

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 38 (7391)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 27 марта 1986 года
Цена 2 коп.



В сложных условиях

- ◆ Экономия ресурсов — задача дня. 1 стр.
- ◆ Изучая материалы съезда. 2 стр.
- ◆ По программе интенсификации и производства. Ремонт девятой домны. 3 стр.
- ◆ Ускорение — черта современности. Репортаж из КХП. 3 стр.
- ◆ Повышая качество продукции. 3 стр.

Вчера велел на плановый капитальный ремонт блюминг № 3. Продлится он трие суток — с участием обших управлений Уралдминистрации и управления Прокатмонтаж. Подготовка к ремонту проходила в сложных условиях: коллективы цехов главного механика одновременно готовились к четырем капитальным ре-

Личный состав караула № 3 ВПЧ-20 действует как в учебной, так и в боевой обстановке слаженно, дружно. В коллективе крепкие партийная и комсомольская группы. Молодые пожарные быстро приобретают навыки.

НА СНИМКЕ: умело действовали на ликвидации пожара в ЛПЦ № 4 рядовые Мансур Мухамедьяров, Сергей Мельников, лейтенант Сергей Сметнев.

монтам, один из которых — первого разряда и на 50 суток (на девятой домновой печи). Не менее сложные условия у участников в ремонте на блюминге и сейчас.

Для того, чтобы все восстановительные работы прошли вовремя и с необходимым качеством,

придется приложить немало усилий и трудящимся третьего обжимного цеха. Кроме того, важно после его окончания четко ввести стан в рабочий режим.

В целях успешной организации работы в цехе и УГМ разработаны условия социалистического соревнования, итоги которого будут подводиться ежедневно, а победителям будут вручены заслуженные награды.

ПЯТИЛЕТКА:

ТЕМПЫ, КАЧЕСТВО, БЕРЕЖЛИВОСТЬ!

ГОД ПЕРВЫЙ

ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

ВО ВСЕОРУЖИИ

Позавчера представители партийных и общественных организаций всех цехов коксохимического производства приняли участие в заседании штаба по подготовке и проведению Всесоюзного коммунистического субботника. На нем определены задачи субботника конкретно по каждому цеху, каждой бригаде, участку.

Мы обратили особое внимание активистам на проведение массово-политической работы в коллективах, предусмотрели выпуск конкретной мобилизующей наглядной агитации.

Ежегодно на субботники у нас выходит до 2300 коксохимиков и учащихся подшефных школ № 53 и 55. Не меньше количество участников соберет и предстоящий. Часть наших тружен-

ков пойдет на помощь строителям каменной башарен № 9-бис.

Коллектив первого коксового цеха обратился ко всем коксохимикам с призывом высокопроизводительно отработать «красную субботу».

С. ШЕВЧЕНКО,
заместитель председателя профкома коксохимпроизводства.

ГОТОВИМСЯ К ЛЕТУ

По традиции коллектив первого обжимного цеха во время Ленинского коммунистического субботника большую часть работы отводит подготовке цеха и его оборудования к работе в летних условиях. На этот раз в плане наших мероприятий по подготовке к лету намечено 36 пунктов. Работа по их осуществлению уже ведется.

В день субботника трудящиеся нашего цеха будут заниматься уборкой территории и помещения цеха, побелкой, покраской, ремонтом оборудования. Многие — в том числе технологи, работники механо- и энергослужб — будут трудиться на рабочих местах.

Обжимники первого цеха, завершающие первый квар-

тал на уровне ежесуточных сверхплановых показателей, намерены не снижать рабочего ритма и во втором квартале года. За время субботников будет выдано дополнительно к плану не менее 500 тонн заготовки.

Ю. КОСИЛКИН,
председатель комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

ОПЫТ ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ

Новое на предприятиях страны

В производственном объединении «Укрэлектрочермет» при ремонте электрических машин восстановление посадочных мест валов, корпусов и подшипниковых шеев выполняли вручную.

С внедрением технологии восстановления посадочных мест методом наплавки самозащитной активированной проволоки на автоматической установке, состоящей

из токарного станка, полуавтомата ПДГ-508 и сварочного выпрямителя ВДК-505, значительно повысилась производительность труда. Экономический эффект от применения новой технологии составил 7 тыс. руб/год.

На Ждановском металлургическом комбинате им. Ильича с целью уменьшения затрат ручного труда и со-

НЕ ДОХОДЯТ РУКИ

— МЫСЛИ, ВЫЗВАННЫЕ СЪЕЗДОМ —

Многие в третьем листе прокатном цехе знают о существовании установки по улавливанию и регенерации пальмового масла. Знают и о том, что уже на протяжении ряда лет исходное сырье для установки — маслопродукт — отправляется на свалку. Каждый день бывает в цехе длинная автоцистерна, облитая мазутом. День и ночь каждые два-три часа она наполняется и, тяжело трогаясь с места, направляется к проходной. А дорогостоящее оборудование, предназначенное для переработки маслопродукта в чистое пальмовое масло, покрывается толстым слоем пыли.

Каждый день, направляясь на работу, мы видим плакат в подземном переходе: «Цена одной тонны пальмового масла — 1200 рублей». А в технологии холодной прокатки стального листа масло это незаменимо. На пятиклетевой стане пальмовое масло подается в виде подогретой водной эмульсии. Потом эмульсия перекачивается на установку улавливания и регенерации пальмового масла. В отстойнике она вновь нагревается,

женит восьми лет одна и та же.

Как же все-таки произошло, что дорогостоящее оборудование было завезено, установлено, а выполняет только половину заложенных в нем функций? Безусловно, были объективные тому причины. Одна из них — отказ представителя фирмы-изготовителя в пуске и наладке установки.

Решили обойтись своими силами. Что ж, похвально, но надо уж было доводить задуманное до конца. Ведь находились же в свое время энтузиасты, которые, перевернув горы технической литературы и не жалея времени, пытались оживить сложное оборудование. И вроде бы стало получаться — загудели-таки сепараторы, погнали масло. Правда, в смеси с другими, утекшими из системы стана. Ну так что? Это ведь было начало.

Но вместо того, чтобы продолжать поиски, почему-то стали искать пути применения полученного продукта. Не нашли — что ж, тогда на свалку, а сепараторы законсервировали. Теперь вот пыль с них вытирают — дорогие ведь.

Не хватило терпения у инженерной службы цеха, не хватило, возможно, знаний. Итог же один — восемь лет установка стоит памятником бесхозяйственности. А на стан каждую смену подается все новое масло. Все помнят и том, что обходится оно государству в копейку, а толку мало.

Здесь, думаю, кстати напомнить одно из положений Основных направлений развития народного хозяйства: «Добиться, чтобы прирост потребностей в топливе, энергии, сырье и материалах на 75—80 процентов удовлетворялся за счет их экономии».

Если брать итоги работы нашего цеха, то надо сказать: экономии ресурсов у нас придают большое значение. По результатам работы цеха в прошлом году наш коллектив был награжден почетным призом «За экономию и бережливость». Казалось бы, все в порядке. В порядке, если не брать в расчет бездействующую установку. И ведь казалось бы — ни новых мощностей не вводили, ни затрат особых. Да нет, не доходят руки.

Сейчас, когда человеческому фактору мы уделяем особое внимание, бесхозяйственность такого рода приобретает и моральную окраску. Напомню: на работу мы идем мимо яркого плаката, где написано, сколько стоит тонна масла. А спустя час-другой видим, как это драгоценное масло увозят на свалку. Это уже пример антивоспитания.

О. ХАНДУСЬ,
электросварщик ЛПЦ №3.



На огневом рубеже

В армии говорят: война войной, а обед по расписанию. Трудно сказать, насколько эта шутка соответствует истине. Во всяком случае, в наши мирные дни солдаты обедают действительно в строго определенное время. Иначе дело обстоит в пожарных частях. Нередко случается, что на ликвидации сложных пожаров промелькнет незамеченным и время обеда, и время ужина, а работы все еще невпроворот. Бывает, и смена караулов производится непосредственно на пожаре, бывает, и те, кто сдал, и те, кто принял дежурство, продолжают работать рядом.

В тот день, 18 марта, обед в ВПЧ-20 прошел в определенное расписанием время. До него были занятия по тактике, политзанятия. Готовились к занятиям по праздничной обороне. Начальник караула уже поглядывал на часы, как вдруг прозвучал сигнал тревоги. Впрочем, к этому «вдруг» здесь готовы в любое время суток: работа такая. И потому не прошло и минуты, как бойцы, уже в соответствующем обмундировании, заняли свои места в машинах. Распахиваются ворота гаража, и машины с тревож-

ным гудением мчатся по территории комбината.

Самое сложное, на мой взгляд, в профессии пожарного — постоянное ожидание, постоянное настороженное состояние. Любители повторять чужие, как правило, не очень умные шутки говорят о законах: сдает экзамен на пожарника. Они не правы, по крайней мере, трижды. Неправы, потому что не научились отличать пожарника, то есть погорельца, от пожарного. Неправы и потому, что хоть пожарный, хоть записной остролов — всем спать нужно одинаково, тем более караул заступает не на восьми- и даже не на двенадцатичасовое дежурство, а на сутки. А третья неправота их в том, что настоящего экзамена на профессиональную пригодность у пожарных нет. Есть, конечно, оценка профессиональной выучки, мастерства, знания теории. Но этого мало для определения, годен человек быть пожарным или нет.

Что же касается экзамена, то он есть, но не разовый, не от случая к случаю, а непрерывный, каждодневный. Не ошибусь, если скажу: десятой доли того, что видел, испытал и пережил пожарный, хватило бы человеку «нормальной» профессии, чтобы определить свою жизнь как полноценную, насыщенную событиями. (Окончание на 4-й стр.)

фурмы разбирают фурменный прибор, снимают содло, колено поднимают вверх. Реверсивный переключатель устанавливают в положение «подрыв» и насосом создают необходимое давление в гидродоильнике. После срыва фурмы приспособление убирают.

Внедрение мероприятия обеспечило экономический эффект 26,9 тыс. рублей в год.

Обзор подготовили инженеры ОНТИ.

При замене прогоревшей



Руководствуясь решениями съезда

25 марта днем во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе состоялось первое собрание коммунистов ММК с повесткой дня «О задачах партийной организации комбината по выполнению решений XXVII съезда КПСС». В докладе парткома, с которым выступил кандидат в члены ЦК КПСС член бюро парткома директор комбината И. Х. Ромазан, поставлены конкретные задачи перед партийными организациями предприятия по реализации решений XXVII съезда КПСС. Активное участие в обсуждении до-

клада приняли коммунисты второй бригады, цехов железнодорожного транспорта и коммунисты-пенсионеры. В собрании принял участие и выступил секретарь областного комитета партии В. С. Федосеев. Вечером того же дня состоялось собрание коммунистов пятой бригады, горно-обогатительного, сталеплавильного, огнеупорного производств, доменного, мебельного цехов, ПТНП, ремстройцеха.

НА СНИМКАХ: моменты собрания.

Фото Н. Нестеренко.



СЕГОДНЯ — 100 ЛЕТ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ С. М. КИРОВА

Имени Кирова

«Жизнь и деятельность Сергея Мироновича Кирова — одна из ярких и волнующих судеб человеческого. Он обладал всем, что нужно пролетарскому революционеру — непримиримостью к врагам, бесстрашием в борьбе, даром вдохновенного народного трибуна.

Эти качества сочетались в нем с той сердечностью и мягкостью в личных, товарищеских и дружеских отношениях, с той лучистой теплотой и скромностью, которые присущи настоящему ленинцу».

Так писала газета «Правда» от 2 декабря 1934 года.

Таким знали его при жизни, таким он остался и в памяти.

48 лет прожил С. М. Киров. Совсем немного. Но все пламя своего сердца отдал он самому светлому на земле — борьбе за свободу и счастье людей.

Первая доменная печь комбината носит имя Сергея Мироновича. В газовой будке печи навечно закреплен барельеф Кирова. Каждый раз, когда приходим на смену, он встречает нас мягкой, добродушной улыбкой. Перед лицом Кирова сверяем мы свою совесть, мысленно рапортуем ему о наших делах.

Сегодня исполняется столет со дня рождения Сергея Мироновича. Накануне решили мы в бригаде воскресить историю присвоения печи почетного звания имени Кирова. Пришлось встретиться с нашим ветераном А. Л. Шатилиным, покопаться в газетах за 1934 год.

После злодейского убийства вождем постановлением пленума городского комитета ВКП (б) от 21 декабря 1934 года доменной печи № 1 присваивается имя С. М. Кирова. Коллектив этого агрегата шагнул в передовую строю Всесоюзного социалистического соревнования.

По поручению трудящихся первой доменной печи Я. Мильченко писал в городскую газету: «Кировцы будут работать по-кировски». В заметке, в частности,

говорилось: «Нашей домне — победительнице Всесоюзного конкурса металлургов присвоено имя непоколебимого большевика, погибшего на боевом посту. Мы, домнщики Кировской печи, обязуемся высоко держать звание первенства, добиваясь не только лучших показателей в металлургии страны, но и в мировой металлургии. Знамя любимого Кирова будет с честью высоко и победоносно развеиваться над первой домной-уникумом».

Коллектив передового агрегата работал с огоньком. План 1935 года был выполнен 9 декабря. Первым орденосцем в доменном цехе стал мастер первой доменной печи А. И. Ежов. В январе 1937 года ему был вручен орден Трудового Красного Знамени.

В грозные годы войны коллектив первой доменной печи продолжал наращивать поток металла возмездия.

Идут годы. Уходят на отдых ветераны. Но сама печь не стареет. С каждым ремонтом что-то реконструируется, подновляется. В 1958 году здесь впервые в цехе была установлена автоматическая транспортная подача материалов. И все-таки главное богатство первой домны — люди, обслуживающие ее. Мастер нашей кировской печи А. Ф. Базулей был делегатом XXII съезда партии. Ветеран на заслуженном отдыхе. В дни рабо-

ты XXVII съезда заходил в цех.

— Мандат делегата за номером 3535 храню, как святыню, — говорит он, — тогда мы принимали третью программу партии, а сегодня голосуем за новую ее редакцию. Быстро бежит время.

Много замечательных вех у нашей кировской печи. В 1981 году коллективу была присуждена премия имени Г. И. Носова. В канун золотого юбилея цеха и комбината коллектив первой доменной вышел победителем. Большая группа моих коллег была награждена. Газовщик В. В. Мачихин отмечен орденом Трудового Красного Знамени, газовщик П. Р. Назаренко — орденом «Знак Почета». Орденом «Знак Почета» награжден мастер А. А. Чаплуцкий, орден Трудовой Славы III степени получил старший горновой нашей бригады Н. С. Орехов. Успешно мы, кировцы, завершили одиннадцатую пятилетку. На ударной трудовой вахте, посвященной XXVII съезду КПСС, коллектив с начала года имеет на сверхплановом счету пять тысяч тонн чугуна. Это заслуга старших горновых В. А. Абрисимова, Ф. Г. Гайнутдинова, М. И. Тимофеева, Н. С. Орехова, горновых В. В. Сальникова, Н. Е. Горшкова, Н. А. Хабибулина, Г. В. Черных, газовщиков Г. Г. Вершинина, П. Р. Назаренко, В. Н. Демьянчука, машинистов загрузки Г. П. Конева, И. А. Аксенова, В. П. Букреева, С. С. Зюзева и других наших товарищей. Коллектив первой доменной имени Сергея Мироновича Кирова достойно продолжает славные традиции домнщиков Магнитки.

Е. СТОЯНКИН,
мастер первой доменной
печи имени С. М. Кирова,
Герой Социалистического
Труда.

Встреча с журналистами

Позавчера состоялась встреча работников средств массовой информации города и рабочих корреспондентов с делегатом XXVII съезда КПСС, первым секретарем городского комитета партии Л. Г. Стоббе. В его выступлении перед журналистами города и многотиражных газет, радио и телевидения кратко изложены итоги работы трудовых коллективов Магнитогорска, задачи интенсификации производства и коренной реконструкции ММК, перспективы увеличения объемов строительства жилья и объектов культурно-бытового назначения.

В ответах на многочисленные вопросы Л. Г. Стоббе рассказал о характере и целях перестройки деятельности партийных организаций, новых требований к стилю работы. Особое внимание работников средств массовой информации и рабочих корреспондентов обращено на необходимость использования резервов производства на основе активизации человеческого фактора.

Конкурс молодых станочников

Каждую весну по традиции на комбинате проходят конкурсы профессионального мастерства молодых станочников. В апреле будет проводиться общекомбинатский конкурс, а в марте такие соревнования проводятся в цехах.

В минувшую субботу такой конкурс состоялся среди молодых токарей цеха ремонта металлургического оборудования № 2. Соревновались станочники в двух возрастных группах: до 20 и до 30 лет. И если в старшей группе были только работники цеха, то в группе токарей до 20 лет — практиканты из СГПТУ № 19 и

К изучению материалов XXVII съезда КПСС

В соответствии с указаниями ЦК КПСС рекомендуется организовать изучение материалов съезда в системе партийной и комсомольской политической учебы, экономического образования трудящихся. В различных формах политических и экономических школ планируется проведение 8 занятий, а в семинарах, школах партийно-хозяйственного актива, университетах марксизма-ленинизма — 4 занятия. Ниже публикуется примерный план лекционных занятий.

ТЕМА I. XXVII съезд КПСС об основных тенденциях и противоречиях современного мира

1. Основные тенденции мирового развития.
2. Основные противоречия современного мира.
3. Необходимость налаживания конструктивного, созидательного взаимодействия государств и народов в масштабах всей планеты.

ТЕМА II. Ускорение социально-экономического развития страны — стратегический курс партии

1. Итоги социально-экономического развития и необходимость его ускорения.
2. Основные направления экономической политики. Двенадцатая пятилетка — важнейший этап в реализации экономической стратегии партии.
3. Основные направления социальной политики.

ТЕМА III. Дальнейшая демократизация общества, углубление социалистического самоуправления народа

1. Демократизм, живое творчество трудящихся — главная сила развития нового строя.
2. Последовательное и неуклонное развитие социалистического самоуправления народа.
3. Укрепление правовой основы государственной и общественной жизни.

ТЕМА IV. Основные цели и направления внешнеполитической стратегии партии

1. Борьба против ядерной опасности, гонки вооружений, за сохранение и укрепление всеобщего мира — магистральное направление деятельности КПСС на мировой арене.
2. Расширение и усиление потенциала мира, разума и доброй воли.
3. XXVII съезд КПСС о создании всеобъемлющей системы международной безопасности.

ТЕМА V. Повышение роли партии, уровня ее политической, идеологической и организаторской деятельности. Итоги и историческое значение XXVII съезда КПСС

1. XXVII съезд КПСС о коренной перестройке партийной работы, о дальнейшем повышении роли и ответственности парторганизаций.
2. Необходимость неустанной борьбы за чистый и честный облик партийца, за осуществление принципиальной кадровой политики.
3. Задачи укрепления связи идеологии с жизнью, обогащения духовного мира человека.
4. Основные итоги и историческое значение XXVII съезда КПСС.

В мае текущего года рекомендуется провести собеседования в системе партийной учебы и комсомольского просвещения по темам I, III, V, в системе экономической учебы — по темам II, III, IV.

восьмиклассники подшефной школы № 9.

Перед началом соревнований участники конкурса поздравили и пожелали успехов начальнику цеха А. Н. Зайцев и заместителю начальника А. А. Тархов. Затем молодым токарям было дано время на настройку станков и подготовку оборудования. Токарям надо было выточить за определенное время две детали. После практической части все участники конкурса должны были также сдать экзамен по теории.

Быстрее всех выполнил практическое задание и выточил деталь хорошего ка-

чества молодой токарь цеха А. Букликов — он уложился в 16 минут. В младшей возрастной группе самой быстрой оказалась токарь И. Жаринова — 20 минут.

Среди токарей в возрасте до двадцати лет первое место было присуждено И. Жариновой, второе — Ю. Прохоренко, третье место завоевала практикантка из СГПТУ № 19 И. Бабина. В группе старших первенство присуждено А. Букликову, второе — Г. Ильину, третье место заняли В. Антошкин и Н. Новоселов.

А. ЛЕНКИН,
секретарь бюро
ВЛКСМ ЦРМО № 2,

Репортаж
ТОЧНО ПО ГРАФИКУ
идет ремонт домны № 9

Непривычно выглядит рабочая площадка девятой доменной печи. Молчит агрегат. Он затухший — в полном смысле этого слова. Рядом с ним уложены пакеты огнеупорного кирпича, лебедки, конструкции опорной системы, трубы, коробки для мусора. Сняты воздушные приборы. Под вырубку вырезан с северной стороны проем, оборудован желоб, по которому пойдут остатки старой футеровки, кокса и прочее. Полностью демонтирован засыпной аппарат. Возле печи хлопочут ремонтники. Идут работы на участке загрузки. Убираются пластинчатые транспортеры, коксовые грохоты. В остывающий агрегат вентиляторами подается воздух, ведь завтра туда, в самое чрево домны, спустятся люди, чтобы вычистить ее от всего ненужного. Внизу начат демонтаж кожуха...

Идет капитальный ремонт первого разряда. Это самая крупная по значимости «эздоривительная» акция, после которой домна должна безостановочно трудиться лет двадцать. На восстановление дано 50 суток. Комбинат намерен выполнить за 45. Срок очень жесткий. Предстоит обновить лещады, горн, кожух, всю внутреннюю футеровку и холодильник. В ремонте задействовано около двух десятков организаций. Целый «оркестр», в котором каждая из них должна правильно вести свою «партию». Участники ремонта хорошо знают друг друга, поскольку не первый год подряд реконструируют доменные печи. Впрочем, о характере взаимоотношений лучше всего говорит лозунг, вывешенный в помещении, где проходят оперативки: «Вначале обеспечь работой смежников, а потом думай о себе!» Но, конечно же, прежде чем приступить к разбору домны, надо было тщательно подготовиться всем подразделениям, особенно комбинату. Как сообщил нам и. о. заместителя начальника доменного цеха по капитальным работам и реконструкции П. М. Котов, необходимые материалы, в основном, запасены. К примеру, служба главного механика подготовила все металлоконструкции, уже сделана половина деталей, на подходе холодильники. Единственное опасение — пока нет лещадного кирпича.

Самая сложная операция — разборка лещады. Вначале вырезается кожух, и через это окно будут вытаскиваться все блоки старого огнеупора. И хотя операция сама по себе не в новинку, монтажникам от этого не легче. Буквально с первого дня ремонта темпы взяты высокие. Напряжения огромное. У каждого подразделения — четкая программа действий. А спрос строжай-

ший. Это чувствуется в доменной атмосфере, в которой проходит оперативка. Начальник управления УДР-1 В. А. Столбур, ведущий оперативку, вопросы задает прямые, конкретные. Вот как он спрашивал и. о. начальника монтажного участка № 1 В. А. Акбулатова:

— Задание нереальное?
— Реальное.
— Почему не справляетесь? Что нужно? Зачем беретесь за то, что пока не надо делать? Если хотите заработать, надо согласовывать. Что все-таки мешает?

— Техники маловато.
— Как это маловато? На первой печи есть лебедка, на других тоже. Берите! Разве это дело — швеллер гаскают на подъем с десятой домны? Почему не подвозите? Еще вопрос: куда настлы девать думаете? Желоба нужно ставить, и чем быстрее, тем лучше!

Пусть у вас не создается впечатления, будто Владимир Александрович Акбулатов растерялся или не может организовать работу своих людей. Ничего подобного. Участок трудится, как всегда, неплохо. Просто на одном «пятатке» крутятся несколько бригад, у каждой свое задание. В такой толкучке неизбежны некоторые упущения, накладки. Все, с кем довелось мне беседовать, утверждают: упрекать некого, каждое звено работает с полным напряжением сил. Причем в строгом соответствии с технологией.

— О чем говорят первые дни капитального ремонта? — говорит начальник смены доменного цеха В. Т. Липанин. — Вы, наверное, о рекордах хотите услышать? Пока рекордов нет, зато много сложностей. К примеру, начат демонтаж защитных сегментов колошниковой устройства — этими работами руководит прораб Валентин Семенович Макаров. Трудность тут в том, что впервые приходится выполнять демонтаж такой конструкции. Будем отработывать технологию. Приспособимся, можете не сомневаться. Хорошо идут дела на участке по разделке проема для вырезки шихты. Тут быстро управились. Но сейчас вот сдерживает верх — сегменты, о которых я уже сказал. Думаю, что в ближайшие смены все поправится. Главное — настрой у людей хороший. Мы провели рабочую оперативку, перед каждой бригадой поставлены четкие задачи. Пока идем в строгом соответствии с графиком.

На комплексе ежедневно подводится итоги социального соревнования. Лучших результатов достигают представители первого и второго управлений треста «Уралдомнаремонт».

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ.

Как всегда, смежно-встречное собрание трудящихся бригады выдачи № 1 первого коксового цеха началось с разбора предыдущей смены. Профорг бригады Н. Томилов умело вел собрание, вопросы ставились четко, по деловому. Рабочие высказали замечания по состоянию оборудования, указали на ряд неполадок.

С информацией о состоянии профилактической работы по предупреждению нарушений техники безопасности выступил мастер С. С. Цинковский. Разговор шел не только о бригаде, но и в целом о цехе. «Опять были зафиксированы случаи нарушения бирочной системы, нарушители наказаны», — говорил С. С. Цинковский, — но ведь это не исключает, что такое может повториться. Товарищи, мы на каждом собрании говорим об этом, вопрос этот, можно сказать, бордатовый. Нужно к делу относиться серьезнее».

О том, что к нарушителям в цехе относятся со всей строгостью, говорит и тот факт, что в этом кол-

лективе случаи производственного травматизма редки, а при малейшем замечании изымаются талоны. Кроме того, соблюдение правил техники безопасности учитывается и при выставлении оценки за смену по системе КТУ, как это было с машинистом дверестемной машины Захватовым, которому оценка была снижена

Не только чисто производственные вопросы решались на этом собрании. Чувствуется, что проблемы поддержания порядка на цеховой территории интересуют трудящихся не от случая к случаю.

— Наведение порядка вы, товарищи, на своем участке проводили зимой, — сказал начальник цеха А. Ф.

чалась их трудовая вахта. Сколько же они успели за эти короткие тридцать минут! И свою работу проанализировать, и отметить возможные «горячие» точки, и обсудить свои промахи и недоработки, что-то наметить на будущее. И мне вспомнилась другая встреча с коксохимиками, которая состоялась сразу же после

НАЧАЛО РАБОЧЕГО ДНЯ

на 0,5 балла. А это значит, что нарушение обойдется ему примерно в десять процентов премиальных.

— Теперь о том, как работает цех в последние дни, — продолжает Цинковский. — Выполнение плана за 23 дня марта 101,6 процента, по бригаде 101,5 процента. У нас на сегодняшний день 433 сверхплановых тонны кокса. Наша задача вам, товарищи, известна. Нужно такие темпы работы сохранить. А у нас в прошлой смене допускались недогрузки, примерно по 0,2 тонны. На это следует обратить внимание.

Чернявский, — но этого явно недостаточно. Посмотрите внимательно еще раз на отведенный вам участок. Пути коксовывающих машин нужно чистить регулярно. Сейчас готовится асфальтирование с коксовой стороны, нужно подготовить территорию.

И заняться этим следует уже сейчас. Субботник, по вы учитите, что за один день всей работы не переделаешь. Так что будем считать, что для нас субботник уже начался.

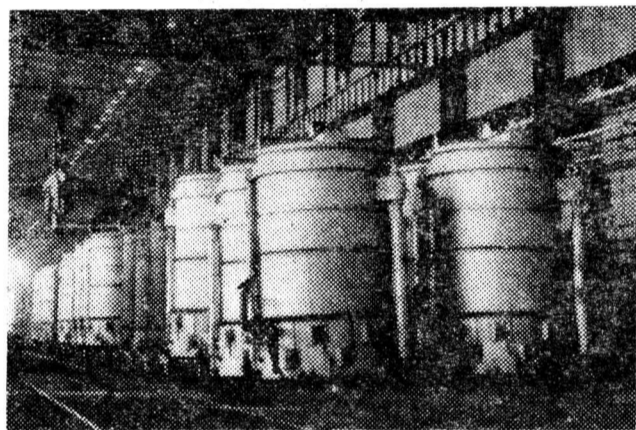
Закончилось сменно-встречное. Рабочие разошлись по своим местам, на-

митинга, посвященного открытию XXVII съезда. Вспомнились слова мастера этого цеха, одного из ветеранов коксохима В. В. Ермолина о том, что у них в цехе есть хороший, новый настрой, есть желание трудиться с полной отдачей, максимально используя каждую рабочую минуту. И только что закончившееся собрание подтверждало справедливость этих слов, наглядно доказывало, что деловое настроение не угерно, оно стало рабочей нормой коллектива.

В. БЫСТРОВА.

На снимке: участок колпачковых печей листопрокатного цеха № 5. В этот цех непрерывным потоком поступает металл. В результате многочисленных технологических операций он превращается в металлопродукцию, отправляемый по десяткам адресов внутри страны и за рубежом.

Коллектив цеха с успехом решает сложные производственные задачи. Однако возросшие требования к качеству продукции со стороны заказчиков требуют от прокатчиков повысить собственный контроль за этим главным показателем работы.



ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ
Счет вели секундам

В аглоцехе № 1 рабочая смена в этот день началась как обычно. Сразу после сменно-встречного механики и электрики цеха разошлись по рабочим местам. Все шло четко по плану. На аглофабрике № 1 велся капитальный ремонт первой агломашины, на участке концентратов ремонтировал и с грейферные краны, шел демонтаж старого электрооборудования. Каждый работник был занят своим делом. Быстро, спорно подвигалась работа, электромонтеры старались не потерять ни минуты. Ведь коллектив нашего цеха встал на ударную трудовую вахту, посвященную Ленинским дням, и все без исключения стремятся к лидерству в соцсоревнованиях.

Подшел к концу рабочий день. Усталые, возвращаемся, чтобы доложить о выполнении сменного задания. О том, что на участке концентратов произошла авария, объявил на рапорте электрик цеха В. А. Лаптун. Произошло короткое замыкание, в результате сторели две распределительные подстанции, остановлены тракты приема и выдачи руды. А это грозит остановкой агломашин аглоцехов № 1 и № 2. Что значит это для доменного цеха — агломератчикам объяснять не нужно. Каждый понимает: такой серьезный сбой в поставке сырья может существенно отразиться на выполнении государственного плана.

Сразу же была объявлена готовность № 1, все силы электроремонтной службы были брошены на ликвидацию аварии. Пожар потушили вовремя. Помощник начальника цеха по электрооборудованию А. П. Семенов, мастер группы автоматки В. М. Емельянов быстро, оперативно распределили работы. Последствия аварии были устранены своевременно, в кратчайшие сроки. Потоки приема и выдачи руды пушены. Особенно отличились на аварийных работах мастер Р. Г. Хуснутдинов, бригадиры электромонтеров Р. Г. Абзалов, и Г. П. Богатырев, бригадир слесарей В. Я. Токмачев, бригадир электромонтеров В. Я. Оглоблия.

Н. ШЕСТАКОВ,
бригадир электромонтеров сероулавливающей установки.

Лично каждого

Как привести к общему знаменателю интересы технологов и контролеров ОТК?

В номере газеты за 13 марта прочла статью под заголовком «Качество — работа общая» и подумала: насколько верно все, что в ней сказано. На самом деле, решая одну и ту же задачу, мы, контролеры ОТК, частенько попадаем в неловкое положение — технологи подчас упрекают нас в излишней, на их взгляд, придирчивости, а то и просто говорят — характер у тебя плохой — вот и вся причина.

При этом на собраниях все в один голос говорят: качество — это один из самых мощных рычагов решения экономических задач. Где же логика? Думаю, надо искать общий знаменатель интересов технологов и контролеров ОТК вот в этих словах председателя Совета Министров СССР Н. И. Рыжкова:

«Актуальной задачей сегодняшнего дня является эффективное использование хозяйственного механизма, который неотвратимо материально и морально наказывает предприятие, допускающее низкое качество, и,

наоборот, трудовые коллективы, которые выпускают современную высококачественную продукцию, должны поощряться, и поощряться щедро»...

Это значит, надо заинтересовать в улучшении качества продукции технолога.

Сейчас же труд его оплачивается, в основном, по количественным показателям. Если бы повысить оплату за качество, думаю, это несомненно увеличило бы и заинтересованность рабочего, и отдачу от его труда. В «Магнитогорском металле» читала о новой системе оплаты заказной работы, сталеваров, которая стала применяться с начала года. Сделан резкий крен — большая сумма поощрения идет за заказы, а меньшая — за производство. Это — очень верно. Но надо смелее решать такие вопросы, распространить новую систему и на прокатчиков, на все переделы комбината.

Приведу пример. Сталь марки 08Ю — дорогой, трудоемкий металл. Когда он доходит до тонколистовых це-

хов конечного передела, на нем буквально нет живого места из-за плены. И, как правило, большей частью этот металл переводят в пониженную сортность.

На выходе — небольшой процент годного металла. А ведь сколько рук обрабатывало его, сколько средств и сил было затрачено на его производство!

Гонка за количеством рождает вредные, нежелательные явления. Что приобретает молодой подручный, если видит, что сталевар работает «на глазок», что старший вальцовщик «гонит» заведомо некачественный металл и, между прочим, подчас с молчаливого согласия руководства цеха.

Не думаю, что такие работники не понимают задач, поставленных временем. Мы, контролеры ОТК, нередко видим или открытое равнодушие, или губительное равнодушие. А с такими настроениями многого не добьешься. И потому считаю: вопрос качества должен касаться лично каждого. Добиться этого можно, применив новую систему поощрения, в первую очередь, за заказы, за высокое качество.

Е. БЕЛОВА,
контролер участка ОТК листопрокатного цеха.

Коллективы профессионально-технического училища № 77 и средней школы № 9 проводят большую совместную работу по профессиональной ориентации школьников. Недавно они организовали встречу школьников с учащимися ГПТУ. Встреча проходила под девизом «Владыка мира — труд», ее целью была пропаганда рабочих профессий металлургического комбината, которым обучают в ГПТУ № 77.

ДЕНЬ ПРОФЕССИЙ

БРИГАДА — ГРУППА — КЛАСС

Директор училища Г. М. Маркин рассказал собравшимся об училище, о том, как оно создавалось и каким стало в наши дни. «Комбинату очень нужны квалифицированные рабочие, — сказал Маркин, — но для того, чтобы овладеть профессией, нужно учиться. Вы, старшеклассники, стои-

те сейчас на пороге зрелости. Вам предстоит сделать, пожалуй, самый важный шаг в жизни — выбрать профессию». Он рассказал также, как проводится обучение в ГПТУ, каким профессиям обучаются ученики, и пригласил школьников после окончания десятого класса продолжить свое

обучение в ГПТУ. На встрече лучшим учащимся, победителям соцсоревнования в учебе и общественной жизни вручены почетные дипломы и памятные сувениры. Ребята из ГПТУ № 77 рассказали, чему они учатся, где и кем будут работать на комбинате. И в заключение уча-

стники художественной самодеятельности училища выступили перед школьниками с концертом.

Организаторы встречи уверены, что она существенно повлияет на выбор жизненного пути многих школьников, и после окончания десятилетки они продолжат учебу в базовых профессионально-технических училищах комбината.

А. КОЛИКОВ,
общественный корреспондент.

**СЕГОДНЯ —
МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ДЕНЬ ТЕАТРА
ЭНТУЗИАСТЫ**

Нынешний год для коллектива народного татаро-башкирского театра особенный — в этом году ему исполняется сорок лет. Сорок лет назад в Левобережном Дворце культуры собралась небольшая группа энтузиастов, задавших целью создать свой национальный театр. Их возглавил Рафаэль Гиниятович Рахматуллин, ставший бессменным руководителем этого интересного, своеобразного коллектива. Шли годы. Театр рос, развивался, завоевывал популярность среди горожан. И не только их. Самодельных артистов можно было увидеть и на концертной площадке цеха, и на сцене сельского клуба. Их выступления всегда отличались разнообразием жанров, высоким мастерством исполнения. За годы своего существования народный театр восемь раз становился победителем на смотрах самодельных коллективов различных районов. А Р. Г. Рахматуллин за активную работу по пропаганде народного искусства был удостоен звания «Заслуженный работник культуры РСФСР».

Концертные сезоны театра всегда очень насыщены. Так, только в прошлом сезоне самодельные артисты дали тринадцать выступлений. Они показывали свою программу трудящихся цеха ремонта металлургического оборудования № 1, горно-обогатительного производства, выступали в интернах молодых рабочих № 3 и 4. Неоднократно выезжал театр и в близлежащие районы. Были даны выездные концерты в Агаповском Доме культуры, в селе Аблязово, совхозе «Победа» Кизильского района.

А недавно в листопркатном цехе № 2 комбината состоялся вечер-портрет термиста этого цеха, солиста народного театра Шамиля Ахметшина. Заведующая массовым отделом Дворца культуры и техники А. Платонова рассказала собравшимся о творчестве Ахметшина в самодельном театре. А его товарищи по труду рассказали о том, как он работает, о его трудовых успехах. Много теплых слов было сказано в адрес нашего солиста. Прокатчица пожелала ему дальнейших трудовых и творческих достижений. А затем был концерт, и Ш. Ахметшин исполнил песни татарских и башкирских композиторов.

Дни подготовки к восьмидесятилетию со дня рождения замечательного татарского поэта, Героя Советского Союза Мусы Джалиля были для коллектива театра особенно напряженными. Нужно было подготовить специальную концертную программу из произведений поэта. Очень насыщенным был и график выступлений. Самодельные артисты были участниками тематических вечеров, посвященных творчеству поэта, проходивших во Дворцах культуры и библиотеках, красных уголках цехов и клубах. Кроме того, в настоящее время идут репетиции нового спектакля по пьесе татарского драматурга Т. Минуллина «Мужчины».

М. ФАРХУТДИНОВ,
общественный корреспондент.

(Окончание. Начало на 1-й стр.)
ми. И прибавьте к этому самое сложное — постоянное обостренное чувство ожидания тревоги. Легче, когда ты в карауле: твое ожидание как бы запланировано. А на отдыхе? Двое суток из трех тебе кажется, что самые сложные пожары выпали другому караулу. Ты чувствуешь себя чуть ли не дезертиром. Ты сидишь в кино, а думаешь о том, чем там сейчас заняты в части. Особенно остро ощущают это молодые ребята, только что поступившие в часть. И руководители всех рангов — от начальника караула до начальника отряда города. Потому-то особенно удивляются офицеры ВПЧ-20, что их молодой начальник капитан А. П. Шишонов, числясь в командировке в Иркутске (он вернулся в город, чтобы добрать необходимый материал для защиты диплома в Высшей инженерной пожарно-технической школе), каждый день приходит на работу. Но интересно и другое: профессиональный пожарный уже не может без этого напряженного ожидания, и работать по иной специальности ему попросту скучно. Скажем, С. А. Набоков — отличный водитель, и он с его опытом легко мог бы найти себе работу и поспокойнее, и поденжнее. Но вот уже 27 лет верен коммунист Набоков не только своей части, но даже своему третьему караулу.

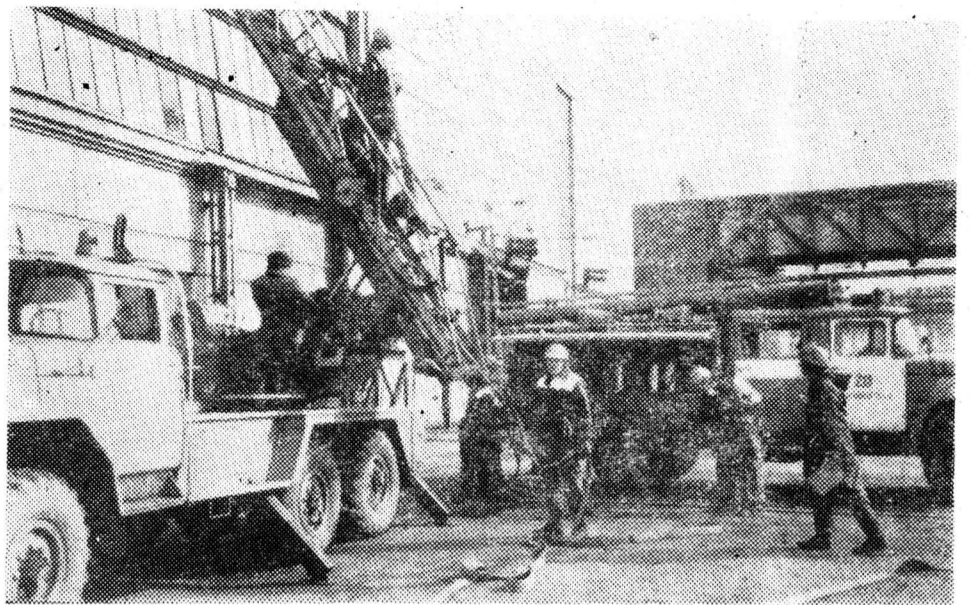
Настоящего пожарного отличает сдержанность — впрочем, как и человека любой другой профессии, требующей мужества. Он не будет пугать слушателей «жужжками» подробностями происшествий, не станет расписывать свои личные заслуги. Руководство части и отряда было искренне удивлено, узнав, что нас фотокорреспондент интересуется действиями пожарных в четвертом листопркатном. По их мнению, ничего существенного там не случилось: обошлось без пострадавших, прямой материальный ущерб равен нулю. О чем же тогда рассказывать?

Ничего особенного, все как обычно... Так ли это? На языке акта, в четвертом листопркатном произошли аварийный разрыв шланга высокого давления подъемной тележки и съема рулонов моталока № 6 и попадание направленного выброса струи масла на горячий рулон при давлении 40 атмосфер. Через семь минут прибыли две машины ВПЧ-20. Тремя минутами позже на месте пожара была дежурная служба пожаротушения. Оценив обстановку, старший помощник руководителя тушения пожаров С. И. Ишматиев вызвал по рации дополни-

тельные силы, и десять минут спустя к цеху прибыли пожарные машины еще четырех частей. Собственно, тушение происходило тридцать четыре минуты — о чем же тут рассказывать?

И все-таки, думается, рассказать подробнее о происшествии нужно. И именно потому, что все кончилось в общем-то благополучно. Но отнюдь не благодаря «счастливым случаям», а вследствие четкости, согласованности действий пожарных и их добровольных помощников из числа работников цеха.

Начало пожара совсем не выглядело как нечто серьезное. Наоборот. Представьте себе, каково было оператору моталок, занятому обычной работой, вдруг увидеть, как струя масла,



**На огневом
рубеже**

вырвавшаяся из гидравлики, ударила в неостывший еще рулон, мгновенно вспыхнула и жутким факелом рванулась вверх, под самый свод цеха. Пламя охватило хрупкую стену электромашиного помещения — она изготовлена из «сандвича», которое, что называется, под завязку было заполнено сложным электрооборудованием и электроникой. Представьте себе состояние начальника цеха В. Н. Гиренко, находившегося в тридцати метрах от моталок, который, ослепнувший на шум и свет, в том месте, где постоянно ходят люди, увидел столб огня. Но уже через семь минут В. Н. Маминев, мастер энергетиков, он же — начальник добровольной пожарной дружины цеха, встречая пожарных, спокойно посоветовал им:

— Ребята, вы одну машину поставьте на гидрант вот здесь, на улице, а вторую загоняйте в цех. В цехе еще горело и дымилось вовсю, но основания для спокойного тона у Маминева были веские: главное — люди не растерялись, а действовали четко и уверенно. Выброс масла прекратился — сработала автоматика (в цехе сделали вывод из пожара в третьем листопркатном), оперативно сработали и бригады слесарей-энергетиков А. А. Матушкин, и электрики С. Д. Елистратов и Е. В. Куликов, обесточившие опасные участки. К приезду пожарных район моталок был огражден, пламя возле них сбито. Электрики отставили зловонный «сандвич», пропитанный маслом, — поли-

вали стену водой изнутри электромашиного зала.

Но снаружи стена полыхала на площади примерно 600 квадратных метров. Работало говорить и о локализации пожара — по верху он распространялся, горели дровяные и деревянные части фонаря естественного освещения.

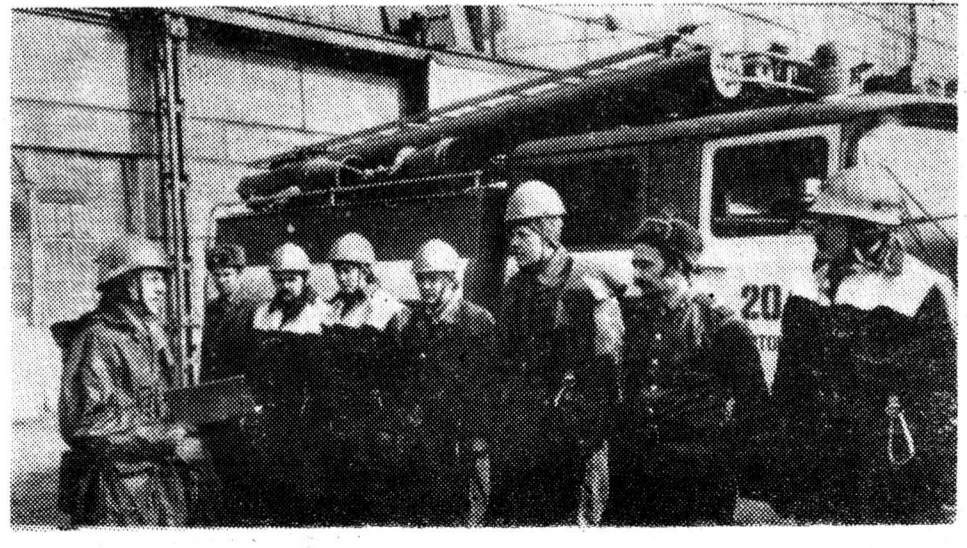
Нет необходимости описывать по минуте действия всех участников ликвидации пожара. Выделить при этом кого-то трудно. Однако нелегко приходилось и звену молодых пожарных в составе Сергея Давыдова, Сергея Мельникова и Мансура Мухамедьярова, в котором двое последних служат в части меньше полугода, и звену младшего сержанта Александра Волкова, действовавшего на крыше, и тем, кто помогал пожарным. Важно другое: не собственная, а взаимная оценка действий работников части и работников цеха была высокой. А в результате слаженной и самоотверженной работы на пожаре — прямой ущерб равен нулю.

Как уже говорилось, караул № 3 обедал в этот день вовремя. Правда, ужин пришлось немного задержать — бойцы и командиры помогали ликвидировать последствия пожара, еще и еще раз придирчиво осматривали каждый участок, прогнугый огнем, и соседние, где мог таиться. А занятия по гражданской обороне состоялись, только дежурством позже.

Н. ЯКШИН.

На снимках: учеба — основа четких действий на пожаре; командир ставит задачу.

Фото Н. Нестеренко.



**ПРИГЛАШАЕМ
ПОСЕТИТЬ**
28 МАРТА
Дворец культуры имени
С. Орджоникидзе. Ленин-
ская комната. 19.00. Клуб
«Творчество». Детский клуб

«Эврика». 16.00. Концерт
художественной самодель-
тельности. Легкоатлетиче-
ский манеж. 10.00. Спортив-
ный праздник трудящихся
мартеповского цеха № 1.
Культкомиссия
профкома комбината.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ТВ
ЧЕТВЕРГ, 27 марта
Шестой канал
8.00. Время. 8.45. Премье-
ра мультфильма «Доктор
Айболит». (4 серии). 9.30.
Клуб путешественников.
10.30. Родом из детства.
А. Толстой. «Детство Никиты».
11.15. «Народное творче-
ство». 11.45. Новости.
14.00. Новости. 14.20. «Наш
современник». Документаль-
ные фильмы. 15.05. Герои
Я. Кассиля на экране. Теле-
визионный художественный
фильм «Мальчишки». 1-я
серия. 15.20. Концерт наци-
онального ансамбля Бангладеш.
16.30. До шестнадцати
и старше. 17.15. Доку-
ментальный телефильм
«Сергей Истриков». 17.55.
Наука и жизнь. 18.05. Мульт-
фильм. 18.15. Сегодня в ми-
ре. 18.30. За словом — дело.
19.00. «Утро на Оке». Доку-
ментальный телефильм.
19.10. Премьера художе-
ственного фильма «Возвраще-
ние Будудая». 2-я серия.
20.30. Время. 21.05. К Между-
народному дню театра.
«Зеркало сцены». Театраль-
ное обозрение. 22.25. Сегод-
ня в мире.
Двенадцатый канал
8.00. Утренняя гимнастика.
8.15. «Дело № 306». художе-
ственный фильм. 9.35. Ма-
мина школа. 10.05. До
шестнадцати и старше. 10.50.
Русские народные сказки.
«Повесть про барина-кузнеца,
про хорошо, про худо,
да то, чего на свете не бы-
вает». 11.30. Английский
язык. 12.00. «Реликвии воин-
ской славы». Документаль-
ный фильм. 12.20. «Сильная
личность из 2-го «А». Теле-
визионный художественный
фильм. 13.25. Программа Ке-
меровской студии телеви-
дения. 14.25. «Жить — зна-
чит мыслить, творить». О
Н. К. Крупской. 14.55. «Доро-
га впадает в горизонт». На-
учно-популярный фильм.
15.15. Новости. 15.20. Челя-
бинские новости.
ЧСТ. «Танцует Раджеп Аб-
диев». Фильм-концерт. 17.00.
«Ну, погоди!». Мультфильм.
17.30. Новости (М). 17.50.
Решения XXVII съезда
КПСС — в жизнь. Чело-
веческий фактор. Беседа с на-
чальником пркатного цеха
ЧМК В. М. Гаркушей. 18.10.
Наша почта. 18.30. «У меня
завонил телефон». Сочиня-
ет ученик музыкальной шко-
лы № 2 Олег Ярушин. 18.45.
Челябинские новости. 19.00.
Человек и закон (М). 19.30.
Спокойной ночи, малыши.
19.45. Вечерний концерт.
20.10. Рендама.
ЦТ. 20.15. О переходе на
летнее время. 20.30. Время.
21.05. Авторский концерт
композитора Е. Птичкина
23.05. Челябинские новости.

Коллектив комбината
питания ММК глубоко
скорбит по поводу смер-
ти НИКИФОРОВОЙ Татья-
ны Васильевны и выра-
жает искреннее соболе-
зование родным покой-
ной.

Коллектив ЛПЦ № 5
глубоко скорбит по пово-
ду смерти ЕЛИСЕЕВА
Ивана Борисовича и вы-
ражает соболезование
семье покойного.

Коллектив ЛПЦ № 8
выражает искреннее со-
болезование В. В. Шав-
нину по поводу смерти
его сына САЩИ.

Наш адрес: 455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04, зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.