ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

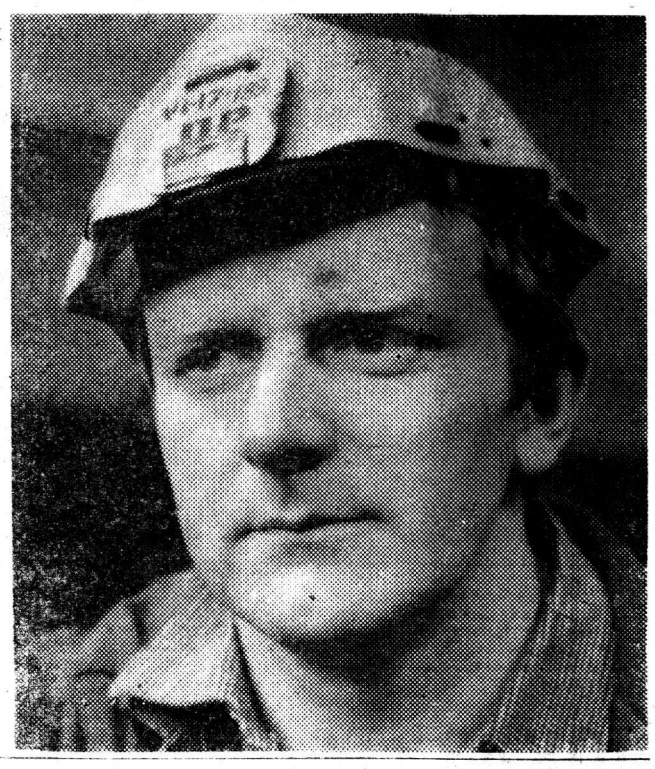
Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 32 (7385)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 13 марта 1986 года
Цена 2 коп.

На правом фланге пятилетки



В ЛПЦ № 3 работает много отличных специалистов своего дела, вносящих весомый вклад в общие результаты труда. Среди них—старший вальцовщик Анатолий Иванович ЗИНИН, бригада которого идет в авангарде цехового соцсоревнования.
Фото Н. Нестеренко.

УДАРНУЮ ВАХТУ — ДО КОНЦА ГОДА

Об инициативе трудящихся ЛПЦ № 4

На расширенном совместном заседании администрации и профсоюзного комитета комбината была рассмотрена инициатива трудящихся листопрокатного цеха № 4 о продлении до конца года вахты ударного труда в честь XXVII съезда КПСС. Выступавший от имени коллектива цеха секретарь партийного бюро ЛПЦ № 4 Г. А. Виноградов подчеркнул, что суть инициативы заключается в том, чтобы каждый день на каждом рабочем месте производственное задание выполнялось с высоким качеством и с наименьшими затратами.

С поддержкой инициативы выступили коллектив имени XXVII съезда КПСС доменного цеха и сталевары первого мартеновского цеха. Председатель комитета профсоюза доменного цеха Н. В. Головин сказал, что трудящиеся их цеха на митинге, посвященном открытию XXVII съезда партии, приняли решение продлить ударную трудовую вахту до 100-летия со дня рождения наркома черной металлургии Серго Орджоникидзе. Доменщики целиком поддерживают инициативу листопрокатчиков о продлении ударной вахты в честь высокого партийного форума до конца года.

От имени сталеваров мартеновского цеха № 1 на заседании выступил секретарь партбюро цеха В. И. Петровчан. Трудящиеся цеха, сказал он, с одобрением встретили инициативу прокатчиков и единодушно ее поддержали, взяв обязательство ежедневно на каждом рабочем месте трудиться с максимальной отдачей, качественно и высокопроизводительно.

Руководство и профсоюзный комитет комбината одобрили начинание передовых коллективов. Руководителям производств, цехов, отделов, лабораторий, профсоюзным комитетам подразделений комбината предлагается широко обсудить в трудовых коллективах инициативу по продлению ударной вахты до конца года.

СТЕНА ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования среди коллективов цехов, агрегатов, рабочих, комсомольско-молодежных коллективов за февраль 1986 года, управление и профсоюзный комитет комбината постановили:

За достижение высоких показателей в труде, успешное выполнение плана и социалистических обязательств признать победителями социалистического соревнования с присуждением переходящих Красных знамен коллективы:

известняково - доломитового карьероуправления с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 50 процентов;

коксового цеха № 3 с присуждением первой премии, увеличенной на 50 процентов;

цеха переработки химпродуктов КХП с присуждением первой премии, увеличенной на 50 процентов;

мартеновского цеха № 1 с присуждением второй премии;

обжимного цеха № 2 с присуждением второй премии;

листопрокатного цеха № 4 с присуждением первой премии, увеличенной на 50 процентов;

листопрокатного цеха № 3 с присуждением второй премии;

цеха подготовки составов с присуждением первой премии;

цеха водоснабжения с присуждением первой премии, увеличенной на 25 процентов;

цеха электросетей и подстанций с присуждением первой премии, увеличенной на 25 процентов;

кузнечно-прессового цеха с присуждением первой премии;

механического цеха с присуждением второй премии;

мебельного цеха с присуждением второй премии;

локомотивного цеха с присуждением первой премии;

автотранспортного цеха с присуждением второй премии;

теплофикационного хозяйства с присуждением первой премии;

ремонтно - строительного управления с присуждением второй премии.

Отметить хорошую работу *доменного цеха.*

За высокие результаты в труде в период работы XXVII съезда КПСС наградить Почетными грамотами коллективы: *горно-обогатительного, коксохимического и сталеплавильного производств, управлений главного механика, главного энергетика, железнодорожного транспорта и предприятий жилищно-коммунального хозяйства.*

За большой вклад в успешное выполнение плана по заказам и договорам, высокую производительность труда, экономию топливно-энергетических и материальных ресурсов, выпуск продукции повышенного качества, снижение норм простоя вагонов парка МПС признать победителями социалистического соревнования за февраль и присудить Почетные призы:

«За высокое качество продукции» — *коллективу сортопрокатного цеха;*

«За полное выполнение заказов народного хозяйства» — *коллективу ЛПЦ № 4;*

«За наивысшую производительность труда» — *коллективу обжимного цеха № 1;*

«За экономию и бережливость» — *коллективам копрового цеха № 2 и листопрокатного цеха № 5;*

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — *коллективу прокатного цеха № 9.*

За четкую и ритмичную работу в течение февраля признать победителями социалистического соревнования с присуждением премии коллективы: *коксовых батарей № 1—2, блока доменных печей № 5—6, мартеновской печи № 19* (размер премии увеличен на 50 процентов за экономию чугуна), *двухванного сталеплавильного агрегата № 29, трехлетевого стана.*

В соревновании сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости свода признать победителями с присуждением денежных премий коллективы: *мартеновских печей № 12, 27, 34, двухванных сталеплавильных агрегатов № 31 и 32.*

В социалистическом соревновании за стопроцентное выполнение заказов по выплавке стали присвоить почетное звание «Лучший мастер комбината» с вручением диплома и присуждением денежной премии мастерам мартеновского цеха № 1 *Моргуну Василию Васильевичу, Романову Анатолию Яковлевичу, Авраменко Владимиру Сергеевичу, Быстрову Владимиру Сергеевичу, Стадникову Владимиру Ивановичу, Кирневу Василию Николаевичу;* и. о. мастеров мартеновского цеха № 1 *Громову Василию Петровичу, Ракицкому Антону Богдановичу, Яфарову Фариту Харисовичу, Зеленову Михаилу Алексеевичу, Бутову Александру Алексеевичу,* мастеру мартеновского цеха № 2 *Дьяченко Виктору Федоровичу;* исполняющим обязанности мастера мартеновского цеха № 2 *Тукееву Петру Михайловичу, Хасанову Роману Абдуловичу, Михалевскому Юрию Вицентьевичу, Тислину Леониду Петровичу;* мастерам мартеновского цеха № 3 *Минибаеву Риму Галимухаметовичу, Щипакину Анатолию Александровичу, Перчаткину Владимиру Сергеевичу, Чернову Анатолию Ивановичу;* исполняющим обязанности мастера мартеновского цеха № 3 *Короткову Николаю Александровичу, Лысякову Владимиру Семеновичу, Перевалову Василию Михайловичу.*

В соревновании комплексных и специализированных бригад нового типа признать победителями социалистического соревнования за февраль с присуждением премии коллективы: *бригады № 1 коксовых батарей № 3—4 КХП, бригады № 3 аглофабрики № 4, участка обжига огнеупорного производства, бригады по ремонту крупных электрических машин ЭРЦ, бригады по ремонту мартеновских печей ЦРМП № 1, бригады монтеров пути 5-го околотка цеха пути ЖДТ; бригады № 1 шихтового двора ЦПП.*

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать 50 рублями каждого ударника коммунистического труда: *Сибгатулина Расима Вазитдиновича,* горнового доменного цеха; *Коноплева Леонида Иосифовича,* машиниста вагонвесов доменного цеха; *Мангушева Кабира Каримовича,* сепараторщика РОФ; *Чернова Виталия Владимировича,* агломератчика аглоцеха № 2; *Логинова Александра Николаевича,* обжигальщика ИДК; *Охапочкина Анатолия Сергеевича,* машиниста углеперегружателя УПЦ; *Алексеева Петра Яковлевича,* машиниста тушильного вагона коксового цеха № 2; *Батина Владимира Александровича,* аппаратчика цеха улавливания № 2; *Кульевича Валерия Викторовича,* сталевара мартеновского цеха № 1; *Лаперикова Владимира Викторовича,* разливщика стали мартеновского цеха № 1; *Самохину Зою Степановну,* опрокидывающего ЦРМП № 1; *Фахриева Рашида Ярхановича,* машиниста крана копрового цеха № 2; *Труктанова Виктора Яковлевича,* старшего лудильщика ЛПЦ № 3; *Махмутова Асхата Яватовича,* наревальщика ЛПЦ № 4; *Нефедова Николая Степановича,* оператора ЛПЦ № 4; *Лыкова Владимира Ивановича,* вальцовщика ЛПЦ № 4; *Шульгу Геннадия Ивановича,* травильщика ЛПЦ № 4; *Лупало Ивана Ефимовича,* машиниста прокатного цеха № 9; *Сенюшко Анатолия Семеновича,* формовщика ФЛЦ; *Максимова Николая Васильевича,* токаря механического цеха; *Янбердина Вакиля Фоваризовича,* слесаря ЦРМО № 1; *Кагадея Владимира Павловича,* электросварщика ЦМК; *Безинского Виктора Сидоровича,* электрослесаря КИПиА; *Шевкунову Тамару Алексеевну,* электромонтера ЦЭТЛ; *Луткова Вадима Ивановича,* машиниста турбин ККЦ № 1; *Колчихина Александра Егоровича,* машиниста котлов ПВЭС; *Инкина Виктора Серафимовича,* бригадира слесарей локомотивного цеха; *Полутину Антонину Федоровну,* обойщика мебельного цеха; *Желнова Владимира Петровича,* плотника РСЦ; *Коваленко Надежду Лаврентьевну,* контролера ОТК; *Дронову Наталью Александровну,* лаборанта ЦЛК; *Демину Татьяну Петровну,* эмалировщицу цеха эмальпосуды.

Вести из цехов

В сжатые сроки

В конце февраля — начале марта коллектив цеха водоснабжения провел силами трех участков очень нужную и важную работу. Для повышения надежности бесперебойного снабжения промышленной водой доменных печей № 9 и 10 были в кратчайшие сроки отремонтированы водоводы этих доменных печей.

При этом на хорошем организационном уровне работали и коллективы оперативно-производственного и ремонтного участков и участка сети. Быстро и качественно изготовили они новые детали, сменили запорную арматуру, отремонтировали узловую задвижку насосных агрегатов и прочее. Особенно отличился коллектив под руководством бригадира слесарей, кавалера ордена Трудовой Славы третьей степени З. Халикова, слесари-сантехники Е. Д. Носов, Р. А. Хакимов, К. А. Ахметдинов, А. Г. Доровин, Н. Н. Давыдов, Г. И. Виноградов, А. Н. Меньшиков, И. С. Сорокин.

Помимо того были проведены подготовительные работы по монтажу двух мощных агрегатов на насосной станции № 17. Не менее слаженно и быстро управляются с электромонтажными работами на установке для улучшения очистки воды трудящиеся электрослужбы цеха.

А. ЖЕЛЕЗНОВ,
секретарь партбюро цеха водоснабжения.

Хорошее начало

Успешно начали март трудящиеся первого мартеновского цеха. Только за первую декаду месяца они выдали сверх планового задания девять тысяч тонн стали. Особенно производительно и четко работают в эти дни сталеварские бригады 28-й, 30-й, 31-й, 33-й и 35-й мартеновских печей. Помимо того, коллектив 33-й печи, где сталеварами П. Т. Селиверстов, В. В. Спрынчук, Н. Ф. Батраев и В. М. Пономарев, с начала года на 100 процентов выполняет заказы народного хозяйства.

О. НЕЙВИНА.

Читайте в номере:

- ИНИЦИАТИВА ПОЛУЧИЛА ПОДДЕРЖКУ
- ПРИЗНАНЫ ПОБЕДИТЕЛЯМИ
- ВСТРЕЧА С ДЕЛЕГАТОМ СЪЕЗДА
- МНЕНИЕ КОНТРОЛЕРА ОТК
- В ГОРОДЕ И НА КОМБИНАТЕ

НОВОЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

На Кузнецком металлургическом комбинате в мартеновских цехах опробовали разливку рельсовой стали через шиберные затворы с коллекторами с фигурным сечением канала. Эквивалентный диаметр фигурных коллекторов равен 70 мм.

Установлено, что при разливке через фигурные коллекторы поверхность рельсов улучшается. Так, брак рельсов снижается на 1,7—8,6 процента в зависимости от технологии раскисления стали и ее обработки в ковше.

На Орско-Халиловском металлургическом комбинате высоту слоя шихты на отражательном листе агломашины регулировали вручную, что ухудшило качество загрузки спекательных тележек машины.

Предложено смонтировать систему автоматизации процесса укладки шихты на агломашину, включающую системы поддержания уровня шихты на отражательном листе и пневмообрушения шихты с листа.

Внедрение автоматизированной системы улучшило качество загрузки шихты на агломашину, облегчило труд агломератчика. Ожидаемый экономический эффект от внедрения системы на четырех агломашинах составляет 40 тыс. рублей.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

Вопросы участников собраний партийно-хозяйственного актива, как правило, затрагивают «болевые точки» производства и быта. Одна из этих «болевых точек» — качество продукции.

Вряд ли нужно разъяснять сегодня прописную истину о том, что качество производимого нами — категория не только экономическая, но и социальная, а в конечном счете политическая. Особое беспокойство металлургов вызывает невысокое качество продукции, поступающей от смежников.

Показатель боевитости

——— ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ ———

— Необходимо принять меры по снижению брака на третьем блюминге, — заявляет Ю. Нестеренко из проволочно-штрипсового цеха.

Об этом же в адрес своих смежников по технологической цепи говорят А. Пермилов из третьего и В. Чуриков из пятого листопрокатного цехов. О недовольстве качеством заявляют не только труженики прокатного передела.

— Доменщикам необходимо снизить содержание кремния, серы, шлака в чугуне, — заявляет Б. Евтюхин из второго мартеновского цеха и добавляет: — Необходимо и другое: исключить поступление из копрового цеха № 2 мульдовых составов с отклонением от нормативов по весу и качеству металлолома.

Представитель копровиков А. Соловьев в свою очередь требует:

— Производственный отдел должен поставлять качественные облицовочные плиты.

Нет у нас более важной задачи, чем обеспечение высокого качества металла. Сегодня это — вопрос вопросов. Потому и возникает он в выступлениях партийных, профсоюзных и комсомольских активистов. Какие организационно - технические меры предлагают для его решения руководители и специалисты комбината?

— Главной причиной поломки плит на прессах копрового цеха № 1, — заявляет начальник производственного отдела комбината В. Рашников, — является неудовлетворительное техническое состояние пуансонов и крепление плит. Металл для плит проходил термическую обработку и признан годным.

Следовательно, дело механической службы навести порядок с оборудованием цеха. Ответ на этот счет дал главный механик комбината А. Гостев. Он сообщил о замене пресса в течение марта, выдаче в апреле—мае плунжеров, полном выполнении заказов на детали для полигрейферов до конца марта.

Заявление сталеплавильщиков об отклонениях мульдовых составов по весу и качеству в начале февраля обсуждено на рапорте с инженерно - техническими работниками копрового цеха № 2 и на сменно-встречных рабочих собраниях.

— Несмотря на то, что количество отправляемых составов с отклонениями значительно снизилось, — сообщает начальник копрового цеха № 2 Г. Венцковский, — вопросы качества постоянно контролируются администрацией и общественными организациями. Предусмотрено снижение размера премий ИТР за отправку мульдовых составов с отклонениями.

— В цехе постоянно проводится работа по исключению попадания шлака в чугуновозные ковши, — отмечает на замечание сталеплавильщиков по качеству чугуна начальник доменного цеха В. Монастырсков. — Так, например, при ремонте четвертой доменной печи изменена конструкция главного горнового и транспортных желобов. Эта работа будет продолжаться на всех капитальных ремонтах доменных печей. В результате выполнения ряда организационно-технических мероприятий с начала года содержание кремния в чугуне снижено с 0,82 процента до 0,68, а серы — с 0,02 до 0,019 процента.

Теперь — о претензиях листопрокатчиков.

— С целью улучшения качества подката для жести по листопрокатному цеху № 2, откуда она поступает на стан 1200 ЛПЦ-3, — сообщает заместитель главного прокатчика В. Феоктистов, — со всеми трудящимися травильного отделения в январе проведены беседы по улучшению подката жести, проверено их знание ГОСТов, техусловий и стандартов продукции. В это же время заменены коллекторы сушильного устройства на третьем агрегате непрерывного травления и установлены гранитные вальцы, обеспечивающие качественную транспортировку полосы при травлении.

До конца марта руководство прокатного передела наметило ввести дополнительный отсек для предварительного подогрева маточного раствора, что повысит качество травления полосы, удлинить электроды на стыкосварочных машинах агрегатов непрерывного травления ЛПЦ-2 и осуществить другие технические меры.

— В прошлом году в период освоения новых моталок стана 2500 горячей прокатки действительно допущено снижение качественных показателей, — сообщает начальник листопрокатного цеха № 4 В. Гиренко. — Но сейчас работа мотало стабилизировалась, что дало возможность повысить качество подката для пятого листопрокатного цеха.

Коллектив четвертого листопрокатного продолжает борьбу за улучшение качественных показателей своей продукции. Намечено освоение системы АСУ ТП чистовой группы, душирующей установки в автоматическом режиме работы от ЭВМ... С ВНИИМЕТМАШем заключен договор по проектированию и изготовлению новой системы гидроизгибов чистовой группы. Намечен ряд других перспективных работ для улучшения качества горячекатаного листа, например, реконструкция печей с ликвидацией монолитной подины, строительство реверсивной клети.

Меры по снижению брака на третьем блюминге приняты следующие: помимо ужесточения спроса с нарушителей технологии отрихтованы уровни ребристых и подводящих рольгангов ножниц горячей резки № 2 и 3. В марте проводится капремонт. Запланирована реконструкция участка с установкой нового оборудования. Одновременно начальник обжимного цеха № 3 В. Жигалов отмечает:

— Работникам проволочно-штрипсового цеха необходимо отремонтировать нагревательные печи, где происходит дополнительное «гнутье» заготовок.

С качеством продукции прямо связано качество ремонтных работ. На это обстоятельство справедливо указывает мастер цеха ремонта металлургического оборудования № 1 В. Рыжкин, заявляя, что остановку агрегатов в мартеновских цехах надо производить своевременно.

Главный сталеплавильщик комбината А. Агарышев 5 февраля издал распоряжение о ремонте оборудования и восстановлении железнодорожных габаритов, в котором, в частности, говорится:

— Для создания нормальной и высокопроизводительной работы предлагаю: остановку кранов и машин производить строго по графику, производить удержание из заработной платы с виновных лиц за все время простоя бригад, выделенных на ремонт оборудования, на виновных лиц за несвоевременную остановку оборудования на профилактический ремонт и осмотр налагать дисциплинарные взыскания.

Но главное в борьбе за качество продукции или, говоря высокими словами, за честь марки ММК зависит от качества труда непосредственно на каждом рабочем месте. Меры технические должны подкрепляться мерами организационными. В их числе — усиление соревнования под девизом «Весь металл — по заказам, с высоким качеством и наименьшими затратами». И об этом тоже говорилось участниками собраний партийно-хозяйственного актива, и комсорг листопрокатного цеха № 5 В. Чуриков заявлял:

— Есть у нас и такое предложение. Стан 2500 холодной прокатки носит почетное имя «Комсомольской правды». Но на нем уже два года нет комсомольско-молодежного коллектива. Между тем, возможность для его формирования есть.

Начальник ЛПЦ-5 В. Русаков и секретарь комитета комсомола комбината Г. Величкин сообщили: 7 февраля распоряжением по цеху № 131 создан комсомольско-молодежный коллектив под руководством старшего вальцовщика А. Дощечкина. Состав коллектива утвержден собранием бригады № 1.

С вопросами качества тесно стыкуются вопросы экономии. Одно из предложений на этот счет поступило из проволочно-штрипсового цеха: надо возобновить побригадный ежемесячный учет расхода газа. Главный энергетик комбината А. Ершов не находит к этому никаких препятствий.

— Оперативный сравнительный побригадный учет расхода газа в проволочно-штрипсовом цехе можно вести по показаниям имеющихся в цехе соответствующих контрольно-измерительных приборов. Для этого необходимо, чтобы в цехе была организована ежесменная фиксация этих показаний, — сообщает он.

Значит, дело за малым: организацией учета.

С целью экономии времени и более полного использования резервов высказано от имени коллектива третьего листопрокатного цеха предложение проводить профилактические ремонты в период простоев из-за отсутствия подката. Не от хорошей жизни появилось оно: ведь простоев быть не должно. Но поскольку они не исключены, начальник листопрокатного цеха № 3 А. Добронравов заключает:

— Предложено более активно использовать простои на агрегатах. На эту тему состоялось совещание с ИТР цеха.

Внимательное отношение к каждому из предложений определяет характер ответов на выступления трудящихся, которые от имени своих коллективов выходят с замечаниями. Также внимательно и последовательно нужно теперь добиваться их реализации.

К публикации подготовил В. КАГАНИС.

ПО НАМЕЧЕННОЙ ПРОГРАММЕ

Встреча с делегатом XXVII съезда КПСС директором комбината И. Х. РОМАЗАНОМ

Состоялась встреча делегата XXVII съезда партии, кандидата в члены ЦК КПСС, директора комбината Ивана Харитоновича Ромазана с секретарями партийных организаций и председателями цеховых профсоюзных комитетов.

— С первого часа пребывания в столице, — говорит Иван Харитонович, — мы, делегаты, чувствовали к себе исключительное внимание со стороны руководителей партии и правительства.

— Мы посетили музеи, с интересом осмотрели достопримечательности Кремля,— продолжает рассказ Иван Харитонович. — С особой теплотой встречали нашу челябинскую делегацию в Звездном городке. Сопровождал нас Георгий Тимофеевич Береговой. С чувством гордости за нашу науку осмотрели мы музей космической техники — от первого спутника до копии орбитальной научной станции «Мир».

Все, кто побывал в гостях у космонавтов, возложили цветы к памятнику Юрия Гагарина.

...Утро 25 февраля. Во Дворец съездов наша делегация пришла за полтора часа до начала, но людей там было уже много. И вот волнующий миг: Михаил Сергеевич Горбачев открывает съезд. Испытываю особое волнение: ведь мое место в президиуме съезда. Отдаю себе отчет — это место Магнитки, признание ее заслуг Центральным Комитетом КПСС.

Политический доклад ЦК КПСС XXVII съезду партии, с которым выступил М. С. Горбачев, явился стержнем исторического форума коммунистов. Доклад длился более пяти часов, и слушали его с неослабеваемым вниманием и заинтересованностью.

— Все вы читали и изучали Политический доклад, — отметил далее Иван Харитонович, — не буду его пересказывать. Всем нам врезалась в память особая доверительность каждого тезиса, критика без сглаживания углов, твердая вера в выполнимость намеченных задач.

Глубокий след в памяти делегатов оставил доклад Председателя Совета Министров СССР Н. И. Рыжкова об Основных направлениях экономического и социального развития СССР на 1986—1990 годы и на период до 2000 года. Основные направления, утвержденные съездом, отвечают положениям новой редакции Программы КПСС. В этом важном партийном документе содержатся ответственные задачи для всех металлургов страны, для коллектива нашего комбината.

— С кем бы мы ни встречались, — сказал Иван Харитонович, — мы чувствовали уважение к металлургам Магнитки, глубокую заинтересованность в обновлении нашего комбината. О проблемах реконструкции беседовали мы с Президентом Академии наук А. П. Александровым, а Б. Е. Патон приглашал в институт сварки выбрать для комбината что-либо из новейших разработок.

В один из дней представителей металлургических предприятий пригласил к себе министр черной металлургии С. В. Колпаков. Был поставлен ряд задач, вытекающих из решений партийного съезда. Важнейшие из них: каждому предприятию работать с приростом производства к плану на один процент, выполнять заказы на 100 процентов; в ходе капитальных ремонтов внедрять элементы реконструкции; за счет совершенствования технологии значительно снизить расходные коэффициенты использования рудной сыпи, кокса, чугуна на сталь, стали на прокат. Бережливость и качество продукции будут во многом определять лицо предприятия.

И. Х. Ромазан кратко сформулировал задачи по росту производительности труда, дифференцированной оплате труда, по строительству жилья, детсадов, производственному быту — те, которые предстоит осуществить коллективу комбината, претворяя в жизнь исторические решения XXVII съезда КПСС.

М. ГОРШКОВ.

На снимке: делегат съезда делится впечатлениями.

Фото Н. Нестеренко.

КАЧЕСТВО —

Как уже неоднократно рассказывали номера газеты «Магнитогорский металл», четвертый месяц на комбинате ведется жесткий учет потерь металла из-за допущенного брака. В наше время, когда среди проблем повышения эффективности производства вопрос качества продукции назван не только экономическим, но и политическим, неоспоримо, что ответить на него можно только совместными усилиями всех трудящихся. От этого зависит решение основных задач на двенадцатую пятилетку и до 2000 года. Конечная его цель — улучшение благосостояния всего народа.

Нельзя остаться равнодушным и бездействующим в таком деле. Немалая роль в улучшении качества продукции нашего комбината отводится нам, контролерам ОТК. В приказе министра черной металлургии, изданном в январе нынешнего года, намечено множество мероприятий, призванных существенно повлиять на улучшение качества продукции. Среди них рассмотрение и утверждение схемы контроля соблюдения технологии производства и готовой продукции, организация входного контроля и непрерывность контроля основных технологических операций, контроль отгрузки и т. д. Немалое место отводится и подготовке контролеров ОТК, аттестации и рационализации их рабочих мест.

Все это, конечно, очень важно, но хочу обратить внимание на пункт приказа, где предписывается вовлечение в эту работу всего инженерно-технического персонала цехов, производств, участков и технических служб, применение к широкому распространению самоконтроля выпускаемой продукции непосредственно самими изготовителями. Думаю, эта задача не случайно выдвинута на первый план. И вот почему.

Ни один, даже очень квалифицированный контролер

СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

В соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов признаны победителями за февраль и премированы в соответствии с условиями следующие коллективы:

бригада № 3 коксовых батарей №№ 7—8 (руководитель С. А. Казаков, комсорг Г. Федин); *двухванного агрегата № 30* (руководитель В. А. Сидоров, комсорг Б. Новиков); *бригады № 1 стана 250-2* (Г. Х. Шакиров, А. Воистинов); *бригады № 1 четырехклетевого стана ЛПЦ № 5* (А. Ф. Дощечкин, С. Гордей); *бригады № 3 АПР № 2 ЛПЦ № 8* (М. С. Кузнецов, В. Шевченко); *бригады станочников ЦРМО № 2* (В. И. Назаров, Г. Давлетшина); *бригады слесарей-вентиляционщиков цеха промышленной вентиляции* (Г. А. Николаев, Л. Стариков), *участка ремонта телефонной мастерской ЦТД* (И. М. Морозов, О. Ежова), *бригады № 1 участка № 1 копрового цеха № 2* (И. Ш. Кенжитаев, А. Агарков), *бригады штукатуров РСУ УПЖКХ* (З. А. Боронина, Г. Умуткужина), *участка изготовления корпусной мебели мебельного цеха* (Г. М. Баскаков, А. Пашин), *экипажа поезда № 2173—2174* (И. В. Углова, Ю. Лапин), *бригады № 1 уч. ЛПЦ № 8 ОТК* (Л. Н. Никитина, Т. Перминова).

Слово с делом не расходится

В цехе ремонта металлургического оборудования № 2 есть два комсомольско-молодежных коллектива. Оба в эти дни работают отлично, с хорошим перевыполнением ежесменных заданий. Так, бригада, которую возглавляет Ф. М. Гареев, и комсорг И. Жаренова, на 110 процентов выполнила программу смены, а бригада В. И. Назарова (комсорг Г. Давлетшина) — на 105 процентов.

Комсомольцы цеха ведут активную шефскую работу. Недавно молодые рабочие из бригады Гареева посетили подшефную группу учащихся ПТГУ № 19. Комсомольцы рассказали ребятам о том, как трудились они в дни работы партийного форума, а учащиеся рапортовали своим старшим товарищам об успехах в учебе и комсомольских делах, которые они посвятили съезду.

Комсомольско - молодежный коллектив механической мастерской ЦРМО № 1 тоже поддерживает тесные связи со своими подшефными — учениками школы № 9. Комсомольцы ведут в школе кружок «Юный токарь», помогают школьникам овладеть профессией станочника. Под их руководством ребята выполняют мелкие заказы для цеха: изготавливают мундштуки для газовых резаков, держатели и т. п. Большую работу с кружковцами проводят комсомольцы В. Киселев и В. Швец. А на днях представители КМК побывали на классном часе у своих подшефных, рассказали им о своих производственных достижениях в дни ударной трудовой вахты.

Успешно трудятся комсомольцы и на своих рабочих местах. Они приняли на себя социалистические обязательства отработать на 40 станко-часов больше запланированного за период работы съезда.

С высоким трудовым накалом работает и комсомольско-молодежный стан 250 № 2 проволочно-штрипсового цеха. Молодые прокатчики неоднократно становились победителями в социалистическом соревновании среди КМК комбината. И сейчас они трудятся высокопроизводительно, перевыполняя свою производственную программу. Открытие съезда комсомольцы ознаменовали новыми трудовыми успехами: в этот день бригада № 2 выдала за смену 654 тонны катанки, а бригада № 3 — 676,8 тонны, что превышает сменное задание почти на сто тонн.

Комсомольцы цеха промышленной вентиляции решили в дни работы съезда провести трудовую эстафету среди КМК цеха. Отлично отработали в день своей ударной вахты молодые слесари - вентиляционники, которых возглавляет Г. Н. Лапшевцев, и комсорг А. М. Гафаров. Они передали эстафету комсомольско-молодежному коллективу центральной заготовительной мастерской. Комсомольцы этого КМК обязались выдать сверх плана 70 квадратных метров заготовки. Итоги их трудовой вахты таковы: 144 кв. м заготовки дополнительно к заданию, производственная программа выполнена на 117 процентов.

Высокопроизводительно трудятся и комсомольцы-сталевары мартеновского цеха № 1. Наиболее высоких результатов добились члены комсомольско - молодежного коллектива мартеновской печи № 32, который возглавляет А. М. Богатов, комсорг Ю. Харин. Этот коллектив внес весомый вклад в копилку сверхплановой продукции — 180 дополнительно произведенных за смену тонн металла отличного качества. Всего же за сутки комсомольцы цеха выплавили плюсом к программе 746 тонн стали.

И. ЕРЕМЕНКО,
инструктор комитета ВЛКСМ комбината.

ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХБИБЛИОТЕКУ

В фонд опорной научно-технической библиотеки поступили новые переводы по доменному и коксохимическому производствам

«Сварка кожухов доменных печей».

При ремонтах доменных печей и замене кожухов в блочных элементах применяется метод автоматической электросварки порошковой проволокой. Сокращаются затраты времени на вспомогательные операции.

«Распределение температуры в охлаждаемой огнеупорной футеровке доменной печи».

Рассматривается распределение температуры в охлаждаемой огнеупорной футеровке доменной печи с точки зрения выбора огнеупорного материала. Использование керамических растворов вместе с растворами, имеющими высокую теплопроводность. Увеличивается срок службы футеровки печи.

«Моделирование движения кокса и шлака перед фурмами доменной печи».

Исследовалось движение кокса перед фурмами, изучались факторы, влияющие на размеры пространства перед фурмами и горение кокса в этом пространстве; влияние положения фурм на их заливку.

«Контроль температуры садки в процессе нагрева».

Излагаемый метод определения температуры садки заключается в суммировании произведений двух цифровых рядов. Он отвечает условиям широкого промышленного применения.

«Оборудование для защиты воздушной среды на коксовой батарее».

Источники выбросов на рабочей площадке коксовой батареи. Ликвидация выбросов, возникающих при загрузке камер. Техническое оборудование загрузочного вагона. Контроль эффективности ликвидации выбросов при загрузке камер.

«Блочный ремонт и механизация ремонтных работ на коксовых батареях».

Объем и порядок производства блочного ремонта коксовой батареи. Стадии работ. Механизация ломки кладки. Работы по кладке и монтажу.

«Принципы подготовки угольной шихты для коксования».

Рассматривается значение подбора компонентов угольной шихты для коксования. Приведены показатели качества коксующихся углей. Изложены принципы подбора компонентов угольной шихты.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

НЕ СНИЖАЯ ТЕМПОВ

В подразделениях УПЖКХ трудится более 1400 комсомольцев. Они вносят весомый вклад в успешную работу жилищно-коммунальных предприятий комбината. Из 25 комсомольско-молодежных коллективов УПЖКХ три добились почетного звания коллективов коммунистического труда.

Неоднократно выходил победителем в общекомбинатском социалистическом соревновании КМК управления трамвая, где руководитель С. Ефремов, а комсорг А. Митрофанов. Этот КМК носит звание коллектива имени XIX съезда ВЛКСМ.

Ежесменно выполняют нормы выработки на 150—160 процентов штукатуры-маляры ремонтно-строительного управления. Комсомольско-молодежным коллективам, которыми руководят О. И. Матвеева и З. А. Боронина, а комсорги С. Милкина и Г. Умутхужина, как правило, доверяют работу на наиболее ответственных участках. И всегда они заканчивают работы на своих объектах в сжатые сроки и с хорошим качеством.

С хорошими показателями отработали молодые трудящиеся УПЖКХ на вахте в честь XXVII съезда партии и, не снижая темпов, трудятся сейчас.

А. ТАРАСОВ,
секретарь комитета комсомола УПЖКХ.

Коллектив цеха ремонта электрооборудования металлургических цехов проводит большие работы по обновлению электрических двигателей комбината, от работы которых зависит бесперебойный технологический процесс. Выполняя возложенные на тружеников цеха задачи, здесь стремятся сделать все работы с опережением графика и с высоким качеством. В числе тех, кто вносит весомый вклад в досрочное выполнение заданий, — газоэлектросварщик Владимир Филиппович ВАНЯЕВ, которого вы видите на этом снимке.

Выпускник технического училища, молодым пареньком пришел он в цех. Опыт старших товарищей, которые работали рядом, их внимание позволили ему стать хорошим специалистом. Служба в рядах Советской Армии закалила характер и научила более ответственно относиться к порученному делу. Возвратившись в ставший ему родным коллектив, В. Ф. Ваняев становится одним из маяков в социалистическом соревновании, ударником коммунистического труда. Уважают его в коллективе и как хорошего наставника молодежи, умело передающего свои знания рабочим, начинающим свой трудовой путь.

ЗАБОТА ОБЩАЯ

Как привести к общему знаменателю интересы технологов и контролеров ОТК?

ОТК не в состоянии уследить за качеством каждой тонны стали, проката или любой другой продукции. Да и стремиться к этому бессмысленно. Ведь любой контролер делает выводы о качестве уже постфактум — после того, как продукция выпущена. Значит в абсолюте повлиять на качество, точнее, на его улучшение, не может. Другое дело — непосредственный исполнитель, в чьих руках сам процесс изготовления продукции.

Приведу пример. Четырехклетевой стан ЛПЦ № 5 работает на большой скорости. За восьмичасовую рабочую смену он выдает свыше двух тысяч тонн проката. За одну минуту — больше сорока тонн, грубо говоря — один-два рулона. Проверить качество каждого рулона контролер не имеет возможности. Поэтому контроль ведется выборочно. Что здесь может контролер? В лучшем случае при обнаружении дефекта уже на готовом прокате — остановить работу стана.

А вальцовщики у клетей видят каждый метр своей продукции и могут вовремя, по ходу работы предупредить выход дефектного металла и перестроиться.

Что же получается у нас на деле? Нередко именно технологи нарушают требования стандартов из-за низкой технологической и производственной дисциплины, и на этом фоне существующий уровень технического контроля не исключает отправки потребителям недоброкачественной продукции. Кроме того, атмосфера заинтересованности рабочих и ИТР в выпуске высококачественной продукции и нетерпимости к браководелам в целом ряде цехов комбината давно уже не отвечает требованиям времени.

Чего греха таить, многие контролеры, стараясь просто добросовестно выполнять свои непосредственные обязанности, зачастую невольно вступают в конфликт с технологами. Не раз случалось это и со мной. А ведь казалось бы — какая основа у конфликта, ведь общее дело делаем. Почему технолог менее контролера должен быть заинтересован в качестве того, что он изготовляет? Но, к сожалению, далеко не всегда мы находим взаимопонимание не только с непосредственными исполнителями, но и с руководством цеха. На деле подчас получается, что качество интересует только ОТК, а производителей — только количество.

В итоге же выходит, что наш некачественный металл возвращается в наши дома дырявыми трубами в санузлах, низким качеством холодильников, стиральных машин, да и мало ли чего еще. Поэтому, прежде чем возмущаться тем, что какая-то вещь вышла из строя раньше времени, стоит подумать: а не с нашего ли брака все началось?

Все это я говорю к тому, что сегодня нельзя работать так, как прежде. Надо в корне менять отношение к вопросам качества, и менять на всех уровнях: на каждом рабочем месте и на местах руководителей производства. Надо воспитывать в людях это новое отношение к качеству собственного труда, материально и морально поощряя за его улучшение и наказывая за снижение качества. Только тогда можно добиться хорошего результата.

Конечно, немало зависит и от уровня технического контроля. А он оставляет желать лучшего. Введение автоматизации и механизации способов контроля за качеством, которым занимаются специалисты, требует соответственного повышения уровня знаний и работников ОТК. Сейчас на многих участках должны работать контролеры с инженерным образованием, которые могли бы своевременно предупредить появление брака. Значит, многим из нас необходимо учиться, чтобы знать не меньше, а даже больше, чем технологи.

На XXVII съезде партии немало говорилось о необходимости аттестации и рационализации рабочих мест, о том, что улучшать качество надо, опираясь на достижения науки и техники. Меня как контролера ОТК отделочного отделения ЛПЦ № 5 давно волнует проблема замера толщины металла в рулонах на агрегатах продольной резки. Дело в том, что очень много нареканий от потребителей мы получаем именно по толщине металла, порезанного на этих агрегатах. Уследить же за толщиной при большом потоке металлопродукции не всегда может не только контролер, но и технологи-резчики, так как скорость агрегата достаточно велика. На ходу замерить толщину металла невозможно. Периодически останавливая агрегат, мы замеряем толщину, но этот замер соответствует лишь толщине какого-то определенного участка рулона. Это вовсе не дает гарантии, что весь рулон именно заказанной толщины. Ведь между замерами через агрегат проматывается иногда больше тысячи метров металла.

На агрегатах поперечной резки такие замеры производятся автоматически — здесь установлены рентгеновские измерители. Давно уже назрела необходимость установить подобные измерители и на агрегатах продольной резки. Прежде всего это даст экономию времени, а значит — дополнительные тонны металла. Да и качество значительно улучшится. Руководство отделения ссылается на дороговизну подобного оборудования. Резонно ли это?

Думаю, что все сказанное сегодня должно волновать не только нас, работников ОТК, но и всех трудящихся комбината. И надеюсь, что тема эта будет продолжена на страницах газеты.

Р. ДОЛЖЕНКОВА,
контролер ОТК.

Праздник молодости

ЦИРК

До конца марта продлятся в нашем городе выступления циркового коллектива «Молодость — это мы». Сегодня он готовит специальную программу, с которой будет выступать в дни школьных весенних каникул, продолжает репетиции новых номеров...

Трудный творческий процесс артистов арены — это «невидимые миру слезы». А перед зрителем они появляются с «готовой продукцией». И мы любуемся красотой и легкостью их выступлений, виртуозностью и яркостью — всем тем, что мы называем цирковым праздником.

Чем радует нас очередная цирковая программа?

Для нас стало привычным выделять самый экзотичный аттракцион. Рассказывать о единственной в мире группе африканских гепардов в компании с подвижными черными терьерами, об ослепительной Марине Маяцкой и ее непринужденной работе с умными неподатливыми хищниками можно многое. Большие пятнистые кошки вызывают чувство неподдельного интереса и невольно наталкивают на вопрос:

— А как вам удается управиться с ними?

Секрет Марина Петровна раскрывает одной фразой:

— Ежедневная работа, постоянное внимание к животным.

Марина Петровна — потомственная цирковая артистка, ведет свой аттракцион под руководством матери. Первые ее выступления на арене связаны со старым магнитогорским цирком. Ее тетка прибыла строить наш город по комсомольской путевке, другая — много лет работала на нашем комбинате. Поэтому Магнитка для нее не только пункт очередных гастролей, но и память детства, вторая родина.

В старом магнитогорском цирке работала мать иллюзионистки О. Колио. Дочь продолжает семейную традицию. Она выходит на арену без намека на какие-либо фокусы, а уходя оставляет россыпь ярких букетов.

А вот троица коверных — таких разных, таких непохожих друг на друга — высокий Сергей Игнатов, подвижный Анатолий Лядов и изящная Людмила Буйнич в Магнитке впервые. Зритель тепло принимает их во многом классические репризы. Но одна из них вызывает особое удовольствие: клоуны оказываются по разные стороны сетки, отделяющей арену от зала; скоро за ней появятся гепарды. Попытки найти выход вызывают в зале долго не смолкающий смех.

Программа не случайно утверждает: молодость — это мы. Ее выводят на арену дипломанты конкурса Всемирного фестиваля молодежи и студентов в Москве жонглеры-эксцентрики П. Кошель и В. Кошман. Они обоснованно утверждают, что сложными трюками зрителя сейчас не удивишь. А они удивляют, не прибегая к головоломным комбинациям... Очень легко воспринимается игра акробатов на батуде под руководством Л. Демшевской: они во всех отношениях озорные малыши. Уверенно и легко работают с «живым весом» акробаты Ю. Меженова, выразительны «Восточные фрески» Н. Гвоздецкого и А. Абдурахманова...

Настоящий цирковой праздник привезла в город в преддверии весны цирковая труппа молодости, юмора и красивой веселой игры.

К. ВОЛОДИН.

С горизонтом целуется солнце,
Быстро тени бегут на восток,
А в прогалины темном оконце
Пробивается смелый росток.

Фото В. Васильева.

Клуб садоводов в поиске

Клуб садоводов комбината организован в ноябре 1983 года. Работа его возглавляется советом, в состав которого входят агрономы и опытные садоводы.

Первоначально мы поставили перед собой такие задачи: ознакомление садоводов с передовыми достижениями агротехники, что способствует получению высоких урожаев плодов, овощей и ягод, обмен опытом работы, внедрение в практику новых плодово-ягодных культур.

Постепенно клуб расширял свою деятельность, и в планы работы на нынешний год мы уже включили проведение таких мероприятий, как обмен опытом по консервированию плодов, ягод, овощей с проведением дегустации. Будем освещать вопросы подготовки семян к посеву, выращивания ранних овощей под пленкой, организуем обмен черенками плодовых и ягодных культур.

Сначала основной формой работы клуба были лекции. Причем читались они большей частью агрономами. Это, конечно, очень нужная форма работы. Но несколько суховатая. Подумав, мы решили, что не менее интересно садоводам будет послушать о том, как их товарищи выращивают ту или иную культуру, какой используют инструмент и т. д. Совет клуба стал находить садоводов, обладающих интересным опытом, и организовывать встречи и беседы с ними. Садовод П. Н. Ненашев из сада горняков выступил с сообщением о выращивании помидоров. Применяя калибровку семян, обработку их микроэлементами, закалку, поливку снеговой водой, а также высокую агротехнику после высадки рассады в грунт, он получил большие урожаи крупноплодных помидоров.

Мастером по выделыванию земляники многих сортов является Л. В. Плющ из сада им. Мичурина. Она делилась опытом на нескольких встречах клуба.

Наш клуб существует немногим более двух лет. Возраст вроде бы небольшой, но тем не менее опыт работы у нас уже накоплен. И на сегодняшний день вот какая перед нами стоит проблема: мы должны свой клуб сделать клубом в полном смысле этого слова. Ведь садоводы приходят к нам не только ради лекции, но и ради общения со своими друзьями, соседями по саду, знакомыми. И наш клуб должен стать для них своего рода информационным центром, где они могли бы узнать все садоводческие новости, получить у агронома консультацию по интересующему вопросу, познакомиться с новыми материалами по проблемам садоводства, огородничества и цветоводства. В клубе должны быть адреса организаций и садоводов, которые рассылают посадочный материал.

И не только это. Одно дело — просто рассказать, и совсем другое — показать на практике тот или иной агротехнический прием. Для этого нам нужны небольшие питомники, где с участием активистов клуба мы могли бы выращивать саженцы редких культур, которые не распространяются государственными питомниками. Здесь можно было бы проводить и специальные занятия садоводов, которые помогли бы нам повысить их общую агротехническую культуру.

Словом, работа в клубе должна быть такой, чтобы садоводы каждый раз ждали встречи в клубе.

И в заключение мне хотелось бы отметить наших активистов, которые отдают клубу много труда и сил. Это агрономы Н. Д. Сергеева, Т. А. Безрученко, Л. П. Жабина, Г. И. Шлепенко, Л. Ф. Якупова. Большую помощь клубу во всех организационных вопросах оказывает член совета клуба А. А. Ступак.

Думаю, что нашими общими усилиями мы сумеем оживить работу клуба, сделать ее еще более интересной и полезной.

А. ГАНИЧ,
зам. председателя совета клуба садоводов комбината.

спорт

Не ради грамот

В преддверии своего профессионального праздника работники всех трех жилищно-коммунальных отделов комбината провели в плавательном бассейне спортивный праздник. Водный спорт зимой — один из самых желанных. Поэтому участие в стартах приняли многие. Среди них и ветераны, и молодежь, родители и их дети. Особый интерес представляли семейные и комбинированные пятиэтапные эстафеты, прошедшие в увлекательной, порой драматичной борьбе. Вряд ли стоит перечислять победителей соревнований спортивного праздника. Не за грамотами и подарками стремились коммунальники. Их главный приз — хороший заряд бодрости и здоровья.

А. МЯГКОВ,
наш общественный корреспондент.

В КИНОТЕАТРАХ — ПРЕМЬЕРЫ

„СОВРЕМЕННИК“

С 17 марта в кинотеатре «Современник» состоится премьера художественного фильма «Вариант «Зомби», снятого на киностудии «Мосфильм» в 1985 году. Авторы сценария — Евгений Егоров и Вячеслав Наумов. Режиссер — Евгений Егоров.

«Мир стоит у опасной черты, и сегодня решается: быть ли завтрашнему дню человечества счастливым»,— говорят авторы фильма.

В Лемурии (вымышленная страна на юге Африки) группа неофашистов проводит секретные опыты над людьми, пытаясь создать новое оружие для подавления психики человека, управления его сознанием.

В роли профессора Лесникова зрители увидят Аристарха Ливанова, знакомого по фильмам: «Черная курица, или Подземные жители», «Любовью за любовь», «Людмила».

Л. БЕЛОВА,
методист кинотеатра «Современник».

„МАГНИТ“

Уважаемые металлурги, приглашаем вас в кинотеатр «Магнит» на просмотр нового цветного художественного фильма «Рейс 222», который будет демонстрироваться с 17 марта.

Факт, положенный в основу двухсерийной политической ленты студии «Ленфильм», реален. Несколько лет назад в аэропорту Нью-Йорка разыгралась драматическая история. Американцы, используя недозволенные международным правом приемы, пытались силой склонить к невозвращению на родину молодую советскую актрису. Перед нами разворачивается психологическая дуэль между представителями американских спецслужб и советскими людьми.

Сергея Микаэляна вряд ли можно назвать режиссером какой-то одной темы, одного направления в кинематографе. Он знаком зрителям по фильмам «Принимаю бой на себя», «Вдовы», «Премия», «Влюблен по собственному желанию». Каждая новая работа Микаэляна — это новое знакомство с ним. «Рейс 222» также будет неожиданностью для тех, кто знает его творчество. В двухсерийном, «густо заполненном людьми» фильме мы не обнаружим ни одного актерского лица, запомнившегося нам по другим лентам. Непрофессиональные исполнители делают все, чтобы выглядеть просто, как люди из толпы, случайно попавшие в кадр.

В фильме снимались Лариса Полякова, Николай Кочнев, Николай Алешин.

Т. СТРОКИНА,
методист кинотеатра «Магнит».

ТВ

ЧЕТВЕРГ, 13 марта

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Отзовитесь, горнисты. 9.15. Очевидное — невероятное. 10.15. «Софья Ковалевская». Художественный фильм. 1-я серия. 11.35. Выступает симфонический оркестр Одесской филармонии. 12.05. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы. 15.10. Шахматная школа. 15.45. В концертном зале — школьники. 16.30. К 25-летию полета Ю. А. Гагарина. «Космический век. Страницы летописи». Документальный телефильм. Фильм 3-й. «Первый отряд». 17.30. Премьера мультфильма «Сказка про козявочку». 17.40. Мир и молодежь. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мультфильм. 18.35. «В один и тот же вечер». Новые традиции, обычаи в селах Оренбургской области в борьбе за трезвый образ жизни. 19.20. Премьера художественного фильма «Софья Ковалевская». 2-я серия. 20.30. Время. 21.05. «Крупным планом — человек». 22.15. Сегодня в мире. 22.30. «Ритмы дружбы».

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Лето с осенью встречается». Документальный фильм. 8.35 и 9.35. В. В. Маяковский. «Необычайное приключение». 7-й класс. 9.05 и 12.30. Испанский язык. 10.05. Учащимся СПТУ. История. В. И. Ленин. «Как организовать соревнование?». 10.30 и 11.40. Физика. 9-й класс. 11.00. Мамина школа. 11.30. «Аджарские зарисовки». Научно-популярный фильм. 12.10. Природоведение. 4-й класс. 13.00. «Весенний призыв». Художественный фильм с субтитрами. 14.30. Драматургия и театр. Л. Н. Толстой. Часть 2-я. 15.10. Новости. 15.15. Челябинские новости. 17.30. Новости.

ЧСТ. 17.45. Реклама. 17.50. А. Чхаидзе. «Чинарский манифест». Спектакль Челябинского ТЮЗа. 1-е действие. 18.55. Мультфильмы. 19.15. Челябинские новости. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. «За мир на планете». Кинопрограмма для молодежи.

ЦТ. 20.30. Время. 21.05. «Выстрел». Художественный фильм.

ЧСТ. 22.20. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии. 22.40. Спектакль Челябинского ТЮЗа «Чинарский манифест». 2-е действие.

ПЯТНИЦА, 14 марта

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Народный художник СССР В. Фаворский. 9.25. Премьера научно-популярного фильма «Судьба моя — хлеб». 9.40. Мир и молодежь. 10.15. «Софья Ковалевская». Художественный фильм. 2-я серия. 11.25. В концертном зале — школьники. 12.10. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы. 15.20. Русская речь. 15.55. «Эрмитаж». Рембрандт. Передача 5-я. 16.25. Поет и танцует молодость. 16.40. Герои Л. Кассиля на экране. Художественный фильм «Друзья из табора». 17.45. Почта этих дней. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Кот в колпаке». Мультфильм. 18.40. Баскетбол. Кубок европейских чемпионов. Мужчины. «Реал» (Мадрид) — «Жальгирис» (Каунас). 19.20. Премьера художественного фильма «Софья Ковалевская». 3-я серия. 20.30. Время. 21.05. «Здравствуйте, это Бедуля говорит...». Документальный телефильм. 22.00. Сегодня в мире. 22.15. На фестивале в Сан-Ремо.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Плачу и пою». Документальный фильм. 15.00. Новости. 15.05. Челябинские новости. 17.30. Новости. 17.50. Экран приключенческого фильма «Сокровища республики».

ЧСТ. 19.05. «Добрая вода». Телефильм. 19.15. Челябинские новости. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Встреча с книгой. 20.10. ЦНТИ — селу. 20.30. Время. 21.05. «Юность комсомольская моя». Телевизионный конкурс молодых исполнителей советской песни. г. Магнитогорск. 1-е отделение. Повтор от 28 февраля. 22.20. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (Москва) — «Спартак». 23.00. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии. 23.20. «Последний матч сезона». «Трактор» (Челябинск) — СКА (Ленинград). 3-й период. Комментарии, интервью после матча.

Редактор
Ю. С. Чередниченко.

Коллектив газового цеха глубоко скорбит по поводу смерти БУБНОВА Александра Николаевича и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

Коллектив локомотивного цеха глубоко скорбит по поводу смерти МАЗУНИНА Александра Андреевича и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

Коллектив расчетной конторы выражает глубокое соболезнование В. И. Горбатовой по поводу смерти ее мужа ГОРБАТОВА Виктора Григорьевича.

Наш адрес: *455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33, отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.*

ФБ25162 Магнитогорск. ЦТД ММК Заказ № 1863 Тираж 11285