

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 71 (7270)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 15 июня 1985 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общеканбинатский штаб подвел итоги первой декады соревнования в честь XXVII съезда КПСС. Победителями признаны коллективы:

аглоцеха № 2 (сверх плана получено 1122 тонны продукции); мартеновского цеха № 1 (дополнительно выплавлено 6870 тонн стали); проволочно-штрипсового цеха (график отгрузки продукции перекрыт на 2687 тонн); листопрокатного цеха № 7 (отгружено сверх плана 3093 тонны продукции); копрового цеха № 2 (разделано на 869 тонн и отгружено мартенам на 6283 тонны лома больше плана); ЦРМО № 2 (план выполнен на 103,1 процента); ТЭЦ (план выработки электроэнергии перевыполнен на 15 процентов); мебельного цеха (произведено сверх плана мебели на 40,2 тысячи рублей). Среди агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 10, мартеновских печей № 2, 19 и двухванной печи № 32, слябинга и стана 250 № 2.

Навстречу Дню металлурга

СМЕНА В РЯДУ СМЕН

Девятая доменная печь. Комсомольско-молодежный коллектив этого агрегата долгое время по праву считался флагманом соревнования в доменном цехе комбината, много раз добивался успехов во Всесоюзном соревновании. Здесь давно сложились свои традиции, и одна из главных — устойчивая работа, стабильное перевыполнение планов и обязательств. Доменщики девятой печи Магнитки не раз добивались лучших технико-экономических показателей среди аналогичных агрегатов страны. Не единожды этот коллектив подавал пример своим соседям — как выходить из труднейшего положения с честью. Но сегодня этот же коллектив — среди отстающих...

ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ

Первое, что замечаешь — нег суety. Ни горновые, по горло загруженные нелегким трудом, поистине горячим трудом, ни мастер с газовщиком, ведущие весь процесс на печи, не обнаруживая расстройств, подавленности нынешним положением. Настроение людей обычное, рабочее. Перебивая шум, горновые перебрасываются шуточками, не забывая спорно выполнить свои обязанности. Может, это и незначительная, но все же деталь, и деталь показательная. Если коллектив сохраняет оптимизм и хорошее настроение, если он не поник под ударами трудностей, — можно верить, что этот коллектив сумеет победить.

— А победить нам надо обязательно, — говорит старший горновой первой бригады А. В. Солдатов. — Нельзя нашему коллективу ходить в отстающих.

Этого, понятно, никто не хочет. Но почему доменщики девятой печи особенно болезненно относятся к нынешнему своему положению? Только ли потому, что до сих пор постоянно были в передовых?

— Конечно, и поэтому, — соглашается газовщик Б. В. Спиридошенко. — Что ни говори, а быть лидером всегда приятно. Хотя, конечно, это и ответственность налагает большую. В том смысле, что надо постоянно «держаться марку», постоянно показывать результаты лучше, чем на других печах. И все-таки дело не только в этом.

Нынешний спад производства доменщики девятой печи воспринимают очень остро и по другой причине. С февраля коллектив отстал от плана примерно на 15 тысяч тонн чугуна. К концу первой декады июня разрыв между планом и его выполнением сократился уже до пяти с половиной тысяч тонн. Но чем ближе к концу полугодия, тем труднее дается отквитать каждую новую тонну металла.

— Нам сильно подводит основательные печи и вспомогательных агрегатов, — делит-

ся заботами мастер В. П. Чевычелов. — Уже не первый месяц работаем в предремонтном состоянии — со дня на день ожидается остановка печи и воздухонагревателей на капремонт. Хотя по времени он будет и коротким — не более четырех суток — многое удастся поправить. По крайней мере, мы перестанем с опаской прислушиваться к работе каждого узла печи.

Люди горячих профессий не любят давать прогнозов — не все в работе агрегатов зависит от коллектива. Но вполне определенно говорят на девятой печи одно: при нормальном состоянии воздухонагревателей и засыпного аппарата коллектив может уже до конца июня выйти на плановые рубежи производства, погасив остатки задолженности.

— А все-таки многое зависит и от нас, — размышляет Анатолий Васильевич Солдатов. — Оборудование? Что ж, оно, конечно, играет большую роль. Но ведь обслуживают все эти «железки» живые люди. Если говорить о горновых — у нас работают надежные ребята. Николай Никитин и Александр Козлов, Юрий Быков и Евгений Пескарев... Выпускники 13-го профтехучилища, они за короткое время освоились на горне и теперь считаются хорошими доменщиками.

Разговор наш совпадает с окончанием смены. Как она прошла? Бригада В. И. Чевычелова и А. В. Солдатов приняла печь в хорошем состоянии и свою смену провела на высоком уровне, без задержки с выдачей чугуна. Как и повелось, отработали с экономией кокса: с начала месяца его удельный расход на выплавку тонны чугуна ниже нормативного на 15 килограммов. Приняв смену, когда агрегат «шел» на высоком уровне, бригада устойчиво отработала свое время и передала сменщикам хорошую эстафету. Сделан еще один шаг к выходу на передовые рубежи.

С. КУЛИГИН.

На заготовку зеленых кормов!

ОБРАЩЕНИЕ коллектива трудящихся цехового электромонтерского цеха и бригады № 3 коксохимического производства к трудящимся комбината.

С целью выполнения производственной программы и укрепления кормовой базы в подшефном Молочно-овощном совхозе мы обязуемся собрать на каждого трудящегося нашего коллектива по 100 килограммов зеленой массы.

Призываем трудящихся поддержать наше предложение.

По поручению коллективов: А. КИРСЕНКО, бригадир электромонтеров; Г. СУББОТИН, машинист коксовальщика; А. МИХАЙЛОВ, электромонтер; П. КУЗЬМИНЫХ, аппаратчик.

Патриотическая инициатива коксохимиков по заготовке зеленой массы одобрена на очередном заседании бюро парткома комбината. Партийным организациям цехов, отделов и лабораторий рекомендовано содействовать распространению призыва коксохимиков в трудовых коллективах.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Перед коллективом второго мартеновского цеха стоят сложные задачи: ликвидировать отставание по производству стали, выйти на плановые рубежи одиннадцатой пятилетки и улучшить качество металла. Коллектив старейшего цеха комбината, где зародился большой металл Магнитки, имеет славные традиции и богатый опыт преодоления трудностей. Сейчас, когда здесь трудится много молодежи, особенно важно довести до сознания каждого труженика ответственность стоящих задач. Ведь здесь и сейчас немало сталеварских бригад, успешно выполняющих задания. Есть и свои мажоры в движении за выполнение заказов на 100 процентов. В их числе — сталевар третьей мартеновской печи Владимир Захарович Дмитренко, которого вы видите на этом снимке.

Фото Н. Нестеренко.

ДАЕШЬ ГОРЯЧИЙ ПРОКАТ!

Общественный штаб подвел итоги соревнования среди цехов горячего проката за 11 и 12 июня.

Первенство в соревновании за 11 июня завоевал коллектив второго обжимного цеха, перевыполнив план по производству на 800 тонн. Устойчиво отработали коллективы проволочно-штрипсового и первого листопрокатного цехов. Отрадно, что работники ЛПЦ № 1 в последнее время заметно стабилизировали результаты и постепенно их улучшают. Хотелось бы надеяться, что улучшение дел в этом цехе удастся закрепить.

Ровную работу, выполнение суточных графиков прокатки показывают в июне трудящиеся всех трех обжимных цехов.

За 12 июня победу в соревновании завоевал коллектив проволочно-штрипсового цеха, где отличился бригада стана 250 № 2. В то же время тревожное положение сохраняется в сортопрокатном цехе, коллектив которого продолжает увеличивать отставание от плана.

Начинает обостряться положение с отгрузкой. Железнодорожники комбината в недостаточном количестве подают порожние вагоны под погрузку в цехи южной группы.

Магнитогорск - Кузнецк - Нижний

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1985 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	Прокат	ММК	КМК	НТМК	Руда	ММК	КМК	НТМК
Чугун	97,7	95,9	100,5		92,0	71,2	81,6	Агломерат	119,5	—	96,4
Сталь	100,3	99,4	100,1	Кокс	101,0	67,2	100,5	Огнеупоры	94,7	100,9	98,2

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1985 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	97,7	Доменная печь № 1	93,0	Доменный цех № 1	101,0
Доменная печь № 2	107,3	Доменная печь № 3	99,5	Доменная печь № 2	102,3
Доменная печь № 3	98,5	Доменная печь № 4	104,7	Доменная печь № 3	101,9
Доменная печь № 4	103,9	Доменная печь № 5	92,7	Доменная печь № 4	93,9
Доменная печь № 6	98,4	Доменная печь № 6	92,7	Доменная печь № 5	101,9
Доменная печь № 7	98,5	Доменная печь № 7	92,7	Доменная печь № 6	93,9
Мартеновский цех № 2	96,7	Мартеновский цех № 1	94,5	Мартеновский цех № 7	99,0
Мартеновский цех № 3	98,0	Мартеновский цех № 2	104,0	Мартеновский цех № 8	90,8
Мартеновская печь № 2	111,8	Мартеновская печь № 2	90,5	Мартеновский цех № 9	98,2
Мартеновская печь № 3	101,2	Мартеновская печь № 3	96,2	Мартеновский цех № 10	99,1
Мартеновская печь № 11	91,2	Мартеновская печь № 10	99,0	Мартеновский цех № 11	109,1
Мартеновская печь № 12	84,3	Мартеновская печь № 11	99,0	Мартеновский цех № 12	99,2
Мартеновская печь № 13	93,1	Мартеновская печь № 12	90,8	Обжимный цех	99,2
Мартеновская печь № 22	88,4	Мартеновская печь № 13	112,6	Блюминг	85,7
Мартеновская печь № 25	97,7	Мартеновская печь № 22	88,4	Бригада № 2 блюминга	101,7
Обжимный цех № 3	99,4	Мартеновская печь № 25	97,7	Листопрокатный цех	57,0
Блюминг № 2	98,8	Обжимный цех № 3	99,4	Среднесортный стан	71,6
Бригада № 2 блюминга № 2	98,7	Блюминг № 2	98,8	Стан 500	74,1
Среднелистовой стан	97,0	Бригада № 2 блюминга № 2	98,7	Копровый цех № 1	95,7
Стан 500	74,1	Среднелистовой стан	97,0	ЖДТ	97,9
Копровый цех № 1	95,7	Стан 500	74,1	Копровый цех	81,9
ЖДТ	97,9	Копровый цех № 1	95,7	ЖДТ	98,2
		ЖДТ	97,9	Копровый цех	81,9
				ЖДТ	99,3

В НАСТУПЛЕНИИ

ПРОИЗВОДСТВУ — ПАРТИЙНУЮ ЗАБОТУ

«О задачах партийной организации и хозяйственного руководства по улучшению складирования и хранения запасного оборудования, повышению культуры производства» — такой вопрос обсудили на очередном партийном собрании коммунисты второго аглоцеха. На первый взгляд тема может показаться сугубо хозяйственной. А если поглубже всмотреться в эту проблему, то убеждаешься, что дело это не может не волновать коммунистов, партийную организацию.

Любой рабочий-технолог может воскресить в памяти подобную вот ситуацию. В ночную смену случилась авария. В редукторе «полетела» шестерня. Менять ее долго, да и нет ее под рукой. Есть запасные редукторы. Заменить редуктор — дело для технологов привычное, времени на это уйдет немного. Мастер начинает прикидывать, а где же эти редукторы хранятся. Если на открытом складе, да еще зимой — пойдешь ты эту деталь. Нередко едут домой к механику, будят и привозят его на работу. А время идет. Сотня за сотней тонн теряется производство агломерата.

Складирование и хранение запасного оборудования на научной основе — так сегодня ставит вопрос партийная организация. Запасное оборудование должно быть мобильно, расположено недалеко от того агрегата, частью которого является. Каждый мастер, бригадир производства должны четко знать схему расположения складов, стеллажей, что, где хранится. И, конечно же, должна быть обеспечена надежная консервация узлов и деталей.

Высокая культура производства в широком смысле слова — залог высокого производственного ритма. В цехе постоянно ведутся работы в этом направлении, но пока этого не достаточно. Цех ежегодно расходует триста тонн колосников для накладки паллет агломашины. Стоимость колосника — рубль. Привозят колосники в вагонах, на платформах. Разгружают их вручную. И много еще они претерпевают перевалок, перегрузок, при этом и потери имеются. Решено перевозить колосники в специальных контейнерах. Будут механизированы погрузочно-разгрузочные работы, исключены потери. На различных подъёмно-транспортных операциях в цехе работает более полутора десятков различных машин. Хранение — что и где приткнется. Особенно с этой техникой много хлопот в зимний период. Под все эти машины строится гараж. Ремонты здесь будут механизированы, хорошие условия содержания обеспечат надежность машин.

На выполнение подобных мероприятий расходуются денежные средства. Но ведь есть мероприятия повышения культуры производства, которые не требуют особых затрат, а зависят от традиций, привычек, психологии человека. На собрании выступал агломератчик В. В. Чернов. Он горячо говорил о том, что после ремонта агломашины ремонтники оставляют груды металлического лома, мусора. После ремонта агломератчику надо особенно внимательно настраивать технологию процесса агломерации. А тут приходится заниматься уборкой, приведением в порядок рабочего места. Прививать элементы культуры

человеку в первую очередь должны партийные группы и, конечно же, личный пример коммуниста.

Партийное собрание одобрило и утвердило мероприятия по обсуждаемому вопросу. Было единодушно принято соответствующее постановление.

На партийном собрании у своих смежников присутствовали представители доменного цеха, передовые мастера коммунисты Х. З. Хайбулов и Л. П. Крылов. Они с большим вниманием выслушали доклад, выступления товарищей по партии. А ведь это здорово, когда знаешь, как и чем живет твой смежник, какие проблемы он решает. Потом слово предоставили Х. З. Хайбулову. Этот человек не понаслышке знает цену железорудному сырью, которое сходит с агломашины второго аглоцеха. Знает он, во что обходятся доменщики незаметные, на первый взгляд, колебания в укладке по железу; основности, сере и другим компонентам и параметрам. Знает он и то, какого нелегкого труда стоит агломератчик «лопасть» в анализе. Хамит Зарифович подробно рассказал о том, как благодаря бесперебойной подаче железорудного сырья и топлива доменщики успешно сокращают февральский долг. В своем выступлении мастер остановился на проблеме и трудностях, не обошел он и внутрицеховые просчеты.

Х. З. Хайбулов, зачитав обращение коллектива доменного цеха к агломератчикам, всем горнообогатителям. «Наша страна, — говорится в обращении, — идет к XXVII съезду партии. Сейчас на предсъездовской вахте требуется повысить организованность в работе, мобилизовать все силы и резервы для того, чтобы обеспечить уверенное и динамичное развитие экономики. Мы работаем плечом к плечу, и наша главная задача — к Дню металлурга рассчитаться с февральской задолженностью и перейти к накоплению сверхплановых тонн металла в счет принятых обязательств. Ждем от вас ударной работы». Начальник второго аглоцеха С. М. Потапов доложил, что коллектив агломератчиков рассчитался с февральской задолженностью и уже имеет сверхплановые накопления. Сергей Михайлович от имени коммунистов, коллектива цеха заверил доменщиков в том, что те будут получать бесперебойно агломерат высокого качества.

...Прошел май. Мы обратились к секретарю партийной организации второго аглоцеха М. С. Гарееву с вопросом: «Как агломератчики на деле отреагировали на обращение доменщиков? Вот что он ответил:

— Обращение доменщиков мы проработали во всех рабочих коллективах. Также вот общими смежников мы приветствуем. Народ это воспринимает хорошо. В мае мы работали особенно ударно и выдали сверх плана 13 тысяч тонн агломерата. Но дело ведь тут не в одном только обращении смежников. У нас есть свои планы, свои обязательства, есть, в конечном итоге, свой долг. Мы будем развивать наше наступление за сверхплановый добротный агломерат, — сказал партийный вождь, — чтобы достойно встретить XXVII съезд КПСС.

М. ЕГОРОВ.

Эффективность работы цехов и производств комбината определяется не только техническим уровнем оборудования. Надо еще уметь использовать его за счет совершенствования технологических процессов, повышения качества сырья и материалов. Эта задача четко определена в докладе товарища М. С. Горбачева на апрельском Пленуме ЦК КПСС. В его словах ясно сформулирована основная интенсификация: «В качестве главного стратегического рычага интенсификации народного хозяйства, лучшего использования накопленного потенциала партии выдвигает на первый план кардинальное ускорение научно-технического прогресса».

Это положение было вновь подтверждено на Советании в ЦК КПСС по вопросам ускорения научно-технического прогресса.

Для коллектива центральной лаборатории комбината именно такая целевая направленность научно-исследовательских разработок является определяющей. Необходимость в расширении сортамента и освоении новых марок стали и проката, в росте объемов производства автоматически ведет к разработке новых технологических процессов. Однако этими перспективными задачами деятельности коллектива ЦЛК не ограничивается.

Вторым направлением в работе специалистов лаборатории было и остается проведение исследований по экономии сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов и металла, утилизации отходов производства. Экономия всех ресурсов и трудовых затрат на апрельском Пленуме ЦК КПСС названа в числе определяющих факторов нашей экономики. Разработки, выполняемые ЦЛК, во многом способствуют решению этой задачи на комбинате.

Результаты внедрения научно-исследовательских работ сказываются на экономических и технических показателях любого из переделов комбината. В горно-обогатительном производстве внедрены новые схемы обогащения рудного сырья, усовершенствована технология спекания агломерата и улучшен подбор

Магистральным курсом интенсификации

оптимального состава шихты. В доменном цехе усилия исследователей привели к уменьшению расхода кокса, интенсификации плавки за счет более рационального использования кислорода и природного газа. В сталеплавиловом производстве наши специалисты приняли самое активное участие, во внедрении механизированного торкретирования сталеразливочных ковшей и разработки технологии изготовления монолитных футеровок.

Многое по освоению новых видов продукции и совершенствованию технологии сделано в прокатном производстве. Успешно решались задачи по выпуску новых холодногнутых и горячекатаных профилей про-

вил специальные технические условия по выпуску катанки повышенного качества. Ее поставка в соответствии с новыми условиями обеспечивает годовой экономический эффект около 300 тысяч рублей. Была продумана и успешно освоена технология производства ленты из низко-, среднеуглеродистых марок и марганцовистой стали в новом листопрокатном цехе № 8 со значительным эффектом.

Особое внимание и сегодня, и в планах дальнейшей работы ЦЛК уделяется совершенствованию технологии сталеварения. По-прежнему продолжают исследование по продувке ванны кислородом, в том числе и по глубинной продувке. Внедрен новый состав лун-

ская работа в коллективе уже проведена.

Большое место в перспективных исследованиях отводится совершенствованию контроля и управления технологическими процессами. В горно-обогатительном производстве это обеспечит равномерность качества железорудного сырья для домен. Здесь продолжается внедрение квантометрических систем с вычислительными комплексами для ускорения анализа шихты, разрабатываются автоматические станции для ее опробования, идет поиск по созданию приборов, дающих возможность определять химический состав шихты в потоке.

Наш коллектив добился крупного успеха, внедрив

Перспективы исследований

ката, расширению его производства и поставке по теоретическому весу — мизерным допуском. Эти направления оказались эффективными. По неполным данным заводов-потребителей использование новых холодногнутых профилей вместо горячекатаных дало народному хозяйству страны более двух миллионов рублей экономии в год. Усовершенствование технологии производства черной жести, предназначенной для хромирования, обеспечило экономический эффект в сумме 378,7 тысячи рублей.

Не нужно полагать, что технические новшества лаборатории перспективны только для устойчивых производственных циклов. В ходе реконструкции и освоения нового производства исследовательские разработки ЦЛК действуют не менее эффективно и дают хорошую отдачу. Одновременно с обновлением стана 250 № 2 выполнены специальные исследования по внедрению технологии катанки улучшенного качества. Ее использование снизило количество окалины с 16 до 5 килограммов на тонну, улучшило микроструктуру, повысило равномерность механических свойств по длине катанки и уменьшило овальность профиля. Наша разработка послужила основанием для того, чтобы Минчермет СССР устано-

керита, обеспечивший заданную дефицитного древесного угля на кокс, а дорогостоящего алюминиевого порошка — на отходы промышленности в виде земляных отсевов алюминиевой стружки. Помимо экономического эффекта такая замена обеспечила полную безопасность лонкеритного отделения.

Необходимость новых работ по технологии сталеварения стоит особенно остро в связи с начинающимся строительством кислородно-конвертерного производства. В первую очередь необходимо завершить разработку такой технологии выплавки и разлива металла на машинах непрерывного литья заготовок, который по своим характеристикам заменит металл сегодняшних мартеновских печей, идущий на изготовление листового проката. Новые исследования ЦЛК должны дать технологическое обоснование переработке литых слэбов, способствовать производству смолопротитанных огнеупоров, освоению новых агрегатов обжига извести.

Таких технологических проблем впереди много. Все они заложены в конкретный план исследований на будущий год и двенадцатую пятилетку. Специалисты ЦЛК знакомы с ними во всех деталях и четко знают свои задачи. Так что необходимая организатор-

аттестацию прокатной продукции перазирующими методами. Это новшество высвободило более 250 лаборантов, которые занимались раньше механическими испытаниями проката. Новый метод, к тому же, значительно ускорил аттестацию продукции. Сейчас мы заняты тем, чтобы расширить возможности действия приборов, которые помимо аттестации должны будут осуществлять управление процессом прокатки. Значительное место в наших исследованиях отводится разработкам по улучшению качества металла, освоению новых марок сталей и прогрессивных профилей проката, улучшению их механических свойств.

Каков общий эффект от исследовательских разработок в ЦЛК? Ежегодно коллектив выполняет 130—140 работ, которые незамедлительно внедряются в производство и дают немедленную отдачу. Причем, около половины из них выполняются на уровне изобретений. Годовой экономический эффект от реализации наших разработок на комбинате составляет около 5 миллионов рублей. Задача заключается в том, чтобы увеличить его в ходе выполнения планов двенадцатой пятилетки.

Н. БАХЧЕЕВ,
начальник центральной
лаборатории комбината.



Система профориентации учащихся подшефных школ комбината обеспечивает приток пополнения в ряды рабочего класса. Продолжается обновление оборудования и станочного парка в цехах, и работают здесь, конечно же, молодежь, которая делает первые шаги в трудовой жизни.

Этот снимок сделан в механическом цехе, где практику проходят учащиеся школ № 48 и 49. Инструктор производственного обучения Александр Андреевич Арнаев, работающий в цехе с 1941 года, терпеливо объясняет будущим токарям приемы работы на станках и правила техники безопасности, учит умению разбираться в чертежах. А. А. Арнаев награжден медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.», медалью ВДНХ за воспитание молодежи.

Фото Н. Нестеренко.

СМОТР ПРОДОЛЖЕН

и ВОИР комбината присудили первую премию коллективам коксохимпроизводства, электроремонтного цеха и центральной лаборатории механизации УГМ. Второй премии удостоены листопрокатчики четвертого цеха, работники паро-воздуходувной электростанции и центральной лаборатории автоматизации; третьей — коллективы горно-обогатительного производства и газового цеха. Поощритель-

ной премией отмечено активное участие в смотре коллектива пятого листопрокатного цеха.

Однако не все смотровые комиссии в цехах проявили понимание целей и задач смотра в минувшем году. Руководители доменного, проволочного, штрипового, мартеновских цехов № 1 и 2 и некоторых других подразделений не представили отчетов о проделанной работе.

С учетом особой важности ускорения научно-технического прогресса для дальнейшей интенсификации производства принято решение о продлении смотра на нынешний год. Рекомендовано направить работу цеховых смотровых комиссий на усиление организаторской работы в коллективах для успешного выполнения комплексной программы интенсификации производства и дальнейшего технического перевооружения комбината в XII пятилетке.

Сегодня страница «Комсомольский меридиан» посвящена рассказу о продолжении военно-патриотических традиций молодыми металлургами комбината, их подготовке к службе в рядах Вооруженных Сил СССР, выполнении ими интернационального долга.

Комсомольский МЕРИДИАН



Ему было двадцать

...Учитель истории и обществоведения средней школы № 48 Алексей Ильич Ченцов задумался:

— Игорь Зинченко? Ну, конечно же, знаю, помню. Да что там помню... Не могу забыть этого парня.

Игорь Зинченко — воин ограниченного контингента Советских войск в Афганистане пал смертью храбрых, оказывая интернациональную помощь ДРА.

НАЧАЛО ПОДВИГА

Есть в Магнитогорске первый квартал, ставший «первой ласточкой» в нынешнем трехсоттысячном правобережье Магнитки. Квартал поднимается с берегов Урала и идет вверх по улице Комсомольской. Именно здесь и жил Игорь Зинченко, родившийся 21 июля 1964 года в семье металлургов Нины Васильевны и Константина Яковлевича Зинченко.

Игорь прожил двадцать лет, месяцев и тринадцать дней.

— Я помню Игоря чуть ли не с начальной школы, — рассказывает Алексей Ильич Ченцов, — ведь моя жена учит самых маленьких школьников. Игорь тогда ничем особенным не выделялся. Был, как все. Разве вот только дрался чаще, чем другие. И то потому, что терпеть не мог ябед, да еще тех, кто обижал его одноклассников.

Вспоминает Алексей Ильич Ченцов:

— Он с удовольствием трудился на субботниках, в учебно-курсовом комбинате, где старшеклассники проходили практику. Я уверен, именно трудовые навыки закладываются в каждом нашем юноше, в каждой девушке чувство любви к родной стране. Я ведь с ребятами почти уже 30 лет. Заметил: об этой любви, как правило, не говорят вслух. Ее держат в сердце.

С детства Игорь мечтал стать рабочим. Мечту свою он осуществил: до армии работал в первом мартиновском на ММК.

Нина Васильевна Зинченко, проработавшая в производстве товаров народного потребления 30 лет, Константин Николаевич, отдавший столько же нелегкому труду в доменном цехе, воспитывали его честно. И воспитали честным.

...И пришла первая любовь. Ее звали Татьяной. Училась с ним в одной школе. За несколько дней до призыва в армию они отпраздновали свадьбу.

А пока повестка не пришла, готовясь к дальней дороге, вместе со своими близкими друзьями, вместе с Таней и ее подругами он облизал все горы и скалы в живописном Ново-Абзаково, заплывал чуть ли не за волнорез на озере Банном. Сильные,

загорелые, полные жизни и радости были они в то лето.

Последнее лето детства.

А как они любили песни! Об этом говорят любительские фотографии, которые хранятся в семейном альбоме семьи Зинченко. Вот они с товарищами Игорем Улановым, Витей Жувагиным, Эдиком Коротковым, Юрой Малиновым, Витей Рубаном, Костей Белых у костра, с гитарой.

Они искали и находили собственные песни. О простых рабочих парнях, которые после учебы пришли на завод, потом пойдут служить, потом снова трудиться. Была у них и любимая на стихи магнитогорской поэтессы Риммы Дышаленковой:

«А водитель трамвая
В микрофон напевает:
«Домна», «ДОК», «Луговая»,
Баю, баюшки, баю...
И заводы стихают,
И сады расцветают,
И проспекты встречают
Кодыбельный трамвай...»

23 сентября 1982 года Игорь Зинченко был призван в армию. Вскоре его направили служить в ограниченный контингент Советских войск в Афганистане.

СТРОКИ ИЗ ПИСЕМ

Письма бывают всякие. Домой, в учреждение, любимой, в стихах, звуковые. Есть письма и в редакцию. В редакцию многотиражной газеты части написал солдатский корреспондент М. Исмаилов. Вот строки из его письма:

«...Из грунта торчала металлическая скоба. Ясно, мина. Внимательный осмотр показал, что здесь установлен фугас с контактным замыкателем, то есть мощный боеприпас для уничтожения гусеничной техники. Десантник освободил корпус от грунта, зацепил его «кошкой» и вытащил из лунки. Через несколько минут перед нами предстала мина. Но это было только начало. За время работы на дороге гвардии младшие сержанты В. Ласьков, И. Зинченко, ефрейторы З. Ташелев и А. Лобачев сняли и обезвредили около 20 смертоносных зарядов, среди них 4 фугаса, а также стокилограммовая авиабомба...»

За мужество и героизм, проявленные при выполнении интернационального долга, Игорь и его товарищи были награждены медалями «За отвагу».

Он никогда не писал матери с отцом, что служит в Афганистане. Благо, обратный адрес — лишь полевая почта... Не хотел, чтобы они волновались, знал, какое у матери слабое здоровье. Он писал домой другие письма:

«Мамулька, ну как твоё здоровье? Давай поправляй его, ведь твоё здоровье — это наше здоровье. Ты же у нас одна».

«Дорогие мои мамулька, батяня. Желаю вам всего самого наилучшего в вашей жизни. А за меня не волнуйтесь. Помните — я у вас находчивый. И вынесу все».

Игоря Зинченко очень любили его товарищи — десантники. Командир Игоря рассказывал, что его отличали чувство локтя, смелость, принципиальность. В войсках он стал отличником боевой и политической подготовки. Был великолепным спортсменом. До 25 раз подтягивался на турнике.

А как он скучал по жене. Как хотел ее увидеть. Писал, что любит ее. В Афганистане, в конечном итоге, он думал о завтрашнем дне не только наших братьев из ДРА, он думал о

завтрашнем дне своей жены, матери, маленькой племянницы. Он думал о нас с вами, потому и не щадил самой жизни...

ТЫ БУДЕШЬ ПРИМЕРОМ

...Ориентировка гласила: немедленно двинуться по направлению к Н-скому важному объекту. Но наши саперы доложили, что душманское отребье вновь заминировало дорогу. На ней каждый метр может быть начинен смертоносным «саженцем». А дорога — одна. И надо спешить...

Замкомвзвода Игорь Зинченко решает: пойдет весь взвод, но три человека, наиболее опытные, умелые, отважные воины — в то число он не задумываясь включил и себя — будут идти впереди, разминировав встречающиеся мины. Как потом оказалось, мин было 26. Двадцать шестая стала роковой. Нет, не потому что не сработал инстинкт, не потому что они устали (а они устали). Нет! Потому что мина была с подлой, человеконенавистнической начинкой. Душманы же с высоты горного склона наблюдали за солдатами.

Игорь долго корпел над ней. Но пытавшемуся подойти подразделению приказал отбежать к укрытию и залечь. А душманы наблюдали в бинокль и молили своего бога: пусть подойдут другие, тогда всех неверных и взорвем...

Трудно сказать, что думал, что чувствовал в те последние минуты Игоря. Но в одном твердо уверен: конечно, он понял, что мина радиоуправляемая. Разве зря он был отличником боевой и политической подготовки? Он не ошибся. Ему нельзя было ошибиться. Душманы не стали ждать.

В полдень, 3 сентября 1984 года Игорь Зинченко сложил голову за счастье другого народа, показав себя подлинным интернационалистом, подлинным товарищем. Пожертвовав собой, он спас все подразделение.

ОГНЕВАЯ ТОЧКА СЕРДЦА

Это наша память. Память о тех, кто не вернулся с полей сражений 40 лет назад, память о тех, кто сегодня отдаст свои жизни — как мы изредка узнаем об этом из газет — за мирный труд нашего народа, мирный труд лагеря социализма.

Как не вспомнить тут слова Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Михаила Сергеевича Горбачева, сказанные в докладе на торжественном заседании в Кремлевском Дворце съездов, посвященном 40-летию Великой Победы: «На первых рубежах военной угрозы человечеству находится американский милитаризм... Разрабатываются варварские доктрины и концепции использования ядерного оружия, созданы сотни военных баз и объектов на всех континентах земного шара. Осуществляется политика государственного терроризма против Никарагуа, ведется необъявленная война в Афганистане. Словом, обстановка остается сложной, даже опасной, но мы верим, что есть вполне реальные возможности обуздать силы милитаризма».

...Игоря Зинченко хоронили из его родной 48-й школы. На левобережном кладбище есть братские могилы солдат, умерших от ран в магнитогорских госпиталях времен Великой Отечественной войны. Рядом с ними — могила Игоря. Приехавшие солдаты отдали последние воинские почести погибшему.

Часто дома у Игоря собираются его товарищи: и школьные, и армейские — Андрей Чернобровин (теперь он работает в первом мартиновском), доменщик Вадим Панасенко, студент горно-металлургического института Саша Морозов, другие. Они помнят друга. Они очень хотят, чтобы комсомольская организация школы № 48 носила имя Игоря Зинченко.
В. КОЛОГРИВОВ.

ПИШУТ СОЛДАТЫ

Такие письма со штампом полевой почты приходят и нам в цех нередко. Пишут солдаты, те, кто еще вчера стоял у мартиновских печей, нес трудовую вахту на разливочных площадках.

Братия-близнецы Олег и Игорь Степановы проработали в нашем цехе недолго. Один из них был подручным сталевара, другой — разливщиком. А сегодня они несут нелегкую армейскую службу. Свои письма они с гордостью подписывают так: солдаты-пограничники братья Степановы.

Из далекого Таджикистана приходит письмо и от Сергея Кривеля. Все удивляет нашего земляка в тех краях, но прежде всего, конечно, природа: горы, непривычные животные — архары, горные орлы. О службе своей Сергей пишет коротко: служба идет нормально.

Но вместе с тем не может он сдержать радости: «...наши Володя Иванов, Валера Забалуев и Юра Турбин служат рядом со мной. Братия Степановы тоже здесь». Так что ребята и работали вместе и ратную службу несут рядом.

Думаем, что эти парни никогда не запятнают чести рабочих и будут охранять рубежи нашей Родины так же добросовестно, как умножали ее трудовую славу. А их письма, рассказы о себе мы всегда будем ждать с большим нетерпением.

В. СТЕПАНОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
мартиновского цеха № 1.

В «Юности Магнитки»

В минувший понедельник 226 молодых рабочих комбината и учащихся базовых профессионально-технических училищ отправились в военно-спортивный лагерь «Юности Магнитки», расположенный на берегах Соленого озера. Здесь допризывная молодежь овладевает азами военного дела, занимается техническими видами спорта. Большое внимание уделяется физической закалке ребят, укреплению их здоровья.

Здесь все устроено на армейский лад: помещения для боевой и политической подготовки, площадки для занятий спортом. Каждое утро на поверке заставляют в четком строю тех, кому со временем предстоит с оружием в руках бдительно охранять мирный труд советских людей.

Учебный день. Подразделение проходит курс подготовки. Вот занимаются радиотелефонисты. Опытные наставники учат их искусству в короткий срок установить связь, заперелговать передатчик условного противника. В группу радиотелефонистов подобраны ребята, которые хотят стать связистами. В «Юности Магнитки» есть подразделения рулевых шлюпок, мотористов, мотоциклистов, парашютистов. Необходимую технику для обучения подготовили специалисты комитета ДОСААФ комбината.

Воспитывают допризывники умелые наставники, которые не только передают свой опыт, но и прививают молодежи военно-патриотические традиции. Среди энтузиастов военно-патриотической работы — начальник лагеря Виктор Дмитриевич Савватеев, инструкторы Федор Иванович Буданцев и

НА ЛОДКЕ ПОДВОДНОЙ

Успехов в боевой и политической подготовке добиваются матросы подводной лодки «Магнитогорский комсомолец». Стало традицией, что личный состав этого корабля формируется в основном из молодых магнитогорцев.

Недавно пришли служить на лодку магнитогорские металлурги Ринат Хайруллин, Константин Тяжелников, Александр Капелев, но у каждого на груди появились знаки «Отличник Военно-Морского Флота СССР» разных степеней. Все они — специалисты высокого класса. Ринат и Костя — лучшие мотористы, Александр — торпедист.

Примеру лучших следуют наши земляки, матросы Александр Валсеев, Игорь Сверчков, Игорь Иванов и другие ребята. Комитет комсомола поддерживает связь с личным составом подлодки.

Отличной службой хочется пожелать защитникам водных рубежей нашей Родины.

В. ШМАКОВ,
заместитель секретаря
комитета ВЛКСМ
комбината.

В ТИРЕ ЦЕХА

Уже девять лет существует в седьмом листопрокатном цехе стрелковый тир. Сюда собираются поклонники спорта, метких и упорных.

Владимир Родионов, Александр Евенко, Александр Колужный, Александр Кулик — частые победители цеховых соревнований.

— И совсем молодые ребята учатся здесь искусству меткой стрельбы, — рассказывает председатель первичной организации ДОСААФ С. Астанин. — Для многих из них время, проведенное в тире, станет хорошей школой подготовки к предстоящей службе в рядах Советской Армии.

Все они, и начинающие, и уже имеющие определенный опыт в этом виде спорта, с большим удовольствием принимают участие в цеховых стрелковых соревнованиях.

Т. ВЛАДИМИРОВА.

Сергей Васильевич Григорьев. Хорошую подготовку обеспечивают кандидат в мастера спорта Владимир Бондарев, Сергей Клишкин и другие товарищи.

Постоянное внимание оказывают лагерю офицеры военных комиссариатов города. Они не только проводят итоговые занятия, но и принимают у допризывников экзамены, беседуют с ребятами: выявляют их склонности, узнают, какие рода войск особенно по душе будущим воинам.

В лагере юноши должны физически окрепнуть, получить не только хорошую военно-спортивную, но и политическую подготовку. На это обращается особое внимание — проводятся лекции и беседы. Во время отдыха демонстрируются фильмы.

Впереди — напряженное лето. Опыт прошлых лет дает уверенность: подготовка, полученная нашими молодыми рабочими в военно-спортивном лагере «Юности Магнитки», пойдет им на пользу и пригодится во время службы в армии.

В. КОРЖОВ,
председатель комитета
ДОСААФ комбината.

