

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 64 (7417)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 мая 1986 года
Цена 2 коп.

Работают стабильно

Более двух с половиной тысяч тонн горячего проката выдали дополнительно к плановому заданию прошедших дней мая трудящиеся сорто-прокатного цеха.

Наиболее высокие производственные показатели у коллектива, обслуживающего стан 500. На его сверхплановом счету — 2658 тонн прокатанного металла. Тон в работе этого подразделения цеха задают передовики производства старший вальцовщик С. Хазгалиев, бригадир слесарей А. В. Левашов, резчик-правильщик А. А. Какорин, рабочий по уборке окалины З. Х. Зильберштейн.

Свыше тысячи тонн горячего проката внесли в сверхплановую копилку цеха и прокатчики стана 300 № 1.

Н. НЕНАШЕВ,
секретарь партбюро
сортопрокатного цеха.

Гарантия успеха

Более восьми тысяч тонн готового проката отгрузил в адрес потребителей коллектив листо-прокатного цеха № 5 дополнительно к производственной программе двадцати двух дней мая.

Стабильно работают все подразделения цеха, выполнение планового задания идет без сбоев. Так, за истекший период месяца трудящиеся травильного отделения обработали сверх заданного около четырех тысяч тонн металла, а бригада прокатчиков, обслуживающая четырехклетевый стан, прокатала дополнительно 3600 тонн металла. Хорошо идут дела и в термическом отделении цеха. С начала мая термисты отожили на шесть тысяч тонн металла больше, чем было предусмотрено заданием. Четко, в хорошем ритме трудятся коллективы дрессировочных станков 1700 и 2500. Они записали с начала месяца на свой сверхплановый счет около 9 тысяч тонн проката.

Достигнутые показатели наглядно характеризуют работу цеха, подтверждая тот факт, что у листопркатчиков есть все возможности справиться с плановым заданием не только по количеству прокатанного металла, но и по его качеству.

Ударно трудится коллектив первой сквозной бригады, обслуживающий НТА № 1 и 2. Его возглавляют старшие травильщики В. К. Сидоров и В. П. Бондаренко. В числе передовых и бригада № 3 четырехклетевых станков, внесшая весомый вклад в копилку сверхплановой продукции цеха — 2500 тонн проката.

В. ИВАНОВА.

ПЯТИЛЕТКА:

ТЕМПЫ, КАЧЕСТВО, БЕРЕЖЛИВОСТЬ!

ГОД ПЕРВЫЙ



Коллектив рудообогатительных фабрик досрочно справился с выполнением задания пятнадцатой пятилетки и успешно взял старт с начала нынешнего года. Здесь трудится много специалистов высшего класса.

В числе таких работников — дробильщик ДОФ № 5 Владимир Петрович СТАЩУК, которого вы видите на этом снимке. Бригада, в которой трудится ударник коммунистического труда коммунист В. П. Стащук, за прошедший месяц завоевала первенство во внутрицеховом социалистическом соревновании.

На Макеевском металлургическом комбинате предложили в рабочее пространство мартеновских печей магнетитовый порошок подавать с помощью специального контейнера и электро-мостового крана через сводные фуэрменные отверстия. Контейнер представляет собой короб объемом 1,8 м³, днище которого расположено под углом 45° к течке, приваренной снизу и имеющей шибберную заслонку. К течке крепится гофрированный гибкий рукав диаметром 100 мм и длиной 3 м, с помощью которого осуществляется подача магнетитового порошка. Внедрение механизированной подачи магнетитового порошка в рабочее пространство мартеновских печей позволило высвободить на другие работы одного человека и облегчить условия труда четырех человек. Получен экономический эффект 1,1 тыс. рублей в год.

На Карагандинском металлургическом комбинате устройство для автоматического регулирования толщины полосы на непрерывном стане холодной прокатки содержит измеритель

В партийной организации кислородно-компрессорного производства состоялась очередное партийное собрание. В ходе собрания коммунисты вносили предложения по отчислению средств в фонд помощи пострадавшим от аварии на Чернобыльской АЭС. Эти предложения сформулированы в одном из пунктов

Инициатива солидарности

постановления: «коммунисты ККП решили перечислить свой сменный заработок в фонд пострадавших...». Постановление единодушно принято к исполнению.

В нашем втором кислородно-компрессорном цехе

коллектив второй бригады под руководством мастера Н. А. Бичурина, профгруппорга Н. А. Бливенко также решил перечислить сменный заработок в фонд помощи пострадавшим при аварии в Чернобыле. Эту патристическую инициативу поддерж-

по горячему подкату, причем внушительная — пять тысяч тонн, что ставит под угрозу бесперебойность работы смежных цехов.

Если сравнить, как работал в апреле коллектив ЛПЦ № 4 и как он работает сейчас, видно, что цех основательно сдвинул свои позиции. В прошлом месяце он прекрасно справился с графиком поставок металла потребителям, выполнив заказы на сто процентов. Майские показатели цеха, прямо скажем, неудовлетворительны: отгрузка ведется неритмично, в результате только за прошедшие 22 дня мая размеры недопоставок достигли шести тысяч тонн.

По-прежнему тревожным остается положение и в листопркатном цехе. Сбой в работе, наметившийся еще в середине марта, по-видимому, принял затяжной характер. Несмотря на то, что план по отгрузке готового проката цех все же выполняет, дается это ему с большим напряжением, с трудностями. Анализ работы цеха показывает, что основной причиной этому — плохой уход за оборудованием, некачественно выполненные ремонтные работы. И как следствие такой халатности цеховиков, их недосмотр обернулся резко возросшей аварийностью и многочисленными неплановыми простоями. Такая ситуация, конечно, зрела не один день. В итоге цех уже понес большие потери, и нет никакой гарантии, что майские результаты будут лучше. Если мы сравним показатели по отгрузке за последние три месяца, то увидим, что намечалась явная тенденция к снижению качества продукции этого цеха. При выполнении плана по тоннажу величина недогруза в марте составила 1300 тонн, а в апреле — уже 4 тысячи тонн. Думается, что цеховой администрации следует поразмыслить над этими цифрами и сделать для себя соответствующие выводы.

П. БОРИЙ,
начальник отдела сбыта
комбината.

жали другие бригады. Практически весь коллектив цеха проявил инициативу солидарности. В фонд помощи чернобыльцам будет перечислена тысяча триста рублей из заработка трудящихся.

В. Г. ЛИТВИНЕНКО,
партгруппорг ККЦ № 2.

Новое на предприятиях страны

отклонения толщины полосы, первый сумматор, одну из систем управления скоростью двигателя валков клетки, измеритель распределения длины полосы по зонам отклонения, элемент сравнения, регулятор установки, источник сигнала смещения. Причем выход измерителя отклонения толщины полосы соединен с входом измерителя распределения длины полосы по зонам отклонения, второй вход которого соединен с выходом регулятора установки, выход первого сумматора соединен с входом регулятора толщины, выход которого соединен с входом одной из систем управления скоростью двигателя валков клетки. Каждый из выходов измерителя распределения длины полосы по зонам отклонения соединен с первым входом элемента сравнения, второй вход которого соединен с источником сигнала смещения. С целью минимизации длительности процесса изме-

нения установки и снижения металлоемкости прокатной полосы устройство дополнительно содержит блок управления, второй сумматор, источник постоянного сигнала, блок умножения. Причем первые входы блока умножения и блока управления соединены с выходом первого сумматора, выход блока управления соединен с первым входом второго сумматора, второй вход которого соединен с источником постоянного сигнала, выход второго сумматора соединен с вторым входом блока умножения, выход которого соединен с входом регулятора установки.

На Коммунарском металлургическом комбинате шламовые воды от агломерационного корпуса отводились в отстойники через общую и центральную шламовую насосную. При этом в отстойники поступало до 3—5 т/ч шлама, содержащего около 50% частиц крупностью более 1 мм, что приводило к усиленному зашламованию отстойников и

шламопроводов, а также к аварийному выходу из строя ферм и насосов. Установка дополнительных гидроциклонов в корпусе обезжелезивания обеспечила дополнительную утилизацию примерно 1 т/ч железосодержащих шламов при одновременном сокращении трудовых затрат на ремонт и очистку радиальных отстойников и насосов. Ожидаемый экономический эффект от внедрения составил 25,5 тыс. руб. Затраты на внедрение — 16,8 тыс. руб.

На Московском коксогазовом заводе здания аммиачного и кислородного производства имеют оконные проемы на высоте до 18 м, остекление которых в целях взрывобезопасности выполнено снаружи оконных переплетов, что создает трудности при их обслуживании.

По проекту КБ Главмостостроя смонтирована стационарная установка ЛЭ-52-220 для подвески строительной люльки на крышах зданий аммиачного и кислородного

производства, с помощью которой обеспечивается обслуживание оконных переплетов на большой высоте. Установка включает основные консольные балки для подвески люльки, закрепленные на прямых и наклонных крышах и соединенные в раму.

На Челябинском металлургическом комбинате с целью повышения производительности труда в сорто-прокатном цехе № 1 разработан и внедрен план научной организации труда.

Основными мероприятиями плана явились создание специализированной бригады машинистов кранов с коллективной оплатой труда по результатам сдачи готовой продукции; закрепление обслуживающих кранов за машинистами смен поагрегатно; совершенствование схем складирования металла на участке отделки.

Внедрение мероприятий плана позволило повысить на 14,3% производительность труда, повысить на 8 работающих и получить экономический эффект свыше 10 тыс. руб./год. Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ. ШАГИ ПЕРЕСТРОЙКИ

Преодолеть инерцию

В мае прошлого года мы у себя, во втором аглоцехе, на открытом партийном собрании обсудили вопрос «О задачах партийной организации и хозяйственного руководства по улучшению складирования и хранения запасных частей, отгрузке металлолома, наведению чистоты на территории цеха и рабочих местах». Повестка дня была злободневной. Территория цеха была захламлена, всюду были нагромождения металлического лома. Беспорядок в хранении запасных частей приводил к частым, а порой и длительным авариям простоям. Партийное собрание прошло активно. Выступления коммунистов были острыми, горячими. Принято емкое, конкретное постановление. Прошел год. Партийное бюро рассмотрело вопрос, как выполнено это важное постановление. Сразу после собрания, как говорят, по горячим следам, было сделано немало. Были подготовлены помещения под склады запчастей, отгружено до полутора тысяч тонн металлического лома, введены единые еженедельные санитарные дни. Потом эти работы стали сходиться на нет.

На заседании партбюро о выполнении постановления отчитывались: начальник цеха С. М. Потапов, его помощник по механическому оборудованию И. Ю. Функ, заместитель начальника цеха по участку усреднения привозных руд А. Н. Петров. Ряд важных работ, оговоренных в постановлении, не выполнен. Нагромождения металлического лома не убраны, контейнерная перевозка колосников не внедрена, на территории цеха грязно. Можно было бы кое-чем сослаться на объективные причины. Рассматриваемый период был весьма напряженным. Цех выполнил капитальные ремонты двух аглома-

шин, на участке усреднения привозных руд идет в ход строительство нового склада. Но ведь постановление партийного собрания для коммуниста, тем более руководителя, — закон. Разговор на бюро был неловким. Начальник цеха, главные специалисты были строго предупреждены. И тут закрутилось. Что не смогли выполнить в течение года, было сделано в считанные дни. Сделана колоссальная работа по наведению порядка в двадцатом тупике. Раньше там годные детали перемешались с металлическим ломом. Налажена транспортировка мультициклонов в специальных контейнерах, это сохраняет их от поломки и порчи. Закуплены контейнеры для перевозки колосников. В цехе возрождаются санитарные дни.

Могут резонно спросить, а почему партийное бюро не напоминало ответственным товарищам о выполнении постановления? Напоминало. Ну а потом — текучка, нагромождение проблем и постановлений. XXVII съезд нашей партии наметил грандиозные задачи, требующие коренной перестройки в нашем мышлении, в повышении меры ответственности за порученное дело каждого коммуниста, каждого трудящегося человека.

Пример, приведенный мной, характерен и для других партийных организаций. К сожалению, не так уж редко, при проверке принимаемых постановлений партийные бюро и даже вышестоящие партийные органы вынуждены записывать: «С контроля не снимать».

Выполнение партийного постановления после неоднократных напоминаний — это в современных условиях перестройки совершенно недопустимая инерция в наших партийных делах. Партийное бюро цеха извлекло из приведенного выше правильного урок. Выполнение партийных постановлений должно быть своевременным и неизбежным.

М. ГАРЕЕВ,
секретарь партийной организации
аглоцеха № 2.

На правом фланге пятилетки

Большие работы ведет коллектив ремонтно-строительного цеха. Здесь стремятся сделать все возможное, чтобы обеспечить условия для нормального отдыха и труда металлургов. Много специалистов высокого класса трудится в этом коллективе. В числе таких работников — маляр Валентина Васильевна ТЕМНЫХ, которую вы видите на этом снимке. Ударник коммунистического труда, подтверждающая это высокое звание многие годы, В. В. Темных является наставником молодежи.

Неоднократный победитель в социалистическом соревновании, В. В. Темных награждена орденом «Знак Почета», портрет передовой работницы занесен на общекомбинатскую доску Почета.

Фото Т. Усик.



Как-то в разговоре со старшим мастером производства стана 4500 листопрокатного цеха В. П. Песняевым довелось услышать такие слова: «Каждый раз на сменно-встречном перед началом работы обязательно напоминаю бригаде, чтобы следили за состоянием оборудования. Помните, говорю, что ремонтники пришли и ушли, а нам на этом оборудовании план нужно давать».

ПРОБЛЕМЫ СМЕЖНИКОВ

Мелочей быть не должно

На технологов обижаются ремонтники: нашим технологам только план и важен. Потому и стремятся из оборудования выжать максимум, не думая о последствиях. А как заходит речь о состоянии агрегатов — тут, конечно, виновата всегда ремонтно-механическая служба: и то не сделана вовремя, и другое упущено. Сейчас контроль за тем, как технологи выполняют правила технической эксплуатации, усилился, стало легче работать. И все равно огрехов допускается много.

Проблема взаимоотношений технологов и ремонтников живуча, тянется она уже не первый год. У обеих сторон претензий друг к другу немало, причем справедливых, обоснованных.

Два года назад на комбинате при управлении главного механика было создано бюро технического надзора за соблюдением правил технической эксплуатации оборудования, функции этого подразделения — чисто контролирующее. В его состав вошли опытные, знающие технологический процесс специалисты, каждый из которых контролирует выполнение правил в определенных цехах.

За это время нам удалось добиться положительных результатов, — рассказывает старший инженер бюро А. Н. Новиков. — И все же нарушений много и по сей день. Причем допускаются они не только в цехах, где оборудование старое, но и в новых. К примеру, седьмой листопрокатный цех к числу ветеранов не отнесешь, и тем не менее оборудование в нем чрезвычайно запущено. Последние проверки выявили такие недостатки, которые

явно на совести у технологов: смазка механизмов и узлов проводится нерегулярно, грязь, ветошь разбросана. А рядом — восьмой листопрокатный. Вот с ними, с соседями, нужно брать пример, как нужно следить за оборудованием. В восьмом цехе и уход за агрегатами лучше, и уровень технологической дисциплины выше.

Много замечаний подобного рода выявляется и в

других цехах. Так, проверкой от 28 марта в листопрокатном цехе № 2 было обнаружено, что в отделочном отделении на стане кварты № 2 опорные подшипники кантовочных столов и подшипники привального вала редуктора не смазываются регулярно. Вкладыши универсальных шпинделей станков кварты № 1 и 2 эксплуатируются без смазки. А на стане кварты № 2 они выработаны на 60—70 процентов, зазор в местах трения образовался в 20 миллиметров вместо 0,5—1. Спрашивается, неужели для того, чтобы смазку обслуживающий технологический персонал проводил вовремя, необходимо было вмешательство со стороны, неужели старший мастер Р. Т. Насыров не замечал до этого допущенного нарушения? В результате такого халатного отношения к состоянию оборудования представителем бюро технадзора стан кварты № 2 был остановлен, а Насыров вручен контрольный талон с красной полосой (кстати сказать, стоимость такого талона — 25 процентов премии).

В ответ на такие проверки цеховики только руками разводят: мол, что тут говорить, виноваты, исправимся. И исправляются. Устраняют указанные недостатки. А проходит время, и снова при очередной проверке «вылезает» гаружу то одна, то другая недоработка. Может, незначительные хозяева работают у нас, не болеют за дело душой? Да нет, переживают, тем более, что каждый выявленный недостаток — это минус от премии.

Частенько в цехах приходится выслушивать от технологов о тех не столь да-

лекох временах, когда ремонтников в цехе было числом побольше, когда вся профилактическая работа велась ими.

— Да разве технолог может за всем уследить? — вздыхают. — Стараемся, конечно, но времени-то на это у нас в обрез. Когда в цехе слесарей-механиков было больше, оборудование работало гораздо стабильнее.

Это возражение нельзя не принимать во внимание. Хотя, пожалуй, причина носит несколько иной характер. Создание централизованной механической службы во многом упростило проведение ремонтов. И как следствие этого, численность ремонтного персонала цехов была уменьшена. А обязанность ухода за оборудованием легла на эксплуатационников. Но вот что интересно: обязанностей добавилось, надзор за их исполнением ведется строгий, за нарушения виновники наказываются. Ну, а если наоборот, не только не нарушают, а даже очень хорошо выполняют свое дело? Есть ли за это поощрение?

— Нет, поощрений за это не предусмотрено, — говорит А. Н. Новиков. — Точнее сказать, когда система контроля вводилась в действие, такой пункт в нее был включен — о премировании за хорошее состояние оборудования. Но о нем потом не то чтобы забыли, но и в действие его не привели. Хотя это, конечно, неверный подход к делу.

Обобщение опыта работы предприятий ВПО «Союзметаллургпром» по внедрению системы организации технического обслуживания оборудования технологическим персоналом показало, что для повышения действенности этой системы необходима увязка материального поощрения рабочих и ИТР параллельно с усилением требовательности и контроля за качественным уходом и содержанием рабочего оборудования. Перегиб как в ту, так и в другую сторону неизбежно дает отрицательный результат. Только системой наказания многого не добьешься. То, что в столах нашего ОНОТИЗ затерялся всего-навсего один из пунктов этой системы, а именно о поощрении, можно, конечно, посчитать и мелочью. Но все-таки, если бы такие «мелочи» не выпадали из поля зрения, система работала бы куда четче и надежнее.

В. БЫСТРОВА.

ПОЛИТИКА

1. Энергию молодых — делу реализации решений XXVII съезда КПСС (к Дню советской молодежи).

Энергию молодых — на конкретные дела. «Агитатор», 1986, № 1.

Кинкулькин А. Молодежь открыт надежный путь в будущее. «Вопросы истории КПСС», 1986, № 1.

Машин В. Ответственность молодых. «Коммунист», 1985, № 15.

Два мира — два образа жизни. Алексеев В. Счастливая юность; Широков О. Молодежь без будущего. «Агитатор», 1985, № 11.

Календарь знаменательных дат, 1986, № 4.

2. Здоровье людей — главная ценность. (К Дню медицинского работника). Горбачев М. С. Политический доклад Центрального Комитета КПСС XXVII съезду Коммунистической партии Советского Союза. М., Политиздат, 1986.

Календарь знаменательных и памятных дат, 1986, № 4.

Два мира — два образа жизни. Бутенко Л. Во имя здоровья; Александров А. Хочешь жить? Плати налич-

ТЕМЫ БЕСЕД НА ИЮНЬ

ными! «Агитатор», 1985, № 10.

3. Международный день защиты детей.

Мероприятия общественных организаций и трудовых коллективов по оздоровлению детей в летний период. Календарь знаменательных и памятных дат, 1986, № 4.

Два мира — два образа жизни. Гриценков А. Дети Страны Советов; Силанов А. Украденное детство. «Агитатор», 1985, № 14.

ЭКОНОМИКА

1. Качество продукции — на уровень лучших отечественных и мировых достижений.

Речь товарища Горбачева М. С. на встрече с трудящимися города Тольятти. «Правда», 1986, 9 апреля.

Павлов О. Работать без брака. «Агитатор», 1986, № 1.

Никитин А. Высокое качество — требование жизни. «Агитатор», 1985, № 4.

Показатели качества продукции предприятия, совхоза, колхоза.

2. Хозяйственный механизм агропрома.

О дальнейшем совершенствовании экономического механизма хозяйствования в агропромышленном комплексе страны. Постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР. «Правда», 1986, 29 марта.

Крепить экономику агропрома. «Правда», 1986, 1 апреля.

Экономический механизм агропрома. «Сельская жизнь», 1986, 1 апреля.

Нефедов В. Ориентация хозяйственного механизма АПК на интенсификацию. «Вопросы экономики», 1986, № 3.

3. Техническое творчество миллионов (К Дню изобретателя и рационализатора).

Множить вклад новаторов. «Агитатор», 1985, № 11.

Изобретения — золотой фонд прогресса. «ИТР: проблемы и решения» (буллетень общества «Знание»), 1986, № 1.

Заслонов А. Творцы нового. «Политинформатор», 1985, № 12.

КУЛЬТУРА И МОРАЛЬ

1. XXVII съезд КПСС о культурной политике партии.

Горбачев М. С. Политический доклад Центрального Комитета КПСС XXVII съезду Коммунистической партии Советского Союза. М., Политиздат, 1986.

XXVII съезд КПСС и вопросы культурной политики. «Агитатор», 1986, № 6.

Загребин С. Ленин и культура. «Политинформатор», 1986, № 7.

Искусство и время. «Советская культура», 1986, № 41.

2. Социальная справедливость.

Руткевич М. Равенство и справедливость — цели социальной политики КПСС. «Вопросы истории КПСС», 1986, № 1.

Повышать благосостояние, утверждать социальную справедливость. «Агитатор», 1986, № 6.

Саркисянц Г. Много ли человеку надо? «Агитатор», 1986, № 5.

3. Мы в ответе за природу

ду перед потомками (К Всемирному дню охраны окружающей среды).

Охрана природы — дело всего народа. «Агитатор», 1985, № 15.

Лемешев М. Продовольственная программа и охрана окружающей среды. «Вопросы экономики», 1985, № 12.

Козин И. Вернуть поле. «Политинформатор», 1985, № 10.

Колосов А. Охрана окружающей среды в условиях интенсификации экономики. «Вопросы экономики», 1985, № 12.

МЕЖДУНАРОДНАЯ ЖИЗНЬ

1. Мировой революционный процесс.

Горбачев М. С. Политический доклад Центрального Комитета КПСС XXVII съезду Коммунистической партии Советского Союза. М., Политиздат, 1986.

Загладин В. КПСС и коммунистическое движение. «Вопросы истории КПСС», 1986, № 2.

Загладин В. Величие революционной теории. «Мировая экономика и международные отношения», 1986, № 3.

2. Идеал социализма — разоружение.

Горбачев М. С. Политический доклад Центрального Комитета КПСС XXVII съезду Коммунистической партии Советского Союза. М., Политиздат, 1985.

Заявление Генерального секретаря ЦК КПСС М. С. Горбачева. «Правда», 1986, 16 января.

Карионов В. Новая надежда забылся сердца. «Агитатор», 1986, № 6.

3. Пропагандистская машина США — механизм лжи и дезинформации.

Красиков А. Жертва монополий. «Правда», 1986, 7 апреля.

Ермаченко И. Механизм лжи и дезинформации в США. «Агитатор», 1986, № 4.

Доброхотов Л. Информация должна быть правдивой. «Агитатор», 1986, № 5.

4. ЮАР — империя металлов в мире людей. «Глобус», № 19, стр. 41—48.

Кабинет политпросвещения комбината.

НОВОЕ ОТНОШЕНИЕ К СТАРОМУ

Виктор Александрович Лесин на комбинате известен не только как человек, много лет руководивший цехом подготовки составов, но и как признанный рационализатор и изобретатель. На его рационализаторском счету — десятки интересных и нужных производству новшеств. По итогам областного социалистического соревнования изобретателей-металлургов в прошлом году Лесину было присвоено звание «Отличник рационализации и изобретательства 1985 г.»

Несколько месяцев назад В. А. Лесин был назначен на должность начальника отдела рационализации, изобретательства и патентования комбината. Предлагаем вниманию читателей интервью с ним нашего корреспондента.

— Виктор Александрович, что думаете вы внести нового в работу отдела?

— Иногда говорят: новое — это хорошо забытое старое. Так вот я считаю, что нормативы 1983 года по организации рационализаторской и изобретательской работы должны стать для нас своего рода законодательным документом. В них все достаточно хорошо обосновано, но прежде работу по этим нормативам не доводили до конца. Кстати, недавно мы ездили за опытом работы на Липецкий металлургический комбинат. Они работают по этим же нормативам, но у них совсем иная, чем у нас, методика общета предложения. Занимаются ею там под руководством плано-экономического отдела комбината, а у нас — непосредственно начальники цехов. В результате из-за неправильного и несвоевременного подсчета неспециалистами, из-за бюрократизма мы теряем до двух третей экономического эффекта.

Считаю, что необходимо провести переподготовку всего кадрового состава нашего отдела через высшие курсы повышения квалификации. Главная задача ОРИП — правильная квалификация поданных предложений и помощь в защите прав авторов. Для этого совершенно необходимо иметь в отделе грамотных, хорошо знающих свое дело специалистов.

В нашей работе не должно быть никакого бюрократизма. Это значит, необходимо добиться такого положения дел, чтобы вся работа по каждому предложению — от оформления заявки до выплаты вознаграждения за внедренное в производство новшество — укладывалась в определенные законом сроки. Это не нововведение, но учиться такой организации своей работы придется всем.

Очень большая работа предстоит нашей отделу по привлечению к техническому творчеству молодежи:

инженеров, техников, рабочих. С этой целью будет проведен конкурс молодых специалистов и рационализаторов. В ближайшее время мы хотим провести вечер молодых новаторов в Доме культуры и техники. Уже сейчас думаем, как оформить этот вечер, как привлечь к нему все службы комбината, какие проблемы поставить перед молодежью.

— Сейчас комбинат вступил в стадию активной реконструкции. Что нового внесет это в работу наших изобретателей и рационализаторов?

— Да, реконструкция — это масштабное мероприятие. Но при всем том параллельно стоит задача поддержать уже существующее оборудование комбината в рабочем состоянии. У нас сейчас много оборудования, которое устарело, но работать на нем можно. И наша служба должна перестраивать свою работу именно в этом направлении. Научно-технический прогресс — это, пожалуй, звучит слишком громко, но заботиться о продлении службы старых агрегатов необходимо еще и в целях воспитания бережного отношения к новой технике, которая поступает в цехи.

Что скрывать — еще очень халатно относимся мы к оборудованию. Многовато стало у нас в последнее время аварий именно из-за нехозяйского обращения с техникой. Возможно, что и ремонты делаются недостаточно высокого качества, но эксплуатация оборудования особенно оставляет желать лучшего.

В общем, рационализаторы и изобретатели могут и должны сказать свое слово в продлении срока службы механизмов. То есть сейчас они должны делать то, что прежде делали мало: не коробочки и стенды, а искать пути упрочнения деталей для старой техники, улучшать качество этих деталей, качество ремонтов, работать дальше над смазочными материалами — а в

наших технических средствах немало трущихся и от этого быстро изнашивающихся деталей.

У нас на комбинате работает немало очень инициативных, в буквальном смысле одержимых идеей обновления и усовершенствования старой техники людей. И лично я считаю — нельзя говорить, что творческая активность масс у нас снизилась. Это не так. Активность на прежнем хорошем уровне, просто сами мы виноваты в том, что запустели работу с людьми, отгородились от них бумажками. Еще раз повторю: в работе нашего отдела совершенно недопустим бюрократизм. Надо внимательно рассматривать и правильно квалифицировать предложения. При этом любая идея стоит пристального внимания и квалифицированной оценки.

Много у нас нового сделано новаторами. В частности, по смазкам трущихся деталей. Есть интересные разработки по этой теме у известных на комбинате новаторов Смирнова, Антипанова. Есть интересные, я бы сказал, многообещающие мысли у начальника цеха изложниц Апаева. Можно назвать еще немало таких одержимых изобретательством людей. Конечно же, мы рассчитываем на их помощь и поддержку.

— Ну, и последний вопрос, Виктор Александрович: а каким образом вы намерены сотрудничать с советом ВОИР комбината?

— Совет ВОИР — это контролирующая общественная организация, которая создана для того, чтобы помогать в первую очередь начальникам цехов и руководству комбината в организации соревнования новаторов, собирать их в коллектив. Мог бы совет ВОИР оказывать помощь руководителям цехов и в подсчете экономического эффекта предложений для того, чтобы эта работа проводилась и вовремя и качественно. Для этого надо идти в цехи, в трудовые коллективы, больше работать на местах, а не просто собирать данные и справки о проделанной работе. Именно для организации соревнования и контроля созданы повсюду советы ВОИР. Пока же помощи от них мы не видим. И, конечно, надеюсь, что в будущем наши взаимоотношения будут построены на такой вот деловой основе.

Но в наименьшей степени рассчитываем мы и на помощь газеты — есть немало проблем, которые требуют гласности и сравнимости результатов.

Провела интервью
В. МИНУЛЛИНА



Знакомьтесь: старший рабочий токарного участка первого цеха механизации Валерий А. Екеевич СИДОРОВ.

Беспокойная у него должность. Нужно все предусмотреть для бесперебойной работы технологов, вовремя подать различные материалы, а если потребуются, и заняться устранением неполадок.

Со своими обязанностями ударник коммунистического труда успешно справляется.

Фото Н. Нестеренко.

ОЧЕРЕДНОЙ ЭТАП

ВСЕОБЩЕЕ ВНИМАНИЕ ОХРАНЕ
ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

НАЧАЛСЯ ОЧЕРЕДНОЙ этап общекорпоративного смотра по рациональному использованию и охране водных ресурсов от загрязнений, защите атмосферного воздуха и почвы от выбросов промышленных предприятий. Недавно состоялось первое в нынешнем году заседание комиссии комбината, которая создана для осуществления общего руководства смотрам. Утвержден состав комиссии, распределены обязанности между ее членами, намечен перечень основных мероприятий, которые предстоит осуществлять в ходе смотра, а также определены главные направления и порядок работы цеховых комиссий.

Перед собравшимися выступил председатель комиссии комбината, заместитель главного энергетика Д. С. Воронин. Он подвел итоги деятельности по охране водного и воздушного бассейнов за прошлый год, выделил узловые моменты работы, которую нужно будет осуществлять. В прошлом году, отметил Д. С. Воронин, сделано было немало. Реализованные мероприятия позволили добиться положительных результатов в решении вопросов охраны воздуха и воды. Введена в строй газоочистка за мартеновскими печами № 1 и 2, реконструированы газоочистки № 27, 28, 35, продолжается строительство газоочистки № 12 и 13. За состоянием действующих газоочистных сооружений ведется строгий контроль, что помогает обеспечить их стабильную работу. В результате сокращение выбросов загрязняющих веществ в атмосферу снижено на 2,6 процента. Большая работа была проведена и по улучшению состояния водного бассейна.

В прошлом году в смотре активно участвовали новаторы производства. Ими было разработано и подано 1719 предложений, направленных на предотвращение загрязнения окружающей среды. 1266 предложений из их числа были внедрены, что позволило получить экономический эффект в 1434 тысячи рублей.

Городская комиссия высоко оценила деятельность металлургов по охране водного и воздушного бассейнов. Решением горисполкома комбинату было присуждено первое место среди промышленных предприятий города за 1985 год. На второе место вышел коллектив магнитогорского пассажирского автобусного предприятия, на третье — завод горного оборудования.

Задачи смотра в нынешнем году во многом определяются сложившейся в городе ситуацией. Год ожидается маловодный, а это значит, что вопросы охраны окружающей среды приобретают еще большее значение. И в первую очередь — охрана водных ресурсов, поскольку может возникнуть дефицит воды. Уже сейчас жители некоторых микрорайонов жалуются на перебоях в снабжении водой, и с наступлением летних месяцев положение может ухудшиться. Одной из причин этого является недостаточность мощности источников, питающих город водой. Для их развития необходимы большие капитальные вложения и трудовые затраты, это — дело будущего. Но для каждого жителя города вода необходима сегодня, сейчас.

Есть и другая сторона проблемы. Бесхозяйствен-

ное отношение к воде. Ежедневно десятки тысяч кубометров воды теряются из-за утечки кранов или бачков, различного рода поломок водопроводной сети. Как-то была сделана попытка заполнить в ночное время резервуары, предназначенные для пожарно-питьевой воды. Сделать это не удалось, так как выяснилось, что расход воды в ночное время практически не снижается.

Для того, чтобы свести к минимуму такие непроизводительные потери воды, повысить эффективность работы сооружений водоснабжения, а также обеспечить экономное, рациональное расходование водных ресурсов, горисполкомом было принято решение включить в проведение смотра все ЖКО города. Одним из важнейших моментов, которые будут при подведении итогов года рассматриваться в первоочередном порядке, станет работа организаций по экономии водных ресурсов. Это необходимо учесть.

Что касается запаса промышленных вод, здесь также нужно ввести режим строгой экономии. Следует направить и всемерно поощрять творческий поиск цеховых рационализаторов на изыскание средств увеличения мощности оборотных систем производственного водоснабжения. Большой эффект в экономии промышленных вод позволит получить пуск коковой батареи № 9-бис с установкой сухого тушения кокса.

Было также отмечено, что необходимо дальнейшее развитие имеющихся и строительство новых воздухоочистных сооружений. В недалеком будущем на комбинате закончится строительство газоочистки № 12 и 13, будет проведен ряд мероприятий, которые позволят до минимума сократить выделение вредных веществ в атмосферу.

В. ИВАНОВА.

СВЕЖИЕ ПЕРЕВОДЫ

В фонд опорной научно-технической библиотеки поступили новые переводы по сталеплавному производству.

Способ выплавки стали в конвертере с добавкой в шихту 50 процентов лома. Способ конвертерной выплавки стали вносит значительный вклад в экономное и рациональное использование материальных ресурсов в черной металлургии. Необходим правильный выбор соотношения лом-жидкий чугун при загрузке конвертера.

Металлургические основы внепечного обессеривания жидкой стали. Изложены термодинамические основы обессеривания стали, показана целесообразность осуществления процесса вне металлургического агрегата. Представлены данные обработки жидкой стали в ковше сплавом кальция.

Исследование спекания промышленного магнетитового порошка, наносимого на футеровку. Изучены возможности использования промышленного магнетитового порошка для ремонта футеровки кислородного конвертера.

Влияние основности и массы шлама на степень обессеривания стали. Обсуждается влияние повы-

шенной основности и изменения массы промышленных и дезактивированных шлаков на обессеривание стали. Дана характеристика шлака.

Влияние повышенного содержания марганца на стойкость изложниц. Исследовано влияние повышенного содержания марганца на стойкость изложниц и снижение расходов на изложницы в условиях производства.

Использование синтетического шлака для очистки стали от неметаллических включений. Предлагаются метод очистки стали от шлака при конвертировании средне-марганцовистого чугуна посредством обработки стали различными синтетическими шлаками в сталеразливочном ковше.

Влияние содержания азота и скорости деформации на динамическое деформационное старение низколегированных сталей. Результаты опыта по определению влияния содержания азота на характеристики динамического деформационного старения низколегированной стали.

В фонд опорной научно-технической библиотеки поступили новые

переводы по прокатному производству.

Образование окислов во время нагрева стали для прокатки и принципы травления. Приводятся сравнительная характеристика процессов травления стали после нагрева и горячей обработки серной и соляной кислотами.

Контрольные измерения длины мерного проката на прокатном стане. Описаны два оптических метода, дающих возможность измерять прокат, исходя из измерения временного интервала и расстояния.

Причины возникновения волнистости в процессе продольной прокатки ленты. Приведены формулы расчета упругого сплюсывания валков и ленты. Доказывается необходимость учета других параметров помимо упругих отгибов и тепловых деформаций.

Контроль качества рабочих валков для холодной прокатки с помощью ультразвуковой измерительной техники. Рассматривается взаимосвязь между параметрами ультразвука и свойствами материала валков.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

Официальный отдел НАЗНАЧЕНИЯ

Инженер САНТАЛОВ Александр Васильевич назначен заместителем начальника листопркатного цеха.

Инженер ГУЩИН Алек-

сей Иванович назначен главным инженером автотранспортного цеха.

Инженер КАРАГАНОВ Геннадий Григорьевич назначен помощником директора по сельскохозяйственным вопросам и освобожден от долж-

ности начальника листопркатного цеха № 1.

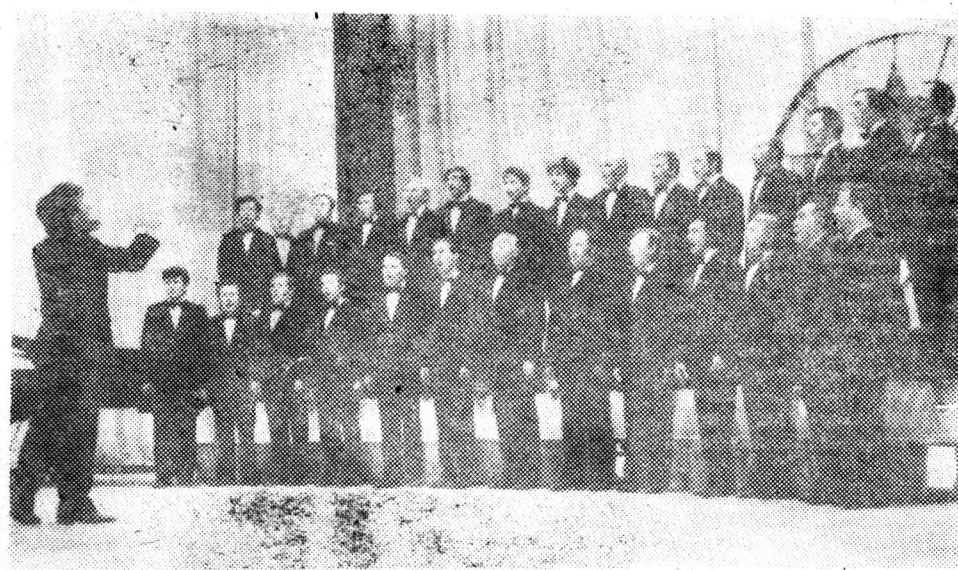
Инженер АБЗЕЛИЛОВ Исхандар Мухамеджанович назначен заместителем начальника отдела оборудования по ремонтным работам управления главного механика.

В фонд помощи

В трамвайном управлении 21 мая прошло открытое партийное собрание. На нем выступила с инициативой О. Бурова, член комсомольско-молодежной бригады имени XIX съезда ВЛКСМ. От лица своих товарищей она предложила перечислить дневной заработок в фонд помощи чернобыльцам.

Инициатива была одобрена. Коммунисты и комсомольцы вышли с ней ко всем работникам трамвайного управления. Помочь пострадавшим и их близким решили все. Сейчас проходит подписка. По предварительным подсчетам в адрес чернобыльцев будет перечислено более 11 тысяч рублей.

В. ЛУКИН,
секретарь комсомольской организации трамвайного управления.



К числу коллективов художественной самодеятельности, работающих при Дворце культуры металлургов, добавился еще один — мужской хор, организованный при Дворце культуры металлургов им. С. Орджоникидзе.

Сейчас новый коллектив насчитывает в своем составе десятки любителей хорового пения и успешно выступает на различных площадках города. За свое исполнительское мастерство он уже успел завоевать признание слушателей.

На снимке: выступает мужской хоровой коллектив (руководитель А. Никитин).

ОТКУДА БЕРУТСЯ „ПОДАРКИ?“

Сохранность социалистической собственности — дело общее

Не очень обрадовался неожиданному «подарку» старший мастер отгрузки ЛПЦ № 6 В. И. Легостаев, когда в вагоне, предназначенном под погрузку металла, обнаружил огнеупорный кирпич. Из двух сложенных поддонов, на полу в беспорядке валялось более трех тонн дорогостоящих изделий. Вагон нужно было освободить, и кирпич сложился в цехе. Но не успокоился мастер, позвонил в отдел сырья и топлива, в народный контроль. Сообщил о богатой «находке», просил как-то оприходовать ее и определить по назначению. Но никаких мер принято не было. И пришлось работникам охраны комбината определять неизвестного «адресата», кому должен быть направлен злополучный кирпич.

Вообще-то, как оказалось, вагон прибыл для разгрузки на склад № 2 ЦПП. Рабочие благополучно освободили его от поддонов со штабелями огнеупорного кирпича. Бригадир С. И. Выприцкий, отвечающий за разгрузку, «лично проверил» вагон. Он был полностью выгружен. Как оказались в нем почти три поддона кирпича, он объяснить не смог. Не смогла объяснить это и приемосдатчик станции Западная Г. Сахарук, потому что совсем не осматривала вагон (хотя это и входит в ее прямые обязанности). Диспетчер вовсе не ведал о кирпиче; получив информацию о свободном вагоне, направил его из склада ЦПП на станцию Входная для дальнейшего использования. Составитель Н. И. Трякин «не обратил внимание», был ли вагон пустой, подцепил его к составу. На станции Входная осматрщик Н. И. Новикова проверяла вагон на предмет годности. Так что «содержимое» ее просто не интересовало. И вот кирпич, наконец, обнаружил себя в ЛПЦ № 6, где оказался вроде как и не нужен. Почти полтора месяца аккуратные штабеля ждали своих «хозяев». И вот несколько дней назад увезли их рабочие в мартеновский цех.

Как все-таки три тонны

кирпича оказались в вагоне? Как смогли остаться незамеченными? Кому нужно было их тайное следование через комбинат? Ответа на эти вопросы пока нет.

Можно рассказать еще об одном факте. Распределитель работ ПВЭС А. Г. Жигалева получила в эмальнице ПТП вроде бы положенное количество эмалированных изделий. Но при проверке 27 штук оказались лишними. И как они попали в общее число посуды, Жигалева не знает: «Не считала», «не смотрела» и вообще выходит, что лишние 23 кружки ей положила сердобольная упаковщица, которая выдавала посуду. (Кстати, не имеющая на это ни права, ни распоряжения). Да и в лицо ее. Анясья Григорьевна не рассмотрела, фамилии не спрашивала. Так и осталась неизвестной. А Жигалева лишнюю посуду не брала.

Для личных нужд выписал бывший в употреблении пиломатериал мастер-механик мартеновского цеха № 3 В. И. Миркин. Правильно выписал, законно. Правда, еще в 1984 году, но документы переоформил на новый срок. Заготовленный пиломатериал привез на опрессовку в склад № 10 ММК. Забедующая Ф. И. Антипова «на глазок» прикинула полтора куба и выписала документы, разрешающие вывоз. А беспокойные работники охраны показали, что дровишек многовато для указанных размеров. Из этого «многовато» при перепроверке стало еще полтора кубометра. Конечно, сам Миркин в вопросы кубатуры не очень посвящен, но ведь забедующая в этом деле человек компетентный. Но с кем не бывает, может, и она случайно ошиблась?

Только вот дорого обходятся комбинату подобные ошибки. Не досмотрели, не пересчитали, не проверили люди, в чью прямую обязанность это входит. А в итоге, бесхозяйственность, отсутствие контроля, который позволил бы перекрыть все ходы несунам и расхитителям.

Е. КОРОЛЕНКО.

Бывая во Дворце культуры имени Ленинского комсомола, постоянно встречаюсь здесь со школьниками, которые увлеченно занимаются цирковым искусством, танцами, игрой на музыкальных инструментах. Уже пять лет во Дворце работает детская театральная студия «Рампа», которой руководит Валентина Столярова.

В театр-студию приходят все желающие: школьники, учащиеся профессионально-технических училищ комбината, ребята, проживающие в расположенном рядом микрорайоне.

За пять сезонов ребята «Рампы» подготовили одиннадцать интересных спектаклей.

Выступление перед школьниками, рабочими — всегда ответственный экзамен для студийцев. Часто выступает детский театр в общежитиях училищ, в школах, на производстве.

Активно, увлеченно занимаются ребята в студии. В этом году они представили на суд зрителей три новых спектакля. Старшеклассники города познакомились с их интересной работой «Мы — веселые ребята». Со сцены

шел разговор об ответственности каждого подростка за свои поступки.

Коллектив существует пять лет. Но есть уже у него свои «ветераны». Учащийся СПТУ № 13 Сережа Мельников, Эмма Алейник и Володя Пауков из училища

Приобщаются к искусству

№ 104, школьники Дима Аброскин и Гуля Хакимьянова занимаются в студии с первых дней ее открытия.

Создавать веселые, сказочные, проблемные спектакли помогают ребятам художник Н. Амелина, музыку к спектаклям пишет В. Кожевников.

Сейчас закончился пятый сезон. Но впереди много работы. Во время летних каникул театральные коллективы будут выступать в детских клубах, в пионерских лагерях, в цехах комбината.

А. КОЛИКОВ,
режиссер.

Будущая профессия

Приближается пора школьных экзаменов, и перед многими выпускниками стоит вопрос — где продолжить учебу, какую получить профессию? В нашем городе шесть профессионально-технических училищ, которые готовят специалистов по сорока пяти профессиям для работы на металлургическом комбинате.

В связи со строительством комплекса кислородно-конвертерного производства и стана 2000 потребуются высококвалифицированные рабочие ряда профессий, которых пока нет на комбинате. В этом году наши базовые училища объявляют набор учащихся на базе восьми классов для получения новых специальностей.

Главная кузница рабочих кадров комбината — это ордена Трудового Красного Знамени среднее профессионально-техническое училище № 13. В стенах этого училища получили путевки в жизнь двенадцать Героев Социалистического Труда, шесть лауреатов Государственной премии, много орденослауцев и передовиков производства. Коллективы основных цехов на 80 процентов укомплектованы его выпускниками. Училище располагает хорошей учебно-материальной базой. Готовит рабочих по специальностям: подручный сталевара, горновой, вальцовщик, оператор, аппаратчик КХП, слесарь, контролер ОТК, лаборант химанализа.

СПТУ № 19 готовит для цехов комбината кузнецов, модельщиков, штамповщиков, эмалировщиков, токарей, фрезеровщиков, наладчиков станков и манипуляторов.

Для работы на железнодорожном транспорте ММК растит специалистов СПТУ № 39. В нем обучаются помощники машиниста электровагона, слесари по ремонту подвижного состава, машинисты по эксплуатации механизмов и машин железнодорожного транспорта, электромонтеры по ремонту СЦБ, бригадиры-монтеры пути, машинисты дизель-электрического крана.

Обслуживающий персонал для всех цехов комбината готовит СПТУ № 41. Юноши и девушки в этом училище могут получить специальность электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования, по ремонту приборов теплотехнического контроля и автоматики тепловых процессов, по ремонту ЭВМ, машиниста крана, слесаря и машиниста котельных установок.

Электрогазосварщиков, операторов установки машины газовой резки и по ряду других профессий подготавливает СПТУ № 77.

В СПТУ № 97 можно обучиться специальностям помощника машиниста, слесаря по ремонту подвижного состава, столяра-мебельщика, маляра-штукатура и водителя трамвая.

Средние профтехучилища № 13, 41, 77 в этом году начинают набор групп для получения профессий: оператор конвертера и машины непрерывной разливки стали, сталевар конвертера, электромонтер по обслуживанию ЭВМ, силовой и информационной электроники, слесарь по ремонту и обслуживанию гидравлических и пневматических установок.

Все училища оснащены техническими средствами обучения. В них работают спортивные секции, ребята занимаются в кружках технического творчества и художественной самодеятельности. Учащиеся СПТУ получают стипендию, иногородние проживают в общежитиях.

Приглашаем выпускников 8-х и 10-х классов посетить базовые училища комбината. Мы надеемся, что многие смогут определить себе свою будущую профессию.

Н. ТЕРЕХИН,
начальник бюро рабочих кадров ММК.

ТВ

ВТОРНИК, 27 мая
Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Спорт за неделю. 9.15. «Птичье молоко». Художественный телефильм. 10.50. Новости. 14.00. Новости. 14.20. «Проверено практикой». Документальные фильмы. 15.00. Веселые старты. 15.45. Мультфильмы киностудии «Союзмультфильм». 16.05. Выступление народного ансамбля танца «Сувартукас». 16.20. Фильм — детям. «Юрка — сын командира». 17.35. Религия и политика. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Наш сад. 19.05. «Мастера экранов». «Любовь Орлова». Художественно-публицистический фильм. 20.30. Время. 21.05. Камера смотрит в мир. 22.05. Спорт за неделю. 22.40. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Жить на земле». Документальный телефильм. 8.35 и 9.35. Природоведение. 2-й класс. 8.55 и 12.40. Французский язык. 2-й год обучения. 9.55. Геометрия для малышей. «Про точку и королевскую дочку». Научно-популярный фильм. 10.05. Учащимся СПТУ. Эстетическое воспитание. «Выразительные средства кино». Передача 1-я. 10.35 и 11.40. Основы Советского государства и права. 8-й класс. «Право номер один». 11.05. Шахматная школа. 12.10. Астрономия. 10-й класс. 13.20. В. Г. Белинский. Страницы жизни. 14.10. Геометрия для малышей. «Угол для непослушных детей». Научно-популярный фильм. 14.20. Художники революции. 15.00. Новости. 15.05. Челябинские новости. 17.30. Новости. 17.50. Ритмическая гимнастика. ЧТ. 18.20. Красный, желтый, зеленый. 18.45. Природа и мы. О

СРЕДА, 28 мая
Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Клуб путешественников. 9.45. «Мастера экранов». «Любовь Орлова». Художественно-публицистический фильм. 11.10. Новости. 14.00. Новости. 14.20. К Дню пограничника. Документальные фильмы. 15.05. «Земля детей». Вокально-хореографическая композиция. 15.45. Стадион для всех. 16.15. Знай и умей. 16.45. Рассказывают наши корреспонденты. 17.15. Мультфильмы киностудии «Союзмультфильм». 17.40. Концерт художественных коллективов МНР. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мир и молодежь. 19.05. День пограничника. Выступление начальника штаба пограничных войск КГБ СССР генерал-лейтенанта И. Я. Калинин. 19.20. Премьера телевизионного художественного фильма «Государственная граница». Фильм 5-й. «Год 1941-й». 1-я серия. 20.30. Время. 21.05. 2-я серия телевизионного многосерийного художественного фильма «Государственная граница». 22.15. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Лицо на холсте». Научно-популярный фильм. 8.35 и 9.35. Основы информатики и вычислительной техники. 9-й класс. 9.05 и 13.25. Немецкий язык. 2-й

цветов Южного Урала, занесенных в Красную книгу. 19.15. Челябинские новости. 19.30. Сюжетной ночи, малыши. 19.45. В объективе — спорт. Передача о военно-прикладных видах спорта. 20.15. Реклама. 20.20. «Дело общее». Документальный фильм. ЧТ. 20.30. Время. 21.05. «Первый». Художественный фильм. 22.30. Чемпионат СССР по волевой борьбе. 23.00. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии.

СРЕДА, 28 мая
Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Клуб путешественников. 9.45. «Мастера экранов». «Любовь Орлова». Художественно-публицистический фильм. 11.10. Новости. 14.00. Новости. 14.20. К Дню пограничника. Документальные фильмы. 15.05. «Земля детей». Вокально-хореографическая композиция. 15.45. Стадион для всех. 16.15. Знай и умей. 16.45. Рассказывают наши корреспонденты. 17.15. Мультфильмы киностудии «Союзмультфильм». 17.40. Концерт художественных коллективов МНР. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мир и молодежь. 19.05. День пограничника. Выступление начальника штаба пограничных войск КГБ СССР генерал-лейтенанта И. Я. Калинин. 19.20. Премьера телевизионного художественного фильма «Государственная граница». Фильм 5-й. «Год 1941-й». 1-я серия. 20.30. Время. 21.05. 2-я серия телевизионного многосерийного художественного фильма «Государственная граница». 22.15. Сегодня в мире.

ЧТ. 19.30. Спокойной ночи, малыши. «Наш цирк». 19.45. Если хочешь быть здоров. 20.00. 11 Всесоюзный фестиваль народного творчества. Концерт духового оркестра Дворца культуры машиностроительного завода Г. Златоуста. 20.20. «Паруса над Волгой». Телефильм. 20.30. Время. 21.05. «Служить искусству — повторение истины...».

ЧТ. 22.20. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии. 22.40. Трезвость — норма жизни. Что рисуют наши дети.

Редактор
Ю. С. Чередниченко.

Коллективы проектно-конструкторского отдела комбината и Гипромежа глубоко скорбят по поводу смерти ветерана ММК ДОРМАНА Александра Григорьевича и выражают искреннее соболезнование родственникам покойного.

Наш адрес:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.