

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 100—101 (7453—7454)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 14 августа 1986 года
Цена 4 коп.

70-летию Великого Октября наш ударный труд!

В трудовых коллективах комбината продолжается обсуждение плана на 1987 год. Необходимо произвести во втором году пятилетки на ММК 11440 тысяч тонн чугуна, 15800 тысяч тонн стали, 11736 тысяч тонн готового проката. Определены плановые цифры по руде, агломерату, коксу. В ходе обсуждения трудящиеся выдвигают встречные планы, повышенные социалистические обязательства.

На расширенном заседании президиума профкома и руководства комбината с предложениями от своих коллективов выступили Е. Ф. Стоянкин, мастер доменного цеха, и В. И. Стадников, мастер мартеновского цеха № 1. Сегодня мы публикуем проект социализма комбината на 1987 год для широкого обсуждения в цехах.

Проект

Социалистические обязательства

коллектива Магнитогорского
металлургического комбината
имени В. И. Ленина на 1987 год

Коллектив Магнитогорского металлургического комбината им. В. И. Ленина успешно претворяет в жизнь программу интенсификации производства, намеченную на двенадцатую пятилетку. За семь месяцев в 1986 года объем реализации продукции возрос более чем на 34 миллион рублей, перевыполнено задание по повышению производительности труда, весь прирост объема производства получен за счет роста производительности труда. Эти достижения стали возможны благодаря последовательному осуществлению курса партии на техническое перевооружение, совершенствование хозяйственного механизма.

Верные своему трудовому долгу, металлурги Магнитки достойно встретят 70-летие Великой Октябрьской социалистической революции и сверх плана 1987 года произведут чугуна — 100 тысяч тонн, стали — 160 тысяч тонн, готового проката — 40 тысяч тонн.

Будет обеспечено полное выполнение заказов народного хозяйства, осуществлен переход на самофинансирование и окупаемость. Весь прирост продукции намечено получить за счет роста производительности труда, а 65 процентов этого прироста обеспечить за счет экономии материальных ресурсов.

Наш девиз: весь металл — по заказам, высшего качества, с наименьшими затратами!

Каждому времени соответствуют свои задачи и требования. Время измеряется не только часами, днями, а и сутью происходящих событий. В этих случаях мы и говорим — время наших свершений.

Вступая в новый этап ускорения на пороге второго рождения комбината, доменщики Магнитки с пониманием относятся к поставленным задачам. Коллектив цеха в текущем году пересмотрел свои ранее принятые социалистические обязательства. Имея на сверхплановом счету сто тысяч тонн чугуна, мы обязуемся до конца года выдать дополнительно к плану еще тридцать тысяч тонн.

Недалек новый, 1987 год

ВРЕМЯ СВЕРШЕНИЙ

— год 70-летия со дня рождения Советской власти. Заложив прочный фундамент в начало двенадцатой пятилетки, коллектив доменного цеха решил перевыполнить план министерства и выплавить дополнительно к концу 1987 года сто тысяч тонн чугуна.

Нелегко придется доменщикам. Во втором году пятилетки нам предстоит произвести два крупных ремонта доменных печей, которые будут вестись девяносто пять рабочих суток.

В ходе коренного обновления комбината — строительства кислородно-конвертерного цеха доменщи-

Заказы — наш закон

Казалось бы, у нас есть все основания довольствоваться достигнутыми результатами. Вопреки ранее принятым обязательствам обеспечить сверхплановое производство 120 тысяч тонн металла мы выплавляли 132 тысячи. Рост в условиях даже нашего цеха очевиден.

В коллективе сталеплавыльщиков заинтересованно обсуждались решения июньского Пленума ЦК КПСС и Обращения партии и правительства к советскому народу. Коллективный ответ сталеплавыльщиков Магнитки известен: мы попросили министерство скорректировать план в сторону увеличения на 40 тысяч тонн по всему нашему переделу. При этом уровень выполнения обязательств по выплавке сверхплановой стали остался прежним: 200 тысяч тонн.

Коллектив первого мартеновского цеха наметил к концу года обеспечить еще 60 тысяч тонн сверхплановой стали в дополнение к тем, что уже имеются. Но хочется повторить: довольствоваться этим мы попросту не имеем права. Ведь уровень выполнения заказов составляет у нас всего лишь 99,2 процента.

Сейчас мы обсуждаем задачи нашего коллектива на будущий год, опираясь на директивные плановые цифры. Цеху определен план 8 миллионов 150 тысяч тонн стали. Мы решили произвести сверх задания 80 тысяч тонн металла и приблизиться к заветному рубежу — 100-процентному выполнению заказов. В коллективе воспринимают эти цифры как первоочередную неотложную задачу.

В. СТАДНИКОВ,
мастер мартеновского
цеха № 1.

ки должны заменить подъездные пути к 8, 9, 10-й доменным печам, усилить их, так как вместо чугуновозных ковшей по ним пойдут миксеры для обеспечения нового производства.

Мы очень надеемся, что наши смежники — горняки и коксохимики и во втором году пятилетки будут снабжать нас качественным железорудным сырьем и коксом. Только четкий, напряженный ритм поможет доменщикам выполнить взятые на себя высокие обязательства. **Е. СТОЯНИН,** мастер доменного цеха, Герой Социалистического Труда.



Поиск ведут новаторы

В механическом цехе внедрен в производство новый способ восстановления малых конусов доменных печей. Эффект от внедрения составил около сорока тысяч рублей в год. Авторы предложения — новаторы цеха А. С. Землянкин и Р. С. Хлебников.

Новый способ холодной прокатки ленты на непрерывном пятиклетевом стане 630 предложили внедрить в листопрокатном цехе № 8 новаторы Н. Д. Стексва, П. Н. Смирнов, И. Н. Шичкин, Л. Б. Файнберг и другие. Это позволило увеличить производство холоднокатаной ленты повышенной точности по толщине на 2188,5 тонны. Экономический эффект от внедрения составил почти 72 тысячи рублей.

Экономить дополнительно около шести тысяч тонн металла в год позволяет новшество, предложенное мастером второго листопрокатного цеха И. С. Парасоцким и инженером ЦЛК В. Г. Овсянниковым. Называется предложение «Изменение конструкции простеночного кирпича и чугунных плит». Экономический эффект от внедрения равен 4553 руб.

В листопрокатном цехе № 5 по предложению группы рационализаторов была проведена реконструкция узла следящей системы агрегата поперечной резки 4,5. Это позволяет экономить ежегодно более 200 тонн металла. В денежном выражении экономический эффект равен 17225 рублей. В числе авторов предложения — работник ЦЛК А. П. Буданов, пенсионер А. А. Маслов, работница ОТК К. Н. Лисичкина.

Информация подготовлена инженерами
ОРИП комбината.

БОЛЬШОЙ СОВЕТ

15 и 16 августа на нашем комбинате будет проходить отраслевое совещание, посвященное итогам работы предприятий черной металлургии, переведенных на новые методы хозяйствования. Опыт работы в первом полугодии 1986 года поделится руководителями Магнитогорского, Череповецкого, Орско-Халиловского, Западно-Сибирского металлургических комбинатов, Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината, Руставского металлургического и Северского трубного заводов. Об экономической деятельности расскажут также представители ряда предприятий Минчермета.

С первого января 1987 года все предприятия отрасли перейдут на новые условия хозяйствования, поэтому на совещании будут подробно изучены итоги работы «разведчиков», участвующих сегодня в экономическом эксперименте, выработано решение по дальнейшему совершенствованию работы предприятий отрасли.

Желаем участникам отраслевого совещания плодотворной работы!

Ритм работы на огромной строительной площадке кислородно-конвертерного цеха ощущается прежде всего по непрерывному движению машин, ковшей экскаваторов, крановых стрел. От хорошей работы шоферов большегрузных машин «БелАЗов», экскаваторщиков и взрывников зависит выполнение большой задачи — подготовки места для будущего цеха. Стройка конвертера объявлена Всесоюзной ударной комсомольской, и молодым рабочим в первую очередь отвечать за сегодняшнее положение дел на ней.

Решают комплексные

мольской, и молодым рабочим в первую очередь отвечать за сегодняшнее положение дел на ней.

Мы обратились к комсомольцам бригады безалкогольного автоперевозного цеха. Члена комсомольско-молодежной бригады «БелАЗа» Сергея Кириева удалось заставить в дневную смену.

— Сергей, вы давно работаете на строительстве?

— Больше двух лет. А на этом «БелАЗе» два месяца. Пока мы разговаривали, очередь из нескольких машин неторопливо продвигалась к экскаватору.

— А почему так медленно грузятся машины?

— Видите, — Кириев показал в сторону экскаватора. — Взрывники подготовили плохой забой, порода только чуть разрыхлилась. Ковшом захватывается мало шлака.

И верно, тяжелый ковш беспомощно по несколько раз царапал отвал, но шлака забирали — кот наплакал.

— При хорошем забое достаточно три ковша набрать — и кузов полнехонький. А тут получается семь-восемь неполных ковшей, чтобы загрузить машину. Экскаваторы от такого грунта быстрее ломаются. А когда экскаватор простаивает, приходится грузиться под другим, а это — и время, и деньги.

Сергей разъяснил, что

О том, как обстоят дела на строительстве кислородно-конвертерного цеха, о проблемах перестройки в прокатном производстве рассказывается в очередном вкладыше «Магнитогорское ускорение».

«плечо», как говорят металлурги на слово шоферы, становится длиннее — увеличивается пробег. Количество ходов тогда выходит раз в два меньше, а тоннаж вывозится одинаково. Но ходки — это и резина, и солянка, на которой работают большегрузные машины, да и нервы водителей.

— Да, работа наша не только о солянке и резине. Главное — дорог нет.

Дороги — это уж задача цеха благоустройства. И,

как видно, его работникам нет дела до дорог.

К вопросу об отношении экскаваторщиков и безалкогольного автоперевозного цеха вернул нас разговор с членами второго комсомольско-молодежного экипажа Сергеем Вехтевым и Владимиром Тарабановым. Своей «БелАЗ» под номером 861 они тоже водят недавно, но шоферы со стажем. Тоже окончили курсы шоферов, отслужили армию, пришли в АТЦ. Сегодня трудятся на строительстве кислородного цеха. Неплохо трудятся, как и киревский экипаж, — сменные задания выполняют на 120—130 процентов. А это при отсутствии «всех удачных обстоятельств» составляет около полутора тысяч тонн вывезенного шлака.

«Удачные обстоятельства» оговорил Владимир Тарабанов — это опять те же солянка, резина, хорошие забой...

— Сколько раз поднимали вопрос на сменно-встречных собраниях, — подключился к разговору комсомольский вожак бригады Сергей Вехтев, — чтобы экскаваторщиков «привязали» к нам. Надо создать единую комплексную бригаду. О создании ее разговоры идут давно. Не пора ли от слов перейти к делу?

Е. КОРОЛЕНКО.

На снимке: водитель АТЦ Сергей КИРНЕВ.



Съезду комсомола

Ударная пятидневка, посвященная предстоящему XX съезду ВЛКСМ, идет сейчас в комсомольско-молодежных коллективах, принявших вызов газеты «Комсомолецкая правда».

Среди сталеплавателей первыми откликнулись на призыв комсомольско-молодежных бригад двухканального агрегата № 35 и КМК 29-й печи.

От имени товарищей к молодым бригадам сталеплавателей агрегатов страны обратились кавалеры ордена Трудового Красного Знамени старший мастер 35-й печи А. П. Игошев и награжденный орденом «Знак Почета» комсорг сталеплавленного агрегата № 29 А. Новокрещенов. В телеграммах, адресованных в молодежную газету, молодые сталеплавы берут высокие обязательства: в ударную пятидневку достигнуть наивысшей производительности труда, выплавить сверх плана 1200 тонн стали строго по заказам на 35-й печи и полторы тысячи тонн стали отличного качества — на 29-й печи. КМК А. Игошева обязался также сэкономить на 40 тысяч рублей всех видов сырья, топлива и материалов, а их коллеги с 29-й печи — сберечь за счет строжайшей экономии 200 тысяч рублей.

С. ТАРАСОВ,
зам. секретаря
комитета ВЛКСМ
комбината.

Коллектив цеха эмалированной посуды ПТНП производит продукцию, идущую на удовлетворение запросов населения. Он успешно несет трудовую вахту первого года двенадцатой пятилетки. Возрос выпуск изделий, расширяется ассортимент, улучшается качество. Это стало возможным благодаря умелому использованию резервов и повышению мастерства тружеников цеха.

На снимке вы видите передовицу производства эмалированной посуды Марию Алексеевну Пищулину. Она ударник коммунистического труда, лауреат премии ММК, награждена орденом Трудовой Славы III степени.



Там, где трудно

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

КАЖЕТСЯ, что нового можно открыть в человеке, с кем годами работаешь рука об руку? А копнешь глубже — и выяснится, что не знаешь товарища как следует.

В этом я вновь недавно убедился. Почти три десятилетия работаем мы рядом с Анатолием Матвеевичем Крыловым, а не знал, что у него есть правительственная награда Народной Республики Болгарии «Золотой Орден».

Помню, как пришел он в цех белой жести, как называли тогда третий листопрокатный, выпускником тринадцатого училища. Анатолий начинал подручным вальцовщика на двухклетевой дрессировочной стане № 1 под опекой опытного старшего вальцовщика Александра Федоровича Пименова. Старательность и трудолюбие помогли молодому рабочему очень скоро освоить оборудование и все премудрости технологии. Следующая ступень Анатолия Крылова — вальцовщик. За пультом и на клетях он показал себя настоящим специалистом. Все операции выполнял четко, уверенно, и поэтому, когда пускали вто-

рой двухклетевой дрессировочной стан, Крылова поставили уже руководителем звена. Вот где пригодился Анатолию его опыт. Ведь новый стан, более производительный и более сложный в техническом отношении, требовал крепких знаний и настоящего мастерства. И в том, что прокатчики в очень сжатые сроки освоили новый стан и вышли на проектную мощность, была немалая заслуга звеньевых.

Но ненадолго задержался Крылов и здесь. Так уже водится — особенно ответственные участки производства доверяют самым надежным специалистам. И опять Анатолий Крылов трудится на пусковом объекте — двадцативальцовом стане. Первую партию кинескопной ленты для цветных телевизоров изготовили на нашем комбинате А. М. Крылов и его товарищи по труду.

Шли годы. Анатолий Михайлович давно и основательно сложился как специалист. В мнении окружающих, но не в своем собственном. Не таков этот человек, чтобы успокоиться, остановиться. Постоянный поиск, стремление узнать больше, перенять новое — вот, пожалуй, основное в харак-

тере Крылова. И очень важно, что эти качества вот уже много лет вместе с профессиональными навыками он щедро передает молодым.

Таким узнали и запомнили Крылова коллеги из Болгарии. Командировка в Народную Республику Болгарию, куда он был направлен в составе группы советских специалистов на пуск и освоение дрессировочных станков, — по сути, оценка труда Крылова.

Свою оценку — его опыту, знаниям, умению щедро поделиться ими — выставляла и братская республика. В числе других советских специалистов старший вальцовщик А. М. Крылов удостоен правительственной награды Народной Республики Болгарии «Золотой Орден».

В торжественные и праздничные дни на его груди рядом с наградой болгарских друзей поблескивает еще один орден — Трудовой Славы III степени. Так отметил Родина труд старшего вальцовщика А. М. Крылова в десятой пятилетке.

И сегодня его звено и сам звеньевой не сдают позиций. Об этом говорит успешное выполнение программы первого полугодия,

хорошая работа в июле и августе.

Цех готовится отметить тридцатилетие со дня пуска. Звено Крылова решило, что негоже им подойти к такой дате с пустыми руками. Уплотнить время и выдать 30 тонн сверхплановой кинескопной ленты добротного качества — такие обязательства взял к юбилею цеха коллектив, возглавляемый А. М. Крыловым.

Время предъявляет все более жесткие требования к качеству выпускаемой продукции. Да только дружно, спаянно, в работе коллективу по силам многое.

Немало добрых слов можно сказать об этом сдержанном, немногословном человеке. Его бесспорный авторитет в коллективе держится не на одном только профессионализме. Группкомсорг, профорг бригады, член цехового комитета профсоюза, наставник молодежи... На все у него хватало и хватало времени. Не хватало, пожалуй, пальцев на руках, чтоб посчитать, сколько прокатчикам дал Крылов путевку в трудовую жизнь. Теперь его бывшие подопечные трудятся на других станах, не уступая в мастерстве наставнику.

Это ли не лучшее признание, не самая высшая награда?

И. ЧЕЦКИЙ,
ветеран труда ММК.

НАМ ОТВЕЧАЮ

„Потерям металла — заслон“

На статью «Потерям металла — заслон» сообщая, что в последние годы в цехе действительно резко возрос уровень брака по ряду причин:

1. Из-за неудовлетворительного состояния технологического и механического оборудования цеха, которое крайне изношено и требует скорейшей его замены.

2. Недостатка запасных узлов и деталей, недостаточной обеспеченности ремонтным персоналом планово-предупредительных ремонтов цеха, что не позволяет охватить запланированные объемы ремонтных работ.

3. Недостаточного уровня руководства мехслужбы цеха. К тому же, в коллективе цеха имеются нарушители технологии и бракоделы, к которым принимаются меры материального и дисциплинарного воздействия. Так, с начала 1986 года наложено на нарушителей технологии и качества 32 дисциплинарных взыскания, 22 работника лишены премии, 36 — понижен КТУ, 4 — привлечены к материальной ответственности.

В цехе намечена определенная программа по улучшению качественных показателей и выполнен ряд мероприятий:

1. В IV квартале будет произведена I очередь реконструкции блюминга № 3 с установкой клетки 1000 и модернизацией участка стана 720.

2. Усилено руководство механослужбы цеха.

3. Разработаны и внедряются мероприятия по улучшению качества выпускаемой заготовки.

4. Усилен спрос с руководителей участков и нарушителей технологии.

В. ЖИГАЛОВ,
начальник обжимного цеха № 3.

„Об аналитическом контроле в работе“

О принятых мерах по существу фактов, изложенных в статье «Об аналитическом контроле в работе» («Магнитогорский металл» № 74) сообщая, что на II полугодие 1986 года запланировано обучение 120 ИТР и 45 рабочих по программе «Научно-технический прогресс и автоматизация производства», предусматривающее изучение электронно-вычислительной техники. Остальные 200 ИТР и 55 рабочих будут обучены в I полугодии 1987 года.

В. ЩАВЛИКОВ,
начальник отдела
технического обуче-
ния.

ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ
И СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

НУЖНА РЕКОНСТРУКЦИЯ

Реконструкция — не дань моде, а требование времени. Об осуществлении ее необходимости свидетельствуют предложения участников собрания партийно-хозяйственного актива не только в сфере производственной, но и социально-бытовой.

— Необходимо реконструировать вентиляцию на аглофабриках № 1 и 2, — считает представитель аглоцеха № 1 А. Федоров.

— Никакая реконструкция не даст эффекта, если системы неправильно эксплуатировать. На аглофабриках они заросли пылью, — возражает начальник производственно-конструкторского отдела комбината М. Г. Шейнберг. — Рекомендуем привести в рабочее состояние имеющиеся системы, провести их лабораторные испытания и уже по их результатам судить о необходимости реконструкции.

О необходимости реконструкции вентиляции говорил от имени своего коллектива представитель механического цеха В. Чистяков.

— В течение 1984—85 годов выполнены проекты вытяжных систем вентиляции заточного и станочного участков, сейчас выполняется проект вентиляции слесарно-сборочного отделения,

— сообщает М. Г. Шейнберг.

На предложение представителя ремонтного цеха Н. Симутиной о разработке сборно-разборных металлических площадок, экономичных лес, ответ однозначный:

— На металлические леса РСЦ чертежи выданы проектным отделом в апреле. Участники собрания интересовались окончанием реконструкции душевых механического и второго листопрокатного цехов.

В механическом цехе по сообщению его начальника В. Г. Попкова обновленная душевая начнет работать с 1 сентября.

— На бытовом корпусе ЛПЦ-2 продолжается надстройка двух этажей с участием последователей почина об отработке шести дней на строительстве объектов соцкультбыта в соответствии с графиком капитальных и коллективных договоров, — заявляет и. о. заместителя главного инже-

нера комбината М. Ф. Сафорова.

— Необходимо выполнить пристройки спортзалов и бассейнов в детских садах, — заявляет представитель ОДУ З. Лунев.

— В нынешнем году оборудован спортзал в детсаду № 145, к концу года будут закончены спортзал в детсаду № 141 и плавательный бассейн в детском саду № 122, — сообщает и. о. заместителя директора комбината В. П. Мокрободрова.

— В коксовом цехе № 2 необходимо открыть филиал столовой, — заявляет представитель коксохимиков В. Дмитриев.

— После текущего ремонта вновь открыта раздатка блока коксового цеха № 2, — сообщает и. о. директора комбината питания Р. В. Ясько.

Попутный — чисто производственный вопрос.

Автотранспортник А. Соколов совершенно обоснованно ставит вопрос о необходимости ускорить строительство бытовых помещений и ремонтной базы для БелАЗов. Однако ответ заместителя начальника авто-

транспортного цеха Ю. А. Толстова крайне неутешителен.

Суть в следующем. После перевода части мощных самосвалов на участок Малого Куйбаса для перевозки рудного сырья БелАЗы автотранспортного цеха остались без ремонтной базы. И проект гаража, и место были определены, но строительство не начато. В связи со строительством кислородно-конвертерного цеха и стана 2000 парк этих машин возрастет, необходимость в ремонтной базе и бытовых станциях острее. Однако переработкой старого проекта УКС комбината не занимался, о положении деп неизвестно, хотя полтора месяца назад руководство автотранспортного цеха направляло в УКС письмо с просьбой рассмотреть вопрос по существу. Руководство УКС заняло позицию уклонения.

Строительство бытовых для автотранспортного в УКС комбината было включено в план на прошлый год за счет строительства хозспособом. Но даже нулевой цикл не был готов. С нынешнего года стройку ведет строительно-монтажное управление комбината. Нулевой цикл завершен и на будущий год бытовые должны войти в строй.

РАСТЕТ ДОЛГ

Без малого тринадцать тысяч тонн недоотгрузил потребителям с начала года листопрокатный цех № 2. Только в прошлом месяце долг по отгрузке вырос на четыре тысячи тонн. Такое количество проката недодал нам первый листопрокатный цех.

Такое положение сохраняется и на начало августа. Мы отстаем от плана отгрузки уже на пять тысяч тонн. Чтобы исправить положение и выйти на плановый уровень, надо ежемесячно прокатывать около 250 тонн дополнительно.

Это возможно лишь при нормальном обеспечении металлом. Однако в связи с суточным плановым ремонтом поступление металла приостановилось. Запаса же не было. В результате седьмого августа не работали травильные печи, упало незавершенное производство, под угрозой остановки — печи термического отделения.

Причины отставания, зависящие от цеха, мы преодолеем — был бы фронт работ.

И. ВИЕР,
и. о. начальника ПРБ
ЛПЦ № 2.



МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

№ 8 стр. 3—4

14 августа 1986 года

Специальный выпуск отдела реконструкции и интенсификации газеты «Магнитогорский металл»

ЧИТАЙТЕ

В ВЫПУСКЕ:

- ◆ ТРЕБОВАНИЕ ДНЯ: РАБОТАТЬ НУЖНО ДРУЖНО
- ◆ ЧТО ПОКАЗАЛА НОЧНАЯ ПРОВЕРКА. СОВМЕСТНЫЙ РЕЙД НК И «КП»
- ◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ
- ◆ ПРОКАТОНОЕ ПРОИЗВОДСТВО: ПРОБЛЕМЫ ПЕРЕСТРОЙКИ

МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ: МЕРЫ ПРИНЯТЫ

В совместном номере газет «Магнитогорский металл» и «Комсомольская правда» от 17 июля с. г. в корреспонденции «Проблемы единства» рассказывалось о том, что некоторые организации Минтяжмаша и Минчермета продолжают срывать сроки выдачи исходных данных для проектирования. Редакция получила ответ от производственного объединения «Невский завод» имени В. И. Ленина: «Электропривод к нагнетателю для Магнитогорского металлургического комбината проектирует по нашей заявке Свердловское производственное объединение «Уралэлектротяжмаш».

Тип пускового устройства для нового двигателя выбран научно-исследовательским институтом Харьковского электромеханического завода и сообщен проектировщикам — Челябинскому Тяжпромэлектропроектору и Магнитогорскому Гипромету специальной телеграммой от 4 июля с. г.

Срок изготовления двигателей по нашей заявке — 1988 год — согласован со сроком поставки нагнетателей для первой очереди кислородно-конвертерного цеха.

Исходные данные для проектирования установки нагнетателя направлены производственному объединению «Невский завод» имени В. И. Ленина письмом от 14 июля 1986 года в адрес Магнитогорского Гипромеза.

В. ТУРКИН,
и. о. директора научно-исследовательского конструкторско-технологического института.

По итогам работы в июле представители металлургического комбината, участвующие в строительстве кислородно-конвертерного цеха, выглядят неплохо: план выполнен. Однако в целом дела на комплексе идут по-прежнему неудовлетворительно. В прошлом месяце состоялось совместное заседание бюро партийных комитетов металлургического комбината, треста «Магнитострой» и Магнитогорского Гипромеза. На этом заседании выступили многие руководители, в том числе и начальник отдела УКСа металлургического комбината Б. Н. ЖДАНОВ. Ниже излагается его информация.

УСПЕХ — В ЕДИНЕНИИ

Ситуация на комплексе непростая. Как известно, любое строительство держится на трех «китах»: финансирование, обеспечение документацией и поступление оборудования. По финансированию вопросов пока не возникало, надеемся, что и не возникнет. С проектированием обстановка такая. На сегодня мы имеем документацию на 158 миллионов рублей и полностью комплект со сметами — на 140 миллионов. Другими словами, сейчас мы имеем весь нулевой цикл.

Согласно совместно разработанным мероприятиям, которые утверждены на всех уровнях, в текущем году должны выполнить работ на 33 миллиона рублей. К сожалению, и я тут присоединяюсь к мнению начальника комплекса Виктора Алексеевича Штинова, наше общее желание не совпадает с конечным результатом. Работы на строительной площадке идут пока на уровне 20 миллионов рублей в год. Каковы причины?

Прежде всего бросается в глаза, что на комплексе работает около 800 человек вместо 1400. Вторая проблема — обеспечение бригад строительными материалами. Приходится констатировать, что пока большинство подразделений осваивает деньги не там, где надо бы в первую очередь, а там, где можно сделать быстрее. К чему это может привести, догадаться нетрудно. Объем работ на площадке громадный. Приведу такой пример. Нынче здесь должны сделать 30 километров железнодорожных путей. Ответственные за это бригады явно не успевают. А задание с каждым месяцем будет нарастать, ведь то, что не успевают выполнить сейчас, потом все равно надо сделать. В целом по комплексу предстоит уложить около 90 километров железнодорожных путей. Поэтому очень важно не затягивать, все делать в свой срок. Тем более, что впереди очень сложные операции по переносу различных коммуникаций. Скажем, чугуновозная магистраль. Она сама по себе небольшая, по размерам сопоставима со специальной автодорогой. Но переносов здесь будет еще больше. Так что дорога каждая минута.

Понятно, чтобы не случались накладки, чтобы не делалось не накапливалось, надо совершенствовать взаимоотношения заказчиков, проектировщиков и подрядчиков. Нельзя сказать, что мы мало совеща-

емся. Нет. Говорим, встречаемся вполне достаточно. Можно сказать, сложилась система. Но если честно признаться, то отдача от наших совещаний еще низковата. Не получается. Порою ведомственность преобладает. Видимо, настало время перестроить наши взаимоотношения с таким расчетом, чтобы все делалось быстрее и с наименьшими затратами. Кое-что уже переименовано. К примеру, заместитель начальника УКСа по кислородно-конвертерному цеху Г. В. Чернушкин начинает теперь свой рабочий день со строительной площадки. Однако следует признать, что на комплексе сегодня трудно решать некоторые неотложные вопросы. Стройка растет, количество подразделений увеличивается, нередко чтобы найти нужного человека приходится тратить немало минут. Возникает предложение: пора организовать здесь диспетчерскую службу. Надо обзавестись радиосвязью.

Особый разговор об электроснабжении. Оно идет по графику, но график не устраивает нас. Сегодня все отчетливее видно, что требования к ряду важных объектов возрастают. Значит, график надо корректировать, приближать к реальным срокам не в ущерб смежным объектам. Сейчас представители металлургического комбината ведут консультации с челябинскими специалистами и Магнитогорским Гипрометом, наши товарищи выезжали в Москву и Свердловск. Считаю, что срыва из-за внешнего электроснабжения не будет. Однако специальной программы по инженерному обеспечению всей этой сложной работы пока у нас нет.

Совместные партийные собрания, заседания бюро партийных организаций металлургического комбината, треста «Магнитострой» и Магнитогорского Гипромеза, а также пленум областного комитета КПСС дали конкретные рекомендации, что и как надо сделать для того, чтобы напряженные обязательства проектантов и строителей выполнялись в срок. К сожалению, многое пока не удается. Всесоюзная ударная комсомольская стройка еще не стала образцовой. Отставание от графика дорого обойдется государству.

Б. ЖДАНОВ,
начальник металлургического отдела УКСа металлургического комбината.

Михаил ЛЮГАРИН, ветеран Магнитостроя ЗРИМЫЕ ЧЕРТЫ

Передовикам строительства
кислородно-конвертерного цеха
посвящая

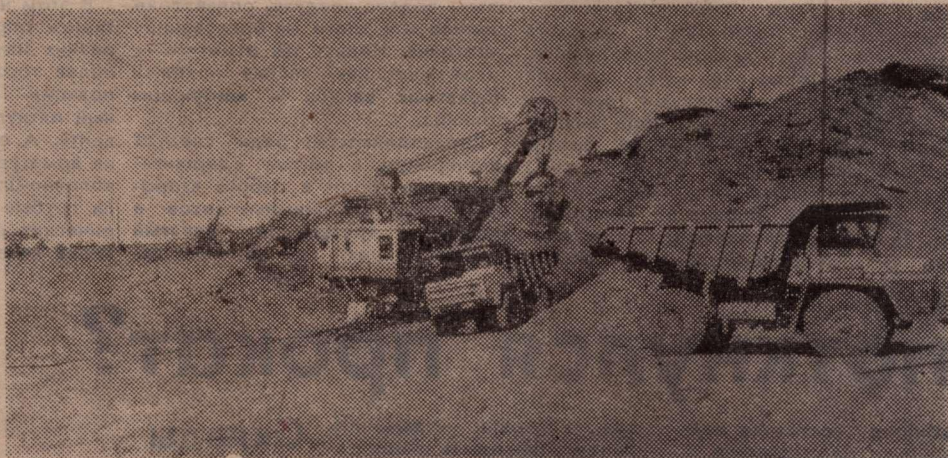
Там,
На виду у всех,
За спиной наглядного плаката —
Как русло высохшей реки:
То землю вскрыли земляки
Под новый цех
Родного комбината.
И не беда,
Что печи — в чертежах,
Не встали стены
На бетон траншей.
Есть молоты —
Они в стальных руках
И сваи погружают
Аж до шей.
... Мне труд строителя
И радостен,
И мил.
Но вижу тут
Впервые в моей жизни
Табуны коней
Тех невидимых сил —
Работу выполняют механизмы.

Нет,
Я былое не забыл.
И без волненья
Не пройду мне мимо:
Здесь мы трудились,
Не жалея сил,
На стройке
Батарей коксохима.

... В палатках стужа,
В котлованах снег —
В таком «быту»
Мы яростней сражались:
Невыполнение нормы —
Божий грех!..
Одна фамилия была на всех —
Стахановцами назывались.

На новый цех
Шагаю стариком
[Меня и молодым
Стахановцы видали].
Припоминаю
Пустыри и дали.
О, как хочу,
Чтоб цех
Стал родником
Магнитогорской
Вновь рожденной стали!

5 июня 1986 года.



Готовится площадка под будущий цех.

Штаб «Комсомольского прожектора» металлургического комбината совместно с группой народного контроля треста «Магнитострой» провел ночной рейд на строительной площадке по использованию машин и механизмов.

Обход комплекса мы начали ночью в 24 часа, первым объектом проверки выбрали управление «Союзтяжэкскавация», которое возводит буронабивные сваи. Представители этого подразделения работают вахтовым методом: бригада приезжает сюда на полмесяца из Старого Оскола. В ее распоряжении — четыре установки итальянского производства «Казагранде» и одна японской фирмы «Катон». Это мощные высокопроизводительные агрегаты. Когда мы подошли к ним, ни одна установка не работала. Лишь «Катон» была освещена габаритными огнями.

— Как идет ночная смена? — спрашиваем одного из специалистов.

— Нормально, — отвечает он. — Сколько человек должно работать?

— Десять.

Стали считать. В наличии оказалось только пять. При этом один из них спал в вагончике. Где остальные?

— Где-то здесь их хоят. Ищите, может, найдете...

Подходим к «Катон». Она

возсю тархтит.

— Она же «холостую «крутит», — говорим бригадир.

— Ничего подобного! — возражает он. — Вы что, не слышите разве?

— Вот именно, мы слышим, но не видим работы. Установка работает вхолостую.

возится шлак. 17 большегрузных автомашин обслуживали в ту смену три экскаватора, в том числе один дизельный. Во время первого обхода рейдовая бригада обратила внимание на то, что прожекторы на мачтах освещения выключены.

— Как это вы умудряетесь увидеть в темноте но-

Во время второго обхода на комплексе стояла мертвая тишина — это было в половине четвертого утра. Снова зашли мы в будочку и застали в ней учетчицу. Она сообщила, что с половины второго ночи электроэнергия отключена, а сами электрики вызваны лишь 15 минут назад. Вот это «расто-

НА ХОЛОСТЫХ ОБОРОТАХ

— Лучше надо смотреть: установка сломалась, потому и не работает. Но это только что случилось. Механическая неисправность. Сейчас устраним.

Внесем некоторую ясность. Управление «Союзтяжэкскавация» работает автономно от ремонтной базы треста «Магнитострой». Но самостоятельность тут понимают по-своему. Она сродни безответственности.

Подведем итоги. Пять дорогостоящих импортных установок аварийно простояли двенадцать часов. А строители ждут с нетерпением, когда им предоставят буронабивные сваи, чтобы форсировать нулевой цикл.

Впрочем, простаивают не только эти машины. В ночную смену работает и управление «Земстрой»: вы-

мера автомашин? — спросили мы учетчицу.

— Да я их наизусть знаю, — бойко ответила она.

— Но ведь один из экскаваторов под номером 402 находится вне поля вашего зрения, и машины, которые обслуживают его, к вам не подъезжают. Однако вы записываете и их.

— Мы фиксируем все грузовики, которые отвозят шлак. В конце-концов нам видней.

— Даже в крошечной темноте? И вы так же считаете? — спросили мы мастера «Земстроя» С. А. Парсаданяна.

— Ну, свет включить — это не проблема, — сказал мастер, и свет действительно тут же вспыхнул. Затем мастер долго и туманно разъяснял нам особенность учета рейсов.

ропность!

Подведем и здесь итоги рейда. 3 экскаватора и 17 грузовиков простояли в общей сложности три часа. Заметим при этом, что дизельный экскаватор не нуждался в электроэнергии, почему он также простаивал — никто на это нам вразумительно не ответил. В том числе и сам машинист этого экскаватора: мы его попросту не сумели найти...

Этим безобразным фактам был посвящен очередной выпуск «Крокодила».

В. ИОВЕНКО,
ведущий инженер комплекса;

В. ГВОЗДЕВ,
начальник штаба «Комсомольского прожектора» металлургического комбината.

В первом году двенадцатой пятилетки наш комбинат работает как никогда высокопроизводительно. Дополнительно к заданию произведены десятки тысяч тонн руды, агломерата, кокса, чугуна, стали. Наибольшего прироста достигли нынче мартеновцы — свыше 300 тысяч тонн. Этим самым созданы надежные условия для бесперебойного снабжения обжимных станом заготовкой. С начала года произведено «плюс» 73 тысячи тонн горячего проката. Простой станом снижены почти на девять процентов, выход брака сокращен, количество рекламаций и убытки от них — тоже. Словом, прокатный передел смотрится неплохо. Большая заслуга в этом четвертого листопркатного, проволочно-штрипсового и сортопркатного цехов.

Однако в прошлом месяце показатели на ряде агрегатов ухудшились. Например, ниже собственных возможностей работают коллективы станом 4500, 2350 и 1450. И это — при избытке заготовки. Отсюда низкое, по теперешним меркам, выполнение заказов — 99,3 процента. Причины анализировались на не давно прошедшем партийно-хозяйственном активе прокатного передела. Конечно, сказывается моральный и физический износ оборудования. На комбинате составлена программа нормализации работы наиболее ненадежных агрегатов. Однако анализ ежесменных простоев некоторых станом убеждает, что реализация крупных ремонтных акций не снимет автоматически все проблемы, связанные с выполнением заказов.

Вот причины простоев станом 2350 в июле: зависание правого суппорта кромкокрошительных ножиц — в результате простоя равны двум часам, срезало болты крепления подшипника второго вала редуктора ножиц УЗТМ — простоя три часа, не включался главный привод клетки «Трион» — простоя 1 час 40 минут, вылез палец шпинделя клетки «Дуо» — простоя полтора часа. Подобная картина и в первом листопркатном цехе. Такие потери производства могут возникнуть и на

старом, и на новом оборудовании, и до его ремонта, и после. Все дело еще и в том, как организован профилактический осмотр, как эксплуатируются механизмы. Тут решающее влияние должны оказывать командиры производства, технологи, их умение грамотно применить инженерные знания.

Как надо перестраиваться и четко организовывать плановые остановки станом, определять объем работы на том или ином участке, создавать людское и материальное обеспечение и добиваться хорошего конечного результата, — это демонстрируется в первом

А произошло это безобразие на следующий день после суточного ремонта станом. К тому же печь была капитально восстановлена совсем недавно — в марте. В итоге на сей раз она простояла семь часов, и сегодня ее состояние не из лучших. В листопркатном цехе на станом 2350 некавалифицированно разжигали вторую печь — в результате произошло воспламенение взрывоопасной смеси. На ликвидацию аварии затрачено восемь часов.

А ведь нынче объем ремонтов нагревательных средств увеличен более, чем на треть. Но если и

стопркатного цеха и станом 1450 скопилось около 100 тысяч тонн металла. К тому же здесь находится еще несколько тысяч тонн бракованной стали в сляках и заготовке — так называемый неразделанный брак первого передела. Руководству цеха надо принять неотложные меры по скорейшей разделке и отправке копровикам бракованного металла. А заодно заняться уплотнением и упорядочением складирования и улучшением качества зачистки металла. Главная же помощь девятому прокатному в сложившейся ситуации требуется от станом горячей про-

нитогорского метизно-металлургического и Орловского сталепрокатного заводов также обнаружена несоответствие металла требованиям стандарта, в частности, имеются поверхностные дефекты, скручивание и другое.

С такими отступлениями мириться нельзя. Нужно резко поднять персональную ответственность технологического персонала за качество выпускаемой продукции. Тем более, что с 1 ноября на нашем комбинате создаются органы вневедомственного контроля — государственная приемка, подчиненная Госкомитету СССР по стандартам. Весь сортовой прокат мы можем и должны производить по повышенному и высокому классу точности по размерам.

На станом 250 № 2 трудно выполнять требования ГОСТов по овалности катанки из-за конструктивных особенностей станом, но можно и необходимо поставлять катанку потребителям с требуемыми допусками, без «кусов» по длине бунтов, без плен и раковин на ее поверхности. В обжимных цехах надо исключить нарушения технологии нагрева и прокатки слитков, а в случае необходимости применять более жесткие режимы зачистки раскатов на машинах огневой зачистки, чтобы резко уменьшить поток некачественного металла в девятый прокатный цех. Во втором обжимном цехе разобравшись с термофрезерными машинами. На станом 2500 горячей прокатки надо быстрее ввести в работу системы автоматического регулирования толщины и ширины полосы, натяжения и др., ограничить попадание неорганизованной воды на поверхность раскатов в чистовой группе станом за счет установки водоотбойников...

Что делать в процессе перестройки — известно каждому коллективу. Под руководством партийных организаций надо смело давать принципиальную оценку упущениям, намечать конкретные меры и строго контролировать выполнение намеченного. В этом залог истинного ускорения.

К. РАДЮКЕВИЧ,
главный прокатчик комбината.

В долгу перед заказчиком

обжимном, четвертом листопркатном цехах, на станом 250 № 2 и 300 № 2 проволочно-штрипсового цеха и на станом 300 № 3 сортопркатного. Здесь руководители лично организуют профилактические остановки, глубоко вникают в «мелочи», поэтому коллективы из месяца в месяц перевыполняют план по горячему прокату.

А вот в листопркатном цехе, на станом 1450 и 250 № 1 проволочно-штрипсового цеха положение иное. Тут некоторые командиры производства страдают «вождизмом», они стоят как бы в стороне от бригад, не советуются с народом, смутно представляют действительное состояние оборудования. Откуда же быть нормальной работе? Вот как относятся они, к примеру, к нагревательным средствам.

В первом листопркатном в процессе капитального ремонта первой печи дважды выходила из строя вторая печь из-за прогара свода, и цех вынужден работать на трех печах — отсюда внушительные потери горячего проката. На печи станом 250 № 1 из-за бесконтрольности начальника агрегата тов. Лобачева вывернули седьмую направляющую и перекосили водоохлаждаемые коробки.

дальше будет такое отношение к ним, то улучшения ждать не придется. Серьезные претензии в этом плане имеются также ко второму и третьему обжимным цехам. Сложившаяся годами и оправдавшая себя система профилактических остановок клещевых кранов в первой половине смены зачастую нарушается. Остановки эти проходят, как правило, неорганизованно, без тщательной подготовки, а порою при отсутствии сменных работников механо-и электрослужбы. Давно пора здесь восстановить бригады профилакторов, а также усилить работу по сохранности нагревательных средств, в частности, свести до минимума поломки окантовочных ячеек и кладки стен. Вроде бы безобидное дело — поломка машинистом крана окантовки ячеек. А между тем за нею стоят прогар крышек, затем подсос воздуха, оплавление слитков и в итоге — бракованная заготовка. Нельзя не отметить и такой факт, как частые поломки прокатных валков и кантующих роликов.

Справедливости ради следует подчеркнуть и другое: сдерживающим фактором в работе второго и третьего обжимных цехов в последнее время стал девятый прокатный цех, где по вине ли-

катки, которые он питает заготовкой. Сейчас, как никогда, нужна слаженная высокопроизводительная работа листопркатного цеха, станом 1450 и агрегатов проволочно-штрипсового и сортопркатного цехов. Только в этом случае можно интенсивно «отсосать» металл из девятого цеха.

Выше речь шла в основном о цехах горячей прокатки. Наметьте же некоторое улучшение здесь неизбежно потребует известной перестройки в работе цехов холодной прокатки, где также имеются срывы производства, нарушения технологии. И там надо подтягивать исполнительскую дисциплину, повышать уровень эксплуатации оборудования. Только в комплексе можно успешно решать проблемы качества продукции, выходить на 100-процентное выполнение заказов.

В этом направлении у нас намечались определенные сдвиги, но резких изменений не произошло. Более того, кое в чем мы сдаем позиции. Так, мы потеряли почетный пятиугольник на кинескопной ленте. А совсем недавно проверка арматурной стали № 12 в проволочно-штрипсовом цехе выявила грубые отклонения от геометрических размеров. Другая проверка качества подката для Маг-

Где споткнулся прокат?

Как уже сообщалось, на комбинате состоялся партийно-хозяйственный актив прокатного производства. С основным докладом выступил главный прокатчик предприятия К. Л. Радюкевич. Ниже вниманию читателей предлагаются изложения выступивших в прениях.

Строже требовать с себя

Л. ПЛОТНИКОВА, оператор станом 300 № 1 сортопркатного цеха, партгрупорг. В июле наша бригада отработала плохо. О причинах мы недавно говорили на своем партийном собрании. Разговор шел начистоту. Много приводилось примеров безответственности. Как-то полсмены простояли из-за того, что несмазанными оказались подшипники — целую неделю туда никто не заглядывал. Немало было застываний металла, значит, холодильник проскакивает. А сколько раз подводили нас роланги, правильные машины и другие механизмы! Клетки разболтаны, холодильники держатся на честном слове...

Кто же во всем этом виноват? Да мы сами! К ремонтам готовимся спустя рукава. Поэтому толком ничего не успеваем. Все скорей да скорей — вот за это и расплачиваемся. Старый порядок забыли: делать все на совесть. Пора по-настоящему взяться за перестройку. Надеяться не на кого. Надо самим засучивать рукава. Начинать требовать прежде всего с себя — не

ошибешься. И за товарищем следы. Тогда поменьше будет накладок. Порядок в цехе начинается с порядка на твоём рабочем месте. Об этом не следует забывать никогда.

За словом — дело

Ю. ПОПКОВ, начальник смены первого обжимного цеха. В адрес нашего коллектива здесь не прозвучала острая критика. Но это вовсе не значит, что дела у нас идут безупречно.

Наверное, не открою Америку, если скажу о том, что многих деталей, валов, скатов в запасе нет. Замена их происходит, что называется, с колес. Потому нагревательные колодцы работают в напряженном режиме. О желобах и соплах разговоры идут полгода, не успеваем заменить. Направляющие поставили пять лет на-

зад, сгорели — заменить нечем. Пять-шесть ячеек работают не в режиме, металл пересыхает — откуда же взяться высокому качеству.

А сколько недоразумений с мартеновскими плавками? Пришли слитки, а паспорта на них нет. Поставили на телетайп, казалось бы, мы радоваться должны: ведь с его помощью можно получить оперативную информацию. Увы. Информацию мы получаем через три часа. Мы ждем, а металл сидит в печи.

Почему-то производственный отдел комбината вспоминает об экспортных заказах лишь в конце месяца. Звонят нам. Мы, конечно, срочно снимаем людей, начинаем выкручиваться. Не работа получается, а сумасшедшая гонка. Порою сами удивляемся: в такой вот спешке наша бригада умудряется справиться с государственным планом и занять призовое место. О перестройке разговоров много. Не пора ли от слов переходить к делу? На всех «этажах» управления производством.

Склады забиты металлом

А. АНИСИМОВ, бригадир наждачников девятого прокатного цеха. Странную картину представляет сегодня наш цех: пройти негде, все участки завалены металлом. Никогда такого не было. Раньше, напротив, прокатчики страдали от нехватки металла, поэтому оборудование частенько простаивало. Теперь заготовки навалом.

Но вот беда: много металла поступает к нам без заказного. Проще говоря, брак идет. Отсюда разные неприятности, простои. Ведь наше оборудование рассчитано на обработку нормального металла, а не мартеновской шихты, какую мы фактически закупаем. Разве не ясно: чем лучше будет у нас заготовка, тем быстрее мы будем пропускать металл? И еще. Наждачные станки — это вчерашний день технического прогресса. Не пора ли заменить их более производительными?



Расширяет коллектив комбината программу выпуска товаров массового спроса. Достойный вклад вносят при этом труженики ЛПХ № 3: здесь изготавливаются кинескопная лента, идущая на производство телеаппаратуры, и крышки для домашнего консервирования (на снимке).

Фото Н. Нестеренко.

В следующем, девятом, специальном выпуске «Магнитогорское ускорение» первая страница будет посвящена строительству кислородно-конвертерного цеха, вторая — проблематике коксохимического производства. Девятый выпуск газеты «Магнитогорский металл» выйдет в начале сентября.

Материалы этого выпуска подготовил Ю. Кормильцев. Телефон 3-31-33.

Люди, сталь, ускорение

Партийная жизнь. Отчеты и выборы в партгруппах

Выступая на совещании актива Хабаровской краевой партийной организации, М. С. Горбачев указал, что начинать перестройку надо каждому с самого себя, с определения своей гражданской позиции, с активизации политической, трудовой деятельности, с усиления ответственности за порученное дело, за конечные результаты.

Сталеплавыльщики комбината хотя и выдали в июле весомую добавку к плану, но завоеванные с начала года позиции начали сдавать. Не уменьшается безаказная продукция, снижается стойкость сталеплавыльных агрегатов. В партийных организациях цехов производства перестройка идет с перебоями. Тянут назад старые подходы, сильна еще инерция в мышлении и практических делах. Слаба активность коммунистов в поисках новых форм и методов работы, в повышении ответственности за порученное дело. Серьезный упрек надо высказать коллективу второго мартеновского цеха, неудовлетворительно отработавшему в июле по стойкости печей. Главный урон нанесли цеху первый и второй блоки, где старшими мастерами работают Ю. Н. Романов и С. И. Жижкин. На этом производственном участке была снижена требовательность к технологическому персоналу по уходу за агрегатами. Допускались нарушения теплового режима, низкая организация работ по торкретированию элементов печей, несоблюдение шлакового режима. А мартеновская печь — наша кормилица, долго служит и выдает добротную сталь только при условии, когда с ней обходятся по-хозяйски, внимательно следят за ее состоянием. Сталевары второй печи во главе со старшим мастером Романовым «уронили» агрегат на 148-й плавке. Уже после ремонта заросли подиной так, что плавка пошла по порогу, и опять печь простояла на ликвидации аварии. Вот и получается, что выводов для себя сталевар Донсков и старший мастер Романов не сделали. Какой уж тут разговор можно вести о перестройке.

Беседем со сталеваром первой печи партгрупоргом Наумовым. В его мыслях другая, истинно партийная позиция, позиция человека, болеющего душой за состояние своего агрегата, за производство. Вместе с ма-

стером Чуенковым они не отдадут печь под завалку, пока внимательно ее не осмотрят, не устранят ненормальности. Такой принципиальный подход к делу способствует повышению стойкости агрегата, повышению производительности труда. К сожалению, руководитель сталева-рской бригады и мастер не добились стопроцентного выполнения заказов.

В цехах сталеплавыльного производства идут отчеты и выборы в партийных группах. Коммунисты держат ответ за свой трудовой и общественный вклад, советуется в поиске резервов для устойчивой работы и выполнения договорных обязательств. Они спорят, советуются, как эффективнее перестроить работу в духе решений XXVII съезда партии, июньского Пленума ЦК КПСС.

Давно заметил такую вот закономерность — если человек активен в общественных делах, то и на рабочем месте все у него ладно. И наоборот, плохой общественник редко бывает хорошим работником. Уже очень рельефно просматриваются эти тенденции на отчетно-выборных собраниях в партгруппах. В третьем мартеновском цехе отчитывался партгрупорг третьей бригады, разливщик стали Щербак. В партгруппе 30 коммунистов. Многие из них задают тон в работе, болеют душой за стабильную работу бригады. Коллектив за июль добился во внутривызовном соревновании первого места. За семь месяцев на сверхплановом счету бригады семь тысяч тонн стали. Но, как было отмечено в докладе партийного группорга, в коллективе слаба трудовая дисциплина. В этом году шесть работников оказались «гостями» медвытрезвителя, трое были задержаны и осуждены за мелкое хулиганство. Обратите внимание на такую вот не очень утешительную закономерность. В коллективе третьей бригады низка и технологическая дисциплина. Уровень выполнения технологии равен 69 процентам. По выполнению заказов бригада на третьем месте. Ряд коммунистов за упущения в трудовых и общественных делах получили неудовлетворительные оценки. У подручного сталева-ра Волкова партийное поручение — агитатор. К сожалению, это осталось только на бумаге. Он плохо посещал политзаня-

тия, имеет пропуски на партийных собраниях. Неудовлетворительную оценку за работу в качестве пропагандиста получил также коммунист Шелудняк.

Идут отчеты и выборы в партийных группах первого мартеновского цеха. Прошло отчетное собрание в третьей бригаде у партгрупорга Плюхина. Состоялся большой откровенный разговор, речь велась о вскрытии резервов производства, о человеке, его отношении к трудовым и общественным делам. Огнеупорщика Варфоломеева беспокоит вопрос качества кладки стале-разливочных ковшей. Сегодня на ковшках работают люди «со стороны», из других организаций. Качество их работы оставляет желать много лучшего. Надо готовить свои кадры огнеупорщиков, советует коммунист Варфоломеев. Маши-нист крана Чернов считает, что партгруппа недостаточно занимается отбором в партию из молодых рабочих. Он видит в высокой партийной прослойке творческую активность трудящихся, в конечном счете — устойчивую работу бригады коллектива. Хотелось бы привести мысли мастера Кирнева об «утечке» микроклимата между сталева-рскими бригадами.

— Помню, как несколько лет назад красиво и дружно работали сталева-ры. Сейчас рвем друг у друга, безобразно сдаем смену. Сам выпустил 5—6 плавков, а там — хоть трава не расти. Критические замечания, деловые рекомендации коммунистов, высказанные в ходе отчетов и выборов в партгруппах, должны быть учтены в каждой партийной организации, по ним должны быть сделаны практические выводы. Сталеплавыльщики приняли на себя высокие обязательства — выдать в этом году 200 тысяч тонн стали сверх плана. Слово они свое держат — за семь месяцев выдано 176 тысяч тонн металла. Еще выше трудовые рубежи следующего года. Совет с коммунистами, учет их предложений поможет партийным организациям производства создать надежное идеологическое обеспечение планам интенсификации и ускорения.

Е. ТЮРИН,
заместитель секретаря
паркома сталеплавыль-
ного производства.



Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов и трудящихся комбината за июль 1986 года, управление и профсоюзный комитет комбината постановили:

За достижение высоких показателей в труде, успешное выполнение плана и социалистических обязательств признать победителями социалистического соревнования и вручить переходящие Красные знамена коллективам:

рудника с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 50 процентов за экономию материальных ресурсов и перевыполнение плана по производительности труда; коксового цеха № 2 с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 50 процентов за экономию материальных ресурсов и перевыполнение плана по производительности труда более чем на 1 процент; цеха переработки химпродуктов с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; мартеновского цеха № 1 с присуждением второй денежной премии, увеличенной на 50 процентов за экономию материальных ресурсов и перевыполнение плана по производительности труда более чем на 1 процент; обжимного цеха № 1 с присуждением второй денежной премии; листо-прокатного цеха № 4 с присуждением второй денежной премии; листопркатного цеха № 3 с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; цеха ремонта металлургических печей № 1 с присуждением второй денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; механического цеха с присуждением второй денежной премии; кислородно-компрессорного цеха с присуждением первой денежной премии; цеха промышленной вентиляции с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; мебельного цеха с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; локомотивного цеха с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию материальных ресурсов; автотранспортного цеха с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию топлива; управления благоустройства с присуждением первой денежной премии, увеличенной на 25 процентов за экономию топлива; электрохозяйства с присуждением второй денежной премии.

Признать победителями социалистического соревнования за июль 1986 года и присудить почетные призы: «За полное выполнение заказов народного хозяйства» — коллективу ЛПЦ № 8; «За наивысшую производительность труда» — коллективу мартеновского цеха № 1; «За экономию и бережливость» — коллективу ЛПЦ № 8;

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — коллективу ЛПЦ № 7.

За четкую и ритмичную работу в течение июля признать победителями социалистического соревнования и выделить денежные премии коллективам коксовых батарей № 7—8, доменных печей № 5—6 (кроме бригады № 4), мартеновской печи № 33, пятиклетового стана.

В соревновании сталеплавыльных агрегатов за увеличение стойкости свода признать победителями и выделить денежные премии коллективу двухканной стале-плавыльной печи № 35.

В социалистическом соревновании за 100-процентное выполнение заказов по выплавке стали в июле 1986 года присвоить почетное звание «Лучший мастер комбината» с вручением диплома и денежной премии Леониду Петровичу Тислину, Сергею Николаевичу Богачеву, мастерам мартеновского цеха № 2; Абдул-хаку Рахматулловичу Минину, Василию Николаевичу Кузьмичеву, мастерам мартеновского цеха № 3; Василию Петровичу Грозову, Виктору Александровичу Водолазину, Александру Ивановичу Завольскому, Фариру Харисовичу Яфарову, Юрию Дмитриевичу Епифанцеву, Леониду Иосифовичу Быкову, Анатолию Петровичу Плюхину, мастерам мартеновского цеха № 1.

В соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов признать победителями и премировать коллективы: доменной печи № 9 (руководитель В. Чевычелов, комсорг А. Козлов); двухканной стале-плавыльной печи № 32 (руководитель В. Зайцев, комсорг Ю. Харин); бригады № 2 стана 500 (руководитель П. Прохоренко, комсорг В. Петренко); бригады № 2 пятиклетового стана ЛПЦ № 3 (руководитель А. Зинин, комсорг А. Пермьяков); бригады № 3 непрерывно-третьюшного агрегата № 3 ЛПЦ № 2 (руководитель В. Захаров, комсорг А. Зюзин); участка мехмастерской ЦРМО № 2 (руководитель В. Назаров, комсорг А. Гинда); прокатного участка ЦРЭМЦ (руководитель В. Мамушкин, комсорг А. Ихсанов); электровазона № 9 цеха горного транспорта (руководитель В. Панов, комсорг А. Мощенко); бригады № 1 огнеупорного участка ЦРМП № 1 (руководитель Х. Фаттахов, комсорг Н. Иванов); бригады № 5 участка № 6 РСУ (руководитель З. Борсдина, комсорг Г. Умугкужина); участка мягкой мебели мебельного цеха (руководитель Л. Князева, комсорг В. Функнер); поезда 2233—2234 управления трамвая (руководитель В. Таскаева, комсорг С. Айбулатова); бригады № 1 участка РИС ДОФ-5 ЦЛК (руководитель А. Красиль-

никова, комсорг О. Черно-морец).

В соревновании комплексных и специализированных бригад нового типа признать победителями социалистического соревнования за июль и выделить денежные премии коллективам: бригады № 1 аглофабрики № 1; участка грануляции доменного цеха; бригады № 1 четырехклетового стана ЛПЦ № 5; бригады мастера А. М. Дугина ЦРМО № 1; бригады по ремонту крупных электромашин ЭРЦ; ремонтной бригады № 3 вагонного цеха; комплексной бригады участка цеха подготовки производства.

В соревновании на вывозке шлака с площадки ККЦ и стана 2000 признать победителями социалистического соревнования за июль коллективы: комплексной бригады АТЦ и копрового цеха № 2 и выделить денежную премию.

В соревновании за право выдачи первого кокса на коксовой батарее № 9-бис признать победителем коллектив бригады № 3 коксовых батарей № 7—8 и выделить денежную премию.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать ударников коммунистического труда:

Александра Григорьевича Михайлова, сепараторщика РОФ; Геннадия Анатольевича Васькова, ст. агломератчика АЦ № 2; Рашата Абдуловича Хабибулина, машиниста экскаватора ИДК; Анатолия Григорьевича Охачюкина, машиниста перегружателя углеподготовительного цеха; Александра Ивановича Танаева, машиниста дверсельной машины коксового цеха № 2; Рафаила Киямовича Сайфудинова, аппаратчика цеха улавливания № 1; Николая Семеновича Орехова, горнового доменного цеха; Геннадия Георгиевича Веригина, газовщика доменного цеха; Сергея Ивановича Кадошника, сталева-ра мартеновского цеха № 1; Сергея Дмитриевича Вовка, разливщика мартеновского цеха № 1; Виктора Семеновича Усова, старшего вальцовщика ЛПЦ № 7; Василия Михайловича Усанова, оператора ЛПЦ № 7; Мавлета Хайбуловича Гайнулина, старшего резчика ЛПЦ № 7; Виктора Ивановича Коринченко, вальцовщика ЛПЦ № 8; Сергея Семеновича Кустова, машиниста крана ПЦ № 9; Анатолия Николаевича Гагарина, машиниста крана копрового цеха № 2; Рафику Хидиятовича Абубакирова, огнеупорщика ЦРМП № 1; Василия Дмитриевича Борзенкова, бригадира РСЦ; Рамсу Владимировну Шайхислакову, эмалировщика ПТНП; Рамса Габдрахмановича Гайнулина, машиниста электровазона; Николая Васильевича Иваха, формовщика ФЛЦ; Владимира Васильевича Середкина, токаря ЦРМО № 2; Владимира Васильевича Переродина, сварщика ЦМК; Анатолия Федоровича Сингаева, слесаря ЦРМО № 1; Георгия Николаевича Дзеву, электромонтера цеха электросетей и подстанций; Камалия Султановича Шагалева, машиниста котла ТЭЦ; Владимира Евгеньевича Якушева, машиниста турбин ЦЭС; Алексея Михайловича Каная, электрослесаря цеха электросетей и подстанций; Зифу Исхакову Загитову, контролера ОТК; Валентину Александровну Яценко, лаборанта ЦЛК.

Идут ремонты

На завершившемся недавно ремонте стана 500 хорошо проявили себя станочники, занимавшиеся изготовлением крепежа, аварийных деталей. В ходе ремонта им присуждалось первое место по итогам работы за сутки. Тон в работе задавали токарь В. Середкин, сталелышники С. Пшенов, Г. Жучкин.

Пятого августа во время двадцатичетырехчасового планового ремонта сланинга по-ударному работали бригады старшего мастера В. Бирмана, мастера В. Даньшова, бригадира В. Студеникина, газосварщик А. Марков.

Ремонт завершился успешно и раньше намеченного срока.

В. ВОЛКОВ,
заместитель председа-
теля цехового комитета
профсоюза ЦРМО № 2.



Владимир Меньшиков, которого вы видите на этом снимке, работает электромонтером в ЦРЭМЦ. Сюда пришел он после окончания ПТУ. Сейчас комсомолец В. Меньшиков трудится в бригаде, которая неоднократно выходила победителем внутривызовного социалистического соревнования, и в этих победах есть доля труда молодого рабочего.

РЕПОРТАЖ
В НОМЕР

ОТДЫХАТЬ БЫЛО НЕКОГДА



В прошедшие выходные дни на большой поляне возле турбазы комбината «Минутка» вырос цветной палаточный городок. Около трехсот комсомольцев приняли участие в общекомбинатском туристическом слете. Ранним утром в субботу большой отряд прибыл на станцию «Минутка». То, что выезд за город туристический, доказало первое же препятствие. Все участники по пути к месту слета мужественно преодолевали вброд холодную речку. Эта ножная ванна взбодрила всех, кто еще не успел проснуться.

Лагерь встретил ребят оживленно. Еще раньше его начали обживать те, кто при-

Когда от палаток потянуло сладковатым запахом костров, на весь лагерь раздалось объявление общего сбора.

Все участники выстроились на линейку. Высокая береза стала импровизированным флашштоком. Право поднять флаг слета предоставили прошлогодним победителям — команде УГМ и прокатного переделя. Заместитель секретаря комитета ВЛКСМ комбината А. Тарасов поздравил ребят с новой доброй традицией — слет туристов будет проводиться ежегодно. И, как говорится, это сообщение было встречено всеобщим энтузиазмом. Ожидание участников вызвало и объявление программы двух дней. Получилось — отдыхать некогда.

Главный судья соревнований, электрик механического цеха Е. Извеков, собрал после линейки руководителей команд. Шесть представителей получили инструкции.

Объяснения по маршруту слеплавыльщики слушали всей командой. Их организованность сразу обращала на себя внимание.

Желание одно: победить, — засмеялся машинист разливки второго мартена Н. Романовский. — И хоть мы не особенно сильны в туризме, главное — воля к победе.

Ребята говорили и о том, как лучше организовать туристические слеты.

Палаточный городок можно разбить на улицы, дать им названия, делают же так на больших слетах, — предложил секретарь бюро ВЛКСМ мартеновского цеха № 2 А. Лисиченко. — И такие слеты надо проводить чаще. Обязательно, чтобы мы могли выехать сюда и зимой. С удовольствием покатаемся на лыжах, привезем семьи. Тут ведь природа какая...

Рассказывать об абзаковских лесах тем, кто их не видел, это не донести и половины всей красоты. Что значит только дрожащие тени

берез, тонкий запах нагретой солнцем лиственницы, темные ветки купающейся в ручьях черемухи. А вечером все окутывается голубоватой дымкой, и за горы медленно уходит солнце.

В первый день слета туристам, наверное, на все эти красоты и посмотреть было некогда. Группа за группой уходили ребята по маршруту. Установить быстро палатку смогли все, но второй этап — навесная переправа, заставлял сразу настроиться на серьезные препятствия. Не обошлось здесь без недоразумений. Ответственный на этапе помощник машиниста локомотивного цеха А. Зименков передавал по радиации главному судье: — Девочки неправильно завязали узлы, снимите очки.

А сам тут же принимался помогать этим «девочкам» и бережно страховал их на переправе. Пускай жарким днем, но купаться в ледяной быстрой воде не очень приятно. Другая команда отличалась по-своему. Так делали узлы, что опытный турист не разберет, правильные они или нет.

С переправой справились, а тут скальный участок. Название этапа серьезное, да и силки приложить требует. Но участники знают, что главный показатель соревнований — время. И торопятся ребята, старательно помогая друг другу.

Проверка на умение вязать узлы еще раз заставила туристов поморщить лбы. На последний этап приходили, что называется, в мыле. И может это мешало многим с ходу преодолеть бревно, перекинутое через ручей.

Так и норовят вброд перескочить, — развел руками дежуривший на этом пункте слесарь механического цеха К. Онищенко. И тут же закричал кому-то, смело шлепающему по неглубокому ручью. — Ты хоть на бревно наступи!

А вообще нужно сказать, что ребята молодцы,

— продолжил он. — Трасса соревнований больше двух километров, но в этом году мы маршрут усложнили. Вот на мой этап команда прибегает — дышат уже тяжело, а они бегом, бегом на финиш.

Все-таки лучше всех прошли этапы слеплавыльщики. Не подвела ребят собранность, за 37 минут 42 секунды преодолели они все препятствия. Чуть позади прокатчики, третье место заняла команда ЖДТ.

После недолгого отдыха — вечер художественной самодеятельности. Зрители расположились на небольшом взгорке, два часа продолжались выступления. Трудно было отличить кого-то особенно. Аплодировали не только мастерам выступающих, благодарили просто за желание сделать концерт интересным, показать, что ты умеешь. Все-таки почетные призы вручили дуэту из цеха промышленной вентиляции — Виктору Рыбину и Сергею Любашевской из электрохозяйства комбината. За массовое участие отметили работников ЖДТ. В бое энтузиастов проявила себя с большим преимуществом команда УХХ.

До глубокой ночи звездное небо над городком чертил яркий луч прожектора, звучала танцевальная музыка. Никто не хотел спать, и дискотека продолжалась долго. А на другой день — опять состязания.

В волейбольных поединках первыми стали спортсмены доменного цеха, вторыми были прокатчики, на третьем месте — УГЭ. В личном первенстве по стрельбе 44 очка из 50 выбил работник УГЭ Игорь Гринблат. В ориентировании раньше всех пришли к финишу представители ЛПЦ № 8 — Валентина и Владимир Антоновы.

Победители увозили домой памятные призы. А всем участникам слета на память о нем останется запас хорошего настроения и бодрости.

Репортаж вели
Е. КОРОЛЕНКО и
К. ПУДОВ.

Старты
и финиши

На Центральном стадионе имени 50-летия Октября прошли соревнования, посвященные Дню физкультурника. В личном первенстве по настольному теннису приняли участие сотрудники проектно-конструкторского отдела комбината. Первые три места завоевали инженеры ПКО С. Маньянов, А. Батюк и А. Репях.

В волейбольном праздничном турнире технику игру показали представители управления комбината. Особенно отличились в товарищеских встречах юрист-консульт В. Сараев и инженер Ю. Казарин.

Работники четвертого листопрокатного цеха выезжали к подшефным в поселок Кирсу. Между горюжанами и колхозниками состоялся две игры — по волейболу и футболу. В первом поединке выиграли хозяева, второй закончился победой листопрокатчиков.

Многочисленным был марш-парад, взявший старт со стадиона. Самые опытные его участники — ветераны войны и труда комбината В. Ф. Шекунов и М. Н. Кулешов. Как и молодые участники, они настойчиво шли к финишу.

П. ПЕТУХОВ,
заместитель председа-
теля ДСО «Труд» ММК.

Маршруты
спелеологов

Недавно с областного семинара средней туристической подготовки по спелеотуризму вернулись представители секции спелеологов комбината — председатель, электрик механического цеха Евгений Извеков, и учащийся подшефной школы № 48 Саша Пряшников.

После прохождения в Челябинске теоретической и физической подготовки они в составе областной экспедиции приняли участие в интересном путешествии по пещерам Грузии. Евгений Извеков как опытный спелеолог был в экспедиции инструктором отделения. Сложность маршрута состояла в том, что многие участники путешествия осваивали его впервые. Но трудности целиком окупались живыми впечатлениями и приобретением полезных для спелеологов навыков.

Осенью спортсмены комбината предпримут свою экспедицию. М. ГЛЕБОВА.

Редактор
Ю. С. Чередниченко.

ПРИГЛАШАЕМ
ПОСЕТИТЬ

17 АВГУСТА

Дворец культуры имени С. Орджоникидзе. Танцевальный зал. 20.00. Дискотека для молодежи. Ленинская комната. 11.00. Клуб филателистов.

Дворец культуры имени Ленинского комсомола. Большой зал. 18.00. Клуб аквариумистов.

18 АВГУСТА

ЖЭУ № 1. 19.00. Вечер-диспут. «Богатство духа и дух богатства».

19 АВГУСТА

Дворец культуры имени Ленинского комсомола. Большой зал. 19.00. Киноседа. «Драматург М. Рошин и его киноверсия» с демонстрацией фильма «Валентин и Валентина».

21 АВГУСТА

Агитплощадка 4 «в» квартала. 21.00. Кинопанорама-86 для жителей микрорайона. Набережная, 10. 18.00 — 21.00. Фотоклуб «Металлург». ЖЭУ № 22. 21.00. Кинофестиваль «Зеркало мира».

Культмассовая комиссия профкома комбината.

В нашем городе действует служба знакомств. Найти спутника жизни нелегко главным образом потому, что возникают психологические трудности. Цель работы отдела знакомств службы семьи «Аист» — помочь одиноким людям в поиске спутника жизни. Знакомство происхо-

„Разрешите с вами
познакомиться...“

дит по анкетопроисковому методу.

Подробно с условиями работы отдела знакомств можно ознакомиться в службе семьи. Может быть, наша

служба поможет кому-то решить семейный вопрос.

Служба знакомств гарантирует полную анонимность и абсолютное

соблюдение тайны абонента.

Служба семьи работает с 8 до 20 часов. Прием абонентов с 9 до 19 часов. Перерыв с 13.00 до 13.45 без выходных.

Наш адрес: 142-й микрорайон, ул. Советская, 166/2, служба семьи «Аист». Телефон: 4-57-12.

ТВ

ЧЕТВЕРГ, 14 августа

Шестой канал
8.00. Время. 8.45. Поезд народного артиста СССР В. Зинкевич. 9.05. Очевидное — невероятное. 10.05. «Последний довод королей». Художественный фильм. 3-я серия. 11.20 и 14.00. Новости. 14.20. Документальные телефильмы. 15.15. Концерт Государственного ансамбля песни и танца «Саяны» Тувинской АССР. 16.00. До шестнадцати и старше... 16.45. Любителям хоровой музыки. 17.15. Религия и политика. X век в истории Руси. 18.15. Сегодня в мире. 18.35. Мультипликационный фильм «Встречайте бабушку». 18.45. За словом — дело. «После критики». О мерах по выполнению постановления ЦК КПСС «О работе Нижневартовского ГК КПСС». 19.15. Премьера телевизионного художественного

фильма «Последний довод королей». 4-я серия. 20.30. Время. 21.05. Чемпионат мира по шахматам. Матч-реванш. 21.15. Поет и танцует молодость. 21.35. «Позывные дружбы». Телемост «Москва — Прага». 22.35. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал
8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. «Спасибо, капитан». Художественный фильм (КНДР). 9.25. «Чебурашка». Мультфильм. 9.45. Программа Хабаровской студии телевидения. 10.50. Испанский язык. 11.20. «Наш общий друг». Художественный фильм. 5-я серия. 12.15. Концерт. 12.30. «Дублер начинает действовать». Художественный фильм. 12.40. Киноафиша. 12.55. На главных направлениях. Рассказываем о работе прокатного цеха № 1 Челябинского металлургического комбината. 18.45. Челябинские новости. 19.00. Ритмическая гимнастика. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Международные соревнования по автоспорту. 20.15. Народные мелодии. 20.30.

Время. 21.05. «Исключения без правил». Альманах телевизионных короткометражных художественных фильмов.

ПЯТНИЦА, 15 августа
Шестой канал
8.00. Время. 8.45. В концертном зале — школьники. 9.25. Документальные фильмы. 10.00. «Последний довод королей». Художественный фильм. 4-я серия. 11.15 и 14.00. Новости. 14.20. Документальные телефильмы. 15.15. Народные песни разных областей России в исполнении Академического хора русской песни ЦТ и ВР. 15.45. Русская речь. 16.15. Герои Жюль Верна на экране. Художественный фильм «Тайна острова Бэк-Кап». (Человек из будущего). 17.35. «Чем мы можем помочь». Документальный фильм о вреде пьянства. 17.45. «Содружество». Тележурнал. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Мультфильм для взрослых «Мир дому твоему». 18.50. Экологический дневник. 19.30. «В стране палым и снегам». Киноочерк об Индии. 20.00. Ритмы Индии.

20.30. Время. 21.05. На экране — кинокомедия. «Верные друзья». 22.45. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.20. «Исключения без правил». Альманах телевизионных короткометражных художественных фильмов: «Экспрессант», «Скрепка», «Голос», «Золотая пуговица». 9.55. ... До шестнадцати и старше. 10.40. Английский язык. 11.10. Н. Паганини. Соната для скрипки и гитары. 11.30. «Наш общий друг». Художественный фильм. 6-я и 7-я серии. 13.15. ЧТ. 16.10. «За взлетом — взлет». Документальный фильм. 17.00. Старинные русские романсы поет солист Челябинского театра оперы и балета им. Глинки Геннадий Грязнов. 17.30. Новости (М). 17.45. «Это очень опасно». Документальный фильм. 18.00. Ж. Оффенбах. «Прекрасная Елена». Спектакль Омского музыкального театра. В антрактах (18.55) — Челябинские новости и (19.45) Спокой-

ной ночи, малыши. ЧТ. 20.30. Время. 21.05. К 250-летию города. Челябинск и Челябинцы. Передача из Металлургического района (Ч). 22.05. Чемпионат мира по баскетболу. Женщины. Полуфинал. 2-й тайм. 22.45. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии.

Коллектив копрового цеха № 1 глубоко скорбит по поводу смерти ветерана труда ММК ТЕРЕНТЬЕВА Сергея Петровича и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 1 глубоко скорбит по поводу смерти члена партии с 1929 года, участника Великой Отечественной войны БЛЕДНОВА Петра Ефимовича и выражает искреннее соболезнование родным покойного.

Наш адрес:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98; 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.