумел я воздействовать на него должным образом.

В то же время хорошие показатели в труде большинства слушателей, снижение количества правонарушений, спортивные успехи, активность в комсомольских делах дают основание считать, что сыграла свою роль прямая связь пропагандиста с комсомольцами. Думаю, полезной будет и обратная связь. Она подскажет мне те моменты, те направления, над которыми следует работать.

Хотелось бы отметить еще одну немаловажную деталь. Надо настойчиво повышать интерес непосредственного руководителя

Хотелось бы отметить еще одну немаловажную деталь. Надо настойчиво повышать интерес непосредственного руководителя

ИДЕОЛОГИЧЕСКАЯ РАБОТА

Мы говорим: идеологическая работа — дело всей партии. А значит, и каждого коммуниста. Он влияет на взгляды и настроения людей не только словом, но и своим отношением к работе, своим поведением. И коммунисты показывают подлинные образцы самоотверженного служения интересам народа, идеалам партии.

(Из материалов июньского Пленума ЦК КПСС).

КАЖДЫЙ пропагандист, если он к своим обязанностям относится с чувством ответственности, стремится не только дать каждому коммунисту и беспартийному активисту сумму знаний марксистско-ленинской теории, но и научить их пользоваться этими знаниями в практической работе. Такую цель ставил и ставлю перед собой. Перед началом прошлого учебного года в личном творческом плане записал: расширить политический кругозор слушателей, воспитать у них потребность творческого подхода к политическому образованию, приобщить их к самостоятельному изучению политической литературы. Попутно замечу, что каждому пропагандисту, исходя из своего многолетнего опыта, необходимо иметь личный творческий план. Он определяет основные направления в работе над собой, со слушателями, помогает быть собранным, целеустремленным.

Не скажу, что все намеченное удалось осуществить. Неудовлетворенность какими-то моментами не покидает меня. Кажется, вот тут самое что-то не доработал, вместе со слушателями чего-то еще не достиг. И все же своими мыслями хочется поделиться.

При изучении в нашей школе научного коммунизма (второй год обучения) курса идеологической борьбы на международной арене мы придерживались такого принципа. Если вопросы обсуждать вместе, пользы будет больше. Ведь именно коллектив дает слушателю стимул к знанию, к поиску истины, часто даже больший, чем пропагандист. Совместная мыслительная работа, обсуждение помогают общему раз-

витию слушателей, побуждают их к более углубленной самостоятельной работе.

Поэтому при выступлениях по новой теме я лишь коротко рассказываю о значительных вещах. При этом ставлю какие-то про-

оказывает заведующая библиотекой парткома комбината В. С. Пустова.

При таком методе занятий, когда монологов меньше, а преобладают диалоги, стирается резкость грани между пропагандистом и слушателями. Мы стано-

ля (бригадира, мастера) к политической учебе каждого молодого человека, к тому, что и как изучает он на занятиях, не отбывает ли просто время. Начальственного равнодушия здесь быть не должно.

Говорю спасибо помощнику начальника цеха по модельному отделению Д. Л. Кузовову, который занятия своих комсомольцев считает так же важным, как и выполнение производственного плана.

Использовать положительные стороны прошлого учебного года, не допустить ошибок, значит — выполнить задачу, поставленную июньским (1983 г.) Пленумом ЦК КПСС в деле формирования политических, гражданских, нравственных качеств молодежи.

В. МЕЛЕШКО,
помощник начальника
фасоннолитейного цеха,
пропагандист.

ноябрьского (1982 г.) Пленума ЦК КПСС, восьмой сессии Верховного Совета СССР. Агитационную, политическую работу в массах они ведут не только в период учебного года. Потребность в этом испытывают и в другое время. Проводят беседы, выступают с докладами по материалам июньского (1983 г.) Пленума ЦК КПСС, другим партийным и государственным решениям.

Оценивая прошлый учебный год, его итоги, на по-

В. ГАНЕНКОВ,
машинист завалочной машины мартеновского цеха № 1, депутат районного Совета народных депутатов.

Рядом с депутатом не должно быть отстающих

Как-то в райисполкоме зашел разговор о том, чтобы поднять роль депутатов в рабочих коллективах, которые они представляют в Совете, что высокое звание народного избранника обязывает быть не только в курсе всех дел производства, показывать пример отличной работы самому, но и воспитывать своих товарищей по работе, учить их коммунистическому отношению к труду.

Рабочий стаж у меня уже больше тридцати лет. Третий созыв депутатом. В первый мартеновский пришел в 1960 году, после службы в армии. В отставных вроде бы никогда не ходил. И, думаю, мысль хорошая, правильная: мало хорошо работать самому, нужно добиться, чтобы все, кто тебя окружает, выполняли свое дело честно и добросовестно.

Поговорили мы с А. А. Казначеевым из основного механического и И. П. Корневым из первого аглоцеха (друг с другом на сессиях Совета познакомимся) и решили обратиться ко всем депутатам, работающим на комбинате, с таким призывом.

Какие у меня мысли по этому поводу? Прежде всего скажу откровенно: дело работников любой профессии на специалистов и попутчиков. Для того, чтобы было понятнее, приведу примеры. Скажем, едете вы в трамвае. Один водитель трогает с места мягко, плавно, а другой рывками. И тогда так дергает, что в вагоне все чуть с ног не валится. Или в самолете: у одного пилота не заметишь, как самолет приземлится. У другого пока совсем не остановится — все прыгает. А поинтересуйтесь: примерно одинаковый стаж что у тех, что у других. Вот и судите, кто здесь специалист, а кто попутчик? Есть и в нашей бригаде один машинист кондольного крана. Через год должен на пенсию пойти, а работает так, что то и гляди кому-нибудь руку оторвет.

Что может машинист завалочной машины? Можно провести завалку печи за час, но тогда и время плавки увеличится, и качество металла ухудшится. Значит, ты в какой-то мере диктуешь ритм работы всей сталеварской бригаде. Кроме того, мне сверху виднее, что и когда нужно делать. И во время завалки руководствую как бы переходом в мою руку — а это большая ответственность.

Я обслуживаю сейчас две большегрузные печи: 33-ю и 34-ю. На 33-й работает опытный сталевар Юрий Лапшов. Понимаем друг друга почти без слов. Все он знает, все умеет. А на 34-й — Николай Вертолецкий. Он пять лет после армии в нашем цехе работает, всего год сталеваром. Опыта маловато, зато внимательно прислушивается к советам, ловит буквально каждое слово. И сам очень толковый парень. Из таких вырастают настоящие специалисты.

В нашем блоке на двух печах работают человек 12. Несколько лет подряд мы в соревновании ниже второго места не занимаем — работаем без отстающих. Давно уже нет у нас нарушенной трудовой дисциплины. Думаю, дело в том, что коллектив сплотился вокруг опытных, немолодых уже рабочих.

Мастер наш К. Г. Демин, сталевар Ю. Лапшов, машинист второй завалочной машины И. Усов, сам я — считаем, что убеждать людей нужно личным примером. И очень важно болеть за дело душой, не проходить мимо недостатков, не отмахиваться на сменновстречных собраниях.

Был у меня ученик Юрий. Уже год самостоятельно работает. В июле нынешнего года он был признан среди машинистов завалочных машин лучшим по профессии. Обошел меня, своего учителя, но это меня несколько не огорчило.

Пользу от нашего почина вижу вот в чем. Пусть не все, но многие, следуя за инициаторами, повысят и производительность труда, и качество работы. Надеюсь, не останется она на бумаге. Но для этого мало работать одним инициаторам. Нужно, чтобы начин получил не только поддержку, но и помощь от руководителей цеха. В частности, в конкретном случае есть над чем подумать работникам отдела организации труда нашего цеха.

Сейчас в нашем цехе технологи: сталевары и подручные — получают дополнительную оплату по результатам работы своего агрегата. Машинисты заливающих и разливающих кранов тоже. А вот машинисты завалочных машин — по результатам работы всего цеха. А ведь обслуживаем мы какую-то одну печь или один блок печей. Считаю, что если бы результаты ее работы отразились на зарплате машиниста завалочной машины, это стало бы стимулом в работе, заставило бы относиться к ней серьезнее.

ЖИВОЕ СЛОВО

ЗАМЕТКИ ПРОПАГАНДИСТА

блемы, вопросы. По ходу выступления не прерываю реплик слушателей, не отодвигаю на «потом» их вопросы. Начинается совместное обсуждение, возникают споры, полемика. Они, бывает, продолжаются и по истечении времени занятий.

Одной из целей я ставлю приобщить слушателей к самостоятельному изучению политической литературы. Для этого даю под запись вопросы предстоящей темы и к ним перечень обязательной и дополнительной литературы. И слушатели работают с ней. Они знают, что вместе с ними в полном объеме готовится к занятиям пропагандист. Да и неудобно будет, если кто-то отмоливается на занятии, не примет участия в обсуждении вопросов, не выдвинет своих выводов, исходя из жизненных наблюдений. К этому добавлю, что большую помощь в подборе литературы и самых свежих материалов

внимся единомышленниками, которые приходят на занятия для того, чтобы углубить знания марксистско-ленинской теории, вместе разобраться в вопросах общественно-политической жизни, идеологических вопросах. Он также способствует выработке у коммунистов определенных навыков и умения самостоятельно вести политическую и организаторскую работу с людьми. По многим изученным вопросам и темам, чувствуя себя подготовленными, они выступают в своих коллективах. Так чаще делают старшие электромеханики С. В. Хрусталев и В. Г. Воишинов, электромеханики В. В. Букин и Е. Л. Филимонов. Первые двое к тому же стали резервными пропагандистами.

Слушатели нашей школы выступали с сообщениями и докладами по материалам

вый ставлю перед собой такие задачи. Продолжать и совершенствовать активный учебный процесс на занятиях, ибо приобретенные таким путем знания полнее превращаются в убеждения и практические дела. Для этого буду повышать свои теоретические знания, уделять больше внимания изучению трудов классиков марксизма-ленинизма. Считаю, что потребность в их изучении надо прививать и слушателям. Они к этому вполне подготовлены. Все это и закладываю в личный творческий план на новый учебный год. Его целью будет усиление практической направленности политической учебы. Знания, получаемые на занятиях, должны воспитывать у слушателей качества политических бойцов партии.

В. СЕВОСТЬЯНОВ,
заместитель начальника
службы ЦБ ЖДТ,
пропагандист.



В цехе подготовки производства ММК трудится немало передовиков производства. К ним следует отнести и грузчиков Н. Гудкова и И. Плаксина. Оба они добросовестные рабочие, отлично справляются со своими производственными обязанностями. Н. Гудков и И. Плаксин (они на снимке) награждены знаками «Ударник коммунистического труда» и «Победитель социалистического соревнования».

Фото Ю. ПОПОВА.

Малое и большое

ЗА ЭКОНОМИЮ МЕТАЛЛА

Громадное количество металла проходит ежедневно через валки стана первого обжимного цеха. Но далеко не весь металл слитков становится после соответствующих операций прокатом. Часть идет в отходы. Как по пословице: лес рубят — щепки летят. Правда, в данном случае щепки, то есть обрезь, летит недалеко. Она, в конечном итоге, возвращается в сталеплавильное производство, чтобы в виде полного слитка вновь объявиться на нагревательных колодцах первого обжимного цеха.

Чтобы было понятно, насколько велики потери от переработки слитков в годные слябы, назову только две цифры: 4,79 миллиона тонн металла поступило за восемь месяцев текущего года на колодцы слябинга, а слябов получено из этого количества только 3,93 миллиона тонн. Разница, как видите, внушительная. Казалось бы, резервов экономии металла более чем достаточно. В конечном итоге это обернулось бы увеличением производства без расширения его.

К сожалению, дело это далеко не простое. Не ото всех непроезжих расходов можно избавиться, даже если они и немалые. А вот снизить их все же можно. Обжимщики трудом своим доказывают эту истину не первый год.

— Нас в институте учили, что расходный коэффициент для передела должен быть где-то в районе 1,3, —

поясняет секретарь партбюро цеха Ю. А. Галыгин. — Это значит, что нормой считается, если на производство тонны слябов пошло 1300 килограммов стали. У нас же два последних года в отходы шло на 80 килограммов меньше. По норме на текущий год расход должен был снизиться еще на килограмм. А труженики цеха отработали восемь месяцев на куда более высоком уровне, экономия к уровню прошлого года по два килограмма металла на тонне годного.

На чем же экономят обжимщики? Во-первых, на уменьшении обрезки. Они стараются так обрезать раскат, чтобы сляб получался максимальной длины, а в скрап чтобы отправлялась только та часть слитка, которая действительно больше ни на что не годна. Во-вторых, весомая доля экономии металла приходится на огневую зачистку.

О последнем хотелось бы сказать несколько подробнее. Что такое огневая зачистка, большинству объяснять не нужно. Но едва ли не специалисты задумывались над таким фактом: ножницами обрубишь — обрезать в дело идет, наждаком зачистишь — металлческий порошок собрать можно, а вот если огнем выжечь — сгорает металл безвозвратно. И в таком крупном производстве, как слябинг, могло бы сгорать не граммами и даже не килограммами, а десятками тысяч тонн. И сгорало бы, если бы в цехе широко не

применяли выборочность зачистки слябов. В минувшем году за счет этого сэкономлено около 39 тысяч тонн металла. А в текущем, судя по результатам прошедших месяцев, экономия будет еще больше. Дала свои плоды школа передового опыта, проведенная оператором машины огневой зачистки А. Г. Логиновым. А теперь дела в этом плане идут еще лучше, так как усилия работников по более тщательному отбору слябов под зачистку стали стимулироваться материально.

Есть еще один путь экономии металла, над которым активно работает творческая бригада цеха, возглавляемая бывшим мастером обжимного, а ныне старшим инженером центральной лаборатории комбината Р. А. Зайцевым. Бригада ищет пути к тому, чтобы усовершенствовать график нагрева слитков кипящих и полусухокожных марок стали с температурой посадки 825 градусов и выше. Если эту проблему удастся решить, то, во-первых, уменьшится время выдерживания слитков в нагревательных колодцах, что даст экономию смеси коксового и доменного газов и увеличит пропускную способность колодцев. Во-вторых, лучше прогревший металл лучше раскатывать, будут бережась электроэнергия и оборудование. В третьих, повысится качество слябов, то есть еще меньше металла будет теряться при зачистке.

Н. ЯКШИН.

ИДЕМ В ЗИМУ Отложили на потом...

Ветер прибывает к проходной ПТНП пожелавшие листья, а листок с распоряжением о подготовке к осенне-зимнему периоду неприкосновенно свеж. Правда, тут же на глазах он покрывается кружочками, галочками и другими приметками, свидетельствующими о том, что работа ведется. Но общего впечатления это не меняет. По всему видно, что мобилизуемой силой эта важная бумага обладает слабой.

Сказать, что ничего не сделано — не скажешь. Сделано. И немало. Летом успели заменить 10 километров железнодорожных путей, заасфальтировать переезды, оборудовать тупики. Теперь осенним водам их не залить, как это было в прошлые годы. Утеплить дополнительным caloriferом участок упаковки. Преграду сквознякам поставили в цехе металлоизделий. Залатали крышу над чаераздаточной. На какие только ухищрения не шли, чтобы не выпирали строительные прехи, ведь начало зимы приходится встречать в условиях затяжной реконструкции.

Но видно и другое. Вышеназванные дела давно сделаны, а отметки об их выполнении нет. Неясно, что вызывает беспокойство, что находится на особом контроле. У всех выполненных и невыполненных мероприятий срок исполнения один — 3 октября в амальцеке, 1 октября — в цехе металлоизделий. Придири к форме? Бумага одна, а жизнь другая? Нет, здесь такой подход неуместен.

За доказательством далеко ходить не надо. Вот один из пунктов об устранении неисправности трубопровода. В тарной мастерской этот пункт вряд ли будет выполнен. Причина — нет труб. Кто стучался в какие двери? Какой собираются искать выход из положения — неясно. Нет цели для ремонта бревна — и здесь на нет суда нет. Или пункт о застеклении. Стекло завезено, дела разворачиваются. Но идем по амальцеке и видим, что прямо у окон с выбитыми стеклами сидят работники, а день довольно ветреный, на дворе не лето.

— Хотим заменить стекла деревянными капитальными рамами, — говорит председатель цехкома амальцека В. А. Садреев, — чтобы летом их снимать, а зимой опять вставить можно было. Намерение хорошее, но вот когда будут вставлены эти рамы и есть ли они вообще — мой собеседник не в курсе дела.

Спросить формально есть с кого. Ответственность за выполнение практически всех пунктов распоряжения сходит на одном лице: помощнике начальника цеха по механизированию. В амальцеке это Г. К. Онищенко, а в цехе металлоизделий В. Н. Тютин. Они отвечают и за уборку крыши, и за уборку территории, и за исправность работы тепловых агрегатов, и еще за многое-многое другое. Но как-то неудобно получается без конца дергать одного человека, у которого забот и без того хватает.

Упустили важность момента народные контролеры и комсомольские прожектористы. Ни одного острого листка, ни одного рейда. А темы под рукой. Довелось говорить со штамповщицей Н. Парусовой, шлифовщицей М. Волченко, токарем О. Тюхтиной. У женщин жалобы на бытовые амальцека, которые находятся в кроватном отделении: сквозняки, дует. Выбиты окна, говорят другие, в душевой цеха металлоизделий. Народным контролерам прямой резон было спросить администрацию и профсоюз: почему не предусмотрели в распоряжении пункт о готовности бытовых к работе зимой? Глядишь, и таких жалоб сегодня было бы меньше.

Беспокоит состояние пешеходных дорожек. Есть опасение, что газета вновь будет писать о «заячьих тропах», по которым пегают работники, проклиная осеннюю распутицу, а заодно и строителей, оставивших свои следы, ведь плитками выложена лишь сотня метров у проходной. О строителях разговор особый. Остановившаяся на мертвой точке реконструкция связывает по рукам и ногам, не дает капитально утеплить те места, которые рабочие окрестили холодильниками. Но и то верно, что грехами строителей подчас прикрывают свои собственные недостатки, инерцию. Скажем, такой факт. Руководство производства прекрасно осведомлено, что рабочие всюю ходят через новый пешеходный тоннель, потому что там нет ограждений сооружений, — а делают вид, что тоннель официально закрыт, и потому не надо беспокоиться о том, что в кромешной темноте даже погжим денником легко сломать ногу, не говоря уж о гололеде. Свообразное интервью, которое в сердцах давала работница, застрявшая в жерле перехода в поисках спички, из понятных соображений мы не решились давать на газетных страницах.

Позиция партбюро амальцека и цеха металлоизделий (секретари З. П. Наумова и П. Т. Пичугин), цеховых комитетов профсоюза (В. А. Садреев и С. Я. Змиевский), парткома и профкома производства (В. С. Свинин и В. В. Чигинцев) выражается сговариванием на то, что время больно горячее: отчеты и выборы, сельские работы. В плане партбюро цеха металлоизделий, например, предусмотрено провести заседание бюро не раньше не позже как 19 октября, т. е. после контрольного срока заслушать о готовности цеха к работе зимой. А если не все будет готово? А если выявятся «отдельные» недостатки? Да и сам факт, что в рабочих папках партбюро и цехкома нет распоряжения для рабочего пользования, говорит сам за себя. Похоже, как иное досадливое мероприятие, отодвигается зима на более поздний период, когда и собрания будут позади, когда и картошку соберут. А зима — дама капризная. Придет, когда ей вздумается.

Е. ЕВГЕНЬЕВА.

МАГНИТОГОРЦЫ НЕ СДАЮТСЯ

СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ ДВУХВАННЫХ ПЕЧЕЙ СТРАНЫ

В последнее время, говоря о соревновании бригад самых мощных сталеплавильных агрегатов страны, все больше приходится останавливать внимание на соперничестве представителей главным образом двух предприятий — нашего и Череповецкого комбинатов. Причем, соперничество идет все более острое. И касается оно важнейших качественных характеристик работы сталеплавильщиков — их умения использовать возможности агрегатов, добываясь высокого съема стали с квадратного метра пода печи и проведения плавки в сжатые сроки. Бывают отдельные месяцы, когда череповецкие металлурги не просто наслушают нашим сталеварам на пятки, а и выйдут вперед. Однако, к чести магнитогорцев, лидерство по этим показателям остается за нами.

Об этом говорят и результаты работы за август. Коллектив 35-го агрегата вторично с начала года добился высшего съема стали — с каждого квадратного метра он снимал в среднем по 36,86 тонны металла. Выше этого был результат только в июне. Ближайший соперник — коллектив череповецкой двухвальной печи № 1 получал лишь по 28,94 тонны. На третье место вышли бригады первого запорожского агрегата: съем стали с квадратного метра пода составил здесь 26,54 тонны. Отметим заодно, что в ав-

густе превысил 25-тонную отметку по этому показателю коллектив 31-го двухвального агрегата.

В борьбе за сокращение продолжительности плавки вновь лидерствует коллектив 35-го агрегата. Правда, он показал не самый лучший с начала года результат — на каждую плавку здесь затрачивалось в среднем 2 часа 51 минута. Тот же коллектив гораздо лучшего результата достиг, например, в июне. Да и в мае средняя продолжительность плавки на этой печи была значительно меньше.

По продолжительности плавки в августе заняли второе место сталеварские бригады 12-го череповецкого агрегата — 3 часа 24 минуты. Примерно 8 минут им уступили бригады первого агрегата того же комбината. Из других коллективов магнитогорских двухвальных печей лучше шли дела на 31-м, но здесь продолжительность плавки превысила 4 часа 11 минут. Дольше остальных участников соревнования вели каждую плавку бригады 30-го агрегата — 4 часа 27 минут.

Трудно говорить, какими местами пришлось бы довольствоваться запорожским сталеварам в соревновании за снижение продолжительности плавки, если бы можно было располагать данными о работе криворожцев. Однако по опыту прежних месяцев можно ожидать, что запорож-

цам пришлось бы занять последние строчки в таблице показателей...

По-прежнему важной задачей сталеплавильщиков остается повышение качества продукции, снижение выхода брака. В этом отношении отлично провел август коллектив 35-го агрегата. Выход брака здесь составил 0,13 процента. Ближайший соперник — коллектив 30-й двухвальной печи — отстал на 0,11 процента. На других магнитогорских печах показатели борьбы за качество колеблются в широких пределах. Но хуже всех сработали бригады 29-го агрегата, где выход брака достигал 0,94 процента. В этом отношении они уступили неблаговидное «первенство» только запорожским сталеварам.

Немаловажно и выполнение участниками соревнования плановых заданий. В минувшем месяце только коллектив запорожского агрегата № 12 допустил отставание от плана. Остальные участники соревнования закончили август с плюсом. Но насколько он внушительный у череповчан — на двух печах выдано дополнительно более 2,1 тысячи тонн металла, — настолько же ничтожен у магнитогорцев: 90 тонн на всех пяти агрегатах. В то же время на 35-м агрегате, где качество было самым высоким, в брак ушло тем не менее почти 190 тонн стали.

С. КУЛИГИН.

