Телефон редакции (3519) 39-60-74 Отдел подписки (3519) 39-60-87 Отдел доставки (3519) 26-33-49 Отдел рекламы (3519) 39-60-79 kiosk.magmetall.ru 😨 magmetall74 👩 magmetall74 🔞 magmetall74

Показатели

Из-за ковидных ограничений совещание проходило в режиме zoom-конференции. В мероприятии приняли участие руководители структурных подразделений комбината, обществ Группы ПАО «ММК» и представители профсоюзного комитета компании - всего около 160 человек.



Павел Шиляев

Генеральный директор ПАО «ММК» ПавелШиляев озвучил предварительные итоги работы комбината в первом полугодии 2021 года. В докладе отражены основные

производственные и социальные достижения Магнитки за шесть месяцев текущего года. Отмечено существенно увеличение производства товарной металлопродукции всеми производственными активами Группы в первом полугодии текущего года по сравнению с аналогичными показателями 2020 года. ММК увеличил объёмы производства товарной металлопродукции на 28 процентов, а загрузка сталелитейных мощностей превысила 95 процентов. ОАО «ММК-МЕТИЗ» увеличил производство на 14 процентов. Хорошие производственные показатели продемонстрировала компания MMK Metalurji, где отгрузка оцинковонного проката выросла на 37 процентов и достигла рекордных показателей. Благодаря хорошей конъюнктуре турецкого рынка ММК запустил на своём предприятии в Искендеруне электросталеплавильное производство с литейно-прокатным модулем. Не менее успешно отработало и 000 «ММК-ЛМЗ», в котором прирост реализации товарной продукции составил 43 процента.

Эффективность

Далее в своём выступлении Павел Шиляев отметил, что немалый вклад в показатели компании вносят программы по повышению эффективности производства продукции, снижения расхода матери-

Павел Шиляев: «Нам есть чем гордиться!»

В преддверии Дня металлурга на ММК состоялось расширенное совещание, на котором подведены итоги первого полугодия и обозначены приоритеты на будущее



альных, топливно-энергетических и других видов ресурсов. Благодаря этому за период с 2016 по 2020 годы Группа ММК получила дополнительную прибыль к 2015 году в размере 27,1 млрд. рублей. Также была озвучена информация об основных направлениях повышения эффективности производства, о деятельности по повышению качества, экологической безопасности, рационализаторской деятельности и работе в области охраны труда и промбезопасности. По словам Павла Шиляева, в рамках стратегии компании одним из приоритетных направлений развития ММК было и остается устойчивое развитие бизнеса на принципах ESG (экология, социальное развитие, корпоративное управление).

приятия по случаю Дня города и Дня

металлурга пройдут в режиме онлайн.

Фильмы, концерты, выставки, конкурсы,

квесты - это только малый перечень про-

ектов, которые могут выбрать жители,

чтобы провести свой досуг в празднич-

ной атмосфере. Насыщенную программу

для горожан приготовили магнитогор-

ские театры, творческие коллективы

Дома дружбы народов, Дворца культуры

железнодорожников, Магнитогорского

концертного объединения, воспитанни-

ки детских школ искусств и учреждений

музыкального образования, сотрудники

городских библиотек, Магнитогорской

картинной галереи, краеведческого

музея. С подробной программой меро-

приятий можно ознакомиться на сайте

• По данным оперативного штаба на

14 июля в Челябинской области под-

тверждено 69656 случаев заболевания

COVID-19 (плюс 283 новых подтверждения к предыдущему дню). Больных

администрации города.

Коротко

Безопасность

Павел Владимирович подробно остановился на вопросах обеспечения безопасности на производстве. «Безусловным принципом нашей деятельности остается безопасное производство качественной продукции. Для повышения уровня безопасности реализуется комплексная программа, в том числе по повышению культуры безопасности работников Группы компаний ММК и подрядных организаций, автоматизации систем безопасности производства. Ежегодно мы формируем программы мероприятий по снижению риска несчастного случая и инвестируем их реализацию», - рассказал генеральный директор ПАО «ММК».

Индексация

Достижение всех поставленных целей, выразил уверенность Павел Владимирович, немыслимо без вовлеченности работников, которая подразумевает четкое понимание задач, которые поставлены перед конкретным работником и предприятием в целом. В настоящее время в мобильном приложении «Мой ММК» в режиме онлайн визуализированы показатели премирования работников целого ряда цехов, и работник знает об установленных ему целях работы, видит ежесменные результаты выполнения планов, а также их связь с уровнем вознаграждения. В этой связи Павел Шиляев сообщил об индексации заработной платы работников

ПАО «ММК» на 6,5 процента с первого июля, благодаря чему средняя зарплата на комбинате превысит 71 тысячу рублей.

Цифровизация

Отдельно генеральный директор выделил реализацию Стратегии цифровизации ММК. Портфель проектов по цифровизации динамичен и на сегодняшний день включает в себя около двухсот инициатив в пятилетней перспективе. Формирование портфеля проектов цифровизации основано на комплексной оценке потребностей бизнеса и потенциальных эффектов. В компании активно внедряются различные цифровые сервисы, которые направлены на повышение качества выпускаемой продукции и оптимизацию процессов, связанных с ее производством, контролем и отгрузкой.

Инвестиции

Также Павел Шиляев рассказал об уже реализованных в 2020-2021 годах инвестиционных проектах, о перспективных планах модернизации производства, а также о реализации социальных и благотворительных программ, на которые в Группе ПАО «ММК» за пять месяцев текущего года было направлено около одного миллиарда рублей.

Генеральный директор ПАО «ММК» поздравил всех участников совещания с профессиональным праздником металлургов и поблагодарил весь коллектив Группы ММК за добросовестный и самоотверженный труд на благо Магнитки: «Такие совещания в канун Дня металлурга стали для нас хорошей традицией. Мы подводим итоги сделанного, намечаем планы на будущее, а самое главное – проникаемся праздничным настроением. Поэтому я призываю всех вас встретиться со своими коллективами, передать им это праздничное настроение, вручить ещё не вручённые награды и грамоты. Нам с вами лействительно есть чем гордиться! С праздником, дорогие друзья!»

🕏 Олег Акулов

Цифра дня

Столько россиян, по данным ВЦИОМ, доверяют технологиям искусственного интеллекта, 42 процента не доверяют, затруднились с ответом десять процентов граждан.

Погода Пт +14°...+27°

з 3...4 м/с 724 мм рт. ст.



Сб +14°...+25° с-з 1...2 м/с 723 мм рт. ст.



Bc +15°...+26° с-з 0...1 м/с 723 мм рт. ст.



• Во избежание рисков распростра- COVID-19 – 3614 человек. За весь период нения коронавирусной инфекции в пандемии 62822 пациента выздоровели Магнитогорске праздничныемеро- и выписаны из больниц. За прошедшие сутки в регионе умерло 13 человек. По данным оперативного штаба по Магнитогорску на 14 июля, за отчётные сутки подтверждено 38 новых случаев заболевания COVID-19, из стационаров выписано 65 человек.

• В этом году на Южном Урале опасные инфекции после укуса клеща подхватили уже 24 человека. Из них 15 взрослых и двое детей заразились клещевым энцефалитом, ещё шестеро взрослых и один ребёнок инфицированы боррелиозом. На конец прошлой недели, по данным регионального Роспотребнадзора, к медикам обратились 12430 покусанных клещами южноуральцев, 3084 из них - дети. В прошлом году в этот же период клеши напали на 14104 жителя области. С начала сезона в лабораториях исследовали на инфекции 9465 опасных членистоногих. Прививки от клещевого энцефалита поставили 133085 жителей



2 События и комментарии магнитогорский металл 15 июля 2021 года

Благоустройство

Вчера к трём часам дня строители завершили благоустройство новой магистрали, сняли временные запрещающие знаки и помыли дорожное полотно. У горожан появилась возможность добираться с улицы Труда до Зелёной всего за несколько минут.

Улица Притяжения – совершенно новый дорожный объект, который построен по границе парка «Притяжение». Именно будущая территория дала название магистрали, протяжённость которой – больше трёх километров, с учётом участка по улице Труда – три километра 530 метров.

Улица расположена вдоль садовых товариществ «Мичурина-1, 2, 3, 4, 5» и связывает улицы Зелёную и Труда

Поскольку через Зелёную идёт транзит в аэропорт, со стороны южных районов добраться до воздушной гавани можно будет, избежав пробок на центральных улицах города. Кроме того, улица Притяжения поможет разгрузить юго-западную часть объездной дороги, уменьшатся заторы на перекрёстке улиц Зелёная и Лесопарковая.

Напомним, что проект «Притяжение» задуман для глобального преобразования городской среды. Это будет эталонное общественное пространство, обеспечивающее новое качество жизни. Инициирован и инвестиционно подкреплён проект председателем совета директоров ПАО «ММК» Виктором Рашниковым. Территория концептуально делится на кластеры. Будет место для отдыха и прогулок с искусственным водоёмом, городским пляжем, видовым холмом. В активной зоне - спортплощадки, беговые и велодорожки, фитнесцентр с 50-метровым бассейном, тренировочная ледовая арена, фристайл-арена со скалодромом и универсальным залом командных видов спорта. Для детей создадут центр развлечений с тематическими парками, город профессий, научный музей, места для творческих студий. Музейнообразовательная и деловая зоны создадут своего рода инкубатор для профессионалов, где сконцентрируют знания о металле и металлургической промышленности от древних ремёсел до тех-



Глава города Сергей Бердников оценил итоги строительных работ на улице Притяжения и дал «добро» на запуск движения



нологий будущего. Организаторы собираются открыть комплекс креативной индустрии, изюминкой станет центр космической металлургии и робототехники. Кроме того, в план включён объект «Флора и фауна», куда входит океанариум, совмещённый соранжереей.

Весь сезон 2021 года будет использован для активного освоения территории и начала строительства первых капитальных объектов – фитнес-центра с бассейном, детского крытого центра развлечений, информационного центра, входной группы, фудмолла и бульвара. Но в первую очередь проект

обеспечивают именно дорогами.

Строительство периметральных дорог финансируется из бюджетных средств. Проектно-сметная документация, а также государственная экспертиза делались за счёт частных инвестиций. В проект входят новая улица Притяжения, а также улицы Советская

и Оренбургская, перекрёсток улиц Советской и Советской Армии, где реконструкция идёт полным ходом. Улицу Зелёную расширили, поменяли освещение и схему проезда кругового движения перед садами.

четверг

– В городе появилась ещё одна транспортная артерия, которая позволит разгрузить центральные дороги, – уверен Сергей Бердников. – У жителей южных районов теперь есть возможность, возвращаясь из аэропорта и со стороны Банного, Абзаково, Аскарово, попасть домой, не пересекая весь город.

По сути, получилась дополнительная объездная дорога, не имеющая перекрёстков. Таким образом, магистраль решит ряд вопросов, включая экологическую составляющую. Жители теперь могут полноценно пользоваться новой дорогой

А службам движения предстоит проанализировать трафик и соблюдение скоростного режима, ведь помимо удобства дорога должна быть безопасной. Неспроста магистраль построена в рамках национального проекта, в названии которого именно эта составляющая – на первом месте: «Безопасные и качественные дороги». Об этом напомнил депутат Государственной Думы Виталий Бахметьев, принявший участие в рабочем объезде:



Виталий Бахметьев

- Муниципалитеты, руководители которых активно занимаются комплексным развитием территорий, получают достойную поддержку на федеральном уровне. Когда шло обсуждение

такого распределения средств, оппозиционные силы заверяли, что не все деньги дойдут до регионов. Но практика показала: где работают, там получают помощь и виден результат. Вот и в Магнитке запускается ещё один объект. Дорога получилась хорошая. Она наверняка будет востребована, потому что очень грамотно расположена, и для многих горожан сократит время в пути от дома до работы, с отдыха домой.

🕏 Ольга Балабанова

Обязательства

Проблема задолженности в сфере ЖКХ не теряет своей актуальности как на государственном, так и на региональном и муниципальном уровнях.

Просроченная задолженность горожан за жилищно-коммунальные услуги на начало лета составила 1,9 миллиарда рублей. Несмотря на ежегодное повышение тарифов в среднем на 3-4 процента в год, задолженность населения за пять месяцев 2021 года перед ресурсоснабжающими организациями сократилась на 1,9 процента по сравнению с 2020 годом.

В течение трёх лет произошел массовый переход на прямые договоры населения с ресурсниками, что позволяет уберечь добросовестных плательщиков за жилищно-коммунальные услуги от необходимости оплачивать чужие долги. Недобросовестные управляющие организации, таким

Своевременный расчёт

образом, теряют возможность использовать средства, собранные за коммунальные услуги, на другие цели. Теперь средства населения поступают в ресурсоснабжающие организации. Однако остаётся вопрос взыскания долгов с управляющих организаций, находящихся на стадии банкротства. Ресурсники работают над признанием объёмов задолженности за все периоды, выявлением активов для взыскания.

- Своевременно и в полном объёме оплачивать коммунальные услуги - обязанность каждого потребителя, - напомнил начальник управления ЖКХ Алексей Болдашов. - Во время пандемии рост задолженности увеличился из-за введения моратория на начисление и взыскание неустойки по долгам, приостановления взы-

скания штрафа, пени за просрочку оплаты. Эти условия были истолкованы некоторыми жителями неверно, как позволение не платить за жилищно-коммунальные услуги. Однако изучив условия моратория, некоторые должники воспользовались предоставленной возможностью оплатить долг без пеней и штрафов. И в целом задолженность уменьшилась на 3,4 процента.

Напомним, что просроченная задолженность – это долг, срок оплаты которого уже прошёл. По Жилищному кодексу оплачивать жильё и коммуналку необходимо до 10 числа каждого месяца. Соответственно, в случае неуплаты за ЖКУ после 11 числа возникает просроченная задолженность. Тресты «Водоканал», «Теплофикация», управляющие организации про-

водят ежедневную работу с должниками. На предупредительном этапе им направляют уведомления о наличии задолженности, проводится обзвон и автоинформирование, должники приглашаются на заседания комиссий, созданных организациями в целях снижения дебиторской задолженности. Просроченную задолженность предприятия ЖКХ взыскивают в судебном порядке. За пять месяцев 2021 года подано в суд 11392 иска на сумму больше 215 миллионов рублей. С начала 2021 года отмечается значительное увеличение фактически взысканных средств.

– Системная работа с должниками ЖКХ призвана сформировать у граждан чёткое сознание в отношении их имущественной, административной и уголовной ответственности, а также возможных последствий в виде ареста имущества, начисления штрафов и пеней, взыскания судебных расходов, – объяснил Алексей Болдашов. – Работа ресурсоснабжающих и управляющих организаций с неплательщиками не преследует цели выселения или ущемления прав должников, а направлена на защиту прав добросовестных жителей на получение качественных коммунальных услуг.

- Масштаб задолженности большой, но она сформировалась не за один год и в основном через управляющие компании, которые стали банкротами, – констатировал на аппаратном совещании в администрации города глава Сергей Бердников. – Горожане услуги оплачивали, а куда они потом уходили, теперь разбираются суды. Большинство же населения понимает необходимость оплачивать счета вовремя и эту обязанность выполняет.

2 Ольга Балабанова

Магнитогорский металл 15 июля 2021 года четверг СОбытия и комментарии

LENEHWIN PAXMANÜB

Такой подарок ста двум детям сделало Министерство просвещения России после телефонного разговора президента страны Владимира Путина с губернатором Челябинской области Алексеем Текслером.

Забота

В ходе беседы глава государства предложил возместить несостоявшийся отдых детям, эвакуированным из районного лагеря «Роднички», возможностью посетить черноморские детские здравницы. Вчера утром прямой чартерный рейс, оплаченный компанией «Ариант», увёз детей в лагерь «Смена» в Анапе, ещё девять ребяток младшего школьного возраста тем же вечером улетели рейсовым самолётом в центр «Артек» в крымский Гурзуф.

Лагерь «Роднички», рассчитанный на одновременное пребывание 170 детей от 7 до 18 лет, в этом году, по антиковидным протоколам, мог заполняться на 75 процентов, и на вторую смену отправились 118 детей Нагайбакского района. На шестой день после начала смены пожар, разбушевавшийся на территории, добрался до детского загородного центра. Четырнадцатилетняя Маша Ишменева ездит в «Роднички» постоянно и очень любит здесь отдыхать: дети из районных сёл все друг друга знают, так что смены проходят весело и дружно.

С лесными пожарами, нередко вспыхивающими в этих местах, уже встречались — но горели леса далеко. В этот раз огонь разгорелся всего за два километра от лагеря

– Был сильный дым, пахло гарью. Было очень страшно, – рассказывает Маша, жительница села Фершампенуаз. – Утром появился дым, а уже к вечеру нас отвезли домой. Честно говоря, надеялись на то, что через пару дней, когда пожар потушат, вернёмся и «доотдыхаем» свою смену. Но тут вдруг узнали, что поедем на Чёрное море. Конечно, эмоции переполняют: мы, обычные сельские дети, – и едем в лагеря для луч-

От «Родничков» – к Чёрному морю

Школьники Нагайбакского района, которым пожар помешал отдохнуть в загородном лагере, отправились в детские оздоровительные центры на черноморском побережье

ших школьников страны, победителей олимпиад. Конечно, это волнительно, немного страшновато, но положительных эмоций больше.

Насте Афанасьевой 12 лет, и для неё предстоящая поездка – первый в жизни полёт на самолёте и первое знакомство с морем, о котором она, как и всякий ребёнок, давно мечтала. Правда, хотела отправиться на побережье с родителями, но получилось, что она первой проторит дорожку на курорт.

– Честно говоря, разговоры между ребятами уже ходили: кто-то где-то слышал, что поедем на море, но мы в это не верили, – смущённо рассказывает журналистам Настя. – А тут мама вечером приходит с работы и говорит: «Ты едешь в лагерь очень далеко». На душе были и радость, и страх, волнение. Тут же загуглила лагерь «Смена», город Анапа, увидела кучу фоток красивого моря, солнца и счастливых людей.

Из лагеря эвакуировали 118 человек, и всем им Министерство просвещения России готово было предоставить отдых на Чёрном море. Но поехать решились только 102 ребёнка: у остальных на это время либо уже были планы семейных поездок, либо родители деток возраста начальной школы не решились отпустить их, впервые поехавших в лагерь, на целый 21 день так далеко. С детьми двое взрослых руководителей, одна из которых – директор лагеря «Роднички» Яна Литовкина. За четыре года директорства в «Родничках» с эвакуацией летей из лагеря Яна Александровна

столкнулась впервые. Говорит, дети повели себя как настоящие бойцы: спокойно без паники собрали вещи, расселись по автобусам – недаром чрезвычайные ситуации отрабатываются в лагере постоянно. До этого подобный случай с эвакуацией из-за пожара произошёл в «Родничках» в 2012-м, но тогда детей после снятия режима чрезвычайной ситуации вновь привезли в лагерь. А подарок в виде отдыха на Чёрном море – приятный сюрприз.

В аэропорт Магнитогорска детей из района привезли пять автобусов. Всех тут же заводят в зал ожидания на втором этаже, раздают завтраки. Подкрепившись, школьники разбирают у воспитателей документы со свидетельствами о рождении и паспортами, подходят к стойкам регистрации, оформляют билеты и багаж.

– Документы держите у себя, в багаж не сдавайте, в самолёте мы их снова соберём, – громогласно объявляют воспитатели, обращающиеся к воспитанникам не иначе как «дети мои».

Самим им, увы, отдохнуть в лагере не придётся: они лишь довезут воспитанников до побережья и сдадут на руки местным руководителям, а затем вернутся в Нагайбакский район. Ведь 19 июля в «Родничках» начинается третья смена, нужно готовиться к приезду детей. А через 21 день, когда черноморская смена подойдёт к концу, два воспитателя снова отправятся в Анапу – привезти «родничков» домой.

2 Рита Давлетшина







Спужба

Воинский призыв в условиях пандемии

Чтобы служить в элитных подразделениях, одного желания мало.



Завершился весенний призыв в Вооружённые силы России. На военную службу призваны более 350 магнитогорцев. Эпидемия пандемии осложнила кампанию, тем не менее с 17 июня по 5 июля призывная комиссия, работники военкомата ежедневно отправляли на сборный пункт Челябинской области не менее 30-ти человек. В это горячее время военный комиссариат работал без выходных.

Эффективное руководство, своевременное и качественное материально-техническое обеспечение призывных мероприятий, организованное оперативным штабом Челябинской области, позволило соблюсти жёсткие противоэпидемиологические требования и не допустить распространения инфекции среди призывников.

Новобранцы направлены на службу в войска Центрального военного округа, соединения и воинские части сухопутных войск, национальной гвардии, ракетные войска стратегического назначения, ВДВ и подразделения военно-космических сил. Около десяти процентов из числа призывников отбыли в учебные воинские части, после окончания которых парней распределят по различным воинским подразделениям.

Чтобы быть призванными на службу в эту весеннюю кампанию, многие магнитогорцы оформили академический отпуск. Учёбу завершат после демобилизации. Среди призывников было немало парней, пожелавших служить в так называемых элитных войсках: спецназе, ВДВ. Когда это было возможно, комиссия просьбу удовлетворяла. Чтобы служить в престижных подразделениях, одного желания мало. Необходимо иметь крепкое здоровье, наличие определённых форм допуска к секретным сведениям, подготовку по военно-учётной специальности.

Около десяти горожан, по закону имеющих право на прохождение военной службы вблизи места жительства, в том числе люди семейные, направлены в соединения и войсковые части Челябинского гарнизона.

Норма призыва, установленная военным комиссариатом Челябинской области, успешно выполнена, призывная кампания отличалась высоким уровнем организации.

Хотелось бы отметить квалифицированную работу врачей, медсестёр, входящих в военно-врачебную медицинскую комиссию, а также сотрудников полиции, оказавших помощь в розыске уклонистов. Большую помощь в организации кампании оказала глава Ленинского района Магнитогорска Елена Гарифовна Скарлыгина. Хотелось бы поблагодарить не только родителей призывников, но и тех, кто, с честью выполнив гражданский долг, демобилизовался из вооружённых сил этой весной. Отзывы командиров свидетельствуют об успешной службе магнитогорцев. Уверен, что нынешние новобранцы заслужат отличные отзывы.



Рабочий квартал 15 июля 2021 года

Пата

ЛПЦ-11 отмечает юбилей

Сегодня исполнилось десять лет с момента пуска на Магнитогорском металлургическом комбинате первой очереди нового комплекса холодной прокатки, давшего рождение листопрокатному цеху № 11.

Ввод в строй этого современного прокатного комплекса стал важной вехой в реализации программы технического перевооружения ПАО «ММК». Основное предназначение комплекса - производство высококачественного холоднокатаного и оцинкованного проката для внешних и внутренних деталей автомобилей, бытовой техники, а также для строительной отрасли. В состав технологического оборудования комплекса входят непрерывная травильная линия турбулентного травления в соляной кислоте, совмещённая с пятиклетевым станом холодной прокатки производительностью 2,1 млн. тонн в год, агрегат непрерывного горячего цинкования производительностью 450 тысяч тонн в год, комбинированный агрегат непрерывного отжига/горячего цинкования

производительностью 650 тысяч тонн

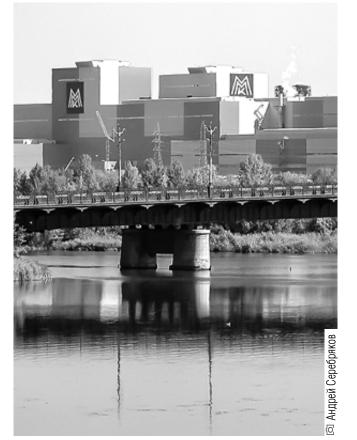
Первая очередь комплекса - стантандем - вошла в строй 15 июля 2011 года. Участие в этом событии принимал Владимир Путин, который нажал на символическую кнопку «пуск», расписался на первом рулоне листа и отметил: пуск стана «действительно большое событие, и не только для Магнитки, а вообще для всей металлургической промышленности России и для автомобилестроения страны». Председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников, в свою очередь, заявил, что ввод в эксплуатацию стана «2000» позволит ММК обеспечить потребителей высококачественным холоднокатаным и оцинкованным листом, в том числе из высокопрочных марок стали.

Через год была сдана вторая очередь комплекса, которую также открывал глава государства.

В этом году стан «2000» холодной прокатки преодолел рубеж в 15 миллионов тонн холоднокатаного проката, выпущенного с момента пуска.

За годы работы стана его продукция получила высокую оценку и одобрение со стороны предприятий автомобильной отрасли страны: как традиционных отечественных автопроизводителей, так и иностранных автоконцернов, локализующих свои мощности в России. Благоларя технологическим возможностям стана «2000» холодной прокатки Магнитогорский металлургический комбинат прочно занимает позиции ведущего российского поставщика металлопродукции для отечественного автомобилестроения. Компания последовательно реализует стратегическую инициативу «Поставщик № 1 для самых требовательных клиентов автомобильной промышленности на внутреннем рынке», в рамках которой на протяжении многих лет развивает производство автолиста, обеспечивая качественную альтернативу импорту. Доля комбината в общем объёме металлопроката, поставляемого в адрес автозаводов в России, составляет более 50 процентов.

2 Олег Акулов



четверг

Смена

Визит генерального директора ПАО «ММК» Павла Шиляева в лаборатории МГТУ им. Г. И. Носова обозначил ряд приоритетных направлений. В том числе и для выпускников школ, которые задавались вопросом, куда поступать, чтобы учиться на столь современном оборудовании, получить востребованную профессию.

Для получения ответа отправляемся на кафедру технологии обработки материалов (ТОМ), студенты которой в приоритетном порядке стажируются и проводят исследования как на стане асимметричной прокатки, так и на знаменитом GLEEBLE 3500 - комплексе физического моделирования свойств материалов. Уникальное оборудование - в России такого пять единиц и вряд ли будет ещё: ограничения по ввозу и стоимость становятся препонами. Меж тем GLEEBLE в совокупности с другим высокотехнологичным оборудованием позволяет моделировать создание и опробование новых марок стали с востребованными на рынке свойствами. Здесь разрабатываются и тестируются процессы и продукты современной металлургии, экономичной, с цифровизацией процессов, VR-технологиями, рывками и новациями в технологиях, которые позволят экономить миллионы и беречь экологическое благопо-

Опыт ратория «Термодеформ», инжиниринговый центр, НИИ «Наностали», лаборатории при университете профессорско-преподавательский состав кафедры ТОМ образуют то самое интеллектуальное ядро и «острие» научного поиска, которые в смычке с производством меняют современную промышленность. Совокупно 20 единиц оборудования стоят немыслимых по нынешним временам денег - почти 236 миллионов рублей. По президентской программе здесь учились действующие специалисты металлургических предприятий, в том числе и Москвы. Серьёзнейшая база кафедры: наибольшее число докторов наук среди всех структурных подразделений университета. Воспитанником кафедры ТОМ (ранее ОМД) является и председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников.

Выгодное образование

Студенты МГТУ уже сегодня включены в освоение приоритетных процессов цифровизации промышленных технологий



Учиться и работать

Важны не только суммы и регалии, а ещё и возможности для каждого молодого магнитогорца. Студенты не просто слушают лекции, но и работают с наставниками на печах, прессах и станах, которые дают возможность вживую видеть от начала до конца все процессы, совершенствовать, улучшать технологии. Социологи отмечают, что в российских семьях всё чаше принимают решение о продолжении образования в учреждениях среднего профессионального образования. Хотят мамы и папы, чтобы ребёнок быстрее встал на ноги. Для поступающих на направления 22.03.02 и 28.03.03, выпускающей для которых станет кафедра ТОМ, не нужно беспокоиться о материальном. Здесь желающие могут начать работать, учась уже на первом курсе. Расписание строится таким образом, что в первый учебный семестр студенты проходят подготовку на базе института дополнительного образования и кадрового инжиниринга «Горизонт» МГТУ, где получают рабочую профессию. К подготовке подключаются преподаватели кафедры ТОМ, при необходимости – и мастера производственного обучения системы СПО, включённой в университетский комплекс. Благодаря такому серьёзному заделу студенты уже со второго семестра трудоустраиваются в компанию «ММК-МЕТИЗ». Восемь—девять смен принесут обучающемуся по дневной форме около 15 тысяч рублей за месяц.

Связь с производством

Не будем лукавить, студенты подрабатывают. Но где? В кафетерии? Или на серьёзном предприятии?

- Работа с первых курсов на профильных предприятиях позволит постигать теорию на практике, готовить на реальном материале серьёзные квалификационные работы, в том числе выпускные, решить общечеловеческие вопросы: присмотреться, себя показать, пройти стадии ученика и с получением диплома смело претендовать на более высокие должности, уверен заведующий кафедрой ТОМ, доктор технических наук, профессор Александр Моллер.

Он, магнитогорец, окончивший 58 школу, прошедший все этапы роста, считает, что задача современной профессуры - не только преподавать, но и всячески способствовать адаптации в профессии. Выпускники кафедры ТОМ работают на ММК, ЧТПЗ «Северстали», шесть выпускников ушли в итальянскую DANIELI. Выгодное образование необходимо и людям, и производствам, и стране. Потому кафедра ТОМ страивает студентов в лабораториях вуза и на предприятиях, а также реализует программу «4+». По договору с отделами кадров Группы компаний ПАО «ММК» некоторые студенты получают дополнительную стипендию в размере 1500 рублей и осваивают дисциплины (что подтверждается отдельным вкладышем в диплом), которые нужны на конкретном производстве. Да что там студенты: недавно по трудовому договору в научно-исследовательский сектор МГТУ наряду с четырьмя студентами были трудоустроены и лвое учеников проектной школы МГТУ, шестнадцатилетние Анна и Илья. Ребята под руководством наставников помогают писать некоторые программы для введения в действие цифрового двойника возлушных потоков стана «170» сортового цеха ПАО «ММК».

Наука и производство

Работа ведётся по прямому поручению генерального директора компании Павла Шиляева. В сентябре 2020 года Магнитогорским металлургическим комбинатом с научно-исследовательским сектором МГТУ был заключен хозяйственный договор (научный руководитель Моллер А. Б., кафедра ТОМ) на создание цифрового двойника и на основании математической модели внутри этого двойника – стратегии освоения новой линии для стана «170». Преподавателям и студентам предстоит предложить изменения в технологиях охлаждения, что позволит на этапе последующего метизного передела экономить ресурсы и беречь окружающую среду. А это значит, что студенты МГТУ уже сегодня включены в освоение приоритетных процессов цифровизации технологий промышленности - ту самую смычку науки и производства, о которой говорят лидеры страны. Неслучайно в ходе визита в МГТУ генеральный директор ПАО «ММК» Павел Шиляев сказал: «Если мы сможем на таком глубоком уровне разбирать особенности оборудования при модернизации и совершенствовании технологий, то придём к ускоренным темпам развития нашего производства».

Как поступаем?

Сайт МГТУ им. Г. И. Носова, разделы «Абитуриенту» и «Приёмная кампания». Напоминаем о возможности электронной подачи документов. Ищем направления полготовки.

22.03.02 Металлургия. Профиль «Обработка металлов давлением». Специальность «инженер-технолог в металлургическом производстве». Четыре года очной формы обучения. 46 бюджетных мест плюс одно по договору.

28.03.03. Наноматериалы. Профиль «Объёмные наноматериалы, наноструктуры и изделия из них». Специалист в области материаловедческого обеспечения технологического цикла производства объёмных наноматериалов, сплавов, композитов на их основе и изделий из них. Четыре года очной формы обучения. 25 бюджетных мест плюс два по договору.

два по договору.
Вступительные испытания: обязательные – русский язык и математика (профиль), одно по выбору поступающего – физика или химия или информатика и ИКТ или иностранный язык.

🕏 Ольга Устьянцева

Магнитогорский металл 15 июля 2021 года четверг Рабочий квартал

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Металлург в третьем поколении

Сталевар установки внепечной обработки стали кислородноконвертерного цеха ММК Александр Архипов отмечен почётным званием «Заслуженный металлург РФ». На комбинате он работает более тридцати лет, 25 из них – в ККЦ.

Кислородно-конвертерный цех загружен всегда. Именно здесь производят около восьмидесяти процентов всей стали ММК. Работники цеха нередко сравнивают процесс сталеварения с приготовлением супа, правда, в отличие от кулинарии, в металлургии ошибки недопустимы. Каждый этап приготовления «стального супа» требует внимания, знания технологии и ответственности.

На установке электрического нагрева стали жидкий металл превращается в сырьё с нужным химическим составом и температурой. «Бульон» варят на конвертере. На участке внепечной обработки стали, где работает Александр Архипов, в него добавляют все необходимые ингредиенты: ферросплавы и шлакообразующие. Задача сталевара Архипова - довести сталь до кондиции и подать на машину непрерывного литья заготовок. У каждой марки стали свой рецепт, своя «химия»: определённое содержание углерода, кремния, марганца и других компонентов. За эти характеристики и отвечает Александр Яковлевич. Таких рецептов в «кулинарной книге» сталеваров ККЦ - более сотни. Запомнить всё - нереально, выручает технологическая карта. Каждую смену только через один агрегат доводки стали проходят от 12 до 16 плавок. Каждая - 350-370 тонн раскалённого металла.

– У нас же непрерывная разливка, – поясняет Александр Архипов. – Это в мартеновском цехе плавку подняли, в изложницы разлили. А у нас не то что минуты – секунды считать приходится, чтобы вовремя отдать, на машину поднять.

Александр Архипов знает, о чём говорит. Свой трудовой путь на ММК он начинал в 1987 году с мартеновского цеха. Работал слесарем, подручным сталевара. В 1996 году перевёлся в кислородно-конвертерный цех, где спустя четыре года стал сталеваром. На установке внепечной обработки стали работает более двух десятков лет, так что цех рос и развивался на его глазах.

- Когда я пришёл в цех, здесь только два агрегата работали, плюс вакууматор, - вспоминает Архипов. - Всё внепечное уже после построили. Раньше одни кнопки были, ни компьютеров, ничего - чисто монитор с химией, да и марки стали попроще были.

Каждая рабочая смена полна неожиданностей. Раскалённый металл иной раз задаёт непростые задачи. Но коллеги Александра Архипова отмечают, что даже в сложных ситуациях он никогда не теряет присутствия духа и способности принимать верные решения. Своими знаниями и опытом Александр Яковлевич охотно делится с молодыми сталеварами.

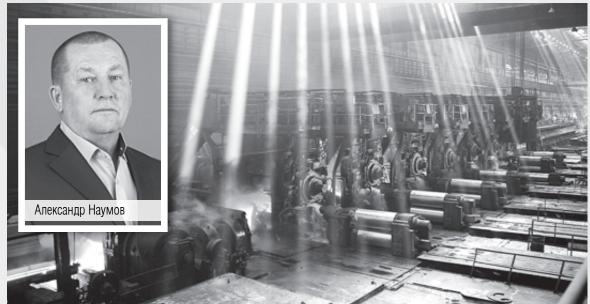
- Он был наставником у десяти сотрудников, которые сейчас работают сталеварами, мастерами и руководителями в нашем структурном подразделении, рассказывает исполняющий обязанности старшего мастера участка внепечной обработки

Братья по судьбе

MMKY

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди







стали ККЦ ПАО «ММК» Артём Федянин. – Звание, которое ему присвоили, он заслужил добросовестным трудом.

Связать свою жизнь с горячим металлом Александру Архипову – металлургу в третьем поколении – было предначертано судьбой. На ММК он пришёл осознанно и ни разу не пожалел о своём решении. К почётному званию «Заслуженный металлург РФ» Александр Яковлевич относится философски и считает, что это заслуга не только его, но и всей бригады – ведь качество стали зависит от каждого работника, задействованного в технологическом процессе.

– Один человек здесь ничего не сделает, – уверяет Архипов. – И подручные, и машинисты, все задействованы. Сталь – это общий труд.

Главная сила сплочённый коллектив

Звание «Заслуженный металлург РФ» присвоено нагревальщику металла ЛПЦ-10 ПАО «ММК» Александру Наумову. Родному предприятию он отдал почти 37

лет своей жизни.
С участка, на котором работает Александр Николаевич, начинается технологическая цепочка десятого листопрокатного цеха. Сюда поступают слябы с машины непрерывного литья заготовок. Их необходимо разогреть в специальных печах по особой технологии до температуры примерно 1280 градусов. За один час с участка выходит более тысячи тонн металла.

– На участке построено четыре печи, для каждой марки стали –

своё время и температуры, – рассказывает Александр Николаевич. – Заготовка проходит по печи, нагревается до нужных температур, выдаётся и отправляется в прокат на черновую группу клетей.

На комбинат Александр Наумов пришёл в 1984 году после окончания индустриального техникума и службы в армии. Молодого специалиста направили в листопрокатный цех на стан «2350» нагревальщиком металла. Через три года он уже работал старшим нагревальщиком. В 1990 году приказом по ММК Наумов отправился в Череповец – перенимать опыт на стан «2000» горячей прокатки, строительство которого началось два года спустя.

- В октябре 1990 года уехали в Череповец на три месяца, - вспоминает Наумов.

После этого нас два года переводили: то в отдел к главному прокатчику, то в четвёртый цех, то в старый. В 1992 году, когда стройка началась официально, нас перевели на строительство будущего десятого листопрокатного цеха.

магнитогорский

После пуска стана Александр Наумов вернулся к профессии нагревальщика металла. Шутит, что знает цех до винтика, ведь за время строительства каждый болтик, каждая гайка прошли через его руки. В настоящее время Александр Николаевич имеет самый большой в цехе стаж работы на печах. Но, несмотря на опыт, подчёркивает, что горячий металл не позволяет допускать небрежности в работе. Труд Александра Наумова уже отмечен грамотой Министерства чёрной металлурги, званиями «Ветеран труда» и «Почётный металлург», в этом году он стал ещё и заслуженным металлургом России. На вопрос: «Что самое главное в работе?» старший нагревальщик металла отвечает не задумываясь сплочённый коллектив. В горячих цехах - один в поле не воин.

Километры судьбы

Водитель автомобиля ООО «АТУ» Виктор Поляков отмечен благодарностью Президента РФ – за преданность профессии. За рулём Виктор Данилович уже более сорока лет и на своём опыте познал все тонкости нелёгкого и ответственного водительского ремесла.

Виктор Поляков управляет самосвалом и перевозит грузы, необходимые для работы Магнитогорского металлургического комбината. В 2006 году он принял новенький КамАЗ и проехал на нём уже более 250 тысяч километров.

- Стараюсь ухаживать за ним, беречь, если где-то что-то разболталось, обязательно подтяну, поправлю, - рассказывает Виктор Данилович. - Чувствую от него отдачу: не подводит в работе, на нём не страшно ни в огонь, ни в воду.

Рабочий день Виктора Полякова начинается в семь утра. За смену он успевает сделать пять рейсов и увеличить пробег своего самосвала на сотню километров.

- Вожу разные грузы по комбинату: сыпучие, всевозможные раскислители, мусор, словом, всё, что грузят из цехов. Продукцию завожу, отходы вывожу.

Водителем автомобиля Виктор Поляков мечтал стать с детства. Он с восторгом разглядывал мощные многотонные грузовики и верил, что однажды будет управлять одной из таких махин. Окончив общеобразовательную школу, Виктор сразу же поступил в автомобильную. В автотранспортный цех ММК он пришёл в 1984 году. Начинал работать на ГАЗ-51, возил контейнеры.

Потом на КамАЗ пересел, – перечисляет Виктор Данилович.
 А спустя время – на КамАЗ с прицепом.

За 37 лет работы в АТУ Виктор Поляков освоил управление самыми разными автомобилями: самосвалами, автобусами, транспортом с прицепом. Но больше всех Виктору Даниловичу пришёлся по душе КамАЗ – за удобство, доступность запчастей и быстроту ремонта. А вот за руль личного легкового автомобиля Виктор Поляков старается лишний раз не садиться. Потому что бережёт здоровье.

 Живу в посёлке Димитрова и стараюсь на работу и обратно ходить пешком, а не на машине ездить, поясняет Виктор Данилович. За смену так наездишься, что пройтись – одно удовольствие.

Свою любовь к профессии Виктор Поляков передал и двоим сыновьям. Как и отец, они стали водителями автомобиля. А сам глава семейства за верность профессии и добросовестность удостоен высокой награды.

Спортивная панорама

Хоккей

6

На сборы!

«Металлург» официально выходит из отпуска и начинает подготовку к новому сезону

Хоккейный «Металлург» выходит из отпуска и начинает подготовку к четырнадцатому сезону КХЛ. В первые дни недели прошло медицинское обследование игроков, а сегодня команда официально приступает к тренировкам.

Прошлая неделя, несмотря на межсезонье, оказалась на редкость насыщенной для нашего клуба. Тон задал легендарный Сергей Мозякин, объявивший о завершении игровой карьеры. Но и сам «Металлург» добавил ярких «селекционных» красок. С интервалом в пару дней клуб объявил о расторжении контрактов со стандартной формулировкой «по обоюдному согласию сторон» с 31-летним форвардом Сергеем Плотниковым (за него, к слову, в прошлогоднее межсезонье «Металлург» отдал права на несколько молодых игроков да ещё заплатил денежную компенсацию) и защитником Егором Мартыновым, которому 31 год исполнится в середине августа. Неожиданностью эти сообщения не стали: слухи о неминуемом расставании обоих опытных хоккеистов с Магниткой ходили давно, просто реальность они обрели только сейчас. Да и Плотников тут же заключил контракт с московским ЦСКА, Мартынов - с нижегородским «Торпедо», а это свидетельствует о том, что такое развитие событий было заранее предопределено.

В пятницу информационную картину дополнила Континентальная хоккейная лига, которая представила календарь предстоящего сезона

Практически на месяц регулярный чемпионат будет приостановлен – пауза вызвана олимпийским хоккейным турниром, что состоит-

ся в феврале 2022 года в китайском Пекине. Также предусмотрены два небольших антракта в связи с проведением этапов Евротура.

«Олимпийская пауза заставит команды выстраивать своеобразный подготовительный этап для решающих матчей. Эта особенность учтена в календаре следующего сезона, и для каждой команды после Олимпиады запланировано по четыре матча, как минимум один из которых будет домашним (за исключением «Куньлуня», который отправится в поездку на Дальний Восток). Это позволит болельщикам во всех городах КХЛ после месячного перерыва поддержать свои команды на трибунах в матчах за выход в плей-офф», - отмечает пресс-служба Континентальной хоккейной лиги.

Как уже сказано выше, сегодня «Металлург» официально приступает к тренировкам. В течение недели они пройдут в Магнитогорске, затем хоккеисты и тренеры отправятся в Минск - в Белоруссии команда будет заниматься с 23 июля по 5 августа. Традиционные для доковидной эпохи летние сборы в Западной Европе сейчас не в почёте: слишком много проблем создают различные противоэпидемиологические ограничения, которые к тому же меняются в разных странах чуть ли не с калейдоскопичной быстротой.

Первый в сезоне турнир станет для Магнитки знаковым. С 9 по 13 августа на «Арене-Металлург» состоится ХХХ Мемориал Ивана Ромазана. Вместе с хозяевами за главный приз поборются прошлогодний победитель турнира новосибирская «Сибирь», казанский «Ак Барс», нижнекамский «Нефтехимик» и хабаровский «Амур» (именно у этого клуба «Металлург» год назад выменял права на Сергея Плотникова). Составы всех пятерых участников значительно изменились по сравнению с прошлым сезоном, а в хабаровской, нижнекамской и новосибирской командах вовсе произошли рокировки на посту главного тренера. В таких условиях трудно предположить, кого считать фаворитом традиционного магнитогорского турнира, хотя шансы «Металлурга», четырнадцать раз завоевавшего Кубок Ромазана, и «Ак Барса», побеждавшего в магнитогорском мемориале дважды, конечно же, выглядят наиболее предпочтительными.

Через несколько дней после традиционного домашнего турнира наша команда отправится с ответным визитом в Казань, где с 18 по 22 августа второй год подряд состоится турнир с громким названием «ТАNECO Кубок чемпионов». Из названия ясно, что в нём принимают участие обладатели Кубка Гагарина, но вновь в столице Татарстана не удастся собрать всех триумфаторов Континентальной хоккейной лиги. Как и в прошлом году на чемпионский слёт не приедут московские «Динамо» и ЦСКА, а также действующий обладатель главного трофея КХЛ омский «Авангард», базирующийся по соседству со столичными чемпионами - в подмосковной Балашихе. Конечно, и без этих клубов соревнование получится статусным - в летнем Кубке чемпионов вновь сыграют «Ак Барс», «Металлург», санкт-петербургский СКА и уфимский «Салават Юлаев». Но до полноценного турнира триумфаторов КХЛ турнир, надо признать, не дотягивает. Для всех участников это будет уже второе соревнование в межсезонье, так что болельщикам есть смысл рассчитывать на нечто большее, чем просто летний хоккей. Формула осталась прошлогодней: на групповом этапе команды по разу сыграют друг с другом, а затем состоятся поединок за третье место и финал

Завершит «Металлург» цикл августовских матчей контрольным поединком с «Салаватом Юлаевым», запланированным на 28 августа.

Четырнадцатый сезон Континентальной хоккейной лиги стартует в День знаний. 1 сентября в матче за Кубок Открытия сыграют омский «Авангард» и московский ЦСКА, весной бившиеся между собой в финале Кубка Гагарина. «Металлург» начнёт чемпионат на выезде: 3 сентября наша команда сыграет в Екатеринбурге с «Автомобилистом», через два дня – в Нур-Султане с «Барысом». На своей арене Магнитка первый матч проведёт 7 сентября – с уфимским «Салава-



Календарь игр «Металлурга» в регулярном чемпионате КХЛ 2021-2022

3 сентября. «Автомобилист» (Екатеринбург)-«Металлург». 5 сентября. «Барыс» (Нур-Султан, Казахстан)-«Металлург». 7 сентября. «Металлург»-«Салават Юлаев» (Уфа). 10 сентября. «Металлург»-«Адмирал» (Владивосток). 13 сентября. «Металлург»-«Нефтехимик» (Нижнекамск). 15 сентября. «Металлург»-«Авангард» (Омск). 18 сентября. «Амур» (Хабаровск)-«Металлург». 20 сентября. «Адмирал»-«Металлург». 22 сентября. «Сибирь» (Новосибирск)-«Металлург». 25 сентября. «Металлург»-ЦСКА (Москва). 29 сентября. «Металлург»-«Барыс».

сентября. «Металлург»-«Барыс».

1 октября. «Металлург»-«Автомобилист». 3 октября. «Динамо» (Москва)—«Металлург». 5 октября. «Спартак» (Москва)—«Металлург». 7 октября. «Ак Барс» (Казань)-«Металлург». 11 октября. «Металлург»-«Сочи». 14 октября. «Металлург»-«Сочи». 14 октября. «Металлург»-«Сочи». 19 октября. «Динамо» (Рига, Латвия)-«Металлург». 21 октября. «Йокерит» (Хельсинки, Финляндия)-«Металлург». 23 октября. «Сочи»-«Металлург». 26 октября. «Металлург». 26 октября. «Металлург»-«Ак Барс». 30 октября. «Металлург»-«Витязь» (Московская область).

2 ноября. СКА (Санкт-Петербург)-«Металлург». 4 ноября. «Локомотив» (Ярославль)-«Металлург». 6 ноября. «Северсталь»-«Металлург». 15 ноября. «Тоактор»-«Металлург». 17 ноября. «Металлург». 19 ноября.

2 ноября. СКА (Санкт-Петербург)-«Металлург». 4 ноября. «Локомотив» (Ярославль)-«Металлург». 6 ноября. «Северсталь»-«Металлург». 15 ноября. «Трактор»-«Металлург». 17 ноября. «Металлург»-«Амур». 19 ноября. «Авангард»-«Металлург». 25 ноября. «Металлург»-«Динамо» (Минск, Белоруссия). 28 ноября. «Куньлунь РС» (Пекин, Китай)- «Металлург», 30 ноября. ЦСКА-«Металлург».

кин, Китай) - «Металлург». 30 ноября. ЦСКА-«Металлург». 2 декабря. «Торпедо» (Нижний Новгород) - «Металлург». 6 декабря. «Металлург» - «Спартак».

«металлург»-«Спартак».

8 декабря. «Металлург»-«Куньлунь РС». 10 декабря. «Металлург»-СКА. 12 декабря. «Металлург»-«Авангард». 21 декабря. «Металлург»-«Северсталь».

23 декабря. «Авангард»-«Металлург». 25 декабря. «Витязь»-«Металлург». 27 декабря. «Ак Барс»-«Металлург». 29 декабря. «Динамо» Мн-«Металлург».

3 января. «Салават Юлаев»-«Металлург». 5 января. «Барыс»-«Металлург».

7 января. «Металлург»-«Локомотив». 9 января. «Металлург»-«Барыс». 13

января. «Металлург»-«Локомотив». Э января. «Металлург»-«Торпедо». 19 января. «Металлург»-«Динамо» М. 21 января. «Металлург»-«Динамо» Р. 22 февраля. «Металлург»-«Автомобилист». 24 февраля. «Металлург»-«Сибирь». 27 февраля. «Нефтехимик»-«Металлург».

1 марта. «Салават Юлаев»-«Металлург».

Примечание: выделены домашние матчи

Футбол

Экзамен на экваторе

В конце первого круга чемпионата страны магнитогорским футболистам предстоит проверка на прочность



Снайперы команды «Металлург-Магнитогорск»

Александр Бирюков – 15 голов, Николай Савлучинский – 10, Дмитрий Елфимов – 4, Бодий Борчашвили и Артём Шестопалов – 3, Роман Мухмадуллин и Артур Шайхлисламов – по 2, Вячеслав Баклан, Иван Волоснов, Андрей Ушаков – по 1. Автогол – 1.

В 1991 году магнитогорская футбольная команда мастеров в последнем, как потом выяснилось, чемпионате СССР заняла второе место в седьмой зоне второй лиги, пропустив вперёд лишь казанский «Рубин» (тот самый, что потом «дорос» до российской футбольной элиты и дважды стал чемпионом страны), и получила право на переход на более высокий уровень.

Однако через несколько месяцев могучий Советский Союз распался, и новый сезон футбольная Магнитка, выступавшая под брендом «Металлург», начала не в так называемых буферных зонах второй лиги, а сразу в первой лиге, но уже в чемпионате России.

Теперь, спустя три десятка лет, на повышение в классе претендует наша нынешняя футбольная команда – «Металлург-Магнитогорск». Но для этого ей непременно нужно занять первое место. Пока события развиваются самым лучшим образом. Захватив лидерство на старте регионального турнира (Урал и Западная Сибирь) третьего дивизиона, питомцы главного тренера и одновременно директора клуба Максима Малахова с тех пор прочно

сохраняют за собой первую строчку таблицы.

В прошлую субботу магнитогорские футболисты одержали седьмую подряд, но очень трудную победу, одолев на Центральном стадионе коркинский «Шахтёр» - 1:0. Игру осложнил прошедший перед ней дождь, может быть, ещё из-за этого хозяева не смогли реализовать несколько голевых моментов. Единственный мяч на 62-й минуте забил Александр Бирюков с передачи Артёма Шестопалова. Третий раз кряду наши футболисты победили с сухим счётом, сделав подарок ко дню рождения своему наставнику - Максиму Малахову в день игры исполнилось 35 лет.

После двенадцати встреч «Металлург-Магнитогорск» набрал 33 очка (одиннадцать побед, одно поражение), забил в ворота соперников 43 мяча, пропустил – 9. Команда на пять очков опережает занимающий второе место «Металлург» из Аши, на шесть – «Спартак-2» из города Туймазы, на семь – миасское «Торпедо-2», на восемь – «Ильпар» из посёлка Ильинский Пермского края.

До финиша первого круга регионального турнира нашим футболистам осталось провести три матча. Но именно они сулят команде серьёзную проверку. Так уж распорядился календарь, что завершать первую половину чемпионата «Металлург-Магнитогорск» будет встречами с командами исключительно из группы лидеров. 17 июля питомцы Максима Малахова сыграют в Миассе с «Торпедо-2», 21-го – дома на газоне Центрального стадиона сойдутся со «Спартаком-2», а 24-го – проведут гостевой поединок с «Ильпаром».

Пока из команд, входящих в группу главных преследователей, наши футболисты в нынешнем чемпионате встретились лишь с одноклубниками из Аши, занимающими сейчас второе место. Весьма непростой домашний поединок завершился победой магнитогорцев – 3:1. На голлучшего снайпера регионального турнира Тимура Кутлусурина наша команда ответила забитыми мячами капитана Дмитрия Елфимова и двух своих лучших бомбардиров – Николая Савлучинского и Александра Бирюкова.

Три матча подряд с очень серьёзными соперниками, которые предстоит в ближайшее время сыграть команде, возглавляемой Максимом Малаховым, дадут ответ на вопросготова ли Магнитка побороться за выход в Профессиональную футбольную лигу?

Огнеупорщик Магнитогорский металл 15 июля 2021 года

引加相机。(1)们制



ГОРДИСЬ, ЧТО ТЫ ЖИВЁШЬ И РАБОТАЕШЬ В ЛЕГЕНДАРНОЙ МАГНИТКЕ!



Уважаемые друзья!

Искренне поздравляю трудовой коллектив и ветеранов 000 «Огнечпор» с 90-летием с момента создания огнеупорного производства ММК.

Его история берёт начало в <mark>год</mark>ы первых пя<mark>тилеток, когда</mark> на базе строящегося Магнитогорского металлургического комбината был возведён цех по производству шамотного кирпича, ставший важным звеном мощного промышленного потенциала

легендарной Магнитки.

За прошедшие годы огнеупорное производство в городе металлургов уверенно и динамично развивалось, строились новые цехи, обновлялись технологии и оборудование. Только в последние годы предприятие реализовало несколько серьезных проектов по реконструкции и вводу в строй новых производственных объектов.

Сегодня OOO «Огнеупор» по праву является одним из ведущих российских производителей в своей отрасли. Его продукция востребована и на отечественном, и на международном рынках. Она находит широкое применение в чёрной и цветной металлургии, машиностроении, цементной, стекольной, сахарной, строительной, энергетической и химической промышленности. При этом основным потребителем предприятия традиционно является ПАО «Магнитогорский металлургический комби-

Важно отметить, что сегодня 000 «Огнеупор» активно занимается экологической составляющей своего производства. С 2019 года предприятие включилось в реализацию проекта «Чистый воздух» и взяло на себя обязательство до 2024 года снизить выбросы в атмосферу на 20 процентов.

Главная ценность предприятия – его профессиональный трудовой коллектив. ООО «Огнеупор» реализует целый ряд социальных программ, направленных на сохранение квалифицированных кадров, поддержку своих работников, шефствует над школой и детскими садами, помогает своим ветеранам и многодетным семьям. Такую ответственную социальную политику можно только приветствовать.

Предприятие обладает высокой деловой репутацией в бизнес-сообществе и уверенно смотрит в будущее. Желаю всем работникам 000 «Огнеупор» большой удачи в реализации намеченных планов! Пусть ваш труд, высокий профессионализм, стремление к новым высотам станут залогом дальнейшего движения вперёд.

Алексей Текслер, губернатор Челябинской области



<mark>Уважае</mark>мые коллеги! Дорогие ветераны!

Вот и наступил очередной юбилей нашего предприятия. Ровно девяносто лет назад, с выпуска первой тонны продукции, началась славная история огнеупорного производства — важнейшего звена металлургического гиганта.

Первостроители Магнитки не могли представить, какой будет жизнь в другом веке. Им, жившим в стылых землянках,

пришлось тяжелее всего. никакие сегодняшние трудности не идут в сравнение с теми, что испытывали наши деды и отцы. Низкий им поклон за крепость духа, за наше благополучное настоящее, возможность с оптимизмом смотреть в будущее.

Меняются поколения, обновляется коллектив, и наследникам трудовой славы огнеупорщиков важно знать историю предприятия. Пройдёт время, и о нынешних молодых людях, об их вкладе в общее дело тоже скажут добрые слова.

Трудиться в огнеупорном производстве – большая ответственность и большая честь. Случайные люди здесь не задерживаются. Кто остаётся, тот навсегда прикипает душой. Дружба и взаимовыручка, желание быть первыми в труде и спорте - в этом заключается секрет нашего долголетия и успехов.

Хочется верить, что впереди много свершений и достижений, что мы с вами ещё встретимся на вековом юбилее огнеупорного производства.

Спасибо за труд, за преданность своему делу! Доброго здоровья всем, кто работал и работает на предприятии! Семейного благополучия, душевного тепла и оптимизма!

Андрей Чевычелов, директор 000 «Огнеупор»



Уважаемые огнеупорщики!

От души поздравляю вас с 90-летием одного из старейших производств Магнитогорского металлургического комбината!

За неполный век история не раз испытывала 000 «Огнеупор» на прочность. Но в соответствии со своим «говорящим» названием огнеупорное производство шаг за шагом демонстрировало готовность стойко противостоять любым вызовам времени, разделяя с комбинатом славу беспримерного трудового и ратного подвига, адаптируясь к рыночной экономике, совершенствуясь и укрепляя свой технический потенциал.

Созданный для производства шамотного кирпича за десятилетия Огнеупор существенно расширил номенклатуру продукции и сферу её применения в целом ряде отраслей промышленности. Важнейшим слагаемым этого успеха стал ваш высокий профессионализм и преданность делу - не случайно коллектив всегда отличался строгими критериями качества и сроков выполнения работ, обеспечивая компании неоспоримые конкурентные преимущества и глубокое уважение в

профессиональной и клиентской среде.

Особой благодарности заслуживают ветераны, высокое мастерство и работоспособность которых обеспечили преемственность богатых трудовых традиций огнеупорного производства. Именно на вас, ветераны, равняется молодая смена, с которой мы связываем перспективы и <mark>новые достижения предприятия.</mark>

Опираясь на современные технологии и модернизируя производство, Огнеупор продолжает своё уверенное развитие. Убеждён, впереди у вас множество значимых свершений и успешных проектов.

Желаю всем вам ярких трудовых побед! Счастья, благополучия и всего самого доброго вам и вашим семьям! Виктор Рашников, председатель совета директоров ПАО «ММК»



Уважаемые коллеги! Работники и ветераны 000 «Огнеупор»!

Примите самые искренние поздравления с юбилеем огнеупорного производства — одного из важнейших производственных подразделений Магнитогорского металлургического комбината.

Ваша богатая и славная история вместила в себя преодоление трудностей эпохи становления в 30-е годы, героический труд в грозовые сороковые, послевоенный промышленный подъём, переход к рыночным отношениям в 90-е, модернизацию оборудования и совершенствование технологий производства на стыке веков и в первые два десятилетия XXI века...

За девять десятилетий в огнеупорном производстве профессиональную закалку получили несколько поколений мастеров своего дела. Сегодня 000 «Огнеупор», общество Группы ПАО «ММК», – это современные подходы к решению поставленных задач, согласованность действий, высокий уровень организации производства, достойное качество продукции и, главное, высокопрофессиональный коллектив единомышленников.

От души благодарю всех работников и ветеранов огнеупорного производства за успешное решение поставленных задач и своевременное обеспечение ММК качественной продукцией, за преданность профессии и сохранение традиций, за глубокие знания и богатый опыт, за неизменное стремление к наилучшим результатам

Уверен, впереди вас ждут новые яркие достижения и воплощение в жизнь самых смелых планов! Успехов и процветания, Огнеупор! Счастья и благополучия вам, уважаемые огнеупорщики!

Павел Шиляев, генеральный директор ПАО «ММК»

От всей души поздравляю весь коллектив с 90-летием 000 «Огнеупор»!



За свою многолетнюю историю предприятие прошло большой путь становления и развития, и сегодня является одним из ведущих производителей огнеупоров в России.

Приятно отметить, что вы постоянно повышаете качество продукции, модернизируете и улучшаете производство. Продукция 000 «Огнеупор» находит широкое применение в чёрной и цветной металлургии, машиностроении, цементной, стекольной, сахарной, строительной, энергетической и химической промышлен-

Недаром предприятие является победителем в конкурсе российской национальной премии «Золотой меркурий» Торгово-промышленной палаты России в номинации «Лучшее предприятие-экспортёр в сфере промышленного производства».

Ценно, что вы уделяете большое внимание социальным программам для работников предприятия, создаете комфортные и безопасные условия труда, поддерживаете ветеранов, многодетных семей, оказываете благотворительную помощь.

90 лет для предприятия – это целая эпоха. За девять десятилетий менялась страна, приоритеты и направления развития, но неизменным оставалось одно - чуткое и внимательное отношение к людям, работающим на промышленном предприятии. Для многих магнитогорцев,

кто отдал годы на становление производства, 000 «Огнеупор» стало второй семьей. Ветераны предприятия – это особенная гордость и почёт, а для молодёжи Огнеупор – это не только рабочее место, это, в первую очередь, точка становления и карьерного роста, возможность не только профессиональной

самореализации, но и творческого самовыражения. В этот знаменательный день всему коллективу 000 «Огнеупор» хочется пожелать доброго здоровья и благо-

получия, а предприятию – процветания и новых успешных проектов.

Сергей Бердников, глава города



Уважаемые друзья! Работники и ветераны огнеупорного производства ПАО «ММК»!

90-летие – это серьёзный юбилей не только для людей, но и для предприятия. Сколько поколений сменилось в Огнеупоре, но все это время вы и ваше предприятие были лидерами в развитии не только огнеупоров, но и Магнитогорского металлургического комбината.

Ваша продукция востребована на рынке не только Магнитки, но и в других регионах нашей большой страны.

Уважаемые друзья, у вас всё получится в этих непростых условиях. Рынок решит всё, и вы в этом рынке будете победителями. С юбилеем вас!

Виталий Бахметьев.

депутат Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации

8 ОГНЕУПОРЩИК Магнитогорский металл 15 июля 2021 года четверг



С юбилеем, огнеупорщики Магнитки!

Уважаемые друзья!



Поздравляю всех работников и ветеранов Огнеупора с 90-летием со дня основания предприятия!

За эти десятилетия он прошёл серьёзный путь от одного цеха при металлургическом комбинате

до современного завода, работающего сегодня по самым передовым технологиям. Менялся облик цехов, расширялись возможности производства, неуклонно росли стандарты качества продукции. Но все это время главным активом предприятия были люди: самоотверженные, талантливые, трудолюбивые, готовые вкладывать свои силы, умения и творческую мысль в дело!

Так пусть же успех всегда сопутствует вашему предприятию! Желаю ООО «Огнеупор» неизменно добиваться поставленных целей, всегда быть на вершине конкурентной борьбы. Всем работникам и ветеранам предприятия – успехов в жизни, твёрдой уверенности в своём благополучном будущем и оптимизма!

Александр Морозов, председатель городского Собрания депутатов

Уважаемые работники ООО «Огнеупор»! Ветераны производства!



Примите искренние поздравления по случаю 90-летия огнеупорного производства ПАО «ММК»!

С начала строительства Магнитогорского металлургического

комбината деятельность вашего подразделения в числе самых значимых приоритетов на ММК.

На протяжении многих десятилетий вам с успехом удаётся занимать значимые позиции в организации эффективного производственного процесса градообразующего предприятия в современных реалиях, когда конкурентные условия мирового рынка диктуют жёсткие требования к оценке качества и соответствию международным стандартам.

Благодаря слаженной работе руководства и коллектива, общему стремлению развивать производственный потенциал ваше предприятие на протяжении многих лет уверенно входит в число ведущих производителей огнеупоров в России.

Радует, что несмотря на многочисленные структурные преобразования подразделения приоритетным остается бережное отношение к истории, социальная ориентированность предприятия, преемственность трудовых традиций огнеупорщиков. Все это позволяет сохранять единство коллектива и приумножать его потенциал.

Выражаю благодарность всему трудовому коллективу огнеупорного производства, ветеранам подразделения и его профсоюзному активу за многолетний, стабильный и эффективный труд. Уверен, опираясь на профессиональные традиции, опыт и преемственность поколений, вы сможете добиться новых производственных успехов и больших побед.

Здоровья вам, бодрости духа и оптимизма! Благополучия вам и вашим семьям!

Борис Семенов, председатель первичной профсоюзной организации Группы ПАО «ММК» ГМПР

История одного из первых подразделений, введенных в эксплуатацию при строительстве Магнитогорского металлургического комбината, началась 17 июля 1931 года. В этот день вступила в строй первая очередь шамотного цеха.

Сегодня 000 «Огнеупор», входящее в Группу ПАО «ММК», является одним из ведущих производителей огнеупоров в России. Предприятие занимает третье место по выпуску алюмосиликатных (шамотных) огнеупоров и второе - по выпуску магнезиальных (периклазоуглеродистых) огнеупоров. Среднемесячное производство составляет более 12 тысяч тонн огнеупоров в месяц, номенклатура изделий для металлургических производств насчитывает 250 позиций. Крупнейшие потребители - организации Группы ПАО «ММК», ПАО «ОК «РУСАЛ», ПАО «НК «Роснефть», АО «АрселорМиттал Темиртау», Евразийская группа (ERG).

В прошлом году в связи с эпидемиологической обстановкой произошло снижение рынка огнеупоров на четыре процента. Тем не менее 000 «Огнеупор» (общество Группы «ПАО ММК») сохранило свою долю среди предприятий – производителей огнеупоров РФ на уровне 13 процентов.

Техническое развитие

Разработаны и реализуются программы внедрения новых и инновационных видов продукции. В прошлом году на программу технического развития израсходовано 122,7 миллиона рублей, в том числе на реконструкцию и техническое перевооружение объектов капитального строительства – 35,1 миллиона рублей, на экологию, охрану труда и промышленную безопасность – 38,3 миллиона рублей.

Охрана окружающей среды

С 2019 года 000 «Огнеупор» – участник федерального проекта «Чистый воздух», рассчитанного до 2024 года и направленного на улучшение экологической обстановки. Мероприятия, которые реализует на своей производственной площадке общество, разработаны с использованием наилучших доступных технологий. Перечень включает в себя 21 пункт. За это время на решение экологических вопросов огнеупорщики намерены потратить более 190 млн. рублей, снизить выбросы взвешенных загрязняющих веществ в атмосферный воздух планируется на 20 процентов (180 тонн).

Новинки производства

В прошлом году проведены разработки и освоено производство 19 позиций новых типоразмеров изделий и видов продукции, которые были отгружены потребителям. Впервые в 2020 году освоено перспективное направление производства – выпуск шамотных теплоизоляционных изделий.

Работа на потребителя

Инжиниринговая служба 000 «Огнеупор» была образована 1 февраля 2018 года.
Основными направлениями деятельности
вновь созданного подразделения стали
разработка новых и совершенствование
серийных видов продукции, авторский контроль за эксплуатацией изделий и неформованных материалов в тепловых агрегатах
ПАО «ММК» и сторонних потребителей
продукции. Кроме того, в функции службы были переданы рационализаторская
деятельность предприятия, а также поиск и
исследование рынков сырья для изготовления огнеупорной продукции и сбыта.

За три года существования инжиниринговой службы наиболее значимыми разработками инновационных видов продукции являются теплоизоляционные шамотные изделия марок ШТУ-1.3, ШЧТУ-1.6; высокоглинозёмистые, муллитокорундовые и муллитовые марки мертелей; бетонные смеси для рабочей футеровки главных горновых желобов и рабочего слоя днища стальковшей; новые типоразмеры алюмосиликатных и оксидоуглеродистых изделий; огнеупорные смеси и массы различного назначения – буферные, заправочные, стартовые, ремонтные, набивные.

Выполнение мероприятий по продвижению продукции при непосредственном участии специалистов ИС позволило в 2020 году выполнить на сто процентов план по реализации периклазоуглеродистых огнеупоров на сторону. В 2019 году было отгружено 1435 тонн ковшевых изделий, в 2020 году – 4012 тонн при плане 4000 тонн. На 2021 год план отгрузки на сторону пери-

клазоуглеродистых ковшевых огнеупоров увеличен до 6000 тонн, за пять месяцев текущего года отгрузка производится по графику, без отставаний.

Достижением работы специалистов ИС является существенное снижение цены на плавленый и спечённый периклаз для изготовления периклазоуглеродистых изделий за счёт расширения конкурентной среды поставщиков, оперативного проведения лабораторных и опытно-промышленных испытаний сырья новых поставщиков. Всего протестировано за 2020 год 15 плавленых и восемь спечённых периклазов. Цена на плавленый периклаз снизилась более чем в два раза, на спечённый – на треть.

Доля реализованных инновационных изделий за 2020 год выросла, по сравнению с 2019 годом, с 6,7 до 7,7 процента, доля маржинального дохода – с 12,1 до 12,4 процента и составила за 2020 год 151 млн. рублей.

По заказу комбината

После опытно-промышленных испытаний в ККЦ с 2021 года новая футеровка сталеразливочных ковшей повышенной вместимости будет внедрена в серийное использование. Для промежуточных ковшей слябовой МНЛЗ-6 ККЦ разработаны новые типоразмеры бетонных изделий для разливки стали, разработаны составы бетонных смесей для изготовления нового вида продукции – изделий поплавкового типа системы вторичной отсечки конвертерного шлака при окончании выпуска металла из конвертера в сталеразливочный ковш.

Перспективные разработки

Специалистами инжиниринговой службы разработана новая бетонная смесь магнезиального состава, ремонтная масса с повышенными эксплуатационными харатеристиками на основе доломита для стен и откосов сталеплавильных печей. В ЦМДО освоено производство оксидоуглеродистых ковшевых огнеупоров с частичной заменой периклаза рециклинговыми огнеупорами глубокой переработки. Испытаны и рекомендованы в серийное производство семь поставщиков плавленого периклаза и четыре поставщика спечённого периклаза.

Новые разработки инжиниринговой службы позволили получить прямой экономический эффект – 8,4 миллиона рублей, снизить цену на комплект футеровки для сталеразливочных ковшей, стабильно оставаться основным поставщиком огнеупорной продукции для ПАО «ММК», реализовать свыше 14 тысяч тонн инновационной продукции и 4000 тонн оксидоуглеродистых изделий сторонним потребителям.

Охрана труда

Вопросам охраны труда и промышленной безопасности на предприятии уделяется большое внимание. Помощь и содействие в их решении оказывает профсоюзный комитет. В 2017 году была разработана программа мероприятий, направленная на вовлечение работников и руководителей в вопросы охраны труда. Одним из её пунктов стала организация и оформление в начале 2018 года специализированного учебного класса. Здесь работники проходят не только теоретическое обучение в обучающеконтролирующей системе «Олимпокс», но и практическое обучение по оказанию первой помощи с применением тренажера для сердечно-легочной и мозговой реанимации «Максим-III».

В каждом цехе, в подразделении Огнеупора работают уполномоченные по охране труда. Они ведут журналы, где фиксируют замечания и предложения по улучшению условий труда, чтобы недостатки устранялись вовремя.

Отрадно, что в 2020 году несчастных случаев, аварий, инцидентов и профессиональных заболеваний в 000 «Огнеупор» не зарегистрировано. Все запланированные мероприятия по улучшению условий труда выполнены в полном объёме. На эти цели направлено более 21 миллиона рублей. Проведён ремонт в девяти помещениях санитарно-бытового обслуживания. В рамках исполнения регламентов ПАО «ММК» и 000 «Огнеупор» приобретали средства индивидуальной защиты - одноразовые и многоразовые маски, гели-антисептики, лампы-рециркуляторы для обеззараживания воздуха, проводились дезинфекция рабочих помещений, ежесменный контроль температуры у работников, экспресс-тесты по обнаружению заболевших COVID-19. На мероприятия по предотвращению распространения коронавирусной инфекции направлено более четырех с половиной миллионов рублей.

Сертификация

В 2020 году 000 «Огнеупор» успешно прошло ресертификационный аудит на соответствие требованиям международных стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018. Аудиторы органа по сертификации TÜV NORD CERT отметили сильные стороны интегрированной системы менеджмента. По результатам аудита интегрированной системы менеджмента комиссия аудиторов приняла решение о выдаче сертификатов соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015, системы экологического менеджмента требованиям ISO 14001:2015, системы управления промышленной безопасностью и охраны труда требованиям ISO 45001:2018.

Социальные программы

Предприятие не только занимается производством, модернизацией, но и выполняет социальные обязательства. Социальные программы, несмотря на сложную эпидемиологическую ситуацию, остаются приоритетным направлением работы предприятия, помогают привлечению и закреплению квалифицированных кадров, созданию комфортных и безопасных условий труда, быта и отдыха, оздоровлению трудящихся и членов их семей.

Пакет социальных льгот и гарантий составил на одного работника в среднем 30 тысяч рублей, при общих затратах – 25 миллионов рублей в год. Эти суммы были, в частности, направлены на оздоровление трудящихся, занятых на работах с вредными и опасными производственными факторами, а также сотрудников предпенсионного возраста. За счёт средств ФСС – в санаториях «Юбилейный», «Южный» и (впервые в прошлом году) в санатории «Металлург», за счёт средств КДМС – в домах отдыха, санаториях ПАО «ММК», а также санатории «Ай-Петри» (Ялта).

Большое внимание уделяется работе с молодежью. Проводится научно-техническая конференция и конкурс «Лучший молодой рабочий по профессии». Избран новый состав совета молодежи предприятия и его председатель – Алексей Лопатин.

Среди приоритетов - поддержка многодетных семей. Предприятие также оказывает материальную помощь инвалидам труда и пенсионерам, оказавшимся в трудной жизненной ситуации. Важный пункт в коллективном договоре - поддержка ветеранов. За прошлый год оказана адресная помощь ветеранам на сумму более 900 тысяч рублей. Средства также направлялись на лечение в медицинском центре, протезирование зубов, отдых в санаториях и профилакториях. К слову, коллективный договор предприятия не раз отмечен дипломом областного конкурса «Коллективный договор – основа защиты социально-трудовых прав работников».

Наши победы

Стоит отметить, что 000 «Огнеупор» активно участвует в различных производственных конкурсах и спортивных соревнованиях, ставя перед собой высокие цели. Среди достижений - второе место в городском смотре-конкурсе учебноматериальной базы по гражданской обороне и чрезвычайным ситуациям, попадание в тройку лучших предприятий конкурса «Самая благоу<mark>строенная территория</mark> города Магнитогорска». Огнеупор - постоянный участник цеховых соревнований и спартакиады ПАО «ММК», сдачи нормативов Всероссийского физкультурноспортивного комплекса «Готов к труду и обороне», в активе наших трудящихся золотые, серебряные и бронзовые знаки. Хоккейная команда «Огнеупор» третий год участвует в чемпионате федерации хоккея Магнитогорска, и хочется пожелать ей удачи. Здоровый образ жизни, стремление всегда и везде побеждать - для огнеупорщиков не пустые слова.

...Несколько лет назад на предприятии впервые открылась аллея славы. Сразу за проходной установили стенды с фотографиями 16-ти лучших работников цехов, служб. С тех пор новые герои на аллее появляются ежегодно. В канун нынешнего Дня металлурга и дня рождения огнеупорного производства на аллее появились фотографии новых героев.

Магнитогорский металл 15 июля 2021 года четверг ОГНЕУПОРЩИК

Цех специзделий 000 «Огнеупор»: по пути развития

Минувший год для цеха специальных изделий 000 «Огнеупор» был непростым, но здесь удалось сохранить и объёмы производства, и сплочённый профессиональный коллектив.

Пандемия, безусловно, внесла коррективы в жизнедеятельность предприятия и цеха, в частности. Но со своей главной задачей – выпуском и отгрузкой огнеупорных бетонных изделий и огнеупорных порошков – ЦСИ справился.

- Производственную программу мы выполнили, а выпуск сыпучих материалов — шамотных мертелей, огнеупорных порошков, заполнителей – увеличивали с каждым месяцем. Сегодня это 350 тонн бетонных огнеупорных изделий, 1000 тонн готовой сыпучей продукции и порядка 3000 тонн полуфабрикатов заполнителей для смежных цехов, – говорит начальник ЦСИ Сергей Зимнухов. – Среди потребителей мертелей – кислородно-конвертерный цех комбината, другие российские предприятия. В Казахстан отгружаем молотый кокс – его производство тоже наращиваем, в 000 «Ремпуть», 000 «Шлаксервис» (производит шлакообразующие смеси для ККЦ) – сухой песок.

Основные потребители огнеупорных бетонных изделий цеха – ККЦ и ЭСПЦ. Их устанавливают в промежуточные и сталеразливочные ковши, используют для продувки стали инертными газами. В месяц этих изделий производится около 350 тонн. Несмотря на высокую стоимость сырья для выпуска огнеупорных бетонов, себестоимость самой продукции, серьезную конкуренцию на рынке, ЦСИ стабильно сохраняет объёмы производства и является надёжным поставщиком огнеупорных бетонов для сталеплавильных цехов ПАО «ММК». В планах – выход на внутренний рынок.

В цехе, с которого начиналась история огнеупорного производства Магнитки (первая очередь цеха вступила в строй в июле 1931 года), сегодня ведётся модернизация оборудования, осваиваются новые виды продукции.

– Запущена в серийное производство крышка промковша для слябовой МНЛЗ № 1-4 кислородно-конвертерного цеха, – рассказывает исполняющий обязанности технолога цеха Евгений Пахомов. – Раньше использовалась металлическая крышка, теперь она бетонная, весом полторы тонны, изготавливаемая нашим цехом. Ещё один новый вид продукции – крышка промковша для МНЛЗ № 6 весом около пяти тонн. Возможность её производства мы сегодня рассматриваем.

000 «Огнеупор» – участник федерального проекта «Чистый воздух». В комплексный план проекта, рассчитанного на период до 2024 года и направленного на улучшение экологической обстановки и снижение выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, включены и мероприятия, намеченные в цехе специзделий. Здесь уже реализованы два проекта и внедрены два новых рукавных фильтра, что позволило серьёзно снизить уровень запылённости и улучшить условия труда. Два современных рукавных фильтра будут установлены и на участке по переработке огнеупорного лома. Они заменят двенадцать устаревших вентсистем.

В составе цеха специзделий – дробильно-помольный и формовочный участок, где производят бетонные изделия и заполнители, и дробильно-помольный участок, на котором изготавливают огнеупорные порошки и шамотные мертели. В ближайшей перспективе планируется строительство нового дробильно-сортировочного и помольного комплекса.

Огнеупорщики не только занимаются производством, модернизацией, но и выполняют социальные обязательства. Реализуются программы по созданию комфортных и безопасных условий труда, быта и отдыха трудящихся. Так, в конце прошлого года в ЦСИ закончен ремонт административно-бытового корпуса, отремонтирована мужская душевая. В апреле завершён ремонт женской душевой. Приведены в порядок комнаты приёма пищи.

- Ситуация с пандемией обязывала одновременно с производственными задачами решать и сопутствующие – заботиться о безопасности и здоровье сотрудников, – продолжает Сергей Юрьевич. – Был создан оперативный штаб под председательством директора ООО «Огнеупор» Андрея Витальевича Чевычелова, разрабатывающий и контролирующий мероприятия по профилактике распространения заболеваний. В рамках исполнения регламентов ПАО «ММК» и ООО «Огнеупор» приобретались средства индивидуальной защиты – одноразовые и многоразовые маски, гели-антисептики, лампы-рециркуляторы для обеззараживания воздуха, проводились дезинфекция рабочих помещений, ежесменный контроль температуры у работников, экспресс-тесты по обнаружению заболевших СОVID-19 и многое другое. Словом, были предприняты все необходимые меры для снижения распространения инфекции. Пандемия внесла коррективы в работу цеха, но, повторюсь, свои производственные задачи мы выполнили.

Коллектив цеха не только работает хорошо, но и отдыхает. И – что немаловажно – с пользой для здоровья. Здесь популярны семейные, спортивные праздники, коллективные выезды за город, в горнолыжные центры.

ЦМДО: по последнему слову техники

...В 1985 году на комбинате была разработана программа коренной реконструкции сталеплавильного передела, которая предусматривала взамен устаревшего мартеновского производства строительство кислородно-конвертерного цеха. Для обеспечения выплавки и разливки стали в ККЦ были нужны другие, более качественные огнеупоры.

Поэтому одновременно с конвертерным цехом предлагалось построить цех по производству конвертерных и ковшевых огнеупоров. Строительство цеха было начато в 1985 году.

Технология и оборудование нового цеха соответствовали последним мировым достижениям науки и техники в области производства огнеупоров. Но начавшиеся активные реформы в стране привели к ухудшению финансового положения комбината. Строительство цеха было приостановлено. В 1990 году ККЦ вошёл в строй без цеха, обеспечивающего его огнеупорами. Но ни на один год не прекращались работы по реконструкции и обновлению оборудования и совершенствованию технологий производства огнеупоров.

Было разработано предложение, позволяющее в отделении торкрет-масс недостроенного цеха конвертерных огнеупоров разместить производство периклазоуглеродистых огнеупоров для футеровки стальковшей и конвертеров ККЦ.

Эти предложения позволяли в несколько раз снизить затраты на достройку комплекса, и в конце 1998 года руководством комбината было принято решение по завершению строительства цеха, а 14 июля 2000 года состоялся торжественный пуск цеха магнезиально-

доломитовых огнеупоров – на прессе LAEIS НРГ-1600 был выдан первый оксидоуглеродистый кирпич для сталеразливочных ковшей кислородно-конвертерного цеха.

Отработка технологии производства современных огнеупоров велась параллельно с монтажом и наладкой оборудования. С <mark>пуском второго, более мощного, пресса</mark> LAEIS HPF-2500 и второй смесительно-<mark>дозировочной</mark> линии EIRICH осенью 2002 года ЦМДО вышел на проектную мощность в 28,3 тысячи тонн огнеупоров в год. Стой-<mark>кость футеровки сталеразливочных ковшей</mark> <mark>ККЦ повысилась до 85 плавок</mark>. В дальнейшем научные и лабораторные исследования по-<mark>могли достигнуть повышения стойкости до</mark> 100 плавок. Кроме того, была значительно расширена номенклатура огнеупорных из-<mark>делий, что позволило комбинату</mark> полностью <mark>отказаться от привозных огне</mark>упоров при футеровке сталеразливочных ковшей.

В конце 2013 года, в рамках программы модернизации огнеупорного производства, была построена и введена в эксплуатацию высокотехнологичная линия производительностью шесть тысяч тонн в год огнеупорных бетонных смесей, предназначенных для изготовления вибролитых бетонных изделий и выполнения монолитной фу-

Надежное звено сильной компании



Развитие на Магнитогорском металлургическом комбинате сталеплавильного производства, увеличение объёмов, освоение выплавки новых марок стали потребовали увеличения выпуска огнеупоров. В 1961 году директором комбината Ф. Вороновым было принято решение о необходимости строительства нового производства шамотных изделий на базе шамотно-динасового цеха.

В ноябре 1965 года произошло историческое событие: цех шамотных изделий огнеупорного производства ММК был введён в эксплуатацию. Этот год можно считать вторым
рождением огнеупорного производства. Пуск и освоение нового оборудования прошли
успешно. А уже через два года его проектная мощность была перекрыта в полтора
раза. Выплавка стали Магнитки в основном обеспечивалась огнеупорами собственного
производства. С вводом в действие шамотного цеха появилась возможность полностью
обеспечивать растущие потребности металлургов в шамотных огнеупорах.

В ноябре прошлого года цех шамотных изделий – самый крупный из трёх цехов 000 «Огнеупор» – отметил 55-й день рождения.

- За последние несколько лет в цехе было реализовано несколько серьёзных проектов по реконструкции и вводу в строй новых производственных объектов, - рассказывает начальник ЦШИ Максим Фадеев. - В частности, освоена технология обезвоживания шламов, образующихся в результате «мокрой» очистки загрязнённого воздуха аспирационными системами цеха шамотных изделий, и возврат их на повторный обжиг во вращающиеся печи, что исключает захоронение шламов и благоприятно сказывается на окружающей среде.

В конце 2017 года в ЦШИ выполнен капитальный ремонт вращающейся печи № 1, а в июне 2018 года – вращающейся печи № 2. Во вращающихся печах глина проходит обжиг и образуется шамот – главный заполнитель для огнеупорных изделий, ими футеруются основные сталеплавильные агрегаты. После проведённых работ тепловые агрегаты позволяют обжигать 19,5 тысячи тонн огнеупорной глины в месяц.

В 2018 году по инвестиционной программе предприятия модернизировано механическое оборудование трёх основных прессов СМ-1085, что позволило улучшить качество выпускаемой продукции и уменьшить количество претензий от потребителей.

Абсолютное большинство реализуемых в цехе проектов имеет экологическую составляющую. Так, проведено техническое перевооружение технологической линии производства шамотного заполнителя и линии подачи порошков на участке обжига глины и помола шамота. Здесь установлены рукавные фильтры, эффективность очистки которых составляет 99,6 процента, что уменьшает выбросы загрязняющих веществ на 29 и 2 тонны в год соответственно. Кроме этого, снизилась запылённость на рабочих местах.

В 2019 же году проведена реконструкция здания пылеулавливания и газоочистки (электрофильтра вращающейся печи № 1). Это также позволяет снизить выбросы в атмосферу пыли, уловленной электрофильтром. Оборудование запущено в работу в прошлом году и сегодня вышло на проектную мощность.

Позволит снизить нагрузку на окружающую среду и установка рукавных фильтров в отделении помола шамота на шаровых мельницах.

В планах нынешнего года – установка в цехе ещё двух рукавных фильтров в рамках федерального проекта «Чистый воздух», рассчитанного на период до 2024 года.

Всего же с 2018 года на программу реконструкции и модернизации ЦШИ было затрачено порядка 200 млн. рублей.

- Ещё одна задача на текущий год - восполнение сырьевой базы, - говорит Максим Михайлович. - Дело в том, что Аркалыкский карьер в Казахстане - один из поставщиков глины - практически выработан и в скором времени закроется. В данным момент проходят опытно-промышленные испытания глин других месторождений. Будем следить за тем, как эта глина будет себя вести в процессе обжига, помола, можно ли на ней работать в перспективе.

Сегодня цех работает с полной нагрузкой, производя в месяц 13–14 тысяч тонн алюмосиликатных изделий и периклазоуглеродистого брикета, а также тысячу тонн неформованной части огнеупоров – заполнителей,

Номенклатура изделий ЦШИ для металлургических производств насчитывает более 930 типоразмеров огнеупорных изделий. Ключевыми потребителями продукции, кроме ПАО «ММК», являются ОАО «РУСАЛ», ОАО «НК «Роснефть», АО «ТНК «КАЗХРОМ», АО «АрселорМиттал Темиртау», ТОО «Корпорация Казахмыс», ТОО «Казцинк», ООО «ТД «РОСОГНЕУПОР».

В цехе работают чуть более 320 человек. Среди них немало специалистов, отмеченных различными наградами: орденами «Знак Почёта», Трудовой славы, Трудового Красного Знамени, медалями «За доблестный труд», «За трудовую доблесть», «За заслуги перед Отечеством», «За трудовое отличие», званиями «Почётный металлург», «Заслуженный металлург», благодарностью губернатора, сообщает управление информации и общественных связей ПАО «ММК».

теровки металлургических агрегатов. Новая производственная линия оснащена высокотехнологичным смесительным и весо-дозировочным оборудованием германской фирмы EIRICH.

В 2016 году освоено производство смесей для изготовления торкрет-масс для воздухонагревателей доменных печей и кислородно-конвертерного цеха. Совместно с НТЦ ПАО «ММК» разработаны составы, проведены опытнопромышленные испытания. Торкрет-массы запущены в серию. А в мае 2016 года производительность линии огнеупорных бетонных смесей достигла рекордных 630 тонн против 250 тонн в месяц в предыдущем году.

Большое внимание уделяется поддержанию работоспособности сложнейшего технологического оборудования. Так, в 2012 году совместно с немецкими специалистами проведена модернизация гидравлического пресса HPF II 2500. Обновлено гидравлическое и электрическое оборудование, устаревшее программное обеспечение уступило место новейшим разработкам SIMATIC С7, АСУ ТП пресса сегодня соответствует самым современным мировым стандартам. А в 2017 году проведены масштабные работы по модернизации гидравлического пресса LAEIS HPF-II 1600.

Сегодня периклазоуглеродистыми огнеупорами футеруются сталеразливочные ковши как конвертерного, так и электросталеплавильного производства. Новейшие технологии, современное оборудование и

слаженная работа коллектива позволили перекрыть проектную мощность цеха и довести выпуск огнеупоров до 37 тысяч тонн в год, а номенклатуру изделий расширить до 14 наименований.

Основным покупателем продукции является ПАО «ММК». Начиная с 2016 года началось освоение рынка сторонних потребителей. Выпуск унифицированных форматов «мини-кей» позволил в 2018 году реализовать на сторону более 2600 тонн периклазоуглеродистых огнеупоров, в 2020 году эта цифра составила уже более 4000 тонн.

В конце декабря 2018 года цеху магнезиально-доломитовых огнеупоров исполнилось двадцать лет. ЦМДО спроектирован по последнему слову техники, но всё же главная ценность цеха – слаженный коллектив высококвалифицированных профессионалов, готовых решать поставленые перед ними задачи. Большинство специалистов трудятся в цехе с самого его основания. Основные специальности – машинст электролафета, транспортёрщик, оператор, прессовщик, садчик, дробильщик, обжигальщик. И работа каждого – часть технологической цепочки.

Молодёжь, глядя на специалистов, тоже набирается опыта, участвуя в научнотехнических конференциях, конкурсах профмастерства, спортивных состязаниях и всех общественных делах.

Работники цеха умеют не только хорошо работать, но и отдыхать. И, что немаловажно, с пользой для здоровья. Команда ЦМДО – активный участник всех спортивных состязаний предприятия, неоднократный победитель спартакиады 000 «Огнеупор».



Девяностолетие огнеупорного производства отмечено ещё одним знаменательным событием. 23 июля 2021 года на Аллее звёзд перед Дворцом культуры металлургов имени Серго Орджоникидзе открывается имениая плита в честь одного из важнейших предприятий

Почти век производство неразрывно связано с комбинатом. Открытие звезды — признание его производственных достжений и шефской помощи, которую «Огнеупор» оказывае социально значимым учреждениям. Несколько поколений огнеупорщиков ковали славу производства, которая отныне навсегда увековечена.



В ответе за работоспособное состояние оборудования

За последние несколько лет при участии специалистов механослужбы 000 «Огнеупор» было реализовано несколько крупных проектов по модернизации и введению в работу новых объектов.

Так, в 2014 году в ЦМДО проведена модернизация гидравлических прессов фирмы «Лайс Бухер» HPF 2500, и в 2018-м – HPF 1600. В ЦШИ в 2017 году был смонтирован новый гидравлический пресс, модернизированы три пресса СМ-1085. В ЦСИ в 2019 году смонтировали новый грейферный кран. В ремонтно-механической мастерской в 2018 году заменён шлифовальный станок, а в прошлом году - токарный. А уже в нынешнем году в ЦШИ был проведён крупный капитальный ремонт сушильных барабанов №2, 3.

Основная задача механослужбы - поддержание в работоспособном состоянии оборудования предприятия, - рассказывает главный механик 000 «Огнеупор» Владимир Васильев. - Для этого ежедневно, по графику проводится ТО, регулярно ведутся ремонты, в том числе планово-предупредительные, капитальные. Работы обязательно проводим совместно с энергетиками, технологами, потому что от результатов этих работ зависит качество выпускаемой продукции.

В 2011 году часть ремонтного персонала переведена из 000 «Огнеупор» в сервисную компанию 000 «ОСК», в службу технического обслуживания вспомогательных цехов. Но механики цехов Огнеупора работают с ОСК в тесном контакте.

- У меня в подчинении - цеховая бригада для изготовления и ремонта форм и сборки металлоконструкции, специалисты Объединенной сервисной компании, которые производят ремонты, замены узлов и так далее, - говорит механик ЦСИ Владимир Вильгаук. - Такая же специфика и в ЦМДО, <mark>где механик курирует, как говорится, и своих,</mark> и работников ОСК.

- В нашем цехе несколько иная структура,

не такая многочисленная, - улыбается механик ЦШИ Александр Ёлшин. - У нас есть <mark>старший мастер, который стави</mark>т задачи перед ремонтниками ОСК, и я, как механик цеха, отвечаю за работу и мастера, и специалистов Объединенной сервисной компании. То есть в плане ремонтов, технического <mark>обслуживания мы с аутсорсерам</mark>и работаем, <mark>что называется, бок о бок.</mark>

Работники механослужбы занимаются <mark>не только ремонтом оборудования, но и</mark> технологией - сборкой пресс-форм, форм <mark>и узлов, металлоконструкций, промк</mark>овшей. Технологические работы ведутся на участке сборки форм и узлов, на участке по <mark>обслуживанию прессового оборуд</mark>ования, в ремонтно-механической мастерской. Основные специальности - слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, станочник. К слову, в ремонтно-механической мастерской, где <mark>изготавливается прессовая</mark> оснастка, около 50 процентов станочников – представительницы прекрасной половины человечества. Казалось бы, такая работа далека от девичьих романтических грёз. Преимущество в профессии действительно за мужчинами, но и <mark>женщины с</mark>реди токар<mark>ей,</mark> фрезеровщиков, шлифовщиков, строгальщиков здесь не редкость. Они сверлят, точат, шлифуют, изготав-<mark>ливают для производства детали, запчасти</mark> для ремонта прессов и многое другое.

В термическом отделении мастерской <mark>происходит обработка металла, закалка</mark> <mark>оснастки для</mark> ЦШИ. Это работа термистов. Сюда попадают детали, к которым предъявляются особые требования – повышенная стойкость, твёрдость. В зависимости от марки стали пластины нагреваются, а потом <mark>закаливаю</mark>тся. За<mark>тем они отправляются на</mark>



Сейчас профессия кузнеца настолько редко встречается, что некоторые, наверное, полагают, что её и вовсе уже не существует. Профессия действительно редкая, но кузнецы – люди, которые занимаются обработкой металла (или металлических заготовок) и производят различные металлические изделия, ещё не перевелись. Есть кузнец и в ремонтно-механической мастерской. Он гнёт петли, делает кувалды, ломы, заготовки для фрезеровщиков. Ручная работа присутствует, но основные процессы - на двух пневмолотах.

Важнейший участок в структуре механослужбы - участок технологического транспорта. Здесь находится различная техника - в первую очередь та, что обеспечивает производственный процесс - фронтальные и вилочные погрузчики, экскаватор, бульдозер.

Все работники механослужбы - а это 122 человека – стараются делать работу качественно, ведь от её результатов в дальнейшем зависит стабильная и безаварийная работа всего оборудования - и на основной площадке, и в ЦМДО. А в итоге - качество выпускаемой Огнеупором продукции.

Предприятие ежегодно осваивает новые технологии, новые формы, виды изделий, и специалисты механослужбы в этом освоении остаются надёжными помощниками. За последние годы при их участии было разработано и освоено более 30 новых марок изделий.

Да, работать здесь непросто, и социальная политика предприятия - немаловажный, а порой решающий фактор закрепления работника в коллективе. Приятно, что многие связывают перспективы дальнейшей работы именно с Огнеупором. Здесь достойный уровень зарплаты, различные социальные программы, стабильный график, создаются комфортные и безопасные условия труда, быта и отдыха трудящихся. В этом году, к примеру, будет реализован проект по улучшению условий труда электрогазосварщиков ЦШИ на участке обслуживания прессового оборудования.

- Коллектив дружный, многие друг друга знают, общаются, помогают по-житейски, говорит главный механик 000 «Огнеупор» Владимир Васильев. - И это тоже приятно. Когда взаимовыручка, профессионализм, добросовестность поставлены во главу производственных отношений.



Приказ 580

По строительству Магнитогорского Металлургического комбината 20 июля 1931 г.

Действующие предприятия Металлургического комбината.
Ш. ШАМОТНО-ДИНАСОВНИ ЦЕХ.

Производственную программу по Шамотному цеху установить в спедующем размере: а) Мертель 450 тонн и б) Кирпича шамотного фасонного 400

Себестоимость 1 тонны: Мертель 36 руб. 68 к. и шамотного фасонного кирпича 115 р. 34 коп.

Начальник "Магнитостроя"

Управ. делами

Помощник начальника строительства по плановой части

(подпись неразборчива) (подпись неразборчива)



- Энергослужба 000 «Огнеупор» занимается обслуживанием и ремонтом энергетического и электрического оборудования предприятия, трубопроводов всех энергоресурсов, кабельных линий и трансформаторных подстанций - рассказывает главный энергетик предприятия Андрей Башмаков. - К большим проектам технического перевооружения готовимся заранее, но больше работаем по заявкам, осуществляем текущие работы, плановопредупредительные ремонты. А если возникает аварийная ситуация - выходим на её ликвидацию. От качественного и бесперебойного обеспечения цехов энергоресурсами зависит и качество продукции, и простои оборудования сокращаются. Хотя говорить о простоях в сегодняшней ситуации не совсем уместно: Огнеупор работает ритмично, ежемесячно наращивает производство, активно занимается модернизацией, техническим перевооружением, и энергетики принимают в этом самое непосредственное участие.

«Делаем общее важное дело»

Труд специалистов энергослужбы является неотъемлемой частью огнеупорного производства.

Одно из направлений работы энергослужбы – реализация федерального проекта «Чистый воздух». Решение задач по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, проблем, связанных <mark>с влия</mark>нием производства на окружающую среду, выполнение экологических программ <mark>являютс</mark>я приоритетными направлениями <mark>деятельно</mark>сти предприятия. За последние несколько лет здесь было реализовано несколько крупнозатратных серьезных проектов по реконструкции и вводу в строй новых производственных объектов.

Специалисты энергослужбы 000 «Огнеупор» совместно с технологами взамен устаревших аспирационных систем мокрой очистки «Циклон» устанавливают новые современные рукавные фильтры. Работу по техническому перевооружению энергетики вели даже в период пандемии и планируют <mark>продолжать в дальнейшем. М</mark>одернизирует-<mark>ся оборудование газопроводов,</mark> повышается безопасность установкой стационарных газоанализаторов.

- В нынешних условиях для выпуска ка-<mark>чественной продукции больш</mark>ое значение <mark>имеет повышение энергоэффективности</mark> производства, снижение удельных расходов <mark>топлив</mark>а на единицу продукции, – продолжает Андрей Александрович. – Серьёзная работа проводится энергослужбой совместно с технологическим персоналом по совершенствованию учёта расхода топливноэнергетических ресурсов. Группой АТП во главе с А. В. Чуваковым проведены обследование технологического процесса и организационной структуры, анализ оснащённости приборами учёта расхода ТЭР, определён перечень потребляемых ресурсов, которыми может управлять технологический персонал и таким образом влиять на расход ТЭР. На все топливно-энергетические ресурсы в цехах предприятия установлены приборы учёта и данные заведены в сервера системы АСКУ ТЭР, где в реальном времени можно увидеть изменение параметров и своевременно отреагировать. С целью снижения затрат на энергоресурсы проводим плановую замену устаревших осветительных приборов на более эффективные светодиодные лампы.

За обеспечение надёжного и бесперебойного электроснабжения объектов предприятия, безаварийной работы электрооборудования отвечает персонал электрослужбы <mark>– элек</mark>тромонтёры <mark>по ремонту и обслужива-</mark> нию электрообору<mark>дова</mark>ния.

 Наши специалисты занимаются обслуживанием и ремонтом электрооборудования и автоматизированных систем управления технологическим процессом, - рассказывает главный электрик 000 «Огнеупор» Владимир Барсуков. - Надо отметить, что оборудование на предприятии обновляется регулярно, в цехах реконструированы многие трансформаторные подстанции. Здесь полностью поменяли электрооборудование, на некоторые мощные двигатели поставили

частотные преобразователи, позволяющие регулировать скорость вращения двигателей. В технологическом процессе это очень удобно: пуск плавный, износ механической части меньше. Кроме того, в нынешнем году запланирована серьёзная модернизация двух трансформаторных подстанций склада сырья. Всего же их на обслуживании у энергетиков более двадцати.

Серьёзно изменилась схема электроснабжения. Активно внедряются идеи, новшества по экономии электроэнергии. Работать стало намного удобней, безопасней. Кстати, некоторое оборудование электрики монтируют собственными силами, собирают овые шкафы управления, панел

Коллектив электрослужбы - 55 человек. Сплав молодости и опыта. А ещё здесь, как и в целом на предприятии, есть все возможности для профессионального роста. До пандемии ежегодно проводились конкурс молодых рабочих по специальности, научно-практическая конференция молодых специалистов. Их практические разработки, направленные на совершенствование, модернизацию производства, решение конкретных технических и организационных задач, довольно активно «внедряются

- Совершенствование технологии производства предъявляет и новые, повышенные требования к деятельности работников, говорит Владимир Евгеньевич. - Коллектив хороший, дружный, сплочённый, ребята – молодцы, и каждый – на своем месте. У нас на производстве лёгких профессий нет. Везде непросто. Но - интересно. Особенно приятно, что все мы вместе делаем общее важное дело.

День металлурга-2021 Магнитогорский металл 15 июля 2021 года

Признание

За мастерство и преданность делу!

В связи с профессиональным праздником - Днём металлурга - за многолетний доблестный труд, большой личный вклад в развитие металлургической промышленности, высокий профессионализм наградами различного достоинства отмечены работники ПАО «ММК» и обществ Группы ММК

Медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени награждены:

УТКИН Сергей Николаевич, вальцовщик стана холодной прокатки (старший) ЛПЦ-11; ЯРКЕЕВ Олег Борисович, помощник машиниста тепловоза цеха эксплуатации; МА-ЛИКОВ Владимир Анатольевич, старший мастер копрового цеха; ОЗОЛНИСК Андрей Вилнисович, слесарь-ремонтник ООО «ОСК»; КИ-СЕЛЕВ Николай Васильевич, машинист металлургического производства ЭСПЦ; КОЗИЦЫНА Татьяна Михайловна, контролёр в производстве чёрных металлов (старший) ОКП; ФИЛАТОВ Александр Васильевич, подручный сталевара конвертера ККЦ; **ГОЛОВКО** Петр Николаевич, волочильщик проволоки производства крепежа ОАО «ММК-МЕТИЗ»; ШАЙХИСЛАМОВ Иршат Рашитович, фрезеровщик 000 «МРК»; **ЧУЙКИН** Андрей Юрьевич, слесарь-ремоник 000 «МРК»; ВАСИЛЬЕВ Олег Станиславович, инженер-электроник ЦРМО-3 ООО «МРК»; САДОМСКАЯ Альфия Мансуровна, земледел литейного цеха 000 «МРК».

Почётное звание «Заслуженный металлург Российской Федерации» присвоено:

АРХИПОВУ Александру Яковлевичу, сталевару установки внепечной обработки стали ККЦ; НАумову Александру Николаевичу, нагревальщику металла (старшего) ЛПЦ-10; **МАМИНУ** Александру Николаевичу, аппаратчику установки нейтрального газа ЛПЦ-5; ЛИСОВ-СКОМУ Константину Александровичу, машинисту крана металлургического производства ЛПЦ-4; потемкину Сергею Аркадьевичу, оператору профилегибочного агрегата ЛПЦ-8; СОКОЛОВУ Александру Алексеевичу, ведущему специалисту управления перспективного развития и технического перевооружения ОАО «ММК-МЕТИЗ»; **БЕЛЬЧИКОВУ** Николаю Владимировичу, ведущему специалисту группы по реализации проекта ОАО «ММК-МЕТИЗ».

Благодарности Президента РФ

ЖИВЦОВ Денис Анатольевич, старший мастер ККЦ; МОРОЗОВА Галина Ивановна, оператор пульта управления 000 «Огнеупор»; ФИ-ЛИППОВ Дмитрий Альбертович, заместитель начальника электроремонтного цеха ООО «МЦОЗ»; поляков Виктор Данилович, водитель автомобиля 000 «АТУ»; КА-РАЛЮК Сергей Иванович, слесарьремонтник 000 «ОСК».

Грамотой Совета Федерации РФ награждены:

САЖИНОВ Владимир Михайлович, машинист крана металлургического производства участка разливки стали ККЦ ПАО «ММК»; **МАТВЕЕВ** Андрей Викторович, резчик горячего металла участка приёмки и отгрузки горячекатаных рулонов ЛПЦ-10 ПАО «ММК»; **ЯБЛО**ков Сергей Витальевич, машинист крана автомобильного участка горно-транспортного оборудования рудника ПАО «ММК»; ШУБИН Андрей Григорьевич, начальник цеха ЦЭТЛ ПАО «ММК»; КИЦОВА Наталья Викторовна, юрист отдела договорной работы группы контрактного менеджмента 000 «ММК-ПРАВО»; РУСАКОВА Елена Владимировна, ведущий юрисконсульт отдела претензионно-исковой работы 000 «ММК-ПРАВО»; БУНДИНА Екатерина Евгеньевна, юрист корпоративного отдела 000 «ММК-ПРАВО».

Почётное звание «Почётный металлург» присвоено:

ЕВСТАФЬЕВУ Максиму Николаевичу, начальнику доменного

цеха ПАО «ММК»; ЕЛШАНСКОМУ Игорю Станиславовичу, оператору поста управления стана холодной прокатки листопрокатного цеха № 5 ПАО «ММК»; **КОЛМАКОВУ** Андрею Владимировичу, оператору поста управления стана горячей прокатки листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; **НЕГРЕЕВУ** Андрею Николаевичу, старшему мастеру производства толстолистового проката ПАО «ММК»; СОКОЛОВУ Сергею Ивановичу, оператору поста управления стана горячей прокатки листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; СУБЕЕВОЙ Анне Геннадьевне, машинисту крана металлургического производства листопрокатного цеха № 8 ПАО «ММК».

Медалью «Трудовая доблесть» награждены:

ВИНИЧЕНКО Валерий Владимирович, оператор машины непрерывного литья заготовок кислородноконвертерного иеха ПАО «ММК»: ДАНИЛОВ Евгений Михайлович, газовщик доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; ЯКОВЛЕВ Валерий Иванович, слесарь-ремонтник цеха ремонта металлургического оборудования № 3 000 «Механоремонтный комплекс».

Почётное звание «Заслуженный машиностроитель Российской Федерации» присвоено:

ВАЛИШИНУ Ринату Фаритовичу, слесарю-ремонтнику вальцешлифовального цеха 000 «МРК».

Звание «Почётный машиностроитель» присвоено:

ГЕРАСИМОВОЙ Тамаре Николаевне, инженеру-конструктору службы качества и инжиниринга 000«МРК»; ХАРИТОНОВУ Александру Николаевичу, модельщику по деревянным моделям литейного цеха 000 «МРК».

Звание «Почётный горняк» присвоено:

ХАСАНОВУ Наилю Ильгизовичу, заместителю начальника горнообогатительного производства ПАО

Почётной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации удостоили:

ПИЩАЛЬНИКОВУ Ольгу Юрьевну, сепараторщика цеха рудообогатительных фабрик ПАО «ММК»; МАКАРОВА Сергея Анатольевича, ведущего инженера центральной лаборатории контроля ПАО «ММК»; АВДОНИНА Никиту Викторовича, руководителя офиса продаж предприятиям автомобильной промышленности ПАО «ММК»; АЛЕКСЕЕВА Андрея Алексеевича, начальника железнодорожного района цеха железнодорожного транспорта ПАО «ММК»; **БАЖУРОВА** Сергея Викторовича, электрослесаря по ремонту оборудования распределительных устройств цеха электросетей и подстанций ПАО «ММК»; БЕЛОВУ Наталью Дмитриевну, сортировщикасдатчика металла сортового цеха ПАО «ММК»; **ВАСИЛЬЕВА** Андрея Александровича, машиниста дистрибутора кислородноконвертерного цеха ПАО «ММК»; ВАСИЛЬЕВА Александра Николаевича, аппаратчика воздухоразделения кислородного цеха ПАО «ММК»; ВОЛКОВА Валерия Федоровича, машиниста крана копрового цеха ПАО «ММК»; ГАЛЕЕВА Рафаила Рашитовича, аппаратчика электролитического обезжиривания производства металла с покрытием ПАО «ММК»; ГОЛИКОВА Сергея Геннадьевича, машиниста насосных установок цеха улавливания и переработки химических продуктов ПАО

«ММК»; ГОЛОЩАПОВА Валерия Александровича, старшего мастера производства металла с покрытием ПАО «ММК»; ДАВЛЕТОВА Раяна Фаршатовича, машиниста крана управления подготовки производства ПАО «ММК»; ЗЕМЛЯНУХИНА Евгения Юрьевича, бригадира на участках основного произволства дробильно-обжигового цеха ПАО «ММК»; КАМЫШЕВА Евгения Викторовича, травильщика листопрокатного цеха № 11 ПАО «ММК»; КАСЫМОВА Тимофея Сабыржановича, вальцовщика стана горячей прокатки (старшего) сортового цеха ПАО «ММК»; **КРЫЛОВА** Андрея Юрьевича, машиниста тепловоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; КУЗЬМИНА Евгения Александровича, машиниста коксовых машин коксового цеха ПАО «ММК»; КУТЛУ-ГАЛЯМОВА Винера Альбертовича, горнового доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; ЛЕБЕДЕВА Андрея Вячеславовича, машиниста экскаватора цеха рудник ПАО «ММК»; ЛОБАЧА Владимира Викторовича, старшего мастера участка подачи шихтовых материалов электросталеплавильного цеха ПАО «ММК»; ЛИСОВА Андрея Геннадьевича, сталевара установки внепечной обработки стали кислородноконвертерного цеха ПАО «ММК»; МЕДВЕДЕВА Александра Васильевича, машиниста электровоза цеха железнодорожного транспорта ПАО «ММК»; МОГИЛКО Анатолия Павловича, начальника участка приёмки и отгрузки горячекатаных рулонов листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; МОРИНА Владислава Александровича, помощника машиниста тепловоза цеха эксплуатации ПАО «ММК»; НАУМОВА Сергея Федоровича, начальника участка отделения № 1 участка усреднения аглошихты цеха подготовки аглошихты ПАО «ММК»; ПАШКОВУ Людмилу Владимировну, инженера по качеству первой категории отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК»; ПЛОТНИКОВА Евгения Анатольевича, заместителя главного энергетика управления главного энергетика ПАО «ММК»; ПОДУЖАЙ-ЛО Ольгу Ивановну, машиниста компрессорных установок дробильно-обжигового цеха ПАО «ММК»; САРЫЧЕВА Бориса Александровича, главного специалиста научно-технического центра ПАО «ММК»; СЫРОМЯТНИКОВА Андрея Георгиевича, старшего диспетчера маневрового железнодорожной станции цеха эксплуатации ПАО «ММК»; ТУЛЕНКОВА Виктора Петровича, машиниста крана металлургического производства листопрокатного цеха № 11 ПАО «ММК»; УСТИМОВА Владимира Ивановича, начальника газового цеха ПАО ИМК»; **УШАКОВА** Вячеслава Владимировича, машиниста дизельпоезда локомотивного цеха ПАО «ММК»; **ХАЙРУТДИНОВУ** Галину Васильевну, контролёра в производстве чёрных металлов отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК»; **ШУТОВА** Петра Викторовича, машиниста котлов (старшего) паросилового цеха ПАО «ММК»; ЯКОВЕНКО Геннадия Владимировича, старшего мастера участка переработки химических продуктов цеха улавливания и переработки химических продуктов ПАО «ММК»; ЯКОВЕНКО Татьяну Борисовну, начальника участка учёта топливно-энергетических ресурсов центра энергосберегающих технологий ПАО «ММК»; АБСАТАРОВА Рустема Рашитовича, старшего менеджера управления перспективного развития и технического пере-

вооружения открытого акционерно-

го общества «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»; ЗУБОВА Николая Витальевича, ведущего инженера технологического центра открытого акционерного общества «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»; НИКУЛИНА Владимира Николаевича, старшего менеджера отдела охраны труда, промышленной безопасности и экологии открытого акционерного общества «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»; ПУЗАНОВУ Наталью Владимировну, шлифовщика инструментального цеха открытого акционерного общества «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»; ГРЕБЕНЮКА Константина Сергеевича, заместителя начальника службы технического обслуживания вспомогательных цехов ООО «ОСК»; ДРЕМОВА Андрея Алексеевича, старшего мастера по ремонту оборудования кустового ремонтно-механического цеха № 1 000 «ОСК»; СТЕПАНОВА Алексея Абрамовича, огнеупорщика цеха ремонта металлургических печей 000 «ОСК»; ГОЛОТИНА Анатолия Анатольевича, начальника цеха Прокатсервис-4 000 «ОСК»; МУСТАФИНА Равиля Рашитовича, слесаря-ремонтника кустового ремонтного цеха № 2 000 «ОСК»; МОСУНОВА Михаила Анатольевича, заместителя начальника ремонтномеханического цеха 000 «ОСК»; НИКИТИНА Андрея Александровича, мастера по ремонту оборудования цеха ремонта электрооборудования металлургических цехов общества 000 «ОСК»; БАЖЕНОВА Анатолия Викторовича, мастера по ремонту оборудования цеха Энергосервис 000 «ОСК»; ФУРМАНОВА Дмитрия Викторовича, ведущего специалиста цеха Прокатсервис-2 000 «ОСК»; ВАЛЕЕВА Рашита Юсуфовича, помощника начальника цеха Стальсервис-1 000 «ОСК»; ЯСИНСКОГО Виктора Аверьевича, электрогазосварщика цеха Стальсервис-2 000 «ОСК»; КУРДЮ-КОВА Владимира Николаевича, водителя автомобиля автотранспортного цеха 000 «ОСК»; СТАРШИКОВА Анатолия Анатольевича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования службы технического обслуживания и ремонтов оборудования «ММК-МЕТИЗ» ООО «ОСК»; ГОРБУНОВА Андрея Васильевича, монтажника приборов и аппаратуры автоматического контроля, регулирования и управления цеха контрольноизмерительных приборов и автоматики 000 «ОСК»; ЯКОВЛЕВА Анатолия Григорьевича, электрогазосварщика цеха ремонта металлургического оборудования № 9 000 «ОСК», шилова Александра Ивановича, слесаря-ремонтника ремонтностроительного цеха ООО «ОСК»; МАЕВСКОГО Олега Викторовича, заместителя начальника цеха Домнасервис 000 «ОСК»; ЦУПРИКА Максима Валерьевича, заместителя начальника цеха ремонта коксовых печей 000 «ОСК»; БАХТИЯРОВА Зуфара Марвановича, слесаряремонтника кустового ремонтного цеха № 1 000 «ОСК»; МАКАРОВА Константина Александровича, ведущего инженера-электроника цеха Прокатсервис-5 000 «ОСК»; КАР-ПЕНКО Владимира Викторовича, мастера по ремонту оборудования цеха Домнаремонт 000 «ОСК»; ЛИ-СИЦЕНУ Татьяну Генриховну, обмотчика элементов электрических машин электроремонтного цеха 000 «ОСК»; ИСТОМИНА Александра Вячеславовича, ведущего инженера цеха ремонта металлургического

шина Сергея Михайловича, слесаря-ремонтника цеха Прокатсервис-1 000 «ОСК»; 30РИ-НА Максима Юрьевича, старшего мастера по ремонту оборудования участка по ремонту и обслуживанию металлургического оборудования доменного цеха 000 «ОСК»; СЕРА-ЗЕТДИНОВА Ильдара Тальгатовича, начальника службы технического обслуживания и ремонтов горнообогатительного производства 000 «ОСК»; РОЖКОВА Владимира Ивановича, главного механика службы технического обслуживания и ремонтов горно-обогатительного производства 000 «ОСК»; КОПЫЛО-ВА Александра Ивановича, осмотрщика вагонов вагонного цеха 000 «Ремпуть»; ГАЛИУЛЛИНА Зульфара Гильмитдиновича, газовшика заготовительного участка цеха сервисного обслуживания локомотивов 000 «Ремпуть»; БРЯНЦЕВА Игоря Михайловича, начальника участка цеха пути 000 «Ремпуть»; ПЕТРА-ШОВА Сергея Васильевича, водителя автомобиля управления карьерного транспорта цеха горного транспорта 000 «Автотранспортное управление»; **КРОХУНА** Илью Вячеславовича, аккумуляторщика участка ремонта грузовых автомобилей цеха ремонта 000 «Автотранспортное управление»; ТРУФАНОВА Евгения Тимофеевича, водителя автомобиля цеха перевозок 2 000 «Автотранспортное управление»; ЮРИНА Виталия Васильевича, обрубщика литейного цеха 000 «МРК»; МАКАРКИНА Игоря Александровича, токаря-расточника цеха ремонта металлургического оборудования № 2 000 «МРК»; **КУЗЬМИНА** Сергея Васильевича, слесаря механосборочных работ механического цеха 000 «МРК»; КАРЕВУ Елену Владимировну, оператора станков с программным управлением цеха ремонта металлургического оборудования № 3 000 «МРК»; **БУРЛАКОВА** Андрея Владимировича, слесаряремонтника вальцешлифовального цеха 000 «МРК»; ОГЛОБЛИЧЕВА Александра Дмитриевича, водителя автомобиля участка подъёмнотранспортного оборудования и механизмов 000 «Магнитогорский цементно-огнеупорный завод»; ВОСКРЕСЕНСКОГО Виталия Олеговича, начальника участка 000 «Шлаксервис»; **УДАЛОВУ** Надежду Николаевну, менеджера отдела производственных систем 000 «ММК-Информсервис»; **КИСЕЛЕВА** Андрея Геннадьевича, бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства ЗАО «Магнитогорский завод прокатных валков»; РУДНИК Людмилу Владимировну, старшего ного учёта 000 «ММК-УЧЁТНЫЙ ЦЕНТР»; СТАРИКОВА Владимира Николаевича, руководителя производственного подразделения «Уфа» 000 «Торговый дом ММК»; ПЕТРО-ВА Евгения Владимировича, формовщика огнеупорных изделий дробильно-помольного и формовочного участка цеха специзделий 000 «Огнеупор»; **БЕЛОВИЦКУЮ** Светлану Александровну, главного энергетика общества 000 «Бускуль»; МА-КЕЕВА Гарисона Юрьевича, слесаряремонтника ремонтного цеха ОАО «Челябвтормет»; **МЕТЛУ** Николая Ивановича, главного врача лечебнооздоровительного комплекса «Санаторий «Юбилейный»; БАЙБУЛАТО-ВА Рината Ахметбакиевича, машиниста бульдозера автотранспортного цеха ООО «ОСК»;

оборудования № 4 000 «ОСК»; **ЛЕ-**

Продолжение на стр. 12.

День металлурга-2021

Признание

12

За мастерство и преданность делу!

В связи с профессиональным праздником – Днём металлурга – за многолетний доблестный труд, большой личный вклад в развитие металлургической промышленности, высокий профессионализм наградами различного достоинства отмечены работники ПАО «ММК» и обществ Группы ММК

Продолжение. Начало на стр. 11

Начало на стр. 11 БАРИЕВА Евгения Шамилевича, слесаря по ремонту автомобилей цеха ремонта 000 «Автотранспортное управление»; ГАРЕЕВА Алика Ринатовича, составителя поездов (старшего) цеха эксплуатации ПАО «ММК»; ГИЛЛЕР Ирину Юрьевну, контролёра в производстве чёрных металлов отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК»; долотенко Сергея Васильевича, клеймовщика горячего металла листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; ДРОВОВОЗА Константина Николаевича, оператора поста управления стана горячей прокатки листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; ЗАКИРОВА Раиса Хакимзяновича, слесаря-ремонтника кустового ремонтного цеха № 1 000 «ОСК»; **ЗАХАРОВА** Дмитрия Анатольевича, мастера участка копрового цеха ПАО «ММК»; ИВЛЕ-ВА Алексея Васильевича, оператора пульта управления агломерационного цеха ПАО «ММК»; КАЗАЧЕНКО Дмитрия Евгеньевича, мастера по ремонту оборудования цеха ремонта электрооборудования металлургических цехов 000 «ОСК»; КАРИмова Расуля Ураловича, обработчика поверхностных пороков металла кислородно-конвертерного цеха ПАО «ММК»; КОПАНЕВА Сергея Александровича, гуммировщика металлоизделий цеха ремонта металлургического оборудования № 3 000 «МРК»; МАТУШКИНА Владимира Анатольевича, горнового доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; МОИСЕЕНКОВА Владимира Анатольевича, слесаря-ремонтника энергоцеха ПАО «ММК»; МОЛОДЫХ Владимира Анатольевича, слесаря по ремонту подвижного состава цеха сервисного обслуживания локомотивов общества 000 «Ремпуть»; МОЦНОГО Павла Васильевича, механика цеха магнезиальнодоломитовых огнеупоров 000 «Огнеупор»; **МУРСАИКОВА** Виктора Евгеньевича, электрогазосварщика цеха Домнаремонт 000 «ОСК»; НОвикову Наталью Анатольевну, машиниста крана металлургического производства производства металла с покрытием ПАО «ММК»; РОДИОНОВУ Наталью Сергеевну, бригадира на участках основного производства производства толстолистового проката ПАО «ММК»; САМОЙЛОВА Владимира Сергеевича, оператора поста управления стана горячей прокатки листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; СЕ-**МЕНОВА** Леонида Михайловича, машиниста крана металлургического производства листопрокатного цеха № 11 ПАО «ММК»; **ТОРОЧКИНА** Михаила Юрьевича, инженера по ремонту первой категории технического бюро электросталеплавильного цеха ПАО «ММК»; ФОМИНА Александра Викторовича, штабелировщика металла сортового цеха ПАО «ММК»; **ХОРИНА** Сергея Николаевича, помощника начальника кислородно-конвертерного цеха ПАО «ММК»; ШЕРСТЮК Веру Васильевну, сортировщика-сдатчика металла листопрокатного цеха № 8 ПАО «ММК»; **АГЕЕВА** Андрея Павловича, машиниста крана металлургического производства производства толстолистового проката ПАО «ММК»; АКИШИНА Сергея Егоровича, бригадира на участках основного производства углеподготовительного цеха ПАО «ММК»; АН-**ЛРЕЕВА** Олега Алексеевича, вальцовщика стана горячей прокатки сортового цеха ПАО «ММК»; АН-ДРИЯНОВА Виктора Ивановича, штабелировщика металла листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК; БРЯНЦЕВА Андрея Михайловича, аппаратчика воздухоразделения кислородного цеха ПАО «ММК»; ВАВИЛОВУ Аксану Владимировну, контролёра в производстве чёрных

металлов отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК»; ГОРШЕНИНА Юрия Михайловича, резчика холодного металла (старшего) листопрокатного цеха N^0 8 ПАО «ММК»; **ДЕМОЧКИНА** Валерия Николаевича, оператора машины непрерывного литья заготовок кислородно-конвертерного цеха ПАО «ММК»; **КОЗИЦЫНА** Александра Михайловича, горнового доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; **КУЗЬМИНА** Сергея Михайловича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Прокатсервис-1 000 «ОСК»; ЛИСИНА Эдуарда Станиславовича, мастера по ремонту оборудования кустового электроремонтного цеха 000 «ОСК»; ЛОВЧИКОВА Александра Михайловича, бригадира на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; ЛЮБАРСКОГО Виктора Анатольевича, машиниста электровоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; НАУ-МОВА Юрия Евгеньевича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Прокатсервис-4 000 «ОСК»; ОЛЕН-НИКОВА Вадима Викторовича, машиниста тепловоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; ПЕРЕВОЗНИКОВА Юрия Геннадьевича, старшего менеджера службы ремонтов управления ремонтов 000 «ОСК»; ПЕРМЯ-КОВА Александра Юрьевича, старшего менеджера группы инвестиций и оценки стоимости бизнеса ПАО «ММК»; РУЗМАНОВУ Елену Валерьевну, ведущего специалиста по кадрам группы руководящих кадров управления кадров ПАО «ММК»; САРКАСЬЯНА Валерия Леонидовича, машиниста электровоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; СМЕТАНИНА Владимира Александровича, мастера участка дробильно-обогатительной фабрики № 5 цеха рудообогатительных фабрик ПАО «ММК»; **СОЛОХОВА** Сайходи Сайнуридиновича, огнеупорщика цеха ремонта коксовых печей 000 «ОСК»; **ТОЙКИНА** Валерия Викторовича, вальцовщика стана холодной прокатки (старшего) листопрокатного цеха № 5 ПАО «ММК»; ТУРОНЕК Ольгу Владимировну, кладовщика (старшего) управления подготовки производства ПАО «ММК»; ЦВЕТНОВА Олега Анатольевича, токаря-расточника механического цеха 000 «МРК»; **ЧАШЕМОВА** Рашита Базаровича, газорезчика копрового цеха ПАО «ММК»; **АНДРЕЕВУ** Ирину Викторовну, инженера по организации и нормированию труда первой категории бюро организации труда и заработной платы производства толстолистового проката ПАО «ММК»: БЕЛЯЕВА Евгения Ивановича, штабелировщика металла листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; ВОРОНКОВА Сергея Николаевича, слесаря-ремонтника ремонтно-строительного цеха 000 «ОСК»; ГИЛЯЗОВУ Санию Шарафутдиновну, машиниста конвейера агломерационного цеха ПАО «ММК»: ГЛАЗАТОВУ Наталью Борисовну, ведущего инженера по качеству лаборатории по контролю производства 000 «Магнитогорский цементно-огнеупорный завод»; ДЫКИНА Андрея Алексеевича, электросварщика ручной сварки иеха Ломнаремонт 000 «ОСК»: **ЕГО-**РОВА Вадима Владимировича, мастера по ремонту оборудования службы технического обслуживания вспомогательных цехов 000 «ОСК»; ЖОЧКИНА Александра Михайловича, водителя автомобиля управления карьерного транспорта цеха горного транспорта 000 «Автотранспортное управление»; КИ-СЕЛЬ Сергея Николаевича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха

Прокатсервис-2 000 «ОСК»; КОСТО-МАРОВА Сергея Валерьевича, машиниста тепловоза цеха железнодорожного транспорта ПАО «ММК»; КОШУБА Дмитрия Викторовича, оператора поста управления листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; КРУГЛОВА Дмитрия Сергеевича, термиста проката и труб производства металла с покрытием ПАО «ММК»; КУЗЬМИНУ Наталью Андреевну, аппаратчика химводоочистки (старшего) паросилового цеха ПАО «ММК»; **КУЛИКОВА** Николая Ильича, осмотрщикаремонтника вагонов вагонного цеха 000 «Ремпуть»; **КУНИЦИНА** Сергея Васильевича, машиниста насосных установок цеха рудник ПАО «ММК»; **ЛЕБЕДЕВА** Виктора Алексеевича, начальника участка копрового цеха ПАО «ММК»; **МАКАРОВУ** Ольгу Михайловну, приёмосдатчика груза и багажа (старшего) грузовой службы ПАО «ММК»; **МИХАЛЕВА** Владимира Леонидовича, горнового доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; михина Владимира Александровича, слесаря-ремонтника участка по обслуживанию прессового оборудования механослужбы цеха магнезиально-доломитовых огнеупоров 000 «Огнеупор»; ОСИПОВА Александра Ивановича, начальника службы безопасности ПАО «ММК»; ПАВЛОВА Игоря Алексеевича, машиниста крана металлургического производства ККЦ ПАО «ММК»; ПЛАТОНОВА Григория Николаевича, сортировщика-сдатчика металла электросталеплавильного цеха ПАО «ММК»; **ПОДУКОВА** Андрея Петровича, зуборезчика механического цеха ООО «МРК»; ПОЛЕНИНА Виктора Ивановича, машиниста экскаватора 000 «Шлаксервис»; ПРИ-БОРА Сергея Михайловича, ведущего инженера-программиста цеха Стальсервис-2 000«ОСК»; РУДОМЕ-ТОВА Олега Владимировича, машиниста тепловоза цеха железнодорожного транспорта ПАО «ММК»; САВЧУК Викторию Анатольевну, ведущего специалиста по кадрам группы руководящих кадров управления кадров ПАО «ММК»; СТАРИ-КОВА Андрея Валерьевича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Стальсервис-1 000 «ОСК»; **УРЖУМ-**ЦЕВА Виталия Андреевича, водителя погрузчика копрового цеха ПАО «ММК»; ЧАЛОГО Константина Николаевича, машиниста мельниц агломерационного цеха ПАО «ММК»; ЧЕБОТНИКОВА Алексея Николаевича, ведущего специалиста группы администрирования серверных комплексов корпоративного уровня службы системного администрирования 000 «ММК-Информсервис»; ЧУЕНКОВА Евгения Анатольевича, старшего менеджера проектного офиса 000 «ММК-Информсервис»; АВДУШКИНА Константина Анатольевича, оператора поста управления агломерационного цеха ПАО «ММК»; ВАСИЛЬЕВА Виталия Александровича, горнового доменной печи ломенного цеха ПАО «ММК»: ГОСТЕВА Николая Владимировича, вальцовщика по сборке и перевалке клетей листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; ГРЕЧУХИНУ Татьяну Всеволодовну, ведущего специалиста по кадрам группы руководящих кадров управления кадров ПАО «ММК»; ИВАНОВУ Татьяну Михайловну, контролёра в производстве чёрных металлов отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК»; ИГОНЬКИНА Валерия Анатольевича, ведущего специалиста технического бюро листопрокатного цеха № 8 ПАО «ММК»; ИСАУЛЕН-КО Владимира Андреевича, разливщика стали электросталеплавильного цеха ПАО «ММК»; **КОЛМАКОВУ** Оксану Анатольевну, специалиста по кадрам первой категории группы

рабочих кадров управления кадров

ПАО «ММК»; **КРЫНИНА** Юрия Алек-

сандровича, ведущего специалиста группы хозяйственного обеспечения административного отдела ПАО «ММК»; **КУЧЕРОВУ** Ирину Владимировну, ведущего специалиста группы оплаты труда управления персонала ПАО «ММК»; Л**ОГАЧЕВУ** Елену Николаевну, диспетчера управления горно-обогатительного производства ПАО «ММК»; МАКАРУШИ-НА Владимира Александровича, оператора поста управления стана горячей прокатки листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; **МАРКИНА** Евгения Владимировича, машиниста крана металлургического про-изводства ККЦ ПАО «ММК»; **МУРИ-**КОВА Андрея Анатольевича, машиниста тепловоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; НЕФЕДОВА Евгения Николаевича, резчика холодного металла производства металла с покрытием ПАО «ММК»; ОЛЕЙНИ-КОВА Андрея Валентиновича, машиниста крана металлургического производства сортового цеха ПАО «ММК»; РЫБНОВУ Ирину Степановну, штабелировщика металла листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; СТЕПАНОВА Владимира Юрьевича, сталевара конвертера кислородноконвертерного цеха ПАО «ММК»; ТРУНИЛОВУ Ларису Геннадьевну, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха электросетей и подстанций ПАО «ММК»; ЩИПЦОВА Андрея Викторовича, машиниста тепловоза локомотивного цеха ПАО «ММК»; ВАЖЕВА Виктора Михайловича, плавильщика металла и сплавов цеха ремонта металлургического оборудования № 3 000 «МРК»; **ДА**-НИЛИНА Сергея Ивановича, водителя автомобиля управления карьерного транспорта цеха горного транспорта 000 «Автотранспортное управление»; КИСЕЛЕВА Владимира Васильевича, стропальщика цеха подготовки вагонов 000 «Ремпуть»; МАКСИМЕНКО Виктора Владимировича, сепараторщика 000 «Шлаксервис»; ФАСХИТДИНОВА Нуримана Аваловича, водителя погрузчика участка технологического транспорта ремонтно-механического отделения механослужбы 000 «Огнеупор»; БОГДАН Светлану Владимировну, машиниста крана электроремонтного цеха ООО «ОСК»; ЕЛА-ГИНА Валерия Геннадьевича, мастера по ремонту оборудования кустового электроремонтного цеха 000 «ОСК»; **ИЛЬИНА** Сергея Рюриковича, слесаря-ремонтника ремонтно-механического цеха 000 «ОСК»; КОБЕЦ Сергея Владимировича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Прокатсервис-5 000 «ОСК»; ТОЛОБОВА Александра Анатольевича, электромонтёра по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха Прокатсервис-2 000 «ОСК»: ХАБИБУЛЛИНА Наиля Аглуллаевича, огнеупорщика участка по ремонту и обслуживанию меменного цеха 000 «ОСК».

Почётной грамотой министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области награждены:

БАЛАЦ Александр Витальевич, оператор поста управления стана холодной прокатки дистопрокатного цеха № 8 ПАО «ММК»; БАНЩИков Владимир Сергеевич, начальник листопрокатного цеха № 10 ПАО «ММК»; **БУРДИН** Сергей Николаевич, стропальщик кислородноконвертерного цеха ПАО «ММК»; БУСАРЕВ Евгений Владимирович, старший мастер листопрокатного цеха № 11 ПАО «ММК»; **ВЕРБИЦКИЙ** Александр Сергеевич, оператор поста управления агрегатами непрерывного травления, обезжиривания, лужения, оцинкования, лакирования и отжига листопрокатного цеха № 5 ПАО «ММК»; **ВОЛКОВ** Сергей Александрович, оператор поста управления производства толстолистового проката ПАО «ММК»; ГРИШИН Сергей Юрьевич, вальцовщик стана горячей прокатки сортового цеха ПАО «ММК»; ГУМАРОВ Альберт Асхатович, мастер участка внепечной обработки стали электросталеплавильного цеха ПАО «ММК»; КОРОЛЁВ Александр Владимирович, горновой доменной печи доменного цеха ПАО «ММК»; МЕНДИЯРОВ Жанат Базарбаевич, водитель погрузчика копрового цеха ПАО «ММК»; САВИНОВ Сергей Геннадьевич, начальник участка отделения утилизации железосодержащих шлаков цеха рудообогатительных фабрик ПАО «ММК»; **СУФЬЯНОВ** Ласын Музафарович, машинист коксовых машин коксового цеха ПАО «ММК»; шаяхметов Салават Зиннатович, слесарь-ремонтник производства металла с покрытием ПАО «ММК»; шустов Алексей Александрович, начальник листопрокатного цеха Nº 4 ΠΑΟ «ΜΜΚ».

Благодарностью министра промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области поощрены:

БОЛДЫРЕВ Дмитрий Иванович, сортировщик полуфабрикатов и изделий обжигового участка цеха шамотных изделий 000 «Огнеупор»; ВАЛЕЕВА Светлана Ивановна, ведущий инженер-технолог центральной электротехнической лаборатории ПАО «ММК»; **ИВАЙКИН** Сергей Леонидович, ведущий специалист 000 «ММК-Информсервис»; ИВАНОВА Светлана Викторовна, ведущий инженер грузовой службы ПАО «ММК»; КОНОВАЛОВА Светлана Анатольевна, лаборант химического анализа лаборатории охраны окружающей среды ОАО «Магнитогорский метизно-калибровочный завод «ММК-МЕТИЗ»; **МОИСЕЕВ** Игорь Александрович, ведущий специалист управления 000 «Механоремонтный комплекс»; ПЕТРАШ Андрей Владимирович, водитель автомобиля управления карьерного транспорта цеха перевозок 1 общества с ограниченной ответственностью «Автотранспортное управление»; **ПОЛОТОВ** Сергей Николаевич, монтёр пути цеха пути 000 «Ремпуть»; СЕРГИЕНКО Ольга Владимировна, кладовщик (старший) управления подготовки производства ПАО «ММК»; ШАРГУНОВ Александр Витальевич, ведущий инженер группы по прокатному производству научно-технического центра ПАО «ММК»; ШЕСТАКОВ Леонид Николаевич, машинист (обжигальщик) вращающихся и шахтных печей обжигового отделения производственного цеха 000 «Магнитогорский цементноогнеупорный завод»; ЩЕРБАКОВА Ирина Валерьевна, инженер по качеству первой категории отдела контроля качества и приёмки продукции ПАО «ММК».

Благодарностью полномочного представителя Президента Российской Федерации в Уральском федеральном округе поощрены:

ЕВСТАФЬЕВА Валентина Вячеславовна, бригадир на отделке, сортировке, приёмке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции сортового цеха ПАО «ММК»; **ТЕМНИКОВ** Александр Борисович, сменный мастер участка доменных печей доменного цеха ПАО «ММК»; ОВЧИННИКОВ Игорь Юрьевич, нагревальщик металла листопрокатного цеха № 4 ПАО «ММК»; ТУРАБАЕВ Данияр Дагирович, нагревальщик металла производства толстолистового проката ПАО «ММК»; **ШЕСТОПАЛОВ** Дмитрий Васильевич, агломератчик агломерационного цеха ПАО «ММК».

Продолжение следует.

ЗАБОРЫ ОКИДКИ ВОРОТА НАВЕСЫ козырьки 45-09-80

Металлические БАЛКОННЫЕ РАМЫ PEMOHT 29-69-17, 8-902-897-24-04 навесы, ЗАБОРЫ, **BOPOTA** ОТКАТНЫЕ, РАСПАШНЫЕ 43-19-21

Кровельные работы.

Ремонт, реставрация.

Ограждение садовых участков. <u> 29-40-18</u>



НАТЯЖНЫЕ ПОТОЛКИ от 200 p. **ЖАЛЮЗИ** от 490 р. _ москитки. электромонтажные работы. Т.: 59-81-21,

МЕТАЛЛО-КОНСТРУКЦИИ любой сложности. 8-982-320-08-62. 45-68-66.

ОГРАДКИ от 700 р. за метр 8-982-320-08-62 45-68-66



ИНН 7456020165 ООО «ПРО ГРУПП» тел. 8 3519 580 460 г. Магнитогорск, ул. Багратиона, 14

ООО «ПРО ГРУПП» сообщает о готовности выполнять работы и оказывать услуги по изготовлению и размещению печатных материалов при проведении выборов депутатов Государственной Думы Федерального Собрания Российской Федерации восьмого созыва и на дополнительных выборах депутатов Законодательного собрания Челябинской области седьмого созыва, назначенных на 19 сентября 2021 года, по следующим ценам, приведённым в таблице:

Широкоформатная печать на баннере, плотностью 320/440 гр. 190,00/220,00 руб./кв.м.	Полиграфия	Тираж/руб. за 1 шт.				
	Формат, цветность	от 1 шт	500	1000	3000	5000
	A2 (4+0) 130 rp	115,0	22,0	14,7	10,0	9,0
Широкоформатная печать на самоклеющейся пленке 260,00 руб./кв.м.	АЗ (4+0) 130 гр	50,0	18,1	10,9	6,2	5,2
	АЗ (4+4) 130 гр	100,0	22,9	13,6	7,4	6,1
	А4 (4+0) 130 гр	25,0	16,2	9,0	4,3	3,3
Интерьерная печать на беннере, самоклеющейся пленке 600,00 руб./кв.м.	А4 (4+4) 130 гр	50,0	29,2	11,4	5,2	4,0
	A5 (4+0) 130 rp	13,0	8,0	8,0	4,3	3,3
Обработка баннерного полотна (проклейка, люверсовка) 90,00 руб./пог.м.	А5 (4+4) 130 гр	26,0	14,2	14,2	5,2	4,0
	Буклет (4+4) 2 фальца	56,0	30,0	11,7	5,5	4,3
	Визитка (4+4) 300 гр	6,0	2,7			
Монтаж баннера 3х6м 1500,00 руб./шт.	Календарь домик А4 (4+0)	58,0	25,0	16,8	10,2	8,9
	Календарь карманный (4+4)	10,0	5,5			
	Календарь перекидной 12 мес.	196,0				
Изготовление макета 1000,00 руб./шт.	Блокнот А6	50,0				
	Бэйдж (оснастка, печать)	35,0				

НДС не предусмотрен в соответствии со ст. 346.11 НК РФ

АФАНАСЬЕВА Екатерину Васильевну БАТЯЙКИНУ с юбилеем! Желаем вам крепкого здоровья, долгих лет жизни, заботы и внимания родных и близких людей. Администрация, профсоюзный актив и совет ветеранов теплоэлектроцентрали ПАО

Назима Катусовича **МУХОМЕТЗЯНОВА** с днём рождения!

«MMK»

Валерия Филипповича

БАРХАТОВА -

с днём рождения! Желаем только радост-

ных дней, здоровья, бодро-

Владимира Николаевича

Администрация и профком

участка внешней приёмки

сти и оптимизма

13

Желаем крепкого здоровья, долгих лет жизни, тепла, заботы и внимания родных и близких.

> Администрация, профком и совет ветеранов ЦЭСТ

ДОЛГ

Похоронная служба Организация захоронений всех категорий граждан. Захоронение

военнослужащих за счёт государства.

Захоронение пенсионеров и сотрудников Группы ПАО «ММК» за счёт компенсации

от предприятия.

516-011 (круглосуточно).

Память жива



Дмитриевна, горячо любимая мама, бабушка, жена Память о ней аших сердцах



Утрата Соболезнуем

из жизни АНИПТИМ и товарища по жизни. Одноклассни школы № 9 выпуска 1956 г.

Память жива



16 июля – 3 года, как нет дорогого нам человека БРОВКИНА Николая Ивановича. Нам его очень не хватает. Любим, помним, скорби Кто знал его, добрым словом

Родные и близкие

Коллектив, профком и совет ветеранов ООО «Автотранспортное управление» скорбят по поводу смерти ШЕСТАКОВА

Объявления. Рубрики «Требуются» и «Считать недействительным» – на стр. 14

Продам

*Песок, перегной, шебень, скалу. отсев, гравий, землю и др. От 3 т до

*Песок, щебень, чернозём, скалу, отсев. Т. 45-39-40.

*Песок, щебень, отсев, перегной, землю, скалу, граншлак, от 3 до 30 т. T. 8-951-249-86-05.

*Распродажа кухонной мебели, диванов от 10 т.р., угловых с креслом от 22 т. р. Ул. Труда, 32а. Т. 8-909-099-

*Поликарбонат прозрачный, цветной. Т. 45-48-48.

стоянии. Дорого. Т.: 8-982-364-67-63, 8-903-091-14-44.

газо-, электроплиты, стиральные машины, микроволновки. Выезд в сады, в гаражи. Т.: 8-964-245-35-42, 45-21-02.

T. 8-951-457-63-83, 47-47-44.

утилизация. Т. 8-919-330-90-38

8-909-094-26-39.

кофемашину. Т. 8-906-898-06-96.

любые. Т. 8-903-090-00-95. *Автомобиль любой. Т. 8-903-090-

Сдам

Сниму

- *Квартиру. Т. 8-909-094-54-55.

30 т. Недорого. Т. 43-01-92.

*Чернозём, перегной, щебень, отсев и др., от 3 до 30 т. Т. 8-919-406-92-38.

*Дрова, горбыль, опилки. Т. 43-33-99

Куплю

*Ваш автомобиль в любом со-

*Ванну, батареи, холодильники,

*Ванну, батареи, бытовую технику.

*Холодильник, ванну, машинку,

*Холодильник, стиралку, газовую плиту, микроволновку, ванну. Т.

*Швеймашинку «Чайка». Т. 8-908-

*Неисправную микроволновку и

*Катализатор, бинокль. Т. 8-963-

*Холодильники, микроволновки 08-31.

*Cад. Т. 8-908-939-75-35.

*По часам. Т. 8-904-975-80-85.

- *Квартиру. Т. 8-982-320-21-97.
- *Гараж. Т. 8-951-110-04-95.
- *Квартиру. Т. 49-67-77.

Услуги

*Металлоконструкции. Заборы и ворота из профнастила и сетки. T. 8-919-117-60-50.

*Сварочные работы. Т. 8-904-807-

*Кровля гаражей бикростом. Т. 8-951-461-50-34.

*Кровля. Фасады. Утепление. Т. 8-908-588-15-85. *Кровельные работы. Т. 29-40-

18. *Кровля гаражей. Т. 8-909-74-77-848.

*Крыши новые, замена старой на новую. Рассрочка. Т. 8-912-793-69-23.

*Крыши, профлист, черепица. Рассрочка. Т. 8-900-025-46-23.

*Крыши. Изготовим новую, перестелем старую. Пенсионерам скидка. Рассрочка. Т. 8-3519-01-08-31.

*Кровля крыш, пристрои, заборы

(скидки). Т. 8-912-805-21-06. *Кровля крыш. Т. 8-904-801-17-

*Заборы, ворота, навесы. Т. 43-19-21.

*Заборы из профлиста и сеткирабицы. Т. 8-912-805-09-80.

*Ограждения садовых участков. Ворота. Калитки. Сетка-рабица. Профлист. Т.: 43-19-21, 8-951-461-

*Ворота, заборы, козырьки, навесы. Т. 45-40-50.

*Заборы, ворота, навесы. Т. 29-04-85. *Заборы, ворота, профлист, сетка.

Рассрочка. Т. 8-900-025-46-23. *Заборы, сетка-рабица, профлист, ворота (откатные, распашные). Т.

8-912-793-69-23. *Заборы, ворота (откатные, распашные). Рассрочка. Т. 8-3519-01-

*Бетонные дорожки, площадки, фундаменты. Т. 8-919-117-60-50.

*Бани любые, каркасные, шлакоблок, отделка, ремонт. Т. 8-912-805-*Изготовим хозблоки и пристрой

к дому. Т. 8-912-329-34-90. *Отделка балконов. Т. 8-951-128-

*Установка замков, вскрытие, гарантия. Т. 45-07-68.

*Установка замков, вскрытие, гарантия. Т. 45-03-49.

*Вскрытие, установка замков. Т. 8-951-806-66-65...

*Профессиональная замена водопровода, канализации, отопления. T. 46-65-88.

*«АкваСтройЭксперт». Водопровод, отопление. Т. 8-908-588-15-85.

*Прочистка канализации. Т. 28-

01-05.*Водомеры. Сантехработы. Т. 8-906-854-79-79.

*Сантехработы. Недорого. Т. 8-908-064-53-17.

*Сантехработы. Т. 8-908-936-30-

*Cантехник. Т. 8-908-937-53-35. *Сантехремонт. Т. 8-908-587-99-

*Сантехмастер. Т. 8-909-095-45-

*Водопровод в садах. Т.: 8-904-807-

77-30, 29-04-85, *СантехМастер. Т. 43-05-41.

*Внутренняя отделка квартир, садов. Панели, вагонка, гипсокартон и т. д. Работаю один. Т. 8-964-245-14-32.

*Отделочные работы. Гипсокартон, шпаклёвка стен. Т. 8-908-588-15-85.

*000 «Спец». Линолеум. Ламинат. Замена пола. Натяжные потолки. Панели и т. д. Т. 8-908-703-90-88.

*Натяжные потолки. Т. 8-912-790-

*Натяжные потолки. Т. 8-906-851-53-33. *Натяжные потолки. Т. 43-40-

65. *Натяжные потолки. Окна. Пенсионерам скидки. Т.: 8-903-090-82-58.

28-17-12.

*Обои. Т. 8-909-097-48-26. *Ремонт квартир. Т. 8-951-779-

*Домашний мастер. Т. 8-951-441-43-13.

*Печник, водопады. Т. 433-064.

*Ремонт стиральных машин. Качественно, быстро, недорого. Пенсионерам скидки. Т. 8-919-330-26-22.

*Кухни, шкафы. Т. 43-15-87. *Электрик. Ремонт электроплит, духовок и т. п. Т. 8-951-789-41-80.

*Электрик. Недорого. Т. 8-906-853-71-99

*Электрик. Т. 8-951-245-62-06. *Электрик. Т. 8-908-069-92-54.

*Ремонт холодильников. Вызов бесплатный. Пенсионерам скидка. Гарантия. Т.: 8-952-501-14-45, 8-922-736-36-66.

*Ремонт любых холодильников. Т.: 47-74-01, 8-912-798-11-88.

*«Рембытхолод». Т. 28-04-81.

*Ремонт телевизоров. Гарантия. Скидка. Т.: 23-99-09, 8-904-800-59-

*Ремонт телевизоров. Гарантия. Вызов бесплатно. Т. 45-53-95.

*Ремонт телевизоров. Гарантия. T. 45-70-10. *Антенны, телеприставки. Установка, настройка. Т. 8-963-094-08-

*Ремонт стиральных и посудомоечных машин. Выезд и диагностика бесплатно. Пенсионерам скидки. Гарантия. Т. 8-951-259-93-67.

*Ремонт стиралок, холодильников, эл. духовок и др. на дому. Гарантия. Скидка до 30 %. Т. 8-952-518-03-56.

*«РемБытМастеръ». Ремонт стиральных машин и холодильников.

T.: 43-42-87, 8-908-042-41-90. *Ремонт стиральных машин. Т. 8-982-299-29-55.

*Ремонт любых стиральных машин. Пенсионерам скидки. Цена до-

говорная. Т. 8-900-072-84-47. *Ремонт микроволновок. Т. 8-903-

090-00-95 *Кран-манипулятор. Т. 8-912-805-75-44.

*«ГАЗель», грузчики. Город, межгород. Т.: 8-963-476-84-38, 8-919-302-41-29.

*Грузоперевозки. Т. 8-906-899-42-21. *Грузчики – 150 р. «ГАЗель». Недорого. Т. 8-950-745-40-19.

*Грузоперевозки. Вывоз мусора. т. 45-35-02

*Оперативно, «ГАЗели». Т.: 46-03-82, 8-908-811-03-03. *«ГАЗели» от 450 р. Грузчики. Т.

8-912-806-00-33. *Профессиональные грузоперевозки. Т. 8-908-937-07-98.

Разное

*Познакомлюсь с женщиной до 58 лет. Т. 8-904-300-45-08.

Криминал

Срок за угон авто

В дежурную часть отдела полиции «Левобережный» обратилась 28-летняя горожанка. Потерпевшая пояснила, что пропал автомобиль, закрытый в гараже.

Сотрудники уголовного розыска отдела установили и задержали 20-летнего подозреваемого. Молодой человек пояснил: находясь в квартире своей знакомой, он похитил ключи от гаража, покатался на чужом авто и бросил машину на городской улице.

Отделом дознания ОП «Ленинский» возбуждено уголовное дело по признакам состава преступления, подпадающего под статью 166 УК РФ - неправомерное завладение автомобилем или иным транспортным средством без цели хищения. Максимальный срок наказания - лишение свободы до пяти лет. Подозреваемому избрана мера принуждения в виде обязательства о явке. Автомобиль изъяли, после проведения следственных действий возвратят владелице.

Объявления. Рубрики «Продам», «Услуги» и т. д. – на стр. 13

Требуются

*В 000 «Стройкомплекс»: формовщик железобетонных изделий и конструкций (с обучением на рабочем месте), стропальщик, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик. T.: 25-68-17, 8-904-303-21-11.

*Сортировщики вторсырья. Зарплата сдельная от 20000 руб. Т.: 8-902-894-81-74, 8-912-300-89-27.

*Кондитер с обучением, з/п 25000 руб., грузчик, з/п 28600 руб., торговый представитель с л/а, з/п после собеседования. Тел. 8-932-308-11-15.

*Водитель автомобиля самосвал, водитель автобетоносмесителя, водитель фронтального погрузчика - на постоянную работу в Магнитогорске. Ул. Комсомольская, д.133/1. Маршрут № 32. Т.: 8-982-368-11-70, 58-03-05.

*В 000 «Автотранспортное управление» на постоянную работу: водители автомобиля категории В, С, Д, Е (мужчины и женщины); водители автомобиля «БелАЗ»; токарь. Т. 24-20-30.

*ГСК «Металлург-3» – машинист фронтального погрузчика, разнорабочий. Т. 21-61-15 с 9 до 17 ч.

*Водители В, С, з/п 30000, прессовщики, грузчики (вторсырье), сортировщики, з/п сдельная от 20000. Т.: 8-912-809-50-60, 8-912-804-04-95.

*Водитель автопогрузчика (вилочный). Зарплата от 25000 руб. График 2/2. Т. 8-912-300-89-27 (звонить с понедельника по пятницу с 8 до 17).

*Столяр на каркасы, обивщик(ца) на опоролонивание и обивку на мягкую мебель. Оплата сдельная, достойная. T. 8-909-099-42-47

*В ателье «Мода Plus» – портные, скорняк. Т.: 8-982-332-13-03, 8-904-814-61-45.

*Рамщики и поддонщики. Зарплата сдельная. Т. 8-951-

*Продавец в магазин «Семена». Т. 8-963-476-46-46.

*Сторож-охранник. Т.: 8-900-064-33-43, 8-982-320-08-

*Уборщик (ца). Т. 8-904-946-08-00.

Глава города, председатель Собрания, депутаты и администрация Магнитогорска выражают глубокие соболезнования начальнику отдела управления собственностью ПАО «ММК», заместителю председателя МГСД Королю Сергею Витальевичу в связи с уходом из жизни отца Виталия Михайловича.

Законодательство

Рублём по ругателям

За публичные оскорбления в соцсетях наказывают штрафом



Верховный суд России дал разъяснения по назначению наказаний за оскорбления. Если они размещены на открытой страничке в соцсети, то штраф будет выше, чем за брань в частной переписке или оскорбительное голосовое сообщение, отправленное на личный номер. Чтобы избежать судебных тяжб, следует помнить, что в любой ситуации необходимо оставаться цивилизованным человеком. Если всё же ругатель вылил ушат грязи, то привлечь его к ответственности несложно. Не отвечать на оскорбления, а зафиксировать факт, написать заявление в прокуратуру, и обидчик заплатит

Иллюстрацией может стать дело Ольги, отправившей голосовое сообще-

ние воспитательнице детского сада. Используя ненормативную лексику, она оскорбила воспитателя за якобы плохую организацию фотосессии детей. За использование ненормативной лексики Ольге пришлось заплатить штраф. Наказание ей смягчили за то, что оскорбления прозвучали в частном порядке: в личной переписке, а не публично.

Верховный суд разъяснил важные правовые нюансы: есть оскорбления личные и публичные. За первые - наказание для граждан варьируются от трёх до пяти тысяч рублей. За публичные, в том числе оскорбления в Сети, - от пяти до десяти тысяч рублей. Оскорбления. направленные по СМС, либо личные сообщения, в том числе голосовые, в мессенджерах или социальных сетях подлежат квалификации по первому пункту, то есть как частные.

Верховный суд рассмотрел практику публичных и частных оскорблений в мессенджерах, соцсетях, оскорбление одним человеком сразу нескольких, а также вопрос о малозначительных оскорблениях. При этом пол оскорбление можно подвести не только непечатные выражения и сравнение с животными, но и, по словам представителей Ассоциации юристов России, иные обидные слова. Всё зависит от убелительности аргументов истиа. Дополнительным доводом может стать заключение лингвистической экспертизы.

Например, гражданка М. на сайте родильного дома оскорбительно высказалась о враче, сообщив о некачественных медицинских услугах. Свою точку зрения дама сопровождала выражениями, противоречащими общепринятым нормам морали и нравственности, унижающими честь и достоинство потерпевшей.

Гражданку М. за публичные оскорбления наказали. Человек имеет право выразить недовольство, однако, критикуя, не переходить границы. Грань между мнением и оскорблением проста: надо говорить что знаешь, а не что думаешь.

Для того чтобы зафиксировать оскорбления в Сети, необходимо обратиться к нотариусу. Постановление о возбуждении дела об административной ответственности за оскорбление составляется прокурорами городов и районов, поэтому жаловаться надо в прокуратуру. Дело об оскорблении рассматривает мировой суд. По данным статистики, в прошлом году за оскорбления были наказаны более 13 тысяч граждан. Появляются и серийные оскорбители, в отношении которых мировые суды тоже отработали систему наказаний.

Д Подготовила Ирина Коротких

Суд да дело

Обокрал пенсионера

В дежурную часть отдела полиции «Левобережный» обратился 84-летний магнитогорец. Потерпевший пояснил, что у него в доме был неизвестный мужчина, после ухода которого обнаружилась пропажа 80 тысяч рублей.

Сотрудники уголовного розыска отдела полиции «Левобережный» установили и задержали подозреваемого: магнитогорца 1996 года рождения. Человек не имеет постоянного места работы, ранее привлекался к уголовной ответственности. Увидев, что у пенсионера есть деньги, злоумышленник последовал за дедушкой, обманом проник в дом. Убедившись, что пожилой человек проживает один, похитил купюры.

Отделом по расследованию преступлений на территории, обслуживаемой ОП «Левобережный» СУ УМВД, возбуждено уголовное дело по признакам состава преступления, предусмотренного частью 3 статьи 158 УК РФ - кража. Максимальная санкция данной части статьи - лишение свободы на срок до шести лет. Подозреваемый водворен в изолятор временного содержания.

Два уха – два слуховых аппарата. И второй бесплатно! Потеря слуха – это проблема огромного количества людей, ведь, по данным Всемирной организации здравоохранения, от

тяжёлой потери слуха страдают более 462 миллионов человек! И это только те люди, которые заметны: по данным StarkeyHearingTechnologies, 85% людей, страдающих потерей слуха, не обращаются за медицинской помощью.2



Предварительная запись по телефонам: +7(3519) 490-030, 8-800-500-93-94. Наш адрес: г. Магнитогорск, пр. Ленина, д. 53. Какие же симптомы существуют у людей, страдающих Зачем нужны два слуховых аппарата? Разве недостаточно

Постепенное прибавление громкости телевизора, радио жалобы на недостаточную громкость телефонного звонка

или будильника. 'Сложнее заметить неочевидные признаки: человек начинает хуже разбирать слова, хотя слышит отдельные буквы. Раньше всего возникают проблемы с

разборчивостью детских и женских голосов, потом проблема может усугубиться.

Мы рекомендуем проходить тест слуха хотя бы раз в год, и незамедлительно, если человек узнал себя в описании этих симптомов. В «Академии Слуха» эта услуга бесплатна. Кроме того, мы делаем два теста слуха: тест звуковой проводимости и тест костной проводимости, чтобы составить более полную картину слуха!

Он индивидуально восполняет потерю слуха и повышает разборчивость речи, даже если собеседников несколько и они говорят одновременно. А за счёт правильной настройки вы легко сможете общаться с близкими и слышать окружающий

Природа не зря подарила нам парные органы чувств: два глаза, два уха. Понижение слуха, особенно связанное с возрастом, крайне редко затрагивает только одно ухо – чаще страдают оба. В этом случае для полной компенсации слуха необходимо два слуховых аппарата.

В чём же разница между одним и двумя слуховыми

Точное понимание источника и направления звука.

'Повысится разборчивость речи: вы будете слышать

собеседников даже в сложной обстановке Сокращается период привыкания, так как слушать двумя

ушами более естественно и привычно для человека

Я понимаю, что это важно, но мне просто не по карману два слуховых аппарата!

Время, проведённое с родными и близкими, бесценно. Именно поэтому стоит начать носить слуховой аппарат как можно скорее. И сделать это легко с «Академией слуха»: ведь у нас при покупке одного слухового аппарата вы получаете второй абсолютно бесплатно! И до 31 августа сделать это можно в рассрочку сроком до 18 месяцев!

https://www.who.int/ru/news-room/fact-sheets/detail/deafness-and-hearing-loss
 https://www.starkey.com/blog/articles/2018/12/Hearing-loss-by-the-numbers
 При наличии технической возможности в центре. Уточните информацию при записи на приём.

Акция распространяется не на все слуховые аппараты. Полный список товаров, участвующих в акции, условия участия уточняйте у сотрудников центра и на сайте «Академии Слуха»: https://www.akademia-sluha.ru/. Рассрочка предоставляется ИП Бахтин С.А. Подробные условия получения рассрочки представлены на нашем сайте.

ИМЕЮТСЯ ПРОТИВОВОКАЗАНИЯ. НЕОБХОДИМО ПОЛУЧИТЬ КОНСУЛЬТАЦИЮ СПЕЦИАЛИСТОВ

Магнитогорский металл 15 июля 2021 года четверг Время С ПОЛЬЗОЙ 15

Дата

История «Уральских зорей» началась весной 1945 года, когда руководство Магнитогорского калибровочного завода приняло решение о создании заводской базы отдыха в районе озера Банное.

От палаток до центра детского отдыха

- Лагерь был основан в 1946-м, - рассказывает ведущий специалист по научно-методической работе частного учреждения дополнительного образования ПАО «ММК» «Детский оздоровительнообразовательный комплекс» Оксана Савельева. - Вначале это был палаточный лагерь для отдыхадетей и молодёжи. Потом он превратился в пионерский лагерь: с 1946 года здесь начали отдыхать дети. По легенде здесь было много ёжиков, поэтому ёжик – символ «Уральских зорей».

В 2011 году, когда был организован оздоровительно-образовательный комплекс, «Уральские зори» вошли в структуру комбинатских лагерей. Сейчас это круглогодичная база отдыха, вместимость – 750 человек в летнюю смену. Официально день рождения «Уральские зори» отмечают 1 июня, но к празднику нужно было подготовиться, поэтому торжество перенесли на второй заезд. Юбилейным мероприятиям посвятили всю смену.

- Сейчас в лагере отдыхает 505 детей, по распоряжению Роспотребнадзора - 75-процентная загрузка, - уточнила Оксана Савельева. - На путёвки настоящий ажиотаж. В 2020 году и «Уральские зори», и «Горное ущелье» не принимали детей, а были перепрофилированы на семейный отдых. За это время дети соскучились по отдыху и общению.

Основные задачи создания летних лагерей в послевоенные годы накормить детей, дать им отдохнуть от тягот военного времени. За 75 лет «Уральские зори» от нескольких брезентовых палаток выросли в многофункциональный центр круглогодичного действия. Здесь развивают и творчество, и спорт, организуют профильные смены, плюс активно проводится международная деятельность. Реализуются программы отдыха и оздоровления в каникулярное время, программы отдыха в межсезонье - «Лесная школа», семейные заезды, заезды для ветеранов комбината. Учреждение активно сотрудничает с министерством социальных отношений Челябинской области, здесь отдыхают дети, находящиеся в трудной жизненной ситуации. С весны 2021 года внедрена программа санаторнокурортного лечения.

Активно реализуются профильные программы, самая яркая танцевальная Next level, её художественный руководитель и автор проекта - судья общероссийской танцевальной организации ОРТО Илья Кожанов. На весенних каникулах в лагере была организована смена «Юниоры Ворлдскиллс», более 100 подростков прокачивали свои навыки и знакомились с новыми профессиями. Проводятся всевозможные лидерские программы. Так, в «Уральских зорях» в рамках четвёртой смены будет проходить профильная смена «Акселератор лидеров» совместно с Челябинским государственным университетом. Летом в «Уральских зорях» организуют всероссийские конкурсы, олимпиады. В мае 2021 года здесь состоялся всероссийский фестиваль «Хоровод традиций».

– Надеемся, что это будет постоянный фестиваль, станут приезжать дети со всей страны, знакомиться с культурой разных народов, – подчеркнула Оксана Савельева.

Развивается и инфраструктура центра. В 2017 году в «Зорях» был открыт клуб «Калейдоскоп»,

Образец качества фоторепортаж смотрите в сфере детского отдыха

Оздоровительно-образовательному центру «Уральские зори» Магнитогорского металлургического комбината исполнилось 75 лет











там сразу же начали проводить фестивали и конкурсы. В 2018 году построили спортивный стадион, в 2019 году организовали интерактивный класс ПАО «ММК» с моделью металлургического производства. В 2020 году здесь появился чудо-парк с прогулочной зоной, велодромом, велодорожками, постом ГИБДД, разметкой, переездом, чтобы дети могли отрабатывать правила дорожного движения. Для программы санаторно-курортного лечения провели ремонт медицинского корпуса, появилось новое оборудование: ванны, души, кабинет физиотерапии. Плюс активно идёт реконструкция корпусов, во втором, третьем, пятом и частично шестом номера с улучшенной планировкой. На данный момент 72 процента номерного фонда – с удобствами в каждой комнате. Всё это реализуется благодаря поддержке ПАО «ММК» и профкома комбината.

- За последние годы лагерь стал в очередной раз лауреатом национальной премии качества «Лучшее – детям», это золотая медаль. Столь высокую оценку «Уральские зори» подтверждают каждые два года. В 2019 году международный лингвистический проект «Большая игра - множественный интеллект», в которой участвовали 520 детей и представители 10 стран, завоевал призовой диплом всероссийского конкурса программ и методических материалов. Аналогичный диплом получила программа профильного отряда «Инженерноконструкторская школа Techno Go.

Праздник для всех

Поздравить со знаковой датой приехали старший менеджер группы социальных программ ПАО «ММК» Фёдор Наследов, заместитель председателя первичной профсоюзной организации Группы ПАО «ММК» Горно-металлургического профсоюза России Юрий Демчук, директор ЧУ ДО ПАО «ММК» ДООК Олег Закиров, заместитель главы Абзелиловского района Артур Давлетбаев, представители Магнитогорского педагогического колледжа. Почётных гостей дети встречали торжественной линейкой. Повязали пионерские галстуки и пригласили на экскурсию по территории лагеря, на которой участники торжества смогли украсить праздничный торт, попробовать блюда татаро-башкирской и русской кухни в национальном отделе центра PRO-инноваций. Затем гости праздника приняли участие в торжественной закладке капсулы времени, открыть которую планируют через 10 лет, сыграли в «живые шахматы», загадывали желания, посадили юбилейную аллею из голубых елей, посмотрели праздничный флешмоб и оставили свои пожелания учреждению.

Завершилось торжество на стадионе концертом, официальными поздравлениями и вручением подарков и благодарственных писем сотрудникам «Уральских зорей». Дети подготовили танцевальные номера, участников праздника порадовал своим выступлением ансамбль «Вольный ветер».

– От всей души поздравляю вас с 75-летним юбилеем, - зачитал поздравление генерального директора ПАО «ММК» Павла Шиляева Фёдор Наследов. – На протяжении всей истории детский центр «Уральские зори» является образцом качества в сфере детского отдыха во всём Уральском регионе. Профессионализм сотрудников и яркие программы для детей стали фундаментом для успешного развития и популярности учреждения. При поддержке ПАО «ММК» в детском центре создана отличная инфраструктура, построены удобные уютные корпусы, прекрасные спортивные площадки, футбольное поле и современный досуговый центр «Калейдоскоп». Сегодня «Уральские зори» – это настоящий островок детства, знаковое место для целого поколения детей Магнитогорска.

От себя Фёдор Васильевич добавил, что развитие инфраструктуры центра «Уральские зори» будет продолжаться:

– На территории лагеря появится физкультурно-оздоровительный комплекс с бассейном, завершается его проектирование. Есть планы на будущие объекты, и всё это делаем для наших детей.

Юрий Демчук в своём выступлении отметил, что и первичная профсоюзная организация в этом году отмечает знаковую дату – 90летие:

– Растите счастливыми, больше улыбок, мирного неба. Вы тоже в этом году празднуете свой юбилей. Постараемся со своей стороны, чтобы ваш отдых от года к году становился лучше.

– Дорогие дети, очень приятно поздравить вас с юбилеем лагеря «Уральские зори», – обратился к собравшимся Олег Закиров. – За 75 лет работы лагеря сложились хорошие традиции воспитания детей во всех направлениях: образовательном, оздоровительном и, конечно, спортивном. Уверен, эти традиции и дальше будут приумножаться и сохраняться. Мы делаем всё, чтобы вам здесь было комфортно, удобно, интересно и безопасно.

Активно сотрудничает с лагерями ПАО «ММК» Магнитогорский педагогический колледж. Студенты проходят здесь практику, педагогический состав – выпускники колледжа, преподаватели дополнительного образования. Поздравить «Уральские зори» от лица директора Ольги Леушкановой и коллектива приехали заместитель директора по научно-методической работе МПК Елена Иванова и заведующая школьным отделением Татьяна Шиляева:

- Рады, что в городе есть такое замечательное место отдыха детей. Здоровья, успехов, движения вперёд. Наше партнёрство крепнет год от года. От всего коллектива желаем оставаться в авангарде динамично развивающейся образовательной деятельности, «Уральские зори» знает не только Челябинская область, но и весь Уральский регион.

Официальными торжествами в честь юбилея не ограничилось – закончился вечер праздничной дискотекой и салютом.

2 Мария Митлина

Штемпель

Календарь «ММ»

Июля Пятница Bocx. 4.56. 3ax. 21.25. Долгота дня 16.28.

Дата: Всемирный день змеи. День вкусной еды.

Июля Суббота Bocx. 4.57. 3ax. 21.24. Долгота лня 16.26.

Дата: День рождения морской авиации ВМФ России. День этнографа. День рождения кондиционера воздуха (1902 год).

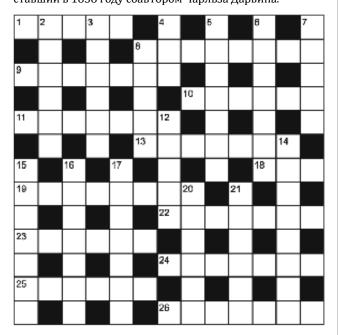
Совет дня от «ММ»: не сутультесь, сидите и ходите с прямой спиной, шею тоже держите прямо. Очень многие болезни провоцируются проблемами с позвоночником.

Кроссворд

Имиджмейкер красоты

По горизонтали: 1. Кто из американских президентов курил с восьми лет? 8. Какая популярная телеведущая родилась в Международный женский день? 9. С каким русским классиком встречался в России поэт Райнер Мария Рильке? 10. Греческий любовник лорда Байрона, ставший после наследником великого поэта. 11. Спектакль персонального значения. 13. От чего зависит назначаемый курс лечения? 18. Предопределение мужского рода. 19. Покрывало под седло. 22. Кто до сладкого охоч? 23. Звезда культового фильма «Леон» актриса ... Портман. 24. Имиджмейкер из салона красоты. 25. Продюсер и муж Джессики Альбы, подписывающий свои записки знаком доллара. 26. «Не

По вертикали: 2. Самый улыбчивый враг Бэтмена. 3. Гуру для ученика. 4. «Вызываю тебя на решительный ..., назначаю ночное сраженье». 5. Певец из проекта «Три тенора». **6**. Анучкин из гоголевской «Женитьбы». **7**. Криминальное формирование. 8. Гоночная машина имени метеора. 12. Какой мировой секс-символ считает себя больше блюзменом, чем актёром? 14. Орлиное качество зрения. 15. В какой клуб перешёл Криштиану Роналду из мадридского «Реала»? 16. Какой камень в мифах славян считают средоточием духовной силы? 17. Хозяин гостиницы. 20. Олень с благородными рогами. 21. Путешественник и натуралист, ставший в 1858 году соавтором Чарльза Дарвина.



15. «Ювентус». 16. Алатырь. 17. Отельер. 20. Пантач. 21. **6**. Никанор. 7. Банда. **8**. Болид. **12**. Сигал. **14**. Зоркость. По вертикали: 2. Джокер. 3. Мастер. 4. Бой. 5. Доминго. Лакомка. 23. Натали. 24. Стилист. 25. Уоррен. 26. Счастье. Гирауд. 11. Бенефис. 13. Диагноз. 18. Рок. 19. Вальтрап. 22. По горизонтали: 1. Адамс. 8. Бородина. 9. Толстой. 10. Ответы на кроссворд:



Филателия

Вчесть легендарной Магнитки

В почтовое обращение поступила новая почтовая карточка с литерой «В» «Магнитогорск – город трудовой доблести»

На карточке изображён магнитогорский монумент «Тыл-Фронту». Автор логотипа - сотрудник отдела рекламы городской администрации Наталья Коломиец.

На карточке обозначена дата её выхода - 26 мая 2021 года. Тираж - 2700 штук. Художник - Александр Поварихин, специализирующийся в том числе на дизайне почтовой продукции. Штемпель - переводной, длительного применения.

Официальное гашение новой почтовой карточки новым штемпелем состоится в пятницу 16 июля в здании городской администрации на Ленина,

Тем временем в операционном зале магнитогорского почтамта на Ленина. 32 на четырёх стендах выставлены почтовые марки, карточки, конверты, оттиски штемпелей, посвящённые Магнитогорску. Также можно впервые увидеть новые листы из тематического экспоната «Магнитогорск», созданного председателем городского общества коллекционеров Вячеславом Головиным и отмеченного наградами престижных филателистических выставок российского и международного масштаба. Выставка в зале почтамта посвящается 92-летию легендарной Магнитки.

Почтовая карточка

Диспансеризация

Речь о диспансеризации, но в расширенном варианте. По сравнению со стандартным профилактическим обследованием новый порядок расширен за счёт включения дополнительных инструментальных и лабораторных исследований, направленных на выявление в первую очередь поражений сердечно-сосудистой системы и органов дыхания.

- Углублённая диспансеризация будет проходить в два этапа, - рассказала заместитель директора Магнитогорского межрайонного филиала № 5 ТФОМС Челябинской области Ольга Коваленко. – Первый этап – для выявления у граждан, перенесших коронавирусную инфекцию, признаков развития хронических неинфекционных заболеваний, факторов риска их развития, а также определения медицинских показаний к выполнению дополнительных обследований и осмотров врачамиспециалистами.

Этот этап включает измерение насыщения крови кислородом, то есть сатурацию. Затем проводится тест с шестиминутной ходьбой - при исходной сатурации кислорода крови 95 процентов и больше в сочетании с наличием жалоб на одышку, отёки. Затем проводится спирометрия или спирография, чтобы оценить возможности дыхания. В перечень процедур входит биохимический анализ крови, включая исследование уровня холестерина и других показателей. Проводится также определение концентрации Д-димера в крови у граждан, чтобы выявлять признаки тромбообразования, и рентген органов грудной клетки, если после подобного обследования прошло не меньше года. После этого пациент осматривается врачом-терапевтом для оценки общей картины состояния здоровья, выдаются рекомендации на необходимое дальнейшее обследование и образ жизни. По проведённым анализам и процедурам специалисты определят риски и признаки развития хронических заболеваний и при необходимости направят пациента на второй этап.

- Второй этап проводится в целях дополнительного обследования и уточнения диагноза заболевания, - объяснила Ольга Владимировна. - Он включает проведение эхокардиографии и компьютерной томографии лёгких, если показатель сатурации в покое 94 процента и ниже, а также по результатам проведения теста с шестиминутной ходьбой.

По полной программе

С 1 июля переболевшие COVID-19 могут пройти углублённое медицинское обследование



При наличии показаний по результатам определения концентрации Д-димера в крови могут рекомендовать дуплексное сканирование вен нижних конечностей. Если по результатам диспансеризации у пациента выявят хронические заболевания или риски их возникновения, то ему будет оказано необходимое лечение и назначена медицинская реабилитация.

Перечень медицинских организаций, где можно пройти углублённую диспансеризацию, будет опубликован на официальных сайтах региональных органов здравоохранения, а также на едином портале госуслуг. На сайте министерства здравоохранения Челябинской области в соответствующем разделе говорится, что для прохождения углублённой диспансеризации можно записаться на едином портале государственных услуг или обратившись в медицинскую организацию по месту прикрепления. Но пока на портале информации найти не удалось. Не дал результата и звонок в две городские поликлиники, где о приказе по углублённой диспансеризации слышали, но пока её не проводят. Возможно, нужно время на какие-то организационные моменты.

В первую очередь на диспансеризацию пригласят тех, кто перенёс COVID-19 в средней или тяжёлой форме. Информирование будет осуществляться страховыми медицинскими организациями с использованием портала госуслуг или смс-сообщения. Углублённая диспансеризация доступна и тем, кто официально не болел COVID-19. Оплата диспансеризации будет осуществляться по специальным тарифам за счёт средств обязательного медицинского страхования, для пациентов она полностью бесплатная. При обращении в медицинское учреждение необходимо предъявить паспорт и полис ОМС.

🕏 Ольга Балабанова





magmetall.ru (16+) kiosk.magmetall.ru 🕲 magmetall74 🔞 magmetall74 🚯 magmetall74

За достоверность фактов и сведений ответственность несут авторы публикаций и рекламодатели Авторы публикаций выражают исключительно собственную

точку зрения, которая может не совпадать с мнением редакции, издателя и учредителя.

Ответственности за прогноз погоды редакция не несёт:

Подписано в печать 14.07.2021 по графику в 19.00, фактически в 19.00. Заказ № 3378. Тираж 67362. Объём 4 печатных листа. Печать офсетная

Отпечатано ЗАО «Магнитогорский Дом печати» (455000, Челябинская область, г. Магнитогорск, пр. К. Маркса, д. 69).

Адрес редакции, издателя: 455038, Челябинская область, г. Магнитогорск, пр. Ленина, д.124, корпус 1. Тел. (3519) 39-60-74, тел. (3319) 39-60-74, отдел подписки: 39-60-87, отдел доставки: 26-33-49, отдел рекламы: 39-60-79, e-mail: inbox@magmetall.ru сайт: magmetall.ru (16+)

Учредитель - Автономная некоммерческая анизация «Редакция газеты организация «1 сдалд.... «Магнитогорский металл».

Газета зарегистрирована Управлением Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Челябинской области. Свидетельство о регистрации СМИ ПИ № ТУ 74-01224 от 29 декабря 2015 г.

Главный редактор Фролов Олег Валерьевич

Ответственный секретарь Наумов Евгений Михайлович