

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 59 (7412)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 мая 1986 года  
Цена 2 коп.

## Читайте в номере:

- ◆ Металлурги на ударной вахте
- ◆ Снизить потери от брака
- ◆ С совместного заседания бюро парткомов ММК и треста «Магнитострой»
- ◆ Продолжаем разговор о шлаке в чугуне
- ◆ За высокое качество металла соревнуются прокатчики
- ◆ Встреча в доменном цехе

## РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

### КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ № 9-БИС Опережая график

Полным ходом продолжается реконструкция коксовой батареи № 9-бис. Все участники реконструкции прилагают усилия, чтобы не выбиваться из производственного графика. Особенно напряженно работают огнеупорщики. Кладка самой батареи сегодня — важнейший объект. Ведь здесь создается основа последующего ускорения смежников. По традиции каменщики берут на себя высокие обязательства и успешно их перекрывают.

Вот и сейчас магнитогорские, липецкие и новокуюзнецкие огнеупорщики, не считаясь со временем, в стремительном темпе выполняют свои операции. Уже начата кладка третьей зоны. По итогам работы в прошлом месяце лучшие показатели были у магнитогорского участка. Первенство захватило звено Григория Дмитриевича Николаенко. Звено небольшое, в нем всего четыре человека. Под руководством своего вожака В. Никитин, Г. Акчалов и Р. Галеев ежедневно перевыполняют задание на 40 процентов и выше. Немалого удостоился лидеру звено Роберта Мананникова. А в мае отличную работу демонстрирует звено Юрия Тарасова. По итогам работы на первых двух зонах лучшие результаты были у новокуюзнецких каменщиков. Сейчас высокую выработку имеют звенья А. Варакина и Н. Киричкова.

Словом, стараются все. Задача у огнеупорщиков четкая и очень трудная: к 15 июля сдать первые двадцать печей под монтаж смежникам. Пока все звенья идут в графике, даже есть опережение на несколько дней.

Темпы кладки могли быть еще выше, если бы не помехи. Управление материально-технического снабжения металлургического комбината должно проявлять большую заботу о качестве поступающего кирпича. К сожалению, нередко дефицитные огнеупоры попадают лопнувшие, с отбитыми крошками. Такой кирпич нельзя использовать, ведь допуски на кладке очень жесткие. И второе: дороги от складов УМТС до тепляка, где ведется кладка батареи, находятся в скверном состоянии. Руководители комплекса должны лучше заботиться о подъездных путях.

Несмотря на имеющиеся трудности, каменщики намерены досрочно преодолеть фронт работы своим ближайшим смежникам — третьему участку «Коксохиммонтажа».

**А. СНОХИН,**  
начальник участка  
кладки «Коксохиммонтажа».

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

## ПОТЕРЯМ—ЗАСЛОН

Итоги прошедшего месяца показали, что в цехах коксохимического производства в течение апреля большое внимание уделялось сокращению потерь продукции и повышению ее качества. Если в марте потери за счет забуривания составили 64 тонны, то за 28 дней апреля потеряно было значительно меньше кокса — всего 34,5 тонны. В целом следует отметить, что в апреле во всех цехах комбината уровень потерь из-за брака несколько снизился. Так, если в марте максимальная среднесуточная величина потеря составила примерно 490 тонн продукции, то в апреле этот показатель был заметно ниже — 450 тонн. Улучшилось положение во втором и третьем мартеновских цехах. Количество потерянного в чашах металла у них уменьшилось.

Среди цехов прокатного передела заметных успехов добились коллективы обжимного цеха № 2, листопркатного цеха, ЛПЦ № 2 и 4. К примеру, за 28 дней апреля количество потерь металла по сравнению с тем же периодом марта снизилось в ЛПЦ № 2 более, чем в 2 раза. По-прежнему тревожным остается положение в прокатном цехе № 9. При-

чина высокого выхода брака — неудовлетворительное состояние технологической дисциплины в цехе. Нарушения технологии производятся с молчаливого попустительства инженерно-технических работников. Неудовлетворительная работа по качеству только в одном этом цехе стала настоящим тормозом работы сортовых станков. Из-за существующего беспорядка на станы подается смесь как по маркам, так и по профилю. Нарушения по складированию металла выросли более, чем в два раза, в два раза увеличились нарушения по охлаждению легированного металла. Ухудшилось качество зачистки, в результате переведено во второй сорт или брак с начала года более 12 тысяч тонн металла. Руководству цеха следует принять самые экстренные меры по повышению качества продукции и укреплению технологической дисциплины.

Тем не менее, несмотря на недоработки отдельных цехов, общая картина дел на комбинате показывала, что проблема качества волнует трудящихся. И в течение первых трех месяцев нынешнего года были положительные сдвиги. Анализ дан-

ных ОТК за первую десятидневку мая показал, что нельзя обольщаться этими успехами. Практически по всем цехам комбината потери продукции из-за брака возросли почти в два раза. Общая сумма этих потерь составила 5046,8 тонны против 2832,2 тонны за тот же период апреля. Даже коксохимии, наиболее стабильно отработавшие по качеству в первом квартале, на 11,5 тонны увеличили выход брака. Только за сутки десятого мая мартеновский цех № 1, рапортовавший накануне о досрочном выполнении годовых социалистических обязательств по производству металла, потерял в результате перегруза ковшей 120 тонн металла. В целом за декаду в этом цехе в брак отправлено 870 тонн стали. Ухудшилось положение и в обжимном цехе № 2, допущено увеличение выхода бракованной продукции в четвертом листопркатном цехе. И получилось, что за количеством тоннажа вопрос о качестве продукции был упущен цеховиками из поля зрения. Думается, что результаты первой декады мая будут хорошим, поучительным уроком для многих цеховых коллективов.



### Вести из цехов

#### Обязательства — досрочно

Еще в марте пересмотрели рудничане свои обязательства по сверхплановому производству руды в сторону повышения. Прежде намеченный рубеж был в 25 тысяч тонн, сейчас — 55 тысяч.

Верные своему слову, трудящиеся рудника с высоким подъемом отработали в апреле на вахте в честь Первомай и Дня Победы. В итоге выдано дополнительно к плану 20,6 тысячи тонн руды, за четыре месяца — 48,2 тысячи тонн. Еще 4 тысячи тонн местной руды сверх плана выдали горняки в первой декаде мая.

Особенно организованно трудятся коллективы второй экскаваторной бригады горного инженера Н. Д. Малыгина, бригада водителей БелАЗов Н. А. Чапова, бурильщиков скважин под руководством Ю. К. Сбродова, коллективы механиков и электриков рудника.

**И. РЕВУНОВ,**  
председатель комитета профсоюза рудника.

#### Темпы не снижены

Около четырех с половиной тысяч тонн стали выдал дополнительно к плановому заданию апреля коллектив третьего мартеновского цеха.

Не снижая темпов, работают сталевары третьего мартеновского цеха и в мае, хотя месяц начался для них не особенно удачно. Неожиданная авария, происшедшая на 35-й печи в первом мартеновском цехе, выбила третий мартен из графика ремонтов. В результате затянута работа 22-й печи. И все же прогнозы сталеваров этого цеха оптимистичны. По их подсчетам, после ведения в строй 22-й печи они сумеют наверстать наметившееся отставание.

**В. ИВАНОВА.**

В сульфатном отделении второго цеха улавливания КХП в числе тех, кто успешно несет трудовую вахту первого года двенадцатой пятилетки, аппаратчик Николай Иванович ТЕМНЫХ. Старейший труженик коллектива, неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования Н. И. Темных награжден орденом Трудовой Славы II и III степеней, удостоен звания ударника коммунистического труда. Свой большой производственный опыт он передает молодым рабочим.

Фото Т. Усик.



Итоги выполнения производственного плана за апрель и с начала 1986 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года
Чугун	102,2	Чугун	102,0	Чугун	102,0
Сталь	101,5	Сталь	100,8	Сталь	101,0
Прокат	100,6	Прокат	100,6	Прокат	100,7
Кокс	101,7	Кокс	103,0	Кокс	100,9
Руда	102,2	Руда	—	Руда	101,0
Агломерат	102,8	Агломерат	101,1	Агломерат	99,2
Огнеупоры	105,1	Огнеупоры	103,3	Огнеупоры	101,9

Итоги выполнения производственного плана за апрель по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	102,2	Доменная печь № 1	109,7	Доменный цех № 1	102,3
Доменная печь № 2	103,7	Доменная печь № 3	101,7	Доменная печь № 2	101,1
Доменная печь № 3	102,0	Доменная печь № 2	100,8	Доменная печь № 4	100,1
Доменная печь № 4	101,8	Мартеновский цех № 1	100,1	Доменная печь № 3	100,0
Доменная печь № 6	101,6	Мартеновский цех № 2	101,4	Мартеновский цех № 2	100,5
Доменная печь № 7	100,0	Мартеновская печь № 2	93,8	Мартеновский цех № 2	100,5
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновская печь № 3	100,6	Мартеновская печь № 17	101,5
Мартеновский цех № 3	101,4	Мартеновская печь № 10	101,7	Мартеновская печь № 13	99,1
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 7	106,7	Мартеновская печь № 8	102,8
Мартеновская печь № 3	100,0	Мартеновская печь № 8	102,2	Мартеновская печь № 15	102,2
Мартеновская печь № 11	100,7	Обжимный цех	101,3	Блюминг	100,2
Мартеновская печь № 12	97,5	Блюминг № 2	100,0	Бригада № 2 блюминга	97,0
Мартеновская печь № 13	101,2	Бригада № 2 блюминга № 2	101,1	Среднелистовой стан	95,0
Мартеновская печь № 22	101,6	Среднелистовой стан	107,2	Стан 500	107,2
Мартеновская печь № 25	103,1	Копровый цех № 1	102,8	Копровый цех	100,1
Обжимный цех № 3	103,1	ЖДТ	102,4	ЖДТ	100,9
Листопркатный цех	100,3	Среднесортный стан	100,6	Копровый цех	100,1
Среднесортный стан	105,9	Копровый цех	105,9	ЖДТ	100,9
Копровый цех	103,9	ЖДТ	103,9		

С СОВМЕСТНОГО ЗАСЕДАНИЯ БЮРО ПАРТКОМОВ ММК И ТРЕСТА «МАГНИТОСТРОЙ»

## ПУСКОВОМУ ОБЪЕКТУ — ВНИМАНИЕ

На совместном заседании бюро парткомов металлургического комбината и треста «Магнитострой» рассмотрен вопрос «О неотложных мерах хозяйственного руководства, партийных организаций металлургов и строителей на сооружении коксовой батареи № 9-бис». Было отмечено, что хозяйственное руководство, партийные и профсоюзные организации треста и комбината выполнили ряд работ, направленных на своевременный ввод в строй действующих коксовой батареи № 9-бис. Строители в своих социалистических обязательствах наметили пуск коксового комплекса к 15 декабря текущего года.

Всего за четыре месяца освоено более шести с половиной миллионов рублей строительно-монтажных работ. Это значительно выше запланированного. Вместе с тем, темпы строительства коксовой батареи в настоящее время не отвечают требованиям XXVII съезда партии, определившим генеральную линию развития советской экономики, курс на интенсификацию производства. Коллектив треста «Магнитострой» с планом 1985 года не справился. Причиной отставания в определенной степени явилось то, что управление капитального строительства комбината не обеспечило своевременное предоставление проектно-сметной документации. С отставанием на неделю ведется сборка котлов на установке сухого тушения кокса. Более чем на два с половиной месяца отстает от графика монтаж угольных трактов. Эти работы выполняет коллектив управления «Уралстальконструкция». Стройку лихорадит неравномерная поставка металлоконструкций с Челябинского завода монтажных заготовок. Не обеспечивают своевременность поставок строительных материалов, труб, сборного железобетона коллективы заводов железобетонных изделий, металлоизделий и управление производственно-технологической комплекции треста «Магнитострой». Управлением капитального строительства комбината сдерживается поставка электрооборудования батареи.

Коллектив треста заключил договор на соревнование с коксостроителями Нижнетагильского металлургического комбината по обеспечению досрочного ввода в строй коксовой батареи. Однако партийные и профсоюзные организации стройки не уделяют должного внимания повышению творческой активности трудящихся в выполнении социалистических обязательств.

Бюро парткомов считают, что темпы ведения строительно-монтажных работ низкие. Коллективу коксостроителей до конца года необходимо освоить 18,5 миллиона рублей. Это в три раза больше того, что освоено за четыре месяца. В принятом постановлении бюро парткомов металлургов и строителей определены меры по своевременному вводу в строй коксовой батареи № 9-бис.

В коллективе второго обжимного цеха трудится много специалистов высокого класса. Одним из них является старший вальцовщик Олег Геннадьевич СОРОГОВЕЦ. После окончания индустриального техникума пришел он работать в этот коллектив, где освоил специальность вальцовщика. Сейчас О. Г. Сороговец — один из лидеров внутрицехового социалистического соревнования, ударник коммунистического труда.

Фото Т. УСИК.

Систематически партийный комитет комбината проводит семинарские занятия с секретарями цеховых парторганизаций. Группы из 20—25 партийных руководителей откровенно обсуждают неотложные проблемы. На собеседование собрались партийные вожаки цехов железнодорожного транспорта комбината и секретари парторганизаций, не объединенные в составе производственных парткомов.

Как вести перестройку идеологической работы, какие формы — новые и проверенные временем — необходимо использовать в коллективах — эти вопросы решались в ходе непринужденного обмена мнениями. Секретари парторганизаций Дворца культуры и техники З. И. Маркова, библиотеки комбината — Н. Т. Ан-

## ПЕРЕСТРАИВАЕМСЯ

тропович, отдела АСУП — Л. Я. Кузовлева, цеха пути ЖДТ — В. С. Молев, отряда ВВО — Г. П. Заматорина высказывались за необходимость решительного отказа от привычки действовать по инструкциям и ссылаться на них, губя добрую инициативу.

Польза от таких семинарских занятий и собеседований очевидна: они способствуют перестройке в соответствии с требованиями дня. После встреч в парткоме секретари парторганизаций цехов эксплуатации и горного транспорта ЖДТ Л. Е. Шибаев и В. Д. Безуглов на собраниях по обсуждению предстоящих задач в свете решений XXVII съезда КПСС выступили с конкретными докладами,

содержащими конструктивные предложения. И постановления здесь приняты конкретные, с четким перечнем мероприятий по совершенствованию производства.

Это и есть перестройка в духе решений партийного съезда. Однако осуществляется она не везде. Совсем иную картину довелось наблюдать в локомотивном цехе и на собраниях коммунистов управления ЖДТ.

Перестройка деятельности и парторганизаций в том ключе, как этого требует время и как об этом говорится на семинарских занятиях, продолжается. **А. МЯГКОВ,** инструктор парткома комбината.



## Операция «Сталь и шлак»

защитишь. Редакция газеты не получила официального ответа на критическую заметку ни от партийного бюро, ни от администрации доменного цеха. Справедливости ради надо отметить, что, поостыв, доменщики нашли в себе мужество отреагировать по-деловому.

После выступления газеты наши специалисты прошли по всем десяти домнам и еще раз внимательно изучили причины обильного шлака в чугуне, — говорит партийный вожак цеха Л. Тулунов. — По каждому агрегату составлена программа мероприятий. Эта программа активно осуществляется.

Первая «ласточка» — реконструирован желоб на четвертой домне. В цехе созданы творческую коллективную бригаду, в которую вошли сотрудник Магнитогорского Гипромеца А. Коноплев, старший мастер блока печей Г. Лежнев, помощник начальника домен-

наша газета не выступила по шлаковой проблеме, значит, до сих пор доменщики продолжали бы слать сталеплавильщикам зашлакованный чугун? Сегодня можно считать, что дело сдвинулось с мертвой точки. Сдвинулось. Но произошло ли ускорение? На первый взгляд, вопрос может показаться даже обидным для доменщиков. Но нам ведь нужно не любое ускорение. А такое, чтобы оно комплексно решало вопросы. Спросите-ка любого горнового: доволен ли он результатами реконструкции желоба на четвертой печи? И каждый откровенно скажет: нет! Почему? Да потому, что теперь работы горчовым прибавилось. Ведь центральная канава удлинилась, а ее регулярно надо ремонтировать.

Что же получается? Реконструкция дает возможность успешно решать шлаковую проблему. Но при этом интенсивность труда горновых

из авторов этой ценной идеи уже известный нам Ю. Трунилов. — У них контактный график. И планировка цеха такова, что по одну сторону расположены шлаковые линии, а по другую — чугуны, вот почему железнодорожникам очень сложно делать дополнительные маневры с тем, чтобы поставить нам шлаковозы. 15 апреля на совещании у директора комбината эта проблема обсуждена обстоятельно. Седьмым пунктом мероприятия записано: «Начальнику УЖДТ Е. Смирнову разработать график постановки самокантуемых ковшей под «чугунные» носки доменных печей № 4, 6 и 8 для слива шлака с «перевалов». Начальнику доменного цеха «В. Монастырскому выдать необходимые данные для разработки графика».

Как видите, речь идет о перспективном мероприятии, которое позволит снять шлаковую проблему сразу на трех домнах. Великолепная

ковш. Но, повторимся, восторгов новинка не вызывает. Потому что по соседству с ней процветает тяжелый ручной труд. До реконструкции здесь стоял консольный кран. Убрали. Какую-то авторитетному «рационализатору» — показалось, что кран здесь не нужен. Наверное, он не таскал в олоком 80-килограммовые фурмы и 160-килограммовые сопла. Если бы этого «рационализатора» в порядке эксперимента заставить полотить у печи хотя бы одну смену, он ни в коем случае не убрал бы консольно-поворотный кран...

Куда же делся консольный кран? Его установили на старом литейном дворе. Там он, конечно, не лишний. Но приглядываясь к нему: а все ли тут механизировано, все ли продумано по части облегчения труда горновых? Увы. В кабинете партийного бюро мне рассказывали о том, что на старом дворе устанавливается ванна для разлива шлака. Правильно. Но хоть бы кто-нибудь подумал в цехе: как работать с этой новинкой? Как загрузить ее глиной и песком (это около 1300 килограммов). Как подать сюда ко р о б к у, в которую поместить мусор из ванны? Консольный кран далеко. А мостовой не доходит. Выход один — кидать вручную! Причем, с двумя перекидками.

Вот и получается, что ускорение у доменщиков идет в ногу с тяжелым ручным трудом. В погоне за техническими и технологическими новинками из поля зрения выпал главный виновник социального ускорения, ради которого все это и затевается, — рабочий человек. Горновой. Стоит ли удивляться тому, что горновые на такой технической прогресс смотрят, мягко говоря, без энтузиазма. В самом деле, что за радость, если техническое новшество не облегчает работу, а, напротив, добавляет ее, заставляя порою работать на износ?

Такое пренебрежение, такое равнодушие руководителей доменного цеха к хроническим нуждам рабочих — это, образно говоря, тот самый «шлак» в работе администрации и общественных организаций, от которого надо немедленно избавляться. Именно с этого надо начинать борьбу за честь «мундира»!

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ.

## 1. И ВСЁ-ТАКИ, ЧТО В КОВШЕ?

Реакция доменщиков на публикацию была мгновенной и бурной. Телефонные намеки были более чем прозрачные: мол, магнитогорский чугун самый дешевый в стране, что сюда со всех концов Союза едут учиться, а вы... И вывод: кто позволил чернить славу Магнитки? Почему не согласовали с руководителем? А вновь избранный председатель цехкома Н. Головин решил по-своему «разделаться» с журналистом, который подготовил заметку к печати: подвел его к газетчику технологической группы Ю. Трунилову и сказал: дескать, перед вами корифей доменного производства, сейчас он за несколько минут сделает расчеты, и вы будете образцово опозорены. Чтобы в другой раз, прежде чем писать, консультировались с умудренными специалистами, а не верили на слово всяким там экономистам-мартеповцам. И через несколько минут Ю. Трунилов сказал журналисту: «Я, конечно, большой патриот доменного цеха, но вынужден признать, что мастер-миксеровой и редакция газеты правы. Мы действительно завалили сталеплавильщиков шлаком!».

«Уж сколько раз твердили миру об уважении к мундиру!». Только одними эмоциями честь мундира не

возросла. А какой денежный «навар» они имеют от новинки? Да никакого... Запомним это. На десятой домне — своя новинка: здесь транспортные желоба набивают теперь из глины, а не из песка, как это было совсем недавно. Не вдаваясь в технологические тонкости, можно утверждать, что в конечном счете глина дает немалый эффект. Но опять: горновым работы и тут прибавилось. А зарплата? Ни на грош. Так может быть, вместе с названными новинками к горновым пришла механизация, которая облегчает их труд? Если бы! Правда, на десятой домне намечены использовать трамбовки и пневмогрейферы. Два грейфера уже отремонтированы. Трамбовки заказали еще года три-четыре назад, но так как никто на доменщиков не «давил», то о приспособлениях скоро забыли. Сейчас нужно снова форсировать.

Да на нас, честно говоря, никто особенно не давил; поэтому мы и не спешили, — так чистосердечно говорят доменщики.

Выходит, надо «давить» без «пресса» кое-кто не мыслит своего существования. В сущности, налицо иждивенческая позиция; вот кто-то бы шумнул со стороны, тогда можно и пошевелиться. Неужели любую перестройку надо начинать с «подзатыльника»? А если бы

возросла. А какой денежный «навар» они имеют от новинки? Да никакого...

Запомним это. На десятой домне — своя новинка: здесь транспортные желоба набивают теперь из глины, а не из песка, как это было совсем недавно. Не вдаваясь в технологические тонкости, можно утверждать, что в конечном счете глина дает немалый эффект. Но опять: горновым работы и тут прибавилось. А зарплата? Ни на грош. Так может быть, вместе с названными новинками к горновым пришла механизация, которая облегчает их труд? Если бы! Правда, на десятой домне намечены использовать трамбовки и пневмогрейферы. Два грейфера уже отремонтированы. Трамбовки заказали еще года три-четыре назад, но так как никто на доменщиков не «давил», то о приспособлениях скоро забыли. Сейчас нужно снова форсировать.

Наконец, еще одно новшество, на которое доменщики возлагают большие надежды: на старом литейном дворе четвертой домны запланировали установить шлаковый ковш.

— Тут предстоит напряженная борьба с комбинатскими железнодорожниками, — рассказывает один

задумка! Но — однобокая. Однобокая в том плане, что она предусматривает лишь чисто техническую и технологическую стороны проблемы. А вот человеческий фактор выпал. Имеется в виду прежде всего забота об условиях труда.

Возьмем ту же четвертую домну. В процессе капитального ремонта первого разряда она обрела второе дыхание. Раньше на ней выплавляли около 2300 тонн чугуна в сутки, теперь — до 3700 тонн и даже больше. Было 16 фурм, стало 20. Появился второй литейный двор. Здорово? Конечно. А что здесь сделано с точки зрения облегчения труда горновых — хозяев этого могучего агрегата?

— Ничего! — говорит ветеран цеха мастер Борис Тимофеевич Черномырдин. — Как это ни горько признать, а уровень механизации сегодня примерно такой же, как тридцать лет назад, когда я пришел сюда.

Пройдемте по площадке, я вам покажу наше хозяйство, и вы сами все увидите.

Слов нет, приятно видеть реконструированный желоб, о чем уже говорилось выше. В результате этого шлак не попадает в чугуновозный

# СОРЕВНУЮТСЯ ПРОКАТЧИКИ ОТ МЕТАЛЛА ПО ЗАКАЗАМ — К ПОСТАВКАМ ПО ДОГОВОРАМ

За словом —  
дело  
1986 год,  
апрель

Агрегат, цех	Руководитель	Обязат.	Выполн.
Слябный	А. И. УРЬЯЕВ	100	100
Прокатный цех № 9	Р. Ф. ШАРИПОВ	100	100
Стан 2500	А. И. КОЛЫЧЕВ	100	100
СОРТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ	А. А. МОРОЗОВ	98	98,16
Стан 300 г/п	И. Ш. ПРИЛУЦКИЙ	98	98,4
Стан 300 № 1	В. Г. ОСТАПЕНКО	98	98
Стан 300 № 3	Б. П. МАНСУРОВ	98	98,02
ПРОВОЛОЧНО-ШТРИПСОВЫЙ ЦЕХ	А. И. ДЕРУНОВ	99,2	100
Стан 300 № 2	С. Я. ПЛЕНКОВ	99,6	100
Стан 250 № 1	Ф. П. ЛОБАЧЕВ	98	100
Стан 250 № 2	Н. М. ИСАЕВ	98	100
ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ	А. А. НОСЕНКО	99	99,9
Стан 2350	Л. М. МОРОЗОВ	99	98,6
Стан 4500	Ю. Н. ФИЛАТОВ	99	99,3
Стан 1450	А. И. ЕВДОКИМОВ	100	100
3-клетевой стан	Б. М. ФРАДКИН	100	99,8
5-клетевой стан	Б. А. КАТАЕВ	100	100
4-клетевой стан	М. Б. БЕРЛИН	100	100
Листопркатный цех № 6	А. А. МЕЛЬНИК	100	100
Листопркатный цех № 7	С. Я. ТАРАСОВ	100	100
Листопркатный цех № 8	Н. Д. СТЕКОВ	100	100
ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО	99,5		

## Видеть перспективу

### КОММЕНТАРИИ

За четыре месяца с начала нынешнего года прокатчики комбината произвели дополнительно к плану 17 тысяч тонн проката по сдаче, перекрыли плановое задание по условному тоннажу на 50 тысяч тонн. Заказы потребителей на поставку металлопродукции выполнены на 99,5 процента.

Из приведенной таблицы видно, что полностью выполнили свои обязательства перед потребителями коллективы всех станков проволочно-штрипсового цеха, листопркатных цехов № 1, 3, 4, 5, 6, 7 и 8, первого обжимного и девятого прокатного цехов.

Из-за неудовлетворительной работы по производству горячего проката обжимными станками листопркатного цеха недопоставлено заказчикам 3800 тонн листового проката: стан 2350 недопоставил 2720 тонн и стан 4500 — 1080 тонн. Особенно снизил уровень заказной работы в апреле коллектив стана 2350 — до 98,6 процента при обязательствах 99 процентов. В итоге выполнение заказов народного хозяйства листопркатным цехом за четыре месяца 1986 года составило 98,9 процента — на 0,1 процента ниже обязательств.

По-прежнему не полностью справляется с заказами и коллектив второго листопркатного цеха, недопоставив потребителям в апреле тысячу тонн продукции. Создать такую ситуацию в цехе помогли прокатчики ЛПЦ № 1, не обеспечившие смежников вовремя поднажом. В результате уровень выполнения заказов во втором цехе в первом месяце второго квартала года снизился до 99,8 процента.

Хуже, чем во всех остальных цехах прокатного производства, работа по заказам идет в сортопркатном цехе. Несмотря на то, что в апреле цех вышел на хороший уровень по производству продукции, опередив график отгрузки, потребителям недодали: стан 300 — 6,5 тысячи тонн, стан 300 № 1 — 4830 тонн и стан 300 № 3 — 4315 тонн сортового проката. Одной из важнейших причин такого положения дел можно назвать невыполнение заказов из-за перекатов на фасонных профилях и низкого качества.

На состоявшемся в конце апреля ПДПС по сортопркатному цеху отмечались также высокий процент брака из-за неудовлетворительной перестройки станков, многочисленные нарушения технологии. В итоге в цехе сократился выход годной продукции с государственным Знаком качества и соответственно отгрузка ее потребителю, уменьшился выход экспортной продукции.

Из сказанного можно сделать лишь один вывод: пока еще коллектив цехов прокатного производства не сумели добиться коренного перелома в качественных показателях выпускаемой продукции. Сейчас, когда комбинат стоит на пороге перестройки производства, руководителям и инженерно-техническим работникам прокатных цехов необходимо провести большую организаторскую и воспитательную работу в своих коллективах. Вопросы качества первостепенными будут не только сегодня, но и в будущем. Уже в мае-июне предстоит решить ряд неотложных задач. Для прокатного цеха № 9 — это более четкая и организованная подготовка металла для прокатки. Для сортопркатного цеха — выпуск кругов для горячей штамповки и насадки. Для листопркатного и листопркатного первого цехов — наведение порядка с оборудованием и организацией технологического процесса.

Коллектив первого обжимного цеха один из маяков социалистического соревнования среди прокатного персонала. Тысячи тонн сверхплановой продукции проката — им с начала года.

Среди правофланговых — старший оператор главного поста Дмитрий Степанович КОВАЛИК. Неоднократный победитель в социалистическом соревновании ударник коммунистического труда лауреат Государственной премии кавалер ордена Трудовой Славы III степени Д. С. Ковалик своим трудом приумножает славные традиции старшего поколения металлургов Магнитки.

На снимке: Д. С. Ковалик.

Фото Т. УСИК.



## ВРЕМЯ ТРЕБУЕТ

В последние годы на комбинате постоянно растет количество продукции, требующей при изготовлении особо жесткого выполнения технологии.

Так, сейчас мы выпускаем более 26 процентов прокатной продукции со Знаком качества. Освоено производство проката с гарантированной прочностью и пластичностью — это позволяет отгружать потребителям более тонкий металл, тем самым снижая расход металла в народном хозяйстве. Только по сортовому прокату приплаты за гарантированную прочность на комбинате составили более 1,3 миллиона рублей.

Таким образом технология стала и важным средством поддержания экономических показателей. Есть у нас ряд разработок, направленных на дальнейшее повышение качества продукции.

Технологические разработки, как правило, сравнительно недороги, а экономический эффект приносит солидный. И закономерно повышенное внимание, которое они к себе привлекают. Прежде всего, они дают возможность выпускать качественную, а значит, более дорогую продукцию. Но и у потребителей повышаются требования к более дорогой продукции. Например, катанка для тонкого волочения. Малейшие отклонения от требований технических условий сразу вызывают рекламации от метизников. К сожалению, в прокатных цехах порой об этом

забывают.

Наметилась чехоршая тенденция роста количества провалов металлопродукции по механическим свойствам. Например, в первые месяцы текущего года уровень провалов по этой причине в первом и четвертом листопркатных цехах в сравнении с таким же периодом 1981 года возрос более, чем в два раза. На прежнем уровне по механическим свойствам проката остались сегодня листопркатные цехи № 2 и 5. В остальных листовых цехах провалы по механическим испытаниям возросли в полтора — четыре раза. Эти цифры не могут не настораживать. Они свидетельствуют прежде всего о недостаточном внимании к выполнению требований технологии.

В связи с этим мы были вынуждены вернуться к прокатке некоторых марок стали только в утреннюю смену. Результаты налицо: структура улучшилась, провалы по механическим свойствам практически прекратились. Причем, это отмечено практически по всем цехам прокатного производства.

Всего же в первом квартале мы потеряли почти 9 тысяч тонн металла из-за передерсировки, более 12 тысяч тонн — из-за высокой температуры смотки и заниженной температуры конца прокатки, около 4 тысяч тонн — из-за низкой смотки. Из этого следует вывод: пожалуй, настало вре-

мя дифференцировать количество с учетом технологии производства.

Неудовлетворительная плоскостность подката вынуждает идти на заведомую передерсировку, а пути получения необходимой плоскостности известны — ввод системы гидроизгиба, перевалки и монтажные прокатки.

Более оперативно надо решать и вопрос увеличения пропускной способности и запуска гидроизгиба вальцетокарных средств в листопркатном цехе № 4. Немало вопросов возникает и по применению систем измерения и контроля, обеспечивающих технологию. Ненадежны приборы регистрации температуры конца прокатки и смотки: часты сбои в их работе, а качество диаграммы подчас таково, что цеховому персоналу трудно в нем разобраться. Кроме того, оборудование это выходит из строя так же, как и любое другое, а ремонтируется в последнюю очередь.

Требования к качеству металлопродукции возрастают, значит и контроль за технологией должен постоянно расти. Этого будет невозможно достигнуть без точных современных приборов, сложного оборудования. И потому, я думаю, пора ставить вопрос по изготовлению их не экспериментально в различных НИИ, а коренным образом решать в системе министерства.

В. МАСЛЕННИКОВ,  
заместитель начальника  
центральной лаборатории  
комбината.

ДО НЕДАВНЕГО ВРЕМЕНИ бытовало такое представление о работниках цеха пути комбината: люди, одетые в телогрейки и сигнальные жилеты, работающие под открытым небом в любую погоду. Труд в основном ручной, механизации — практически минимум. Прямо скажем, привлекательного мало. Но так было, и хотя в последние годы многое изменилось в цехе, все же люди идут сюда на работу по-прежнему неохотно. Основная причина этому — прочно укоренившееся представление о путевом мастере как о человеке, занятом тяжелой неблагодарной работой.

Сейчас многое делается и многое уже сделано в цехе для того, чтобы облегчить труд путеца, свести к возможно меньшей величине процент ручных работ. На помощь людям пришли умные, сложные машины, выполняющие наиболее трудоемкие операции. Конечно, техника — дело хорошее, но с ее приходом перед цеховиками встала проблема подготовленных, обученных кадров.

В 1983 году цех пути приобрел высокопроизводительную выправочно-подбивочную рихтовочную машину ВПРС-500. Механизм это универсальный, циклического

## Цеху нужны мастера

действия, одновременно подбивает и выправляет стрелочные переводы или железнодорожные пути. Но как бы ни универсальна была машина, приводить в действие ее должны люди. А работать на ней может только хорошо обученный специалист, знающий устройство механизма и его возможности. Таких в цехе не было. И руководство цеха принимает решение: направить машинистов путевых машин на учебу в г. Калугу. Вскоре после их возвращения ВПРС-500 впервые выехала на железнодорожные пути комбината. Испытания проводились в гупике, где реже всего ездят поезда. Точность выправки и качество работы буквально потрясли всех мастеров. И уже на следующий день машина трудилась на перегоне Ежовка — Кольцевая.

За последние годы было приобретено много новых механизмов, в том числе еще одна машина ВПРС-500, кроме того ВПР-1200 и гайковертная машина МГ-ШПМ-02. Для их ремонта построено 6 гаражей. Оборудован новый путеукладочный кран, подготовлены для его обслуживания девять платформ-полусоток. Словом, техническая оснащенность путецев улучшается, улучшаются и условия их труда. А вот с кадрами проблем осталось немало.

— Как только новая машина приходит в цех, — рассказывает старший мастер Е. М. Хованский, — перед нами снова встает вопрос: кто будет на ней работать. Шесть человек мы обучили в Калуге, но это не выход из положения. Ведь каждого не пошлешь учиться так далеко, у людей семьи. Да и других причин хоть отбавляй. Решили в цехе создать специальные курсы. На них подготовили несколько мастеров. Сейчас у нас на машинах ВПР и ВПРС трудятся Кочергин, Пичугин, Масягин, Кузнецов, Сайфутдинов. Но грамотных специалистов все равно не хватает.

Немало усилий приложили путецы, чтобы выйти из создавшегося положения. Хотя что тут можно сделать, ведь ни в одном училище нашего города не готовят специалистов такого профиля. Года два назад была сделана попытка набрать группу учащихся для обучения их на бригадиров монтеров пути и машинистов путевых машин в СПТУ № 39. К сожалению, неудачная. То ли потому, что недостаточно пропагандировали работники системы профтехобразования эту профессию, то ли по какой другой причине, только не пошли ребята учиться в эту группу, практически не нашлось желающих. Так и остался цех без кадрового резерва.

В нынешнем году, памятуя неудачный опыт прежних лет, путецы решили сами заняться пропагандой своей профессии. Распределили между собой школы, подготовили выступления, пошли на встречи с выпускниками. Рассказывали о том, в каких условиях они трудятся, что машины, на которых молодым рабочим придется работать, прекрасно оборудованы.

— Старались дать ребятам по возможности полное представление о том, какие созданы условия для работы, — говорит начальник БОТиЗ цеха Т. Г. Шульга. — Немаловажным вопросом является и вопрос о заработной плате. По окончании училища ребятам будет присвоен 5-й или 6-й разряд. А это значит, что зарплата их составит 230—250 рублей по пятому разряду, а по шестому — 260—270 рублей. То есть, зарабатывают трудящиеся нашего цеха не меньше, чем в основных цехах комбината. Кроме того, мы ввели положение, согласно которому мастера, освоившие работу на двух-трех путевых машинах, получают надбавку за профессиональное мастерство в размере от восьми до двадцати четырех процентов заработной платы. Это еще плюс 50—54 рубля. Получают наши трудящиеся и тринадцатую зарплату, и вознаграждение за выслугу лет. А условия работы у них, можно сказать, не сложнее, чем у сталеваров.

Насколько изменился характер труда в цехе за последние годы, можно проиллюстрировать и следующими данными. Если раньше в цехе было более тысячи монтеров пути, в настоящее время — всего 246 человек. В перспективе уровень механизации и автоматизации их работы будет все более возрастать, а значит будет расти и их общеобразовательный уровень. Даже по приблизительным подсчетам одна только машина ВПРС-500 может заменить бригаду монтеров пути в 13 человек. Есть в цехе машины, оборудованные сложнейшей электронной техникой, лазерным лучом. Но для того, чтобы на них можно было работать с хорошей отдачей, нужно немало знаний и умений. Нужны хорошие, грамотные специалисты.

В. БЫСТРОВА.

# ВСТРЕЧА С ХОККЕИСТАМИ

В красном уголке доменного цеха состоялась встреча с игроками хоккейной команды «Металлург». Несмотря на то, что встреча была рабочей и спортивной.

— Сложилась уже такая традиция, что ведущие цехи комбината берут шефство над спортивными командами, — говорит старший тренер команды «Металлург» В. Н. Постников. — Сколько раз энтузиазм болельщиков помогал спортсменам выстоять. Иногда в день и во время игры непрерывно звонит телефон — поддерживают нас, напутствуют, интересуются счетом, жалеют, что не могут увидеть игру. И многие из этих звонков отсюда, из цехов комбината, от тех, кто во время нашей спортивной борьбы ведет свой «счет» у домен и мартеновских печей.

На стенах красного уголка красиво оформлен фотоуголок: советуетесь возле бортика со старшим тренером мастер спорта международного класса Валерий Белоусов, запечатлен момент игры нашего «Металлурга» с

хоккеистами Кореи. Интересно было познакомиться доменщикам и со стендом, который отражает игровую деятельность спортсменов за прошедший сезон.

Встреча была как бы творческим отчетом хоккеистов перед шефами. Старший тренер В. В. Постников подробно рассказал о подготовке игроков, об их спортивном режиме, об играх. Сами ребята ответили на вопросы болельщиков.

— Говорят, дома и стечы помогают, как вы там на выездах привыкаете к искусственному льду, к закрытым стадионам?

— Первый день легко, нет большой нагрузки, — улыбается со сцены нападающий Павел Моисеев, — а когда уже во всю выкладываешься, труднее. Но, ничего, привыкаем.

— Обещают новый Дворец? — интересуются болельщики. Конечно, им это тоже важно. Ведь порой приходится по несколько часов мерзнуть на заиженных скамейках нашей «Малютки», чтобы не пропустить ин-

тересный матч.

— Скоро должен быть проект, начнут строить в этом году, — говорит старший тренер.

— А часто травмируются ребята? — В прошедшем сезоне серьезных травм не было, — берет инициативу в свои руки доктор «Металлурга» В. К. Лазутов. — Ну, а без ушибов, синяков ни один хоккеист не обходится. Вывихи, растяжения, повреждения быстро. В игре ребята вообще забывают о своих болях до финального сигнала, как говорится — «в хоккей играют настоящие мужчины...».

Спросили доменщики хоккеистов и о планах на следующий сезон. Профторг команды Юрий Морев ответил, что завоеванные позиции «Металлург» постарается не сдавать.

Председатель профсоюзного комитета доменного цеха Н. В. Головин пригласил хоккеистов в цеховой музей. На стенде появился новый экспонат. На память о встрече спортсмены подарили шефам красиво оформленную шайбу как символ спортивных побед, посвященных родному городу и комбинату.

М. ГЛЕБОВА.

## Приглашаем учиться

Среднее ПТУ № 41 объявляет прием учащихся на 1986—87 учебный год по следующим специальностям.

На базе 8 классов:

- электромонтер по обслуживанию силовой и информационной электротехники;
- электромонтер по ремонту электрооборудования;
- электрослесарь по ремонту КИП и автоматики;
- электрогазосварщик;
- машинист крана металлургического производства;
- монтер промышленной связи.

Срок обучения 3 года. Учащиеся находятся на государственном обеспечении, на третьем курсе получают доплату до уровня первого тарифного разряда.

На базе 10 классов:

- электромонтер по обслуживанию силовой и информационной электротехники;
- электрослесарь КИП и автоматики;
- электромеханик по ремонту и обслуживанию ЭВМ;
- машинист крана металлургического производства;
- машинист котельных установок.

Срок обучения 1 год. Стипендия 30 рублей. Доплата ММК от 40 до 66 рублей. Кингоградом предоставляется общежитие.

За справками обращаться в приемную комиссию, которая работает ежедневно (кроме воскресенья) с 9 до 19 часов.

Адрес: ул. Казанова, 11. Тел. 2-03-10, 2-08-55.

## Пользуйтесь услугами автоматической междугородной телефонной станции

Автоматическая междугородная телефонная станция предлагает абонентам нашего города круглосуточную связь с городами страны и области.

В автоматическую междугородную телефонную станцию включены следующие направления: Москва — 89095; Свердловск — 893430; Челябинск — 893519; Верхнеуральск — 1924300. Далее следует набрать номер вызываемого абонента и номер телефона, с которого производится набор.

Набор следует производить с интервалами не более 5 секунд. В конце набора абонент должен услышать два коротких сигнала, через 3—20 секунд устанавливается соединение. В случае получения сигнала «занято» или тишины набор следует повторить.

Сообщаем номера справочных служб указанных направлений: Свердловск — 20 91-11; Челябинск — 36 16 31; Верхнеуральск — 33.

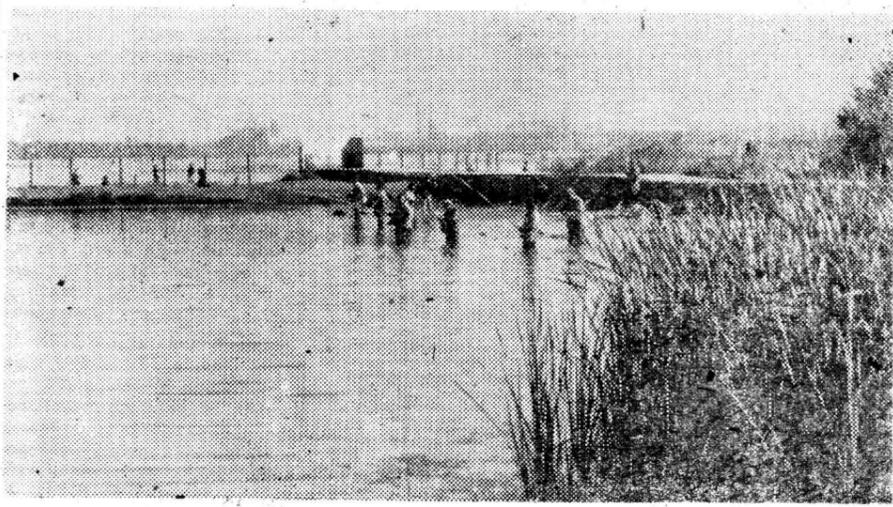
Справку о номере телефона в Москве следует наводить через записную службу «07».

Справки о номерах городов, включенных в АМТС, можно получить по телефону 2 43 70.

На других пунктах Советского Союза звонки на междугородные телефонные разговоры принимаются круглосуточно по телефону «07».

Телефонные разговоры, осуществленные по автоматической междугородной телефонной связи в рабочие дни недели в период (по местному времени) с 8 до 7 часов и с 18 до 24 часов, круглосуточно в выходные и праздничные дни оплачиваются на 25 процентов дешевле.

Абоненты АТС-4, не включенные в сеть АМТС, могут заказать междугородный разговор через записную службу «07».



Рыбаки на заводском пруду

Фото Н. Нестеренко.

## НОВОСТИ

### Уроки мужества

По традиции в начале и в конце учебного года комитет комсомола комбината приглашает на встречи со школьниками ветеранов партии, войны, труда. Накануне Дня Победы в подшефных школах состоялись уроки мужества.

В гости к ребятам средней школы № 17 пришли шефы из водопроводно-канализационного хозяйства и других подразделений УПЖКХ, пенсионеры микрорайона. Выступил перед десятиклассниками Герой Социалистического Труда, бывший старший оператор блюминга № 2 С. Я. Диденко.

Порадовали ветеранов не только цветы и светлые улыбки школьников. Ребята рассказали, что в школе организовано самоуправление. И в ее родных стенах они чувствуют себя заботливыми хозяевами.

А. МИХАИЛОВ, наш раб. корр.

### Победители известны

В розыгрыше турнира по футболу на приз открытия сезона приняла участие 14 лучших цеховых команд.

В финальном матче «Ремгорметмаша» и локомотивного цеха ЖДТ техническая игра принесла победу команде ЖДТ.

А. МИТЬКИН, судья 1-й категории.

## ОПЫТ УБЕЖДАЕТ

Каждый из нас хочет вырастить своего ребенка здоровым. Моя дочь часто болела простудными заболеваниями, находилась на учете у врачей. Но сейчас положение изменилось к лучшему.

Уже восемь месяцев работают в детском комбинате ММК № 12 три санаторные группы для ослабленных и болезненных детей. В такую группу медиками была направлена и моя дочь. Для оздоровления детей в комбинате действует физиопроцедурный кабинет, ингаляторы, имеются спортивный зал и комнаты для проведения массажа, электросна. Медицинские работники ежедневно осматривают ребят, часто проводится и углубленный осмотр специалистами.

Питание в санаторных группах диетическое, включаются в меню кислород-

ные коктейли, биолог, повышающие защитные функции организма.

Работники детского комбината № 12 решают не только сложные задачи по оздоровлению детей, но и воспитывают их, развивают духовно. Например, посещаемость в младшей группе по сравнению с началом работы санаторных групп повысилась на 20 процентов. Это отразилось на общем развитии детей.

Хочется поблагодарить заведующую детским комбинатом ММК № 12 Н. З. Компаниец, воспитателя В. С. Рязанову и других работников за их внимание и теплоту к детям.

Опыт детского комбината № 12 убеждает в необходимости открытия таких санаторных групп.

Н. КАЗАНЦЕВА, работница ММК.

## ТВ

ЧЕТВЕРГ, 15 мая

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. В мире животных. 9.45. «В поисках капитана Гранта». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 10.50 и 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы. 14.50. Спорт и личность. 15.20. Играет симфонический оркестр Горьновской государственной филармонии. 15.50. Шахматная школа. 16.20. ...До шестидесяти и старше. 17.05. Премьера документального телефильма «Прасковья». 17.45. Наш сад. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Решается на месте». Об опыте работы партийных и советских организаций Латвийской ССР по решению вопросов строительства. Передача 1-я. 19.15. «Строительство и архитектура». Киножурнал. 19.25. Премьера телевизионного художественного фильма «В поисках капитана Гранта». 3-я серия. 20.30. Время. 21.05. «Человек с Нитой авеню». Документальный фильм. 22.25. Велогонка мира. 22.45. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал.

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. Документальные фильмы. 8.35 и 9.35. А. Т. Твардовский. «Василий Теркин». 7-й класс. 9.05 и 12.10. Испанский язык. 10.05. Учимся СТУ. История. Варшавский договор. 10.35 и 11.40. А. П. Чехов. «Вишневый сад». 9-й класс. 11.05. «Такая далекая, близкая Мещера». Научно-популярный фильм. 11.15. О Гербе СССР. 12.40. К. Симон. Стихи. Дневники. Воспоминания. 13.25. «Всадники революции». Художественный фильм с субтитрами. 15.05. Новости. 15.10. Челябинские новости. 17.30. Новости.

ЧСТ. 17.40. Киноафиша. 18.35. Реклама. 18.40. Лирические мелодии. 19.15. Челябинские новости.

ЦТ. 19.30. Спокойной ночи, малыши. «Василиса Прекрасная». Часть 3-я. 19.50. Ритмическая гимнастика. 20.20. «Аплодисменты запрещены». Документальный телефильм. 20.30. Время. 21.05. «Голубые горы, или Неправдоподобная история». Художественный фильм. 22.40. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии.

ПЯТНИЦА, 16 мая

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Мир и молодежь. 9.20. «В поисках капитана Гранта». Телевизионный художественный фильм. 3-я серия. 10.25. Песня, романс, вальс. 11.05. Новости. 14.00. Новости. 14.20. К Международному дню музеев. Документальные фильмы. 14.55. Русская речь. 15.30. Премьера фильма-концерта «Жабороники, прилетите!». 16.10. Визерье на экране ЦТ. «Магия черная и белая». Художественный фильм для детей. 17.25. Выступление русского народного хора Дворца культуры профсоюз г. Ульяновска. 17.45. Собрание. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мультфильм киностудии «Союзмультфильм». 18.50. Человек и закон. На вопросы телезрителей отвечает председатель Верховного суда СССР В. Н. Гребенков. 19.25. Премьера телевизионного художественного фильма «В поисках капитана Гранта». 4-я серия. 20.30. Время. 21.05. «Что? Где? Когда?». По окончании — Сегодня в мире. Международные соревнования по конному спорту.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Письмо женщине». Документальный фильм. 8.35 и 9.35. География. 8-й класс. 9.05 и 12.40. Английский язык. 2-й год обучения. 10.05. Учимся СТУ. Физика. 10.35 и 11.40. География. 5-й класс. 11.05. Наш сад. 12.10. Музыка. 2-й класс. И. О. Дунаевский. 13.10. Советское изобразительное искусство. А. Платов. 13.40. Драматургия и театр. Тема Великой Отечественной войны на современной сцене. 14.55. Новости. 15.00. Челябинские новости. 17.30. Новости. 17.45. «Внимание. Программа в эфире...».

ЧСТ. 18.30. Весенняя вахта урожая. Передача о ходе осенней. 19.00. Мультфильм. 19.10. Реклама. 19.15. Челябинские новости.

ЦТ. 19.30. Спокойной ночи, малыши. «Василиса Прекрасная». Часть 4-я. 19.45. «Наука и техника». Киножурнал. 19.55. Премьера документального фильма «Ритмическая гимнастика вчера, сегодня, завтра». 20.30. Время. 21.05. Премьера телевизионного художественного фильма «Возвращение Олимеса».

ЧСТ. 22.10. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии. 22.30. Мультфильм для взрослых.

## Письмо в редакцию

Выражаем искреннюю благодарность руководству и коллективу ЖДТ комбината, разделившим с нами горе утраты мужа и отца КОСТЕНКО Михаила Романовича.

Семья Костенко.

## Редактор

Ю. С. Чередниченко.

Коллектив теплично-садовой совхоза глубоко скорбит по поводу смерти участника Великой Отечественной войны ТАРАНУХА Павла Моисеевича и выражает соболезнование семье покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 3 глубоко скорбит по поводу смерти ветерана труда, кавалера ордена Трудового Красного Знамени ДРУЗЕНКО Николая Дмитриевича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив ЛПЦ № 4 глубоко скорбит по поводу смерти ПРИЖУКОВА Юрия Анатольевича и выражает соболезнование семье и близким покойного.

Коллектив ЛПЦ № 4 глубоко скорбит по поводу смерти ШЕМЕТОВА Анатолия Михайловича и выражает соболезнование семье и близким покойного.

Коллектив отряда ведомственной военизированной охраны комбината скорбит по поводу смерти БАБАРЬКИНА Петра Тимофеевича и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

## Наш адрес:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.