

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 49 (7870)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 20 апреля 1989 года
Цена 2 коп.

Граждане Союза ССР!
Развивайте общественную инициативу
и активность в перестройке
в интересах народа и обновления социализма!

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая)

Репортерская хроника

Мыло варим сами

В скором времени при одном из листопркатных цехов начнет работать специализированный кооператив по изготовлению мыла.

Думается, не от хорошей жизни руководство комбината пошло на этот шаг. Дефицит моющих средств остро ударил по снабжению и нашего региона: после трудовой смены рабочим стало нечем помыться. Не зря го-

ворят, что годь на выдумку хитра. Специалисты ЦЛК подсказали, что на ММК после использования в производстве пронадают тонны отходов отработанного сырья, вполне пригодного для изготовления даже высококачественных сортов мыла.

После всесторонней проработки этого предложения и возникла смелая идея по выпуску мыла на ММК хозяйственным. Воп-

рос с сырьем уже практически решен. Сейчас в Троицке находится наша инициативная группа, которая постигает технологические процессы его изготовления и изучает особенности оборудования нового цеха.

Недалек тот день, когда в цехах комбината появятся брикеты мыла со знаком ММК. По предварительным подсчетам, кооператив будет выпускать до 17 тонн продукции ежемесячно, что вполне покроет нынешний дефицит моющих средств в цехах.

Выручила бдительность

В ночь с 14 на 15 марта в третьем обжимном цехе на капитальный ремонт остановлена группа № 6 нагревательных колодцев.

Бригада монтажников из первого управления Уралдомнаремонта с нетерпением поджидала на часы в ожидании разрешения начала работ. И вот механик ОЦ-3 В. П. Григорьев смело выдает им наряд-допуск на про-

изводство работ. Горячие головы засидевшихся «на старте» монтажников в этот раз выручила бдительность: при проверке обнаружено, что электросхемы управления напольно-крышечными машинами не были разобраны, а бирки на производство работы изъяты. Не проконтролировал оформление останки группы № 6 на ремонт в журнале бирочной системы и старший мас-

тер нагревательных колодцев У. Ф. Галимбетов. Не надо объяснять, чем грозила рабочим УДР № 1 собранная электросхема механизмов. Печальные примеры, к сожалению, уже известно предостаточно. В этот раз рабочие отделались легким испугом, а руководители, допустившие халатность, — выговорам. Но стоит ли с такой легкостью ставить на карту человеческие жизни?

ЗАВЕРШАЮЩАЯ ДЕКАДА

На заключительный этап выходит капремонт третьей домной печи: менее десяти суток остается до пуска этого агрегата в строй.

Позади 25 суток интенсивного, по самым высоким меркам ударного труда.

В последние дни на кладке шахты снова отличились работники первого управления Уралдомнаремонта. По

графику ремонта футеровку шахты необходимо было провести за семь суток. Но, будто бы передавая по сменам скоростную эстафету, неустанно наращивали темпы бригады огнеупорщиков, возглавляемые Файзулиным, Садыковым, Расуловым, Грязновым и другими опытными бригадирами УДР. Рядом, помогая друг другу, трудились специалисты Белорецкого участка Уралдомнаремонта, Бекабадского, Златоустовского и Запсибского стройуправлений. В итоге кладка шахты была закончена на двое суток раньше запланированного срока.

Сокращение, достигнутое на шахте, по мнению специалистов позволит только лишь своевременно закончить капремонт. Ведь «хвосты», которые время от времени возникали здесь по причине несвоевременных поставок оборудования и материалов, и сегодня еще дают о себе знать. Так, даже досрочно закончив кладку шахты, работники УДР не уверены в ее своевременной приемке, поскольку за ними явно не успевают специалисты водоснабжения. Есть недоработки и по мазгалу.

В целом же все службы, занятые на ремонте «тройки», твердо стали на ноги и идут в рамках графика. Готов к сдаче наклонный мост. На литейном дворе осталось только навести порядок, расчистив его от мусора и стройматериалов. Вечера закончена заливка зазора между кожухом и холодильником на шахте, произведены очистка и сдача горна. Здесь отличились бригады Ю. А. Хакимова и А. И. Сурмилова, выполнившие ответственное задание быстро и с хорошим качеством.

Основным подрядчиком на капремонте третьей печи является первое управление УДР. Его специалисты заслуживают самых добрых слов. Ни одного срыва графика не случилось здесь по их вине. Зато сокращение сроков ремонта было достигнуто не раз. Не случайно за первые двадцать суток ремонта именно работники УДР-1 становились 15 раз призерами соревнования среди коллективов, задействованных на «тройке».

Начальник ремонта П. М. Котов просит особо отметить слаженную, безупречную работу коллективов монтажного участка № 1 (руководитель В. А. Алиманов), огнеупорного участка (В. В. Пикалов) и службы главного механика УДР-1 (А. М. Еткарев). Именно эти коллективы внесли наиболее весомый вклад в успешное решение поставленных задач. Среди монтажников с самой лучшей стороны зарекомендовали себя бригады А. Ф. Гайкова, А. М. Шварнева и Н. Д. Синицких. Бригады каменщиков - огнеупорщиков под руководством Г. И. Буенкова, С. М. Назарова и В. С. Каупера на сутки раньше закончили футеровку кольцевого воздухопровода.

На сегодня полностью закончены работы на газозащитном хозяйстве. В эти дни будет закрыт малый конус и закончено уплотнение на засыпном аппарате. На литейном дворе готовятся к сдаче шлаковая летка и желоб. Завтра будут произведены испытания и приемка кольцевого воздухопровода.

Началась последняя декада ремонта. Ход последних работ позволяет надеяться на окончательный успех.

В. ЦЫГАНКОВ.

ЗАДАЧА — РОСТ КАЧЕСТВА

10—12 апреля на базе Магнитогорского металлургического комбината прошло заседание выездного экологического совета Министерства черной металлургии. В числе других на нем рассмотрен вопрос о работе главных инженеров отрасли по техническому перевооружению, внедрению новой техники и укреплению технологической дисциплины. С докладом выступил первый заместитель министра черной металлургии Л. В. РАДЮКЕВИЧ. Доклад публикуется в сокращении (читайте 2—3-ю стр.).



Теплоизоляционные вкладыши — такая продукция формовщика огнеупорного производства Андрея Алексеевича ФЕДЮШКИНА. Участок по их выпуску создан недавно. В марте достигнуто рекордное производство — более двух тысяч тонн, что обеспечивает стабильное снабжение сталеварских бригад.

На кислородно-конвертерном цехе

Сфера деятельности работников энергослужбы кислородно-конвертерного цеха — все экологические объекты строящегося гиганта. Насчитывается их немало. Все газоочистки, начиная с основных, за котлами-охлаждателями, за агрегатами доводки стали и вплоть до газоочистки за машинами газовой резки, за трактом сыпучих материалов и прочим оборудованием, где только возможно заранее предположить выделение пыли. Это также центральная газоочистная станция, предназначенная для очистки всех неорганизованных пылегазовыбросов.

Все агрегаты будущего цеха устроены так, что без газоочистных сооружений работать они не смогут: для этого здесь не предусмотрено ни обводного тракта, никакого другого механизма, работающего в «ручном» режиме. Зато предусмотрен целый ряд операций по отсасыванию и очищению пылегазовых выделений. В проект заложены многочисленные и всевозможные укрытия, кожухи, не допускающие свободного «дыхания» цеха напрямую в атмосферу города.

Это — что касается защиты воздушного бассейна. По очистке воды можно сказать следующее: для ККЦ спроектирован и возводится замкнутый оборотный цикл водоснабжения. Комплекс систем обо-

рудования позволит очищать уже использованную в производстве воду, чтобы вновь подавать ее на агрегаты. Подпитывание системы водоснабжения свежей водой минимальное, оно рассчитано лишь компенсировать потери на градирне, в трактах и т. д.

В сентябре намечено начать прокрутку очистных сооружений и пуско-наладочные работы на них. Поэтому сегодня блок очистных на строительстве ККЦ — объект номер один. Особой тревоги своевременность его пуска у нас не вызывает. Руководитель подкомплексом опытейший строитель, заместитель управляющего трестом Магнитострой А. А. Харин. Работы здесь ведут коллективы бригады участка пятого строительного управления треста и бригады Восток-металлургмонтажа. Монтажные организации стараются принимать своевременные меры по выполнению графика, понимая ответственность момента, ищут внутренние резервы для усиления своих коллективов кадрами.

Однако по-прежнему очень много нареканий остается у нас к качеству строительных и начавшихся монтажных работ. Каждый месяц мы составляем и отправляем

длинный перечень своих претензий по качеству в строительные управления треста. На следующий месяц — новый список, где нередко вместе с новыми замечаниями повторяются прежние. Нет, нельзя сказать, что подрядные и субподрядные организации не принимают мер к исправлению недостатков, но меры эти реализуются не так быстро, как этого требует время.

Кроме того, сегодня нас, как и монтажные организации, волнует поставка необходимого для возведения очистных оборудования. Вначале задерживали выдачу двух нагнетателей и дымососа машиностроителя Невского завода (Ленинград). Когда, наконец, 12 апреля эти позиции поступили на стройку, оказалось, что к ним нет комплектующих деталей. До сих пор не изготовил двигателя к нагнетателям коллектив Уралэлектротрактормаша (Свердловск). При этом по новому графику он обещает прислать первый двигатель в июле, а второй — в августе. Из этого трудно представить, как мало времени остается на монтаж оборудования здесь, на месте. А вот как пойдут дела, если свердловчане не выполнят поставки и в эти последние, предельно мобили-

зующие сроки, и представить трудно.

Энергетическая служба ККЦ сегодня насчитывает около 150 человек. В основном это ремонтный персонал. Мы помогаем цеху комплектации доставлять оборудование на площадку, большая часть работников службы занята ревизией арматуры, контролируем качество строительных и монтажных работ. Это — постоянная тема наших оперативок. Одновременно люди изучают оборудование, на котором им в будущем предстоит работать.

Коллектив энергослужбы продолжает формироваться. Сегодня это одна из важнейших наших внутренних задач. Заложить с первых дней современные тенденции перестройки, деловитость и принципиальность во взаимоотношениях трудящихся, создать микроклимат доброжелательности, творчества, живой инициативы — значит, в будущем гарантировать надежную, качественную эксплуатацию оборудования очистных сооружений, обеспечив тем самым чистоту воздуха над ККЦ и городом.

Ю. ПАНОВ,
энергетик кислородно-конвертерного цеха.

СЕГОДНЯШНИЕ ЗАБОТЫ ОБ ЭКОЛОГИИ

ЗАДАЧА — РОСТ

Л. Радюкевич, первый заместитель министра

В СООТВЕТСТВИИ с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР в отрасли разработана и реализуется широкая программа реконструкции и технического перевооружения, повышения качества продукции. Ее реализация, напряженный труд металлургов обеспечили выполнение утвержденных пятилетним планом заданий по всем показателям в 1988 году и за три года пятилетия.

Народному хозяйству дополнительно поставлено более 3,2 млн. тонн проката, а всего товарной продукции на сумму 3,1 млрд. руб., в том числе в 1988 году — на 1,3 млрд. руб. Задание по производительности труда в 1988 году превышено на 2,8 процента. Весь прирост продукции получен только за счет роста производительности труда. Затраты на рубль товарной продукции снижены в 1988 году против 1985 года на 3 коп. и составили 82,4 коп., что соответствует уровню, предусмотренному на 1990 год. В прошлом году отрасль получила дополнительно к заданию 1 млрд. руб. прибыли в основном за счет снижения себестоимости продукции.

Дополнительно к плану 1988 года произведено 395,3 тыс. т кокса 6-процентной влажности, 2982 тыс. т железной руды, 948 тыс. т чугуна, 886 тыс. т стали, 1070 тыс. т готового проката, 39,4 тыс. т стальных труб.

Однако резервы научно-технического прогресса используются неудовлетворительно. Медленно осваиваются проектные мощности — особенно на новых объектах, с трудом внедряются современные технологические процессы, новые виды металлопродукции и марки стали. Плохо используется передовой опыт, имеющийся в отрасли.

В результате проведенной в отрасли работы по рациональному использованию основных материальных ресурсов в 1988 году сэкономлено к уровню 1985 года 5900 тыс. т железной руды, 1770 тыс. т скипового кокса, 300 тыс. т переловочного чугуна и 1500 тыс. т стальных слитков и литой заготовки.

Сокращение средних по отрасли показателей удельного расхода основных материалов составило: по железорудному сырью на тонну чугуна 51,8 кг, по скиповому коксу на 15,5 кг, по чугуну на сталь 19,5 кг, по стальным слиткам на 12,8 кг. Это обеспечило в 1988 году выполнение установленных контрольных цифр пятилетнего плана по удельному расходу основных материалов (за исключением расхода чугуна) и получению прибыли — сверхплановая прибыль по основным материалам составила более 100 млн. руб.

ПРОВЕДЕННЫЕ министерством в марте совещания с начальниками цехов по использованию металла в сталеплавлении, сортопрокатном и листопрокатном, в трубном и метизном производствах, показали, что накопленный в отрасли потенциал по экономии металла используется недостаточно. В результате остается большой разрыв в удельном расходе металла. Расход слитков на тонну заготовки на Череповецком комбинате выше, чем на Западно-Сибирском при производстве рядовой кипящей стали на 54 кг/т, рядовой спокойной — на 29 кг/т, полуспокойной — на 30 кг/т, на Магнитогорском комбинате выше, чем на Карагандинском, при производстве спокойной стали на 77 кг/т, низколегированной — на 60 кг/т.

Различия в удельном расходе стали в значительной мере определяются неудовлетворительным учетом расхода металла по переделам и организацией взаиморасчетов между цехами.

Учитывая, что эффективность использования материальных ресурсов в основном определяет себестоимость продукции и прибыль, министерство использует в текущей пятилетке и будет совершенствовать в дальнейшем практику подтягивания расходных коэффициентов до уровня лучших показателей в отрасли и таким способом, через экономические нормативы и балансы, стимулировать использование накопленного в отрасли технического потенциала. Необходимо усвоить, что неудовлетворительная работа по ресурсосбережению поставит в тяжелое экономическое положение предприятия, и от этого будет зависеть экономическое благополучие и развитие отрасли в целом.

В прошлом году несколько улучшилось выполнение заказов. Однако договорные обязательства по поставкам выполнены только на 98,6 процента. Недопоставлено продукции на 716 млн. руб. Каждое четвертое предприятие отрасли не справилось с выполнением своих обязательств.

КОНТРОЛЬНЫМИ заданиями установлена расчетная экономия металла от производства экономичных видов продукции в объеме 3,6 млн. т, которая была распределена между главками и предприятиями. Фактически в 1988 году экономия металла составила 2,6 млн. т. Не выполнен план производства по 22 позициям из 68 контролируемых эффективных видов. Среди них — задания по производству холоднокатаной листовой стали (на 96,5 тыс. т), проката из нержавеющей стали (на 72 тыс. т), труб сварных большого диаметра с полимерным покрытием (на 59,4 тыс. т) и ряду других позиций.

По термоупрочненному прокату из 27 предприятий не выполнили заказы 15. Снизили производство термоупрочненных рельсов на 15 тыс. т Кузнецкий комбинат и на 10,9 тыс. т Нижнетагильский комбинат. Допустили невыполнение заказов на листовую закаленную и отпущенную сталь комбинаты им. Ильича и «Азовсталь». Если говорить откровенно, то иначе как безобразным такое положение назвать нельзя — при низких объемах про-

изводства термообработанного металла мы позволяем себе недогружать имеющиеся мощности.

Мы планировали резко увеличить производство периодических профилей проката с вводом в эксплуатацию стана «550» на заводе им. Петровского. Какую отдачу мы получили? При достигнутом производстве на этом стане в 1988 году 180 тыс. т проката производство профилей периодического профиля составило лишь 3,4 тыс. т, а фасонных профилей отраслевого применения — 46 тыс. т.

Анализ производства экономичных видов в 1988 году по сравнению с 1987 годом заставляет задуматься. По многим заводам имеет место снижение их выпуска по значительному количеству видов.

Такое положение сложилось потому, что определенная демократизация заключения договоров на поставку продукции была использована предприятиями для облегчения условий собственной работы в ущерб интересам народного хозяйства. Вместо того, чтобы совместно с потребителями расширять сферу применения эффективных, экономичных видов металлопродукции, мы пошли в противоположном направлении. Такое непродуктивное поведение некоторых предприятий — Криворожского и Орско-Халиловского комбинатов, Южнотрубного завода и др. — привело к запрету Госстандартом использования технических соглашений о поставке продукции.

За прошедшие три года освоено 334 профиля, в том числе 139 горячекатаных, 107 холодногнутых и 88 фасонных высокой точности.

Значительная экономия металла получена от освоения Магнитогорским комбинатом гнутых профилей высокой жесткости для железнодорожных вагонов грузоподъемностью 75 т, рам пятитонных контейнеров, а также профилей, освоенных комбинатом «Запорожсталь» для угольных вагонов. Следует также отметить инициативу Череповецкого комбината, перешедшего на изготовление холодногнутых профилей проката повышенной прочности.

ПРОБЛЕМЫ КАЧЕСТВА продукции чрезвычайно обострились. Дело не в том, что продукция наша стала менее качественной, чем ранее. Возросли требования. И они будут расти дальше. Повышение качества продукции выгодно не только потребителям, но и нам, поскольку улучшает экономическое состояние отрасли, позволяет стабилизировать и снижать объемы выпускаемой продукции, создает предпосылки для технического перевооружения отрасли. А пока по оценке межведомственной комиссии каждая пятая тонна металлопродукции, поставляемой нами машиностроительному комплексу, не удовлетворяет требованиям потребителя и уступает импортной продукции.

Не случайно Коллегия министерства в 1988 году дважды рассматривала вопрос о качестве продукции. Со всей очевидностью обнаружилось, что мы не знаем как следует качество собственной продукции, не изучаем его и не прогнозируем его развитие. Как можно управлять качеством, очень мало зная о нем? Поэтому действовавшая в отрасли система управления качеством продукции была малоэффективной. В основном работа шла вокруг брака и рекламаций, которые в массе своей характеризуют качество исполнения установленной технологии.

Существующая система работ по качеству внутри предприятия заформализована. Службы главного инженера и созданные группы качества свели эту работу к рассмотрению отчетных сводок по браку, отсортровке в пониженные сорта и полученных рекламаций, а не анализу фактического состояния соблюдения технологии, обеспечивающей высокое качество, своевременному внедрению мероприятий и состоянию оборудования, обеспечивающего требуемое качество.

Обследование ряда предприятий отрасли, произведенное в феврале этого года, показывает, что решения Коллегии не доведены до цехового персонала, хотя прошло уже три месяца. Так, на заводе «Днепропеталь» и металлургическом комбинате «Запорожсталь», несмотря на то, что приказы Коллегии изданы, в цехах ничего не известно о ее решении. Аналогичная ситуация на КМК и ЗСМК. До сих пор мы не сумели добиться стабильного исполнения технологии. Периодически мы сталкиваемся, и прежде всего во вверенных инженерных службах, с сильными расстройствами технологии. Возмните серьезное расстройство работы доменных цехов Орско-Халиловского и Челябинского комбинатов. Их должны были предвидеть и предупредить специалисты этих предприятий.

Систематические расстройства технологии, то в одном, то в другом переделе затрагивают Коммунарский металлургический комбинат, который и по уровню выполнения заказов и по уровню качества продукции сейчас является наихудшим в отрасли. Этот перечень можно было бы продолжить, но и так ясно — без стабильной технологии продукцию высокого качества произвести невозможно.

НА ПРЕДПРИЯТИЯХ остаются высокими потери от рекламаций и брака на переделах. Убытки от этого по отрасли за 1988 год составили 10 млн. руб. Основными причинами рекламаций являются дефекты макроструктуры, поверхности, отклонения по химическому составу и геометрии проката, что прямо связано с деятельностью центральных заводских лабораторий.

Наиболее высокими остаются потери от рекламаций в Главспецстали — 0,07 процента. Имеет место рост потерь от рекламаций против уровня 1987 года на металлургических комбинатах Магнитогорском и Новолипецком, Оскольском электрометаллургическом, Узбекском

метзаводе. На всех предприятиях разработаны программы мероприятий по улучшению качества продукции. Однако главные инженеры предприятий слабо организуют их выполнение.

При работе в условиях нового хозяйственного механизма, когда прибыль определяет благосостояние коллектива, мы были вправе считать, что предприятия при оформлении договоров и выполнении заказов увеличат производство металлопродукции с высокими потребительскими свойствами, имеющей более высокую цену. Например, холоднокатаную листовую сталь 1-й группы поверхности вытяжки ВОСВ и горячекатаной и комбинированной стали группы осадки «66» и «75».

Однако увеличения производства такого проката не произошло. Не производят лист 1-й группы поверхности по ГОСТ 9045-81 Магнитогорский, Череповецкий, им. Ильича и Карагандинский комбинаты. Даже Новолипецкий комбинат, имеющий лучшее в стране оборудование, вдвое снизил по сравнению с прошлым годом объем производства листа 1-й группы поверхности ОСВ. Учитывая разницу в цене листа 11 гр. СВ и 1 гр. ОСВ в сумме 34 руб. за тонну, только на этом коллектив комбината мог бы получить в фонд материального поощрения миллионы рублей, увеличив производство листа 1 группы отделки поверхности.

В крайне ограниченном количестве производится Череповецким, Челябинским комбинатами, Енакиевским метзаводом сортовой прокат с осадкой «66» ГОСТ 20702, а Магнитогорский комбинат производит такую сталь с осадкой «50» и при этом теряет приплату в размере 51 руб. за тонну.

ОСОБОЕ ЗНАЧЕНИЕ в повышении качества продукции и расширения сортамента имеет своевременное освоение новых мощностей. В целом положение с освоением мощностей в отрасли улучшилось. Однако предприятиями по всем объектам: кольцевого проката стану завода им. К. Либкнехта, стану «550-2» завода им. Петровского, ЭСПЦ-2 завода «Амурсталь», стану 350/250 завода «Электросталь», стану 320/250 завода «Серп и Молот», допущены серьезные нарушения сроков освоения. В результате только по заводам им. К. Либкнехта и им. Петровского в 1988 году допущены убытки свыше 10 млн. руб. на каждого. Заводы не предъявляли своевременно рекламации на качество поставляемого им оборудования, не приняли дополнительных мер по его доведению до рабочего состояния.

Видимо уже на стадии проектирования, изготовления оборудования, монтажа и освоения необходимо иметь рабочую группу специалистов, которые должны обеспечить своевременное строительство и ввод объектов в эксплуатацию. При этом их заработная плата должна быть увязана с результатами освоения в нормативные сроки.

Производственные предприятия, организации и аппарат управления министерства не сумели должным образом организовать выполнение разработанных программ технического перевооружения и внедрения новой техники.

В итоге сроки реализации ряда мероприятий передвинулись на конец 12-й пятилетки, а по многим — перешли на начало 13-й пятилетки. В целом за пятилетку из 28 программ технического перевооружения, разработанных Минчерметом СССР, будут выполнены в полном объеме контрольные задания по 10 программам.

Анализ эффективности проводимых в отрасли работ, направленных на повышение технического уровня производства, показал, что на предприятиях отсутствует заинтересованность во внедрении мероприятий по научно-техническому прогрессу. Определенное стойкое нежелание предприятий заниматься перспективными работами отраслевого значения, отсутствует инициатива на местах. Многие не добились выполнения установленных технологий и стабилизации качества продукции. Освоение вновь вводимых мощностей осуществляется с отставанием от установленных сроков.

Возникает вопрос: почему мы систематически сталкиваемся с этим? Ведь большая часть задач под большим давлением и с опозданием все-таки решается.

По-видимому, основными причинами такого положения дел являются отсутствие четкого экономического механизма, побуждающего предприятия инициативно заниматься вопросами совершенствования техники и технологии металлургического производства, недостаточный уровень контроля на всех ступенях — от цеха до министерства.

В освоении разработанных и на отдельных предприятиях уже работающих новых технологических приемов и операций, нового оборудования и т. д. важная роль по праву отводится инженерным службам предприятий. Именно от них зависит освоение имеющегося в отрасли передового опыта, именно ими определяются темпы совершенствования производства, улучшение его экономических показателей.

Однако на подавляющем большинстве предприятий отрасли технические службы занимаются в основном рутинной работой, плохо знают достижения своих коллег, зачастую пытаются решать задачи, которые уже нашли положительное решение на других заводах. На Кузнецком меткомбинате давно уже освоена конструкция гидрораспора клетей сортовых станов. Однако другие заводы, и прежде всего Макеевский, Коммунарский, им. Дзержинского, Енакиевский и Златоустовский, до сих пор занимаются вокруг этого дела пустыми разговорами. В научно-исследовательских институтах отрасли рабо-

КАЧЕСТВА

черной металлургии СССР

тает 11000 научных работников. В прошлом году институты перешли на работу по первой модели хозяйственного расчета — начали создавать собственные фонды, зарплата научных работников возросла почти на 24 процента, выплатили 3181 НИР и ОКР (в 1987 году 2328), создали 418 технологических проектов (в 1987 — 387), 442 опытных образца (в 1987 году — 252). Однако мы сейчас не можем сказать, что результативность их работы возросла. Экономический эффект от внедрения результатов исследований и разработок в 1988 году составил 291,6 млн руб. (в 1987 году — 346,76 млн руб.). Снизилось количество патентов и проданных лицензий по результатам выполненных работ данного года до 60 (в 1987 году — 86).

После перехода на хозрасчет в некоторых институтах наметилась негативная тенденция — экономить средства на экспериментальных работах. В результате отрасль получает не до конца подготовленные новые разработки. Правда, есть положительные сдвиги по сталеплавлению, но они еще довольно робкие и во многом произошли под давлением сверху. Многие институты далеки от понимания наиболее актуальных задач отрасли народного хозяйства, продолжают работать безынициативно, качество выполняемых работ часто неудовлетворительное, по ряду направлений работы институты плетутся в хвосте событий.

Мы давно говорим, что отсутствие огнеупоров для новых технологических операций в сталеплавлении производит тормозящее их развитие, зачастую дискредитирует их идею, не позволяет получать металл нужного качества. Речь идет прежде всего об огнеупорах для вакууматоров, основных огнеупорах для сталеразливочных ковшей, высокотоксичных стаканов и защитных трубах для непрерывной разливки. Дело дошло до того, что задание по выплавке кордовой стали не выполняется из-за низкой стойкости вакууматоров.

ВНИИметизу было предложено заняться разработкой идеи науглероживания стали в малых сечениях, реализация которой сулит большие выгоды. Минчермет создал для этого специальное подразделение, решил вопросы финансирования. А руководство института практически бросило работу на самотек, и движется она только благодаря инициативе авторов. Не годится так относиться к делу. Ведь по качеству выполняемых работ министерство тоже было вынуждено применять экономические санкции.

Критику можно было бы продолжить. Однако дело не в этом. Повышение эффективности работы отраслевых институтов зависит не от того, насколько их руководство перестроится и будет действительно платить за работу, в полной мере использовать те права, которые даны. Это — первое. Вторым весьма важным обстоятельством является участие предприятий в работе НИИ, проводимой в их цехах. Если это участие будет активным, заинтересованным и инициативным, то, очевидно, и отраслевые НИИ будут работать эффективнее.

В ЗНАЧИТЕЛЬНОЙ МЕРЕ техническое совершенствование продукции зависит от состояния ремонтных служб на предприятиях. С целью создания экономической заинтересованности в ускоренном развитии производства запасных частей, оборудования, текущих и капитальных ремонтов, выполняемых собственными силами, министерством в прошлом году решен вопрос получения средств на заработную плату за дополнительное производство ремонтной продукции. Предприятиями были направлены рекомендации по ускоренному развитию производства ремонтной продукции и выполнению не менее 40 процентов годового объема текущих ремонтов собственными силами.

Однако проверка хода выполнения этих рекомендаций показала, что главные инженеры Челябинского, Западно-Сибирского, Карагандинского комбинатов, Волгоградского завода «Красный Октябрь», завода «Сибэлектросталь» и ряда других организаций ускоренного развития производства запчастей, увеличения объема ремонтных работ, выполняемых собственными силами, повышения сменности работы станочного оборудования, внедрения бригадного (коллективного) и арендного подряда, организации ежедневного контроля о прделанной работе по производству дополнительной ремонтной продукции не занимаются.

В энергетических службах предприятий экономические методы для наращивания объемов ремонтной продукции собственными силами также используются пока недостаточно. Энтузиастов в этом деле гораздо меньше, чем на блодатель. Раскачка не кончилась. Между тем, в мезионной подотрасли есть пример творческого подхода к этой задаче. Вся энергоремонтная служба Череповецкого сталепрокатного завода перешла на кооперативную форму организации. Но это — на одном предприятии. А у остальных — все мельче, осторожнее.

ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ народного потребления сегодня стоит в одном ряду с производством основных видов металлопродукции. Отрасли установлены серьезные задания по наращиванию объемов в этом направлении. 9 марта Коллегия министерства рассмотрела и утвердила программу выполнения этой задачи. Разработаны цветные эмали для внутренней поверхности посуды, удовлетворяющей требованиям Минздрава СССР по ограничению выщелачивания в пищевые среды компонентов эмали.

На ЧерМК выплавлено 5 плавков непрерывной стали для однослойного эмалирования и получены поло-

жительные результаты. Сейчас мы должны рассмотреть вопрос о прогрессивной технологии однослойного эмалирования у себя в отрасли, а не только поставлять металл для такой технологии предприятиям других отраслей. Разрабатывается программа технического перевооружения цехов по производству стальной эмалированной посуды и посуды из нержавеющей стали по техническим предложениям итальянской фирмы «Монета». Вместе с тем качество товаров народного потребления не отвечает современным требованиям по всему комплексу потребительских свойств.

По сравнению с ведущими зарубежными фирмами качество стальной эмалированной посуды уступает по уровню художественного конструирования, разнообразию применяемых для отделки материалов. Кроме того, дефицит стальной эмалированной посуды по данным Минторга СССР составляет 15—20 процентов. Практически не выпускается посуда для электроплит.

Изделия из нержавеющей стали уступают лучшим зарубежным образцам по уровню дизайна, зеркальной полировки, стабильности режущих свойств, современным видам упаковки. В стране не хватает кухонных приборов и кухонных ножей на сумму более 60 млн. руб. в год, посуды из нержавеющей стали на сумму около 400 млн. руб. в год. Ассортимент изделий не меняется в течение 10—15 последних лет. Особенно низким качеством отличаются простейшие изделия металлургического производства: кровати, вилы, стальные лопаты и др.

Каковы новые подходы к вопросу производства товаров народного потребления? Например, в Курск-Белгородском регионе будет в ближайшее время создано 10 цехов, которые будут производить весь комплекс изделий от строительных материалов до сложной сантехники. Это позволит обеспечить строительство жилья, осуществляемое силами предприятий.

За последнее время, учитывая экономическую целесообразность производства готовых изделий из металлопродукции вместо заготовок, министерство расширяет производство стальных фасонных профилей высокой точности, колес, рессор, арматурной сетки и т. д. Однако производство таких изделий на сегодняшний день нас уже не может удовлетворить. Главные инженеры должны подумать о расширении ассортимента готовых изделий, которые можно было бы организовать на предприятиях отрасли без значительных капитальных затрат.

Службам главных инженеров в 1989 году необходимо обеспечить дальнейшее повышение уровня безопасности труда на предприятиях и в организациях отрасли за счет ускорения темпов внедрения новой техники и технологии, искоренения формализма в работе по охране труда и повышения персональной ответственности каждого руководителя за обеспечение безопасности производственных процессов и оборудования, принятых действенных мер по укреплению дисциплины и организованности на производстве.

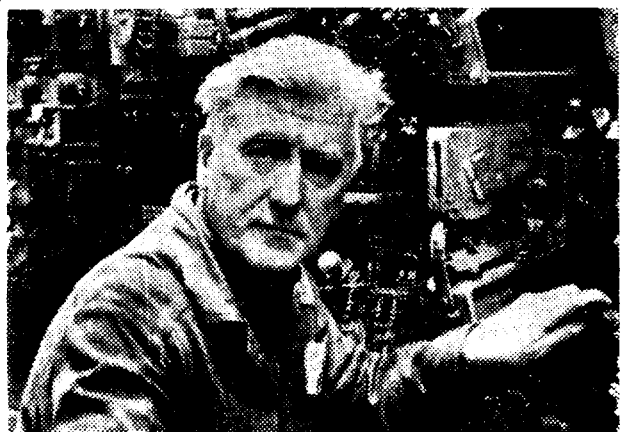
УЛУЧШЕНИЕ УСЛОВИЙ труда и производственного быта следует рассматривать как решающее средство по профилактике и снижению общей и профессиональной заболеваемости, стабилизации производственных коллективов.

В 1989 году в соответствии с отраслевой комплексной программой «Здоровье» необходимо привести в соответствие с санитарными нормами условия труда для 32 тыс. трудящихся, сократить численность рабочих, занятых на ручных и тяжелых физических работах, на 12 тыс. человек. Первоочередной задачей здесь следует считать освобождение женщин с тяжелых физических работ. С учетом допущенного отставания в первые три года 12-й пятилетки эту работу следует планировать так, чтобы до конца пятилетки безусловно выполнить предусмотренное комплексным планом задание.

На предприятиях отрасли широко развернулась работа по приведению производственного быта в образцовое состояние. В этом деле активно участвуют тысячи трудящихся, вследствие чего за три года достигнуты определенные сдвиги в лучшую сторону. В образцовое состояние приведено 2350 бытовых помещений из 9479 или 24 процентов. До конца пятилетки намечено сделать образцовыми еще 4270 санитарно-бытовых помещений. Одновременно на предприятиях развивается сеть оздоровительных комплексов, микрополиклиник, комнат отдыха и психологической разгрузки по опыту Новолипецкого металлургического, Михайловского и Стойленского горно-обогатительных комбинатов, Таганрогского металлургического и Никопольского ферросплавного заводов.

Однако на многих предприятиях эта работа ведется недопустимо медленными темпами. Так, например, из 532 бытовых помещений на предприятиях Главтрубопрома приведено в образцовое состояние за три года только 75. Аналогичное положение имеет место и на предприятиях Южметаллургии и Главспецстали. Такие темпы в этой важной работе никак не согласуются с социальной политикой в отрасли.

Коллективы металлургов должны направить все усилия на максимальное удовлетворение потребностей народного хозяйства в металлопродукции требуемого качества. Выполнить эту задачу можно только на основе быстрой разработки и реализации новых технических и технологических идей, конструкторских способностей на мировом рынке, максимального использования накопленного в отрасли технологического и организационного потенциала. От того, как будет организована эта работа, всецело будет зависеть социальное благополучие трудовых коллективов и отрасли в целом.



Настоящим мастером своего дела называют в пятом листопрокатном цехе электромонтера Геннадия Петровича ХОЛОПОВА.

Читатель—газета—читатель:
есть вопрос

„Хозяюшку“ — всем

— Как можно приобрести набор эмалированной посуды «Хозяюшка», производимой на комбинате? Какой для этого нужен стаж работы на ММК?

На вопрос отвечает зам. генерального директора комбината А. И. ЗАБОЛОТНИЙ:

— Сейчас через магазин «Контакт» для перемещения посуды по спискам профкома продаются наборы эмалированной посуды, эмалированной посуды с повышенным спросом. Их будет продано около двух тысяч штук. Это — сверхплановая продукция. Плановые же договорные наборы по договорам отправляются в торговые организации. Сейчас изыскиваются возможности снизить количество договоров на 1990 год и продавать больше наборов труженикам комбината. Если вопрос будет решен положительно, в течение двух-трех лет каждый работник комбината сможет приобрести такой набор эмалированной посуды.

Мы — банкроты?

— Слышали, что в настоящее время ММК находится в положении банкрота, поскольку многие наши заказчики не платят комбинату деньги за полученную продукцию. С чем это связано? Может быть, с низким качеством нашего металла? И не скажется ли подобное положение на кошелках металлургов, на платежеспособности комбината?

На вопросы наших читателей отвечает зам. главного бухгалтера ММК В. Н. КАТАРИН:

— Ни о каком банкротстве комбината и речи быть не может: ведь наше предприятие одно из самых рентабельных по стране. А вот вопрос о взаиморасчетах с заказчиками требует разъяснения. Дефицит госбюджета одновременно ударил по всем индустриальным подразделениям, поскольку были снижены плановые размеры кредитов в целом по стране. Сейчас все долги предприятий заносятся в картотеку отложенных кредитов, куда скрупулезно вносятся все невыплаченные суммы. По мере возможности денег они нам выплачиваются. Примерно в таком же положении находится и наш комбинат, который тоже задолжал по той же причине своим поставщикам и строительным организациям.

На заработной плате металлургов это никак не сказывается, потому что фонды зарплат банки отчисляют предприятиям вне очереди.

Меньше 160 рублей

— Можно ли назвать наименее оплачиваемыми на ММК специалистами? Какова ответственность таких работников, в каких цехах они трудятся? Как решаются вопросы по увеличению этого минимального дохода?

Слово для ответа на поставленные вопросы — зам. начальника ОНОТиЗ комбината Л. В. ЗОЛАТАРЕВУ:

— Самой низкооплачиваемой категорией рабочих комбината на сегодня являются маляры, жилищно-коммунальных отделах УЖКХ. Их средняя заработная плата — 127 рублей, а численность — около 140 человек.

В управлении культурно-оздоровительных учреждений работают 35 слесарей-сантехников, средняя зарплата которых составляет 137 рублей.

150 рублей в месяц получают плотники в ЖКО. Их численность 74 человека.

К низкооплачиваемой категории можно отнести и электромонтеров, работающих в электрохозяйстве УЖКХ, месячная зарплата которых составляет 156 рублей.

По приблизительным подсчетам сейчас на ММК трудятся около 350 человек, месячный доход которых составляет меньше 160 рублей. Основная их масса работает в управлении жилищно-коммунального хозяйства. Сейчас, когда подразделения комбината отдаются на полную финансовую самостоятельность, вопросы повышения зарплат этих работников находятся в компетенции руководителей УЖКХ. Насколько нам известно, скоро будет производиться перетарификация в электрохозяйстве. А вообще единственно путь повышения зарплат там видится в переходе на прогрессивные методы труда, например, введение подряда.

Репортерская хроника

Кто помогает расхитителям?

Не удивляйтесь, но любителям нажиться за чужой счет помогаем сами же мы, а точнее, наша халатность и беспечность. Посудите сами, зачастую склады, административные и бытовые помещения не оборудованы средствами охраны. А распахнутые душевые — разве это не раздолье для охотников до чужого?

Только за первый квартал нынешнего года на комбинате произошло 38 происшествий, по кото-

рым органами милиции возбуждено 15 уголовных дел. По ним ведется следствие. Десять краж личных вещей совершены неизвестными лицами из душевых помещений.

Своеобразными «рекордсменами» по числу краж из душевых стали сортопрокатный цех — 4 кражи, доменный, листопрокатный цехи — по 2 кражи, по одной краже совершено в ЛПЦ № 1 и огнеупорном производстве.

Как следует из прика-

за № 215 по комбинату, «причинами и условиями, способствовавшими кражам, явились: отсутствие прочных запоров, свободный доступ в помещения душевых, отсутст- вие контроля за работой душевых со стороны сменных мастеров, начальников смен в вечернее и ночное время».

Тем же приказом предусмотрено: «В двухнедельный срок после выплаты стоимости похищенных вещей матери- алы о хищении представ-

лять заместителю генерального директора А. И. Заболотному для выяснения причиненного комбинату материального ущерба с лиц, ответственных за сохранность личных вещей трудящихся. Впредь каждый факт хищения в подразделениях комбината доводить до сведения всех работников комбината информационными письмами с указанием причин и условий, способствовавших хищениям, и конкретных лиц, не обеспечивших сохранность совместно- сти и личных вещей металлургов».

Последние „гастроли“

В прошлом месяце работниками УВД нашего города задержана группа преступников во главе с вором-гастролером Прокудиным, совершившая в Магнитогорске, Челябинске и Троицке двадцать три преступления.

Наряду с работниками милиции активное участие в разоблачении преступников принимали работники доменного цеха В. Н. Гранкин и Р. В.

Сибгатулин.

За активную помощь по задержанию преступной группы газетчику доменного цеха Василию Николаевичу Гранкину и горновому Расиму Вазетдиновичу Сибгатулину объявлена благодарность. Они награждены ценными подарками.

Пример этот как нельзя лучше свидетельствует: наша помощь милиции, наша благодарность могут стать надежным заслоном от любителей легкой наживы.

Хронику подготовила Т. ТРУШНИКОВА.

Спорт

Лучшие? Огнеупорщики!

Спортивные праздники коллективов производств комбината не в новинку. Каждый выходной день отмечен спортивным событием. Не стало исключением и прошедшее воскресенье.

В легкоатлетическом манеже состоялся праздник ста- леплавильщиков. Безусловно, он доставил немало радостных минут всем участникам, помог назвать самый сильный спортивный коллектив.

Им оказалось огнеупорное производство. Победные очки принесли своей команде А. Круглов — он поднял гирию сто раз, С. Поморцев — юный теннисист оказался сильнее в турнире, и команда легкоатлетов — ей не было равных в эстафете.

При Дворце культуры им. С. Орджоникидзе продолжает работу театр моды «Мария» под руководством Валентины Николаевны СИТНИКОВОЙ. Собирались здесь увлеченные люди, которые учатся не только шить, вязать и придумывать новые фасоны. Время от времени девушки демонстрируют свои модели.

Фото В. Макаренко.



На приз газеты «Магнитогорский металл»

Весенняя эстафета

23 апреля —

традиционная весенняя легкоатлетическая эстафета на приз газеты «Магнитогорский металл»

Маршрут «Большое кольцо»:

- 1 этап — 600 м мужской — по дорожке центрального стадиона;
- 2 этап — 300 м женский — дорожка стадиона — кафе «Пельменная»;
- 3 этап — 300 м мужской — от кафе «Пельменная» до кардиодиспансера;
- 4 этап — 300 м женский — по ул. Октябрьской от кардиодиспансера до ост. «Ул. Чапаева»;
- 5 этап — 400 мужской — от ост. «Ул. Чапаева» до зоомагазина;
- 6 этап — 300 м мужской — от зоомагазина по пр. Металлургов до сберкассы;
- 7 этап — 250 м женский — от сберкассы до кафе «Русский чай»;
- 8 этап — 250 м мужской — от кафе «Русский чай» до пересечения с ул. Горького;
- 9 этап — 250 м женский — от ул. Горького до пл. Ленина;
- 10 этап — 400 м мужской — от МГМИ до магазина «1000 мелочей»;
- 11 этап — 300 м мужской — от магазина «1000 мелочей» до ДППШ;
- 12 этап — 250 м мужской — от ДППШ до детского сада;
- 13 этап — 250 м женский — от детского сада до нижних касс стадиона;
- 14 этап — 200 м мужской — от нижних касс стадиона до л/а дорожки;
- 15 этап — 300 м мужской — по л/а дорожке стадиона.

Маршрут «Малое кольцо»:

- 1 этап — 400 м мужской — по л/а дорожке стадиона;
 - 2 этап — 300 м женский — от л/а дорожки до кафе «Пельменная»;
 - 3 этап — 300 м мужской — от кафе «Пельменная» до кардиодиспансера;
 - 4 этап — 400 м женский — от кардиодиспансера до почтового отделения № 18;
 - 5 этап — 200 м женский — от почты № 18 до ДКМ им. С. Орджоникидзе;
 - 6 этап — 200 м мужской — от ДКМ до овощного магазина;
 - 7 этап — 250 м мужской — от овощного магазина до л/а манежа;
 - 8 этап — 100 м мужской — от л/а манежа до спортпавильона;
 - 9 этап — 150 м мужской — от спортпавильона до магазина «Продукты»;
 - 10 этап — 200 м женский — от магазина до финиша на л/а дорожке стадиона.
- Заседание судейской коллегии и представителей цехов 21 апреля в 17.30 в актовом зале легкоатлетического манежа.
- Заседание судейской коллегии и представителей 23 апреля в 10.00. Парад участников в 10.30, старт 1-го забега — в 11.00.

Совет клуба «Магнит» ММК.

Ответы на вопросы викторины

- о Башкирской АССР, опубликованной 23 марта т. г.
1. 28 кавалерийских полков (25000 чел.) было сформировано в 1812 г. башкирским военным сословием. В составе русской армии они дошли до Парижа. Об этой славной странице башкирского народа сложены песни, написаны книги. В Европе башкирские всадники были прозваны «северными амурами».
 2. 112-я Башкирская кавалерийская дивизия была сформирована в 1942 г. Она прошла героический путь от Сталинграда до Берлина. Командиром этой дивизии был полковник (позже генерал-майор) М. М. Шаймуратов. После его гибели в бою командиром стал генерал-полковник П. А. Белов (1897—1962).
 3. Памятник Салавату Юлаеву воздвигнут в Уфе в 1967 г. Авторы — народный художник Башкирской и Северо-Осетинской АССР, лауреат Государственной премии СССР С. Д. Таваснев, архитектор — И. Г. Гайнутдинов.
 4. Танец «Перовский» назван в честь русского генерала от кавалерии, графа В. А. Перовского (1795—1857).
- Первыми правильно ответили: Д. Р. Еникеев, диспетчер ККП ММК; А. Л. Касимов, учащийся МИПТ ПТО и семья ветеранов труда Клецеровых.
- Поощрительный приз присужден ветерану труда З. Н. Бельцовой.

ТВ

ЧЕТВЕРГ, 20 апреля

Шестой канал
6.00. 120 минут. 8.05. Концерт детского хора японского радио и телевидения Эн-эй-кей. 9.10. «Актуальный объектив». «Операция «Гром». Документальный телефильм. 10.05. Новости. 10.15. Концерт ансамбля русских народных инструментов «Орнамент». 10.45. «Детский час» с уроком английского языка. 15.00. Новости. 15.10. Проектор перестройки. 15.20. «Портрет современника». Документальные фильмы. 16.00. «...До шестнадцати и старше». 16.45. Наука: теория, эксперимент, практика. 17.30. Международные отношения: исторический опыт и проблемы. 18.15. Сегодня в мире. 18.30. Выступает ансамбль «Коло» (СФРЮ). 19.00. Фильмы с

участием Андрея Миронова. «Берегись автомобиля!». 20.30. Время. 21.05. Проектор перестройки. 21.15. Торжественное открытие дней польской культуры в СССР. 23.15. Сегодня в мире.

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. Научно-популярные фильмы: «Без страха и упрека», «Знамя борьбы за рабоче- делое». 8.35 и 9.35. Общая биология. 10-й класс. 9.05. Испанский язык. 1-й год обучения. 10.05. Здоро- вье. Научно-популярные филь- мы. 10.50 и 11.40. Природоведе- ние. 2-й класс. Как звери весну встречают. 11.10. Испанский язык. 2-й год обучения. 12.00. «Экран друзей». «Обратный билет». Ху- дожественный фильм (ПНР). 13.30. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная Финляндии — сборная Швеции. 2-й период. 14.10. Но- вости. 14.20. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная Финляндии — сборная Швеции. 3-й период. 15.00. «Музыка в семье Ульяновых».

ПЯТНИЦА, 21 апреля

Шестой канал
6.00. 120 минут. 8.05. «Голоса веков». Документальный теле- фильм. 8.30. Мультфильмы: «Ве- сенние мелодии». «Высокая гор- ка». 9.00. Новости. 9.10. Песня далекая и близкая. 9.50. «Вре- мена года». Апрель. 15.10. Но- вости. 15.25. Фильм — детям. «Рядом с тобой». 16.35. «На- вечно в сердцах людей». Доку- ментальный фильм. 17.05. А. Скрибин — «Прометей» (поэ- ма оги). 17.35. Сегодня в мире. 17.50. Документальные фильмы: «В Ульяновск, к Ленину». «Ле- нин в Выборге». 18.25. П. И. Чайковский. Серенада для струн- ного оркестра. 18.55. Торжест- венное заседание и концерт, по- священные 119-й годовщине со- дня рождения В. И. Ленина.

22.00. «Это было... было...». 22.20. «Взгляд».

Двенадцатый канал

8.00. Утренняя гимнастика. 8.15. «НЭП: Уроки истории». 8.35 и 9.35. Музыка. 1-й класс. Инструменты симфонического оркестра. Передача 1-я. 8.55. «Аквариум». Научно-популяр- ный фильм. 9.05. Английский язык. 1-й год обучения. 9.55. «Тропинка». Научно-популярный фильм. 10.05. Птицы и звери под одной крышей. 10.35 и 11.35. Окружающий нас мир. 2-й класс. 10.55. «Богомол играет в прятки». Научно-популярный фильм. 11.05. Английский язык. 2-й год обучения. 11.55. Фильмы

гня и технология» (прямая пе- релача). 14.30. «Талисман». Ху- дожественный фильм. 15.35. «В мире животных». 16.35. «Гармо- ника, баян, аккордеон». Кон- церт. 17.55. Международная про- грамма. 18.55. «Ленин в филь- ме». Художественный фильм (Польша). 20.30. Время. 21.05. Премьера фильма-балета. «Шек- спирiana» (ЧССР, ФРГ). 22.15. Новости. 22.20. «...И музыка прекрасна мгновенно».

Двенадцатый канал

ЦТ. 14.55. Под знаком «Пи».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

СПТУ-97 объявляет набор учащихся со средним обра- зованием по специальности водитель трамвая. Срок обу- чения 10 месяцев. Стипендия 115 рублей. Начало занятий — по мере комплектования группы.

ПОПРАВКА

В «Магнитогорском металле» за 11 апреля в информации «Высокая ответственность» п. листопротатного цеха допущена ошибка: сказано, что в марте бригады стала 4500, которым руководит В. В. Коломиец. вы- полнили план производства и заказы. Следует читать: «Брига- ды стала 4500, которым руково- дит В. В. Подгорный, выполнили заказы потребителей».

Приносим извинения читателям.

Редактор

Ю. С. Чередниченко

Документальный телефильм: «Долг». 1-й. 16.00. «В согласии с природой». Документальные филь- мы. 16.35. Новости. 16.45. Филь- мы студий союзных республик. «Долг». Короткометражный художественный телефильм (Се- веро-Осетинская студия ТВ).

ЦТ. 17.30. Челябинские новос- ти. 17.40. Встреча с книгой. О детских книжках. Ирины Пикеле- вой.

ЦТ. 18.10. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная Финляндии — сборная Швеции. 1-й и 2-й пери- оды. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Хоккей. Чемпио- нат мира. Сборная Финляндии — сборная Швеции. 3-й период. 20.25. Рекламa. 20.30. Время. 21.05. Проектор перестройки. ЦТ. 21.15. Человек. Закон. Нравственность. «Маленькая Ве- ра» — коринский вариант. 22.05. Восьмой канал. 23.05. Первый Всесоюзный фестиваль мужских хоров и ансамблей. Передача из Магнитогорска.

студий союзных республик. «Долг». Короткометражный ху- дожественный телефильм. Северо-Осетинская студия ТВ. 12.40. Новости. 12.50. Ритмическая гим- настика. 13.20. «Музыка в семье Ульяновых». Документальный телефильм. Фильм 2-й. 16.00. «Аре- на». Спортивная программа. Часть 1-я. 17.00. Новости. 17.10. «Арена». Спортивная программа. Часть 2-я. 17.55. Восьмой канал. 18.55. Д. Шостакович. Симфо- ния № 10. По окончании — «Вре- мя. 20.40. «Перед свадьбой». Художественный телефильм. 21.35. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная СССР — сборная ЧССР. 1-й период. 22.15. Новос- ти. 22.25. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная СССР — сборная ЧССР. 2-й и 3-й периоды.

18.10. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная Швеции — сборная Канады. 1-й и 2-й периоды. 19.30. Спокойной ночи, малыши. 19.45. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная Швеции — сборная Канады. 3-й период. 20.30. Время. 21.05. Восьмой канал. 21.25. Хоккей. Чемпионат мира. Сборная ЧССР — сборная Швеции. 24.00. Новости. 00.10. Баскетбол. Чемпионат СССР. Мужчины. Матч за 1-е место. «Строитель» — «Жальгирис». 2-й тайм.

НАШ АДРЕС:

455002, ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: приемная — 3-76-04; зам. редактора — 3-75-70; отв. секретарь и фотокорреспондент — 3-47-04; отдел партийной и профсоюзной жизни — 3-31-33; отдел экономики и интенсификации производства — 3-07-98, 3-40-35, 3-33-09; отдел культуры и быта — 3-14-42.

Магнитогорск ЦТД ММК

ФБ18123 Заказ № 3145 Тираж 10780