

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 84 (7437)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 8 июля 1986 года
Цена 2 коп.

Дню металлурга — достойную встречу!



Лидируют в труде

Успешно выполнил
плановое задание июня
и первого полугодия
коллектив проволочно-
штрипсового цеха. Все
коллективы станов отра-
ботали на хорошем про-
изводственном и качес-
венном уровне.

Но лучших результатов
добился коллектив стана
250 № 2, начальник стана
В. А. Меркин. План полуго-
дия бригады стана перевы-
полнили на 3,6 процента,
выдав при этом почти де-
сят с половиной тысяч
тонн дополнительной метал-
лопродукции. Заказы народ-
ного хозяйства с начала го-
да коллектив стана 250 № 2
выполнил также на 100 про-
центов.

Почти треть сверхплано-
вого проката, выданного за
полугодие, — вклад кол-
лектива четвертой бригады,
которой руководит мастер
Г. М. Стародубцев, — 3117
тонн. Лучше других отра-
ботала все шесть месяцев
четвертая бригада и по ка-
честву: снижено количество
брака и вторых сортов, на
100 процентов выполнены
заказы. Успех бригады стал
возможен благодаря сла-
женной работе таких спе-
циалистов прокатного дела,
как вальцовщик В. Н. Ге-
раскин, оператор главного
поста В. Д. Абрамов, опе-
ратор бунтовязальных ма-
шин Н. Н. Бакштейн и дру-
гие.

О. НЕЙВИНА.

Продукция сортопрокатного
цеха идет по многим адресам и
своевременная ее отправка за-
висит от тружеников адъюста-
жа. В числе тех, кто обеспе-
чивает бесперебойную отгрузку —
бригадир Николай Васильевич
ПРОТАСОВ. Умелый организа-
тор, знающий специалист Н. В.
Протасов неоднократно побе-
дитель внутрицехового социали-
стического соревнования, ему
присвоено звание ударника ко-
мунистического труда.

За высокопроизводительный
труд в одиннадцатой пятилетке
Н. В. Протасов награжден орде-
ном «Знак Почета».

На снимке: бригадир погруз-
ки Н. В. ПРОТАСОВ.

Фото Т. Усик.

На Семилукском огнеу-
порном заводе разработа-
на конструкция и изгото-
влена партия станков для об-
резки заготовок корундо-
вых легковесных изделий.
Обработка заготовок про-
изводится алмазными кру-
гами одновременно по двум
противоположным граням.
Станок работает в полуав-
томатическом и ручном (на-
ладочном) режимах. Управ-
ление станком осуществля-
ется с пульта управления.
Для обрезки заготовок со
всех сторон необходимы
три аналогичных станка, с
соответственно установлен-
ными отрезными кругами.
Экономический эффект
от применения таких стан-
ков составляет около 6
тыс. руб./год.

На Череповецком метал-
лургическом комбинате в

Коллектив доменного участка лаборатории № 3 центральной лаборатории
автоматизации ведет большую работу по внедрению новой прогрессивной тех-
ники, позволяющей автоматизировать сложные технологические процессы и по-
высить качество и надежность контроля. В настоящее время идет изучение воз-
можностей использования регулирующих микропроцессорных контроллеров
«Ремиконт-100» для автоматизации выплавки чугуна. О ходе работ рассказывает
начальник лаборатории доменного и сталеплавильного производства Леонид
Аристович СИАМИДИ.

ПО ПРОГРАММЕ ИНТЕНСИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА

Команду дает прибор

Впервые в отрасли в доменном цехе установлен прибор, регули-
рующий подачу газа на фурмы четвертой домны.

— Прежде всего мне хотелось бы
в нескольких словах охарактеризо-
вать прибор, которым мы сейчас за-
нимаемся, так сказать, представить
его. Как известно, ферродинамиче-
ские средства контроля — это вче-
рашний день техники, хотя и по сей
день используются в производстве.
А «Ремиконт-100» — прибор нового
класса, качественно нового, выпол-
ненный на микропроцессорной эле-
ментной базе и специализированный
для решения задач автоматического
регулирования. Привлекают внимание
большие возможности этого устрой-
ства, которые позволяют использо-
вать его для автоматизации довольно
сложных технологических процессов
и целых агрегатов, где при регулиро-
вании нужно учитывать большое ко-
личество параметров.

Сейчас уже создано и существует
немало систем и приборов, таких, как
РПИВ, РП-2, «Контур», «Каскад» и дру-
гие. Но мы решили отдать предпоче-
тение «Ремиконту-100», и вот почему.
Во-первых, он представляет собой
программируемое устройство, кото-
рое настраивается на решение тре-
буемой задачи непосредственно на
объекте. В процессе настройки опе-
ратор назначает алгоритм управле-
ния, конфигурирует управляющего
контура, параметры статической и ди-
намической настройки. Устанавлива-
ются также сигналы задания и режи-
мы управления. И второе: програм-
мировать «Ремиконт-100» может спе-
циалист, обслуживающий аналоговую
аппаратуру и знакомый с метода-
ми математического программирова-
ния. Причем реализуемые прибором
алгоритмы не фиксируются жестко и
могут изменяться непосредственно
оператором на месте эксплуатации.
Иными словами, в отличие от других
приборов такого класса, «Ремиконт-
100» довольно прост в обращении.

Два месяца назад мы установили
«Ремиконт-100» на четвертой домен-
ной печи, возложив на него функции
контроля и распределения природ-
ного газа, поступающего на фурмы.
Практически это только первый шаг
по автоматизации всего доменного
процесса, в дальнейшем мы думаем
более широко использовать на дом-
нах «Ремиконт-100». Пока же решили
проверить действенность прибора на
одном аспекте. Каковы были резуль-
таты? Очень обнадеживающие. «Реми-
конт-100» с высокой точностью регу-
лирует подачу газа на фурмы, равно-
мерно распределяет его, обеспечивает
стабильное соотношение «газ—ду-
те». Переход с одного режима уп-
равления расходом газа на другой
осуществляется с помощью неслож-
ного переключения тумблера и кно-
пок без изменения алгоритмов и
программы. А программный режим,
введенный по просьбе технологов до-
менного цеха, позволяет изменять
общий расход природного газа в за-
висимости от периода плавки. Даже
по самым приблизительным подсче-
там использование «Ремиконта-100»
позволяет получить экономию кокса
примерно в один процент.

Работы по установке и введению в
строй этого прибора проводились ин-
женерами нашей лаборатории С. А.
Кульдевым и В. А. Иванниковым, ак-
тивно участвовали в них также инже-
нер ПКОВ В. С. Липай, старший мастер
цеха КИПиА В. А. Маевский, зам. на-
чальника доменного цеха Ю. В. Фе-
дулов и другие.

Следует отметить, что подобный
опыт использования «Ремиконта-100»
в доменном производстве был пер-
вым в отрасли. В дальнейшем он по-
лучит широкое применение в кон-
вертерном производстве стали.

Записала
В. БЫСТОВА.

Потерям металла — заслон

Итак, позади июнь.
Можно уже сейчас проан-
ализировать по свод-
кам ОТК работу цеховых
коллективов комбината,
проделанную по борьбе
с потерями металла из-
за брака и за последний
месяц полугодия, и за
все полугодие в целом.
Июнь был далеко не са-
мым удачным месяцем
по количеству потерь:
9502,9 тонны продукции
отправлено в брак по
разным причинам. Доста-
точно высоки были и
суточные потери. В от-
дельные дни они дости-
гали 340, 473 тонн. 22 ию-
ня коллективы цехов до-
стигли наивысшей за
все шесть месяцев сум-
мы потерь: 729,1 тонны.
В итоге за полугодие ме-
таллурги потеряли из-за
брака более 55 тысяч
тонн металла, т. е. боль-
ше одной трети выдач-
ной за это же время до-
полнительной стали.

К концу полугодия не-
сколько улучшили каче-
ственные показатели
коксостроения. Если в
первом квартале средне-
месячные потери от бра-
ка здесь составляли 78—
93 тонны в месяц, то уже
во втором квартале —
55—65 тонн.

Мартеновские цехи,
напротив, к концу квар-
тала увеличили сумму
потерь из-за брака в
среднем на 500 тонн по
каждому цеху.

В обжимных цехах луч-
шие качественные пока-
затели у коллектива пер-
вого цеха. У него же и
наиболее ровное поло-
жение: в среднем 104—
123 тонны некачествен-
ного металла. Во втором
обжимном колебания из-
за месяца в месяц самые
замечательные: от 161 до 383
тонн потеряннного метал-
ла. В третьем цехе прак-
тически все полгода по-
казатели по браку самые
ровные, но самые неза-
выдные из трех цехов:
300—400 тонн в месяц.

Среди листопрокат-
ных цехов несколько
улучшили качественные
показатели к концу по-
лугодия коллективы ли-
стопрокатного, четверто-
го, пятого и шестого це-
хов.

Из всего сказанного
следует и такой вывод:
в большинстве коллекти-
вов вопросами качества
по-прежнему занимаются
недостаточно серьезно.
Сегодня такое отноше-
ние к потерям металла
не может устраивать
интересы всего коллек-
тива комбината.

Новое на предприятиях страны

сортопрокатном цехе на
стане 280 в связи с пере-
ходом на заготовку боль-
шого сечения (квадрат
80×80 вместо квадрата
60×60 мм) разработан меха-
низм толкателя бунтов ка-
танки моталок с механиз-
мом передачи бунтов на му-
фельный конвейер. Толка-
тель предназначен для пе-
ремещения бунтов массой
55 кг со скоростью 0,95
м/с (ход штанги 1900 мм).
Привод толкателя состоит
из двигателя МТК 211-6
(мощность 7,5 кВт, частота
вращения 895 об/мин), ре-
дуктора КЦ1-200-6,3-41Ц
(мощность 8,5 кВт, частота
вращения 1000 об/мин),
тормоза ТКП 220-IV-I (мо-
мент торможения 13 кг/м),
командоаппарата КА 4028-2.

Для соединения валов ис-
пользованы зубчатые муф-
ты.

На Нижнетагильском ме-
таллургическом комбинате
с целью повышения срока
службы оборудования на
базе специального токар-
но-карусельного станка КУ-
101 внедрен процесс элек-
троалмазного шлифования
контактных поверхностей
больших конусов и чаш за-
сыпных аппаратов домен-
ных печей.

Применение электроал-
мазного шлифования кон-
тактных поверхностей, на-
плавленных композицион-
ным сплавом релит-мель-
хиор, лентой ПЛАК-179 по-
зволило сократить процесс

шлифования в 4 раза по
сравнению с обычным ал-
мазным шлифованием. Зна-
чительно улучшилось ка-
чество обработанных по-
верхностей, что позволило
увеличить срок службы за-
сыпных аппаратов.

Экономический эффект
составил 200 тыс. руб./год.

На Запорожском коксо-
химическом заводе коксо-
вые батареи № 5 и 6 обо-
рудованы системами бес-
пылевой выдачи кокса, со-
стоящими из зонта, уста-
новленного на дверце-ем-
ной машине и оснащено-
го стыковочными телеско-
пами, коллектора, проло-
женного вдоль батареи и
имеющего 62 отсечных

клапана, работающих по-
парно, сухого инерцион-
ного пылеосадителя; мель-
ничного вентилятора и
скруббера-промывателя.
Перед выдачей кокса зонт
дверце-емной машины под-
ключается телескопами к
клапанам на коллекторе, за-
тем приводом открываются
клапаны и начинается отсос
пылегазовых выбросов, об-
разующихся при выдаче
кокса из печи. Пылегазовый
поток через зонт, телеско-
пы и клапаны поступает в
коллектор, затем в очист-
ные аппараты и сбрасыва-
ется в атмосферу. Водос-
набжение системы беспы-
левой выдачи кокса осуще-
ствляется до оборотной
схеме. Снижение выбросов
пыли в атмосферу после
внедрения системы соста-
вит 1,5 т/сут.

Обзор подготовлен
инженерами ОНТИ.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



На коксовых печах-миллионниках первого коксового цеха трудится много молодежи. Комсомольско-молодежные коллективы, работающие в цехе, добиваются высоких производственных показателей.

В этом есть большая заслуга их вожака — секретаря комсомольской организации цеха Виктора ЛАБИРИНА (на снимке).

За высокие производственные показатели в одиннадцатой пятилетке Виктор Лабирин награжден орденом Трудового Красного Знамени.

ВЕСТИ ИЗ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ

НАСТРОЙ
НА ТРЕБОВАТЕЛЬНОСТЬ

Как только в печати появилось постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по коренному повышению качества продукции», мы вывесили его на стенде в конторе ОТК и начали знакомить с ним весь коллектив.

При современных огромных скоростях прокатки и объемах выпускаемой продукции специалисты ОТК вынуждены осуществлять выборочный контроль. Поэтому техника, позволяющая автоматизировать процесс контроля, очень нужна. Ее элементы используются в новом листопрокатном цехе № 8. Нужно искать возможности их внедрения и в других цехах.

При обсуждении задач наших коммунистов и всего коллектива ОТК в свете решений июньского Пленума ЦК КПСС на предстоящем партийном собрании мы будем говорить не только о технических мерах по повышению эффективности

работы нашей службы. В постановлении партии и правительства четко отмечено, что работники служб технического контроля обязаны строго выполнять свою главную задачу по предотвращению выпуска продукции, не соответствующей нормативно-технической документации, вести решительную борьбу с браками и нарушениями дисциплины. Это требует перестройки в психологии наших специалистов. Ведь некоторые предпочитают по старинке согласовывать с технологами снижение качества. Но в интересах общего дела необходимо повысить требовательность каждого из нас на каждом рабочем месте.

С таким настроем идет подготовка к очередному партийному собранию.

В. ИСАКОВ,
секретарь партийной
организации ОТК
комбината.

ПОКА НЕ ПОЗДНО

ЗА ЭФФЕКТИВНЫЙ ТРУД И ЗДОРОВЫЙ БЫТ

Со времени выхода в свет постановления ЦК КПСС «О мерах по преодолению пьянства и алкоголизма» минуло чуть больше года. Ожидать полной победы этого социального зла и даже подводить итоги сделанному еще не время. Слишком уж значительна перестройка на этой линии.

Вот о ней, о новых формах в работе по борьбе с пьянством и алкоголизмом, о том, что делается сегодня, и о перспективах наш корреспондент попросил рассказать начальника юридического отдела комбината А. А. Рудченко.

— Внося изменения в систему работы по борьбе с пьянством и алкоголизмом, мы исходили из качественно нового подхода к этой проблеме, обусловленного Указом. Привычно воспринимали пьянство как социальное зло, отсюда и сложившийся набор средств борьбы: призывы к совести, внушения, целый арсенал наказаний. Но дыму много, а огня нет. Потому что все это может быть действенным лишь по отношению к человеку со здоровой, не парализованной алкоголем волей. Тех же, кто давно и привычно пьет, прежде, чем воспитывать, надо вылечить, вернуть утраченные волю, уверенность и самоуважение.

На деле это означает, что нам нужно расширить сеть наркологической службы, поднять ее на более высокую ступень, учитывая и применяя у себя то новое, что делается в этом направлении в стране.

Без малого год дебатировался вопрос о новом наркологическом кабинете в различных инстанциях и наконец-то сдвинулся с мертвой точки. Теперь у нас будет качественно новый наркокабинет: на городской территории, в специально переоборудованном для этого здании, со стационарным отделением на сорок коек и даже с прилегающим земельным участком. Заказывается необходимое оборудование. К первому мая будущего года новый наркокабинет примет первых пациентов. За год его пропускная способность составит 1200 человек. Важная и своевременная поддержка человеку, вплотную подошедшему к опасной черте, за которой — полный крах, потеря себя как личности, близких, коллектива, работы.

Другая сторона в работе по борьбе с пьянством и алкоголизмом — четкий и постоянный контроль за все-

ми, кто привык злоупотреблять спиртным. Вслед за Указом в значительной мере переработано положение о комиссиях по борьбе с пьянством и алкоголизмом, разработан и выпущен ряд директивных документов. То есть создана четкая система, и всем структурным подразделениям остается руководствоваться ею в работе. Причем упор делается не на просветительство — мол, пьянство — зло, а на индивидуальный подход к конкретному человеку. Дойти до каждого, разобраться, какого рода помощь ему нужна — вот что сегодня основное в работе цеховых комиссий по борьбе с пьянством. И оценивается деятельность комиссий не по тому, сколько разбирательств с любителями зелья значится в ее журнале, а по результату: кому сумели помочь, кого остановили. Ответственности и хлопот у председателей цеховых комиссий, разумеется, добавилось, поэтому мы сместили акценты. Когда этот портфель вручался в качестве общественной нагрузки, у председателя и в самом деле времени и сил хватало в лучшем случае на добросовестную констатацию проступков, вызванных злоупотреблением спиртным. Сегодня, когда вопросы эти перешли в ведение заместителя начальника цеха, ответственность за человеческий фактор та же, что за выполнение производственного плана, и спрашивается с той же строгостью. Инженерно-технические работники, руководящие производственными участками, являются по должности руководителями наркологического поста; им вменена в обязанность организация работы по борьбе с пьянством и алкоголизмом на участке.

Четко определены права и обязанности комиссий по борьбе с пьянством. Они разрабатывают и осуществ-

ляют мероприятия по предупреждению пьянства, ведут учет лиц, злоупотребляющих алкоголем, проводят с ними воспитательную работу на производстве и в быту и контролируют ход лечения тех, кто стоит на профилактическом учете. Особое внимание и контроль за теми, кто завершил курс принудительного лечения. И, разумеется, комиссия организует антиалкогольную пропаганду, обеспечивает наглядную агитацию. Хотя, повторяю, самые яркие плакаты и безупречная документация не компенсируют отсутствия настоящей работы. Деятельность комиссии оценивается не по тому, что в плане, а по тому, сколько в цехе пьющих, по принимаемым к ним мерам.

Из этого и исходит общекомбинатская комиссия по борьбе с пьянством и алкоголизмом, заслушивая отчеты цеховых комиссий. В шестом листопрокатном цехе, чья работа рассматривалась на одном из последних заседаний, в общем и целом выполняются рекомендации директивных документов. Однако комиссия еще не перестроила работу. Нет четкого и постоянного контроля за лечением больных алкоголизмом в наркокабинете, необходимо ежемесячно заслушивать членов комиссии, ответственных за каждую функцию работы. То есть тот случай, когда есть на бумаге и нет на деле.

Иное положение в паросиловом цехе. Никто из склонных к злоупотреблению спиртным и к правонарушению не обойден вниманием коллектива: по каждому факту прогула, хулиганства, пьянства принимаются конкретные меры, которые фиксируются в специальном журнале. Результат системы в работе не замедлил сказаться: в четыре (!) раза по сравнению с прошлым годом снизилось количество прогулов, вдвое реже падают теперь работники цеха в медвытрезитель, не было за первые четыре месяца ни одного случая мелкого хулиганства.

Вот подтверждение тому, что к имеющейся у нас на комбинате системе по борьбе с пьянством достаточно приложить старания, и дело сдвинется.

И надо помнить при этом: мы боремся с пьянством как с явлением, которому не должно быть места в нашей жизни.

Пословицей — по пьянству

Вино топит больше людей, чем вода (Английская).

У пьяницы язык дурака и сердце негодя (Английская).

Если двое говорят, что ты пьян, — ложись спать (Ассирийская).

Поздоровавшись с водкой, попрощайся с умом (Грузинская).

Когда появляется вино, удаляется мудрость (Китайская).

Вино ремеслу не товарищ (Русская).

Не будь бы пьяну, не было б и сраму (Русская).

То не спасенье, что пьян в воскресенье (Русская).

От пьяного и сумасшедший убегает (Турецкая).

Вино начинается церемонией, а кончается дракой (Японская).

БУДЕМ СТРОИТЬ ВМЕСТЕ

Член Союза журналистов СССР А. М. Семинов — выпускник МГМИ. За организацию работы выездной редакции газеты «Комсомольская правда» он отмечен медалью ВДНХ. А. М. Семинов — автор книги «Магнитка: полвека в строю», других сборников.

Магнитогорск. Левобережье. Здесь, в основном, расположены все промышленные предприятия города. Самый известный — металлургический комбинат. Самый памятный цех для «Комсомольской правды» — стан 2500 холодной прокатки, носящий имя нашей газеты. Он протянулся на две трамвайных остановки. Смотрю на него пока из трамвайного окна. Все в нем знакомо, исхожено вдоль и поперек, когда в 1969 году здесь работала выездная редакция газеты.

Снова Магнитка. В постановлении Секретариата ЦК ВЛКСМ, коллегии, Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности от 30 мая 1986 года «О мерах по увеличению вклада комсомольцев и молодежи в развитие и техническое перевооружение черной металлургии» записано: «перевести выездную редакцию по подготовке спецвыпусков газеты «Комсомольская правда» в Магнитогорск».

Снова вместе с редакционным удостоверением в кармане у меня заводской пропуск на ММК. Главная наша забота — строитель-

ство кислородно-конвертерного цеха, ход реконструкции и модернизации ряда других объектов черной металлургии.

В этом году наша выездная редакция поработала на строительстве «Северянки», так назвали домну № 5 Череповецкого металлургического комбината, которая недавно вступила в строй действующих. Дома в строю. И тут же последовал звонок из редакции — выехать в Якутию для издания нескольких спецвыпусков, посвященных подготовке дней «Комсомольской правды» в этом регионе. У нас на Урале, где базируется выездная, уже была весна, а там, как явствовало из газетных сообщений, — около минус пятидесяти. Оформляем авиабилеты, едем в знакомые края. Последний раз в Якутии мы были в прошлом году, когда готовили серию плакатов о проблемах якутских энергостроителей.

Рабочая география выездной скучать журналистам не дает. Спецвыпуски ее знают шахтеры Украины и энергетики Экибастуза, тракторостроители Харькова и Челябинска, металлурги Криворожстали и Жданова, на Ураламаше, Ростсельмаше, Новокраматорском машиностроительном заводе.

На Магнитострое нам работать сподручно, есть у нас здесь постоянные рабочие корреспонденты. Здесь в годы первой пятилетки и родилась выездная редакция как форма работы редакционного коллектива с рабочими корреспондентами.

Не могу не вспомнить историю...

Выездным редакциям, издающим специальные выпуски предшествовал поиск новых

форм массовой работы с читателями. Первое упоминание об этом — издание в Москве ежедневной газеты «Коммунистический субботник» на субботнике 10 апреля 1920 года, подготовленной журналистами московских газет. Для специального выпуска В. И. Ленин написал статью «От разрушения векового уклада к творчеству нового».

В этом же году на фронте побывал агитпоезд «Октябрьская революция», который возглавлял М. И. Калинин. Этот поезд называли «ВЦИК на колесах». В поездке издавалась газета. В отчете о первых четырех поездках М. И. Калинин дал высокую оценку поездной газете: «Газета небольшого формата типа нашей центральной «Бедноты» имела довольно большой успех, в особенности среди красноармейских эшелонов, которые брали ее чуть ли не с боя... Эта газета давала самые исчерпывающие сведения».

С каждым годом центральные газеты все чаще стали издавать специальные выпуски. Большое внимание им уделяла «Правда». Активно в этом направлении работали журналисты «Комсомольской правды». Проведенные изыскания определили их пока не полную географию — цехи «Красного Сормова», металлургический завод имени Ф. Э. Дзержинского (Украина), «Красный треугольник», «Красный путилевец»...

Но именно Магнитострой можно считать местом официального рождения выездной редакции. Именно здесь выездная редакция воплотила в жизнь предшествующий поиск, обрела официальный статус подпреда центральной газеты.

Вот почему 1 сентября 1930 года, день издания первого спец-

выпуска «Комсомолки» на Магнитострое, принято считать днем рождения «газеты в рабочей спецовке», как ее называли впоследствии. На Магнитке четко определилось кредо выездной — быть в гуще событий, активно вторгаться в решение злободневных проблем строительства, комсомольской инициативы, быть молодежи, быть участником стройки, проводником и группиром комсомольцев и молодежи.

Вначале на Магнитострое был создан пост газеты «Комсомольская правда», возглавил ее Семен Нариньян, личность для Магнитки почти легендарная. Вот как о нем рассказывал впоследствии начальник строительства Я. С. Гугель: «Нариньян был всюду. Он сидел в печи, когда шла кладка, он сидел на бюро комсомола, когда решались оперативные вопросы жизни комсомольской организации. Он сидел в редакции, организуя рабкоров, на складах, когда образовалась железнодорожная пробка. Организовывал журналистов для проталкивания застрявших составов с грузами. Он же доставил в Москву первый чулун. Энергичный, иногда злобный и ядовитый, он умел заставить считаться с ним административно — технический персонал стройки».

Именно по его инициативе и стал издаваться специальный выпуск «Комсомольской правды» на Магнитострое. Листаю эту подшивку и будто ощущаю дыхание героических, романтических дней первой пятилетки. На следующий год выездная посылка Магнитострой была создана на Красной Пресне, потом на сооружении Макеевской домы.

Особый размах эта массовая форма работы редакционного коллектива с читателями получила в годы Великой Отечест-

венной войны. В «Комсомольской правде» был создан отдел выездных редакций. Они трудились в партизанских отрядах, на передовой, на заводах Урала, Баширии, Москвы, Саратова, Кемерово, Челябинска, Нижнего Тагила, на лесозаготовках, севе, уборке урожая.

В послевоенные годы их география такова — Кубань, Кривой Рог, лесозаготовки в Сибири, восстановление Сталинграда, уборка урожая...

В начале 50-х годов выездные редакции полностью свернули свою работу. И только в 1986 году эта форма работы комсомольской печати была возрождена по настоятельной просьбе Челябинского обкома комсомола. Секретариат ЦК ВЛКСМ и редколлегия «Комсомольской правды» одобрили эту инициативу. Так снова «газета в рабочей спецовке» встала в трудовой строй.

«Товарищ! В канун 50-летия комсомола в Магнитогорске, на Всесоюзной ударной комсомольской стройке — стане холодного проката 2500 начинается работа выездной редакции «Комсомольской правды». Такое объявление, размещенное в сотнях экземплярах, появилось на Магнитострое, на улицах города, в цехах комбината.

Как награда журналистам выездной стало решение бюро горкома партии и исполкома горсовета — построенному стану было присвоено имя «Комсомольской правды». Спецвыпуски тогда издавались ежедневно в течение почти года.

Магнитостроем, создание постов комсомольского контроля на важнейших объектах завода, контроль за ритмичным и своевременным обеспечением стройки стройматериалами, оборудованием, механизмами, за активное участие в борьбе за высокое качество проектирования реконструкции ЧТЗ, за своевременное обеспечение строительства технической документацией, пропаганду передового опыта передовиков производства».

Стройки! Главурагстрой тесно взаимосвязаны между собой — они соревнуются, субподрядные организации ведут работы порой на всех пусковых объектах и т. д. На страницах спецвыпусков все чаще стали появляться материалы и с других строек. Стало очевидным, что шефство редакции над ударными стройками области принесет больше пользы.

В мае 1975 года Челябинский обком КПСС принимает постановление «...одобрить предложение редколлегии газеты «Комсомольская правда» и бюро Челябинского обкома ВЛКСМ о преобразовании выездной редакции газеты «Комсомольская правда» на реконструкции ЧТЗ в выездную редакцию на ударных комсомольских стройках области».

В этом статусе выездная редакция в 1977 году стала лауреатом областной комсомольской премии «Орленок» в области производства «за большую работу по пропаганде распространению передового опыта, значительный вклад в ускорение сроков строительства и освоение проектных мощностей важных народнохозяйственных объектов Челябинской области».

Выездная редакция ищет новые формы и методы активного участия в шефстве

Страницы биографии

Ежегодно 7 июля цех промышленной вентиляции отмечает день своего рождения. И по традиции вчера на сменно-встречных собраниях прозвучали имена тех, кто прочно связал свою судьбу с судьбой цеха, кто своим трудом вписал в его биографию славные страницы на протяжении всех пятилеток.

Прежде всего это ветераны цеха. У многих из них на груди ордена и медали за трудовые подвиги. Среди них Василий Дмитриевич Демидов, Владимир Афанасьевич Рыченко, Валерий Дмитриевич Готов, Нина Сергеевна Мальцева, Фаина Васильевна Арзамасцева.

В цехе промышленной вентиляции трудолюбивый народ. За одиннадцатую пятилетку и план перевыполнили, и полностью сумели реконструировать цех. Особенно хорошо проявили себя комплексная хозяйственная бригада заготовительной мастерской во главе со старшим мастером К. Н. Подлубошновым и монтажно-ремонтные участки под руководством А. Л. Широкого и В. В. Мороза.

Еще одно убедительное свидетельство трудовой доблести, по достоинству оцененной государством, — награды нашим трудящимся. Слесарь Леонид Николаевич Свиженко награжден орденом Трудовой Славы третьей степени, начальник цеха Валерий Дмитриевич Готов — медалью «За трудовую доблесть».

Гвардейцами труда за одиннадцатую пятилетку с полным основанием названы Г. Л. Осипов, В. А. Загуменов, Н. Д. Темченко, Н. Н. Шахов, Г. А. Николаев.

Приобщая молодежь к труду, передавая ей свои знания и опыт, делают общее дело слесари И. И. Афонкин, С. С. Фуфалдин, Н. С. Мальцева, С. И. Сабиров, Н. Ф. Новгородцев, старший инженер Л. Н. Зозуля.

Хорошие результаты в трудовом состязании показывают те, кто овладел кроме основной еще и смежными профессиями. Среди них Н. Г. Отставнов, В. П. Прохоров, Ю. А. Быковский, В. К. Гончаров.

Сейчас, когда бригада стала центром воспитательной и организационной работы, возросла роль профгрупп в цехе. Больших успехов добилась профгруппа участка холодильной техники, где профгруппом Н. Д. Темченко. Здесь ежедневно делается анализ работы профгруппы, есть четкое представление о проблемах, волнующих членов коллектива, что позволяет увидеть все плюсы и минусы в работе коллектива.

Отличает наш коллектив еще и то, что у каждого болит сердце за дело своего участка, цеха. И это объединяет и сплачивает его.

Т. ТИТОВА,
нормировщик цеха промышленной вентиляции.

Выполнили досрочно

Коллектив ремонтно-строительного цеха управления жилищно-коммунального хозяйства принял на себя обязательство собрать и сдать на приемный пункт Молочно-овощного совхоза 31 тонну зеленых кормов.

Заготовка началась в середине прошлого месяца, и буквально в первые же дни трудящиеся нашего цеха активно включились в работу. Уже к началу июля мы отвезли на приемный пункт 27 тонн травяной массы, а

4 июля полностью завершили выполнение принятых обязательств по оказанию помощи труженикам МОС. Это почти на две недели раньше намеченного срока.

В ходе заготовительной кампании хорошо потрудились мастер Р. С. Ганев, плотники Н. П. Дерунов и В. Г. Шашко, бетонщики А. А. Тарасов, В. И. Ширяев и другие.

В. ГОРЕНКОВ,
председатель комитета профсоюза РСЦ.

Ленинское комсомолу над важнейшими объектами. «Рабочая эстафета», кооперация промышленного производства, заводы-поставщики, пропаганда передового опыта победителей Всесоюзного социалистического соревнования и т. д. — все это заставило выездную редакцию еще более расширять свою рабочую географию, темы и формы публикаций.

Например, челябинские тракторостроители соревнуются с другими коллективами Минсельхозмаша. Но соревнование это, как оказалось, было только на бумаге. Наши рабочие корреспонденты предложили сделать спецвыпуск выездной трибуны этого соревнования. За несколько месяцев до открытия XIX съезда ВЛКСМ было решено объявить ударную вахту по созданию за счет экономленной электроэнергии и сэкономленного сырья сверхплановой колонны сельскохозяйственных машин и механизмов. Корреспонденты побывали на других заводах отрасли. Были выпущены красочные плакаты о ходе трудовой вахты. На съезде инициатива молодых тружеников Минсельхозмаша получила одобрение.

Все более тесными становятся контакты выездной редакции с отделами ЦК

ВЛКСМ. Вот только несколько акций, получивших всеобщее признание: «Досрочному строительству и освоению коксовых агрегатов — комсомольскую заботу, техническое творчество молодежи!», «Первенцам ленинской индустриализации — техническую мысль и рабочее ускорение одиннадцатой пятилетки!». Девизы этих акций были одобрены на пленумах Центрального Комитета ВЛКСМ.

Совместно с отделом профтехобразования ЦК ВЛКСМ регулярно издаются плакаты для школьников о рабочих профессиях. Опыт издания подобных плакатов одобрен и рекомендован к распространению Всесоюзным семинаром, проведенным ЦК ВЛКСМ и Госпрофобром СССР (г. Челябинск, 1982 г.).

Текущая пятилетка определила главное направление деятельности выездной — дальнейшее развитие и техническое перевооружение черной металлургии и повышение качества металлопродукции.

Перестройка отрасли начинается с Магнитки. И снова в строй Магнитострой встает выездная редакция. Ее главная география на двенадцатую пятилетку определяется металлургическими заводами страны. Наша вы-

езде бы и не тяжелая физическая профессия сортировщицы, но очень утомительная, за смену устают глаза от высматривания дефектов на поверхности листа, устают руки, ноги. И все же Илина Хабибуловна Галиулина свою работу любит, несмотря на все ее сложности.

В листопркатный цех № 3 имени 50-летия Великого Октября Илина Галиулина пришла восемнадцатилетней девушкой. Овладев профессией сортировщицы ей помог бывший бригадир коммунист Н. И. Несолений. До сих пор с благодарностью вспоминает Илина Хабибуловна своего наставника, его умные, терпеливые уроки. Николай Иванович, не жалея времени, рассказывал новенькой о тонкостях профессии сортировщицы, показывал, какие дефекты бывают на поверхности металла, как их можно обнаружить, вселял уверенность, что все у нее со временем получится, что выйдет из Илины толковая сортировщица.

С тех пор минуло двадцать восемь лет. Не ошибся бригадир: Галиулина сейчас по праву считается одной из лучших сортировщиц цеха. За эти годы много работников сменилось на сортировке. Одни уходили, не выдерживали нагрузки, другие в погоне за «длинным рублем» переходили в другие цехи, третьи пере-

квалифицировались. А вот она прикипела к своему рабочему месту и до сих пор остается верна своей профессии.

Приятно смотреть на Илину Хабибуловну, когда она работает. Каждое движение точно рассчитано, все делается как бы само собой, без суеты. Руки ловко сортируют карточки черной

цированных сортировщиц выпестовала она. В цехе уверены: никто лучше ее не сумеет обучить новичка, как правило, вновь поступившие на участок сортировки направляются под ее опеку.

— За что мы любим нашу Илину Хабибуловну? — Вера Мамонтова, одна из сортировщиц, вопросом немно-

— ДЕЛО ЧЕЛОВЕКОМ СЛАВИТСЯ —

СОРТИРОВЩИЦА

жести, легко и безошибочно отделяют бракованный металл от качественного.

— Да, пожалуй, у нас в цехе среди сортировщиц Галиулиной равных по мастерству не найдется, — говорит начальник прокатного отделения коммунист Б. А. Катаев. — Ее норма выработки в среднем за месяц составляет 145—150 процентов. За время работы на участке сортировки в ее адрес не поступило ни одной рекламации от заказчиков. А ведь Галиулиной доверяются самые ответственные заказы на черную жель для Болгарии, Румынии, Кубы. И она ни разу не подвела цех.

Щедро и охотно передает Илина Хабибуловна свой опыт и мастерство, свою рабочую сноровку молодежи. Более десяти квалифи-

го удивлена. — Она же очень простая, скромная. И к людям отзывчивая. Если у кого-то что-нибудь не ладится, не ждет, когда ее позовут, а по-доброму подойдет, поможет, расскажет. Покажет, как надо правильно делать.

— Общительная она, — добавляет Катя Горелова. — Хотя и возраст уже немалый. Всегда веселая, бодрая, с ней интересно. Словом, правофланговая наша, по всем статьям.

С молодости привыкла Илина Хабибуловна не сторониться цеховых дел. Сколько общественных нагрузок у нее было! Галиулиной поручали и культурно-массовую работу вести, и соревнования организовывать как физоргу бригады, помогать медикам здравпункта, когда она выполня-

ла обязанности санинструктора. И сегодня она активно занимается общественной работой, постоянно в курсе всего, что касается жизни коллектива.

— Конечно, возраст сказывается, года, — говорит Илина Хабибуловна, — я ведь уже полгода как бабушка. Устанешь на работе, а как придешь домой и услышишь смех внушеньки, Аленушки, — усталость как рукой снимает. Все забывается. А назавтра опять на работу. Опять дела, заботы. Стараюсь от жизни не отстать.

Среди сортировщиц листопркатного третьего Галиулиной одной из первых было присуждено почетное звание «Ударник коммунистического труда». Ее честный и добросовестный труд был отмечен медалями «За трудовую доблесть» и юбилейной в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Вслед за ними прибавились и орденом Трудового Красного Знамени, которого Илина Хабибуловна была удостоена за успехи, достигнутые в выполнении заданий 11-й пятилетки и принятых социалистических обязательств. А в честь пятидесятилетия стахановского движения ей было присвоено почетное звание «Гвардеец стахановского движения».

И. ЧЕЦКИЙ,
ветеран труда комбината.

На правом фланге пятилетки. Наши орденосотцы.



Труженикам листопркатного цеха хорошо известно имя бригадира по отгрузке готовой продукции Леонида Макаровича КОРОБКИНА. За многие годы работы Леонид Макарович в совершенстве изучил требования, предъявляемые заказчиками к отправляемой продукции, оформлению документации, и четкой организацией работ обеспечивает своевременную отправку продукции потребителям.

Неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования коммунист Л. М. Коробкин по итогам работы в одиннадцатой пятилетке награжден орденом Дружбы народов.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Исследование процесса дрессировки. Исследование влияния параметров прокатки — усилия прокатки, натяжения, скорости прокатки, диаметров валков на качество дрессируемых листов.

Эффективность замены высококалорийного топлива доменным газом в нагревательных печах. Определено соотношение химической энергии высококалорийного топлива и доменного газа. Установлен коэффициент экономичности замены при условии, что дополнительное количество доменного газа может быть сэкономлено за счет увеличения расхода угля в котлах.

Измерение температуры слэба в нагревательной печи. Дано описание системы контроля температуры слэба в нагревательной печи стана горячей прокатки полосы с помощью двойного пирометра.

В фонд опорной научнотехнической библиотеки поступили новые переводы по прокатному производству.

Оценка смазочных жидкостей для холодной прокатки. Описана новая испытательная машина для оценки свойств смазочно-охлаждающей жидкости станов холодной прокатки. Характеризуются различные технологии испытаний. Дана сравнительная оценка свойств эмульсий, разработанных в ГДР.

Модернизация станов холодной прокатки. Выполнена реконструкция четырехвалковых реверсивных станов с целью улучшения качества стальной полосы и увеличения производитель-

ности. Система ЭВМ для управления производством продукции и планированием на стане горячей прокатки завода «Мидзусима». Описывается трехуровневая система ЭВМ, работающая в реальном масштабе времени, которая вместе с модернизацией оборудования обеспечивала рекордное повышение выхода годного металла.

Геометрия установки валков прокатного стана «Сендзимир». В статье предоставлено математическое обоснование оптимального варианта геометрии монтажа валков прокатного стана «Сендзимир».

Использование смазочных веществ при горячей прокатке стали. Влияние смазки на величины усилия при прокатке, момента прокатки и уширения при горячей прокатке малоуглеродистой стали в прямых калибрах.

Форма поперечного профиля листа металла при автоматической прокатке на четырехвалковом прокатном стане. Проведен сравнительный анализ результатов соблюдения точности размеров и формы при автоматическом и ручном управлении прокатом.

Смещение поверхности контакта вала и формы листа. Представлено теоретическое и экспериментальное изучение зависимости между смещением контактной поверхности вала и утолщением листа в центральной части.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

ездная продолжается.

Работа наша строится по взаимно согласованному плану с отделами ЦК ВЛКСМ и редакцией газеты «Комсомольская правда», которая помогает еще более популяризовать эту форму газеты, активнее приобщать к деятельности прессы рабочих корреспондентов. В условиях ускоренного научно-технического прогресса, крупномасштабного экономического эксперимента, комплексного развития экономики выездная редакция остается активной формой деятельности советской журналистики по претворению в жизнь решений партии и правительства.

Сейчас составляются и утверждаются планы нашей работы, определяемые основными направлениями экономического и социального развития на 1986—1990 гг. и на период до 2000 года — улучшение структуры и качества конструктивных материалов, производство экономичных видов металлопродукции, ускорение технического перевооружения производства, повышение производительности труда на 13—15 процен-

В сооружении кислородно-конвертерного цеха заняты десятки проектных

организаций и заводов-поставщиков. На главных из них мы создадим свои корреспондентские посты по контролю за ходом разработки проектной документации, изготовлению машин и механизмов для строящихся цехов комбината. Традиционными будут и рейды по этим предприятиям и заводам. Большое внимание будет уделено организации строительства, контролю за выполнением графиков Всесоюзной ударной комсомольской стройки. Совместно с заводской газетой «Магнитогорский металл» ежеквартально будут издаваться совместные спецвыпуски, посвященные главным проблемам обновления сталеплавленного производства комбината.

После разрешения всех организационных проблем мы сообщим адрес и телефоны выездной редакции «Комсомольской правды».

Будем работать вместе над обновлением Магнитогорского металлургического комбината, чтобы он и впредь оставался флагманом отечественной металлургии.

А. СЕМИНОГ,
редактор спецвыпуска «Комсомольской правды».

В ПОИСКАХ НОВЫХ ФОРМ

Культурно-массовым отделом Дворца культуры имени Ленинского комсомола совместно с культбюро-советами интернатов № 1, 2, 3, 4 для молодых рабочих комбината организована и проведена неделя ударного труда и активного отдыха. Она посвящалась Всесоюзному дню молодежи и дню рождения Магнитки.

В первый день во всех интернатах прошли субботники по уборке помещений. А вечером в малом зале Дворца участники субботников стали слушателями выступления солистки Московской государственной филармонии Т. Стерленг.

В воскресенье, 22 июня, во Дворце состоялся праздник «В гостях у сказки». Желающие могли проявить себя в шуточных конкурсах, в викторине сказочных сюжетов. Победители этих номеров пригласили всех участников за столики на чашку чая. Программа мероприятия на этом не закончилась. На каждом столике располагалась табличка с указанием сказки, которую должны были представлять сидящие за ними. Они переодевались в костюмы персонажей, играли отрывок из сказки, обязательно с юмором, оригинальной трактовкой ее смысла. Веселые шутки и смех звучали весь праздничный вечер.

По итогам субботников в интернатах была выпущена радиогазета. В красном уголке третьего интерната ребята встретились 23 июня с комсомольцами сороковых годов, ветеранами труда ММК, ветеранами Маг-

нитки Борисом Ивановичем Буйвидом и его женой Валентиной Афанасьевной. Гости ответили на вопросы молодых рабочих, поделились своими воспоминаниями, мыслями о сегодняшней трудовой смене комбината.

В течение недели ударного труда и активного отдыха прошел день литературы и искусства. В читальней интерната № 1 состоялось выступление артистов самодеятельной театральной студии «Диалог». Вниманию зрителей они предложили программу «Жизнь и творчество В. Высоцкого», этой теме была посвящена и книжная выставка, подготовленная в библиотеке.

В рамках II Всесоюзного фестиваля народного творчества в интернатах проведен мини-смотр, в котором приняли участие молодые металлурги. Из их поделок сделана небольшая выставка. В октябре нынешнего года планируется с помощью этих ребят организовать массовый, интересный праздник, посвященный II Всесоюзному фестивалю народного творчества.

Какой активный отдых без спорта? 26 июня во всех четырех интернатах состоялись соревнования по волейболу, баскетболу, теннису.

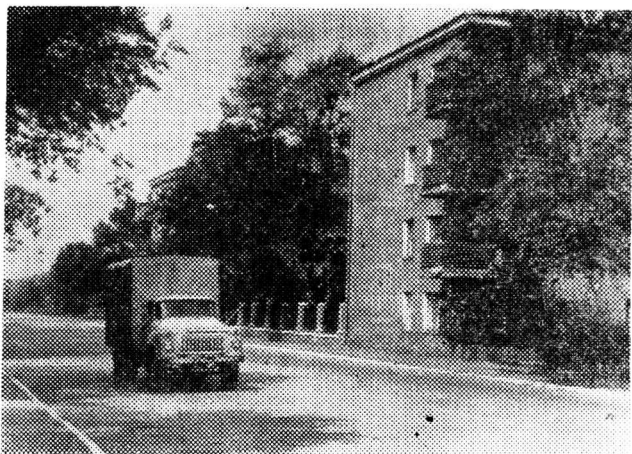
Праздник, посвященный Всесоюзному дню молодежи, проходил 27 июня на площади перед Дворцом культуры имени Ленинского комсомола. Открыл праздничный концерт народный духовой оркестр. В театрализованном выступ-

лении приняли участие коллективы художественной самодеятельности Дворца: ансамбль современного бального танца, народный цирковой коллектив «Юность», вокальный ансамбль «Молодость», ВИА «Романтики». В программе праздника молодые металлурги познакомились с артистом Московского театра имени Вахтангова, заслуженным артистом РСФСР Александром Павловым.

Заключительный день недели ударного труда и активного отдыха собрал много ребят. Во Дворце прошло чествование именинников, поздравление тех, кто как раз в это время получил дипломы об окончании горно-металлургического института, техникумов, вечерних школ. Вокальный ансамбль «Молодость», в котором занимаются ребята, проживающие во 2-м и 4-м интернатах, выступил на вечер с отчетным концертом. Большую танцевальную программу подготовили организаторы дискотек «Электрон».

Проведение недели ударного труда и активного отдыха послужило поискам новых форм организации культурно-массовой работы с молодыми металлургами, проживающими в интернатах ММК. Подобные мероприятия являются нашим вкладом во Всесоюзное движение «За эффективный труд и здоровый быт».

А. ВОЛКОВА,
заведующая культмассовым отделом ДК имени Ленинского комсомола.



Праздник первой улицы

Традиционными стали мероприятия по проведению праздников улиц нашего города.

Недавно состоялся праздник улицы Пионерской, одной из первых в Магнитке. Программу его открыли выступления детских коллективов художественной самодеятельности и юных спортсменов.

В сквере на улице Пионерской целый день шел шахматный турнир. К празднику были организованы массовая продажа товаров, книжная выставка библиотеки профкома ММК.

Гостями праздника были ветераны Магнитки и труда, магнитогорские поэты, М. Лягарин, А. Павлов, артист Московского театра, заслуженный артист РСФСР А. Павлов, представители комсомольско-молодежной бригады строителей кислородно-конвертерного цеха. В концерте, посвященном празднику, приняли участие артисты Магнитогорской хоровой капеллы, народные коллективы Дворца культуры и техники ММК, ВИА «Контраст».

Активные общественники улицы Пионерской были отмечены памятными подарками.

М. ГЛЕБОВА.

На снимке: улица Пионерская.

Фото Н. Нестеренко.

ВНИМАНИЮ РОДИТЕЛЕЙ!

Дети пионерского лагеря «Горное ущелье» прибывают 12 июля ко Дворцу культуры им. Ленинского комсомола:

мальчики — в 12 часов;
девочки — в 15 часов.

ПРОФКОМ ММК.

ДОМ отдыха «Юбилейный» давно завоевал популярность среди металлургов. Кажется, всё в нем предусмотрено для оздоровления и хорошего отдыха рабочих. Большие, благоустроенные корпуса, лечебница, два здравпункта, радио, телефонная связь, две столовые, клуб, пляж. Но почему-то в отзывах отдыхающих мало радости.

В санатории-профилактории столовая давно не работает. Все отдыхающие ходят в одну столовую. И хотя она большая, есть приходится в две-три смены. Иногда ожидаем своей очереди долгое время. А у многих на руках детишки, и мнутся они, бедные, по часу на жаре. Питание однообразное, для детей готовят то же, что и для нас. Во всяком случае за дни отдыха не заметили, чтобы им давали что-нибудь специальное. В буфете только один вид сока. А ведь сейчас лето, пить хочется постоянно. Особенно газированная вода, соки нужны детям.

Хорошо, погода теплая. На пляже ребятишкам вольготно. Но и нам иногда хочется от них отдохнуть, а возле воды за детьми глаза да глаз нужен. Оставить их под присмотром негде. Нет в доме отдыха воспитателя, закрыты и игровые комнаты. В пункте проката порой нужно выжидать очередь, чтобы взять ребенку какую-нибудь игрушку. Очень немного их там. Заняться вместе с ребенком активным отдыхом? Спортинвентарь невозможно получить, не работает и инструктор по спорту.

Сказанное выше повторяли многие. В том числе семья Саблиных, старший инспектор по кадрам электрохозяйства УПЖХХ Е. Л.

Крыгина, сотрудница ОДУ Л. А. Шарова.

По всем этим вопросам мы обратились к руководству дома отдыха «Юбилейный».

Столовая № 1 поставлена на ремонт с февраля, — рассказывает директор «Юбилейного» Н. А. Емельянов. — Санэпидстанцией были поставлены конкретные задачи: провести текущий ремонт вентиля-

— ОТДЫХ — ДЕЛО СЕРЬЕЗНОЕ. ТРЕБУЕТСЯ ПЕРЕСТРОЙКА —

Одно к одному

ции, канализации, крыши. Исполняют эти работы УКОУ и РСУ. Но только как исполняют? За прошедшие пять месяцев вентиляция и канализация приведены к норме, но крыши...

В рабочем помещении столовой по чисто выбеленной стене с потолка тянулись грязные разводы. — Пойдут дожди, может быть и хуже. А санэпидстанция должна принимать столовую сегодня.

В подвешенный стакан часто бились крупные капли. У выхода из столовой суетились рабочие.

Надеемся, что сегодня крышу они заделают. И столовую можно будет открыть.

(Надежды директора и отдыхающих сбылись. Как удалось рабочим устранить недостатки, которые почти полгода устранить не могли, за несколько часов, осталось их профессиональной тайной. Но столовую в тот же день санэпидстанция приняла.)

О разнообразии и качестве питания никто не отве-

тит лучше самих работников столовой.

— Не хватает нам штата, — пояснила этот вопрос заведующая столовой А. Г. Дяттерева. — Повара у нас хорошие, молодые, квали-

фицированные, но нет у них пока практического опыта. С обслуживающим персоналом, который набирается УКОУ, дело сложнее. И зарплата невысокая, и благоустройство общежитий

лучше самих работников столовой. — Не хватает нам штата, — пояснила этот вопрос заведующая столовой А. Г. Дяттерева. — Повара у нас хорошие, молодые, квали-

фицированные, но нет у них пока практического опыта. С обслуживающим персоналом, который набирается УКОУ, дело сложнее. И зарплата невысокая, и благоустройство общежитий

лучше самих работников столовой. — Не хватает нам штата, — пояснила этот вопрос заведующая столовой А. Г. Дяттерева. — Повара у нас хорошие, молодые, квали-

фицированные, но нет у них пока практического опыта. С обслуживающим персоналом, который набирается УКОУ, дело сложнее. И зарплата невысокая, и благоустройство общежитий

лучше самих работников столовой. — Не хватает нам штата, — пояснила этот вопрос заведующая столовой А. Г. Дяттерева. — Повара у нас хорошие, молодые, квали-

фицированные, но нет у них пока практического опыта. С обслуживающим персоналом, который набирается УКОУ, дело сложнее. И зарплата невысокая, и благоустройство общежитий

щего персонала архитектурной красотой не блещут, да и добротностью тоже. Может, ничего, люди ведь не отдыхать, работать приезжают?

Да, и, кстати, как приезжают. Ежедневно ходит специальный автобус из города, старенький, тряский. Был не так давно «Икарус», но забрали его на ремонт. И больше не видели этот автобус работники «Юби-

раемся быстро принять друг друга. — Как все одно к одному получается, Николай Алексеевич, воспитателя нет, инструктора, в клубе несколько дней назад началась работа? — Да, с клубом вышел промах. Заведующую с банкетом мы отпустили в отпуск. В прошлом году они отдыхали уже глубокой осенью, в этом мы сочли возможным отпустить их летом.

— В самом начале сезона? — Так получилось.

Правда, на радость отдыхающим прибыл оркестр как раз в счастливый день, когда была принята санэпидстанцией долгожданная столовая. А вот завлуктом Н. Т. Белых считала ли радостным день, когда ее срочно отозвали из отпуска, сорвали отдых?

Рассказывая о доме отдыха «Юбилейный», нельзя обойти добрым словом сотрудников лечебницы санатория-профилактория. По отзывам отдыхающих медики заботливо относятся к каждому. Укрепить здоровье помогают вовремя проведенные процедуры. Хорошо организована работа ингалятория, комнаты лечебной физкультуры.

— Медикам мы благодарны, — с улыбкой говорят бывшие работники комбината, теперь пенсионеры Т. И. Федорова, М. Ф. Ерощина.

Приятно будет прочитать это медицинским работникам «Юбилейного». Но не прозвучали подобные слова в адрес тех, кто непосредственно отвечает за условия организации хорошего отдыха металлургов.

Е. КОРОЛЕНКО.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ТВ

ВТОРНИК, 8 июля

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Мультфильмы: «Еще раз про каварет», «Мама для мамонтенка», «Каникулы Бонифация». 9.20. Концерт художественных коллективов Латвийской ССР. 9.50. Фильм — детям. «Лобо». 11.05. Премьера документального фильма «Художник Угаров». 11.25. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы телевизионных студий страны. 15.05. Игрет государственный квартет Грузии. 15.50. Рассказывают наши корреспонденты. 16.20. Страницы истории. «Старший брат» (Александр Ульянов). 17.05. «Дальний Восток». Киножурнал. 17.15. Наука и жизнь. 17.45. Почта этих дней. «За трезвый образ жизни». 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Концерт мастеров искусств. 18.55. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм «Ключ без права передачи». 20.30. Время. 21.05. Премьера документального телефильма «По запovedным тропам». 21.15. Игры доброй воли. Легкая атлетика. 22.30. Сегодня в мире. 22.35. Дневник Игр доброй воли.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. А. Софроню. «Операция на сердце». Телевизионный спектакль. 10.00. Игры доброй воли. Плавание. Волейбол. Легкая атлетика. 11.00. Премьера фильма-концерта «Танцует Мама Иргашева». 11.30. Будильник. 12.00. Шахматная школа. Музыка и шахматы. 12.30. Премьера телевизионного художественного фильма «Арабелла». 1-я серия. (ЧССР). 13.50. Р. Шуман. Симфонические этюды. 14.15. Мультфильмы киностудии «Союзмультфильм»: «Куда идет сонечок», «Привет мартышке», «А вдруг получится?». 16.00. Челябинские новости. 16.15. Мультфильм. 16.25. «Бунтари и фарисеи». Документальный фильм. 17.15. Новости. 17.30. Игры доброй воли. Волейбол (женщины). Современное пятиборье. 19.30. Спокойной ночи, малыши. «Хвосты». Мультфильм. Часть 2-я. 19.45. Ритмическая гимнастика. 20.15. Челябинские новости. 20.30. Время. 21.05. «Ищите женщину». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия.

СРЕДА, 9 июля

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Премьера документального телефильма «На взлет». 9.15. Клуб путешественников. 10.15. Мультфильмы: «Пятачок», «На задний парте», «Квадратик и птичка». 10.40. Песня далекая и близкая. 11.25. Новости. 14.00. Новости. 14.15. «Союз науки и труда». Документальные фильмы. 15.00. Герои Жюль Верна на экране. «Капитан Немо». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 16.30. Признание. «Законодатель молодежной моды». Рассказ о Московском СПТУ № 101. 17.00. «Праздник в По». Музыкальная передача (Франция). 17.45. За словом — делом. «Забобы сельских коммунистов». 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мир и молодежь. 19.05. Играет В. Ковтун (аккордеон). 19.30. Игры доброй воли. Легкая атлетика. 20.30. Время. 21.05. Прелюдия А. Скрябина исполняет Ю. Слесарев (фортепиано). 21.15. Игры доброй воли. Легкая атлетика. Велоспорт. 22.20. Сегодня в мире. 22.35. Дневник Игр доброй воли.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. Премьера научно-популярного фильма «Гарантия качества». 8.40. «Ищите женщину». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 9.55. Игры доброй воли. Волейбол (женщины). Велоспорт. 10.55. Мультфильмы: «Веселая карусель» № 12. «Светлячок и ро-синка». «Божан и полугай». 11.25. Встречи с А. Гриню. 12.10. Премьера телевизионного художественного фильма «Арабелла». 2-я серия. 13.55. «Юрмала круглый год». Телевизионный фильм. 16.25. «Ну, погоди!». Мультфильм. 16.55. Совет садоводам. 17.25. Наши гости. Играет оркестр Министерства обороны СССР. 18.00. К 250-летию города. Челябинск и Челябинцы. Передача из Ленинского района. 19.15. Челябинские новости. 19.45. Спокойной ночи, малыши. О новых машинах для села, созданных в ЧИМЭСК. 20.10. Реклам. 20.15. Премьера документального фильма «Нелесний свод». 20.30. Время. 21.05. «Ищите женщину». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия.

Коллектив фасонилейного цеха выражает глубокое соболезнование Р. Х. Альмухаметову по поводу смерти его дочери АЛИНЫ.

Наш адрес:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.