

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 83 (7593)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 11 июля 1987 года
Цена 2 коп.



Подведены итоги социалистического соревнования среди коллективов цехов, агрегатов, комсомольско-молодежных коллективов, рабочих и мастеров за первое полугодие 1987 года и в честь Дня металлурга.

За достижение высоких показателей в труде, успешное выполнение плана и социалистических обязательств победителями социалистического соревнования признаны коллективы:

аглоцеха № 1 (первая премия); коксового цеха № 1 (первая премия); углеобогадательного цеха (вторая премия); доменного цеха (первая премия); цеха подготовки составов (первая премия); обжимного цеха № 1 (первая премия); листопрокатного цеха № 4 (первая премия); листопрокатного цеха № 5 (первая премия); цеха изложниц (первая премия); кислородно-компрессорного цеха № 1 (первая премия); газового цеха (первая премия); ЦРМП № 1 (первая премия); мебельного цеха (первая премия); цеха эксплуатации ЖДТ (первая премия); автотранспортного цеха (первая премия); ЖКО № 2 (первая премия).

Коллективам цехов, признанных победителями соревнования с присуждением первой премии, вручить переходящие Красные знамена.

За большой вклад в производство основных видов продукции по заказам народного хозяйства, повышение производительности труда, экономии ресурсов, выпуск продукции повышенного качества, снижение простоя вагонов парка МПС, Почетные призы присуждены:

«За наивысшую производительность труда» — коллективу ЛПЦ № 7;

«За экономно и бережливость» — коллективу ЛПЦ № 8;

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — коллективу ЛПЦ № 7.

По итогам соревнования во II квартале 1987 года Почетные призы присуждены:

«За эффективность технических разработок» — коллективу центральной лаборатории комбината;

приз имени Рыженко — коллективу механического цеха и коллективу ЦТЛ.

За четкую, ритмичную работу, выпуск продукции по заказам на 100 процентов победителями признаны кол-

лективы: коксовых батарей № 3—4 КХП, блока доменных печей 3—4, мартеновской печи № 17, стана 300 № 2.

В соревновании коллективов сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости свода признаны победителями коллективы мартеновских печей № 18, 11, 12, 33.

В соревновании комплексных и хозрасчетных бригад победителями признаны коллективы: бригады № 2 коксовой батареи 9-бис, бригады № 4 участка по обработке ковшей доменного цеха, бригады № 4 аглофабрики № 4, комплексной бригады участка ревизии подшипников ЛПЦ № 3, бригады № 1 стана 250 № 2; комплексной бригады по монтажу металлоконструкций ЦРМО № 1, бригады № 3 шихтового двора ферросплавов цеха подготовки производства.

Звание «Лучший бригадир комбината» по итогам работы в июне присуждено старшему агломератчику аглоцеха № 2 Литвинову Анатолию Алексеевичу.

В соревновании за 100-процентное выполнение заказов по выплавке стали за первое полугодие признан победителем и присвоить почетное звание «Лучший мастер комбината» с вручением диплома и денежной премии мастеру мартеновского цеха № 1 Перчаткин Владимиру Сергеевичу.

По итогам соревнования за июнь звание «Почетный мастер комбината» с вручением диплома и денежной премии присвоено:

по мартеновскому цеху № 1 — Водолазину Виктору Александровичу, Яфарову Фариту Харисовичу, Быстрову Владимиру Сергеевичу;

по мартеновскому цеху № 2 — Мызикову Николаю Гавриловичу, Палееву Виталию Григорьевичу, Евтюхинову Борису Семеновичу, Теплякову Виктору Николаевичу;

по мартеновскому цеху № 3 — Евстифееву Василию Фомичу, Безменову Вадиму Валентиновичу, Короткову Николаю Александровичу, Ермакову Михаилу Васильевичу, Зиновьеву Владимиру Михайловичу.

Признать победителями соревнования сталеварских бригад за стопроцентное выполнение заказов по итогам работы за шесть месяцев и выделить денежные премии коллективам бригад: 1, 2, 4, печи № 33; 1, 2, 4, печи № 34; 2, печи № 35; 1, 2, 4, печи № 10; 1, 2, 3, печи № 11; 1, 4, печи № 12; 2, печи № 5; 2, печи № 6; 3, печи № 4; 3, печи № 7; 3, печи № 9; 4, печи № 3; 1, 4, печи № 16; 1, 2, 3, 4, печи № 18; 3, 4, печи № 19; 4, печи № 20; 2, печи № 21; 2, печи № 22; 2, печи № 23; 2, печи № 25.

Присвоить звание «Лучший по профессии» по итогам работы в июне и премировать в соответствии с условиями соревнования:

газовщика доменного цеха Крашенинникова Владимира Геннадьевича, мастера доменного цеха Иванова Юрия Александровича, горнового доменного цеха Табаева Николая Аксановича, машиниста перегружателя УИЦ Третьякова Александра Анатольевича, аппаратчика цеха улавливания № 2 Курясова Виктора Михайловича, машиниста экскаватора рудника Сенника Ивана Ивановича, дробильщика РОФ Гамалева Салиха Фатыховича, агломератчика аглоцеха № 1 Борякина Валерия Никоноровича, машиниста разливочного крана мартеновского цеха № 3 Подосенова Юрия Витальевича, разливщика мартеновского цеха № 3 Калинин Олега Викторовича, огнеупорщика ЦРМП № 1 Рассоленко Николая Васильевича, сталевара мартеновского цеха № 3 Леднева Евгения Николаевича, старшего резчика ЛПЦ № 4 Иваненко Вадима Петровича, вальцовщика ЛПЦ № 7 Брагина Владимира Ивановича, оператора ПШЦ Леснякова Альберта Владимировича, бригадира отгрузки ЛПЦ № 4 Бурцева Сергея Николаевича, нагревальщика ПШЦ Волкова Владимира Ивановича, вальцовщика ПШЦ Прищепова Василия Николаевича, электросварщика цеха промвентиляции Шестопалова Ивана Васильевича, электрослесаря КИПиА Тишевского Владимира Ульяновича, машиниста турбин ТЭЦ Беляева Юрия Николаевича, машиниста котлов паросилового цеха Белкина Михаила Федоровича, формовщика ФЛЦ Смирнова Сергея Александровича, электросварщика механического цеха Петриченко Надежду Григорьевну, слесаря ЦРМО № 1 Колчина Сергея Ивановича, токаря ЦРМО № 1 Потешкина Анатолия Алексеевича, старшего составителя ЖДТ Набулина Расимьяна Шайдуловича, плотника-верхолаза РСЦ Теморбулатова Габдулбари Зиннайдуловича, водителя АТЦ Березина Александра Петровича, эмалировщицу ПТНП Фоменко Людмилу Михайловну, контролера ОТК Гатину Ханифу Абубакировну, станочницу мебельного цеха Бабичеву Людмилу Владимировну, лаборантку ЦЛК Камаеву Валентину Николаевну.

ПОЗДРАВЛЯЕМ С ПОБЕДОЙ!

Приятную весть получили в канун Дня металлурга трудящиеся листопрокатного цеха № 5. В правительственной телеграмме, подписанной министром черной металлургии СССР С. И. Колпаковым и председателем ЦК отраслевого профсоюза И. И. Костюковым, сообщалось, что Коллегия Минчермета СССР и Президиум ЦК профсоюза работников металлургической промышленности присудили коллективу листопрокатного цеха № 5 нашего комбината победу во Всесоюзном социалистическом соревновании основных цехов по итогам июня нынешнего года. Коллектив цеха награжден Почетной грамотой Минчермета и ЦК профсоюза и денежной премией.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро социалистического соревнования комбината.

СРЕДИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЛУЖБ

Подведены итоги социалистического соревнования за ускорение внедрения мероприятий технического прогресса среди инженерных служб комбината. Победителем за II квартал 1987 года признан коллектив центральной лаборатории автоматизации. Коллективу победителю присвоено переходящее Красное знамя и выделена премия в размере 500 рублей. Отмечена также хорошая работа коллектива проектно-конструкторского отдела.

Звание «Лучший инженер комбината» с вручением премии присвоено ударникам коммунистического труда: начальнику бюро отдела оборудования УГМ Соловьеву Виктору Ивановичу, старшему инженеру техно-

ЛОЧЕТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
И ЦК ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
награждены молодые работники комбината:

Гаршин Сергей Александрович, вальцовщик листопрокатного цеха № 7;
Данильченко Александр Витальевич, электросварщик цеха промвентиляции;
Дорофеев Андрей Дмитриевич, подручный сталевара мартеновского цеха № 3;
Нурмухаметов Роман Равилович, огнеупорщик ЦРМП № 1;
Осиянов Александр Михайлович, машинист тушильного вагона КХП;
Сивухин Андрей Михайлович, газовщик КХП;
Чуриков Владимир Иванович, резчик металла листопрокатного цеха № 5.

На стройке конвертерного

Подведены итоги соревнования за июнь среди коллективов комбината, занятых на строительстве кислородно-конвертерного цеха. Победителем признан коллектив бригады машинистов экскаваторов копрового цеха № 2, возглавляемый мастером Н. М. Габбасовым. Победителям выделена денежная премия в размере 50 рублей.

Звание «Лучший по профессии» присвоено машинисту экскаватора копрового цеха № 2 Виктору Филипповичу Руди и водителю автотранспортного цеха Рифу Шарифовичу Курмашову.

ЛУЧШИЕ МОЛОДЕЖНЫЕ

Подведены итоги работы комсомольско-молодежных коллективов за июнь 1987 года. Победителями признаны коллективы: бригады № 4 батареи 7—8-бис коксового цеха № 1 (руководитель Н. М. Ягулов, комсорг А. Осиянов); печи № 29 мартеновского цеха № 1 (А. П. Сидоров, А. Новокрещенов); звена огнеупорщиков бригады № 3 ЦРМП № 1 (М. Г. Фатхуллин, С. Денисламов); бригады № 3 стана 2500 ЛПЦ № 4 (В. М. Минуллин, А. Ефимов); бригады № 4 стана 2500 ЛПЦ № 5 (Ю. П. Николаев, Ю. Шлепенко); бригады № 1 АПР № 1 ЛПЦ № 8 (А. И. Коробков, Н. Винюкин); монтажного участка ЦРМО № 1 (Ю. В. Кузнецов, К. Тайсен); аппаратного участка ЭРЦ (Н. А. Чусов, Л. Одаец); участка ремонта ЦТД (И. М. Морозов, Р. Ярмахаметов); бригады по ремонту пневмооборудования электровозного депо локомотивного цеха ЖДТ (А. В. Волков, Б. Рожкин); бригады экскаваторщиков горы Дальняя рудника (Б. И. Кулаков и И. Шутков); участка потока мягкой мебели мебельного цеха (В. М. Куропаткина, А. Краснюк); бригады № 3 участка РОФ РИС ЦЛК (О. А. Воложанна, С. Митковская); детского сада-яслей № 139 ОДУ (Т. Г. Журавлева, Д. Акмалова); бригады № 1 участка ПТНП ОТК (Л. С. Баладина, Т. Бочкарева).

В соревновании КМК на стройплощадке ККЦ призового места решено не присуждать.

производства Шагееву Абдулбару Фаттыховичу, мастеру цеха переработки химпродуктов Чегодаеву Анатолию Давыдовичу, мастеру КРМЦ коксохимпроизводства Шапрану Николаю Даниловичу, мастеру цеха эмалированной посуды Ефремову Константину Юрьевичу, мастеру рудника Зайцеву Владимиру Ивановичу, мастеру ЦПС Намятову Александру Ивановичу, и. о. мастера ЛПЦ № 4 Уржумцеву Виктору Сергеевичу, мастеру огнеупорного производства Михину Владимиру Андреевичу, мастеру ПШЦ Беловицкому Николаю Афанасьевичу, мастеру ЛПЦ № 3 Поздину Вячеславу Алексеевичу, мастеру доменного цеха Серееде Александру Ивановичу.

На правом фланге пятилетки

Во второй листопрокатный цех Петр ЧИСТОВ пришел после окончания технического училища. Молодой рабочий был направлен в одну из передовых бригад вальцовщиков. Здесь ему помогли быстрее освоить работу на трехклетевом стане.

Затем комсомолец Петр Чистов служил в составе ограниченного контингента советских войск в Афганистане. За выполнение интернационального долга награжден медалью «За отвагу». Он вновь вернулся в свой коллектив — один из передовых в цехе. И в том, что бригада в числе лучших, есть вклад вальцовщика Петра Чистова.

Фото Н. Нестеренко.





Вести из парторганизаций ОЦЕНИВАЯ СДЕЛАННОЕ

В партийной организации обжимного цеха № 1 идет подготовка к предстоящей отчетно-выборной кампании.

Отчетам и выборам, которые нам предстоит провести в партгруппах, мы придаем большое значение. И в первую очередь потому, что нужно будет дать своей работе принципиальную, по-партийному объективную оценку, не увлекаясь перечислением достижений. Подготовку к кампании члены бюро решили начать с индивидуальной работы с каждым коммунистом. Беседовали с партгруппами, с активом бригад. Основной нотой предстоящих отчетов должен быть честный, открытый разговор о жизни партгруппы. Жизнь подтверждает: это нам сейчас необходимо. Многие в партгруппе завистят от авторитета партгруппора, от того, насколько ответственно относится он к своему партийному поручению. Партгруппор — идеологический лидер бригады — способен серьезно повлиять на ход дел в коллективе. Сейчас, накануне отчетов и выборов, пожалуй, не стоит делать прогнозы. Но все же хочу для сравнения привести два небольших примера. В коллективе электрослужбы цеха работает менее тридцати человек. Девять коммунистов в партгруппе. И все же, несмотря на малое число, эта партгруппа является одной из самых боеспособных в цехе: дружная, активно реагирующая на обстановку в цехе. Тон в партгруппе задает ее вождь — партгруппор Б. М. Еткарев.

На прошлом партийном собрании шел разговор о другой нашей партгруппе — из бригады № 1. Коммунисты высказывались о том, что для этого подразделения характерна низкая активность, граничащая порой с недисциплинированностью. Хотя в целом партгруппа была не на плохом счету, все же допускаются иногда и срывы, невняти на собрания. И здесь пример коллективу подает партгруппор А. В. Федякин. Партийное собрание постановило: заслушать отчет коммуниста Федякина о выполнении им уставных требований.

Отчеты и выборы, которые начнутся в ближайшем будущем, отражат, как в зеркале, все, что было сделано нами, чего мы достигли и чего не сумели пока достичь.

Д. БАЙНАЗАРОВ,
секретарь партбюро обжимного цеха № 1.

Уважаемые товарищи!

В связи с предстоящим пересмотром резерва руководителей управления, партком и профком комбината публикуют состав специалистов, рекомендуемых в резерв. Редакция газеты «Магнитогорский металл» просит прислать предложения по составу резерва в отдел кадров комбината (к. № 203).

РЕЗЕРВ

специалистов на замещение должностей, входящих в номенклатуру Министерства черной металлургии и В/о «Союзметаллургпром» МЧМ СССР

На должность директора комбината:

Стариков Анатолий Ильич, главный инженер, зам. директора, 1941 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик;

Рашинов Виктор Филиппович, зам. главного инженера комбината, начальник управления по производству и поставкам продукции, 1948 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик;

Агарышев Анатолий Иванович, главный сталеплавильщик, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик.

На должность главного инженера, зам. директора комбината:

Рашинов Виктор Филиппович, зам. гл. инженера, начальник управления по производству и поставкам продукции, 1948 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик;

Агарышев Анатолий Иванович, главный сталеплавильщик, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик.

На должность заместителя директора комбината по труду и кадрам:

Кирилюк Сергей Степанович, председатель профкома, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-механик;

Каконин Владимир Иванович, начальник отдела кадров, 1943 года рождения, член КПСС, образование высшее, по специальности правоведе.

На должность заместителя директора комбината по коммерческо-финансовым вопросам:

Заболотный Анатолий Иванович, начальник коксохимического производства, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-технолог топлива;

Фараонов Владимир Михайлович, начальник УМТС комбината, 1932 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-литейщик.

На должность заместителя директора комбината по экономическим вопросам — главного экономиста:

Собко Валентин Сергеевич, секретарь парткома, 1942 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик;

Кочубеев Василий Николаевич, заместитель началь-

ника управления по производству и поставкам продукции, 1948 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность заместителя директора комбината по аглококсодомному производству:

Монастырсков Виталий Петрович, начальник доменного цеха, 1941 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-доменщик.

На должность заместителя директора комбината по капитальному строительству:

Немцев Виктор Васильевич, начальник отдела УКСа, 1948 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-теплоэнергетик;

Фоминых Василий Иванович, заместитель начальника УКСа, 1945 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-электрик.

На должность заместителя директора комбината по быту:

Кияшко Валентин Яковлевич, заместитель главного инженера по кап. ремонту, 1933 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-доменщик;

Сафронов Михаил Федотович, начальник отдела смотрителя зданий, 1942 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-доменщик;

Мокророборов Владимир Петрович, начальник УПЖКХ, 1939 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-строитель.

На должность заместителя директора комбината по транспорту:

Смирнов Евгений Александрович, начальник управления ЖДТ, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер железнодорожного транспорта.

На должность начальника планово-экономического отдела:

Казарин Юрий Михайлович, начальник планово-экономического бюро УГМ, 1953 года рождения, член КПСС, образование высшее, экономист;

Блажнов Владимир Яковлевич, начальник БОТиЗ ЛПЦ № 8, 1953 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность заместителя главного инженера комбината, начальника управления по производству и поставкам продукции:

Феоктистов Виктор Гаврилович, заместитель начальника УППП по копровым и сталеплавильным цехам, 1935 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик;

Морозов Андрей Андреевич, начальник сортопрокатного цеха, 1952 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность заместителя главного инженера — начальника технического отдела:

Бахчев Николай Федорович, начальник ЦЛК, 1936 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик;

Морозов Андрей Андреевич, начальник сортопрокатного цеха, 1952 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность главного сталеплавильщика:

Кривошейко Аркадий Александрович, начальник мартеновского цеха № 3, 1934 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-металлург;

Плошкин Валерий Сергеевич, начальник мартеновского цеха № 2, 1941 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик;

Маркин Виктор Федотович, заместитель главного сталеплавильщика, 1951 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик.

На должность главного прокатчика:

Морозов Андрей Андреевич, начальник сортопрокатного цеха, 1952 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик;

Найдис Виталий Генрихович, начальник обжимного цеха № 2, 1945 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность главного механика комбината:

Самояцев Михаил Никитович, главный механик КХП, 1940 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-механик;

Иванов Игорь Александрович, заместитель главного механика, 1937 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-механик.

Базанов Александр Сергеевич, механик листопркатного цеха № 4, 1949 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-механик.

На должность главного энергетика комбината:

Шишов Александр Павлович, начальник ТЭЦ, 1952 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-теплоэнергетик;

Воронин Дмитрий Семенович, заместитель главного энергетика комбината, 1930 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-гидротехник;

Никифоров Геннадий Васильевич, помощник начальника ЛПЦ № 8 по электрооборудованию, 1946 года рождения, член КПСС, об-

разование высшее, инженер-электрик.

На должность главного бухгалтера комбината:

Катарин Валерий Николаевич, заместитель главного бухгалтера комбината, 1949 года рождения, член КПСС, образование высшее, по специальности бухгалтерский учет.

На должность заместителя директора по качеству — начальника отдела технического контроля:

Сарычев Валентин Федорович, начальник технического отдела комбината, зам. главного инженера, 1938 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик;

Афонин Виктор Петрович, заместитель начальника ОТК, 1947 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-сталеплавильщик;

Русakov Владимир Павлович, начальник ЛПЦ № 5, 1940 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

На должность заместителя главного инженера по капремонту:

Сафронов Михаил Федотович, начальник отдела смотрителя зданий, 1942 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-доменщик;

Репин Сергей Алексеевич, заместитель начальника доменного цеха, 1944 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-доменщик.

На должность заместителя главного инженера по технике безопасности:

Турусов Леонид Владимирович, помощник директора комбината, 1937 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-электромеханик;

Глотов Валерий Дмитриевич, начальник цеха промышленной вентиляции, 1944 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-промтеплоэнергетик.

На должность начальника ОНОТиЗ комбината:

Золотарев Леонид Васильевич, заместитель начальника ОНОТиЗ, 1937 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-металлург;

Курбатов Анатолий Иванович, начальник бюро ОНОТиЗ, 1943 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-химик-технолог;

Татаркин Юрий Федорович, начальник бюро прокатных цехов ОНОТиЗ комбината, 1947 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-экономист.

На должность начальника финансового отдела комбината:

Цымбал Владимир Григорьевич, старший экономист, 1958 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-экономист.

На должность начальника отдела кадров:

Зорин Владимир Михайлович, заместитель начальника отдела кадров, 1950 года рождения, член КПСС, образование высшее, инженер-прокатчик.

Экзамен держат бригадиры

Фоторепортаж

В жизни трудовых коллективов бригадиры оправданно отводятся ведущая роль. Это на его плечах организация производства, создание благоприятного климата в коллективе, воспитание молодых. И мы никогда не забываем о том, что именно в бригадах решаются судьбы наших планов и обязательств.

На комбинате много бригадиров, которые с честью несут не легкую ношу инициативных вожаков трудовых коллективов, которые по праву называются инициаторами производства.

Бригадир нужно учить. И основам трудового законодательства, и передовым методам организации производства, и нормам безопасности труда. Для того, чтобы выявить знания вожаков бригад, выделить лучших, а затем обобщить и распространить их опыт, отдел технического обучения и ОНОТиЗ провели общекомбинатский конкурс бригадиров. В нем приняли участие команды всех подразделений комбината. В каждой было по три человека.

Компетентному жюри, состоящему из опытных специалистов различных отделов комбината, пришлось немало поработать для того, чтобы первый конкурс бригадиров прошел хорошо. Свои вопросы подготовили и экономисты, и технологи, и общественники.

Вручаются первые билеты. На их обдумывание отводится очень мало времени.

Как правило, все ответы были точными и получали высший балл. И присутствующие, и участники конкурса аплодисментами давали высокую оценку знаниям и находчивости бригадиров.

Но одно обстоятельство невольно обратило на себя внимание. Если ответы на вопросы производства, экономики, культуры получали высокую оценку, то вопросы, касающиеся техники безопасности, выглядели «золушками». Да и ответы порой были бледными. Значит, и общая оценка снижалась. А ведь это тревожный показатель.

Высший абсолютный балл «25» получила команда бригадиров сталеплавильного производства. Ей и присуждено первое место. Второе и третье места у команд бригадиров прокатного и коксохимического производства.

На снимках: перед началом конкурса; команда сталеплавильного производства готовится ответить на вопросы.

Фото и текст
Н. Нестеренко.

НА ПЕРЕЛОМЕ ЛЕТА

ТРИ ИНТЕРВЬЮ ИЗ ДОМЕННОГО ЦЕХА

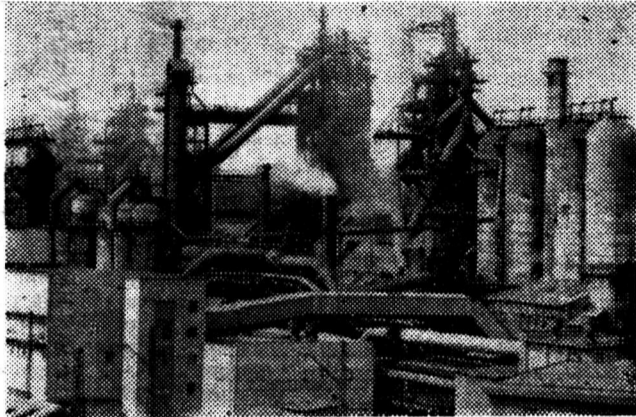
Первый же день нового месяца принес перемену погоды. Наконец-то спала неимоверная жара, подобной которой не сразу припомнят и старожилы. Но лето продолжается, и потому темой разговора с секретарем партийной организации доменщиков **Леонидом Дмитриевичем ТУЛУПОВЫМ** стали меры, которые принимаются в цехе для облегчения трудностей, связанных с работой в летних условиях.

— Леонид Дмитриевич, как, по вашей оценке, обстоит дело в цехе с вещами обязательными, учитывая нынешнюю жару, — с питьевой водой, сатураторами, чаем?

— Считаю, неплохо. Питьевые точки везде работают, сатураторы исправны, на чай люди не жалуются. Многие удалось сделать во время действия чрезвычайного положения, объявленного на комбинате в связи с ненормальным состоянием техники безопасности работ. Дежурство руководителей от администрации и общественных организаций велось круглосуточно, и отнюдь не для «галочки». За время дежурства мы успевали побывать буквально на каждом участке цеха, расспрашивали рабочих и мастеров, что нужно сделать для облегчения труда.

— Учтены ли пожелания?

— Да, те предложения которые можно было реализовать быстро, уже реализованы. На некоторых местах появилась дополнительная вентиляция, на участок загрузки и на бункерную эстакаду



провели трубы и установили дополнительные питьевые точки.

— На площадке кислородно-конвертерного цеха строители оборудовали пять пунктов продажи кваса. Сейчас туда постоянно подвозят цистерны со свежим холодным напитком. Можно ли подобное организовать в горячих цехах комбината?

— И можно, и нужно. У себя в цехе мы сделали емкости для кваса на пятой печи. Не сегодня-завтра откроется еще одна точка — в

специальном ларечке возле девятой домны.

— А в каком состоянии находятся кондиционеры?

— Вот с ними беда. Их в цехе становится все больше, скажем, недавно установили два в комнате горновых на восьмой печи. Но жалуются люди на кондиционеры: то гудят, а не холодят, то вовсе из строя выходят. Впрочем, далеко за примером ходить не надо: два кондиционера, которые работают лишь как вентиляторы, — вот они, перед вами. (Наш разговор

происходил в кабинете секретаря партбюро). Явно не хватает в цехе промвентиляции сил, чтобы вовремя выявлять и устранять все неполадки.

— Какие еще недостатки вскрыл июнь?

— Острую нехватку «лепестков». По характеру производства некоторым работникам, скажем, машинистам загрузки, приходится проводить значительное время в запыленных помещениях. Ясно, без респираторов тут не обойтись. Но людям не нравятся те, которые рассчитаны на длительное пользование: жарко в них, кожу раздражают, ухода требуют. Их больше устраивают простенькие, разового пользования. Но их-то как раз и не хватает: в июне удалось получить только по десять штук на человека вместо двадцати по норме. И начальник цеха этим занимался, но безрезультатно. Отделу организации труда и техники безопасности, и УМТС нужно, считаю, проявить здесь больше инициативы: сделать заказ местным швейникам или даже подшефным школам. Ведь копейное дело, а решить не могут.

— В прошлые годы летом от перегрева у доменщиков были случаи тепловых ударов. А что нынче?

— Делаем все, чтобы этого не было. Июнь закончился без единого случая производственного травматизма.

И по тому, как добросовестно он относится к делу, не чураясь самой тяжелой работы, по тому, как держится с товарищами, мы видим, что из него получится настоящий руководитель.

А в заключение вот что замечу. Я давно на печах, немало и на горне отработал. Так что могу сравнить, что такое горновой прежде и теперь. Раньше эта профессия считалась очень почетной, к горновым относились с уважением, если хотите, бережно. А сейчас к ним отношение если и не плохое, то близко к тому. Чуть ли не как с пацанами с ними обращаются: любую дырку ими затыкают, на все вспомогательные и далекие от горна работы направляют. А ведь интенсивность и сложность труда горновых в сравнении с прежним неизмеримо возросла, не зря многие имеют за плечами и технику, и институт. Считаю, таким образом попросту унижается их рабочее достоинство и подрывается престиж профессии.

нет. Отсутствует ясность с металлоконструкциями для обустройства вытяжной вентиляции на том же участке. Управление главного механика, считаю, без должной ответственности подходит к предстоящему ремонту, отодвигая наши заказы на более долгий срок. И уж совсем не дело, что для части заказов до сих пор не найден исполнитель. Есть серьезная претензия и к отделу оборудования УКСа: мы ждем из Одессы с производственного объединения «Точмаш» тензометрическое оборудование для взвешивания шихты в потоке, но до сих пор известий об отгрузке нет, хотя июнь уже кончился. По этой причине может быть сорвана вся реконструкция, как это чуть не случилось на пятой домне. Исполнители готовы приступить к обновлению «восьмерки», все теперь зависит от согласованности действий тех, кто занят в подготовке к операции. **Беседы вел и записал Н. ЯКШИН.**

Второй разговор состоялся на пульте управления доменной печи № 5. О работе в минувшем месяце рассказывает газозвщик **Виктор Николаевич КУЛЕШОВ**:

— Что и говорить, нелегко было в июне. Главное, конечно, жара продыху не давала. А трудности всегда проблемы обнажают. Выявилась и у нас проблема: хронически не хватает людей. На какую печь ни приходи, везде хоть одного горнового до не досчитаешься. Тут две стороны. Во-первых, просто не хватает, а во-вторых, отвлекают людей на другие работы. Наверное, корма нужно заготавливать, только почему это должны делать доменщики? И ведь в самый напряженный период людей забирают. А те, что остаются, вынуждены нести двойную нагрузку.

Для облегчения условий труда администрация, что может, делает. Чай, вода — все есть. Верно, и квас появился. Только ведь за каждым стаканом за ним не набегаешься, а впрок тоже не напишься. Вот если бы емкость стояла прямо на печке

или автомат какой — люди бы спасибо сказали. Конечно, хлопот у организаторов прибавится, но ведь и дело выиграет — не отвлеклись бы рабочие, настроение у них от такой заботы поднялось бы, а значит, и отдача.

Месяц по главному показателю — производству — мы закончили неплохо. Больше пяти тысяч тонн дополнительного чугуна выплавлено на печи, есть чем встретить профессиональный праздник. Да иначе нам сейчас и нельзя работать: агрегат только-только из крупного ремонта вышел. Жаль лишь, высокое качество ремонта не во всем обеспечено. Это разве дело, что два месяца едва прошли, а западный коксовый грохот уже полностью развалился. А на лентейный двор посмотрите — донельзя ведь захламлен. Здесь не о культуре производства приходится говорить, а о создании обычно-

венных условий безопасного труда.

А вообще-то настроение у людей боевое. Да и время такое. Мы внимательно следили за работой июньского Пленума ЦК КПСС, за сессией Верховного Совета страны. Очень важные решения приняты в Москве. Они воодушевляют на хороший труд, на добрые дела. И бригада старается действовать в соответствии с духом времени, выполняя свою личную программу ускорения. Благо, профессионально-ремесленного мастера не занимают. Отлично зарекомендовали себя в работе первый горновой Виктор Петрович Ефремов, горновые Александр Габдулович Абдулин, Вадим Алексеевич Проскурин. Проходит закалку на горне Камиль Смаков. Год назад он закончил институт, пройдет немного времени — станет мастером.

Один из «секретов» успешной работы доменщиков в июне и в целом в разрезе полугодия состоит в том, что здесь строго придерживаются графика обновления агрегатов и оборудования. При этом максимальное внимание уделяется капитальным ремонтам доменных печей, которые выполняются здесь с элементами реконструкции. Очередная крупная ремонтная кампания намечена на октябрь. На этот раз обновлению подвергнется печь № 8. О том, в какой стадии находится подготовка к операции, рассказывает заместитель начальника цеха **Петр Михайлович КОТОВ**.

— Петр Михайлович, какие вопросы цех надеется решить в связи с реконструкцией агрегата?

— Главный — повысится надежность печи. Она основательно изнасилась — как никак с 1954 года в работе. Увеличения объема ее не предусматривается проектом, значит, и производство будет вестись на прежнем, я считаю, оптимальном уровне.

— Подвергнется ли печь техническому усовершенствованию?

— Безусловно. Так, подача шихты будет производиться не нынешним устаревшим способом — «трамвайчиками», а с помощью

транспортера. Будет применена новая схема желобов, более мощным будет сердце печи — машинный зал. В списке новшеств — устройство для замены элементов фурменных приборов. Более совершенным будет тепловой контроль за процессами. Продолжим мы и устройство путей под миксеровозы — для связи с будущим кислородно-конвертерным цехом. Сразу же замечу, что большинство усовершенствований направлены также на улучшение условий труда обслуживающего персонала.

— Капитальный ремонт первого разряда — операция не из простых. По сути, уча-

Мой город, мой завод — моя судьба.

ЛЮДИ И ГОДЫ

П. Глухов.

По окончании высшего учебного заведения, в начале 1930 года, я по направлению поехал на Урал и был назначен на плановую работу в Магнитогорское отделение строительной организации, впоследствии называвшейся Востококком. Задачей Кокостроя было строительство на Магнитке коксохимкомбината в составе восьми батарей и смолоперегонного завода. В 1933 году Кокострой вошел в состав треста Магнитострой на положении отдельного строительного участка.

Из-за отсутствия на Магнитке жилищ и служебных помещений аппарат построенного управления Кокостроя комплектовался в городе Троицке Уральской (ныне Челябинской) области, а управление Магнитострой — в городе Свердловске. Управление Магнитострой переселилось в Магнитогорск в феврале 1930 года, а управление Кокострой — в апреле того же года.

По прибытии в Магнитогорск, выйдя из вагона, все пассажиры прежде всего обратили свой взор на гору Магнитную. «Вот она — Магнит-гора», — сказал кто-то из приехавших, — притягивает к себе народ со всех губерний!»

Своим видом гора Магнитная меня несколько не удивила. Я видел много гор более высоких, более величественных. Но гора Магнитная действовала на воображение, как богатая кладовая железной руды, до которой добрались большевики.

Тогда я глядел на гору Магнитную и не думал, что возле нее мне придется проработать тридцать лет, а потом и доживать свой век. На Магнитке предполагал пробыть два-три года, не больше. Но я строил завод, город, крепко породнился с Магниткой, и покидать ее уже больше не хотелось.

Наглядевшись на горы, мы стали обзирать окружающую местность, на которой строился крупнейший в мире металлургический завод. Кругом степь, покрытая свежей весенней травой. Вдали выделялись два кирпичных здания — заводоуправление и гостиница. Еще дальше, южнее, были видны на возвышениях жилые дома.

Нас, кокостроевцев, на станции встретили П. Е. Гаврилин и Д. С. Бельский, которые Кокостроем заранее были командированы на Магнитку для улаживания вопроса с жильем. Вместе с ними мы направились на первый участок, где для Кокостроя выделили два двухэтажных дома — один рубленый, т. е. сложенный из бревен, второй каркасный, построенный из деревянных щитов.

Гаврилин, прибывший на Кокострой по веревке из Донбасса, считался командантом этих жилищ. Меня он поселил в комнате на первом этаже рубленого дома вместе с одним инженером. В этом же доме поселился начальник Кокостроя Лазарь Миронович Марьясин и другие инженерно-технические работники и служащие. Вскоре Марьясин переселился в Березки — поселок крупных ответственных работников Магнитостроя и иностранных специалистов.

Наш дом имел массу недостатков.

Нештукатуренные стены. Кругом продувало. На полу были такие щели, что в зимнее время под койку за ночь надувало сугробы снега, которые утром мы выгребали лопатой и выносили на улицу. В доме была такая слышимость, что жильцы одного этажа свободно разговаривали с жильцами другого.

Устроившись на новом месте, я вышел на улицу и решил пройтись, познакомиться с Магниткой. Ко мне присоединился начальник АХО Кокостроя М. К. Коптилов. Мы пошли по улице вдоль рубленых домов. К одному из этих домов на паре красивых лошадей, в коляске на резиновом ходу подъехал человек средних лет. Он легко выскочил из экипажа и быстрыми шагами прошел в дом. Нам сказали, что это заместитель начальника Магнитостроя Ильдром.

Весной 1930 года основная масса рабочих жила в бараках на 3-м и 4-м участках. Это возле ТЭЦ, там, где нынче находятся различные сооружения ЖДТ комбината.

На этих двух участках помещались в бараках клуб, магазин, амбулатория, баня, типография, редакция газеты «Магнитогорский рабочий».

В магазине купили папиросы. Я хотел купить бутылочку вина, но продавщица громко ответила: «Товарищ, пора знать, что ни вином, ни пивом не торгуем, в Магнитогорске спиртные напитки запрещены». В поселке было оживленно. Около барачных сидели мужчины и женщины — отдыхали после трудового дня.

Стало смеркаться. Мы пошли домой.

— Вполне одобряю, — сказал я, — закон, запрещающий продажу спиртных на новой стройке. Здесь большое скопление народа, многие живут без семьи, зарабатывают большие деньги. В таких условиях водка может причинить страшные неприятности. А все же досадно, что нечем отметить первый день на Магнитке.

— Мое сердце, — ответил Коптилов, — как будто предчувствовало это, и я бутылку водки прихватил с собой из Троицка. Так что не унывай, есть чем отметить наш приезд.

Когда мы шли домой, наше внимание привлекли странные гудки. Где-то загудел паровоз, за ним второй, потом третий, загудели тонким голосом мотовозы. Присоединился к общей симфонии мощный гудок ТЭЦ. Вечерний воздух наполнился гудками. И все гудели одинаково: один длинный, два коротких. Было ясно, что гудки тревожного характера. Хор гудков нас так удивил, что мы остановились на дороге и с изумлением слушали необыкновенную симфонию. Нам объяснили, что где-то возник пожар и этими гудками созывается народ на помощь пожарникам.

Через две минуты все гудки смолкли и стало тихо...

Продолжение следует.

