

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 99 (7452)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 12 августа 1986 года
Цена 2 коп.

ДАЕШЬ РЕКОРД!

31 июля «Комсомольская правда» обратилась ко всем комсомольско-молодежным коллективам страны с предложением включиться в состязание и в течение пяти дней продемонстрировать мастерство, изобретательность, взаимовыручку, собранность, посвятив свой труд предстоящему съезду комсомола. Одними из первых ответили на призыв комсомольцы бригады А. Шукурова из Сургута. КМК комбината готовы поддержать трудовой почин.

На днях из комитета ВЛКСМ прокатного передела в адрес «Комсомольской правды» пошла телеграмма: «Комплексная молодежная бригада № 1 стана 2500 холодной прокатки принимает вызов буровиков и обязуется в течение пятидневки выдать сверх плана 1000 тонн проката!».

Не случайно именно эта бригада первой среди КМК комбината поддержала почин. Коллектив и обслуживаемый им агрегат носят имя газеты «Комсомольская правда». Еще во время строительства стана 2500 он был объявлен Всесоюзной ударной комсомольской стройкой.

Это ко многому обязывает прокатчиков. По традиции комсомольско-молодежная бригада — одна из лучших в пятом листопрокатном цехе. В феврале и апреле КМК старшего вальцовщика А. Дощечкина (группкомсорг С. Гордеев) выходил победителем среди коллективов агрегатов холодной прокатки. В июле коллектив вышел на 110 процентов по выполнению производственного задания.

Поэтому комплексная бригада четырехклеточного станка решила померяться силами с лучшими комсомольско-молодежными коллективами страны.

Прежде чем выступать с инициативой, в бригаде основательно взвесили свои возможности. Подсчитали: чтобы в течение пяти смен дать сверх задания тысячу тонн проката, сменная выработка должна составить 1850 тонн. Это на 200 тонн проката больше, чем в обычную смену.

Прокатчики наотрез отказались от помощи и от создания «тепличных» условий. На сменно-встречном собрании бригады, посвященном обсуждению инициативы, от имени КМК об этом заявил его руководитель А. Дощечкин: «Мы идем на рекорд не ради рекорда, а для того, чтобы выявить наши реальные возможности в труде».

И. ЗОЛЕНКО,
секретарь комитета ВЛКСМ
прокатного передела.

На правом фланге пятилетки



На комбинате проходят отчетно-выборные комсомольские собрания. В цехе электросетей и подстанций 65 комсомольцев. Первыми отчетное собрание провели на подстанции № 90, группкомсоргом опять выбрали К. Кургинову. Второй раз комсомольскими вожаками групп второго и четвертого участков подстанции стали Н. Зотова и М. Куликова. Прошло собрание на участке кабельных сетей, здесь комсомольцы оказали дове-

рие Л. Сабировой. К выборам готовится молодежь оперативно-производственного участка.

Решили комсомольцы сделать уголок-музей, рассказывающий об истории цеха. Каждая комсомольская группа должна собрать материалы о ветеранах и оформить альбом. Идет перестройка в орга-

В КЛАД ВETERАНОВ

Кому, как не людям, пережившим все тяготы военных лет, близка человеческая беда. Ветераны войны и труда комбината не остались в стороне, когда вся страна помогает чернобыльцам.

Ветеран Магнитки И. Ф. Скобелев и его жена внесли на известный всей стране счет № 904 200 рублей. Советами ветеранов огнеупорного производства, трамвайного управления, центральной лаборатории, энергоцеха УХХ, цеха технологической диспетчеризации, электроремонтного цеха собрано более двух тысяч рублей. Активное участие в этом приняли председатели советов ветеранов — М. И. Чиченина, Н. А. Челпанова, А. И. Кучковская, А. К. Тюрина, З. И. Костина. Наши ветераны продолжают сбор денежных средств в помощь пострадавшим от аварии на Чернобыльской АЭС.

А. БРИЧКО,
заместитель председателя совета ветеранов комбината.

Нагревательщик металла — одна из специальностей, люди которой обеспечивают четкую работу технологической цепочки прокатных станов. Во втором обжимном цехе хорошо известно имя старшего нагревательщика Ильи Михайловича Петровича (на снимке). Почти тридцать лет трудится он в этом коллективе и в совершенстве знает все секреты своей профессии. За эти годы он обучил много молодежи своей профессии, его ученики сейчас стали хорошими мастерами своего дела.

Ударник коммунистического труда, почетный металлург И. М. Петрович награжден орденом Трудовой Славы III степени, он — лауреат премии ММК нынешнего года.

РУБЕЖИ МОЛОДЫХ

низации работы бюро ВЛКСМ. Решено ввести в его состав трех новых ответственных. Возьмет бюро на особый контроль социальное соревнование, научно-техническое творчество молодежи цеха.

О. АНДРЕВА,
секретарь бюро ВЛКСМ
цеха электросетей и подстанций.

ВСЕ ЗАБОТЫ ГЛАВНЫЕ

ИДЕМ В ЗИМУ

С ранней весны живут заботами будущей зимы в цехе пути управления железнодорожного транспорта. Исходя из приказа директора по комбинату и по управлению ЖДТ, путейцы составили свой план-график по подготовке к работе в зимних условиях. Хозяйство большое, от того, в каком состоянии войдет оно в зиму, будет зависеть работа всех переделов.

Очень важно для путейцев успеть до наступления холодов заменить, где надо, системы труб пневмообдувки стрелочных переводов. Для подстраховки решено сделать эти работы в первую очередь, чтобы завершить их к началу октября, а уже в сентябре.

Кое-что из намеченного уже выполнено. Вместо сентября по графику к началу августа в систе-

ме пневмообдувки стрелочных переводов на станции Новая трубы заменены на больший диаметр. Сделана разводка на стрелочном переводе пятого поста 5-го маневрового района станции Стальная. На станциях Входная и Новая произведена реконструкция подавов сжатого воздуха.

Сейчас закладывается основа надежной работы зимой. Хорошо подготовят пути и стрелки. Тем самым будут сведены к минимуму сходы подвижного состава, а цехи и переделы комбината вовремя получат и отправят грузы.

В плане ремонта железнодорожных путей — 32 километра капремонта и 120 подъемочного. Железнодорожники пока

опережают намеченные сроки.

Готов должен быть к началу снегопадов парк снегоуборочной техники из шестнадцати единиц. По ремонту снегоочистительных машин есть ежемесячный график, в который цех укладывается. В сентябре вся техника будет на линейке готовности. Кроме того, намечено собрать два новых щеточных снегоочистителя на базе тепловоза. Но дальше планов дело еще не подвинулось, выполнение задумки тормозит центральная лаборатория механизации. Правда, начальник цеха пути Д. М. Сызык надеется, что механики все же помогут — обеспечат всеми необходимыми деталями.

До осенних дождей

надо отремонтировать и очистить водоотводы. Решено выполнить мероприятия по габаритам железнодорожных путей. Ближе к холодам путейцы займутся очисткой станций и, наконец, проведут аварийные проверки систем пневмообдувки.

Это — что касается технической стороны дела. Но попробуем предоставить: неожиданно обильно повалил снег. Много ли надо времени, чтобы завалило пути и стрелки? А ведь на график перевозок это не должно влиять. И поэтому особо оговорена в плане подготовки к осенне-зимнему сезону работа с первозимниками. То есть с новичками, кому впервые зимой предстоит работать в цехе пути.

Они проходят инструктаж, за каждым участком закреплен ответственный. Зимой часть персонала цеха работает по особому графику. С начала снегопада — в любое время суток, не дожидаясь звонка из цеха, — дежурная бригада должна собраться и выйти на свой участок. Конечно, в снегоборьбе участвует весь комбинат, но основная ответственность лежит на цехе пути.

Заботу о путейцах — непочатый край, и нет среди них второстепенных. Одинаково важно построить гараж на станции Стальная, чтоб не держать больше путевые машины под открытым небом, и запастись в зиму металлическими скребками, прочим инвентарем и теплой одеждой. Как подготовятся железнодорожники, так работают металлурги.

Л. АНАНИНА.

ПО ВСЕМ НАПРАВЛЕНИЯМ

Июль коллектив комбината закончил с положительными результатами по всем направлениям своей хозяйственной деятельности. Так, перевыполнение плана по производству руды, кокса, чугуна и стали, огнеупорам и мебели было выше одного процента, по прокату составило 0,6 процента. На один процент перевыполнен план по объему товарной продукции, а это на 2,2 миллиона рублей сверхплановой продукции. План реализации перевыполнен на 1,7 миллиона рублей, план по производительности труда — на 0,9 процента.

Большой вклад в успешную работу предприятия внесли доменщики, выдавшие почти 20 тысяч тонн сверхпланового чугуна. Производительной работой отличились в июле сталеплавильщики, перекрывшие месячную программу на 25 тысяч тонн стали. Можно отметить работу коллективов проволочно-штрипового и четвертого листопрокатного цехов, мебельного цеха и цеха оцинкованной посуды, огнеупорного производства и некоторых других коллективов. С точки зрения использования всех факторов для достижения более высоких результатов работу трудовых коллективов комбината в июле все же стоит рассматривать и оценивать более критично.

Самой ощутимой болевой точкой в минувшем месяце был прокатный передел, и, в первую очередь, такие его подразделения, как стан 300 № 1, оба стана листопрокатного цеха, листопрокатный цех № 1, коллективы которых не выполнили план по производству горячего проката. Это, во-первых, почти на 23 тысячи тонн сократило запасы незавершенного производства. Во-вторых, из-за неудовлетворительной работы названных коллективов комбинат не добрал в объеме товарной продукции 2,5 миллиона рублей только по листовому прокату, средняя цена которого была ниже плановой на один рубль 19 копеек. Ниже плановых были цены проката в прокатном цехе № 9, на стане 300 № 1, на стане 2350, в листопрокатных цехах № 1, 2, 3, 4.

План семи месяцев года коллектив комбината выполнил досрочно. Дополнительно к нему произведено 99,2 тысячи тонн чугуна, 176,5 тысячи тонн стали, 41,3 тысячи тонн проката, в том числе готового 36,9 тысячи тонн, 60 тысяч тонн руды, 78,3 тысячи тонн агломерата и 57,3 тысячи тонн кокса. Товаров народного потребления изготовлено дополнительно на 850 тысяч рублей. Это обеспечило рост производства против прошлогодних объемов: руды на 7,2 процента, чугуна — на 2,1 процента, стали — на 3,5 процента, проката — 1,1 процента (в том числе готового на 1,8 процента), товаров народного потребления — на 8,4 процента. Но производство агломерата и кокса снижено.

Семимесячный план по объему товарной продукции перевыполнен на 1,3 процента. Выпущено дополнительно продукции на 20 миллионов рублей — но это лишь 28,7 процента задания (69,6 миллиона рублей), которое установлено нашему коллективу областным комитетом партии и списано приказом 245 по цехам и подразделениям комбината.

Объем товарной продукции увеличился против достигнутого за такой же период прошлого года на 42,4 (Окончание на 2-й стр.)

ТВОЕ МЕСТО В УСКОРЕНИИ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ: ИДЕТ ПЕРЕСТРОЙКА

Производство чугуна характеризуется рядом сложных количественных и качественных показателей. Работать необходимо экономично, с бережным отношением к агрегату. В печи идет длительный непрерывный процесс в условиях высоких температур, и только на капитальном ремонте первого разряда обновляется вся домна. Обслуживает ее небольшой коллектив технологов: в бригаде от десяти человек на малых печах, до четырнадцати — на больших.

Всего в нашей смене трудится 136 человек. Партийная группа четвертой бригады состоит из 28 коммунистов. Возглавляет нашу низовую партийную ячейку мастер Х. З. Хайбулов.

В настоящее время идет перестройка стиля и методов партийного и хозяйственного руководства. Много говорят и пишут на эту тему. Перестройка переключается с рабочим ускорением. Когда заводишь об этом разговор в коллективе, некоторые старые рабочие горячатся:

— А что, разве до сих пор мы плохо работали? Выполняли план, сэкономили кокс, следили за качеством чугуна.

Правда, с опубликованием в заводской газете материалов «А что в ковше» больше стали говорить не только о механических средствах по обеспечению качества металла, но и о рабочей совести.

Коммунисты четвертой бригады собрались на собрание партийной группы. Повестка дня: «Роль партийной группы и каждого коммуниста по перестройке в духе требований XXVII съезда партии». Разговор был серьезным. Вопрос ставился прямо: что может бригада, партгруппа, каждый коммунист, когда идет перестройка? Многого может. Может и должна бригада выполнять план, обеспечивать качество металла, не забывать рабочего человека с его радостями и житейскими заботами. На встрече с трудящимися во Владивостоке М. С. Горбачев сказал: «Что такое перестройка? Каждый на своем месте должен прибавить дисциплины, ответственности, творчества, производительности». Как будто ничего сверхъестественного. Ну а если все перечисленные слабые повысить до самого высокого уровня, отдача будет солидная. Как это? Есть о чем поразмыслить каждому трудящемуся человеку. Идет перестройка и у нас в бригаде. Повысился спрос за порученный участок работы. Наступил перелом в проблеме качества, попадания шлака в чугуновозные ковши. Впереди еще большая работа, но начало этому положено. На четвертой доменной печи спуск шлака с

перевала осуществляется в шлаковую чашу. Немалая заслуга в этом бригады старшего горнового Н. А. Танаева. На десятой доменной печи бригада горновых во главе со старшим горновым, коммунистом А. Г. Ворощиковым также проявила инициативу и направила шлак с перевала в шлаковую чашу на чугунной стороне.

Не так уж много времени прошло после XXVII съезда партии. Все заметнее переход от слов к делу. У нас, на первой доменной печи, наведен порядок на литейном дворе, отгружены старые сопла. Содержатся в чистоте габариты. Все эти работы выполнены без отрыва трудящихся от технологического процесса. На днях коллектив нашей бригады выезжал на цеховую турбазу. Отработали один день на благоустройстве территории. Скоро начнется реконструкция душевых. Примем участие и в этих работах.

В журнале «Агитатор» прочитал статью о том, как на одном предприятии и бригада работает без единого нарушения технологической и трудовой дисциплины. Бригада носит почетное звание «Отличник качества». Получить это звание не просто. Присваивается оно на полгода. Если за шесть месяцев бригада не допустит нарушений технологии, срывов по дисциплине — получает специальную ежемесячную премию в размере 15 процентов тарифной ставки. Деньги на эти выплаты ассигнуются из фонда материального поощрения. Не склонен копировать чужой опыт, но поразмыслить, что можно сделать у нас в этом плане, — думаю, не помешало бы.

Первый год пятилетки — это испытание делом всех трудовых коллективов, проверка того, как на практике идет перестройка. Время ждет, и пора уже подвести некоторые итоги.

В трудовом соперничестве, в общественных делах пример должны показывать коммунисты. На последнем собрании партийной группы в августе партгруппа Х. З. Хайбулов охарактеризовал работу цеха и бригады за семь месяцев. Был сделан анализ трудового и общественного вклада каждого коммуниста. Заслушали отчеты членов партии В. М. Стаценко и А. Ф. Самарокова. Самарокову отчитываться по сути дела было не о чем. В бригаде он председатель поста народного контроля. Работу никакую не вел. Ссылается, что не знал, с чего начать, а совета ни у кого не спросил. Коммунисты бригады предупредили Самарокова за слабую общественную деятельность в партийной группе повышаются. При этом, оце-

нивая вклад коммуниста, необходима тщательная, объективная проверка. Заслушали отчет молодого коммуниста В. С. Савельева. В бригаде он — ответственный за спортивную работу. Работу эту выполнял слабо. А винить его в этом нельзя. По производственной необходимости он был переведен в другую бригаду, связь с нашим коллективом потерял. Савельев учится на вечернем отделении института, выполняет разовые поручения. Так что оценивать его вклад низким баллом нельзя.

Бывают у человека в жизни суровые испытания. И уж тут рубить сплеча никак не следует. На одного нашего бригадного коммуниста поступило уведомление из народного суда. Суд просил разобраться в поведении товарища. Жена подала на развод. Налицо острый семейный конфликт.

Заслушали мы провинившегося, разобрались в причине семейной драмы. Поручили самому авторитетному коммунисту бригады В. Д. Наумкину сходить в семью, разобраться, в чем дело. Василий Дмитриевич сходил, разобрался, доложил на партгруппе, что произошла ссора, каких между супругами бывает немало. Семья восстановлена. Жизнь рабочего вошла в прежнее, здоровое русло.

Человеку свойственно замечать в первую очередь чужие недостатки. Вот и у нас в партгруппе, казалось, дела идут ладно, не хуже, чем у других. На последнем групповом собрании коммунистов нашей бригады выступил секретарь партийной организации Л. Д. Тулунов. Надо отдать должное — бывает он на печах, в бригадных коллективах часто, беседует с рабочими. Достается нам здорово. Я говорю — нам, потому как считаю, что за дела в партгруппе отвечает не один партгруппорг, а все мы коммунисты — коллективно. В течение этого года партгруппа не рекомендовала в партию ни одного человека. А ведь это в немалой степени оценка морального состояния коллектива. Неужели у нас нет достойных? Есть. Только надо с ними работать. Слабо в бригаде работают политинформаторы и агитаторы. Замечено также, что коммунисты бригады не проявляют активности на цеховых партийных собраниях. Надо критику нам принять к сведению и сделать правильные из нее выводы. Нельзя заниматься перестройкой односторонне, обходя стороной важные участки организационной и идеологической работы.

Е. СТОЯНКИН,
мастер доменного цеха,
Герой Социалистического Труда.

(Окончание.)

Начало на 1-й стр.)

миллиона рублей или на 2,9 процента. Выполняется обязательство по сверхплановой реализации продукции: за семь месяцев она равна 15,6 миллиона рублей. По сравнению с прошлым годом ее реализовано больше на 31 миллион рублей.

Продолжает ухудшаться показатель выполнения плана на реализации продукции с учетом выполнения обязательств по поставкам продукции. За семь месяцев он составил 99,2 процента, то есть недопоставлено продукции на 11,7 миллиона рублей.

Выполнение заказов на поставки проката потребителям с начала года составило 99,3 процента. Лишь четыре цеха полностью рассчитались с заказами: это коллективы первого обжимного, девятого прокатного, седьмого и восьмого листопркатных цехов.

План семи месяцев по производительности труда коллектив комбината выполнил на 101,3 процента. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года производительность труда возросла на 2,9 процента. Однако не все коллективы справились с этим показателем. В июле не выполнен план по производительности труда в сортопркатном цехе (98,7 процента), листопркатном № 2 (88,7 процента), листопркатном № 1 (98,2 процента), листопркатном № 5 (99,4 процента). Семимесячный план по производительности труда не выполнили коллективы доменного, сортопркатного, листопркатного и первого листопркатного цехов.

По переделам. Все коллективы агломерационных фабрик справились с июльским планом. На второй и третьей, правда, с трудом. Но среднесуточное производство агломерата в июле — 33127 тонн — ниже, чем в прошлом году, чем в первом полугодии нынешнего года, а главное, — меньше, чем требуется комбинату.

С программой минувшего месяца и с начала года справились все коксовые цехи. При этом во втором и третьем цехах не только увеличилось производство кокса, но и улучшились ка-

чественные показатели. Однако текущие простои печей остаются повышенными, в итоге потери производства за семь месяцев здесь составили 28 тысяч тонн.

Неплохо поработали коксовики над качеством кокса. Этот показатель улучшился по всем батареям кроме 11—12-й. Особенно заметен результат этой работы на батареях № 1—2, 3—4, где барабанная проба составила 322 килограмма.

В июле у доменщиков были неплохие условия для

зателей и по выходу бракованного металла. И дело не в том, что ужесточены условия приемки. В первом цехе пять плавов ушло в брак из-за нарушения технологии. Во втором — на качество сказались июльские аварии, плохая шихтовка. В третьем увеличился брак слитков из-за несоответствия химанализу, нарушений технологии. Во всех мартеновских цехах увеличились потери металла.

План производства горячего проката в июле выпол-

По всем направлениям

производительного труда: содержание железа в шихте было на уровне 57,84 процента, более 45 процентов железорудной части шихты составляли окатыши. Несколько поднялась температура дутья. Текущие простои были на уровне плановых. Все вместе это способствовало производительной работе доменных печей и перевыполнению плана по выдате чугуна. Сложнее другим работала доменная печь № 2 и 4, где текущие простои составили более двух процентов, высокий процент простоев отмечен на домне № 1.

Работа сталеплавильщиков по количеству выплавленного металла не вызывает никаких претензий. Трудно работали по производству в июле только мартеновцы второго цеха, в котором не справилась с планом половина печей. Наибольшая задолженность у коллективов второй и шестой мартеновских печей.

По-прежнему впереди коллектив первого мартеновского цеха, у которого на сверхплановом счету 23 из 25 тысяч тонн дополнительного металла.

Зато по качественной работе сталеплавильщиков претензий более, чем достаточно. В первую очередь, по выполнению заказов, а также выполнение заказов потребителей на металлопродукцию начинается именно в мартеновских цехах. Произошло ухудшение пока-

чен на 100,1 процента, причем обеспечено это было дополнительной отгрузкой товарной заготовки. С начала года сверх плана произведено 72,8 тысячи тонн горячего проката или 48 процентов принятых на год обязательств. Причина одна — недоданные за семь месяцев тонны металла коллективам станов № 1, 4500, 2350, 1450. Особенно в глубоком прорыве оказался листопркатный цех, единственный в переделе снизивший производство против уровня прошлого года.

Неудовлетворительно работают пока коллективы второго и третьего обжимных цехов, хотя оба и повысили производство по сравнению с 1985 годом. Сегодня этого мало, и это обстоятельство необходимо учесть. Не улучшаются и качественные показатели прокатного передела. Все еще высок выход брака, значительно увеличился выход вторых сортов.

Второй месяц идет на комбинате трехмесячный смотр качества работы сталеплавильного передела. Пока ощутимых результатов он не дал. Но работа начата важная, необходимая, поэтому очень важно, чтобы в августе она получила самое широкое развитие.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника
плано-экономического
отдела комбината.



Праздничные события

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ККЦ

Несколькими заметными событиями отмечен День строителя на главном объекте Магнитки. Если начинать с событий производственных, то первое из них — победное окончание ударной вахты бригадой арматурщиков Павла Юзяка с завода железобетонных изделий.

За счет постоянного перевыполнения сменных заданий как минимум на треть, этот коллектив обеспечил опережение объемных бетонных работ своим смежникам. Плотники-бетонщики заметно вырвались вперед на отделении непрерывной разливки стали. На отделении перелива чу-

гуна им нужно уложить 1500 кубометров бетона в плиту-основание. И здесь арматурщики представили фронт, досрочно уложив 100-тонный арматурный каркас.

Второе событие производственного характера: комплексный коллектив спецпроектировщиков мастера бригадира Михаила Мартынова в составе 85 человек из копровых рабочих и машинистов копров с первого августа взял пробный сквозной подряд на забивку свай,

Всего на стройплощадке ККЦ их требуется забить 45 тысяч. Объем такого рода работ не известен на Магнитке.

Ежедневно восемь копров должны забивать до 70 свай. Не всегда исправно действуют механизмы, но копровики не сдаются. Они знают: сегодня обстановку на стройплощадке кислородно-конвертерного определил я, а именно свайные работы и они уверены в преимуществе сквозного подряда.

Об успехах в канун праздника Дня строителя сообщают первые спецвыпуски «За конвертер» — и это тоже важное событие. Готовит его газета «Магнитстрой». Его получают все подписчики газеты и вдобавок он распространяется на стройплощадке ККЦ.

Последняя предпраздничная новость: в административно-бытовом здании для строителей ударного объекта пятилетки открылся магазин Горпроторга.

А. ТИМОХИН,
профорг строительства
кислородно-конвертерного цеха.

Труженики второго цеха ремонта металлургического оборудования ведут большие работы по ремонту агрегатов в различных прокатных цехах комбината. Здесь производится сборка узлов, изготовление деталей для будущих ремонтов.

Понимая свою ответственность перед смежниками, коллектив цеха стремится выполнить заказы досрочно и с высоким качеством. В числе тех, кто вносит свой вклад в общее дело, — токарь Валентина Николаевна Кирина, которую вы видите на этом снимке.

Неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования, В. Н. Кирина много времени уделяет молодежи, передавая ей свой опыт и мастерство.

Ударник коммунистического труда, Валентина Николаевна Кирина награждена медалью «За трудовое отличие» и медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина».

Фото Н. Нестеренко.

Качество — стержень интенсификации

Товарищи! С 1 ноября заказы на комбинате должны выполняться строго на 100 процентов. Приемку нашей продукции будут вести специалисты Госстандарта. Борьба за качество металлопродукции в условиях полного хозрасчета должна стать повседневным делом каждого металлурга!

От стали по заказам — к поставкам по договорам
ЗА СЛОВОМ — ДЕЛО. 1986 г., ИЮЛЬ

СОРЕВНУЮТСЯ ПРОКАТЧИКИ

Агрегат, цех	Руководитель	Обязат.	Вып.
СЛЯБИНГ	А. И. УРЬВАЕВ	100	100
ПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 9	Р. Ф. ШАРИПОВ	100	100
Стан 2500	С. А. ЛЕБЕДЕВ	100	99,9
СПЦ	А. А. МОРОЗОВ	95	98,8
Стан 500	И. Ш. ПРИЛУЦКИЙ	98	99,2
Стан 300 № 1	Г. Л. СОЛОВЬЕВ	98	98,4
Стан 300 № 3	Б. П. МАНСУРОВ	98	98,7
ПШЦ	А. И. ДЕРУНОВ	99,2	99,5
Стан 300 № 2	С. Я. ПЛЕНКОВ	99,6	99,6
Стан 250 № 1	Ф. П. ЛОБАЧЕВ	98	99,6
Стан 250 № 2	В. А. МЕРЕКИН	100	99,4
ЛПЦ	А. А. НОСЕНКО	99	97,7
Стан 2350	Ю. Н. ТЕРЕБУНЬ	99	98,3
Стан 4500	В. В. КОЛОМНЕЦ	99	96,8
Стан 1450	А. И. ЕВДОКИМОВ	100	99,7
3-клетевой стан	Б. М. ФРАДКИН	100	99,4
4-клетевой стан	М. Б. БЕРЛИН	100	99,1
5-клетевой стан	Б. А. КАТАЕВ	100	100
ЛПЦ № 6	А. А. МЕЛЬНИК	100	99,5
ЛПЦ № 7	С. Я. ТАРАСОВ	100	100
ЛПЦ № 8	Н. Д. СТЕКСОВ	100	100
ПРОКАТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО			99,3

Комментарий редакции

В целом прокатное производство комбината выполнило заказы народного хозяйства за семь месяцев с начала года на 99,3 процента — на 0,23 процента хуже, чем за первое полугодие. Только пять коллективов: слябинг, прокатный цех № 9, седьмой и восьмой листопркатные цехи, коллектив пятилетнего стана — полностью рассчитались с потребителями.

Несколько лучше, чем в июне, отработали по заказам прокатчики стана 2500 горячей прокатки, не дотянувшие до собственных обязательств по поставкам всего 0,1 процента.

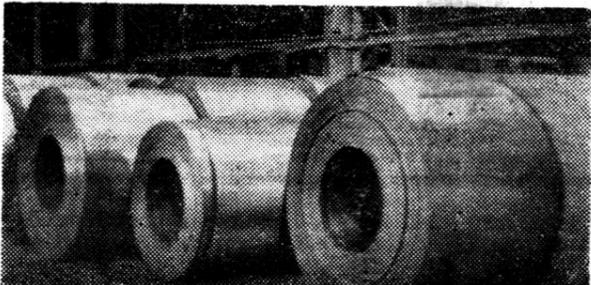
Коллектив проволочно-штрипсового цеха, напротив, заметно ухудшил свои показатели. Дольше других в цехе держал высокий уровень поставок металлопродукта потребителям коллектив стана 250 № 2 (начальник стана В. А. Мерекин). В июле он выполнил заказы лишь на 99,4 процента.

Наихудшее положение с выполнением заказов у коллектива листопркатного цеха: 97,7 процента. (По итогам июня коллектив лишь на 0,2 процента отстал от собственных обязательств). Безусловно, немалую роль в этом сыграло резко снизившееся производство проката в цехе: к плану семи месяцев недодано коллективом стана 4500 11,2 тысячи тонн, коллективом стана 1450 — 6,7 тысячи тонн металлопродукта.

Другая немаловажная причина — увеличение внеплановых текущих простоев с потерей производства. Только в июле, например, текущие простои на стане 500 превышали план на 10 часов и обернулись потерей 1200 тонн горячей прокатки. На стане 2350 больше половины сверхплановых простоев было допущено на ремонтах механического и электрооборудования: за 60 часов потери составили свыше 5 тысяч тонн горячей прокатки.

Если попытаться классифицировать потери, допущенные прокатчиками в июле, то можно сделать такой вывод: кроме простоев из-за ремонтов оборудования были допущены сверхплановые простои в связи с неудовлетворительным обеспечением металлом, что привело к дополнительным перерывам, по-прежнему высокий уровень брака, а также значительное увеличение вторых сортов. Сумма потерь по названным причинам, пожалуй, в значительной степени могла бы компенсировать недостающее производство, а следовательно и выполнение заказов потребителей.

Обиднее всего, что такая картина вырисовывается в нынешнем году, когда и доменщики, и сталеплавильщики выдают огромное количество сверхпланового металла. Металл есть. Дело лишь за тем, чтобы умело его подготавливать и своевременно подавать на станы.



Продукция ЛПЦ № 5.

Фото Н. Нестеренко.

НЕТ необходимости пояснять, насколько важны сегодня задачи повышения качества продукции. На это нас ориентируют решения XXVII съезда КПСС, специальные постановления партии и правительства. Для коллектива комбината необходимость резкого повышения качества продукции обостряется тем, что скоро мы начнем работать в условиях полного хозрасчета и самоокупаемости, приемки продукции органами Госстандарта, а выполнение заказов по поставке продукции должно быть 100-процентным. Именно эти задачи обсуждаются сегодня при разработке коллективами встречных планов и социалистических обязательств на будущий год. Обсуждаются они и у нас, в центральной лаборатории комбината.

В комплексной программе интенсификации производства, выполняемой на комбинате, специальным разделом предусматривается улучшение качественных показателей по всем цехам и переделам. Причем, раздел этот дополняется конкретными локальными мероприятиями. Но рассчитывать на то, что их реализация сама по себе, без повышения технологической дисциплины и требовательности на рабочих местах, избавит нас от рекламаций, было бы наивно. Имеются случаи, когда в отдел сбыта поступают рекламации на два килограмма металла. Для кого-то из заказчиков эти килограммы — ощутимый сбой в производстве. Однако в цехах далеко не все понимают это и заботятся о том, лишь бы тонны протолкнуть. Вот где нужен коренной перелом! Без перестройки в этом направлении 100-процентного выполнения заказов мы не добьемся.

Гарантию качества, это известно всем, дает соблюдение технологии. Из-за того, что в мае прокатный цех № 9 подал 1,9 процента заготовок без зачистки, у сортопркатчиков с потока сняли 5,3 процента продукции. В июне из девятого прокатного без зачистки выдана 1,1 процента металла, и в сортопркатном поток брака снизился до пяти процентов. В первую неделю июля подача металла с нарушениями снизилась до 0,7 процента — у сортопркатчиков она упала до 0,65 процента. Но когда на следующей неделе в девятом прокатном вновь подали без вырубки 1,2 процента заготовок, сьем с потока у сортопркатчиков вновь возрос до 5 процентов. Подобные колебания отмечены и в августе. Они носят хронический характер. Имеем ли мы право мириться с этим? Ответ, думаю, ясен.

На качество влияет и другое обстоятельство: системы и устройства,

которые обеспечивают выпуск стандартной продукции, содержатся в неработоспособном состоянии. В течение двух месяцев не в полной мере действует система автоматического регулирования толщины (САТ) и система технологической смазки в первом листопркатном цехе. Здесь же бездействует дистанционное и по-секционное включение верхней душирующей установки, а нижнее душирование и вовсе отключено. Противозгиб и САТ не действуют в четвертом листопркатном. Какие особо сложные технические меры нужно принять, чтобы эти устройства начали работать на качество? Да никаких. Просто взять и отладить их, следить, чтобы они действовали. Короче, честно соблюдать технологическую инструкцию.

рудняет выполнение плана и заказов. Это приводит к стремлению избавиться от технологически сложных видов продукции, вызывает стремление загрузить прокатный стан упрощенными видами продукции. А система оплаты пока что ориентирована в первую очередь на количественные показатели, на пресловутый «вал».

Частичные изменения в системах оплаты, проведенные в последнее время, сыграли положительную роль. Однако оплату нужно и дальше совершенствовать в этом направлении. Например, премию всем подразделениям есть прямой смысл выплачивать за качественные показатели при условии выполнения плана. Более качественная, а следовательно более дорогая продукция должна оцениваться выше. В данном случае можно

ЧТО ДЕЛАТЬ?

А как на деле? Сроки перевалки рабочих и опорных валков нарушаются во всех прокатных цехах. Сортовые станы неудовлетворительно обеспечивают привалковой арматурой. И причины везде находятся «объективные». Только от перечисления этих причин качество почему-то не улучшается.

Не скинешь со счетов то обстоятельство, что оборудование прокатных станов у нас значительно отстает от уровня, достигнутого мировой практикой, особенно по средствам автоматизации и контроля производственных процессов. Однако проводимая на комбинате работа по совершенствованию технологии, управления качеством продукции в сочетании с укреплением технологической дисциплины позволяет выпускать прокат в соответствии с требованиями нормативно-технической документации. Даже на действующем у нас оборудовании за счет ужесточения технологических факторов часть продукции выходит на таком уровне качества, который превышает требования действующих стандартов. Резкие перепады в уровне выполнения заказов на наших станах чаще всего вызваны нарушениями технологической дисциплины. И еще — застарелой привычкой «гнать тонны», которым в отделе сбыта все равно «найдут» потребителя.

Дальнейший рост уровня качества сдерживается не только состоянием оборудования. Дело в том, что и коллективы не заинтересованы в повышении качества. Но взаимосвязь тут такая: неудовлетворительное состояние оборудования, естественно, зат-

не говорить правильные слова о перестройке, а пересмотреть систему оплаты, поставив во главу показателя качества выпускаемой продукции.

Это предложение высказано недавно на очередном заседании общекорпоративного постоянно действующего производственного совещания. Здесь при обсуждении реализации комплексной программы интенсификации коллектив ЦКК выдвинул и другое предложение. Смысл его сводится к следующему. Нужно, чтобы технические службы комбината обратили такое же внимание на состояние средств обеспечения качества, какое они обращают сегодня на просто оборудование. А точнее сказать — именно на технических средствах обеспечения качества им нужно сосредоточить свой опыт и энергию. Настало время всерьез привести в порядок системы автоматического регулирования толщины и автоматического ускорения станов, душирования и технологической смазки, заняться устранением их конструктивных недостатков, ускорить пуск новых систем автоматики.

Возникает необходимость вновь проанализировать технические решения по всем прокатным цехам, а особенно по второму и третьему обжимным, девятому прокатному, сортовым и проволочным станам. Нужно предусмотреть улучшение качественных показателей выпускаемой здесь продукции и составить график внедрения предложений в этом направлении.

В. МАСЛЕННИКОВ,
зам. начальника центральной лаборатории комбината.

ТИСА ДАЕТ СБОИ

По телефону 68-26 поступают предложения трудящихся комбината по серьезным проблемам производства. Это значит: система ТИСА продолжает действовать.

Есть необходимость еще раз напомнить: ТИСА — это система работы по повышению трудовой и социальной активности трудящихся. В цехах ее возглавляют начальники. Система объединяет действия хозяйственных органов, профсоюзных и общественных организаций по мобилизации трудящихся на активное участие в повышении эффективности производства, улучшении условий труда и быта. Под своим первоначальным названием службы «Хорошего настроения» система за несколько лет доказала эффективность и сегодня стала составной частью работы общекорпоративного и цеховых советов по социальному развитию трудовых коллективов.

Характер сигналов в ТИСА свидетельствует о том, что металлургами движет не корыстный интерес, а глубокая озабоченность делами коллектива, стремление добиться перелома в ведении

нашего хозяйства. Сигналы четко определяют болевые точки на комбинате. В этом тоже их очевидная значимость.

Система, тем не менее, дает сбои, потому что предложения трудящихся не реализуются.

Озабоченность делами своего коллектива заставила обратиться в систему ТИСА работника обжимного цеха №22 И. М. Павлова. Он сообщил о нецелесообразности использования термофрезерной машины: она неэффективно работает. Социологическая служба выяснила следующее. В 1969 году в технологический поток второго блюминга поставили машины огневой зачистки (МОЗ), продолжили работу термофрезерные машины (ТФМ). Результат исследований, проведенных специалистами центральной лаборатории комбината, определен: после дополнительной зачистки на ТФМ качество поверхности металла улучшается на 35—40 процентов, чем после обработки только на МОЗ. А работник цеха бьет тревогу: термофрезерная машина неэффективна.

— Действительно, эти машины физически изношены и требуют капитального ремонта, — сообщил заместитель главного прокатчика комбината М. А. Шумских.

А что конкретно предпринимается? В ответе на запрос социологической службы об этом ничего не сказано. Судя по ответу, сохраняют машину в рабочем состоянии сегодня можно только за счет своевременной замены ножей. Но снабжение ими не удовлетворяет потребности цеха. Управление главного механика — постоянный изготовитель ножей для ТФМ — допускает сбои в поставке запасных частей, так как со стана 500 сортопркатного цеха заготовка нужной марки, в свою очередь, поступает со сбоями.

Таким образом, проблема, которую поднимает И. М. Павлов, требует решения от отдела главного прокатчика, с какой стороны к ней ни подойди. Судя же по полученному ответу, в отделе уходят от решения вопроса. Таков один из примеров того, почему система ТИСА дает сбои.

По-прежнему идут сигналы о претензиях смежников друг к другу. Из пятого листопркатного цеха сообщают: четвертый листопркатный поставляет металл с браком. То есть, не изменилась обстановка, действенные меры не приняты, хотя запрос системы ТИСА по качеству металла из ЛПЦ № 4 обсуждался на оперативном совещании у главного прокатчика. Об этом сообщил нам заместитель главного прокатчика В. Г. Феоктистов.

Каковы же выводы? Первое, о чем свидетельствуют сигналы металлургов в систему ТИСА: о значительности проблем, которые требуют ответственности решений компетентных руководителей. Второе обстоятельство тоже не сбросим со счетов. Решать проблемы повышения качества надо немедленно: 100-процентное выполнение заказов в условиях полного хозрасчета и приемки нашей продукции Госстандартом с ноября нынешнего года выдвигает на первый план качество. Его техническим и организационным обеспечением как раз и озабочены металлурги, подающие сигналы в систему ТИСА.

Б. РУБИНА,
социолог отдела кадров комбината.

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ

12 АВГУСТА
96-й квартал (Правды, 27/1). 21.00. Трибуна общественного мнения. «По следам судебных материалов».

14 АВГУСТА
Агитплощадка 15 «а» квартала. 22.00. Киновикторина. Программа мультфильмов

для взрослых. 112-й, 116-й кварталы. 18.00. Вечер игр, конкурсов и эзотер. «Отдыхаем всей семьей». ЖЭУ № 19. 19.00. Беседа «По страницам Красной книги».

15 АВГУСТА
Дворец культуры имени С. Орджоникидзе. Танцевальный зал. 20.00. Диско-тансинг «В мире танцевальных ритмов».

Культмассовая комиссия профкома ММК.

НА О Т Ш И Б Е

В утренние часы этот стадион выглядит заброшенным. Только взглядевшись, замечаешь, что неровное заросшее поле окаймляет свежая гаревая дорожка, да вот, кажется, новое ограждение. Но в общем-то от полусгнивших трибун, разбухающих судейских вышек остается тоскливое ощущение. Изредка невдалеке взревет мотор, переключатся голоса и снова — тишина.

Нарушается она с полудня, когда на левобережный стадион ДОСААФ приходят на тренировки ребята. Более трехсот человек занимаются в секциях — автомобильной, мотокросса, спидвея, картинга, стрелковой, военно-прикладного многоборья, скоростного плавания. И, как уже видно по названиям, эти секции помогают одним подготовиться к службе в Советской Армии, а другим, отслужившим, постоянные тренировки дают возможность сохранить хорошую спортивную форму.

Не только подростков влекут к себе гоночные мотоциклы и автомобили: на стадионе вместе и маль-

чишки, и молодые рабочие комбината. Увлеченно колдуют они над моторами картингов и мотоциклов, выезжают на соревнования по стрельбе. Силу, ловкость развивают занятия в секциях ДОСААФ, а главное — учат они мужеству и выдержке.

Новая гаревая дорожка сделана силами самих спортсменов. Между тренировками находили время трамбовать тонны грунта для нее, аккуратно выравнивать верхний слой. Старались, конечно, делали ведь для себя. И ограждение стадиона тоже их рук дело. Забываются теперь о трибунах — хотели бы увидеть на них оживленных болельщиков. Но пока редко какой зритель забредет посмотреть на тренировки. А ведь можно проводить интересные соревнования. И есть что показать магнитогорцам.

Автомобилисты были призерами городского первенства. Команда по мотокроссу занимала второе место в соревнованиях за кубок Советского Союза. В этом году мотоциклисты одержали две победы на состязаниях городов Урала.

Третье место в областных соревнованиях удалось завоевать картингистам. Команда по спидвею в этом году впервые выступала в соревнованиях 1-й лиги личного первенства страны. Кандидат в мастера спорта Виталий Матвеев вышел в финал. Это ли не признание высокого уровня мастерства нашей школы?

Пока на стадионе работают семь тренеров. Мало их для того, чтобы тренировать в секциях всех желающих. А желающих всегда много. Например, уже через два дня на объявление о наборе в секцию спидвея откликнулись почти сто человек. Но помочь им занятию желанным видом спорта ДОСААФ не может. Мало тренерам воспитательной, спортивной, ремонтной работы, они еще занимаются ремонтом стадиона, коммун павильона.

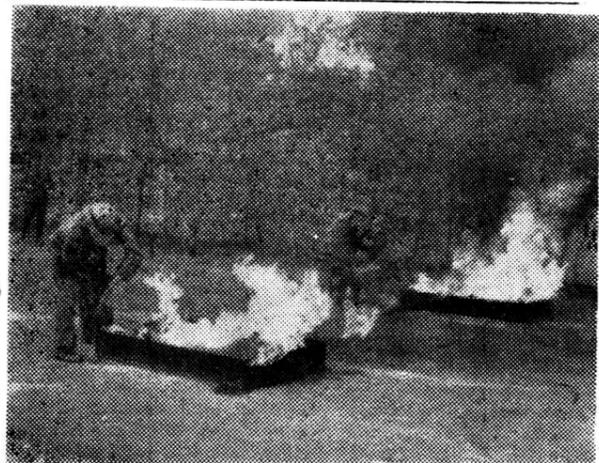
Председатель комитета ДОСААФ комбината В. П. Коржов с гордостью показал мне в павильоне капитально переоборудованную комнату для методической работы. И опять тот же акцент: сделаны своими силами. Сил, конечно, не занимать. Как-ни-

как тренеры и спортсмены в хорошей форме. Но только по назначению ли расходятся они эти силы?..

Состояние самого стадиона трудно назвать удовлетворительным. Но спортивный павильон и подвон. Когда-то прекрасный зал давно забыл, что такое ремонт. В раздевалках — ветхие двери, обшарпанные полы, стены, с которых падают тяжелые куски штукатурки. Затхлый запах запертого в зале, в комнатах...

В упадок приходит этот старый, когда-то очень оживленный стадион. Необходимо ему хороший, заботливый ремонт, нужно и внимание к нуждам досафцев. Может, для громадного комбината триста спортсменов не показатель? Так их и тысячи будут, были бы условия. Говорят, дитя не плачет — мать не разумеет. А «плакать» комитету ДОСААФ как-то не ловко — он на хозрасчете, сам себя должен обеспечивать. И обеспечивает... Насколько может. А может, как видно из реальной картины, далеко не все.

Последнее, о чем в конце нерадостной экскурсии по хозяйству ДОСААФ сказал В. П. Коржов, — это просьба о помощи, которую могли бы оказать комсомольцы комбината стадиону. **Е. КОРОЛЕНКО.**



НОВОСТИ

Праздник детворы

На Центральном стадионе имени 50-летия Октября прошел спортивный праздник детских клубов комбината, посвященный Дню физкультурника. В нем приняли участие около трехсот ребят.

Весело прошла комбинированная эстафета, в которой свою спортивную подготовку показали старшие ребята. В «Веселых стартах» выступили тринадцать команд.

На поле стадиона во время праздника прошла товарищеская встреча юных футболистов из Учалов и магнитогорской команды детского спортивного клуба «Аврора». Со счетом 14:0 победили наши футболисты.

Г. ПОПОВА,
старший методист ДСО «Труд» ММК.

Счастливая облигация

Для инженера треста «Востокметаллургмонтаж» Ю. А. Бубнова оказался счастливым тираж № 36, состоявшийся недавно: по двум облигациям госзайма 1982 года он выиграл 750 рублей.

Облигации госзайма являются удобной формой хранения денежных сбережений населения. За первое полугодие 1986 года только сберкассами Орджоникидзевского района выплачено выигрышей на сумму 33175 рублей по облигациям госзайма 1982 года и 42000 рублей — по облигациям госзайма 1966 года.

Не все еще знают, что обладатель выигрыша 10000 рублей имеет право на внеочередную покупку автомобиля класса «Волга». Выигрыш в пять тысяч также дает право купить автомобиль, но уже другой марки.

Напоминаем, что очередной, 37-й тираж по Государственному внутреннему выигрышному займу 1982 года состоится 15 августа в Краснодаре. **Н. НОВОВА,** ревизор Центральной сберкассы Орджоникидзевского района.

Высокая мобильность, профессиональная грамотность и быстрота действий отличают бойцов и командиров пожарных подразделений комбината. В этом им помогают постоянные тренировки, учебные выезды, соревнования (на снимке).

ВЫ СПРАШИВАЛИ

Мастер паросилового цеха Н. А. Притужалов обратился в редакцию с просьбой: «Прошу вас разъяснить Положение о присвоении почетного звания «Ветеран труда ММК», а также рассказать о том, на какие льготы имеет право работник, удостоенный этого звания». Подобные вопросы содержатся в письмах других трудящихся комбината. Сегодня газета знакомит читателей с Положением о почетном звании «Ветеран труда ММК».

Ветеран труда ММК

Почетное звание «Ветеран труда Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина» присваивается только работникам комбината. При рассмотрении кандидатуры на награждение учитывается стаж непрерывной, безупречной работы на комбинате — для мужчин более 25 лет, для женщин — более 20 лет. При этом необходимо наличие званий «Ударник коммунистического труда», «Лучший по профессии» либо других почетных званий, а также государственных наград.

Работник, рекомендованный на присвоение звания «Ветеран труда ММК», должен в течение предшествующей представляющей пяти-

летки выполнять плановые задания, личные социалистические обязательства. Берется во внимание его образцовое выполнение правил внутреннего трудового распорядка комбината и норм социалистического общежития.

Особо рассматривается активное участие работника в общественной жизни коллектива, цеха, комбината либо по месту жительства по поручению цеховой общественной организации; активное участие в движении наставников и профессиональном обучении учащихся, выпускников СПТУ, техникумов, либо институтов.

Работник, которому присваивается почетное звание «Ветеран труда Магнитогор-

ского металлургического комбината имени В. И. Ленина» имеет право на первоочередное улучшение жилищных условий, приобретение путевок в соответствии с графиком отпусков в дома отдыха, санатории и другие оздоровительные учреждения комбината. Ветераны труда комбината-неработающие пенсионеры могут приобретать путевки за 30 процентов их стоимости в зимний, осенний и весенний периоды года. Работники комбината, удостоенные почетного звания «Ветеран труда ММК», имеют право на увеличенное вознаграждение по итогам работы комбината на 50 процентов против вознаграждения в соответствии с положением.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

НА УЧЕБУ В ПТУ

Приглашает СПТУ № 77 на обучение и повышение квалификации (разряда) на вечерне-сменное отделение по специальности **электросварщик** Сроком обучения — 6 месяцев.

Занятия проводятся 3 раза в неделю: утром — с 9-00, вечером — с 18-00.

Начало занятий с 1 сентября 1986 г.

Поступающие предъявляют следующие документы: — заявление на имя директора; — направление предприятия, цеха, организации и (бланки получить в училище).

Адрес училища: ул. Строителей, 11/1. Телефон: 2-07-86.

ВНИМАНИЮ РЫБОЛОВОВ

16 августа 1986 года состоятся традиционные соревнования по спортивному рыболовству по поплавочной удочке на первенство комбината. Команда состоит из 3 человек. Заявки подавать в судейскую коллегию до 12 августа.

Сбор участников 16 августа в 6 часов у памятника «Первая палатка» (остановка трамвая «Площадь Свердлова» и останова «Первая палатка»). Отъезд в 6 часов 30 минут.

Соревнования состоятся на Верхнеуральском водохранилище. Продолжительность — 4 часа.

ВАМ, СПЕЦИАЛИСТЫ

Издательство «Металлургия» в I кв. 1987 г. выпустит «Правила безопасности в хозяйстве предприятий черной металлургии. ПБГЧМ-86» — 10 л., 60 коп. — 150000 экз. (Книготорговый бюллетень, № 35, поз. 014, 1986 г.).

Правила являются переработанным изданием Правил безопасности в газовом хозяйстве заводов черной металлургии, выпущенных в 1970 г. Изложены требования по безопасности, устройству и эксплуатации газопроводов, газовых установок, газораспределительных пунктов, оборудования для газопламенной обработки металлов, контрольно-измерительных приборов и т. д. Правила дополнены требованиями к очистке и использованию газов ферросплавного производства, к установкам газовых утилизационных бескомпрессорных турбин.

Правила обязательны для инженерно-технических работников и специалистов при проектировании, строительстве (монтаже), наладке, исследовании и эксплуатации объектов газового хозяйства предприятий черной металлургии.

Правила можно заказать во всех магазинах, распространяющих научно-техническую литературу. При заказе необходимо указать номер «Книготоргового бюллетеня» и номер позиции (КБ № 35, поз 014, 1986 г.).

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ТВ

ВТОРНИК, 12 августа

Шестой канал
8.00. Время. 8.45. Песни народов мира. 9.05. Отзовитесь, горнисты. 9.35. Премьера документального телефильма «Взгляд». О фотографиях, ставших документальной историей. 10.05. «Последний довод королей». Художественный фильм. 1-я серия. 11.15 и 14.00. Новости. 14.20. Документальные телефильмы. 15.25. В. Моцарт. Концерт для скрипки с оркестром ля мажор. 16.00. Веселые старты. 16.45. «Струны сердца». Фильм-концерт. 17.15. Отчего и почему. 17.45. «В далеком дальнем гарнизоне». Документальный телефильм о летчиках морской авиации. 18.15. Сегодня в мире. 18.35. Наука и жизнь. 19.10. Премьера телевизионного художественного фильма «Последний довод королей». 2-я серия. 20.30. Время. 21.05. Чемпионат мира по шахматам. Матч-реванш. 21.15. Творческий вечер композитора Давида Тухманова. 22.55. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал
8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. Премьера научно-популярного фильма «Как укротить трещину». 8.30. «Рейс первый, рейс последний». Художественный фильм. 9.50. Будильник. 10.20. «Родники». 10.50. Французский язык. 11.20. «Наш общий друг». Телевизионный художественный фильм. 1-я и 2-я серии (Великобритания). 13.00. Новости. 13.05. Программа Северо-Осетинского телевидения. 14.05. Челябинские новости. 17.30. Новости. 17.45. Мультфильм. 18.00. «Дорога к себе». Документальный фильм о вреде пьянства. 18.20. Рекламы. 18.25. Дозорные действуют. Интервью с заведующим орготделом областного комитета народного контроля В. Д. Тарасовым. 18.35. Открытие в Челябинске кинофестиваля «Кинематографисты СССР — труженикам Южного Урала». 19.15. Челябинские новости. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Ритмическая гимнастика. 20.15. Пять романсов Д. Шостаковича на стихи Е. Долматовского. 20.30. Время. 21.05. Играет Э. Москвитина (арфа). 21.20. Чемпионат мира по баскетболу. Женщины. Сборная СССР — сборная Канады. 2-й тайм. 22.00. «Погода на август». Телевизионный художественный фильм. 23.05. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии.

СРЕДА, 13 августа

Шестой канал
8.00. Время. 8.45. Мультфильмы. 9.15. Клуб путешественников. 10.05. «Последний довод королей». Художественный фильм. 2-я серия. 11.30 и 14.00. Новости.

14.20. Документальные фильмы. 15.20. «Родом из детства». 16.10. Рассказывают наши корреспонденты. 16.40. Играет лауреат международных конкурсов Л. Тимофеева (фортепиано). 17.10. Фильм — детям. «Шапка Мономаха». 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Решается на месте». Передача 2-я. «Челябинская гарантия». 19.15. Премьера телевизионного художественного фильма «Последний довод королей». 3-я серия. 20.30. Время. 21.05. «12-й этаж». Приложение к передаче «Мир и молодежь». 22.55. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал
8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. «Выбор». Документальный фильм. 8.30. «Погода на август». Телевизионный художественный фильм. 9.40. «Дом в квартире». Передача 1-я. 10.20. «Мимолетности». Фильм-балет на музыку С. Прокофьева. 10.50. Немецкий язык. 11.30. «Наш общий друг». Художественный фильм. 3-я и 4-я серии. 13.15. Новости. 13.20. «Путешествие по библиотеке». 13.55. Музыкальный киоск. 14.25. Челябинские новости. 17.30. Новости. 17.45. Чемпионат мира по баскетболу. Женщины. Сборная Венгрии — сборная КНР.

ЧТ. 18.05. Заготовка кормов: темпы и качество. Репортаж рейдовой бригады из Кунашакского района. 18.30. Рекламы. 18.35. Поэт Е. Колесник. Фильм-концерт. 18.55. Челябинские новости. 19.10. «Чудо тьмы». Документальный фильм. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. «Творчество». Фольклорный праздник. 20.30. Время. 21.05. Экран зарубежного фильма «Спасибо, капитан». (КНДР). 22.10. Песни советских композиторов исполняет народный артист СССР М. Магомаев. 22.55. Челябинские новости.

Коллектив газового цеха комбината глубоко скорбит по поводу смерти **РАСПОПОВА Федора Георгиевича** и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти **ХУСНУТДИНОВА Азгара Якуповича** и выражает глубокое соболезнование родным покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти участника Великой Отечественной войны **ШУБИНА Николая Васильевича** и выражает искреннее соболезнование родным и близким покойного.

Наш адрес:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.