ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 123 (7476)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 11 октября 1986 года
Цена 2 коп.

К 100-летию со дня рождения С. Орджоникидзе

Ударная декада

Труженики комбината как и все металлурги страны готовятся достойно отметить столетний юбилей первого наркома черной металлургии Серго Орджоникидзе.

Девятого октября необычным было сменно-встречное собрание первой бригады доменной печи № 4. Мастер Борис Тимофеевич Черномырдин обратился к товарищам с предложением: отметить приближающееся событие ударным трудом. Доменщики с энтузиазмом поддержали мастера. Отработать десятидневку — с 14 по 24 октября — на высоком подъеме, с максимальным приложением сил, без нарушений технологического режима и выдать дополнительно к заданию 300 тонн добротного чугуна — так решила бригада.

Совсем не случайно разговор об ударной десятидневке зашел именно на четвертой доменной печи. Агрегат носит имя «железного наркома», и кому, как не коллективу, его обслуживающему, стать инициатором ударной вахты. В бригаде № 1 работают 11 человек. Не просто работают, а трудятся на совесть. Крепко наставничество, здесь создают все условия для профессионального роста молодежи. Потому-то первыми поддержали предложение мастера такие опытные специалисты, как старший горновой Владимир Петрович Воротинцев и машинист загрузки Сергей Александрович Дема. Потому-то молодые рабочие бригады охотно откликнулись на призыв старших товарищей.

Подобные собрания прошли в остальных бригадах четвертой печи, а вслед за ними и на других доменных печах. Доменщики обратились ко всем трудовым коллективам комбината с призывом отметить 100-летний юбилей С. Орджоникидзе ударной рабочей десятидневкой.

О. НЕЙВИНА.

Осень, и особенно зима, всегда устраивают экзамен коллективу теплоэлектроцентрали на надежность работы всего многосложного энергетического оборудования. И труженики ТЭЦ выдерживают испытания.

В числе профессионалов высокого класса называют здесь старшего машиниста турбин Владимира Ивановича СТОЛЯРЧУКА (на снимке). За большой вклад в общее дело он награжден орденом Трудовой славы III степени. Фото Т. Усик.

Пост «ММ» на ремонте домны № 7

РАБОТАЮТ ПО ГРАФИКУ

За 14-е сутки ремонта победителем среди подрядных организаций признан коллектив УДР-2, отмечена хорошая работа коллектива Южуралэлектромонтажа. Среди цехов комбината первое место завоевал коллектив автотранспортного цеха, хорошо работал коллектив ремонтно-строительного цеха.

Прошли две недели с начала ремонта 7-й домны. Несмотря на допущенное в первые дни отставание в четверо суток, удалось сделать многое. Долгое время первые места удерживал коллектив УДР-1. Работает коллектив в точном соответствии с графиком. Смонтированы конструкции одной четвертой части купола, полная ясность с холодильниками, четко организованы практически все работы. Беспокоит коллектив УДР-1 только литейный двор.

На северном открылке выполнено около семидесяти процентов намеченных работ, почти половина— на усилении южного открылка. Осталось закончить замену несущих конструкций, сделать обрамление, подшивку экранов. Сейчас здесь на полную мощь развернулся участок № 1 Южуралчерметремонта (руководитель А. Тукаев). Строители и ремонтники спешат: на 26-й день ремонта намечено начать устройство железнодорожных путей под миксеровозы конвертерного цеха. До этого времени нужно завезти все металлоконструкции. Но у заказчика еще не готовы желоба. Их изготовление поручено фасонно-литейному цеху.

На транспортерной шихтоподаче по-ударному трудятся бригады УДР-2. Они буквально «наступают на пятки» смежникам —работникам ССМУ № 1. Западная сторона шихтоподачи уже в работе — здесь быстрыми темпами ведется монтаж металлоконструкций. Подготовили строители и фронт работ по центру загрузки — на скиповой яме забетонированы карманы весовых ворот, «подрублены» бункера, смонтирован коксовый тракт, дело за трактом добавок, но мешает строительный мусор.

— Суток на пять задерживают нас строители, — считает прораб УДР-2 В. Духанов. — Причин в свое оправдание они приводят много, но мы думаем, причина одна — плохая организация труда наших смежников.

В. МИНУЛЛИНА.

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ СТРАНЫ

На Криворожском металлургическом комбинате в цехе производства изложниц установили влияние линейной и массовой скорости заполнения литейной формы на качество поверхности отливок, их зависимость от площади сечения элементов литниковой системы для изложниц массой 8,6—13,5 т.

Кроме того, разработана методика расчета размеров элементов литниковой системы при заливке форм изложниц из ковша со стопорным устройством.

Так, для изложниц массой более 10 т диаметр стояка уменьшили с 90 до 76 мм. Получен экономический эффект 5 тыс. руб/год.

* * *

На металлургическом комбинате «Криворожсталь» автоматизированная система группового управления скоростным режимом непрерывных двухниточных клетей станов 250 № 4 и 5 обеспечивает достаточную точность задания скорости и быстрый переход от одного скоростного режима к другому, отличается простотой в сравнении с цифровой системой, легко сопрягается с входными цепями соответствующих электрических схем.

* * *

На Криворожском металлургическом комбинате «Криворожсталь» осуществили автоматизацию смазочной и гидравлической систем на базе микроэлектронных устройств взамен релейно-контактной аппаратуры. Применение микросхем позволило просто решать проблемы дистанционного управления с нескольких рабочих мест, значительно уменьшить габариты пультов управления. Применение унифицированных блоков позволяет в случае необходимости изменять алгоритм управления. Эти преимущества обеспечивают сокращение продолжительности простоев цеха, уменьшение расхода смазки, увеличение производительности блюминга и получение экономического эффекта 17,8 тыс. рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

СТЕНА ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов трудящихся комбината за сентябрь 1986 года, управление и профсоюзный комитет комбината постановили:

За достижение высоких показателей в труде, успешное выполнение социалистических обязательств признать победителями социалистического соревнования и вручить переходящие Красные знамена коллективам:

рудообогатительных фабрик с присуждением первой денежной премии, **углеобогатительного цеха** с присуждением второй денежной премии; **цеха улавливания № 2** с присуждением первой денежной премии, **мартеновского цеха № 1** с присуждением первой денежной премии, **обжимного цеха № 1** с присуждением первой денежной премии, **проволочно-штрипсового цеха** с присуждением второй денежной премии, **листопрокатного цеха № 8** с присуждением первой денежной премии, **огнеупорного производства** с присуждением первой денежной премии, **цеха металлоконструкций** с присуждением первой денежной премии, **ЦРМО № 2** с присуждением первой денежной премии, **кислородно-компрессорного цеха № 2** с присуждением первой денежной премии, **цеха промышленной вентиляции** с присуждением первой денежной премии, **мебельного цеха** с присуждением второй денежной премии, **цеха пути ЖДТ** с присуждением первой денежной премии, **автотранспортного цеха** с присуждением первой денежной премии, **ремонтно-строительного управления** с присуждением первой денежной премии, **теплофикационного хозяйства** с присуждением первой денежной премии.

Отметить хорошую работу коллективов **доменного цеха, листопрокатного цеха № 3, копрового цеха № 2, цеха металлоизделий.**

За большой вклад в успешное выполнение плана по заказам и договорам, высокую производительность труда, экономию топливно-энергетических ресурсов, выпуск продукции повышенного качества, снижение простоя вагонов парка МПС за третий квартал 1986 года присудить почетные призы:

«За высокое качество продукции» — коллективу ЛПЦ № 4;

«За полное выполнение заказов народного хозяйства» — коллективу ЛПЦ № 3;

«За наивысшую производительность труда» — коллективу копрового цеха № 2;

«За экономию и бережливость» — коллективу ЛПЦ № 7;

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — коллективу ЛПЦ № 8;

«За эффективность технических разработок» — коллективу ЦЛК;

«Здоровье» — коллективу коксового цеха №1;

приз имени Героя Социалистического Труда, трижды лауреата Государственной премии СССР Н. А. Рыженко — коллективам механического цеха и лаборатории термообработки ЦТЛ.

За четкую, ритмичную работу в сентябре признать победителями социалистического соревнования и выделить денежные премии коллективам:

первого блока доменных печей, мартеновской печи № 16, двухванного сталеплавильного агрегата № 32, стана 500. Отметить хорошую работу **стана 250 № 2** с выделением поощрительной премии.

В соревновании сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости свода признать победителем и выделить денежную премию **коллективу мартеновской печи № 35.**

В социалистическом соревновании за 100-процентное выполнение заказов по выплавке стали в сентябре 1986 года присвоить звание «Лучший мастер комбината» с вручением диплома и премии:

мастерам мартеновского цеха № 1: **Николаю Сергеевичу Шудрину, Виктору Александровичу Водолазкину, Геннадию Васильевичу Макарину, Петру Александровичу Федянину, Анатолию Сергеевичу Петрову, Николаю Аркадьевичу Галицкому, Владимиру Сергеевичу Авраменко, Владимиру Ивановичу Стадникову, Владимиру Николаевичу Зиновьеву;**

мастерам мартеновского цеха № 2 **Алексею Сергеевичу Авраменко, Анатолию Григорьевичу Глазкову;**

мастерам мартеновского цеха № 3 **Владимиру Сергеевичу Перчаткину, Виктору Семеновичу Шеншину, Николаю Тимофеевичу Дмитрику.**

В социалистическом соревновании коллективов сталеварских бригад за полное выполнение заказов по итогам работы за 9 месяцев 1986 года признать победителями с вручением дипломов и денежных премий коллективы: **бригады № 3 мартеновской печи № 33** (сталевар В. А. Туфанов), **бригад № 2 и 3 двухванного сталеплавильного агрегата № 35** (сталевары В. А. Сковородко и Н. В. Игин), **бригады № 1 мартеновской печи № 4** (сталевар И. А. Кальченко), **бригады № 1 мартеновской печи № 2** (сталевар В. И. Багдулин), **бригады № 2 мартеновской печи № 6** (сталевар Г. К. Феоктистов), **бригады № 2 мартеновской печи № 14** (сталевар С. В. Турчанин), **бригады № 2 мартеновской печи № 15** (сталевар Н. П. Воробьев), **бригад № 1 и 4 мартеновской печи № 16** (сталевары В. А. Голубков и Ю. Е. Григорьев), **бригад № 1 и 4 мартеновской печи № 17** (сталевары В. М. Чинаков и В. В. Москвин, **бригады № 4 мартеновской печи № 18** (сталевар С. Н. Титков), **бригад № 3 и 4 мартеновской печи № 19** (сталевары А. К. Крыш и В. С. Санников).

В соревновании за право выдачи первого кокса на коксовой батарее № 9-бис признать победителем за сентябрь коллектив **бригады № 4 коксовых батарей № 7—8** с выделением коллективу денежной премии.

За достижение высоких показателей в социалистическом соревновании за максимальное производство горячего проката в сентябре выделить денежные премии коллективам: **обжимного цеха № 1, обжимного цеха № 3, сортопрокатного цеха, проволочно - штрипсового цеха, листопрокатного цеха, листопрокатного цеха № 4.**

В соревновании комплексных и специализированных бригад нового типа признать победителями и выделить денежные премии коллективам: **комплексной бригады № 1 аглофабрики № 4, бригады № 4 участка грануляции шлака доменного цеха, бригады электромонтеров локомотивного цеха ЖДТ** (мастер М. И. Паранов), **комплексной бригады механосборочного участка цеха механизации** (мастер Н. В. Шибаев), **бригады № 4 шихтового двора ферросплавов цеха подготовки производства.**

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» ударникам коммунистического труда с выделением премии:

Курылеву Анатолию Александровичу, дробильщику РОФ; **Барменкову Геннадию Ивановичу,** машинисту экскаватора ИДК; **Дидикину Петру Михайловичу,** машинисту двересъемной машины коксового цеха № 3; **Хакимулину Мансуру Шадсигуловичу,** машинисту перегружателя углеподготовительного цеха; **Красильникову Геннадию Анатольевичу,** аппаратчику цеха улавливания № 2; **Тимофееву Михаилу Ивановичу,** горновому доменного цеха; **Дементьеву Владимиру Николаевичу,** газовщику доменного цеха; **Макарову Сергею Георгиевичу,** сталевару мартеновского цеха № 1; **Чернышову Сергею Алексеевичу,** разливщику стали мартеновского цеха № 1; **Назимову Ракипу Хазиповичу,** огнеупорщику ЦРМП № 1; **Королеву Алек-**

Окончание на 3-й стр.

Третьему листопрокатному цеху — 30 лет. Здесь уникальное оборудование. И продукция под стать ему: жесть белая, лист оцинкованный, холоднокатаный конструкционный, кровельный, кинескопная лента, лист для полиграфической промышленности, жесть черная и крышка консервная. Номенклатура обильная. Напряженные задания в цехе выполняются успешно. Заказы из месяца в месяц — ровно на 100 процентов! Завидное постоянство.

С какими результатами подошли листопрокатчики к своему юбилею! Коллектив за девять месяцев дополнительно отгрузил потребителям более трех с половиной тысяч тонн металлопродукции. Цех в шутку называют самым денежным на комбинате: он ежемесячно отправляет своим потребителям продукции на 18,5 миллиона рублей, постоянная прибыль от этого составляет восемь с половиной миллионов рублей. Внушительны показатели и по экономии ресурсов. Например, металла здесь сбережено нынче 700 тонн, дефицитного пальмового масла — 190 тонн, электроэнергии — полмиллиона киловатт-часов.

Цеху-юбиляру посвящается подборка материалов.

Это и есть перестройка

Наш цех по праву называют кузницей кадров. Действительно, наши специалисты, командиры производства работают сегодня в пятом, шестом, седьмом и восьмом листопрокатных цехах. Все хорошее, что они взяли здесь, успешно «прописывается» в тех коллективах. Так и должно быть. Что бы мы ни говорили о новейшей уникальной продукции, надо признать, что самой лучшей «продукцией» всегда остаются кадры. В цехе и прежде всего в его партийной организации сложилась своя система работы с людьми. Этим опытом мы очень дорожим, стараемся его развивать. Сегодня это тем более важно: ведь у нас как и повсеместно идет коренная перестройка.

А началась она уже в то время, когда на нашем предприятии активно стали готовиться к работе в условиях крупномасштабного экономического эксперимента. Задача стояла конкретная: дойти до каждого труженика, донести до любого суть новинки, чтобы каждый четко определился на своем рабочем месте, что он и как должен сделать для успешного выполнения заказов.

Время показало: курс взят верный. Но перестройка — это не разовое мероприятие. Она требует постоянной работы, причем углубленной; не надо бояться вносить элементы новизны, экспериментировать. Например, нынче мы организовали встречи партийных групп с представителями администрации цеха — по бригадам. На многое мы стали смотреть иначе. Получили интересную информацию для размышления. Любопытная вещь наблюдается: руководители цеха, общественных организаций ставят перед прокатчиками определенные вопросы. Казалось бы, кто как не технологи должны глубже анализировать обстановку, вскрывать не используемые еще резервы на каждом рабочем месте, но некоторые предпочитают отмалчиваться, в лучшем случае «подпевать». А мы-то хотим разбудить энергичную инициативу снизу, чтобы она, подобно цепной реакции, пошла по всем технологическим постам.

Постепенно перестроились и в этом вопросе. Застрельщиками здесь выступили партгрупорги бригадиры Вячеслав Никитович Левчук, Виктор Яковлевич Труктанов, Александр Васильевич Кутуков. На что нацеливают они свои коллективы? Чтобы каждый прокатчик пристрастно посмотрел на работу своей бригады «изнутри», обратил внимание на повторяющиеся ошибки. Как и ожидалось, некоторые попытались выгораживать себя: мол, подкат поступает плохой, попробуй-ка сделай из него добротную продукцию. Что ж, порою подкат действительно поступает неважный. Но ведь тут все бригады находятся в равных условиях, тем не менее одна может сработать с перевыполнением, а другая—сорвать план. Значит не везде человеческий фактор используется в полной мере, не везде организация труда на должном уровне. Вывод: меньше кивай на смежников, больше вникай в собственную работу. Личная инициатива, дисциплинированность, желание найти общий язык с каждым рабочим — вещи, вроде бы, давно всем известные, но не все специалисты, особенно молодые, берут это на вооружение. Отсюда неуверенность, упущения, срывы. Но зато у тех, кто это берет в расчет сразу, дела быстро идут в гору. Например, вдумчиво, инициативно работает и. о. мастера Алексей Кушнарев. И таких у нас немало.

Партийная организация цеха настойчиво продолжает перестройку в своей работе. Об этом наши коммунисты регулярно рассказывают на страницах своей рабочей газеты. Впереди много забот, нерешенных проблем.

Б. БУЛАХОВ,
секретарь партбюро.

ЛЕТОПИСЬ СЛАВНЫХ ДЕЛ

Передо мной лежит красиво оформленный альбом с массивными деревянными обложками. Это летопись третьего листопрокатного цеха. Фотографии, тексты. Знакомые лица, события, факты. Кажется, это было совсем недавно, а альбом говорит: это было ровно три десятка лет назад. Что ж, давайте вспомним прошлое.

Новый цех на Магнитогорском комбинате — это всегда не просто очередное производственное подразделение, не арифметическое расширение прокатных мощностей. Это всегда шаг вперед. И в отношении прогрессивной техники, и в отношении более совершенной технологии. В нашем цехе впервые в Союзе был построен непрерывный пятиклетевой стан для производства холоднокатаного листа и белой жести. В дальнейшем здесь появились два агрегата по производству жести электролитического лужения и оцинкованного листа — также впервые в стране.

Как всегда, в таких случаях возникает кадровый вопрос. Конечно, некоторую помощь оказывают соседи. Но в основном приходилось рассчитывать на собственные силы. Помнится, вальцовщики были совсем молодыми, можно сказать, пацанами — выпускники нашего прославленного профтехучилища № 13. А старшими вальцовщиками стажировались Нур Мавзитович Шакиров, Леонид Владимирович Радюкевич, только что окончившие Магнитогорский горно-металлургический институт. Начальником прокатного отделения был Дмитрий Прохорович Галкин, ставший потом директором ММК, министром черной металлургии Украины. Я мог бы назвать еще немало имен, которыми сегодня гордится наша отрасль. Вспоминаешь их и невольно задумываешься: а что же повлияло на их профессиональный рост? Нет, не из особого теста были они сделаны. Каждый из них «болел» производством не «от» и «до», а ежечасно, ежеминутно. Это были специалисты, беззаветно любящие свое дело. Они не боялись отстаивать собственное мнение перед любым авторитетом. А надо — и шли, что называется, поперек. Как-то катали мы трансформаторную сталь. Не получалось: рвет полосу, тащит. А случилось это в ночную смену. Приходит утром начальник цеха И. Ф. Педос и начинает возмущаться:

— Товарищ Галкин, немедленно прекратите гробить металл!

— Иван Федорович, люди пока нужного опыта не имеют. Дайте возможность им попробовать, лучше настроиться.

— А я говорю: немедленно прекратите!

— Мы действительно можем прекратить работу, если вы не уйдете отсюда и не перестанете мешать!

Понял начальник цеха, что сегодня не тот случай «качать права», ушел. А ребята наши действительно вскоре настроились, и смена пошла нормально. Да, с характером были наши специалисты! Имели свое мнение.

Врезалась в память самая первая моя смена в новом цехе. Вышел я в ночь. А перед этим была авария: протягивали первую полосу через стан, и на второй клети сгорел двигатель нажимных винтов, поэтому полоса осталась на стане. Поскольку новое оборудование еще не все было принято в эксплуатацию, то помощник начальника цеха В. М. Вишневский категорически запретил нам что-то предпринимать. И нам ничего другого не оставалось делать, как тросом с помощью крана вывозить валки из «забоя», освобождая полосу. Утром рано приходит начальник цеха Педос. И первым делом:

— Как дела?

Начинаю рассказывать, как мы всю ночь возились, освобождая полосу. А Педос:

— Ну-ка покажите мне двигатель. Что с ним?

— А я не смотрел его.

— Как это «не смотрел»? Вы что здесь, в роли американского наблюдателя? Да как вы смели не поинтересоваться? Мало ли что Вишневский сказал. Вы же специалист! Неужели вам ничуть не интересно, что случилось с двигателем?

Много воды с той поры утекло. Тасячи смен прошли. Всякие были: удачные и не очень, трудные и легкие. Но ту смену никогда не забуду. Потому что начальник цеха преподал мне урок профессионализма. С той поры, если что-то случалось с оборудованием, я уже лично и основательно вникал во все тонкости срывов, вдоль и поперек, бывало, излазишь все механизмы и найдешь причину, докопаешься до сути. Тому же сам учу молодых коллег. Плечо ветерана — оно должно быть особенно надежным.

И. ПОПОВ,
помощник начальника цеха, ветеран ММК.

Двадцативалковый стан ЛПЦ № 3

СЛАГАЕМЫЕ МАСТЕРСТВА

Вопрос, как говорится, ребром: можно ли ускоряться, работая на устаревшем оборудовании?

Можно. И нужно. Будем реалистами: новую технику никто нам в ближайшие годы не даст. Прогрессивные технологии тоже. Остается в арсенале едва ли не самый мощный фактор — человеческий. В своих выступлениях М. С. Горбачев каждый раз уточняет, конкретизирует сущность перестройки. В Краснодарском крае он определил ее так: перестройка — это когда каждый из нас воспитает в себе чувство хозяина. Что это такое — долго объяснять не надо. Лично я понимаю так. Чувство хозяина — это когда ты работаешь творчески, без понукания, когда твоя инициатива, твоя рабочая совесть дает возможность использовать с максимальной полнотой вверенную тебе технику, ресурсы.

Я работаю в отделении горячего лужения жести. Допуски очень жесткие: на каждый квадратный метр жести наносится 23—28 граммов олова. То есть в нашем распоряжении весьма малый «разбег» для экономии. Между прочим, 1 тонна олова стоит 20500 рублей. За смену на агрегате проходит около 13 тысяч листов. Как видите, тут буквально каждый грамм олова на счету. Я не случайно повел разговор сразу об экономии ресурсов. В наших условиях это, в сущности, суммарный показатель эффективности производства. Разумеется, что качество покрытия здесь не может, не имеет права быть плохим. Малейший сбой в качестве равносилен перерасходу дефицитного олова, электроэнергии, рабочего времени — словом, всех видов ресурсов.

Приятно наблюдать, как работает на седьмом агрегате ветеран нашего цеха Виктор Алексеевич Белов. В его звене лудильщики Павел Сталенков, Сергей Егоров, кстати, комсорг бригады, и сортировщица Галина Александровна Коваленко. Первая скрипка, конечно же, сам Виктор Алексеевич. Это специалист высшей пробы. То и дело переходит от узла к узлу, смотришь на него и не перестаешь удивляться внимательности, мастерству. Вот он быстро шагнул на настил и осторожно орудует крючком. Там, в кипящей ванне, где бурлит кислота, где наносится тонкий слой олова, произошла заминка: видно, попался «горбатый» лист. Случается и похлеще: на валок невесть откуда налипает щепка, клочок бумажки. И образуется «надав», то есть чуть заметная вмятина на зеркальной поверхности листа. А это уже брак. Виктор Алексеевич мгновенно отыскивает причину. И пока не устранит дефект, не успокоится. Тут уж 100-процентная надежность. Характер у него не сахар. В работе горяч, нетерпелив, даже вспыльчив. Но всегда справедлив. И личного достоинства не оскорбит. Короче, работает, как и положено ветерану, вдумчиво, красиво.

Только хорошее могу сказать и об остальных звеньях седьмого агрегата, руководят которыми Н. И. Куликов, В. Н. Княжев и А. Н. Голоднов. Каждый из них— мастер своего дела. С них берут пример остальные.

Когда заходит разговор о том, как идет перестройка в нашем коллективе, я неизменно отвечаю: народ стал честнее относиться к своим обязанностям. Порядок на производстве не наводится, а поддерживается. А если уж произошла накладка, меры принимаются незамедлительно, и дефект выискивается не на финише технологической цепочки, а гораздо раньше. Чего греха таить, раньше случалось такое: идет «надав» на листе — ну и пусть идет. Авось кто-то обнаружит, примет меры. Теперь такое не проходит.

Помнится, 25 сентября лудильщик С. Егоров поторопился, и металл с «надавом» ушел в пачку готовой продукции. Что делать? Такого вопроса для Сергея не существовало. Раньше иной лудильщик на его месте мог заложить брак доброй продукцией — пойди потом разберись, кто напортачил. Сергей ту пачку прекратил сортировать, выкатил ее из штабелера и снова вручную тщательно пересортировал. Конечно, жаль потерянного времени. Но другого выхода нет. Не отправлять же заведомый брак потребителю! Перефразируя известную пословицу, можно сказать о наших прокатчиках: честность — вежливость металлургов. Она, эта честность, должна проявляться и проявляется не столько по отношению к потребителям, но прежде всего по отношению к себе. Любого смежника можно ввести в заблуждение, можно даже обмануть, но себя не обманешь.

Вот эту рабочую порядочность по отношению к коллегам я ежесменно вижу на нашем участке. А бывало иначе: лудильщики кое-как сдавали друг другу агрегат по смене. Срабатывала психология рвачества: лишь бы мне было хорошо, а что достанется сменщику — неважно. Сегодня такая практика искоренена. Все агрегаты сдаются по смене в надежном состоянии. Лудильщики честно рассказывают сменщикам о всех замеченных недостатках. Это позволяет своевременно исправить поломки, принять необходимые меры для успешной работы. Считаю, что такая практика является хорошей базой для перехода к работе в новых условиях хозяйствования, когда в основе лежат хозрасчетные принципы.

И вот что интересно: все двенадцать агрегатов горячего лужения находятся примерно в одинаковых условиях, а победителем чаще всего выходит двенадцатый. Высокий уровень организации труда здесь демонстрируют звеньевые коммунист Юрий Викторович Тяжельников, Вячеслав Петрович Зарубин, Николай Васильевич Кишенев, совсем молодой лудильщик Наиль Хасанович Хамитов. Что ж, на то оно и соревнование, чтобы добиваться лучших результатов.

Пусть у вас не складывается мнение, что на участке горячего лужения жести нет никаких трудностей, проблем, что любая победа достается, что называется, бескровно. Проблема номер один — нехватка кадров. Хроническая. Как быть? Работать меньшим числом. Другого не дано. Однажды на сменно-встречном собрании говорю о том, что резчик проб заболел, стало быть, придется как-то выкручиваться. И вот встает лудильщик десятого автомата. Игорь Васильевич Альтов и заявляет, что сегодня он готов отработать за двоих — за себя и за резчика. И отработал ведь! Уж я-то знаю, как крутился он. Каждую операцию выполнял продуманно, как шахматист, не делающий лишних ходов. Пошел в столовую — прихватил с собою пробы, причем порезанные уже, готовые, чтобы забросить эти пробы в лабораторию на испытания. Поел — снова забежал в лабораторию... Смена прошла хоть и напряженно, но без накладок. А вот пример иного рода. До недавнего времени лудильщика Геннадия К. «песочили» едва ли не на каждом сменно-встречном собрании. И вроде бы за дело. Однако проку было маловато. Не клеится у Геннадия— и все тут. И стал он даже поговаривать: мол, видно, не судьба здесь работать, придется уйти из бригады. Решили мы изменить тактику воспитания: стали высказывать ему претензии не на людях, а в личной беседе. И Геннадия словно подменили. Даже внешне подтянулся. Сегодня это совсем другой человек. Работой его мы довольны.

Все эти примеры говорят о конкретных плодах перестройки. Наша бригада выполнила сентябрьский план по всем показателям. Дополнительно к заданию произведено восемь тонн белой жести, а олова сэкономлено около 200 килограммов. Отстающих в бригаде нет.

В. ВОЛКОВ,
старший лудильщик, кавалер орденов Трудового Красного Знамени и «Знак Почета».

СТЕНД ПОЧЕТА

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

сандру Ивановичу, сортировщику огнеупорного производства; **Баймухамедову Салавату Минохметовичу,** стропальщику копрового цеха № 2; **Лушникову Сергею Константиновичу,** вальцовщику проволочно-штрипсового цеха; **Канову Виктору Николаевичу,** лудильщику ЛПЦ № 3; **Брагину Владимиру Ивановичу,** оператору ЛПЦ № 7; **Устенко Александру Васильевичу,** резчику ЛПЦ № 7; **Неизвестному Виктору Петровичу,** вальцовщику ЛПЦ № 8; **Габидуллину Флюсу Газетдиновичу,** машинисту крана прокатного цеха № 9; **Гришину Леониду Петровичу,** кузнецу кузнечно-прессового цеха; **Краснову Сергею Николаевичу,** электромонтеру цеха электросетей и подстанций; **Максименко Александру Борисовичу,** электромонтеру ЦТД; **Агафонову Михаилу Степановичу,** электромонтеру ЦРЭМЦ; **Шамардиной Татьяне Павловне,** эмалировщику ПТНП; **Крайнову Александру Васильевичу,** столяру мебельного цеха; **Жгулевой Ираиде Акимовне,** монтеру пути цеха пути; **Васильеву Виктору Михайловичу,** плотнику (верхолазу) РСЦ; **Краеновой Ольге Ивановне,** лаборанту ЦЛК; **Козину Анатолию Ивановичу,** водителю автотранспортного цеха; **Андрющенко Нине Ильиничне,** контролеру ОТК.

В соревновании за ускорение внедрения технического прогресса среди инженерных служб признать победителем за III квартал 1986 года **коллектив центральной лаборатории комбината** с выделением денежной премии. Отметить хорошую работу **коллектива ЦЭТЛ** с выделением поощрительной премии.

Присвоить звание «Лучший инженер комбината» ударникам коммунистического труда с выделением премии: **Гаврюшкиной Валентине Васильевне,** инженеру ЦЭТЛ; **Лепихину Леониду Андреевичу,** старшему инженеру ЦЛК; **Пирожкову Александру Николаевичу,** начальнику участка ЦТТЛ; **Воронкину Юрию Александровичу,** инженеру ЦТЛ; **Степанову Юрию Александровичу,** инженеру ЦЛМ УГМ; **Хреновой Ольге Федоровне,** начальнику бюро ПКО; **Дмитриенко Григорию Прокофьевичу,** начальнику участка ЦЛА.

Присвоить звание «Лучший бригадир комбината» с выделением денежной премии слесарю-вентиляционнику цеха промышленной вентиляции **Шакову Николаю Никифоровичу.**

Присвоить звание «Лучший мастер комбината» с выделением премии в соответствии с условиями соревнования **Гарееву Миннегали Харлампиевичу,** мастеру КРЦ ГОП; **Шульману Хайму Тевелеевичу,** мастеру ЦПХП КХП; **Темникову Василию Ивановичу,** мастеру углеподготовительного цеха КХП; **Зорину Юрию Ивановичу,** мастеру доменного цеха; **Сафину Рафику Нигматовичу,** мастеру ЦРМП № 1; **Саятову Агламу Назиповичу,** мастеру огнеупорного производства; **Галыгину Ивану Михайловичу,** мастеру проволочно - штрипсового цеха; **Колычеву Владимиру Федоровичу,** мастеру ЛПЦ № 3; **Калинину Александру Николаевичу,** мастеру цеха водоснабжения; **Вилкину Василию Николаевичу,** мастеру паросилового цеха; **Рыжкину Владимиру Трофимовичу,** мастеру ЦРМО № 1; **Саляховой Нелле Федоровне,** мастеру ПТНП; **Бесхлебному Николаю Ефимовичу,** мастеру локомотивного цеха ЖДТ; **Жидковой Раисе Николаевне,** мастеру электрохозяйства УПЖКХ.

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

В оставшееся время

Сентябрь комбинат завершил успешно по всем основным показателям. По валовой и товарной продукции план перевыполнен на 2,5—2,3 процента или на четыре с лишним миллиона рублей, по реализации продукции — на 1,3 миллиона рублей. Более чем на один процент перекрыт план по выплавке чугуна и стали, на 0,9 процента — по прокату. Выполнили план агломератчики и коксохимики.

Дополнительно произведено 13,5 тысячи тонн чугуна, 15,1 тысячи тонн стали, 10,8 тысячи тонн проката, в том числе 9,7 тысячи тонн готового, 880 тонн руды, 400 тонн агломерата и 1400 тонн кокса. По товарам народного потребления план перевыполнен на 170 тысяч рублей.

Более чем на один процент перекрыт и девятимесячный план по производству руды, агломерата, кокса, чугуна, стали, товарам народного потребления, на 0,6 процента — по прокату. В счет выполнения обязательств на 1986 год за девять месяцев выдано 132 тысячи тонн чугуна, 222 тысячи тонн стали, 55 тысяч тонн проката, в том числе 48 тысяч тонн готового, 62 тысячи тонн руды, 83 тысячи тонн агломерата, 65 тысяч тонн кокса и на 677 тысяч рублей товаров народного потребления. По всем видам продукции кроме агломерата и кокса достигнуто увеличение объемов производства против соответствующего периода прошлого года.

План девяти месяцев по валовой и товарной продукции перевыполнен на 1,4 процента, по реализации — на 0,9 процента. Дополнительно произведено товарной продукции на 26 миллионов рублей, реализовано на 18 миллионов рублей. Объем выпуска товарной продукции по сравнению с таким же периодом прошлого года возрос на 3 процента или на 58 миллионов рублей. Реализация продукции в текущем году была на 2,5 процента или на 48 миллионов рублей выше прошлогодней.

С учетом выполнения обязательств по поставкам план реализации выполнен на 99,3 процента, недопоставлено продукции на 14 миллионов рублей. В основном это металлопрокат, заказы на его поставку выполнены на 99,3 процента. Недопоставлено 65 тысяч тонн проката. По коксу и чугуну заказы выполнены полностью.

Производительность труда коллектива комбината в сентябре была выше плановой на 1,9 процента за счет значительного перевыполнения плана по выпуску валовой продукции. При этом численность персонала превысила плановую на 0,6 процента. За девять месяцев план по производительности труда перевыполнен на 1,2 процента. Выработка валовой продукции на одного работающего за девять месяцев на 2,8 процента или на 1126 рублей больше, чем за 9 месяцев прошлого года.

Но не все трудовые коллективы комбината работали одинаково производительно. Среди тех, кто не выполнил план по производительности труда, коллективы мартеновского цеха № 2 (97,4 процента), обжимных цехов № 2 (92,2 процента) и 3 (99 процентов), листопрокатного цеха № 1 (96,2 процента). Основная причина — коллективы не выполнили планы по производству продукции (кроме третьего обжимного). В обжимных цехах, к тому же, численность персонала на 1,9—1,4 процента превышала плановую.

Оперативный анализ себестоимости продукции показал положительный результат, ожидается и перевыполнение плана по прибыли.

Уже говорилось, что с производственной программой сентября горняки справились успешно и по руде, и по агломерату. Но по агломерату план выполнен с напряжением, хотя и нужен был именно такой объем производства: 34157 тонн против 33313 тонн за девять месяцев. Такой уровень производства надо выдерживать до конца года и добиваться большего, так как надо еще наверстать до планового объема производства 1985 тонн. Содержание железа было выше планового и в доменном и в мартеновском агломерате, содержание мелочи несколько снизилось, ровность агломерата по железу на 1,4 процента ниже августовских показателей.

Перевыполнили план сентября все коллективы коксовых цехов, но среднесуточная выдача печей в первом и втором цехах была на уровне плана, в третьем — ниже плановой. Время оборота печей превышало план, это привело к потере четырех тысяч тонн кокса. На батареях № 7—8, 11—12, 13—14 ухудшилось качество кокса по барабанной пробе.

Сверх девятимесячного планового задания в первом коксовом цехе произведено 20,8 тысячи тонн кокса, во втором — 23 тысячи тонн и в третьем — 20,9 тысячи тонн кокса.

Рост производства кокса против такого же периода прошлого года во втором цехе составил 3,1 тысячи тонн, в третьем цехе — 50,7 тысячи тонн, в первом цехе из-за вывода коксовых печей производство снижено на 104 тысячи тонн.

С хорошими показателями закончили сентябрь коллективы всех доменных печей. При этом лучший коэффициент использования полезного объема достигнут на доменных печах № 10 и 9 (0,402 и 0,409). Среднесуточное производство на этих агрегатах было на уровне 5000 тонн.

Больше, чем предусмотрено планом, было допущено текущих простоев на доменных печах № 4, 5 и 9 — от 1,45 до 1,52 процента, что привело к потерям производства на этих агрегатах 2100 тонн чугуна.

Все доменные печи справились также и с планом девяти месяцев. Но по сравнению с соответствующим периодом прошлого года снижено производство на 7-й и 9-й доменных печах. Расход кокса остался на уровне нормы — 442 килограмма на тонну чугуна. Готовясь к работе в будущем году, доменщикам необходимо как следует поработать над вопросом экономии кокса.

В сентябре план по выплавке стали выполнен в основном, благодаря коллективу первого мартеновского цеха, который перевыполнил план на 22900 тонн. Справились с планом все агрегаты цеха. Самым производительным был 32-й агрегат, выдавший дополнительно 6100 тонн металла.

На 368 тонн перевыполнил месячный план коллектив мартеновского цеха № 3. Неудовлетворительно работала здесь 14-я печь, где задолженность составила 3600 тонн. Неудовлетворительно отработал сентябрь и весь коллектив второго мартеновского цеха, задолжавший за месяц 8250 тонн стали. Не справились с сентябрьской программой пять мартеновских печей, общий долг которых в сентябре составил 12 тысяч тонн металла. Особенно плохо работали бригады восьмой печи, из-за допущенной аварии недодавшие к плану 6300 тонн металла. Основные причины потерь производства — перепростои на холодных и горячих ремонтах, низкий вес плавки. Цех выиграл на сокращении средней продолжительности плавки 13200 тонн стали, но это не изменило положения дел.

Если сравнивать производство девяти месяцев нынешнего года с таким же периодом прошлого, очевидно, что первый цех увеличил его на 198 тысяч тонн, второй — на 35 тысяч тонн и третий — на 104 тысячи тонн.

Выполнение заказов сталеплавильными цехами в сентябре улучшилось: в первом и третьем цехах заказы выполнены на 99,5 процента, во втором — на 98,8 процента. При этом коллектив мартеновского цеха № 1 снизил выход брака, а коллективы второго и третьего — резко увеличили.

В сентябре прокатчики также работали с большим напряжением. Обжимщики не использовали полностью своих возможностей, аварии и неполадки оборудования сбили темп их работы и ритм подачи металла на станы. План сентября по всаду недовыполнен на 14 тысяч тонн из-за второго обжимного цеха, долг которого составил 18 тысяч тонн. Первый и третий обжимные план перевыполнили. Остатки же слитков снова возросли до 131 тысячи тонн.

План выдачи горячего проката перекрыт на 1900 тонн. Лучше других работали коллективы станов 500, 250 № 1 и 2, 300 № 2, 2350 и 4500. Особенно радует успех листопрокатного цеха. Может, сентябрь будет для него началом подъема?

Неудовлетворительно отработали минувший месяц коллективы бригад, обслуживающие стан 300 № 3. Долг составил 3960 тонн, при этом на стане не было больших текущих простоев. Постоянные сбои в технологии привели к уменьшению производства в горячий час в среднем на 6,4 тонны — это основная причина невыполнения производственного задания месяца.

Выполнение плана выдачи горячего проката позволило увеличить остатки незавершенного производства до 149 тысяч тонн, а с учетом дальнейшего передела — до 176 тысяч тонн. План по сдаче проката превышен на 10,8 тысячи тонн. Среди отстающих коллективы, которые не справились с планом по горячему прокату: стан 300 № 3 и ЛПЦ № 1.

Не справились с плановым заданием девяти месяцев коллективы обжимных цехов № 2 и 3, стана 300 № 1, 2350, 4500 и 1450. По сдаче остается большая задолженность у коллективов станов 300 № 1, 2350, 4500, 1450 и листопрокатного цеха № 2. Итого — 56 тысяч тонн металлопродукции на девять с лишним миллионов рублей. Это — чистые потери товарной продукции и, соответственно, прибыли.

В заключение хочу напомнить названным коллективам: до конца года время еще есть, и необходимо так организовать работу, чтобы полностью ликвидировать задолженность.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела комбината.

В основных цехах и производствах комбината рядом с мужчинами с успехом трудятся сотни женщин. На снимке вы видите Людмилу Алексеевну КАШИНУ, которая работает оператором в листопрокатном цехе. Людмила Алексеевна отлично справляется со своими обязанностями, она — ударник коммунистического труда.

Газета выступила. Что сделано?

По поводу публикации „РАСЧЕТЫ И ПРОСЧЕТЫ"

Статью в номере 112 газеты «Магнитогорский металл» от 11.09.86 под заголовком «Расчеты и просчеты» считаем актуальной. По существу проблемы оседания металлоконструкций на складе ЦМК сообщаем следующее.

15 сентября 1986 года была проведена инвентаризация заказов. Выявлено следующее: заказы доменного цеха (текущие) составили 54407 тонн. Целевой заказ доменного цеха на ремонт доменной печи № 7 составил 40187 тонн, из которых 50 тонн уже вывезены. Из осевших заказов доменного цеха на складе ЦМК находятся металлоконструкции аспирации литейного двора и подбункерного помещения доменной печи № 4 в количестве 30 тонн. Осевшие заказы мартеновского цеха № 1 составили 61,3 тонны, мартеновского цеха № 3 — 80 тонн.

Причиной задержки монтажа аспирации доменной печи № 4 явилось отсутствие подрядчика и собственных складов в доменном цехе. С конца августа 1986 года на складе ЦМК находятся металлоконструкции, заказанные мартеновским цехом № 1 для капитального ремонта мартеновской печи № 35. В связи с переносом срока ремонта печи на декабрь т. г. они будут вывезены непосредственно перед ремонтом. Металлоконструкции для графитоулавливания в мартеновском цехе № 3 будут вывозиться по мере окончания строительных работ в миксерном отделении № 2.

Для решения вопросов складирования и исключения ненужных заказов намечено следующее:

1. Управлению главного механика (т. Гостев А. А.) предложено вести учет неустановленных металлоконструкций и в дальнейшем исключать подобные заказы из дефектных ведомостей.

2. Начальникам цехов предложено пересмотреть систему работы технических отделов цехов по капитальным ремонтам с целью выполнения ремонтных работ в полном объеме и недопущения оседания оборудования и металлоконструкций.

3. Техническим отделам цехов в дальнейшем производить контрольную сверку дефектных ведомостей совместно с ЦМК и вести учет оседающего оборудования.

4. Контроль за строительством складов для оборудования ,металлоконструкций возложен на зам. начальника доменного цеха по капитальным ремонтам т. Котова П. М.

В. САРЫЧЕВ,
начальник технического отдела ММК.

Сегодня редакция открывает новую рубрику «На житейских перекрестках». Надеемся, она заинтересует наших читателей. Вопросы, которые мы хотим освещать, касаются каждого: какие мы в семье, среди друзей, товарищей по работе! Как мы живем! Всегда ли поступаем по совести! Может, кто-то захочет высказаться по этому поводу, поделиться своим мнением, рассказать о наболевшем. Ждем ваших откликов.

На житейских перекрестках

„МЫ НЕ СЛЫШИМ ДРУГ ДРУГА...“

Невыдуманная история

Эта история не выдуманная. Я знаю этих людей полтора десятка лет. Это обыкновенные люди, живые, узнаваемые. И история эта проста. И ты, читатель, наверняка узнаешь в них или себя, или своих знакомых.

1. ПОЖЕНИЛИСЬ они тринадцать лет назад. Шумная, веселая была свадьба. Жениха по традиции заставили признаться, как он будет называть свою жену в их совместной жизни.

— Валечка, Валюша, милая моя, любимая...

— А еще, еще как? —не унимались гости. — Не отдадим невесту, мало этого!

— Ну, дорогая, хорошая,... — смущался молодой муж.

— Рыбка, птичка моя, цветочек, — шепотом подсказывали дружки.

И жених, краснея и обливаясь потом в своем свадебном костюме, повторял все подсказанные ему слова...

Свадебную машину поставили далеко от дома, чтобы еще «испытать» жениха.

— Вот донесешь свою невесту до машины, поверим, что всю жизнь жену будешь на руках носить.

Как легкое белое перышко подхватил счастливый Михаил свою маленькую, тоненькую Валюшку. И видно было, что ноша эта ему в радость. А невеста, обвив крепкую шею мужа, доверчиво прижималась к его широкому плечу. Откровенным счастьем светились ее васильковые глаза. И в своем свадебном наряде, с блестящими локонами до плеч, с сияющими глазами, она и впрямь напоминала какой-то диковинный цветок...

«Счастливые, — с легкой завистью глядя им вслед, думала я. — Будут счастливые».

...С каким старанием ринулась молодая жена в новую жизнь. Она без конца переставляла немногочисленную мебель, устраивая отдельные «зоны» в их маленькой комнатке, выделенной им в общежитии: вот здесь, за шкафом, отделенная веселой занавеской кухня; а вот диван, журнальный столик и два кресла — это гостиная; очень кстати подошли шелковые шторы на окна, подаренные сослуживцами. Очень уютно стало у молодых. А как старалась накормить своего Мишу молодая жена: не какой-то там примитивной жареной картошкой или обыкновенным супом. Раскрыв кулинарную книгу, она готовила антрекоты, отбивные, жаркое — ведь у Миши трудная работа, ему хорошо надо питаться. Да и пусть видит, что не ошибся он, выбрав в жены Валю. И мелькала, везде успевая, тоненькая ее фигурка. Утром, надев брючки и курточку, вместе с мужем садилась в вахтовую машину, ехала на скважину. Они и на работе не разлучались: он — буровой мастер, она —техник-геолог в его бригаде. Вечером, пока буровики разгружали машину с тяжелыми керновыми ящиками и грузили на завтра буровые коронки и трубы, Валюша успевала нагреть воды для мужа, соорудить ужин, красиво накрыть стол.

...Появился голубоглазый крепенький Алешка. Это было продолжением счастья. Правда, молодая мама поплатилась за это здоровьем: стали побаливать почки. И все равно было счастье. Пусть дымилась печка, неумело сложенная мужем, можно включить самодельный «козел»—благо в экспедиции своя электростанция. Можно еще, потеплее закутав сына, выходить на мартовское солнышко во двор, теперь уже «своего» домика (экспедиция выделила молодым квартиру в коттедже). Полуго д о в а л ы й Алешка таращил глазенки на воробьев, весело резвящихся на дворе, на важно расхаживающего пестрого петуха, на ватагу шумливых соседских ребятишек. И молодая мать вместе с сыном вновь открывала для себя мир. Одинаковой радостью и удивлением сияли их так похожие глаза.

По пятницам приезжал с вахты отец. Брал сына на руки, удивлялся, как он подрос.

— Миша, печку посмотри, все время дымит. Мы с Алешкой днем все на солнышке торчим, греемся. А ночью-то еще холодно.

— Я что, печник? Смотрел прошлый раз, вроде все нормально. Да и некогда мне. Обещал дяде Мурату помочь — он барана резать собрался.

...Экспедиция переехала на Урал. Рад был Миша: родня почти рядом, в соседней области. Дали им комнату в квартире. Хоть маленькая комнатка, да разве сравнишь с прежним жильем: и вода, и ванна, и паровое отопление, и кухня. Жить бы только да радоваться. Но все меньше радости у молодых. Муж стал пропадать у ребят в общежитии: пообщаться после трудной недели, немного выпить, в картишки перекинуться.

— Не ходи больше туда, Миша, у тебя же семья. Мы по целым неделям тебя не видим.

— А что я возле твоей юбки сидеть буду? Что мне делать — печка у тебя не дымит, в квартире тепло, магазин рядом. Что тебе нужно? Да и куда я хожу-то — к своим ребятам, там и Васька, и Толик, и Гена, тоже семейные. Жены, наверное, им не запрещают.

Вот тут и началось. Как выходной — Миша в общежитии. А Валя с Алешкой одни управляются. Надо в магазин за картошкой — сына в коляску и в очередь. Постирать или убраться надо, Валя ждет, когда уснет сын. Иначе не получится: топать начинает Алешка, уже 10 месяцев ему, но без матери еще не обходится. Вот и делают все вместе: и ходить учатся, и самостоятельно ложку держать, и в магазин за продуктами. Все пополам.

Долго ждала Валя: одумается муж, поймет, ведь любит же их. Видела она, как радуются друг другу отец и сын после долгой рабочей недели. Но нет, тянуло его к друзьям, видно, больше, чем к семье.

...Был поздний вечер. Не выдержала Валя, оставила сына с соседкой, пошла в общежитие.

— Иди домой, Миша, Алешка заболел, температура у него. (Видно, зубки коренные режутся).

— Иди, сейчас приду.

Ушла. Напоила сына лекарством. Уснул он. Но не спится ей. Вот уже полночь. Опять оделась. «Пойду, — решила она, — не может быть, чтоб к больному сыну не пошел. Наверное, случилось что-нибудь. Там ведь разные ребята, вдруг заспорили...»

...В синем табачном дыму еле разглядела присутствующих. Всех знала Валя: вон спит Вася (а ведь дома тоже ждет жена с сыном), рядом с ним примостился Саня (этого никто не ждет, холостой). Вот два брата — Женька и Володя — лежат на одной кровати. А в углу, за столом трое: Гена, Толик и ее муж — Миша. Они не замечая вошедшую с азартом играют в карты.

«Боже мой, — подумала Валя, — неужели это мой Миша?».

Наконец один из играющих, повернувшись, чтобы плеснуть себе в стакан виноградного из бутылки, увидел ее:

— Чего тебе, что смотришь, чего шпионишь?— заорал Толик. Лицо его перекосилось. Взгляд из-под низкого лба был колючим и злым.

— Миша, я за тобой. Уже поздно, беспокоиться стала.

И тут Миша подскочил к жене и ударил ее по щеке:

— Позоришь меня! Иди отсюда,... — прибавил он бранное слово.

Валя вскрикнула от неожиданности, боли и стыда. И долго не могла сдвинуться с места и все стояла, держась за горевшую щеку. Потом, медленно повернувшись, закрыла за собой дверь.

Она ничего не понимала. Она знала, что случилось что-то страшное. Но неужели все это с ней? Да нет, такое она где-то в кино видела, или в книге читала. Валя еле передвигала ноги, словно в липком тумане. И все куда-то плыло, и она никак не могла выбраться из этого вязкого облака. И долго-долго взбиралась на второй этаж своей квартиры.

...Алешка тихо и ровно дышал в своей кроватке. Валя машинально потрогала губами его лобик. «Нет температуры», — каким-то вторым сознанием подумала она. Мыслей в голове никаких не было. Она будто раздвоилась. Одна машинально двигалась, делала какие-то мелкие дела: поправила сползающее одеяльце у сына, подняла брошенного пушистого медвежонка, завела будильник. А другая вместе с ней повторяла все ее движения и все силилась что-то вспомнить, что-то понять очень нужное и важное. Но что? Все куда-то ускользало. И сколько бы она вот так бесстолково двигалась и суетилась, если бы не услышала:

— Ма-ма.

Сын тянул ручки к чашке с молоком. Она подбежала к ребенку, напоила его, погладила по светлой головке, уложила в кроватку и прилегла рядом. Алешка, уткнувшись в ее плечо, тут же засопел. Она крепче прижала к себе теплое родное тельце.

Что-то крепко сдавило горло и стало подниматься куда-то выше, к глазам. И тут словно плотину прорвало. Слезы хлынули из-под ее плотно закрытых век. Рыданья захлестнули ее. Боясь разбудить сына, она душила в себе крик, не давая воли нахлынувшему на нее горю, отчаянию, бессилию. Долго потом смотрела сухими выплаканными глазами в потолок и не могла уснуть. Лишь где-то под утро, когда в окне стало сереть, она незаметно для себя погрузилась в какое-то забытье. Но тут заворочался сын. Надо сбегать в молочный и кашку ему сварить.

Начинался новый день с привычными заботами и хлопотами.

Нина БАРИНОВА.

ЧТОБЫ НЕ СЛУЧИЛОСЬ БЕДЫ

Картину, когда автомобилист пренебрегает ремнями безопасности, можно наблюдать довольно часто. Но кого такие автолюбители обманывают? Прежде всего самих себя.

Для защиты людей, находящихся в салоне автомашины, сделано немало. Изучение последствий аварии, тяжести полученных травм показывает, что в основном люди страдают потому, что их с огромной силой бросает на детали внутреннего оборудования салона машины. Вот почему были введены ремни безопасности.

От правильного пользования ремнями зависит многое, а часто и жизнь водителя или пассажиров. Но до сих пор автолюбителей приходится буквально принуждать пользоваться ремнями. Вот, например, когда на световом табло в самолете загораются слова «Пристегните ремни!», никого не приходится уговаривать. А знаете ли вы, что самолет приближается к посадочной полосе на высоте 30—50 метров и столкновение автомобиля с препятствием на скорости 80—100 километров равносильно падению машины с такой же высоты.

Еще задолго до появления автомобиля бытовала житейская поговорка: знать бы, где упадешь, соломки бы подстелил. Стало быть, беречься нужно всегда, ведь никто не знает при каких обстоятельствах, за каким поворотом дороги подстережет нас беда. Потому пристегните ремни, прежде, чем отправиться в путь.

А. ЧЕРНОВА,
инспектор РЭП ГАИ.

Вниманию ветеранов

Комитет ВЛКСМ и совет ветеранов комбината извещают, что прием ветеранов войны и труда комбината проводится:

по вопросам трудоустройства и коммунально-бытового обслуживания — в Доме Советов (пр. Ленина, 72, комн. 109) по вторникам с 16 до 18 часов;

по вопросам медицинского обслуживания — в поликлинике № 2 МСЧ ММК (ул. Набережная, 18), в кабинете профкома (4-й этаж) — по понедельникам с 15.30 до 17 часов.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ТВ

СУББОТА, 11 октября

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. «Тайна далекого острова». Мультфильм. 9.15. «Визит», «Шутка?». Короткометражные художественные фильмы. 10.30. Премьера документального телефильма «Человек на велосипеде». 10.50. Мир и молодежь. 11.25 и 14.00. Новости. 14.20. Документальный телефильм «Все начинается с дороги». 15.10. «Пайрам». О национальном празднике Горной Шории. 15.50. С. Аксаков. Страницы жизни и творчества. 17.00. «По Испании». Киноочерк. 17.30. А. Чайковский. Концерт для альта с оркестром. 17.55. «Гадкий утенок». Мультфильм. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Семь Симеонов». 18.50. «Ускорение». Ответы на письма телезрителей. 19.20. По просьбам зрителей. Телевизионный художественный фильм «Мы, нижеподписавшиеся». 1-я серия. 20.30. Время. 21.05. 2-я серия телевизионного художественного фильма «Мы, нижеподписавшиеся». 22.20. Выступление академического оркестра русских народных инструментов ЦТ и ВР. 22.45. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. Советская Армия. Гвардейская Иркутско-Пинская. Документальный фильм. 8.35. А. Куприн. Страницы жизни и творчества. 9.20. Музыка П. И. Чайковского. 10.20. «Красный художник». Научно-популярный фильм. 10.30. Наука и жизнь. 11.00. Д. Свифт. Страницы жизни и творчества. 12.00. Общая биология. 9-й класс. Творческая роль искусственного отбора. 12.30. История. 4-й класс. 13.00. Физика. 10-й класс. Производство и передача электроэнергии. 13.30. Русская речь. 14.00. «Что ты, лес, задумался...». Научно-популярный фильм. 14.20. Человек. Земля. Вселенная. 15.05 и 17.30. Новости.

ЧТ. 17.45. «Предвидеть». Телефильм. 18.05. Мультфильмы. 18.35. «Уральская неделя». 19.15. Реклама. 19.20. «Воронок». Телефильм. 19.30. Спокойной ночи, малыши. «Золушка». Мультфильм. Часть 1-я. 19.45. «Незабываемые музыкальные вечера». Передача из Болгарии. 20.30. Время. 21.05. Сельские встречи. Праздничная программа, посвященная Дню работников сельского хозяйства (Ч).

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 12 октября

Шестой канал

8.00. Время. 8.45. Ритмическая гимнастика. 9.15. 41-й тираж «Спортлото». 9.25. Будильник. 9.55. Служу Советскому Союзу. 10.55. Музыкальная передача «Утренняя почта». 11.25. Клуб путешественников. 12.25. Музыкальный киоск. 12.55. Сельский час. 13.55. Здоровье. 14.25. Из собрания Госфильмофонда СССР «Кинороли Ивана Москвина». 15.55. «Ералаш». Детский юмористический киножурнал. 16.05. «Для вас, ветераны». Музыкальная передача. 16.55. Международная панорама. 17.40. Спортивная программа. 19.10. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм «Цыганское счастье». 20.30. Время. 21.05. «Буэнос-Айрес. Город и люди». Документальный телефильм. 22.00. На концертах народного артиста СССР Эмиля Гилельса. 22.50. Новости.

Двенадцатый канал

8.00. На зарядку становись. 8.20. «Всего одна жизнь». Художественный фильм. 9.50. Русская речь. 10.20. Рассказывают наши корреспонденты. 10.50. Из сокровищницы мировой музыкальной культуры. Ф. Шуберт. Симфония № 19. 11.40. «Приключения Мурзилки». Мультфильм. 12.00. «Следствие ведут Знатоки». «Ушел и не вернулся». Телеспектакль. 13.50. Очевидное—невероятное. 15.00. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (Москва) — «Спартак». 17.15. Концерт артистов балета. 17.45. Мир и молодежь. 18.20. «Родина любимая моя». Фильм-концерт. 19.30. Спокойной ночи, малыши, «Золушка». Мультфильм. Часть 2-я. 19.45. Чемпионат СССР по мотоболу. «Металлург» (г. Видное) — «Локомотив» (Тихорецк). 20.10. Играет В. Ковтун (аккордеон). 20.30. Время. 21.05. Премьера телевизионного художественного фильма «Долгое эхо в горах». 1-я и 2-я серии.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 13 октября

Шестой канал

8.00. Время. 8.50. Футбольное обозрение. 9.20. Художественный фильм «Приключения Толи Клюквина». 10.30. Выступление оркестра народных инструментов. Передача из Донецка. 10.55. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Документальные фильмы. 15.10. И. Сук. Серенада для струнного оркестра. 15.40. Премьера документального фильма «Дом и хозяин». 16.10. «Уроки истории». Тележурнал. 16.55. Концерт Государственного ансамбля песни и танца Карельской АССР «Кантеле». 17.45. Ускорение. «Сделать» и продать». 18.15. Сегодня в мире. 18.30. «Школа помощников». Мультфильм. 18.40. «С места происшествия скрылся». Документальный телефильм о вреде пьянства. 18.50. «Лисастроитель». Мультфильм для взрослых. 19.00. Опера М. Мусоргского «Борис Годунов». Спектакль Государственного академического театра оперы и балета Литовской ССР. 20.30. Время. 21.05. Продолжение оперы М. Мусоргского «Борис Годунов». 22.10. Футбольное обозрение. 22.40. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «Рыбацкий хлеб». Документальный телефильм. 8.35. и 9.35. Природоведение. 3-й класс. 8.55. Телемеханика в народном хозяйстве». Научно-популярный фильм. 9.05. Русская речь. 9.55. «Геометрия для малышей. Угол для непослушных детей». Научно-популярный фильм. 10.05. Учащимся СПТУ. Физика. Волновые и квантовые свойства света. 10.35 и 11.40. А. М. Горький. «На дне». 10-й класс. 11.05. Наука и жизнь. 12.10. Ботаника. 5-й класс. Как растет корень? 12.30. История. 4-й класс. Первые русские революционеры. 13.00. Встречи с Александром Гриком. 13.45. Основы информатики и вычислительной техники. 10-й класс. 14.15. В. Гюго. Страницы жизни и творчества. 15.15. Чемпионат СССР по баскетболу. Мужчины. ЦСКА—«Динамо» (Москва). 15.55. Новости. 16.00. Челябинские новости.

ЧТ. 17.45. Реклама. 17.50. Мультфильмы. 18.10. Наши гости. Играет Ю. Дранга (аккордеон). 18.40. «Уральская неделя». Повторяем видеозапись от 11 октября. 19.15. Челябинские новости.

19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Концерт ансамбля солистов Московской филармонии «Мадригал». (Ч). 20.30. Время. 21.05. «Несколько интервью по личным вопросам». Художественный фильм. 22.35. Челябинские новости: хроника, интервью, комментарии.

Коллектив локомотивного цеха ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти ЩЕПЕТОВА Федора Ивановича и выражает искреннее соболезнование родным покойного.

Коллектив локомотивного цеха ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти БЛЮСА Израила Абельевича и выражает искреннее соболезнование родным покойного.

Коллектив локомотивного цеха ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти ветерана труда ММК ЦЫМБАЛА Ивана Степановича и выражает искреннее соболезнование родным покойного.

Коллектив ОАСУП глубоко скорбит по поводу смерти участника Великой Отечественной войны ШЕЛУХИНА Анатолия Михайловича и выражает соболезнование семье покойного.

Коллектив листопрокатного цеха № 2 скорбит по поводу смерти ветерана Великой Отечественной войны БУКАНОВА Ивана Дмитриевича и выражает искреннее соболезнование семье покойного.

Наш адрес: 455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь, фотокорреспондент — 3-47-04; отдел реконструкции и интенсификации производства — 3-31-33; отдел партийной жизни — 3-47-04, 3-31-33; отдел промышленности — 3-07-98, 3-40-35; отдел писем, культуры и быта — 3-14-42.

ФБ25933 Магнитогорск ЦТД ММК Заказ № 7210 Тираж 11385