

№ 24
(10913)

Цена
договорная

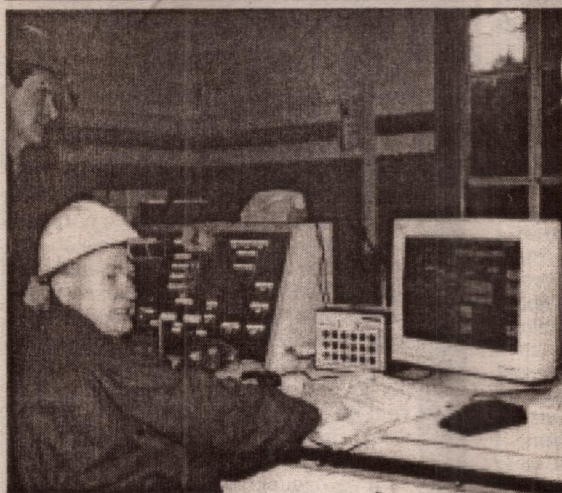
Газета выходит
с 5 мая 1935 года

магнитогорский МЕТАЛЛ

общегородская газета

5
МАРТА
2002
ГОДА
ВТОРНИК

СРОЧНО В НОМЕР



В кислородном цехе Магнитогорского металлургического комбината будет развернуто производство криптоноксеноновой смеси. Промышленное производство этих «благородных» газов на металлургических предприятиях России началось около двадцати лет назад. До этого инертные газы не выделялись из воздуха при получении других газов, таких как кислород, азот или аргон, используемых для интенсификации сталеплавильного процесса. Инертные газы, содержащиеся в кислородной смеси в небольшом количестве, как правило, не выделялись, если они, конечно, не влияли на качество стали и технологию производства кислорода.

ОТ КОСМОСА ДО МЕДИЦИНЫ

Сегодня спектр применения криптоноксеноновой смеси довольно широк: от космоса и медицины до строительства. Так, в знакомых всем пластиковых окнах криптон закачивают внутрь стеклопакетов для обеспечения необходимой теплоизоляции, а ксенон используется в медицине при рентгеновских исследованиях головного мозга. Но основным потребителем криптоноксеноновой смеси является электроламповая промышленность. В последние годы под натиском энергосберегающих технологий производители стремятся увеличивать интенсивность освещения, не увеличивая мощности. Криптовое или ксеноновое наполнение как раз и позволяет добиться такого результата: по сравнению с лампами аргоноазотного наполнения у криптоноксеноновых ламп интенсивность освещения выше на 15%, а срок службы дольше в полтора раза. Именно это обеспечивает растущую популярность криптоноксеноновых ламп и, как следствие — потребление этих газов.

Основным источником получения криптона и ксенона служит обычный воздух. В нем, правда, эти инертные газы содержатся в малых количествах: для получения одного литра криптона нужно переработать более миллиона кубометров воздуха. Однако современные масштабы производства кислорода позволяют попутно получать достаточное количество «благородных» газов, в том числе криптона и ксенона.

На Магнитогорском металлургическом комбинате освоение производства криптоноксеноновой смеси было начато в девяностых годах, когда ММК, совместно с ОАО «Северсталь» и французской фирмой «Air Liquid» создали предприя-

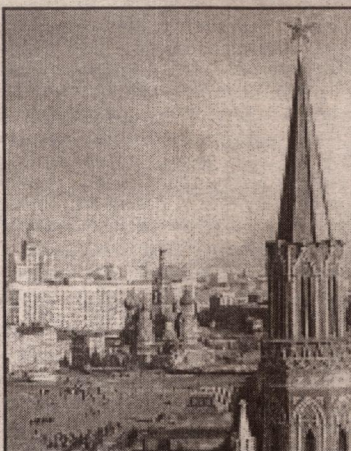
тие «Соваль». Правда, на российских заводах находилось оборудование по производству смеси, а последующим ее разделением на составляющие компоненты занималась французская сторона. К слову сказать, стоимость «разделенных» газов в десять раз выше, чем смеси. В целом же прибыль от участия ММК в совместном предприятии была невысока, что и предопределило выход комбината из ООО «Соваль». На своем заседании второго февраля текущего года Совет директоров ОАО «ММК» одобрил это решение — комбинат в состоянии самостоятельно производить криптоноксеноновую смесь и разделять ее на составляющие части.

Оборудование для «первой ступени очистки», когда криптоноксеноновая смесь выделяется из кислорода, на ММК было поставлено еще в период совместного российско-французского предприятия. Причем это оборудование — исключительно российского производства. Для последующего разделения смеси необходимо приобрести еще одну установку, на поставку которой объявлен тендер. Его итоги могут быть подведены уже в конце марта этого года. В целом же, «вторая очередь» по разделению газов может быть запущена в конце текущего года.

Как считает начальник кислородного цеха ОАО «ММК» Алексей Семенов, установка по производству криптоноксеноновой смеси может окупиться в течение двух лет. По его словам, освоение этого производства положительным образом скажется на стоимости производства кислорода, и, в конечном итоге, на себестоимости проката ОАО «ММК».

Ксения ХАРЛАМОВА.

СТОЛИЧНЫЙ ТЕЛТАЙП



В РАЗНЫХ СТРАНАХ МИРА ЛЮДИ СЕГОДНЯ ГОВОРЯТ ПОЧТИ НА 6000 ЯЗЫКОВ. И около половины из них находятся в той или иной мере под угрозой исчезновения. Такие выводы приводятся во втором, расширенном, издании Атласа языков мира, которым угрожает угрозой исчезновения. Его презентация состоялась в штаб-квартире ЮНЕСКО в Париже. Издание дает возможность увидеть «горячие точки планеты», где языковое разнообразие находится под угрозой. Среди последних отдельными главами комментариев выделены, в частности, Сибирь и Кавказ. По мнению специалистов, родной язык находится под угрозой исчезновения, если в том или ином сообществе его перестают изучать более 30 процентов детей. Отмечается, что в Европе под угрозой исчезновения находятся около 50 языков.

РЕШЕТКУ ЗНАМИТОГО АНИЧКОВА ДВОРЦА В ПЕТЕРБУРГЕ, построенного в XVIII столетии архитектором Франческо Бартоломео Растрелли по указу императрицы Елизаветы Петровны, вновь украсят скульптуры золоченых двуглавых орлов. Металлическая литая ограда, украшавшая сад Аничкова дворца, была выполнена по проекту Карла Росси в 1817 году. Она состояла из 27 каменных столбов и 534 стальных копий. Украшением решетки были скульптуры золоченых орлов, располагавшихся на столбах ограды, ее пилонных и входных воротах. Но после революции 1917 года все фигуры орлов — символов царской власти — были сняты. Дальнейшая судьба скульптур неизвестна до сих пор, что и вынудило воспродублировать их заново.

В ДЕРЕВНЕ ОЛЬХОВКА В 50 КИЛОМЕТРАХ ОТ ЕКАТЕРИНБУРГА ОТКРЫЛАСЬ вторая загородная база Епархиального реабилитационного центра для наркозависимых. Архиепископ Екатеринбургский и Верхотурский Викентий совершил чин освящения базы, расположенной в здании бывшего детсада. За три года работы центра через него прошли более 200 подверженных греховной страсти молодых людей. На первой, уже действующей, базе вблизи Екатеринбурга уклад жизни подобен монастырскому. Труд и молитва способны творить чудеса, считают православные специалисты. По строгому уставу три десятка молодых людей выполняют различные послушания, освящая утренние, дневные и вечерние часы молитвой.

ММ

АГЕНТСТВО НОВОСТЕЙ

Дорожает и водичка

В городе работала природоохранная комиссия под руководством заместителя губернатора Челябинской области Геннадия Подтесова.

Областная комиссия проверила готовность городских служб к паводку и детально ознакомились с водоснабжением Магнитогорска. По мнению заместителя руководителя комитета природоохранных ресурсов по Челябинской области МПР России Вячеслава Белобородова, приближающийся паводок больших проблем Магнитогорску не принесет, а улучшение водоснабжения второго по величине города Челябинской области требует значительных затрат.

С нынешнего года ежегодный тариф на водопотребление увеличен вдвое: вместо 10 млн комбинат будет платить 20, 5 млн рублей. Руководство ОАО «ММК» обратилось в администрацию области с просьбой: возвращать законную часть этих средств обратно на комбинат для ликвидации «узких» мест и решения собственных технических проблем в системе водопользования.

Руководители комбината предложили для внедрения ряд проектов, где можно использовать эти средства. Кстати, реконструктивные работы предполагалось вести не только на объектах водопользования комбината, но и города. Заместитель губернатора отклонил эти предложения, мотивируя тем, что у нашего процветающего предприятия достаточно денег, чтобы проводить реконструкцию своих природоохранных объектов.

Металл и песня льются вместе

В МаГУ проходила Всероссийская конференция по проблемам дополнительного образования.

В центре обсуждаемых вопросов — воспитание гражданственности молодого поколения. В прежние годы основную нагрузку в деле патристического воспитания детей традиционно выполняла школа. Ныне эти заботы в большой степени несут учреждения дополнительного образования — детские центры и дома творчества, Детская картинная галерея и другие. И Магнитке есть что показать, есть опыт.

В дни работы конференции педагоги учреждений дополнительного образования Магнитогорска провели показательные занятия. Так, педагоги городского Центра развития творчества Ирина Андреева и Надежда Карпова уже два года работают по ими же разработанной программе «Город и комбинат. 70 лет вместе». Темой открытого занятия своей творческой лаборатории они избрали песни о Магнитке, металлургах, написанные местными авторами.

ТЕМА



...Как это было? В год 70-летия нашего комбината мы невольно возвращаемся к памяти о первых его шагах. Как начиналась стальная река Магнитки — сегодняшняя публикация.

Стр. 3.

МЕРНАНАНЫ ПАРТНЕРСТВА

К НАМ ПРИЕЗЖАЮТ из СОРБОННЫ и МИЧИГАНА

Зарубежные гости на историческом факультете Магнитогорского государственного университета перестают быть редкостью.

В течение трех лет великолепные лекции по археологии и древней американской истории читал профессор Антони Джон Швингхамер из Чикагского университета. Не так давно факультет посетила профессор Сорбонны Кристель Мюллер, ректор французского колледжа при Московском государственном университете. Кристель Мюллер – руководитель международного Таманского регионального археологического проекта, в котором принимают участие преподаватели и студенты исторического факультета МаГУ. В течение двух лет они вели археологические исследования на Таманском полуострове. Результаты работы регулярно публиковали в археологической хронике одного из самых престижных журналов. Две студентки МаГУ поступили в французский колледж, которым руководит госпожа К. Мюллер, и будут проходить стажировку во Франции.

В рамках российско-французского проекта декан истфака М. Абрамзон был приглашен Французской археологической школой, где выступал с докладами на международных семинарах. Также он был приглашен Датским Королевским нумизматическим обществом и читал лекции в Национальном музее (Копенгаген) и Институте археологии.

В мае этого года ожидается приезд на исторический факультет аспиранта Мичиганского университета (США) Джунсо Сонга. Это его второй визит. Ровно год назад он приехал в МаГУ и в течение полутора месяцев занимался сбором материала для написания диссертации по истории города Магнитогорска. Преподаватели исторического факультета оказывали ему помощь, а доцент кафедры новой и новейшей истории Марина Николаевна Потемкина курировала его работу. Джунсо Сонг нашел нас очень просто: в интернете он вышел на сайт исторического факультета Магнитогорского го-

сударственного университета и обратился к декану Михаилу Абрамзону с просьбой о содействии. Наш американский коллега получил приглашение от университета.

Наш гость родился и вырос в Южной Корее и является преподавателем Сеульского университета, в США он приехал в начале 90-х годов, для работы над докторской диссертацией по истории Советского Союза.

Когда мы спросили его, почему он заинтересовался историей нашей страны, Джунсо ответил: «Все началось с того, что в 1983 году Корею поразила страшная весть – русские пилоты атаковали и сбили на своей территории корейский пассажирский самолет. Именно тогда, будучи совсем еще ребенком, я твердо решил разобраться в том, что происходит по ту сторону «железного занавеса» и что это за страна. После колледжа я получил степень бакалавра и поступил в Сеульский университет, где изучал русский язык и историю России. С получением степени магистра у меня появилась возможность поехать в Советский Союз или США для дальнейшего изучения советской истории. В 90-е годы в России была политическая нестабильность, поэтому я выбрал США, где более демократичен подход и больше простора для изучения советской истории».

В Мичиганском университете ему предложили писать диссертацию по истории Магнитогорска. Сам Джунсо заявил: «Хочу попытаться через историю вашего города изучить и объяснить другим историю вашей страны». На



Доцент Марина Потемкина и аспирант Джунсо Сонг.

встрече со студентами истфака его спросили, какие впечатления у него сложились о Магнитке. Джунсо ответил: «Перед поездкой в Россию мой научный руководитель, профессор Льюис Сигельбаум, порекомендовал мне прочитать книгу Стива Коткина, который в конце 80-х гг. побывал в Магнитке. Книга стала для меня пособием, по которому я получил представление о том, куда еду. Скажу честно: у меня было не очень хорошее впечатление о вашем городе. Но, увидев Магнитогорск, я понял, что ошибся. По сравнению с Москвой, где я жил некоторое время, Магнитка – очень чистый город. В Москве мне удалось посетить МГУ – большое красивой старинное здание. Но, побывав внутри, я был разочарован: оно давно не реконструировалось и было слишком замусорено. А ваш университет поразила меня чистотой и порядком».

Завершая эту небольшую заметку, скажем, что Джунсо Сонг и доцент М. Потемкина, написали ряд совместных статей, которые будут опубликованы в научных журналах США и Кореи.

Роман НИКИТИН,
сотрудник МаГУ.

Фото Андрея СЕРЕБРЯКОВА.

ОБО ВСЕМ

ГУБЕРНАТОР КЕМЕРОВСКОЙ ОБЛАСТИ А. ТУЛЕЕВ поручил руководителям департамента образования и ГУВД рассмотреть вопрос о целесообразности введения в школах области должности милиционера – школьного инспектора. По мнению губернатора, в обязанности такого специалиста должны входить охрана общественного порядка, соблюдение школьниками дисциплины и борьба с распространением наркотиков на территории отдельно взятой школы. Эта инициатива Тулеева – лишнее свидетельство того, что подростковая и связанная с ней преступность приобрели в Кузбассе характер изрядно запущенной социальной эпидемии.

ОРДЕРА НА ВСЕЛЕНИЕ В БЛАГОУСТРОЕННЫЕ КВАРТИРЫ В ГОРОДЕ МИНЕРАЛЬНЫЕ ВОДЫ получили 25 семей, проживавших в поселке Верхний на склонах горы Змейка под Минеральными Водами. Поселок на Змейке будет снесен. Возник он многие десятилетия назад у карьера по добыче строительного щебня. С тех пор некогда живописнейшая в курортном регионе гора, очертаниями действительно напоминающая гигантскую змею, потеряла свою привлекательность. Выемка щебня пагубно повлияла и на процесс формирования целебных минеральных вод – основного богатства курортов Кавказских Минеральных Вод. По настоянию ученых четверть века назад карьер на Змейке был закрыт и разработана программа рекультивации карьерных разработок и восстановления растительного покрова.

В ВЕЛИКОБРИТАНИИ ОТМЕТИЛИ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ДЕНЬ НИЧЕГО НЕДЕЛАНЬЯ. Англичане весь день провалялись у телевизора или же просто полодырничали в свое удовольствие. День этот отмечается второй год подряд. Этот специфический праздник был введен для того, чтобы современные британцы, которые заняты судорожным зарабатыванием денег, имели возможность расслабиться и вспомнить, что жизнь состоит не только из карьеры, а рабочее место не является центром мироздания.

БОТАНИКИ ИЗ УЛЬЯНОВСКОГО УНИВЕРСИТЕТА собираются многократно «клонировать» ель, посаженную А. С. Пушкиным. Для того, чтобы спасти гибнущее дерево, преподаватель УлГУ Сергей Петров собирается вырастить 200 саженцев из его семян.

НАС ЧИТАЮТ

ЖЕЛАЮ НОВЫХ НАХОДОК

Постоянно читаю газету «Магнитогорский металл», и в последнее время она мне очень нравится: чувствуется, что с принятием общегородского статуса корреспонденты и весь коллектив набрались нового опыта.

Должен заметить, что начиная с горбачевско-ельцинской перестройки, несмотря на известные перемены, газете удалось сохранить свой главный курс и деловой стиль: постоянно присутствуют комбинат и его люди, добавились и портреты руководителей, на плечи которых в немалой степени легла тяжесть перемен. В то же время редакция «Магнитогорского металла» не пошла, как некоторые газеты, по пути фальсификации истории комбината, города и страны.

С 2000 года газета преобразилась еще больше, стала намного интересней не только по содержанию, но и по оформлению, игра двумя цветами в материалах и заголовках позволила акцентировать внимание читателя на рубриках, которых стало значительно больше. При такой подаче материалов читатель невольно не пропустит ни одного. А это тем более важно, что нынче в городе много разных газет и, естественно, конкуренция обостряется.

Совет ветеранов ОАО «ММК» предлагает сделать газету ежедневной или недельной «толстухой». Но, думаю, что время покажет, какой ей быть.

Хочется, чтобы газета продолжала рассказывать о передовиках производства и руководителях, ведь на комбинате очень много достойных людей. Нештатные корреспонденты тоже украшают страницы газеты, что говорит о неравнодушии наших читателей ко всему, происходящему в жизни. Рассказывать о прекращении людей особенно важно для молодежи: прочитав о своих родителях в газете, дети невольно проникаются к ним уважением. Я даже предлагаю в каждую школьную библиотеку выписать по 2-5 номеров «Магнитогорского металла», изыскать средства на подписку, привлечь для этого шефов с предприятия или бизнесменов и предпринимателей. Не обеднеет от этого, а воспитательное значение будет большим. Классные руководители могли бы устраивать краткие обзоры газеты с предложениями и пожеланиями. Со времен перестройки пропаганда любви к родному краю и его людям прекратилась. И только в феврале 2001 года вышло постановление правительства о патриотическом воспитании населения и молодежи Российской Федерации. Оно напечатано в «Красной Звезде» и «Российской газете».

Хочу пожелать коллективу «Магнитогорского металла» новых интересных материалов, исторических и краеведческих статей, рассказов о выдающихся людях России, о ветеранах и работе профсоюзов на благо народа.

В. ГУЛЯЕВ,
ветеран войны и труда.

НАШ ПОДПИСНОЙ ИНДЕКС 54661

ИЗ ПОЧТЫ

Минуло полгода с тех пор, как произошло разделение совета ветеранов мартеновского цеха ОАО «ММК». Пенсионеров, бывших работников мартена-2 и мартена-3, передали в ветеранскую организацию кислородно-конвертерного цеха.

Скажу честно, поначалу не оставляло ощущение некой растерянности и неуверенности: как встретят на новом месте, не отнесут ли как к пришлым... Но опасения оказались напрасными. Задолго до перехода в ККЦ здесь было подготовлено для нас помещение из двух комнат. Администрация и профком цеха поставили дело так, что решение любых наших проблем – будь то оргтехника, компьютер или телефон – не откладывалось в долгий ящик. И те полгода, что были временем нашего вхождения в новый коллектив, минули безболезненно и незаметно. Хочется высказать слова благодарности бывшему начальнику цеха, ныне главному металлургу комбината, Алексею Дмитриевичу Носову, начальнику ККЦ Виктору Михайловичу Корнееву, председателю цехового профсоюзного комитета Николаю Семеновичу Злобину, а также Евгению Александровичу Бердникову и Алексею Николаевичу Николаеву. Спасибо вам за помощь и поддержку.

По поручению актива Совета ветеранов ККЦ,

ветеран труда **Александр ПЕТРОВСКИЙ.**

ЮБИЛЕЙ

По извечным законам ВЗАИМОПОМОЩИ

Десятого марта исполняется 70 лет кассе взаимопомощи профкома ОАО «ММК».

Она была создана при заводском комитете профсоюза по просьбе металлургов, желающих оказывать друг другу помощь на добровольных началах. Первоначально ее называли кассой взаимопомощи особого типа, выдававшей не как теперь возвратные ссуды, а оказывавшей безвозмездную материальную помощь. И только в ноябре 1940 года структурное подразделение завкома было преобразовано в кассу взаимопомощи добровольного членства. Она стала общественной организацией членов профсоюза, объединившихся на добровольных началах для оказания взаимной материальной помощи на долевом участии. Материальная помощь – это выдача только членам кассы взаимопомощи по решению правления возвратных займов за счет накопленных членских взносов.

Вступать в кассу было выгодно. С помощью полученных займы денег работники комбината приобретали дорогостоящие вещи, строили дома, садовые домики, гаражи. К концу 80-х годов на металлургическом комбинате насчитывалось около 30 тысяч членов кассы взаимопомощи. Это было самое крупное структурное подразделение такого типа на металлургических предприятиях бывшего Союза.

В начале девяностых годов, когда госу-

дарство переориентировалось на рыночную экономику, члены КВП ММК практически потеряли все свои сбережения, а касса – свой капитал. Из-за невозможности поддержать трудящихся в тот момент, она стала резко терять свою численность. На уменьшение рядов повлияли как задержки зарплаты, так и структурные преобразования ММК: многие подразделения перешли на баланс города. В те тяжелые времена профком и администрация комбината сочли возможным финансово поддержать КВП. Постепенному ее возрождению способствовали и материальная поддержка оставшихся членов в виде членских взносов, и экономное расходование средств. Сумму возвратных займов постепенно наращивали и приближали к среднемесячному доходу работников ММК.

Виктор Вдовцев, председатель кассы взаимопомощи, рассказывает:

– Сейчас у нас на учете свыше 17 тысяч трудящихся комбината и дочерних предприятий. В подразделениях действуют бюро КВП, в которые каждый желающий может обратиться с заявлением о вступлении. Вступительный взнос составляет один процент от заработной платы. Членские взносы необходимо платить еже-

сячно, от ста до пятисот рублей в зависимости от возможностей. Следует накопить сумму, как правило, не менее тысячи рублей, чтобы оформить займ при соотношении один к трем. То есть накопил тысячу – получи три. Разумеется, следует оформить необходимые документы. Максимальный размер займа – восемь тысяч рублей. Ежемесячно касса выдает свыше 1,2 млн рублей.

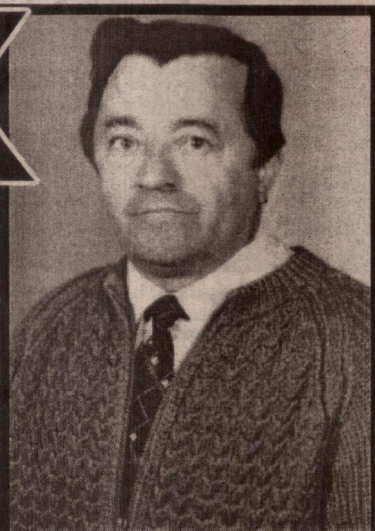
Схема погашения такова: платежи высчитываются из заработной платы. Рассрочка зависит от размера займа. И самое главное – никаких процентов за пользование займом.

– Седьмого августа прошлого года для упорядочения работы касс взаимопомощи и кооперативов принят закон «О кредитных потребительских кооперативах граждан», – сообщил председатель профсоюзного комитета ОАО «ММК» Владимир Ближнюк. – Закон появился несколько неожиданно, в нем много неясностей. Созданная нами рабочая группа из представителей профсоюзного комитета и администрации комбината сейчас готовит нормативные документы к регистрации кассы взаимопомощи в новом качестве. Какие бы преобразования она не претерпела, главное назначение – оказывать помощь работникам комбината – касса будет выполнять.

Геннадий ПОГОРЕЛЬЦЕВ.



ИСТОК СТАЛЬНОЙ РЕКИ



На этой неделе сорок дней, как нет с нами Виктора Прокофьевича Чумакова — давнего друга «Магнитогорского металла», инженера-сталеплавильщика. Светлая ему память и земной поклон за его рассказы о творцах стальной реки Магнитки. Сегодня — его материал, подготовленный на наш конкурс.

Первая плавка

Горячее производство будущего комбината-гиганта — именно так его в народе и называли — началось в 1931 году выдачей первого коксового пирога. На следующий год, в лютую темень 1 февраля, люди стройки узнали цвет и запах первого чугуна. Набираясь ума и опыта, более осознанно подошли на заводе к пуску первой плавки стали.

Многому научился человек, много разного металла умел он выплавлять, но ценнее и нужнее стали ничего иного он не видел. Это и соха, и топор, а то и перо для тех, кто по-притче: какую-никакую строку накалять. Куда ни кинь, кругом нужна сталь, никак без нее не прожить. Вот почему именно по производству стали весь мир судил и судит о силе, могуществе и благополучии каждой из стран. Вот для чего так нужны были нам те тонны, которые, как выразился один из бывших начальников второго мартеновского цеха О. П. Корнеев, «... Всегда были как дамочки меч, над головой каждого начальника цеха».

Все, кто прибыл в Магнитку до пуска цехов, становились строителями и часто свои будущие профессии выбирали тут же, по стечению обстоятельств: копали землю, ставили опалубку, арматуру и колонны, заливали бетон в фундаменты миксера и «быков» печей, клали стены цехов и агрегатов, крыльишки, и матом — всё, что было не так. Жизнь была ключом не только на производстве: люди учились, митинговали, пели и плясали, любили художественную самодеятельность, стихи и прозу. Темные, они очень тянулись тогда ко всему: в деревнях и захолустьях ничего не было в те годы, а тут вдруг перед ними открылись такие просторы... Сидели за парты, не стыдясь возраста и чина, с жадностью овладевали правописанием и азами премудрых наук. Были, конечно, и грамотные специалисты, без которых пускать коксохим, домны, мартены и прокатные станы было делом немислимым...

Поэтому к дню выплавки первой стали многие были готовы к разным диковинным работам: произвести завалку печи, залить чугун, спустить шлак, расплавить металл, довести

сталь до заданной марки и выдать ее. Затем — разлить, раздеть, прокатать и только тогда выдохнуть: сталь получилась! На каждом из промежутков работы над металлом могло случиться непредвиденное. И случалось.

Хотя бы завалка. Казалось бы, что здесь могло произойти? Но история нам дала столько эпизодов, что ахнешь. Не говорю о вырванных рамах и заслонках завалочных окон, о выдвинутых сводах и задних стенах печей, о течах кессонов, когда ванна заполнялась водой и печь оставалась в воде. Была беда и пострашнее — взрывы. Боже, сколько их было, да каких! Порою часть свода выносило — глазом не моргнешь, бывало — половины нет, и уж совсем дело дрянь, когда свод падал весь. Причин, в основном, было две: обнаруженные баллоны и взрывчатые вещества.

Уж что вытвора жидкий металл — вряд ли кто сможет описать. Единственно, куда он не находил себе тайных троп, — свод печи. Так утверждают все опытные старые металлурги. Да и разлива за 70 лет помнит немало казусов, особенно с тех пор, как в первом мартеновском построили «линкоры» — 900-

Клитенченко, А. Квасов, М. Нечкин, П. Елькин, И. Крячко, М. Ягнюк, Н. Селиванов, А. Лесков, П. Попов, И. Дьяченко, П. Протасов, А. Колисов, И. Обломец, М. Зинуров, А. Волков, С. Бурганов, К. Авраменко, Д. Савотин, И. Лузик, И. Кузин, Я. Фортунин...

Вот как позже вспоминал о первоистоках рождения стали в Магнитке очевидец тех пламенных дней знаменитый А. Г. Трифонов:

— 1 мая 1933 года, в праздник весны и труда, наш молодой коллектив металлургов отработовал Родине о том, что первая мартеновская печь Магнитки поставлена на сушку. Однако к работе она была готова только через два месяца.

Даже на таком отдалении от тех событий нас волнует вопрос: а не многовато ли греть печь два месяца перед первой плавкой? Документы архивов и библиотек отвечают и на этот вопрос. 2 июля 1933 года состоялась партийная производственно-техническая конференция мартеновского цеха совместно с представителями прокатного, шамотно-динасового, доменного цехов и строителей — более 100 делегатов. От имени заводского партийного комитета и бюро ячейки ее открыл заместитель ответственного секретаря т. Левин:

— Совсем недавно мы говорили, что на Магнитке есть строительство мартеновского

партийно-массовой работы, в цехе. В прениях выступили транспортники, огнеупорщики, ремонтники. Конференция отметила, что при всех имеющихся недостатках мартеновцы готовы плавить сталь на первой печи.

Главные события в цехе последовали 4 июля 1933 года. В 21-00 начата и закончена 5 июля в смене инженера Колисова наварка 15-го слоя подины, после чего убедились, что уровень пода подходит к самой летке и поэтому нет никакой необходимости наваривать очередной слой. Руководство цеха приняло решение выровнять подину и приступить к ее ошлаковыванию. Это задание было дано второй смене инженера Смирнова, а весь день посвятили генеральным производственным маневрам на всех участках, после чего предстояла завалка шихты. Первая плавка шихтовалась на 105-110 тонн стали. Но имелась великая масса недоработок, и эксплуатационники предъявили их строителям для устранения до начала завалки. Начальник строительства мартеновского цеха т. Райзер под персональную ответственность прорабов и десятников и персональное руководство ответственных со стороны управления строительства отдал распоряжение ликвидировать недоделки немедленно. Партком и стройком мобилизовали рабочих. Как только об этом стало известно в коллективах, они решили: не уходить с площадки пока не будет выполнено задание.

К вечеру 5 июля 1933 года работы по ликвидации недоделок в основном были закончены. Задача строителей: довести до конца выполнение всего графика. В частности: ввести в строй экспресс-лабораторию, так как до сих

цеха. Но

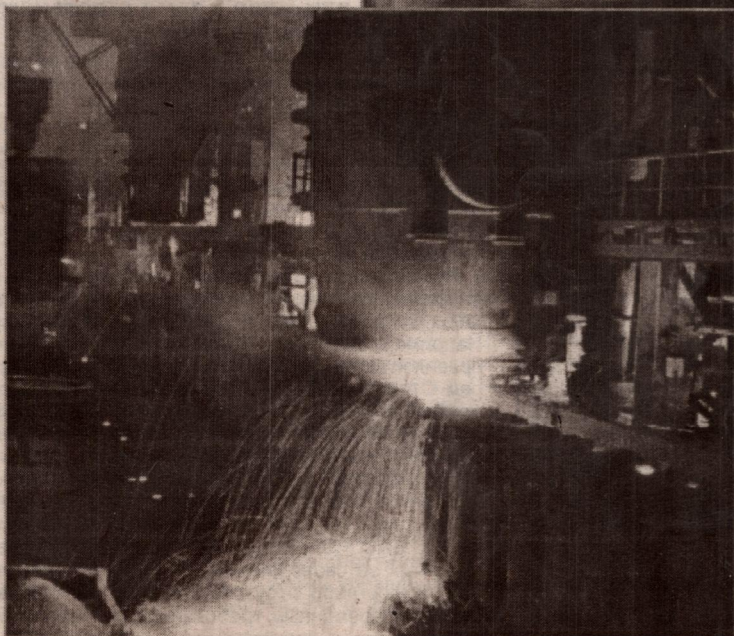
уже сейчас мы стоим перед фактом эксплуатации первой 150-тонной мартеновской печи, построенной по последнему слову новейшей техники...

Далее перед всеми были поставлены конкретные задачи. Заместитель начальника мартеновского цеха т. Иоффе рассказал о пуске печи и организации технологического процесса. Секретарь партийной т. Карабут доложил о расстановке партийных сил и организации

тонные печи. Одно дело, когда под печь ляжет 200 тонн металла, и совсем иное, когда видишь меж «быков» 900 тонн. Мурашки по коже! Но и с этими авариями научились справляться в цехах. А уж о старших мастерах верха и низа — рабочей и разливочной площадок — и говорить не приходится: таких специалистов в Союзе надо было поискать! Они были во всех трех мартеновских цехах и абсолютно на особом счету, на стратегическом учете, как в военный период. Эти специалисты и в памяти нашей должны быть на заслуженном почетном пьедестале. И мы их назовем поименно.

В тридцатые годы молодой человек старался все постичь, превозмочь и во все вникнуть. И достиг — своими успехами и славой заслужил почет, не сходил со страниц газет и журналов, жил в кино — а затем и на телеэкранах. Нам не забыть их, наших первых и титулованных: И. Ханжин, И.

КОНКУРС
СТАЛЬНОМУ СЕРДЦУ РОДИНЫ — 70 ЛЕТ



(Продолжение следует)

Виктор ЧУМАКОВ,
инженер-сталеплавильщик.

Одним из основных направлений снижения себестоимости продукции Магнитогорского металлургического комбината по-прежнему является уменьшение энергетических затрат на ее производство. В первую очередь – на электроэнергию и топливо.

ПРИКАЗ № 657

КОГДА «СЛИВКИ СНЯТЫ»

Подразделения комбината продолжают снижать удельную энергоемкость продукции. В 2001 году она составила 6,4 Гкал на тонну сырой стали, в 2000 году – 6,53. Динамика снижения этого показателя с 1996 года – стартового по выполнению программы энергосбережения ОАО «ММК» – свидетельствует, что с каждым годом все сложнее отыскивать и внедрять энергосберегающие, малозатратные, но эффективные мероприятия. Как говорится: «сливки сняты».

При подготовке приказа генерального директора № 657 от 29 декабря 2001 года руководители подразделений, энергетики цехов неоднократно защищали собственные предложения в центре энергосберегающих технологий. Ожидаемый эффект от внедрения мероприятий – 175 млн рублей при затратах в 162 млн, средняя их окупаемость должна составлять менее одного года. Но, как говорится, гладко было на бумаге, да забыли про овраги. Выполнение приказа потребует больших усилий. Хорошо, если подразделение своевременно включило в бюджет 2002 года расходы на собственные программы энергосбережения... Опыт 2001 года говорит о том, что на комбинате еще не изжиты практика взятия обязательств только потому, что «требуют». И последующее их невыполнение из-за отсутствия финансирования и других «объективных» причин.

Совещание, которое провел заместитель генерального директора ОАО «ММК» по производству и строительству Рафкат Тахаутдинов в ноябре прошлого года по инициативе ЦЭСТ, показало руководителям, что мероприятия по снижению топливно-энергетических ресурсов, включенные в приказ, – не очередная компания по принятию обязательств и последующему их невыполнению. Это серьезная, кропотливая деятельность, высвобождающая нашему предприятию конкретные средства. Кстати, все невыполненные подразделениями мероприятия 2001-го года распоряжением заместителя генерального директора ОАО «ММК» по производству остаются на контроле ЦЭСТ, и, естественно, должны быть выполнены.

Хотелось бы напомнить, что при подведении итогов программы энергосбережения первого квартала 2002 года будут рассмотрены не только отчеты о выполнении мероприятий января – марта, а и ход работ по выполнению всех мероприятий года.

Несомненно, основой для нашего подразделения является формирование и выполнение приказа № 657. Однако это только одно из многочисленных направлений деятельности ЦЭСТ. Для уменьшения себестоимости металлопродукции все большее значение приобретает сокращение доли энергоснабжения на ее изготовление. И потому год от года расширяются функциональные обязанности работников центра. Сформированный в 1996 году из специалистов центральной теплотехнической лаборатории и двух энергоснабжающих подразделений управления главного энергетика наш коллектив во главу угла ставит возможности снижения топливно-энергетических ресурсов, их рациональное использование. Кураторы цехов, ранее контролирующие топливоиспользование, вникают и в процессы расхода остальных ресурсов.



Наш коллектив еще молод. Но он, несомненно, претендует быть «главной скрипкой» в реализации программы энергосбережения ОАО «ММК», превращается из контролирующего органа, хотя эта функция по-прежнему остается за ним, в подразделение, объективно оценивающее рациональность использования энергоресурсов на комбинате с учетом объективно меняющейся картины производства.

В настоящее время создана и совершенствуется математическая модель планирования энергопотребления ОАО «ММК». В листопрокатном цехе № 10 специалисты ЦЭСТ совместно с учеными государственного технического университета отработывают модель оперативного посуточного прогнозирования электропотребления. Она предусматривает выполнение плановых заданий не только с учетом объемов прокатки, но и других факторов, влияющих на энергопотребление: марки стали, размеров прокатываемого листа... Параллельно ведем аналогичные эксперименты в шестом листопрокатном цехе и горно-обогатительном производстве. При достижении положительных результатов такие системы будут освоены во всех прокатных цехах, известково-доломитовом производстве, доменном, кислородно-конвертерном и мартеновском цехах.

Проведена подготовительная работа для построения математической модели и прогнозирования потребления сжатого воздуха. Планируем взять на контроль расход кислорода, топлива...

Проходит опытную эксплуатацию система распределения доменного и коксового газов для полного их использования потребителями. Готовим базу для посуточного планирования расходов топливных газов потребителями на основе производственной загрузки цехов, режимов работы технологического нагревательного оборудования, графиков его ремонтов и режимов работы энергооборудования.

В сотрудничестве с Южноуральским государственным университетом завершаем составление энергетических паспортов цехов, а на их основе – всего комбината.

Учет топливно-энергетических ресурсов – базовая основа для управления энергетикой предприятия. С 1999 года в ЦЭСТ составляют суточные балансы по топливу, кислороду, сжатому воздуху, чистому азоту, газообразному аргону, пару. Мы ведем работы по созданию суточного баланса теплофикационной и пожарно-питьевой воды. Все это позволит оперативно оценивать, анализировать отпуск, потребление топливно-энергетических ресурсов, их реальные потери.

Снижение расхода энергоресурсов – это не дань времени, а объективная необходимость. Многие это понимают и активно работают в этом направлении. Путей для совершенства множество, главное – найти правильные, приносящие уже сегодня реальную прибыль.

Виктор СЕРЕБРЯКОВ,
начальник ЦЭСТ.



БОГАТСТВО НАЧИ ЭНЕРГИЯ СБЕР

ИТОГИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ

	2001 год	2000 год
Удельная энергоемкость продукции (энергоемкость 1 тонны стали)	6,4 Гкал/т	6,53 Гкал/т
Выработка электроэнергии на ММК	4610,1 млн кВт*ч	4374,9 млн кВт*ч
Средняя вырабатываемая электрическая мощность станций	526,3 МВт	498,1 МВт
Расход электроэнергии на собственные нужды станций	513,5 млн кВт*ч	529,2 млн кВт*ч
Средняя потребляемая ММК электрическая мощность	628,9 МВт	618,5 МВт
Суммарный удельный расход электроэнергии на 1 тонну стали	532,6 кВт*ч/т	542,5 кВт*ч/т
Расход кокса на выплавку 1 тонны стали	370 кг/т	380,4 кг/т
Суммарный расход сжатого воздуха	184,9 тыс. м³/т	210,4 тыс. м³/т
Удельное потребление азота на выплавку конвертерной стали	29 м³/т	30 м³/т
Суммарный расход пара	0,506 Гкал/т	519 Гкал/т
Суммарная электрическая мощность для теплофикации	14,9 МВт	15,9 МВт

ДЕНЬГИ

Если, уходя, вы НЕ ВЫКЛЮЧАЕТЕ ЛАМПОЧКУ, комбинат в год ПОТЕРЯЕТ 1 ТЫСЯЧУ РУБЛЕЙ.

На ОАО «ММК» ежедневно ВКЛЮЧАЮТ ОКОЛО 500 тысяч лампочек.

5000000 РУБЛЕЙ В ГОД – ЦЕНА НЕ ОТКЛЮЧЕННОГО ВОВРЕМЯ ОСВЕЩЕНИЯ.

ДОГОВОР

ДАЛЕКО НЕ ФОРМАЛЬНОЕ ДЕЛО

Доля энергетики в себестоимости продукции нашего комбината составляет ныне более 20 процентов. Много это или мало – тема отдельного разговора. Речь о другом: долю эту нужно снижать. И начинать следует с учета всех потребляемых и производимых на комбинате энергетических ресурсов.

Нами внесены серьезные изменения в процесс ведения учета тепловой энергии. Теперь предприятиям, берущим у нас энергию, мы предъявляем к оплате даже потери тепла через тепловую изоляцию трубопроводов.

Чтобы продлевать срок действия договоров по энергоснабжению, мы заблаговременно представляем потребителям специальную информацию. Например, в октябре 2001 года ОАО «ММК» направило им приложения к новым типовым договорам. Сторонние потребители энергоресурсов представили заполненные документы с большим опозданием, а в итоге оформлены несвоевременно новые договоры на 2002 год.

С дочерними предприятиями ситуация сложилась хуже. ЗАО «Строительный комплекс», ЗАО «Комплекс ГП», ЗАО «Механоремонтный комплекс», ЗАО «Электроремонт» не имеют ответственных за своевременное заключение договоров. Здесь либо отсутствуют, либо не соответствуют современным требованиям приборы учета

энергоносителей, потому учет потребляемых энергоресурсов приходится вести расчетным путем. Это приводит к завышению фактически потребленного объема энергоносителей: весь перерасход ложится на потребителей, не имеющих приборов учета, и приводит к увеличению стоимости выпускаемой ими продукции. Установка приборов позволила бы реально оценить положение дел по учету, нормированию и планированию энергоснабжения.

Несоблюдение договорных обязательств: несвоевременное предоставление информации о вводе нового оборудования и объектов, корректировка заявленных лимитов, перерасход или недобор энергоресурсов, а также несвоевременная оплата, – неизбежно кончатся штрафными санкциями к нарушителям. Это – ограничение подачи энергоресурсов, взимание повышенной оплаты за их использование, применение пеней...

У нас имеются факты того, что малые предприятия – арендаторы производственных и бытовых помещений в цехах ОАО «ММК» и его дочек, некорректны с учетом потребления энергии. Ответственность за это полностью ложится на руководителей подразделений.

Не следует проявлять неаккуратность при заключении договоров энергоснабжения. Она оборачивается увеличением себестоимости выпускаемой продукции.

Евгений ИГОНИН,
начальник бюро подготовки договоров ЦЭСТ.

НАЕДЕТСЯ СО СКУПОСТИ И РАСЧЕТА ЖЕЛЕНИЯ — С ЭНЕРГИИ ПОИСКА

ПРОСТАЯ АРИФМЕТИКА

говоря об экономии топливно-энергетических ресурсов, наряду с киловаттами и гигакалориями энергетики все больше итывают рублевый эквивалент за, электроэнергию, угля.

Для производства чугуна у нас используют а основных покупных энергоресурса: кокс и иродный газ. Стоимость одной гигакалории (са 230 рублей, а природного газа — 80. Каза-сь бы, экономически целесообразно исполь-зовать максимальное количество природного газа оменной плавке. Однако имеется масса орга-зационных и технических сложностей.

Первая связана с давлением природного газа: и оно выше, тем большее его количество мож-подать в шахту печи и увеличить степень его пользования. При снижении же давления в хте начинается процесс его пиролиза с обра-ванием сажистого углерода и водорода, что ищательно сказывается на ведении доменно-процесса. Кроме того, при низком давлении иродного газа перестает оптимально работать тема автоматического распределения газа по рмам доменных печей.

Выход вроде прост: увеличь давление — и все. иродный газ поступает в доменный цех с и давлением, которое задает «Магнитогорск-райгаз». Любое его увеличение достигается сле продолжительных двухсторонних перего-ров и принятия взаимных обязательств. Увели-ние давления природного газа автоматически иводит к увеличению его потребления други-топливоиспользующими установками, а это и возможно из-за строгого лимитирования коли-ства газа, потребляемого ММК, и невыгодно.

То же самое с обогащением доменного дутья слородом. Чем больший процент кислорода в менном дутье, тем интенсивнее идет процесс ем большее количество природного газа мо-т принять доменная печь. И вот тут задача ергетиков в том, чтобы правильно распреде-ть потоки кислорода по промплощадке комби-а, а значит обеспечить минимальные потери оизводства в кислородно-конвертерном и мар-новском цехах, так как количество вырабатыва-ю у нас кислорода ограничено.

И, наконец, существенное условие для успеш-й замены кокса природным газом: температу-горячего дутья. Чтобы выдержать баланс по сходу и приходу тепла в доменной плавке, не-ходимо учитывать следующее: чем больше дача природного газа в доменные печи, тем льшее количество тепла в нее нужно подать. ой технической возможности, кроме как подать пло с горячим дутьем, нет. А температура го-чего дутья ограничивается техническим состо-



РУБЛЕВЫЙ ЭКВИВАЛЕНТ

анием воздушонагревателей. По большому счету и эта проблема, в принципе, разрешима. В настоя-щее время на ОАО «ММК» разработана и утверж-дена целевая программа по ремонту и приведе-нию к оптимальным характеристикам всех каупе-ров доменного цеха, нуждающихся в улучшении технологических параметров.

Таково лишь одно из направлений снижения энергозатрат на производство чугуна. В домен-ном цехе их множество, некоторые связаны с тех-нологией, некоторые — с обеспечением производ-ственного процесса выплавки чугуна.

А как экономить кислород в ККЦ? Рассуждая с точки зрения металлурга — никак. Хочешь не хо-чешь, а для выпуска одной плавки необходимо от 18 до 33 тысяч кубометров кислорода. Его расход за-висит от шихтовки плавки и марки выплавляемой ста-ли. Так оно и есть, но энергетики гораздо шире смот-рят на экономии использования кислорода в цехе.

Чего греха таить, встречается пока и элементар-ная бесхозяйственность: прямые утечки кислорода через неплотные соединения, через дырявые ме-таллорукава в период подачи кислорода на фурму. Негативную роль играют и отклонения в ведении технологического процесса, которые приводят к так

называемым «додувам» металла кислородом, и даже умышленные подачи большего количества кислорода с целью выдать плавку «погорячее».

Примерно такая же ситуация сложилась и по электроэнергии. Главные ее потребители — дымо-сосы конвертеров — около трети всего потребле-ния электричества ККЦ, машины непрерывного литья заготовок забирают также третью часть от электропотребления цеха. Конечно, много мож-но говорить и о необходимости закупки частот-ных преобразователей, других технических уст-ройств, работа которых направлена на снижение электропотребления, и об отсутствии денежных средств на их приобретение. Но есть ряд органи-зационных мероприятий или мероприятий мало-затратных, реализация которых также ведет к су-щественной экономии электроэнергии.

Теперь о мартеновском цехе. Казалось бы, что еще можно предложить для эффективности энер-гопотребления в одном из самых старых сталеплавильных процессов? Но и здесь экономическая ситуация вносит свои коррективы. Если раньше од-нозначно говорили о том, что, чем выше стойкость мартеновской или двухванной печи, тем меньше зат-рат на ремонты агрегатов, а, сле-довательно, и на производство стали.

Теперь при значительном росте цен на энергоресурсы приходится про-считывать оптимальное соотношение тепла ух-дящего через требующую ремонта футеровку печи в окружающую среду и затрат на ремонт сталеплавильного агрегата для приведения его в нор-мальное состояние. И уже отсюда выводятся оп-тимальную стойкость мартеновских печей. Во время ведения технологического процесса, к со-жалению, тоже случаются нарушения, в основ-ном типичные для мартена: перебор природного газа и кислорода в различные периоды плавки от 300 до 1500 кубометров, что также не дает цеху в полной мере экономично работать.

Следует отметить, что любая работа по энер-госбережению не может проводиться без посто-янного контроля за фактическими объемами по-требления энергоресурсов. Только лишь по ре-зультатам постоянного подробного анализа ито-гов энергопотребления удастся оперативно вы-являть проблемы использования топливно-энер-гетических ресурсов. Это одна из основных за-дач инженеров ЦЭСТ. Анализ потребления ТЭР, современной экономической ситуации и передо-вых технических решений, изменение общей структуры энергопотребления подразделений ОАО «ММК» нацелены на одно — снижение се-бестоимости готовой товарной продукции.

Сергей СЕДЕЛЬНИКОВ,
заместитель начальника ЦЭСТ.

РЕЗЕРВЫ

Все печи прокатных станов нашего предприятия отапливаются газообразным топливом. Методику его рационального использования разрабатывает центр энергосберегающих технологий.

«ГАЗОК» НЕ РАСХОДУЮТ НА ГЛАЗОК

На основе норм потребления топлива по прокатным станам — их рассчитывают ис-ходя из характеристики нагреваемого ме-талла, его количества, технического со-стояния агрегата, режима загрузки ста-на металлом — работники ЦЭСТ анализируют причины отклонения и выдают рекомен-дации по устранению причин непроизво-дительных расходов.

Есть несколько способов рационально-го использования топлива на печах. Пер-вый из них — расчет потребления газа по прокатным станам, исходя из характери-стики нагреваемого металла, его количества, интенсивности прокатки, технического со-стояния нагревательной печи. Анализируя причины отклонения фактических расходов топлива от нормируемых, работники ЦЭСТ выдают рекомендации по устранению при-чин непроизводительных расходов. При непостоянной загрузке станов — это зави-сит от заказов потребителей — необходимо еженедельно рассчитывать лимит расхо-да топлива и после определять какое коли-чество печей поддерживать в работе и с каким тепловым режимом.

Другой способ рационального исполь-зования топлива на печах — достижение полноты его сгорания в горелках: чем оно полнее, тем меньшее количество тепла требуется для нагрева одного и того же количества металла. Теплотехники ЦЭСТ совместно с нагревальщиками добивают-ся хороших результатов с помощью ана-лиза состава дымовых газов или визуаль-но — по цвету факела горелки каждой зоны нагрева.

Следующим критерием, определяющим величину расхода топлива на печи, явля-ется ее техническое состояние. Основные потери тепла — уход в трубу вместе с про-дуктами горения, через кладку в смотро-вые и рабочие окна печи, на нагрев охлаж-даемых элементов.

Снижению потерь тепла постоянно уде-ляется серьезное внимание. В приказе ге-нерального директора ОАО «ММК» № 657 значительная часть энергосберегающих мероприятий связана с улучшением тех-нического состояния печей, обновлением их элементов, совершенствованием техно-логии нагрева. Как правило, нагреватель-ное устройство модернизируют во время капремонта, где работники ЦЭСТ контро-лируют качество проводимых работ. В пе-риод разогрева они следят за режимом подачи тепла, скоростью подъема темпе-ратуры, а затем — за соблюдением инст-рукции ведения температурного режима, полнотой сгорания топлива, процессом эксплуатации и технического состояния. Особое внимание при контроле теплотех-нических показателей работы нагрева-тельной печи мы уделяем качеству подго-товки регенеративных или рекуперативных устройств, с помощью которых происхо-дит подогрев топлива отходящими дымо-выми газами.

Благодаря реализации вышеизложен-ных работ на участке прокатных цехов в 2001 году сэкономлено свыше 30 тыс. тонн условного топлива. В пересчете на день-ги это составляет около 12 млн рублей.

Николай КАСАТКИН,
начальник участка диагностики
и наладки нагревательных
устройств ЦЭСТ.

**НЕ СЭКОНОМИШЬ
ГАЗ ПРИРОДНЫЙ —
БУДЕШЬ ТРЕЗВЫЙ
И ХОЛОДНЫЙ**

Выпуск подготовил
Геннадий ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ

2001 году энергетики АО «ММК» обеспечили новые производственные подразделения комбината тепловой энергией из серьезных аварий оснований технологического оборудования.

Однако необходимо учесть, что эффективность и стабильность рабо-т всей системы определяется ре-жимами использования потребителя-пара или теплофикационной воды. этому специалисты центра энер-госберегающих технологий главный зерв снижения энергоемкости одукции предприятия видят в по-шении эффективности использова-я топливно-энергетических ресур-в непосредственно «у станков и егатов». Для этого ЦЭСТ разра-тывает и контролирует выполнение ограмм по реализации энергосбе-гающих мероприятий. Основной программой к действию области теплоснабжения ОАО ММК является комплекс мероприя-й по подготовке подразделений отопительному сезону. По итогам нтроля и анализа работы систем плотпотребления в предыдущую му центр ежегодно разрабатыва-и утверждает у генерального ди-ктора приказ, в приложениях к ко-рому каждому цеху определяет боты по обеспечению надежного ффективного режима теплопотре-бния.

В шести разделах приказа предуст-рен комплекс работ, начиная с тановки приборов учета расхода о оснащения потребителей совре-нными пластинчатыми теплооб-никами. Сейчас, в разгар отопи-льного сезона, можно отметить, о, несмотря на отсутствие целево-финансирования, цеховики макси-льно постарались реализовать

«ЗЕЛЕНКА» на ФОНЕ БЕЛОГО СНЕГА

предложенные мероприятия. Это видно по выполнению малозатрат-ных работ. К примеру, установка огра-ничительных шайб на вводных па-ропроводах выполнена на 90 процен-тов. Оснащены приборами учета расхода подразделения, которые заинтересованы в достоверном и объективном учете расходов тепло-вой энергии. Рассматривая резуль-таты выполнения приказа № 319, за-меститель генерального директора ОАО «ММК» по производству и строительству Р. Тахаутдинов при-нял решение о выделении дополни-тельных средств на дооснащение ос-тавшихся подразделений прибора-ми учета.

По результатам подготовки цехов и подразделений к отопительному сезону можно отметить степень пол-ной реализации приказа в таких под-разделениях, как ЖДТ, ГОП, сорто-вой цех, энергоцех, копровый цех № 1, что подтвердилось резуль-татами проверки на плотность систем теплопотребления с помощью спе-циального красителя. В этих под-разделениях утечек не обнаружено.

Специальный краситель — это флуоресценция-натрия — экологиче-ски безопасный порошок ярко-зеле-ного цвета. Подкрашивая им тепло-фикационную воду на источнике, можно легко определить места уте-чек, сбросов и потерь горячей воды как в магистралах, так и у потреби-телей. Кроме того, что «зеленку» хо-рошо видно на фоне белого снега, она еще помогает легко определить наплотные бойлера: открыв кран го-

рячей воды в душевой и уви-дев окрашенную воду, можно с уверенностью сказать, что бойлер «дырявый» и его не-обходимо вывести из работы до устранения перетока тепло-фикационной воды в пожар-но-питьевую. В результате ввода красителя в сети лево-го берега в этом отопитель-ном сезоне было выявлено 77 нарушений режимов исполь-зования теплофикационной воды, в том числе: 13 кранов прямого водоразбора из сис-тем отопления; многочисленные утечки у потребителей и в магистралах.

Памятниками незначительного от-ношения к тепловой энергии стояли зеленые ледяные глыбы и лужи в до-менном цехе; УПП; ЦРМО № 7 (ЗАО «МРК»); МССР (ЗАО «Стройком-лекс»). За счет устранения имеющих-ся и предотвращения возможных — кто же будет мыть машину зеленой водой и устраивать цветной каток пер-ед гаражами? — потерь воды, под-питка тепловых сетей без учета энер-гокорпуса паросилового цеха была снижена с 535 т/ч (14.01.2002г.) до 381,5 т/ч (27.01.2002г.).

Несмотря на относительную доро-говизну флуоресценции — 1314 рублей за 1 кг — суммарный экономический эффект от сэкономленной тепловой энергии и химически очищенной воды составил 654416,8 рублей, а срок окупаемости красителя — 15 дней. По-этому управление главного энерге-тика и в дальнейшем намерено ис-



пользовать метод окрашивания теп-лоносителя для определения мест его нерациональных потерь и повы-шения надежности системы тепло-снабжения.

На фоне проблем, связанных с увеличением объемов производства металлопродукции, внушает опти-змизм серьезность отношения руко-водства ОАО «ММК» к решению за-дач энергосбережения.

Подтверждение качественного уровня реализуемых на комбинате программ по энергетической эффек-тивности — третье место, получен-ное ОАО «ММК» на третьей Всерос-сийской выставке «Энергосбереже-ние в регионах России», проходив-шей 27-30 ноября 2001г. в Москве.

Олег НЕДОСЕЙКИН,
начальник участка
контроля за системами
тепло- и пароснабжения ЦЭСТ.

ЛУННЫЙ КАЛЕНДАРЬ САДОВОДА И ОГОРОДНИКА

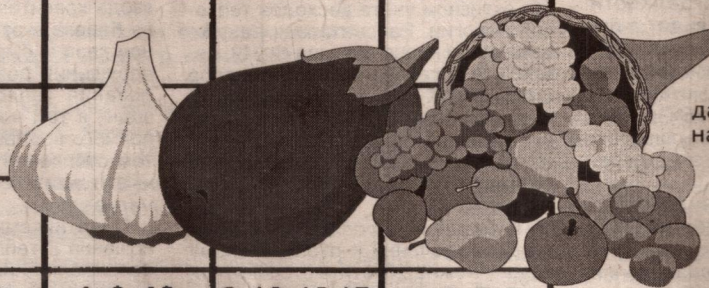
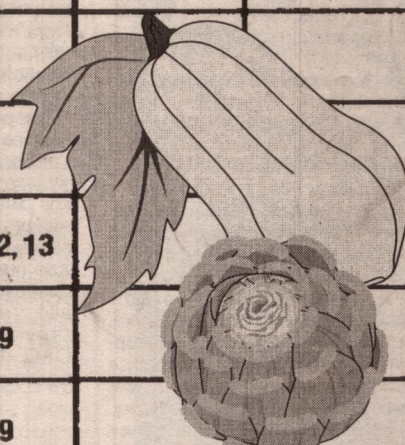
с марта по октябрь 2002 года

	МАРТ	АПРЕЛЬ	МАЙ	ИЮНЬ	ИЮЛЬ	АВГУСТ	СЕНТЯБРЬ	ОКТАБРЬ
Посеешь по луне – соберешь вдвойне!	НЕБЛАГОПРИЯТНЫЕ ДНИ ДЛЯ ПОСАДКИ И ПЕРЕСАДКИ							
	5-6, 10, 11, 14-16, 24-26, 28-30	1-3, 6-8, 11, 12, 20-22, 27	3-5, 12, 18-20, 26, 31	5-6, 11, 15, 16, 25, 28, 29	2-3, 10, 24-26	3-5, 7-9, 11, 20-23	7, 19-21	1-3, 10, 14, 15, 21, 25, 29-31
	БЛАГОПРИЯТНЫЕ ДНИ ДЛЯ ПОСАДКИ И ПЕРЕСАДКИ							
баклажан, перец, томат	2-4, 7-9, 12, 13, 22, 23		15-17, 20-22, 24-25	2-4, 7-9, 12, 13				
земляника	12, 13, 19-22	16-18, 24-26	10-11, 13-15, 24, 25	7-9, 18, 19-21, 22-24	7-9	12-14-16, 28-30		
сельдерей корневой	1-4, 7-9		1-2, 5-8, 10, 11		В календаре указаны только наиболее благоприятные дни для посадки, но можно сеять и сажать и в другие дни (кроме неблагоприятных), делая корректировку на погодные условия и другие причины.			
капуста	17-19, 22, 23	9-11, 13-16, 24-26	6-8, 15-17, 20-22, 24, 25	2-4				
лук на репку	7-9	4-5, 26-28, 29, 30	1-2, 8-10, 11, 24, 25, 28-30					
лук на зелень	22-23	29, 30	6-8, 15-17, 24-25, 26	20-22-24	17-20		10-12	7-9, 12, 13, 17, 18
картофель			10, 11, 15-17, 28-30					
чеснок		24-26	1-2, 8-11, 24, 25, 28-30				22-24, 25, 26, 27	
огурец	2-4, 19-22	13-16, 17, 18	6-8, 13-15, 17, 20-22, 25	2-4, 12, 13				
морковь, петрушка на корень		24-26	1-2, 6-8, 10, 11, 28-30	7-9			24-26, 29, 30	4, 5, 7-9, 17, 18, 22, 23, 27, 28
свекла			10, 11, 28-30	7-9				
редис, репа, брюква		4, 5, 9, 10, 13-16	1-2, 8-10, 11, 28-30	2-4, 7-9, 12, 13, 26, 27	4-6	1, 2		
редька-дайкон					26-29, 30, 31			
кабачок, тыква, патиссон		13-16, 18-20, 24-26	6-8, 13-17, 20-22, 24	2-4, 12-13				
редька		4, 5, 9, 10, 13-16		27	4-6			
зеленые и пряно-вкусовые	22, 23	4-5, 18-20, 26, 28	15-17, 22-24, 25, 27	2-4, 12, 13, 17, 18-20, 22-24	15-17, 18-20-22	12-14, 16, 17	10, 11, 12, 15, 16, 29, 30	4, 5, 7-9, 12, 13, 17, 18
кукуруза	22	24-26-28	15-17, 24, 25	2-4, 12				
арбуз, дыня		18-20	24, 25	12, 13				
бобовые		24-26	1, 2, 6-8, 13-15, 22-24	7-9, 12, 13, 22-24	7-9			
цветы	12, 13, 17-19, 22, 23	4-5, 16-18-22, 24-26	6-8, 13-15, 20-22-24, 25	2-4, 7-9, 12, 13, 18-20-22-24	4-6, 13-15, 17-20	1, 2, 10, 11, 14-16	8-10-12, 15, 16, 29, 30	4, 5, 7-9, 12, 13, 17, 18
луковичные цветы		22-24, 28	1, 2, 10, 11, 28-30	7-9, 17-20	4-6, 13-15, 17-20	12, 14-16	2, 3, 24, 27, 29-30	4, 5, 7-9, 12, 13, 17, 18, 22-23
газон		21, 22-24	20-22	12, 13, 17	4-6, 12			
деревья, кустарники		22-24-26	22-24	17, 18-20	4-6, 15-17	18-20, 29	2, 3, 8, 9, 15, 16, 29, 30	
уборка урожая				22-24	20-22, 23, 27, 28-30	1, 2, 16-18-20, 25-28	4-6, 12-14, 22-24, 25, 26	4, 5, 19, 20, 22-23

В АПРЕЛЕ — последний посев томатов для открытого фунта, не поздно — Пасха аж 5 мая, а Троица и вовсе 23 июня, учтите, можно пикировать и высаживать рассаду в теплицы и парники. 23 и 24 — начните проращивание цветочных луковиц. 25 — посадите тыкву на рассаду. 27, 29 или 30 — исхитритесь растыкать по грядке севок лука-репки и посадить яровой чеснок.

В МАЕ надо будет пошевеливаться: благоприятных дней не ахти сколько. 1-2 — надуться, но посеять позднюю морковь, редис под пленку, редьку майскую, корневую петрушку, пастернак, укроп на дудочки для июльских заготовок, посадить пионы, тюльпаны и гладиолусы поглубже, рискнуть посадить ранний картофель — на еду с малосольными огурчиками и сыроежками горячего засола где-то уже в начале июля, с десяток-полтора свеклинок на летние зеленые щи и борщи, посеять брюкву, высадить в теплички перцы и томаты с удлиненными плодами, если уж нельзя не высаживать и никак не дотерпеть до 16 числа. 6 и 7 — посев всякой разной салатной зелени, 8-9 или 14 после полудня посеять горох, он начало и конец новолуний шибко любит. 16 — опять запарка: самый что ни на есть рассадный и посевно-посадочный день, но... опять же лишь после полудня. 18-19 — «деревянные» дни: окулирование, прививка, черенкование, отводки, саженцы всех плодовых деревьев, ягодных и декоративных кустарников, и тоже работы непочатый край, субботы с воскресеньем может не хватить. 20-21 — позанимайтесь цветами. 22 — высадите в грунт капустную рассаду и тыквенную. 25, 28 посадите (посейте) лук-репку для зимнего хранения. И для зимнего же хранения 29 и 30 посадите картофель, но только уже яровизированный. Тепло должно простоять чуть ли не до Покрова, и все успеет и вырасти, и поспеть.

И ЮНЬ. Мудра и предсудостельна Природа: поздняя весна — поздняя Пасха... Нет, наоборот, Пасха — определяющий фактор. До Троицы должно быть все посеяно и посажено, но с 1 по 17 не то что сеялку — иголку не просунешь. Попробуйте 7-9 посеять редьку зимнюю, свеклу Цилиндра и морковь по междурядьям всходов чесночных бульбочек. А помидоры, перцы и рассаду семейства тыквенных — в открытые грунт с 18 по 20.



**Работниц
и женщин-пенсионеров**

*поздравляем
с праздником Весны -
Международным
женским днем
8 марта!*

*Желаем здоровья,
удачи и благополучия.*

Администрация, профком
и совет ветеранов ЗАО "Эмаль".

11 марта в 19.00 в ДКМ им. С. Орджоникидзе

группа
Алиса

в новой программе «...ТАНЦЕВАТЬ»

Билеты в кассах ДКМ им. С. Орджоникидзе. Справки по тел. 32-34-72.

ЧАСТНЫЕ ОБЪЯВЛЕНИЯ

ПРОДАМ
Комнату; 1-комнатную. Тел. 21-81-76.

РАЗНОЕ
Ремонт швейных машин. Тел. 35-81-17..
Химчистка с выездом на дом. Ковры, паласы,
покрытия. Тел. 31-22-47.
Металлические двери. Любая отделка.
Тел. 37-73-41.
Металлические двери, в т. ч. с отделкой.
Тел. 24-53-42.
Установлю надежные замки, домофоны.
Тел. 24-53-42, 37-73-41.
Меняю: 1=к+к; 1=к+д. Тел. 21-81-76.

**ТЕХНИКА Hi-Fi
по кредитным
карточкам ММК
«Галерея» (Металлургов, 19)**

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
ШАМСУВАЛЕЕВА
Альфата Куттубовича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
ИВАШЕЧКИНА
Ивана Григорьевича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
ГРАБАРЧУКА
Ивана Николаевича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
СИДОРОВА
Михаила Николаевича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
САФОНОВА
Николая Осиповича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
МИРОНОВА
Анатолия Геннадьевича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
ИВАНОВОЙ
Анастасии Арсентьевны
и выражают соболезнование родным
и близким покойной.

Коллектив и совет ветеранов обжимного
цеха скорбят по поводу смерти
ИВАНОВОЙ
Нины Ивановны
и выражают соболезнование родным
и близким покойной.

Коллектив цеха ремонта металлургичес-
ких печей скорбит по поводу смерти
ИБАТОВОЙ
Гальминавар Шакирзяновны
и выражает соболезнование родным
и близким покойной.

Коллектив цеха водоснабжения
ОАО «ММК» скорбит по поводу смерти
САРАЕВА
Евгения Сергеевича
и выражает соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив дирекции по сбыту выражает
соболезнование Пермиковой Вере Влади-
мировне по поводу смерти матери
БЕРЛИЗОВОЙ Галины Васильевны.

Коллектив и совет ветеранов жилищного
отдела скорбят по поводу смерти
ТОЧИЛКИНОЙ
Ольги Ивановны
и выражают соболезнование родным
и близким покойной.

Коллектив и совет ветеранов цеха же-
лезнодорожного транспорта ГОП скор-
бят по поводу смерти
ГРИЦЕНКО
Надежды Акимовны
и выражают соболезнование родным
и близким покойной.

Коллектив и совет ветеранов сортового
цеха скорбят по поводу смерти
ЧЕКМАРЕВА
Михаила Тимофеевича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив цеха ремонта металлургичес-
ких печей скорбит по поводу смерти
РОМАНОВА
Викентия Никифоровича
и выражает соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив управления подготовки про-
изводства скорбит по поводу смерти
БРУСЬЯНИНА
Виктора Ивановича
и выражает соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов ЛПЦ-5
скорбят по поводу смерти
МАЗАЛОВА
Виктора Антоновича
и выражают соболезнование родным
и близким покойного.

Коллектив и совет ветеранов цеха же-
лезнодорожного транспорта ГОП скор-
бят по поводу смерти
МАМАЕВОЙ
Александры Степановны
и выражают соболезнование родным
и близким покойной.

салон-магазин
Майна

Лучший подарок для женщин
к празднику 8 марта –
очаровательное белье «Palmetta»,
«Comazo», пижамы

Большой выбор
женских костюмов,
юбок, брюк
мужских курток
немецкой фирмы «Milestone»
от 3000 рублей, размеры 50-58

Ленина, 52 37-77-66

**Коллектив женщин
всех неработающих
женщин-пенсионеров**

*поздравляем
с праздником
Весны -
Днем 8 марта!*

*Желаем счастья,
здоровья,
всех благ, любви
и добра.*

Администрация, профком
и совет ветеранов ЛПЦ-10.

В ДКМ ИМ. С. ОРДЖОНИКИДЗЕ

«ИВАНУШКИ-international»

**24 марта
18.00**

*Отличное
настроение
и свои лучшие
песни вам
подарят ваши
кумиры.*

Билеты в кассах цирка и ДКМ им. С. Орджоникидзе. Справки по тел. 32-34-72.

**Уважаемые мамы и папы!
Бабушки и дедушки!**

**Ваши дети, внуки с нетерпением
ждут летних каникул!**

Учреждение ОАО "ММК" "Детский оздоро-
вительно-образовательный комплекс"
предлагает всем желающим путевки
в загородные лагеря:
"Горное ущелье", "Горный воздух",
"Чайка", в спортивно-туристические ла-
герь "Скиф", "Вело".
Во время отдыха ребята будут вовле-
чены в мир интересных приключений!
Насыщенная культурная, развлекатель-
ная программа позволит каждый день,
проведенный в лагере, сделать особен-
ным и запоминающимся!
Мы предлагаем высокий уровень обслуживания,
спектр разнообразных услуг!
Количество дней отдыха и время заезда
зависит от Вас и Ваших возможностей.
Срок заезда – 21 день.
Цена одного дня от 320 до 370 руб.

Путевки продаются в учреждении ОАО «ММК»
«Детский оздоровительно-образовательный комплекс»
по адресу: ул. Кирова 74, каб.310 тел./факс 24-39-35;
По всем вопросам обращаться по телефонам:
24-36-78; 24-56-31; 24-52-89.

В связи с предстоя-
щим 70-летием ЖДТ
ОАО "ММК" просим
откликнуться бывших
работников вагонного
цеха ЖДТ ОАО "ММК"
и предоставить мате-
риалы, имеющие исто-
рическое значение
для создания
музея ЖДТ:
фото, личные рассказы
о работах цеха,
событиях.
Обращаться в цехо-
вой комитет.

Дорогие наши женщины!

*Сердечно поздравляем вас
с праздником Весны - Днем 8 марта!*

*Нам так приятно вас поздравить
и пожелать вам жить без бед.
Пусть счастье вас не покидает,
Здоровья вам на много лет!*

Администрация, профком и совет ветеранов ККЦ
и мартеновских цехов № 2 и 3.

10 МАРТА В 18.00 в ДКМ ИМ. С. ОРДЖОНИКИДЗЕ

ВЕЧЕР ЮМОРА

Постоянные участники телепрограммы «Аншлаг»:
заслуженный негр России — Н. Лукинский;
человек-оркестр — Г. Ветров;
автор и исполнитель пародий — С. Дроботенко

в программе
«Кто кого? или Смех на всю катушку»
Играющий тренер — Регина Дубовицкая.

Билеты в кассах ДКМ им. С. Орджоникидзе. Справки по тел. 32-34-72.

9 марта в 10.00
В районе центрального стадиона состоится традиционный
МОТОКРОСС,
посвященный памяти магнитогорцев, погибших в Чечне.
Участвуют сильнейшие спортсмены зоны Урала.

12 марта в 19.00
в ДКМ ИМ. С. ОРДЖОНИКИДЗЕ

волшебный вечер, полный страсти.

МУЖСКОЕ СТРИП-ШОУ

«Французские любовники»

*Вас искупают в любви
и заставят ваше сердце
биться чаще.*

Билеты в кассах цирка и ДКМ им. С. Орджоникидзе. Справки по тел. 32-34-72.

**23, 24, 30 и 31 марта
премьера!
премьера!
премьера!**

кукольного спектакля
**«День рождения
Красной Шапочки»**

Справки по тел. 35-17-20.

Нам — 40!

Школа-интернат «Семья», для детей-сирот
и детей, оставшихся без попечения родите-
лей (бывшая школа-интернат №6, 1,
СП УВК «Семья») приглашает на юбилей
выпускников разных лет, бывших работни-
ков, пенсионеров.

Празднование — 16 марта с 10.00 по адресу:
ул. Дружбы, 25.

Администрация.

**Всех женщин и бывших
работниц обжимного цеха**

*поздравляем
с праздником -
8 марта!*

*Желаем крепкого здоровья,
счастья и мирного неба
над головой.*

Администрация, профком
и совет ветеранов
обжимного цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Выражаю благодарность администра-
ции, профкому и коллективу ЗАО "Эмаль",
совету ветеранов ОАО "ММК", друзьям и
знакомым, оказавшим помощь в организа-
ции и проведении похорон нашей дорогой
мамы, бабушки и прабабушки Пронько Ан-
тонины Григорьевны.

Семья Пронько.

Благодарим автотранспортное управле-
ние, особенно коллектив автоколонны № 2,
которые помогли в похоронах моего мужа,
отца — Владимира Максимовича Дзюбы.
Низкий вам поклон.

**Евдокия Яковлевны ДЗЮБА,
дети Людмила и Ольга.**

ЭХО СОЛТ-ЛЕЙК-СИТИ

СВОЮ ОЛИМПИАДУ БЕЛОРУСЫ ВЫИГРАЛИ

С Алексеем Калюжным мы разговаривали в пресс-центре Дворца спорта имени Ромазана через пару дней после его возвращения в Магнитку. Накануне форвард, второй сезон проводящий в «Металлурге», сыграл за свой клуб в поединке чемпионата страны против «Северстали». В первом периоде сделал передачу Сергею Осипову, после которой ветеран магнитогорцев забросил победную шайбу, а в середине встречи вынужден был отправиться в раздевалку. Череповчане очень уж неласково обошлись с олимпийцем. На исходе первой двадцатиминутки его грубо атаковал Бердников (главный судья Карабанов оставил нарушение без внимания, хотя Калюжный покинул лед лишь с помощью врача), а в середине второго периода — Антипин.

— Еще до начала четвертьфинала со шведами владеец одного из ресторанов в Солт-Лейк-Сити пригласил нашу сборную на прощальный банкет, — один из героев олимпийского турнира, центрфорвард первого звена белорусской сборной Алексей Калюжный улыбается и словно заново окунается в ту атмосферу, что царил в славянской команде в те дни.

— Пришлось банкет отменить?

— Да нет, никто его не отменял. Просто он не стал прощальным и закончился пораньше. Ведь нам предстояло сыграть еще два матча...

Впервые на крупнейших мировых форумах хоккеисты «Металлурга» появились четыре года назад. Тогда сразу семь магнитогорцев отправились на Олимпиаду в Нагано, где в составе сборной Казахстана пробившись в финальный раунд, но в споре сильнейшими сборными лавров не снискали, хотя в четвертьфинале почти два периода держали в напряжении команду Канады во главе с «Великим» Уэйном Гретцки. Ныне же в Солт-Лейк-Сити представитель Магнитки было всего трое, а участником финального раунда вовсе стал лишь Алексей Калюжный. Но именно ему суждено было вписать самую яркую магнитогорскую страничку на олимпийских хоккейных турнирах. Ибо белорусская сборная, костяк которой составили рядовые хоккеисты из клубов российской суперлиги, сотворила в Солт-Лейк-Сити главную хоккейную сенсацию. Братья-славяне, проиграв три встречи в групповом турнире, в четвертьфинале неожиданно для всех одолели отлично укомплектованную сборную Швеции — 4:3 и пробившись в четверку сильнейших.

— Что-то хоккеисты «Северстали» взъелись на тебя...

— Не знаю даже почему. Антипин с кем-то что-то не поделил, а на мне зло сорвал. Вообще разница в судействе просто поражает. Там, на Олимпиаде, жесткая игра сразу же пресекалась, здесь же судьи почему-то позволяют играть грубо. А отношение к хоккеистам какое! За океаном, если игрок после столкновения лежит на льду более пяти секунд, сразу следует свисток. А я вчера полминуты лежал, когда меня Бердников локтем встретил — и никакой реакции!

— С судейством понятно. А как с уровнем игры — велика ли разница между олимпийским турниром и российским чемпионатом?

— Разница конечно есть. Темп игры совсем другой, хоккеисты мыслят быстрее, быстро принимают решения, быстро выполняют задуман-



ное. Поначалу за первый период уставали так, как здесь за всю игру. Но сказать, что разница очень уж большая — нельзя. Я считаю, что лучшие игроки нашего чемпионата спокойно могли выступать на этом уровне. Просто надо почаще играть с такими сильными соперниками. Если проводить на этом уровне по 80 игр в год, как в НХЛ, то будешь чувствовать себя вполне комфортно.

— А не было ли какой-то боязни тех же канадцев, шведов, финнов?

— Мы же не в первый раз с ними играли, команда была практически та же, что и четыре года назад в Нагано, где Белоруссия тоже пробилась в финальный раунд. Так что никого не боялись. Но сложнее всего, на мой взгляд, было играть с финнами. Они исповедуют европейский хоккей, хорошо играют в пас, комбинируют.

— Сама Олимпиада чем запомнилась?

— Олимпийские игры — это в любом случае праздник, на них собираются лучшие спортсмены. Но ожидания, сразу скажу, не оправдались. Мне есть с чем сравнивать: четыре года назад уже участвовал в олимпийском турнире. Так вот: Олимпиада в Солт-Лейк-Сити получилась совсем другая, не такая праздничная, как в Нагано.

— А как американцы к белорусам относились?

— Поначалу нас вообще никто не знал. А потом, когда шведов обыграли, стали чуть ли не героями. Где бы ни появились, везде узнавали, поздравляли. Правда, думаю, так толком они и не поняли: кто мы, откуда. Подошел, например, один волонтер, поблагодарил за красивый хоккей, сказал, что ему очень нравятся белорусы и он все о них знает. А мы у него спрашиваем: какой город является столицей Белоруссии? Он: сейчас вспомню. Задумался, но так и не ответил ничего...

— Президент Белоруссии Александр Лу-

кашенко — большой хоккей. Ваша сборная ощущала его поддержку?

— Конечно! Он постоянно нас поддерживает. И в Солт-Лейк-Сити прислал телеграмму, поздравил с победой. Поддержка президента — многое значит. Кстати, в Минске, куда мы возвратились с Олимпиады, нас встречали на высшем уровне. Даже министр в аэропорт приехал.

— Вернемся в Солт-Лейк-Сити. Какое настроение было у хоккеистов белорусской сборной перед четвертьфинальным матчем со шведами? Не чemoданное ли?

— Не скрою, на матч со Швецией мы выходили, как на последний на Олимпиаде. Надежд на успех, честно говоря, было мало, ведь шведы очень здорово провели три предыдущих встречи с канадцами, чехами и немцами и стали считаться главными претендентами на золотые медали. Но уступать мы все же не собирались и настраивались на матч серьезно. Провишлись в финальный раунд, команда уже выполнила стоявшую перед ней задачу. Все хоккеисты раскрепостились и стремились просто отыграть достойно — так, чтобы нас запомнили...

Уже на 4-й минуте шведы реализовали большинство — 1:0. Одним голом они не удовлетворились и продолжали беспрерывно атаковать — белорусы по-прежнему фоллили. В конце концов славяне остались втроем против пяти скандинавов. 2:0? Нет. Вратарь Мезин смело выехал к боковому борту, подогнал бесхозную шайбу и выкинул ее в среднюю зону. Там черный диск подхватили партнеры и выкатились вдвоем на одного шведского защитника. Дмитрий Панков дал пас Хмылю, тот бросил, но не сильно, так как сзади Олега зацепил Сундин — две минуты капитану «Тре Крунур»! Дальше произошло совсем уж невероятное. Калюжный в зоне шведов выиграл вбрасывание, шайба оказалась у Игоря Матушкина, тот вдоль силовой линии сделал пас Романову, и Олег (в меньшинстве!) мощным щелчком восстановил равновесие — 1:1.

— Когда игра у нас «пошла», мы поняли, что можем «защепиться». Очень многое в тот день у нашей команды получалось, а в некоторых моментах нам откровенно везло...

В начале третьего периода партнер Калюжного по звену Андрей Ковалев перехватил пас в центре площадки, вошел в зону шведов и точно бросил аккуратно между щитков голкипера Томми Сало — 3:2! Тут же, оставшись в меньшинстве, белорусы провели опаснейшую контратаку — штанга! Но вскоре ошибся Василий Панков, в своей зоне буквально подаривший шайбу Матсу Сундину, и капитан сборной Швеции четко реализовал выход один на один с Андреем Мезиным — 3:3.

Напряжение достигло апогея. Любая ошибка, любой бросок, даже любой пас приобрели особую цену, ведь они могли решить судьбу матча. Нервы в этой драматичной концовке оказались крепче у славян. На 58-й минуте белорусский защитник Владимир Копать нанес мощнейший щелчок даже не по воротам, а просто в сторону ворот. Шайба угодила в шлем Томми Сало, взлетела вверх, ударилась о спину вратаря и вкатилась в ворота! До конца третьего периода оставалось 2 минуты 24 секунды.

— В тот момент появилось такое чувство, что мы теперь не просто не можем проиграть — мы не имеем на это права. Вся команда понимала: возможно, это наш единственный шанс в жизни, и если упустим его, не простим себе никогда. Эти две минуты мы отыграли от всего сердца...



Есть такое выражение: шанс всегда есть, но не он должен караулить тебя, а ты его. Белорусская сборная, попав в водоворот сильнейшего на сегодня турнира в мировом хоккее — олимпийского, свой шанс подкараулила и использовала сполна. Да, команда выиграла всего один матч в финальном раунде, но — решающий.

— Алексей, какая мысль первой пришла в голову сразу после

встречи со шведами?

— Что мы для себя эту Олимпиаду уже выиграли...

Владислав РЫБАЧЕНКО.
Фото Андрея СЕРЕБРЯКОВА.

Учредитель — открытое акционерное общество
«Магнитогорский металлургический комбинат»
(455002, Кирова, 93).

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
СТАНИСЛАВ РУХМАЛЕВ.

магнитогорский
МЕТАЛЛ

В связи с переездом
редакции газеты «Маг-
нитогорский металл» из-
менились номера теле-
фонов. Новые номера бу-
дут опубликованы после
подключения телефонов.

Временный телефон
редакции 35-95-66.
Корпункт 24-74-27.

Газета зарегистрирована Региональной инспекцией по защите свободы
печати и массовой информации (г. Екатеринбург). Регистрационный № Е-0370.

Письма и рукописи не рецензируются. Позиция авторов публикаций
может не совпадать с позицией редакции. За достоверность программы
телевидения, содержания рекламы, объявлений редакция
ответственности не несет. При воспроизведении материалов
«ММ» в печатном, электронном или ином виде ссылка
на «Магнитогорский металл» ОБЯЗАТЕЛЬНА.

Компьютерная верстка и набор выполнены
в редакции газеты «Магнитогорский металл».
Отпечатано ЗАО «Магнитогорский дом печати»
(455000, г. Магнитогорск, пр. К. Маркса, 69).

Подписано в печать 4.03.2002
в 16.00. Заказ № 928.
Объем 2 печ. листа.

Печать офсетная. Тираж 31095.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:

455038,

пр. Ленина, 124/1.

ИНТЕРНЕТ:

<http://www.mmk.ru>

Спасибо, что читаете нас.