

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 126 [7791]  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 20 октября 1988 года  
Цена 2 коп.

## На предоктябрьской вахте

По данным на 17 октября отстали от производственного графика коллективы второй и третьей аглофабрик, доменных печей № 7, 8, 9, мартеновского цеха № 2, обжимного цеха № 3, листопрокатного цеха и листопрокатного № 1. Сортопрокатчики идут с начала месяца на уровне плана, хотя два стана: 500 и 300

## Наверстать отставание

№ 1 — работают в этом месяце с отставанием. В проволочно-штрипсовом цехе неудовлетворительные результаты у коллектива стана 250 № 2.

В целом аглоцехи комбината справляются с произ-

водственным заданием по агломерату, но доменщикам его постоянно не хватает, хотя доменная печь № 10 все еще находится на ремонте. Но и в этих условиях коллектив доменного цеха за 17 дней октября

произвел дополнительно 3900 тонн чугуна. С опережением плана на 1300 тонн трудятся в текущем месяце мартеновцы третьего цеха, коллективы первого и второго обжимных цехов. Все прокатные цехи комбината, кроме ЛПЦ № 6, ритмично ведут отгрузку продукции потребителям.

## На ремонте

стана 300 № 2

## Жаркое дело

Когда проходишь мимо действующих станов проволочно-штрипсового цеха, кажется, что одежда на тебе тлеет от раскаленного воздуха. Огнедышащая полоса металла идет непрерывным потоком, одновременно притягивая взгляд и отталкивая от себя плотным жаром.

Стан 300 № 2 сегодня остановлен на капитальный ремонт. Но тем не менее здесь так же жарко, как и на действующих агрегатах. Ремонт будет продолжительным — всего 72 часа. Но объем работ внушительный. Основная цель капремонта — реконструкция нагревательной печи. Здесь намечено установить новую колонну со стороны посады и полностью заменить износившуюся кладку подины, свода, стен и воздухоборника. Помимо этого будут произведены ревизия и ремонт механического и электрооборудования стана, кранового хозяйства и т. д.

Подобные ремонты проводятся на стане 300 № 2 ежегодно — весной и осенью. Ремонт в принципе знаком всем до мелочей. Но начальник стана С. Я. Пленков сегодня явно озабочен:

— Срок нашего капремонта неудачно совпал с реконструкцией доменной печи № 10, где как раз начались основные работы на кладке. И поэтому не хватает огнеупорщиков из первого управления «Уралдомнаремонт». Пришлось в срочном порядке звать на помощь специалистов цеха ремонта металлургических печей № 2, подключили и нашу технологическую службу. Впрочем, работы идут в хорошем темпе, «разгон» взят удачно, думается, график ремонта будет выдержан.

Действительно, стан остановлен на ремонт только утром. Но одна из самых трудоемких операций — высадка печи — была проведена еще ночью. Эту подготовительную работу оперативно провела третья бригада стана под руководством мастера В. Ф. Козлова. И поэтому, когда утром вышли на смену ремонтни-

ки, печь уже была готова к проведению основных работ.

Надо сказать, что жарко сейчас на печи не только в переносном, но и в буквальном смысле. Хотя перед проемом и установлен мощный вентилятор, хотя в зеве печи и включена система водяного охлаждения, работники УДР № 1 меняются на вырубке подины часто. Это и понятно: печь еще «дышит», полностью она остынет только через сутки. Но где их взять — сроки жесткие...

Бригада С. И. Даниленко из огнеупорного участка УДР № 1 по ходу ремонта проводит короткую оперативку. Мастер В. А. Татарников подвел итог проделанной за пять часов работы. Сделано немало. Отметим хорошие темпы, он замечает, что к следующему утру вырубка будет закончена полностью и можно будет начинать кладку. А пока... В жаркую печь идут А. Н. Даутов и А. Н. Распутин. «Пойдем, погреемся», — шутят они. Работа у них идет сноровисто.

Итак, за первые восемь часов ремонта на печи срезана старая броня, сделаны проемы в стене для отгрузки вырубленной подины, убран свод со стороны фасада, раскупорена печь. Огнеупорщики ведут демонтаж печи. Механики приступили к замене транспортной ленты. Загружены работой и сварщики, и газорезчики. Началась реконструкция торцевых горелок.

Большой объем профилактических работ проводится во время капремонта и обслуживающий персонал стана — меняются изношенные детали, проводится детальный осмотр материальной части стана; убирается накопившийся мусор. Оператор стана В. В. Пыльников, освобождающий центральный проход от обрезки металла, немногословен:

— Потом времени не будет. Да и жарко здесь у нас.

И действительно жарко, хотя стан на ремонте...

В. ЦЫГАНКОВ.



Фото-репортаж



## ПО-ДЕЛОВОМУ

351 делегат цехов УГМ участвовал в отчетно-выборной партийной конференции, проходившей в малом зале ДКМ им. С. Орджоникидзе.

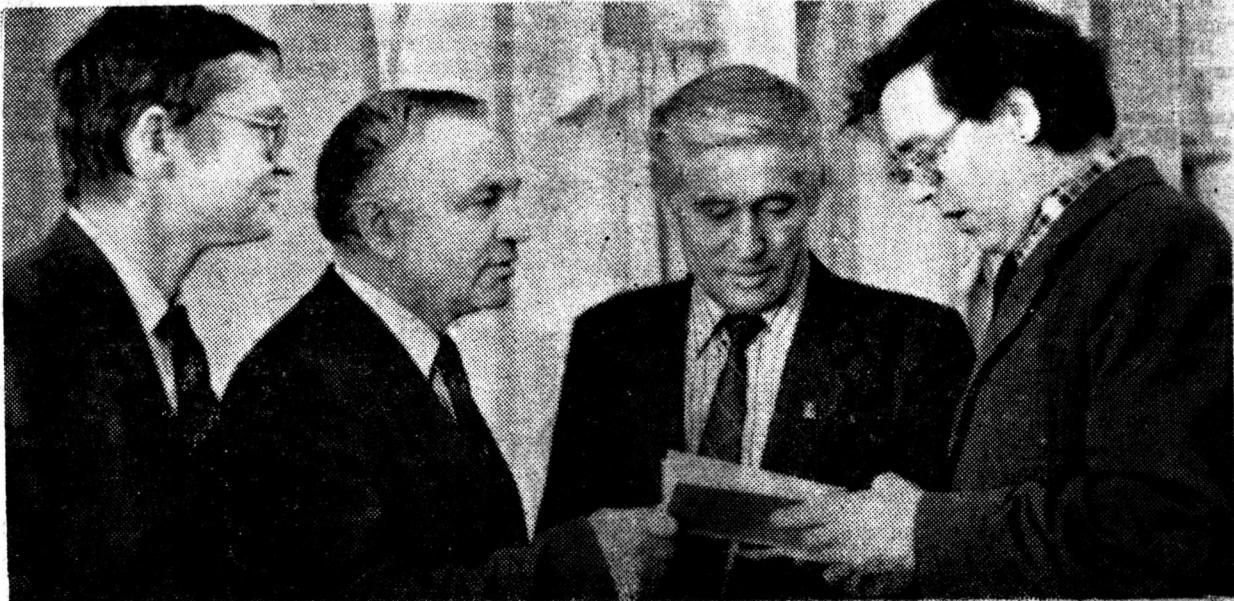
С отчетным докладом партийного комитета УГМ выступил секретарь парткома Ю. Ф. Сычев. В докладе основной упор был сделан на работу с людьми, на решение социальных проблем. Много было в докладе критики и самокритики. В прениях по докладу выступило семь человек. Выступления были деловые, с конструктивной критикой.

В целом отчетно-выборная конференция оставила хорошее впечатление, воочию доказала, что коммунисты управления главного механика хорошо понимают свои задачи в условиях перестройки и работают над их решением.

Конференция приняла постановление, реализация которого позволит на более высокий уровень поднять работу партийной организации. Был избран новый состав парткома. Секретарем парткома избран Ю. Ф. Сычев.

А. ГУСЕВ,  
инструктор парткома.

На снимках: идет регистрация; выступает Ю. Ф. Сычев; группа делегатов. Фото В. Макаренко.



## Помогли товарищам

На ножевом участке механического цеха в последние дни было особенно напряженно. Требовалось в краткие сроки без ущерба для производства провести плановый ремонт оборудования. Комсомольцы не отказали механикам в товарищеской помощи. Организационный комитет МЖК созвал ребят на субботник.

На 84 человека увеличился коллектив участка 15 октября. Будущие члены МЖК-89 пришли в цех в свой выходной день, многие — перед ночной сменой или наоборот, после нее.

Никого из помощников нельзя особенно выделить, все трудились на совесть. Пришлось и тяжести поносить, и с мусором повозиться.

Польза от субботника для участка немалая.

А. ОЛЕЙНИК,  
секретарь комсомольской организации механического цеха.

## Соревнуются молодые

Рассмотрев итоги работы комсомольско-молодежных коллективов за третий квартал текущего года, комитет комсомола комбината постановил признать победителями соревнования в честь 70-летия ВЛКСМ с присуждением первых мест комсомольско-молодежные коллективы:

бригады № 3 батареи 7-8 «бис» (руководитель Ю. Синерук, комсорг Ю. Лазарев); сквозной бригады мартеновской печи № 35 (руководитель А. Игошев, комсорг В. Немов); бригады № 1 листопрокатного цеха № 4 (руководитель С. Краснов, комсорг И. Золотко); бригады № 3 ЦРМП № 1, (руководитель М. Фатхулин, комсорг С. Денисламов); бригады № 3 двухклеточного стана ЛПЦ № 8 (руководитель Н. Брыков, комсорг В. Безуглов); бригады № 1 АПР № 1 и 2 ЛПЦ № 6 (руководитель А. Кутырев, комсорг А. Ленкин); бригады монтажного участка ЦРМО № 1 (руководитель Ю. Кузнецов, комсорг К. Тайсин); участков: центральной заготовочной мастерской, испытательного и ремонтно-монтажных № 1 и 2 цеха промвентиляции (руководитель Г. Николаев, комсорг Л. Старикова); электромеханического цеха (руководитель Г. Зеленский, комсорг Е. Александров); бригады электровагонного депо локомотивного цеха (руководитель А. Волков, комсорг Б. Родичкин); бригады водителей БелАЗов (руководитель А. Чурин, комсорг В. Рычков); бригады № 1 ПТНП (руководитель Т. Крамарь, комсорг Т. Гудович); экипажа поезда № 1103—1104 управления трамвая (руководитель Н. Стратулат, комсорг Г. Исаянц); персонала детского сада № 141 (руководитель Э. Шеметова, комсорг С. Искандерова); сквозной бригады ОТК участка ЛПЦ № 8 (руководитель А. Погребняк, комсорг О. Зайцева).

Премия «За производство продукции строго по заказам» присуждена коллективу мартеновской печи № 1 мартеновского цеха № 2 (руководитель С. Жижкин, комсорг Ю. Михайлевский).

Премия «За лучшую организацию рационализаторской и изобретательской работы» присуждена коллективу участка цеха промвентиляции (руководитель Г. Лапшенцов, комсорг В. Гусев).

Коллективам победителям будут вручены юбилейные знаки «70 лет ВЛКСМ».

Навстречу XXXII отчетно-выборной партийной конференции комбината

## Комиссия называет кандидатов

Комиссия по отбору кандидатов в состав партийного комитета и бюро парткома комбината продолжает работу. На очередном заседании обсуждался вопрос о численном составе парткома, рассматривались предложенные цеховыми парторганизациями кандидатуры.

Ныне действующий партийный комитет комбината состоит из 55 коммунистов. После долгих обсуждений

члены комиссии решили выйти с таким предложением: расширить его состав до 65 человек.

Составляя список кандидатур в состав партийного комитета, мы стремились, чтобы в нем были равно представлены все категории трудящихся. Первоначально в список внесли 74 фамилии, но по ходу об-

суждения член нашей комиссии коммунист К. П. Крыш предложил включить в список еще одного кандидата — мастера сортопрокатного цеха В. А. Шумских. «Мастер — фигура в коллективе чрезвычайно важная. Мы должны быть заинтересованы в том, чтобы в составе парткома были мастера», — так мотивировал свое предложение Крыш. Комиссия с его доводами согласилась.

Список кандидатов (75 человек), рекомендуемых комиссией в члены парткома комбината.

**АЛЕКО Владимир Владимирович** — инструктор парткома комбината;  
**АЛЕКСЕЕВ Юрий Николаевич** — заместитель секретаря парткома комбината по оргработе;  
**АНДРЮНИН Сергей Александрович** — сменный мастер листопрокатного цеха № 5;  
**БИВИК Петр Иванович** — начальник эмали цеха ПТНП;  
**БЕЛКИНА Валентина Марьяновна** — кондитер комбината питания;  
**БЕЛОЗЕРОВ Александр Дмитриевич** — бригадир углеподготовительного цеха;  
**ВИКТАШЕВ Линард Губеевич** — контролер ОТК;  
**ВОНДАРЬ Виктор Александрович** — электромонтер-кабельщик цеха электросетей и подстанций;  
**БОРОДИН Владимир Александрович** — секретарь парткома управления ЖДТ;  
**ВЕЛИЧКИН Геннадий Иванович** — заместитель начальника отдела кадров;  
**ВЕНДЕЛЬ Евгений Петрович** — оператор обжимного цеха № 1;  
**ВИНОГРАДОВ Георгий Александрович** — секретарь парторганизации листопрокатного цеха № 4;  
**ВОРОБЬЕВ Александр Георгиевич** — секретарь парткома управления жилищно-коммунального хозяйства;  
**ГАРЕЕВ Фарит Махмутович** — мастер цеха ремонта металлургического оборудования № 2;  
**ГОСТЕВ Анатолий Алексеевич** — главный механик комбината;  
**ГОШОВСКИЙ Лев Владимирович** — старший машинист турбинного отделения теплоэлектроцентрали;  
**ГРОМОВ Валерий Николаевич** — бригадир электромонтеров сортопрокатного цеха;  
**ДЕРУНОВ Александр Иванович** — начальник проволочно-штрипового цеха;  
**ДЕДКОВ Иван Петрович** — сепараторщик рудообогатительных фабрик;  
**ЕРОШЕНКО Сергей Васильевич** — вальцовщик листопрокатного цеха № 4;  
**ЗИНОВЬЕВ Николай Ильич** — слесарь механического цеха;  
**ЗУЕНКОВА Людмила Владимировна** — водитель трамвая;  
**ЗЮЗИН Николай Владимирович** — председатель комитета народного контроля комбината;  
**ИВАНОВСКИЙ Борис Александрович** — бригадир слесарей цеха подготовки составов;  
**КАЗАКОВ Анатолий Иванович** — бригадир электромонтеров цеха технологической диспетчеризации;  
**КИРИЛЮК Сергей Степанович** — председатель профкома комбината;  
**КИРЮХИН Николай Георгиевич** — старший травильщик листопрокатного цеха № 2;  
**КОБЗЕВ Александр Федорович** — стропальщик цеха металлоконструкций;  
**КОВАЛЕВ Анатолий Федорович** — секретарь парткома коксохимического производства;  
**КОТОВ Виктор Иванович** — сварщик цеха металлоизделий;  
**КУБАГУШЕВ Валерий Ярмухаметович** — машинист коксуыталькивателя коксового цеха № 2;  
**ЛЕЛЕХИН Дмитрий Николаевич** — секретарь парткома горно-обогатительного производства;  
**МАСТРУЕВ Александр Леонидович** — заместитель секретаря парткома комбината по промышленности;  
**МИРОНОВ Владимир Михайлович** — бригадир электрослесарей паро-воздуходувной электростанции;  
**МИХАЙЛОВ Виктор Николаевич** — секретарь парткома сталеплавильного производства;  
**МОТОРИН Евгений Александрович** — председатель партийной комиссии парткома ММК;  
**НАУМОВ Виктор Иванович** — сталевар мартеновского цеха № 2;  
**НЕКЕРОВ Владимир Дмитриевич** — начальник аглоцеха № 1;  
**НЕЧАЕВА Любовь Ивановна** — контролер цеха механизации № 1;  
**НИКУЛИН Анатолий Иванович** — бригадир слесарей

рей листопрокатного цеха № 3;  
**НОВИКОВ Станислав Николаевич** — водитель рудника;  
**ПАВЛОВ Игорь Михайлович** — секретарь комитета комсомола комбината;  
**ПАВЛОВ Валерий Александрович** — кузнец кузнечно-прессового цеха;  
**ПЕРЕВОЗЧИКОВ Александр Ильич** — секретарь парткома Молочно-овощного совхоза;  
**ПИЛЬЩИКОВ Сергей Иванович** — начальник отдела управления капитального строительства;  
**ПИЦАЛЬНИКОВ Илья Вениаминович** — чистильщик химаппаратуры КРМЦ КХП;  
**ПОЛОЗОВ Александр Николаевич** — агломератчик аглоцеха № 2;  
**ПРЯДИНА Валентина Михайловна** — начальник водной лаборатории центральной лаборатории комбината;  
**РАШНИКОВ Виктор Филиппович** — заместитель главного инженера комбината;  
**РЕВИНА Татьяна Ивановна** — распределитель работ мебельного цеха;  
**РОМАЗАН Иван Харитонович** — директор комбината;  
**САМОРОКОВ Александр Федорович** — старший горновой доменного цеха;  
**САРАФАННИКОВ Александр Петрович** — электромонтер службы СЦБ;  
**СЕРЕБРЯКОВ Виктор Алексеевич** — начальник отделения центральной электротехнической лаборатории;  
**СЕМЕНОВ Сергей Вениаминович** — секретарь парткома цехов управления главного энергетика;  
**СЕРЫШЕВ Валентин Николаевич** — председатель совета ветеранов войны и труда комбината;  
**СЕМЕНОВ Геннадий Семенович** — газовщик локомотивного цеха;  
**СОБКО Валентин Сергеевич** — секретарь парткома комбината;  
**СОПОЧКИН Анатолий Александрович** — обжигальщик огнеупорного производства;  
**СЫЧЕВ Юрий Федорович** — секретарь парткома цехов управления главного механика;  
**ТОМИЛОВА Галина Алексеевна** — электромонтер электрохозяйства УЖКХ;  
**ТОМЧУК Анатолий Викторович** — секретарь парторганизации листопрокатного цеха № 8;  
**ТУРОВИНИНА Тамара Николаевна** — оператор ЭВМ ИТЛ управления главного механика;  
**ТУРУК Владимир Григорьевич** — председатель профкома ЖДТ;  
**ФОМИН Николай Викторович** — старший вальцовщик листопрокатного цеха № 7;  
**ФРОЛОВ Адольф Александрович** — машинист-инструктор цеха горного транспорта;  
**ХАЛИМОНЕНКО Илья Михайлович** — бригадир дитейщиков ремкуста ГОП;  
**ЧЕРЕДНИЧЕНКО Юрий Степанович** — редактор газеты «Магнитогорский металл»;  
**ЧУГУННИКОВ Геннадий Георгиевич** — заместитель директора комбината;  
**ЧУДИНОВ Сергей Степанович** — заместитель секретаря парткома комбината;  
**ЦАПОВАЛОВА Валентина Михайловна** — электромеханик отдела автоматизированных систем управления;  
**ШУМСКИХ Борис Алексеевич** — мастер сортопрокатного цеха;  
**ШУНИН Владимир Михайлович** — сталевар мартеновского цеха № 1;  
**ЮЩУК Юрий Владимирович** — аппаратчик кислородно-компрессорного цеха № 1;  
**ЯЩИК Виктор Николаевич** — старший машинист паросилового цеха.

Комиссия готова дать разъяснения по всем вопросам выдвижения и отбора кандидатов в состав партийного комитета.

**Д. ДРАПЕКО,**  
председатель комиссии.

## ПАРТИЙНАЯ ХРОНИКА

Секретарем партийной организации отдела детских учреждений избрана Ольга Дмитриевна **САХАРОВА**, 1950 года рождения, член КПСС с 1978 года, образование высшее.

О. Д. Сахарова в отделе детских учреждений ММК начала работать в 1969 году в должности воспитателя. В настоящее время она является заведующей детского сада-яслей № 93.

Секретарем партийной организации спортклуба «Магнит» избрана Лидия Николаевна **ШАКИНА**, 1948 года рождения, член КПСС с 1969 года, образование среднее. Работает на комбинате с 1977 года, а с 1986 года — в спортклубе «Магнит» в должности инструктора физкультуры по работе с детьми.

Секретарем партийной организации ЖКО № 3 управления жилищно-коммунального хозяйства избрана Валентина Семеновна **САПРОНОВА**, 1944 года рождения, член КПСС с 1984 года, образование высшее. В ЖКО № 3 УЖКХ комбината трудится с 1967 года. В 1968 году назначена начальником жилищно-эксплуатационного участка № 30 ЖКО № 3.

Секретарем партийной организации водопроводно-канализационного хозяйства УЖКХ комбината избрана Тамара Сергеевна **ВОДОПЬЯНОВА**, 1942 года рождения, член КПСС с 1983 года, образование высшее. Работает в цехе с 1987 года в должности начальника водной лаборатории.

Секретарем партийной организации ремонтно-строительного управления УЖКХ избрана Тамара Федоровна **МАКЕЕВА**, 1940 года рождения, член КПСС с 1981 года, образование высшее. Свою трудовую деятельность на комбинате Макеева начала в 1964 году. С 1967 года работает в РСУ сначала монтером, затем инженером. В 1976 году была назначена начальником плано-экономического отдела РСУ.

Секретарем партийной организации аглоцеха № 2 избран Александр Михайлович **СОРОКИН**, 1956 года рождения, член КПСС с 1981 года, образование высшее. Работает в цехе с 1973 года сначала газовщиком, затем бригадиром на участке основного производства. В настоящее время является мастером.

Секретарем партийной организации кустового электромонтерного цеха коксохимического производства избран Виталий Борисович **ИВАНЧЕНКО**, 1940 года рождения, член КПСС с 1969 года, образование среднее. Работает бригадиром электромонтеров.

Секретарем партийной организации управления горно-обогатительного производства избран Евгений Павлович **СЕМЕНОВСКИЙ**, 1935 года рождения, член КПСС с 1972 года, образование высшее. Работает главным геологом горно-обогатительного производства.

Секретарем партийной организации мартеновского цеха № 3 избран Анатолий

Васильевич **МАТВЕЕВ**, 1948 года рождения, член КПСС с 1971 года, образование высшее. В настоящее время работает в должности помощника начальника цеха.

Секретарем партийной организации копрового цеха № 1 избран Сергей Иванович **УСТИМЕНКО**, 1951 года рождения, член КПСС с 1977 года, образование высшее. Работает бригадиром слесарей.

Секретарем партийной организации ремонтно-строительного цеха избран Юрий Васильевич **ХРАМОВ**, 1948 года рождения, член КПСС с 1972 года, образование высшее. В настоящее время является начальником технико-производственного бюро.

Секретарем партийной организации обжимного цеха № 1 избран Юрий Николаевич **ПОПКОВ**, 1948 года рождения, член КПСС с 1973 года, образование высшее. Работает в цехе с 1966 года. Начинал нагревальщиком, сейчас является начальником смены.

Секретарем партийной организации центральной технологической лаборатории управления главного механика избран Александр Георгиевич **КУЗЬМИН**, 1959 года рождения, член КПСС с 1982 года, образование высшее. Трудится на комбинате с 1983 года. Работал слесарем в ЦРМО № 2, а с 1984 года трудится в ЦТЛ в должности инженера-технолога.

Секретарем партийной организации обжимного цеха № 2 избран Вячеслав Александрович **ЩМЕЧЕВ**, 1958 года рождения, член КПСС с 1984 года, образование высшее. Пришел работать в цех в 1987 году после окончания института и службы в армии. Работает нагревальщиком.

Секретарем партийной организации цеха наложниц избран Андрей Юрьевич **ШАТРОВ**, 1960 года рождения, член КПСС с 1986 года, образование высшее. В цехе работает с 1986 года сначала заливающим металлом, в настоящее время — бригадиром.

Секретарем партийной организации управления главного механика избран Александр Викторович **БОРОНОВ**, 1951 года рождения, член КПСС с 1982 года, образование высшее. На комбинат пришел в 1974 году. Начинал в листопрокатном цехе № 7 слесарем. В 1985 году перешел в УГМ. Сейчас работает начальником бюро технического надзора управления.

Секретарем партийной организации профкома комбината избран Александр Иванович **МОСКАЕВ**, 1939 года рождения, член КПСС с 1976 года, образование высшее. Работает на ММК с 1972 года. Был инженером-исследователем прокатной группы центральной теплотехнической лаборатории. В настоящее время — заместитель председателя профкома комбината.

На железных путях комбината  
Фото Н. Нестеренко.



## Пусковые стройки пятилетки

Совещание с секретарями парткомов министерств и предприятий, участвующих в строительстве комплекса ККЦ, состоявшееся на ММК в конце нынешнего сентября, — третье с тех пор, как была создана объединенная комиссия парткомов министерств по контролю за работой хозяйственного аппарата министерств. Изначально задуманная как одна из действенных форм партийного контроля за ходом строительства, комиссия эта была облечена самыми широкими полномочиями. Важней-

**О** В ЭТОМ рассказ, открывая совещание, секретарь парткома Министерства черной металлургии СССР Г. В. Серов. Затем слово было предоставлено председателю объединенной комиссии парткомов министерств Л. А. Ганичу.

Основной вопрос, который комиссии пришлось решать с первых дней своего существования, — это обеспечение строительства кислородно-конвертерного цеха в Магнитке оборудованием, определяющим срок пуска нового цеха в эксплуатацию. Положение с поставкой оборудования стало осложняться с первых дней 1988 года. Именно отсутствие ясности по срокам поставки оборудования и, в частности, с изготовлением машин непрерывного литья заготовок, послужило поводом для обращения строителей генподрядного треста «Магнитстрой» с просьбой отодвинуть время пуска ККЦ. В связи с этим в августе 1988 года объединенная комиссия парткомов вынужденно обратилась в комитет партийного контроля при ЦК КПСС. В рабочем порядке комитет рассмотрел вопрос как о строительстве кислородно-конвертерного цеха Магнитки, так и об изготовлении для него оборудования. По поручению ККЦ был составлен уточненный график поставки оборудования, который доведен до сведения всех ответственных руководителей.

Исходя из этого, задача объединенной комиссии парткомов — организовать самый строгий контроль за работой аппаратов своих министерств, безусловным выполнением ими графика поставки оборудования на ККЦ. Насколько этот контроль будет действенным и полезным, зависит от принципиальной позиции коммунистов министерств, участвующих в важнейшей стройке черной металлургии в двенадцатой пятилетке.

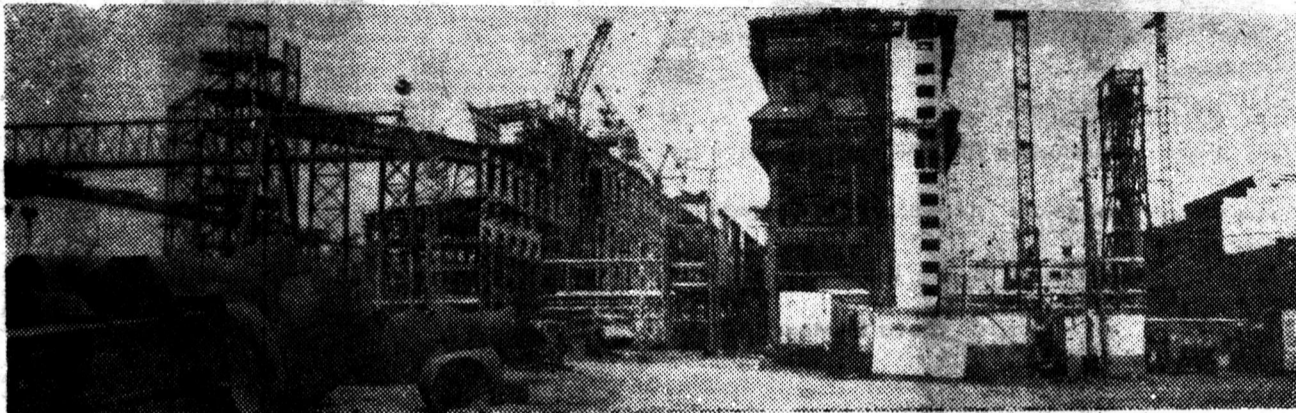
**МАГНИТОГОРСКИЙ** кислородно-конвертерный цех — стройка уникальная. Пожалуй, впервые в стране при одновременном, параллельном проектировании, строительстве, изготовлении оборудования и его монтаже возводятся такой крупный и сложный объект. Обычно оборудование, изготовленное и поставленное, годами лежит на складах в ожидании строительной готовности. Здесь же ситуация иная. Готовые здания и помещения пустуют в ожидании оборудования, а его пока нет. И положение складывается очень тревожное: пуск ККЦ на Магнитке в 1989 году может быть сорван только из-за отсутствия оборудования.

Главные поставщики технологического оборудования для новостройки ММК — заводы Минтяжмаша и Минэлектротехпрома. Сегодня в критическом состоянии находится изготовление и поставка на комбинат очень важных агрегатов, таких, как машины непрерывного литья заготовок. Ответственность за их

шее из них, пожалуй, — возможность оперативно решать насущные строительные проблемы с партийной позиции, через коммунистов аппарата министерств.

В этот раз совещание ставило целью оценить работу коммунистов, членов объединенной комиссии, измерить их вклад в ускорение сроков строительства и поставки оборудования, определить задачи на ближайшее будущее.

# ЗАЛОГ УСПЕХА — ДЕЛОВОЕ ПАРТНЕРСТВО



Панорама стройки конвертерного цеха

Фото В. Макаренко.

изготовление лежит на производственном объединении «Уралмаш». По первоначальному графику, утвержденному в свое время пятью министрами, все четыре машины должны были на комбинате в ноябре этого года. Но график этот безнадежно сорван. Теперь, после неоднократных корректировок, действует новый график, утвержденный только двумя министрами: черной металлургии и тяжелой машиностроения. В соответствии с ним первые две машины должны прибыть в Магнитку в феврале, третья — в июне, и последняя, четвертая, — в сентябре 1989, пускового года.

Сегодня обстоятельства повернулись так, что малейшее отклонение от указанных сроков ставит под угрозу срыва своевременный ввод крупнейшего в стране металлургического объекта. И потому очень важно, чтобы коммунисты министерств, участвующих в строительстве, строжайшим образом контролировали выполнение этого графика аппаратами своих министерств.

**В**ТОРОЙ крупный поставщик оборудования для ККЦ — производственное объединение «Ждановтяжмаш». Этот коллектив неплохо ведет работы по конвертерам, и в ноябре закончит их отгрузку. Но придут конвертеры без комплектующих деталей, в частности, без подшипников, которые до сих пор ждановцы не получили от московского завода ГПЗ № 1. Отсутствие подшипников может надолго затянуть установку и пуск конвертеров. Еще более затянется срок ввода конвертеров по вине производственного объединения «Сибтяжмаш», поставляющего на стройку технологические краны. К тому же сибтяжмашевцы без оглядки на нужды партнеров запрашивают переоса поставок кранов на более поздние сроки (на 1989 год — почти 40 процентов оборудования). А на дворе — предпусковой период, и для того, чтобы просто смонтировать один технологический

кран, нужно не меньше полугода. Требуется время на наладу, на опробование...

Параллельное ведение проектирования, строительства, изготовления и монтажа оборудования даст большой выигрыш во времени возведения объекта. Но эта система может полностью работать только при единственном условии: если все партнеры действуют, как единый организм, — локоть к локтю. Стоит потерять ощущение локтя смежника, синхронность немедленно нарушается, а параллельность ведения работ теряет свой смысл. Вот такой пример: установили над конвертером котлы-охладители, своевременно и качественно изготовленные Белгородским заводом. Таганрогский завод должен был по кооперации с белгородцами изготовить три барабана-сепаратора, которые будут монтироваться в высокой части здания с помощью высотных строительных кранов. И вот уже год монтажники, занятые на ККЦ, строители и заказчик не могут дожидаться поступления третьего барабана-сепаратора. А из-за этого не демонтируется строительный кран, в свою очередь мешающий подготовить площадку для монтажа конвертера, который давно уже пора надвинуть на свое место и «закрыть» здание. Строительные и монтажные организации работают в одной «упряжке» с изготовителями оборудования. Выбился из нее лишь один неисполнительный партнер — последовали обоим в работе других.

**У**ЧАСТНИКИ совещания с секретарями парткомов министерств и предприятий были единодушны в мнении о том, что строительство ККЦ Магнитогорского металлургического комбината неудовлетворительно укомплектовано не только металлоконструкциями и оборудованием, но и другими необходимыми ресурсами: стройка испытывает острый дефицит рабочих кадров и... важнейших материалов, таких,

как кабельная продукция. Меньше пятнадцати месяцев осталось до пуска комплекса в эксплуатацию, но еще и сегодня в списке необходимого ему оборудования есть наименования, для которых все еще не определен завод-изготовитель. Доля «неразмещенных» заказов невелика, но без их выполнения ККЦ работать не сможет.

Много претензий высказали участники совещания в адрес предприятий Министерства тяжелого машиностроения СССР. Но, к сожалению, прозвучали они как глас вопиющего в пустыне — ни одного представителя парткома Минтяжмаша в этот раз не было ни на строительной площадке ККЦ, ни в зале заседаний парткома ММК. А соответственно не сочли нужным участвовать в этом совещании и партийные вожаки «Уралмаша», «Ждановтяжмаша» и «Сибтяжмаша».

Мягко говоря, в Министерстве тяжелого машиностроения, видимо, были не готовы к встрече с партнерами по такому ответственному строительству на серьезном партийном уровне. Позицию партийного комитета Минтяжмаша сегодня нельзя объяснить ничем: в стране остро стоит проблема улучшения качества продукции, и в первую очередь металла, а весь мир глубоко озабочен решением экологических задач. А ККЦ Магнитки — это не только миллионы тонн качественной стали, но и чистое небо над городом, здоровье его почти полумиллионного населения.

**Н**ЕМАЛО беспокойств вызывает сегодня и завершение работ по электро-монтажным помещениям — так сказать, «сердцу» конвертерного цеха, откуда будет вестись управление всеми механизмами комплекса. Помещения уже давно в полной строительной готовности ожидают монтажа оборудования. Но самого оборудования все еще нет. Очень ответственно воспринял замечания в свой адрес приехавший на

совещание секретарей парткомов заместитель начальника главного производственного управления Минэлектротехпрома СССР А. С. Пинский.

— Я воочию убедился, что наступило время немедленной поставки оборудования в Магнитку — все готово к его приему и монтажу, — сказал он. — Считаю, что претензии возник-

ли оттого, что до сих пор связи партнеров были недостаточно крепки. А при параллельной работе без них не обойтись. Считаю, что для оперативного форсирования создавшихся задолженностей нужен приказ по Министерству о завершении поставок на ККЦ. Кроме того, потребуются поездки на отдельные предприятия, более жестко поставлен вопрос о необходимости кабельной продукции и т. д. Я непременно доложу на партийном комитете своего Министерства о состоянии дел на ККЦ Магнитки. Надеюсь, что, несмотря на трудности, мы справимся с поставленной задачей.

С четкой позицией приехал в Магнитку и главный инженер-главного управления «Союзметаллургпрома» С. З. Афонин. Отметив, что наделение сроков, которая была явной в начале строительства кислородно-конвертерного цеха, постепенно, но настойчиво снижается, чем ближе подходит время пуска комплекса, он призвал партнеров по строительству перейти от взаимных обвинений и претензий к делам: — Прежде всего нужны чрезвычайные меры по службе отдела оборудования ММК — немедленное наведение «мостов» со всеми его поставщиками. Кроме того, требуется конкретная организационная работа в каждом коллективе, участвующем в строительстве. Пуск конвертерного цеха ММК в декабре 1989 года нельзя ставить под сомнение, ведь для Магнитки — это стартовая позиция для дальнейшей реконструкции металлургического комбината. И очень важно следующее: на такой грандиозной стройке давно пора иметь дирижера, который регулировал бы работу партнеров и снимал все сиюминутные противоречия между ними ради конечной цели.

**П**ЕРВООЧЕРЕДНЫМИ задачами четвертого квартала 1988 года участники совещания назвали ускоренное предоставление

фронтов работ монтажным организациям и оказание незамедлительной помощи рабочими кадрами треста «Магнитстрой». По существующему графику строительных работ уже в сентябре на комплексе должны были работать около пяти тысяч человек, а по данным трудовиков треста на объектах ККЦ насчитывается сейчас немногим более трех с половиной тысяч человек. В то же самое время на возведении подобных объектов в Липецке и Череповце на этом этапе строительства было занято свыше шести тысяч человек. Подобные проблемы существуют и у польских строителей, занятых возведением стана 500.

**О**БМЕНЯВШИСЬ мнениями о состоянии дел на ККЦ, участники совещания секретарей парткомов министерств и Госснаба СССР обсудили также проект постановления по ККЦ, стану 2000 и перспективе технического перевооружения на XIII пятилетку. Организовать и направить работу партийных организаций и аппарата министерств и Госснаба СССР на безусловное выполнение задания партии и правительства — обеспечение ввода первой очереди ККЦ ММК в действие в 1989 году, — говорится в нем. Коммунисты, заместители министра тт. Почкайлова, Ашпина и Михальченко обязали взять под особый контроль выполнение графика, разработанного в сентябре текущего года Минуралсибстроем, Минчерметом и Минмонтажспецстроем СССР, рассмотреть весь комплекс вопросов, требующих решения министерств.

Парткомам Минтяжмаша, Минэлектротехпрома, Минприбора и Минстанкопрома СССР нужно усилить контроль и спрос с руководителей соответствующих подразделений министерств за безусловное и неукоснительное исполнение графиков изготовления и поставки оборудования. При этом сроки, обозначенные в указанном графике, совещание назвало предельными.

Отпечатанный на девяти страницах проект постановления совещания называется самыми болезненными точками комплекса, обязывает конкретных коммунистов, руководителей министерств принять неотложные меры по исправлению положения дел. В проекте постановления оговариваются и жесткие сроки выполнения перечисленных партийных поручений.

Возвращаясь от проекта постановления к началу совещания, хочется сказать следующее: деловой, жесткий и конкретный язык этого документа как-то невольно подчеркнул нехватку, а подчас и отсутствие такой же жесткости и деловитости, необходимых при создавшемся на комбинате положении дел, в отношении к проблемам стройки некоторых членов парткомов министерств и предприятий. А может, все дело в том, что многие из участников недавнего совещания впервые побывали на строительстве и только-только прикоснулись к его заботам?

Так не пора ли в таком случае закрепить за этим важным для черной металлургии объектом постоянных представителей как от министерств, так и от их партийных комитетов?

В. МИНУЛИНА.

