

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 96 (7141)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 14 августа 1984 года  
Цена 2 коп.

## ГАЗЕТЫ И ЖУРНАЛЫ В КАЖДУЮ СЕМЬЮ

Сейчас проходит подписная кампания на газеты и журналы на 1985 год. Периодическая печать — мощное средство коммунистического воспитания масс и формирования общественного мнения. Она несет правдивую и разнообразную информацию о событиях в стране, во всем мире, разъясняет, пропагандирует политику нашей партии, мобилизует трудящихся на успешное осуществление решений XXVI съезда КПСС, последующих пленумов ЦК. Вот почему важная задача цеховых партийных бюро — обеспечить организованное проведение подписки. Члены партбюро призваны проявлять повседневное внимание к общественным распространителям печати, оперативно реагировать на сигналы, просьбы трудящихся, принимать по ним конкретные меры.

Главное в работе общественных распространителей печати — не только информировать о начале подписки, но и вести кропотливую разъяснительную работу с каждым конкретным человеком. Необходимо поставить дело так, чтобы в каждой семье трудящихся комбината были газеты и журналы, чтобы партийный, профсоюзный, комсомольский актив, хозяйственное руководство имели возможность подписаться на партийно-политическую литературу, газеты «Магнитогорский металл», «Челябинский рабочий», «Магнитогорский рабочий», техническую литературу. Основная задача всех ответственных за подписную кампанию — провести ее на высоком идейно-политическом уровне, организованно, в сжатые сроки.

Анализ прошлогодней подписной кампании показывает, что не во всех производственных коллективах с высокой ответственностью подходят к этому важному мероприятию. Например, в проволоочно-штриповом цехе, в кузнечно-прессовом цехе, центральной электростанции, теплоэнергетической, ЖДТ, ПТНП и ряде других цехов подписка прошла не на должном организационном уровне. Отдельные коммунисты, хозяйственные руководители некоторых подразделений комбината не выписали газету «Правда», «Челябинский рабочий». Традиционно трудно на протяжении ряда лет идет подписка в целом в сталеплавильном производстве. Хочется надеяться, что нынче недостатки в проведении подписной кампании в этих цехах будут устранены.

У нас есть на кого равняться. В прошлом году на высоком уровне прошла подписка на газеты и журналы в коллективах доменного цеха, ЛПЦ № 3, мельной фабрики, ЛПЦ № 5, аглоцеха № 1, ЦРМП № 1, обжимного цеха № 3, АТЦ и ряда других цехов.

Хотя подписная кампания только началась, можно уже говорить о первых итогах. Практически полностью отчитались о подписке и подали списки на удержание денег через расчетную контору коллективы ЦМК, мельного цеха и ряда других.

Чем же характерна подписная кампания на 1985 год? Практически на все издания могут подписаться труженники нашего комбината. Значительно сокращен перечень журналов, тираж которых лимитирован уровнем нынешнего года. Как и в прошлом году, партийным организациям, общественным распространителям печати нужно шире практиковать коллективную форму подписки и особенно на издания повышенного спроса, подписку на часть срока, полугодие, одиннадцать месяцев, т. е. не выписывать газеты и журналы на тот месяц, когда вся семья находится в отпуске с выездом из города. Нельзя допускать излишек при оформлении ведомственной подписки. Следует обеспечить газетами и журналами красные уголки, библиотеки, общежития, учреждения культуры.

Успехи в хозяйственном строительстве, выполнении планов, социалистических обязательств прямо зависят от совершенствования идеологической работы среди трудящихся комбината. Этому должна способствовать и подписная кампания на газеты и журналы на 1985 год. Провести ее на высоком уровне — долг цеховых партийных бюро, общественных распространителей печати.

В. ПРИХОДЬКО,  
заместитель секретаря парткома комбината.

### У металлургов страны

На Макеевском металлургическом заводе перед чистовыми клетями стана 330 установлены роликовые коробики, предназначенные для улучшения условий задачи заготовки в клеть при прокатке кругов diam. 22 и 30 мм. Коробки состоят из жесткого корпуса с раздвиж-

ными каретками, в которые монтируются в соответствии прокатываемому профилю. Внедрение роликовых коробики позволило уменьшить число бурений раскатов при прокатке, механизировать задачу заготовки в клеть и улучшить условия труда восьми рабочих.

ОНИ.

### 40-ЛЕТИЮ ПОБЕДЫ — ТРУДОВЫЕ ДОСТИЖЕНИЯ

#### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### Лучшая бригада комбината

Еще одна знаменательная строка вписана в историю трудовых побед второй бригады копрового цеха № 2. За достижение высоких показателей в труде по достижению 40-летия Победы коллективу присуждено почетное звание «Лучшая бригада комбината».

Коллектив, руководимый бригадиром Анатолием Алексеевичем Ненашевым, занят на отгрузке металлошхты в мартеновские цехи. За июль члены бригады отгрузили дополнительно 750 тонн металлолома, а сверхплановый счет с начала года здесь составляет 10350 тонн.

В числе лучших труженников здесь можно отметить машинистов кранов Федора Степановича Машкова, Виктора Ильича и Валентину Александровну Дубровских, подкранового рабочего Николая Григорьевича Суидукова.

А. БУЛГАКОВ,  
начальник БОТиЗ копрового цеха № 2.

### За счет опыта

Успешно начал август коллектив бригады формовщиков крупного чугунолития ФЛЦ, руководителем которой Николай Иванович Сероштанов.

Нелегкая работа у этого коллектива. Но, несмотря на производственные трудности, бригада постоянно справляется с плановыми заданиями и своими обязательствами. План июля, к примеру, коллектив выполнил на 149 процентов.

Такие формовщики, стаж которых по 20 лет, как Иван Тимофеевич Глазков и Виктор Степанович Толмачев, постоянно идут в лидерах соцсоревнования и передают свой богатый опыт молодым рабочим.

В. ПЕГАНОВ,  
нормировщик формовочных работ ФЛЦ.



СРЕДИ плаксивых августовских дней девятый день был днем относительно сухим. Холм при въезде на Овощное отделение Молочно-овощного совхоза расположился на семи ветрах. Девятый год базируется здесь пункт по приему зеленой массы от цехов комбината. И для краткости и удобства давно его называют просто горкой.

Непростая эта задача: под практически непрекращающимся дождем из свежей влажной травы изготавливать сено. Пресс-подборщик, привезенный из Кизильского района, в сырую погоду бездействует: недосушенную траву нельзя прессовать — сгниет. Поэтому, стоит хоть на короткое время притихнуть дождю, люди берутся за вилы, начинают действо-

ки: начальник ОНОТиЗ комбината Дмитрий Тимофеевич Яременко, начальник УМТС Вячеслав Иванович Анисимов, начальник БОТиЗ ЦЛК Геннадий Дмитриевич Радаев, помощник директора комбината Юрий Николаевич Алексеев. Третий день отправка сена в Кизил ведется по железной дороге. Сюда, в тупик Магнитогорского элевато-

пункта к вагонам работали водители автотранспортного цеха А. В. Гринько, Б. И. Дерев и А. К. Некеров.

В город мы возвращались с приемного пункта в седьмом часу вечера. Навстречу нам в сторону МОСа прошла еще одна машина, груженная зеленой массой.

— Поздновато: как бы под дождь траву не разложили, — сказал, взглянув на часы, Г. Д. Радаев.

А я вспомнил слова бригадира по заготовке кормов Владимира Ивановича Чевычолова, который каждое лето вот уже девятый год проводит на приемном пункте весь световой день.

— Не первый и не последний год коллектив комбината заготавливает корма для подшефных районов, — сказал он. — Хорошую погоду на время страды не закажешь. Пожалуй, пора подумать о будущем. Здесь, на приемном пункте, уже очень старая будка, в ней тесно, неудобно. Нужен нам и навес на случай дождя. Для просушки сена хорошо бы приспособить что-нибудь с вентиляционным устройством.

А пока статистика кормозаготовки такова: коллективы цехов сдали на приемный пункт по данным на утро вчерашнего дня 4580 тонн зеленой массы. В Кизильский район отправлено 800 тонн сена.

В. МИНУЛЛИНА.

### МАРШРУТАМИ РАБОЧЕЙ ЭСТАФЕТЫ

До пуска первого гидроагрегата Байпазинской ГЭС — меньше пяти месяцев. Нурекгэстроэцы отдают все силы и опыт для успешного выполнения этой задачи. Но стройке часто не хватает металла. Нет арматуры нужного диаметра, нет уголка — и остаются целые бригады. Вот почему было решено направить на завод-поставщик делегацию гидростроителей, чтобы предложить смежникам испытанный метод ускорения работ — договор на соревнование по принципу Рабочей эстафеты.

## БАЙПАЗИНСКИЙ МЕТАЛЛ МАГНИТКИ

Магнитогорский дважды ордена Ленина, орденов Октябрьской Революции и Трудового Красного Знамени металлургический комбинат имени В. И. Ленина впервые стал поставщиком таджикских гидростроителей. До конца года его коллектив должен отгрузить в адрес треста «Таджикгидрострой» более двух с половиной тысяч тонн металлопроката. Сорок вагонов. Но вот истек первый месяц с начала взаимоотношений смежников, а гидростроители пока не получили от металлургов Магнитки практически ничего. Положение на стройке значительно осложнилось. Тогда рабочие коллективы, больше других страдающие от нехватки металла, выделили представителей в состав делегации, посылаемой

в Магнитогорск. Они решили объяснить металлургам всю важность ритмичного обеспечения стройки металлом, заручиться рабочей поддержкой в том, что байпазинский заказ будет взят под особый контроль и безусловно выполнен.

От Байпазинского участка «Нурекгэстроэя» вызывать смежников на соревнование полетел газэлектросварщик звеньевой из бригады Героя Социалистического Труда М. Шарифов Абдусалом Гурезов, от коллектива завода ЖБИ — газэлектросварщик Александр Жирнов, от проходчиков «Гидроспецстроэя» — звеньевой из бригады Е. Степаненко Михаил Гаденов. В состав делегации были также включены инженер (Окончание на 2-й стр.)

Коллектив цеха металлических конструкций ведет большие работы по выполнению заказов для ремонтных работ и реконструкции агрегатов, проводимых в цехах комбината. Вот и сейчас у входа в цех висит транспарант: «Выполнению заказов для ремонта домны № 4 — зеленую улицу». Это значит, что труженники цеха прикладывают максимум усилий для выполнения ответственного задания.

На снимке: передовые труженники коллектива, ежедневно перевыполняющие задания, котельщик-сборщик Рашид Рустамович Шагалиханов, бригадир котельщиков-сборщиков Ильгизар Адгамович Закиров, газорезчик Гульсина Хатыповна Валеева.

### МЕТАЛЛУРГИ НА ЗЕЛеноЙ ЖАТВЕ

## В ЛЮБУЮ ПОГОДУ

#### РЕПОРТАЖ

С вершины горки далеко видно, как на рядках разложенной для просушки травы работают люди. Их немало. Посланцы ЦЛК, ОТК комбината, представители цехов. Одна за другой подходят автомашины, загруженные ярко-зеленой сочной травой. За считанные секунды разгружают их железные пальцы погрузчика.

Легко, уверенно работает тракторист Молочно-овощного совхоза Иван Васильевич Алексеев. Захватив из кузова охапку травы, он рассыпает ее по земле аккуратными кучками, заботясь об облегчении работы товарищей, которым придется потом вилами превращать эти кучки в тонкие пласты вал-

ков, также присылают сборную бригаду грузчиков. Разделившись на звенья, они перекидывают сено из кузовов в вагоны.

И вот разгружена очередная автомашинка. Аккуратно прислонив вилы к стенке, звено грузчиков присело отдохнуть в ожидании следующего рейса. В этот день временно перемены профессии, по-ударному работали во второй смене на загрузке вагонов слесарь цеха водоснабжения Ю. А. Алексеев, слесарь ЦЛК Г. Д. Бавей и контролер ЦЛК А. С. Черноподов, начальник бюро отдела оборудования Г. Т. Романовский и подкрановый рабочий этого отдела Н. Я. Юдин. На по-

возке сена с приемного

пункта к вагонам работали водители автотранспортного цеха А. В. Гринько, Б. И. Дерев и А. К. Некеров.

В город мы возвращались с приемного пункта в седьмом часу вечера. Навстречу нам в сторону МОСа прошла еще одна машина, груженная зеленой массой. Третий день отправка сена в Кизил ведется по железной дороге. Сюда, в тупик Магнитогорского элевато-

В БЮРО  
ПАРТКОМА  
КОМБИНАТА

## Внимания недостаточно

На очередном заседании бюро партийного комитета комбината рассмотрена работа хозяйственного руководства и партийного комитета сталеплавильного передела в вопросах охраны труда и техники безопасности.

С сообщениями на эту тему выступили главный сталеплавильщик А. И. Агарышев и секретарь парткома производства В. Ф. Шинкарев. Хозяйственное руководство, партийный и профсоюзный комитеты сталеплавильного передела проводят определенную работу в вопросах охраны труда и техники безопасности. Составлены мероприятия по снижению общей и профессиональной заболеваемости, улучшению условий труда и быта, контролируется ход их выполнения. Регулярно проводятся совместные заседания хозяйственного руководства, парткома и профкома, взаимопроверки цехов по профилактике производственного травматизма. Заслуживает внимания положительный опыт работы администрации и партийного бюро цеха подготовки составов в вопросах техники безопасности.

Все коллективы сталеплавильного производства участвовали в общественном смотре по безопасности труда. В ходе смотра поступило 579 предложений, выявлено 1650 нарушений.

Однако в целом администрация, партийные бюро и комитеты профсоюза цехов недостаточно уделяют внимания вопросам охраны труда и профилактики производственного травматизма, допускают формализм в исполнении действующих на комбинате систем по технике безопасности. В ряде цехов разговор о состоянии техники безопасности на партийных собраниях заходит лишь тогда, когда происходит рост травматизма. Это относится прежде всего к мартеновскому цеху № 2 и ковровому цеху № 2. Нерегулярно работают в этом направлении комиссии контроля деятельности администрации при партийных бюро в мартеновском цехе № 1 и в цехе ремонта металлургических печей № 1. Слабо используются такие общественные органы, как комиссии по охране труда, товарищеские суды, советы бригадиров и мастеров. Все это привело к тому, что за 6 месяцев текущего года в сравнении с таким же периодом прошлого года общий уровень травматизма вырос на 8 процентов. Особенно неудовлетворительное положение сложилось в мартеновских цехах № 1 и 2.

Проанализировав работу хозяйственного руководства, партийного и профсоюзного комитетов по обеспечению безопасных условий труда на производстве, бюро парткома комбината признало ее малоэффективной и обязало партийный и профсоюзный комитеты сталеплавильного передела повысить контроль и спрос за выполнение разработанных мероприятий по профилактике травматизма, привлечь к этой работе комиссии контроля деятельности администрации, группы и посты народного контроля, товарищеские суды, общественных инспекторов по охране труда.

Т. СТЕПАНОВ.



Петрухина Валентина Дмитриевна, которую вы видите на этом снимке, работает дежурной по железнодорожной станции Тонколиствая, обслуживающей листопрокатные цехи № 1, 2, 3. В коллективе цеха эксплуатации ее знают как специалиста высокого класса; в совершенстве знающего сложное хозяйство, умело организующего приемку и отправку грузов.

Фото Н. Нестеренко.

## На пороге учебного года

Не за горами новый учебный год в школах рабочей молодежи. Подготовку к нему в цехах управления главного механика начали уже сейчас.

ИДЕТ НАБОР В ШРМ

Списки рабочих, не имеющих среднего образования, были составлены заранее. И хотя набором в вечерние школы занимаются представители администрации, комсомольские активисты считают своим долгом включиться в это ответственное дело. Совсем немного осталось в цехах молодежи, не имеющей десятилетнего образования, а убедить людей более старшего возраста в необходимости продолжить обучение бывает не так просто.

Набор еще будет продолжаться около трех недель. Но уже сейчас во многих цехах управления определили, кто из рабочих в предстоящем учебном году начнет обучаться в вечерней школе. В цехе металлоконструкций некоторые рабочие еще до объявления набора изъявили желание повысить свой общеобразовательный уровень. Это машинист крана Г. Волошина, газорезчик М. Шемеров и Г. Зобнин. С сентября начнут заниматься в школе рабочей молодежи и работники ЦРМО № 1 В. Расторгуев, Ю. Родионов, Н. Хныкин.

Работая над набором в ШРМ, цеховые комитеты комсомола учитывают и результаты прошлого года.

Успешно закончили школу А. Тимошин из кузнечно-прессового цеха, А. Степанов, работающий в ЦРМО № 1. В прошлом году девять рабочих механического цеха закончили ШРМ, из них пять человек уже немолодых. Бывает, к сожалению, и так, что наши рабочие оставляют вечерние школы. Так, например, в ЦРМО № 1 из восьми обучающихся в этом году только семеро продолжат обучение. Но если в этом цехе с учебной делами обстоят далеко не худшим образом, то в других коллективах встречается и более худшее положение. Поэтому, отбирая людей для учебы в ШРМ в этом году, мы учитываем интересы человека, его наклонности, а в ближайшем будущем начнем работу по созданию условий для их полноценной учебы.

В предстоящем учебном году будет усилен контроль комсомольских активистов за посещаемостью нашими рабочими вечерней школы. По традиции, раз в месяц будет проводиться день школы, где представители цехов встретятся с преподавателями.

А. СУХАНОВ,  
зам. секретаря комитета  
комсомола УГМ.

Прохладными выдались первые дни августа, температура воздуха не поднимается выше двадцати градусов. Это на улице, а в горячих цехах комбината совсем другая картина. Работать в горячих цехах в это время непросто. То и дело подходят рабочие к автоматам с газированной водой, к кипяильникам с чаем. Пить хочется!

Мы решили посмотреть, как же работают сатуратуры и кипяильники, нет ли перебоев в питьевом режиме. Маршрут выбрали такой: обжимный цех № 1 — ПИЩ — листопрокатный цех № 5. В прошлом году именно в эту пору мы обнаружили здесь ряд недостатков. И вот новое лето и старые проблемы.

Скажем сразу, что картина с водой изменилась в лучшую сторону. Мы не увидели ни одной бездействующей

## Это не мелочи

РЕЙД «КОМСОМОЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА»

установки, все они работали. Но начнем по порядку.

Первым на нашем пути был автомат с газированной водой на адьюстаже в обжимном цехе № 1. Берем пробу. Вода теплая, почти без газа. Рядом — кипяильник с чаем. Чай холодный, и такой прозрачный, что приходится только гадать, что это за напиток. Обращаемся за разъяснениями к рабочим.

Этой установкой мы почти не пользуемся, — говорят они. — Если хотите попить, идите к девятому тупику, там водичка хорошая, холодная. А чай просто заварить еще не успели. Мы, впрочем, его тоже не пьем — заварка оставляет желать

# БАЙПАЗИНСКИЙ МЕТАЛЛ МАГНИТКИ

(Окончание.  
Начало на 1-й стр.)

из УПТК треста Г. Редин и автор этих строк. Руководитель — председатель объединенного профсоюзного комитета «Нурекгэсстрой» Б. Галолев.

И вот — Магнитка. Легендарный завод, в годы первых пятилеток выросший у горы Магнитной, чтобы дать молодой Стране Советов столь необходимый металл, стал флагманом социалистической индустрии. Первые ее строения разбивали на берегу реки палатки, сгружали с конных подвод кирки и лопаты и с яростным энтузиазмом, с непоколебимой верой создавали гигант отечественной металлургии. Завод был нужен стране — и они его строили. Их беззаветным трудом поставлены на голом месте домы и мартены, прокатные станы и блюминги. От их могучего духа разгорелось дыхание Магнитки, выдавшей в 1932 году первую плавку стали.

Металл Магнитки пошел в первую очередь на трактора и машины, плуги и сеялки. В трудную годину войны в броню Магнитки одевались советские танки, сталь ее шла на изготовление снарядов, гранат, авиабомб.

Сегодня Магнитогорский металлургический комбинат поставляет свою продукцию — более двух тысяч профилей — для предприятий СССР и в десятки зарубежных стран. Годовой объем производства — 12 млн. тонн проката, 16 млн. тонн стали — обеспечивает ему первое место среди металлургических предприятий страны. Производительность труда на комбинате в два раза выше, чем в целом по отрасли, и выше, чем в США.

Мощное современное предприятие выдало со времени пуска первого мартена более трехсот миллионов тонн стали. Нет в стране производства, где не использовалась бы его продукция, где не отзывались бы с уважением о качестве стали с маркой «ММК».

Все заслуги комбината рождены трудом его славного шестидесятитысячного коллектива. Каждый третий имеет правительственную награду. Магнитка воспитала 32 Героя Советского Союза, 43 Героя Социалистического Труда, более пяти сот кавалеров ордена Ленина.

Мы встречались с металлургами прямо в цехах, хо-

дили по улицам их прекрасного города и везде, во всем видели верность славным трудовым традициям магнитогорцев, гордость за свою историю и ответственность за день сегодняшний и день завтрашний. Сила и мужество живут здесь на левом берегу Урала — в цехах комбината, радость и красота — на правом, в уютном городе металлургов. Когда магнитогорцы рассказывают о себе, они обязательно подчеркивают: граница между Европой и Азией проходит по Уралу, поэтому живут они в Европе, а на работу ездят в Азию.

— Какая в Азии кипит работа — об этом словами сказать трудно. Наши строители, выдавшие виды на горячих стройках, едва-едва выдерживали десятиминутный разговор с металлургами у горячей печи или вблизи с несущимся мимо по стану металлом. Гудящий бело-зеленый огонь, раскаленный воздух, горячие стены, горячие перила — горячая, очень горячая в цехах идет работа.

В сортопрокатном цехе на стане «300» № 3 мы встретились с и. о. начальника стана Ф. Т. Симоновым. Стан катает в основном ту продукцию, что идет на Байпазу. Симонов рассказал, что в смену, где работает около 180 человек, стан может выдать от 400 до 1100 тонн проката.

— За две смены условно мы вац заказ могли бы почти полностью выполнить, — заметил не без солидной гордости Николай Кайряк, старший валяльщик третьей бригады.

Но стан работает не только на Байпазу. В день, когда мы там были, он давал продукцию отличную от той, что нужна нам. Переналадка на другой вид ожидалась не скоро. Эта специфика работы стана — одна из причин недопоставки металла в июле. Прокатанные в этом месяце профили — не из нашего заказа.

Но эта причина — не главная. Есть и другие станы, а наш заказ все же был заложен в плане производства. Дело в другом. На комбинате изношенное оборудование. Магнитка находится в стадии реконструкции, ведь ей уже более полувека. Но реконструируются пока только самые старые цехи, сортопрокатное же производство еще не считается таковым. Большая нагрузка на прокатные станы, условия их эксплуатации привели к то-

му, что оборудование выходит из строя, но работать прокатчикам приходится пока только в ожидании изменений к лучшему. Ремонтируются на ходу, берегут свои машины — а с планом все же зачастую не справляются.

Стан «300» № 1 тоже работает на байпазинскую стройку. Уже не один десяток лет он ежегодно выдает по миллиону тонн проката семисот марок и профилей. Естественно, оборудование иногда не выдерживает такой нагрузки, ломается — стан заморают. На ремонт бывает, уходит целая смена. Да плюс к тому не всегда равномерно поступает в сортопрокатный металл: смежники тоже с переменным успехом решают свои проблемы.

Такой это трудный магнитогорский металл.

Мы говорили с рабочими, с партийными и профсоюзными работниками комбината — они обещали приложить все силы, чтобы выполнить наш заказ. В тех сложных условиях, в которых работают сейчас металлурги, им предстоит максимально мобилизоваться, чтобы выполнить план по поставкам. Только тогда будет у них потребителей «с пустыми руками». Наш заказ они взяли выполнить в срок, а при возможности и досрочно.

Договор, подписанный на комбинате, кроме практического значения (а мы уверены, что он сыграет свою роль в налаживании поставок на Байпазу), имеет еще одну сторону. Он выявил в очередной раз силу рабочей солидарности: ведь как трудно далось металлургам обещание во что бы то ни стало помочь далекому смежнику! Но они поняли, что из-за нехватки их металла будут стоять люди, такие же рабочие, как они, — и пошли на дополнительные трудности, на новые хлопоты и заботы.

Иначе, кажется, и быть не должно. Но это кажется. Не пойми металлурги смежников, не пойди они им навстречу — никто им это в вину бы не поставил. Кроме рабочей солидарности.

Магнитогорцы — народ надежный. Мы верим им, уважаем их мужественный труд, желаем новых трудовых побед и ждем долгожданного металла. Байпазинский металл Магнитки.

С. АВДЕЕВ.  
Нурек — Магнитогорск —  
Душанбе.  
(Газета «Коммунист Таджикистана».)

ные автоматы с газированной водой. Даже питьевая точка на стане 250 № 2, которую много лет называли злосчастной, нынче действует. Побеседовали мы и с рабочими. Их ответ был однозначен: «Претензий нет».

А вот в пятом листопрокатном цехе возле конторки ОТК мы обнаружили автомат, который выдавал обыкновенную воду вместо газированной. Возможно, что это была только случайность — не успели вовремя за автоматом. Но таких случайностей не должно быть. Ведь эта мелкая, на первый взгляд, проблема с водой влияет на настроение рабочих, а следовательно, на повышение производительности труда.

Рейд провели:  
Е. БОРОДУЛИН,  
начальник штаба «КП»  
комбината,  
И. КОНОНОВ,  
наш корреспондент.

Редакция газеты совместно с отделом научно-технической пропаганды Дворца культуры и техники собрали работников сталеплавильного передела комбината с тем, чтобы поговорить о задачах, которые поставил перед ними август с его напряженной программой ремонтов мартеновских печей, определить пути преодоления этих трудностей. Разговор в первую очередь предстоял о том, что нужно сделать, чтобы добиться увеличения стойкости печей и чтобы план августа по производству стали был безусловно выполнен.

### Круглый стол «Магнитогорского металла»

# Задача августа: повесить стойкость сталеплавильных агрегатов

**А. В. ДЮКАРЕВ, председатель профкома профсоюза сталеплавильного производства:**

— Товарищи. Мы собрались здесь, чтобы за этим круглым столом обсудить ряд наиболее важных вопросов. В сталеплавильном производстве сложилась очень серьезная обстановка. По сути дела, мы пережили самое сложное время — к концу идет лето. Было трудно работать в июле. Высокая температура тяжело сказывалась на настроении людей, нередко — и на отношении к делу. Но будем говорить так: минувший июль мы пережили гораздо легче, чем июль прошлого года.

Но вот наступил август, и буквально первые дни его дали основания для серьезного беспокойства. Одна за другой стали аварийно останавливаться мартеновские печи. В третьем мартеновском цехе стояли на холодном ремонте три печи сразу. Это чрезвычайная обстановка. Причем печи были остановлены не по графику — они сами остановились. Не менее сложная обстановка создается в первом мартеновском, да и во втором тоже. Сегодня мы и должны выяснить, почему это происходит и что нужно сделать, чтобы выйти из этого положения победителями.

**Ю. П. Благодаров, начальник центральной теплотехнической лаборатории:**

— Вступая в 1984 год, лаборатория совместно с руководством сталеплавильного передела разработала программу мероприятий, направленных на повышение стойкости сталеплавильных агрегатов.

Что показали первые шесть месяцев? Положительный сдвиг получен по малым печам первого мартеновского цеха, хорошие тенденции были по двухваннным и 900-тонным печам, а также по 400-тонным непродувочным печам второго и третьего цехов. Что касается продувочных печей третьего мартеновского цеха, то в 1983 году на них достигнута неплохая стойкость, и потому задача заключалась лишь в том, чтобы удержать печи на этом уровне. И на них-то как раз и произошло снижение — на сорок плавков, они стоят сейчас меньше от ремонта до ремонта.

К сожалению, приходится констатировать, что осуществление большой программы технических мероприятий по третьему цеху нужных результатов не дало. Причины, мне кажется, — в технологии ведения плавки. Нарушения теплового режима, шлакового режима, эксплуатационного ухода за передней линией и другими элементами печей ведут к тому, что агрегаты преждевременно выходят из строя.

**В. Ф. Шинкарев, секретарь парткома сталеплавильного производства:**

— Иными словами, стойкость металлургических печей определяет работу сталеплавильного производства. Технические мероприятия позволили комбинату справиться с производственной программой полугодия, с нара-

щиванием выпуска стали. А в июле агрегаты как подменили по стойкости, и такая же болезнь продолжается и в августе.

Видно, не все зависит от технических мероприятий. Видимо, упала личная ответственность за содержание печей, не до конца в цехах решаются организационные вопросы. Руководство комбината и производства уделяют огромное внимание состоянию оборудования, и хотя этот вопрос до конца не снят, многое поправить удалось. В условиях напряженной ремонтной программы августа, когда только планово должно быть остановлено полтора десятка печей, важно поднять дух сталеплавильщиков, настроить их на то, чтобы коллективы цехов, обеспечив надежную работу агрегатов, справились с плановым заданием августа, да и сентября тоже.

**А. В. Дюкарев:**

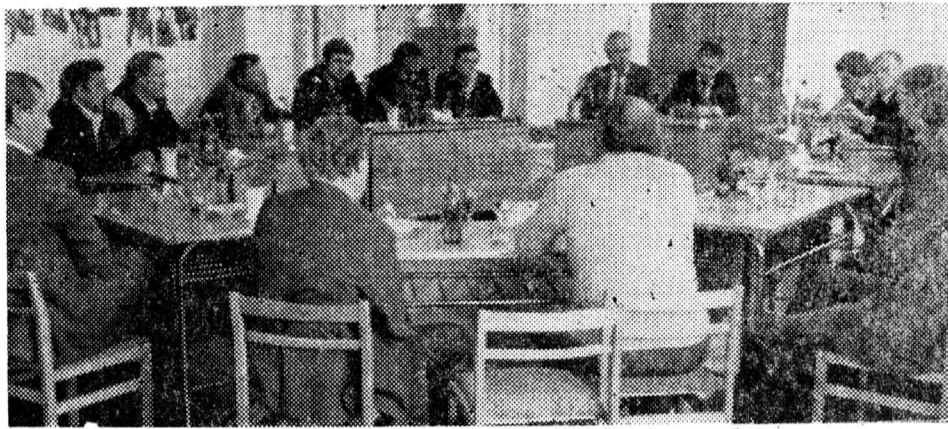
— Анализ работы сталеплавильных агрегатов показывает, что даже на однотипных печах стойкость различная. Одним сталеварам удается поддерживать печь в исправном состоянии достаточно долго, другим — почему-то нет. А в результате получается, что в третьем мартеновском, например, за полугодие 1983 года стойкость была 203 плавки, а в этом — 195. Василий Поликарпович, может, вы проясните, почему так получается? Не случайно хотелось бы услышать именно вас. Если взять печи, подобные 18-й, то получается, что 21-ю пришлось остановить на 183 плавке, 25-ю — на 168. А 18-я печь имеет 218 плавков, причем все сталеварские бригады работают только по заказам.

**В. П. Ермаков, сталевар мартеновской печи № 18:**

— Конечно, сталеварские бригады следят за состоянием печи. Но хочу сказать, что у нас, во-первых, увеличили радиус свода, а во-вторых, с высоким качеством был сделан последний ремонт. Во многом благодаря качеству ремонта у нас не было в эту кампанию горячих простоев — не стояли ни из-за рам, ни из-за балок, ни из-за ремонта леток. И в целом получается, что аварийность зависит от людей — от ремонтников, технологов, машинистов. Но нельзя забывать и о простоях из-за задержек. Нередко бывает, что печь могла бы дать 220 плавков, а дает только 180. Есть ведь разница, идет ли процесс 10 часов или 13. Если время плавки удлинится, то и печь вхолостую сжигается.

**А. В. Дюкарев:**

— Конечно, от обеспечения многого зависит. Но возьмем вашу печь — ведь работает она в соседстве с продувочной, что повышает сложность с обеспечением. А 16-я печь и вообще между двумя продувочными зажата, а стойкость на ней — 216 плавков. Видимо, люди болеют за дело, стараются нейтрализовать отрицательные факторы большей внимательностью и тщательностью в уходе за печами. Наверное, больше нужно го-



ворить о человеческом факторе.

В третьем цехе три продувочные печи. Но на 14-й печи высокая стойкость, а на 17-й она упала до 140 плавков.

**Ф. Х. Яфаров, сталевар мартеновской печи № 30:**

— Работать со сводным отоплением, конечно, можно. Этому делу, безусловно, в два приема не обучишься — нужно время. Но я хочу сейчас сказать вот о чем. Много неприятностей доставляют нам кислородные клапаны. Они чугунные, они горят. 10 лет мы их заказываем, и столько же нам их не меняют. А ведь когда кислород горит под самым сводом — это резко уменьшает его стойкость. И второе. У сталеваров все-таки немало претензий остается к ремонтникам по качеству ремонтов. Не ставят пластины, не везде есть штыри. На чем же будут держаться кирпичи? Скорость ремонтов — это хорошо, но при этом должно быть и качество. И еще. Своды у нас почему горят? Нет стабильности работы. Обе ванны у нас завалены ломом — стоим: нет чугуна. И глазом видно, как свод не еплется — кусками отваливается.

**И. К. Родионов, старший мастер мартеновского цеха № 2:**

— Можно резко поднять стойкость печей, если нам удастся снизить время завалки лома. Если раньше эта операция занимала полтора часа, то сейчас в лучшем случае — два с половиной часа. А когда завалочная машина подведет, то и много больше. Кстати, о завалочных машинах. Мы видим, что руководство цеха и комбината сейчас уделяют самое пристальное внимание их исправности, ремонтам. Только ведь что получается. Вот на моем блоке печей остановили плановую первую завалочную машину — работаем одной второй. Пошла первая — остановили вторую. Не прошло и пяти дней, как первую машину снова останавливают, и снова планово. А не останавливать нельзя, иначе она сама выйдет из строя. Выходит, качество ремонта машин хромает. В первом мартене недавно пустили машину, она проехала семь метров — и снова встала. От таких ремонтов сталеплавильщикам пользы немного.

**С. А. Пудов, сталевар мартеновской печи № 32:**

— Я хочу добавить, что на двухваннных печах часто работаем без заслонок. Взять нашу печь. Начали завалку — пятая заслонка не поднимается, четвертой вообще нет. Значит, 30—40 минут завалка идет в две заслонки. И это не разово — бывает, такое положение держится трое, четверо суток.

**А. П. Ануфриев, старший мастер мартеновского цеха № 3:**

— Но не нужно забывать и о соблюдении технологии. Если из 52 шлаковых чаш половина закозлены, то значит, шлаковый режим грубо нарушается. А по тепловому режиму скажу, что в производство пришли молодые сталевары, которые чересчур, так сказать, увлекаются кислородом. Это, конечно же, снижает стойкость свода. Сейчас положение с чашами стало нормальное, да и со шлаковыми летками, которые летом просто не успевали ремонтировать. Но задержки все еще сильно подрывают стойкость печей. То одного нет, то другого...

**В. Г. Резанов, мастер разливки мартеновского цеха № 2:**

— Мне, как разлищику, кажется, что простои мартеновских печей, влияющие

на стойкость их, зависят от своевременного обеспечения печи ковшами и чашами. Наши внутренние беды мы хорошо знаем и пытаемся их преодолеть. Но все же одна из причин задержек — свои, подготавливаемые железнодорожниками. Есть там диспетчеры, которые очень внимательно относятся к просьбам мартеновцев. Так работает диспетчер Анатолий Павлович Чиньков. Если он сказал, что сделает то-то во столько-то, значит мастера могут смело планировать работу, исходя именно из названного времени. Но есть ведь и другие, которые легко обещают, а потом так же легко отказываются от своего слова.

**И. К. Родионов, старший мастер мартеновского цеха № 2:**

— Можно резко поднять стойкость печей, если нам удастся снизить время завалки лома. Если раньше эта операция занимала полтора часа, то сейчас в лучшем случае — два с половиной часа. А когда завалочная машина подведет, то и много больше. Кстати, о завалочных машинах. Мы видим, что руководство цеха и комбината сейчас уделяют самое пристальное внимание их исправности, ремонтам. Только ведь что получается. Вот на моем блоке печей остановили плановую первую завалочную машину — работаем одной второй. Пошла первая — остановили вторую. Не прошло и пяти дней, как первую машину снова останавливают, и снова планово. А не останавливать нельзя, иначе она сама выйдет из строя. Выходит, качество ремонта машин хромает. В первом мартене недавно пустили машину, она проехала семь метров — и снова встала. От таких ремонтов сталеплавильщикам пользы немного.

**С. М. Денисюк, подручный сталевара мартеновского цеха № 1:**

— Я считаю, что стойкость печей зависит в первую очередь от того, насколько каждый четко следует технологическим инструкциям. А между тем технология мы нарушаем сплошь и рядом. И еще такой момент. На каждой печи работает сталевар. Это высококвалифицированный рабочий, который должен отвечать за свою работу. Но не надо ему мешать, не нужно вмешиваться в его работу без надобности, ни к чему мелочная опека со стороны мастера или заместителя начальника цеха. Сталевар

все-таки должен оставаться хозяином печи. К доброму совету он всегда отнесется внимательно, а вот если ему каждые полчаса говорить: не делай этого, а делай то — от него уже трудно требовать самостоятельности и творчества в работе.

**А. В. Дюкарев:**

— Все здесь собравшиеся — люди, заинтересованные в том, чтобы мартеновские печи служили столько, сколько им положено по графику. Но, пожалуй, самые заинтересованные в соблюдении графика — работники ЦРМП № 1. Потому что преждевременный выход из строя печей означает для них дополнительную работу. Коллектив цеха с пониманием относится к нуждам мартеновцев. Нередко люди, отработав смену, остаются еще на полсмены, работают в выходной день — лишь бы повышенная аварийность печей не отразилась на судьбе плана производства стали. Но ведь в конечном итоге это неправильно — то, что люди нормально не отдыхают. И создают им такие условия труда не кто, иной, как сталеплавильщики.

**Г. З. Ризванов, старший мастер ЦРМП № 1:**

— По графику ремонтники должны останавливать печи. А фактически же получается, что мы их не останавливаем, а они сами валяются. Аврал не может не получиться, когда за трудный месяц мы должны сделать 3—4 печи по графику, да столько же — сверх графика. И что важно: из здесь сидящих, наверное, никто не припомнит случая, чтобы печь останавливали из-за неисправностей по задней линии. Аварийно печь останавливается именно потому, что свод прогорает по передней линии.

В июле, в июле мартеновцы очень плохо ухаживали за главными сводами. И в то же время есть печи, которые никогда не останавливаются аварийно. Значит, люди на них следят за агрегатом, вовремя и аккуратно делают все необходимое, чтобы печь служила столько, сколько ей положено. Еще раз повторю: если печные бригады будут ухаживать за передней линией, стойкость повысится. А с себя, конечно, мы не снимаем ответственности за качество ремонтов. Сейчас погода начала работать на нас, уверен, что качество нам удастся поднять.

**В. П. Челноков, старший мастер ЦРМП № 1:**

— Действительно, мартеновцы вправе быть на нас в

претензии за качество ремонтов. И мы будем добиваться улучшения. Но и свои претензии позволяете высказать. Я работаю на ремонтах три десятка лет, и могу точно сказать, что раньше кирпич был лучше. Если должен он быть на 75 миллиметров, то он таким и был. А сейчас ведь на 7 миллиметров разбер! Вот и приходится ставить иногда другие марки кирпича. Да и по химическому составу. Из старого кирпича можно было вытесать любую конфигурацию, а сейчас какой кирпич ни ударил, тот и сломался.

Здесь очень правильно говорили о том, что печи мы остужаем. Мы теряем температуру на завалке, теряем на завалке, теряем на подсылке порогов. А где же наверстываем? На жидком периоде. А это больше всего и влияет на износ свода. Верно было сказано и об уходе за печью. Только я так думаю, что если в смену выходит сталевар и один подручный, а то бывает, что лишь два подручных на три печи — много не науаживаешь.

И еще. Во многом нормальная работа мартеновских цехов зависит от того, насколько быстро проводятся ремонты. А последнее, в свою очередь, напрямую зависит от отношения к ремонтникам в цехах. Хорошо принимают нас в третьем мартеновском, и все вопросы удается решать сообща, а значит и оперативно. И совсем другое — во втором мартеновском. Печь ремонтируем, а бывает, и сталевара не найдешь. Недаром и длительность ремонтов там самая большая.

**А. В. Дюкарев:**

— По третьему цеху ремонты кончились. Надвинулась волна ремонтов по первому цеху, а потом и до второго дойдет очередь. А ведь практически план августа остается на уровне плана июля. Задачи по плану производству стали, особенно перед коллективами первого и третьего цехов, стоят очень сложные. А для выполнения их нужно улучшить и работу оборудования, и организацию производства, и, конечно же, уход за агрегатами. Последнее невозможно без высокой ответственности за исход месяца со стороны каждого сталевара, каждого подручного. Наверное, недлинные будут организационные соревнования именно по увеличению стойкости свода. И нужно, чтобы соревнования за стойкость свода было не менее популярно у сталеварских бригад, чем соперничество за сверхплановую сталь. Думается, в этом вопросе нам поможет бюро организации социального соревнования сталеплавильного комбината. В конечном же итоге главной задачей августа остается надежная работа тех печей, которые не включены в график ремонтов месяца. Нельзя допустить, чтобы они вышли из строя аварийно. А для этого требуется грамотная эксплуатация их, уход и еще раз уход за ними.

**РАБОТА С ПИСЬМАМИ ТРУДЯЩИХСЯ**

# В ИНТЕРЕСАХ ПАССАЖИРОВ

Не проходит и месяца, чтобы к нам в управление трамвая не поступали письма-жалобы от пассажиров. К примеру, в июле их было пять. В основном жалуются на нерегулярное движение поездов, возмущаются тем, что на линии трамваев одного маршрута меньше, чем на другом, требуют, чтобы трамваи разных маршрутов сходились на одной остановке для пересадки пассажиров.

У нас составлен четкий график поездов по каждому маршруту. Этим графиком предусмотрены соответствующие интервалы между поездами от 5 до 18 минут в часы-пик. В другое время этот интервал увеличивается до 25 минут. Поэтому можно понять автора возмущенного письма, который пишет, что однажды простоял на своей остановке 40 минут в ожидании трамвая. А такое, к сожалению, случается, и чаще не по вине работников управления трамвая. Ска-

жем, 1 августа на два часа было приостановлено движение на линии от остановки «Профсоюзная» до «Товарной» из-за отсутствия напряжения. Часто причиной того, что трамваи выбиваются из графика, служат пьяные пассажиры, водители автомашин, нарушающие движение. Так, 2 августа у Дворца строителей случилась авария, и прямо на линии перевернулся ЗИЛ. В результате было приостановлено движение трамваев. Через 15 минут движение наладилось, но из графика выбились трамваи многих маршрутов. Чтобы полностью войти в график, потребовалось более трех часов.

А разве нельзя не учитывать такого факта, что в период сельскохозяйственной страды на помощь сельчанам отправляется часть наших рабочих. Так на прополку овощей, на заготовку сена нынче летом управление трамвая ежедневно на-

правляет до 150 человек. С большим напряжением работает наша ремонтная служба, где ремонтные мощности составляют лишь 40 процентов от нормативных. И все же мы добиваемся того, чтобы на линии ежедневно выходило до 170 поездов.

Нередко пассажиры жалуются на то, что в ожидании, скажем, трамвая 17-го маршрута пропускают из того же депо несколько поездов «первого» и «одиннадцатого» маршрутов. Но, надо учесть, что расписанием предусмотрено 20 поездов «первого» маршрута с интервалом 6 минут, а поездов «семинадцатого» маршрута лишь 5 с интервалом 17 минут, трамваев по маршруту номер «одиннадцать» на линии одновременно находится тринадцать с интервалом 11—12 минут. Количество поездов по маршрутам распределено исходя из нагрузки пассажиропотока и протяженности маршрута.

И все же я не хочу отметить все до одной претензии, которые предъявляются к нашей работе пассажирами. Трудностей и проблем у нас хватает. Надеемся, что с пуском третьего депо много назревших проблем будет решено. Однако многое зависит от самих пассажиров, которые не соблюдают всех необходимых правил.

Часто авторы писем высказывают недовольство тем, что не всегда можно добраться до определенного места без пересадок. Сразу скажу, что количество пересадок в нашем городе по сравнению с другими, доведено до минимума. Сделать так, чтобы совсем не было пересадок просто невозможно. Однако мы по возможности стремимся облегчить и пересадки пассажиров. Скажем, на двоянных остановках водители поджидают пассажиров трамвая, подошедшего следом. Гораздо сложнее дела обстоят, если

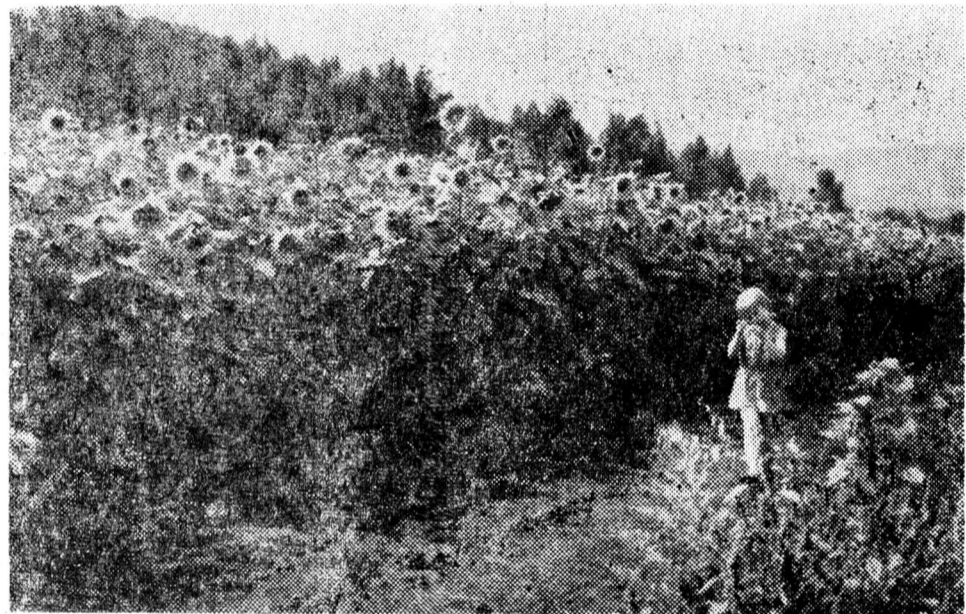
остановка не двояна.

Группа рабочих листопрокатных цехов № 6, 7, 8 прислала письмо, где говорится о том, что они часто подолгу добиваются на работу, так как подвозят их трамвайчики. В чем же дело? Оказывается, поправ на остановку «Первая Палатка» на трамвае 12-го маршрута, рабочие не успевают пересестись на трамвай маршрута № 15, который уходит перед этим. Авторы письма просят, чтобы поезда маршрутов № 12 и 15 в часы-пик сходились у остановки «Первая Палатка» и чтобы при этом трамвайный поезд 15-го маршрута пропускать вперед на остановку 12-й, из которого пассажиры смогут потом пересестись в 15-й. Сказать по правде, такую просьбу уважить не просто. Прежде всего потому, что по правилам поезда не должны сходить на одной остановке. Если это произошло, значит какой-то из маршрутов выби-

лся из графика. И все же мы пошли навстречу пассажирам: водителям поездов дано указание в случае, если трамваи сходятся у остановки «Первая Палатка» водитель поезда 15-го маршрута будет пропускать вперед 12-й. Однако не попадут ли тогда в сложное положение работники листопрокатных цехов № 1, 2 и 3, которым, чтобы добраться до работы, нужно наоборот пересестись из 15-го маршрута в 12-й.

И все же хотелось бы закончить разговор с читателями на мажорной ноте и убедить в том, что работники управления трамвая постоянно трудятся над совершенствованием движения городского транспорта. Недавно у нас введены четыре новые должности — это ревизоры по контролю за интервалами движения трамваев, за соблюдением графика. Итоги наблюдения этой службы, несомненно, позволят улучшить работу трамвайных поездов.

**Д. СУРОВЦЕВ,**  
главный инженер  
управления трамвая.



Фотоэтиюд А. Князева.

## Рассказывают картины

Около 100 работ самодеятельных художников включает в себя экспозиция выставки, организованная в помещении изостудии металлургов.

Картины рассказывают о родном уральском крае, о легкой профессии металлурга, о нашем современнике. К примеру, художественное творчество ветерана изостудии, заслуженного работника культуры РСФСР, начальница бюро УКСа В. Аристова представлено на выставке серией графических портретов, контролер ОТК мартеновского цеха № 3 В. Климанов показал здесь несколько своих работ на производственную тему. Интересные живописные полотна у В. Староверова, В. Кузовлева, Г. Голланд.

Сейчас многие студии работают над картинами, посвященными теме войны: пишут портреты ветеранов Великой Отечественной, жанровые полотна. Ратный подвиг металлургов Магнитки и мирный созидательный труд — станут основными темами выставки, которая готовится к 40-летию Победы.

**Е. БЕЛИЦКИЙ,**  
руководитель изостудии металлургов.

По движущимся по дорогам города автомобилям можно проследить почти всю историю отечественного автомобилестроения. Вот устало «прошлепал» «Москвич-400». Еще бы не устать. Ведь ему уже 37 лет от роду, да и силенок-то маловато — всего 23. А вот пытается тягаться с современным автомобилем «Москвич-407». Он и помощиком (первые модели появились в 1958 году), да и двигатель помощнее, 45 лошадиных сил. Прогудела неторопливая «Победа». Уверенная, отяжелевшая, видимо возраст сказывается, ей тоже около 40. Но автомобилей-ветеранов с каждым годом становится все меньше и меньше. Нет, они не исчезают совсем, они переплощаются в современные модели отечественного автомобилестроения.

Как же это происходит? Автомобиль-ветеран должен отслужить очередному владельцу не менее трех лет (если автомобиль перепродавался), а кузов этого автомобиля в таком состоянии, что восстановительному ремонту

## Старый автомобиль

не подлежит. Такой автомобиль представляют в межрайонное регистрационно-экзаменационное подразделение, где сотрудники составляют «включение-разрешение на переоборудование ветерана в любую современную модель, выпускаемую заводом-изготовителем: АЗЛК, Ижевским автозаводом, ВАЗом.

Автомобили же Горьковского автозавода, например, ГАЗ-20, ГАЗ-67, ГАЗ-69 могут быть переоборудованы лишь на одну ступень выше по лестнице усовершенствования моделей, т. е. на ГАЗ-21, ГАЗ-69, УАЗ-469. С разрешения МРЭП автомобили могут быть переоборудованы только на станции техобслуживания, при этом кузов освободившегося «старичка» сдается в металлолом и перепродается другому владельцу не подлежит.

Переродившийся в современный, автомобиль получа-

ет путевку в жизнь по представлению его владельцем в МРЭП соответствующих документов станции техобслуживания: справку-счет на установленные номерные узлы и агрегаты, чеки на другие узлы и детали. На обновленный автомобиль выдается новый технический паспорт и номерные знаки.

Ранее трех лет разрешается переоборудование отечественных автомобилей, находящихся в личном пользовании инвалидов и участников Великой Отечественной войны.

Более подробную консультацию по этому вопросу можно получить в МРЭП ГАИ при УВД г. Магнитогорска по адресу: ул. Чайковского, дом 38/а, кабинет № 5, по вторникам с 17 до 20 часов.

**В. СТЕЛАНОВ,**  
госавтоинспектор МРЭП ГАИ, старший лейтенант милиции.

## Приглашаем посетить

**15 АВГУСТА**  
Танцевальный зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. 20.00. Дискотека для молодежи. Агитплощадка 114-го квартала. 21.00. Вечер-встреча с работниками ГАИ. Тема беседы «Уголовная ответственность за нарушение правил дорожного движения».

**16 АВГУСТА**  
Агитплощадка 7/4 квартала. 21.00. Встреча с работниками суда и прокуратуры. Демонстрация кинофильмов. Малый зал Дворца культуры им. С. Орджоникидзе. 16.30. Клуб деловых встреч. Центральный стадион металлургов. 19.00. Чемпионат СССР по футболу. 2-я лига, класс «А». «Металлург» (Магнито-

горск) — «Сталь» (Чебоксары).

**17 АВГУСТА**  
Детский клуб «Орбита». 15.00. Легкоатлетический кросс. Игровые площадки центрального стадиона металлургов. 17.00. Чемпионат комбината по волейболу среди цеховых команд. Центральный стадион металлургов. 18.00. Спортивный праздник трудящихся домашнего цеха. Культкомиссия профкома.



**ВТОРНИК, 14 августа**  
Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Умелые руки. 9.10. Встреча с оперой. С. В. Рахманинов — «Алеко». 10.25. «Горячий снег». Художественный фильм. 12.05. Новости. 13.40. Челябинские новости. 14.00. Новости. 14.20. «Сельские горизонты». Документальные фильмы. 15.05. Концерт. 15.35. «Футбольные звезды». Мультфильм. 15.55. Документальный фильм «Дмитрий Ульянов». 16.40. Играет лауреат международных конкурсов Н. Гагарина (фортепиано). 16.55. «Серебряный юбилей Бхилаи». Документальный фильм. 17.15. «Песни и танцы Раджастан». (Индия). 17.45. Наука и жизнь. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Человек и закон. 19.00. Концерт советской песни. 19.20. Премьера телевизионного трехсерийного художественного фильма «Люди и дельфины». Фильм 1-й. 20.30. Время 21.05. Писатель и современность. Евгений Носов. 22.25. Сегодня в мире.

**Двенадцатый канал**

8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. Играет духовой оркестр Дзема культуры строителей «Поэзитор». 8.35. «Мастер». Телевизионный художественный фильм. 9.50. Концерт Большого детского хора ЦТ и ВР. 10.25. Премьера документального фильма «Следователь». 10.45. Наука и жизнь. 11.15. Семья и школа. 11.45. «Незнайка в Солнечном городе». Мультфильм. 3-я и 4-я серии. 12.20. «Каникулы». Художественный фильм. 3-я серия. «Все дороги ведут в Гояжилек». 13.15. Немецкий язык. 2-й год обучения. 13.45. Путевка в жизнь. 14.30. Программа телевидения. Коми АССР. 15.30. Новости. ЧСТ 17.00. Если прозвучит тревога. 17.30. Челябинские новости. 17.50. Мультфильм. 18.10. Выступает вокально-инструментальный ансамбль «Радуга». 18.40. «Природа и мы». 19.10. «Братск». Телефильм. «Атланты» (Польша). 19.40. Программа Львовской студии телевидения. 14.55. «Незнайка в Солнечном городе». Мультфильм. 1-я и 2-я серии. 15.30. «Голубой горизонт». Телевизионный документальный фильм. 15.50. Новости. ЧСТ. 17.20. Ренлама. 17.30. Челябинские новости. 17.45. «... До шестнадцати и старше» (М). 18.30. Встреча с книгой «Дети за мир на планете». 19.00. Город — село. 19.20. «Астрахань». Телевизионный фильм. ЧТ. 19.30. Спокойной ночи, малыши! 19.50. Чемпионат СССР по мотоспорту. 20.20. «Добро пожаловать в Советскую Молдавию». Документальный фильм. 20.30. Время. 21.05. «Герцог Боб». Телевизионный музыкальный фильм (Венгрия). 22.30. «Кинорежиссер Ю. Райзман». Документальный фильм. 22.55. Челябинские новости.

**СРЕДА, 15 августа**

Шестой канал

8.00. Время. 8.40. Народное творчество. 9.25. Очевидное — невероятное. 10.25. «Люди и дельфины». Телевизионный трехсерийный художественный фильм. Фильм 1-й. 11.35. В. Кинта — Русские миниатюры. 11.55. Новости. 13.40. Челябинские новости. 14.00. Новости. 14.20. «Чело-

век и природа». 15.10. Рассказывают наши корреспонденты. 15.40. В концертном зале — школьники. 16.20. Стадион для всех. 16.50. Мультфильм: «Страшная история», «Волшебное кольцо». 17.20. Литературные беседы. К 50-летию первого Всесоюзного съезда советских писателей. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мир и молодежь. 19.10. Премьера телевизионного трехсерийного художественного фильма «Люди и дельфины». Фильм 2-й. 20.30. Время. 21.05. «На работу в космос». Хроника полета космонавтов В. Дзанибекова, С. Савиной и И. Волка на борту орбитального комплекса «Салют-7». «Союз». 21.35. Песни и танцы чыган. 22.50. Сегодня в мире.

**Двенадцатый канал**

8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. Играет духовой оркестр Дзема культуры строителей «Поэзитор». 8.35. «Мастер». Телевизионный художественный фильм. 9.50. Концерт Большого детского хора ЦТ и ВР. 10.25. Премьера документального фильма «Следователь». 10.45. Наука и жизнь. 11.15. Семья и школа. 11.45. «Незнайка в Солнечном городе». Мультфильм. 3-я и 4-я серии. 12.20. «Каникулы». Художественный фильм. 3-я серия. «Все дороги ведут в Гояжилек». 13.15. Немецкий язык. 2-й год обучения. 13.45. Путевка в жизнь. 14.30. Программа телевидения. Коми АССР. 15.30. Новости. ЧСТ 17.00. Если прозвучит тревога. 17.30. Челябинские новости. 17.50. Мультфильм. 18.10. Выступает вокально-инструментальный ансамбль «Радуга». 18.40. «Природа и мы». 19.10. «Братск». Телефильм. «Атланты» (Польша). 19.40. Программа Львовской студии телевидения. 14.55. «Незнайка в Солнечном городе». Мультфильм. 1-я и 2-я серии. 15.30. «Голубой горизонт». Телевизионный документальный фильм. 15.50. Новости. ЧСТ. 17.20. Ренлама. 17.30. Челябинские новости. 17.45. «... До шестнадцати и старше» (М). 18.30. Встреча с книгой «Дети за мир на планете». 19.00. Город — село. 19.20. «Астрахань». Телевизионный фильм. ЧТ. 19.30. Спокойной ночи, малыши! 19.50. Чемпионат СССР по мотоспорту. 20.20. «Добро пожаловать в Советскую Молдавию». Документальный фильм. 20.30. Время. 21.05. «Герцог Боб». Телевизионный музыкальный фильм (Венгрия). 22.30. «Кинорежиссер Ю. Райзман». Документальный фильм. 22.55. Челябинские новости.

**РЕДАКТОР**  
**Ю. С. Чередниченко.**

Коллектив электроремонтного цехового цеха выражает соболезнование В. П. Моисееву по поводу трагической гибели его сына **ПАВЛИКА.**

Коллектив рудообогатительных фабрик глубоко скорбит по поводу смерти участника Великой Отечественной войны **ЗОЛУТЫ ХИНА Николая Николаевича** и выражает глубокое соболезнование семье покойного.

**Пишите, звоните, приходите!**

**НАШ АДРЕС:**

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.