

Профессионалы

«ММК» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Специалист высокой квалификации

Участок нагревательных печей – важная составляющая любого стана горячей прокатки. Не случайно работающие там специалисты регулярно становятся победителями конкурса «Лучший по профессии». Один из них – оператор поста управления стана «5000» Артём Тихонов.

Он закончил Магнитогорский индустриальный колледж по специальности «обработка металлов давлением», так что его дорога в прокатный передел была самым логичным жизненным маршрутом. На толстолистовом стане «5000» Артём работает с 2009 года, с момента запуска агрегата. По его словам, пять лет он отработал на загрузке нагревательных печей, потом перешёл на выдачу. Постепенно освоился и изучил секреты ремесла, обучаясь у своего старшего нагревальщика Евгения Николаевича Огородника. Работа интересная, отмечает Артём, даже выучился на вторую профессию – получил удостоверение нагревальщика – и теперь подменяет коллег, если те уходят в отпуск или на больничный.

– Грамотный специалист, хорошо знающий свою работу, отзывчивый, – отзывается о коллеге старший нагревальщик металла стана «5000» производства толстолистового проката ПАО «ММК» Евгений Огородник. – Артём вообще трудолюбивый человек – освоил профессию нагревальщика и неплохо справляется.

Как и любое новое производство, особенно выпускающее стратегически важную продукцию, новый стан требовал от персонала высочайшей квалификации. В работе есть множество тонкостей и нюансов, которые начинаются уже на стадии нагрева заготовок. И постигать их было задачей нелёгкой.

– Мы обучались, получается, «на пальцах». У нас печи китайцы помогали строить – их проект. Они программу нам установили, и мы сами что-то новое где-то узнали. На своих ошибках, можно сказать, учились, с нуля, – вспоминает оператор поста управления нагревательных печей стана «5000» ПТЛ ПАО «ММК» Артём Тихонов.

И вот уже 12 лет стан «5000» успешно работает, выпускает толстый лист для трубного производства, судостроения, осваивает новые высокопрочные марки стали «Магстронг», которые активно применяются в автомобилестроении и недропользовании. Совершенствуется и участок нагревательных печей, где благодаря внедрённым новшествам увеличилась производительность.

Победа в конкурсе профмастерства, считает Артём, это не только приятный бонус для отдельно взятого лауреата, но и хороший мотивирующий момент для его коллег.

– На награждённых коллеги смотрят и тоже стараются что-то лучше сделать, поэтому важный, конечно, конкурс, – уверен Артём Тихонов.

Ювелирная работа

Для Светланы Поляковой вопрос с выбором профессии был решён задолго до получения школьного аттестата. Подруга уже год как осваивала профессию машиниста крана в училище № 47 и с восторгом рассказывала о самой востребованной, интересной работе. Да и девушка, выбравшая работу на «высоте» и с механизмами, должна быть не робкого десятка. Выбор определила перспектива работы на градообразующем предприятии, где на таких специалистов высокий спрос.

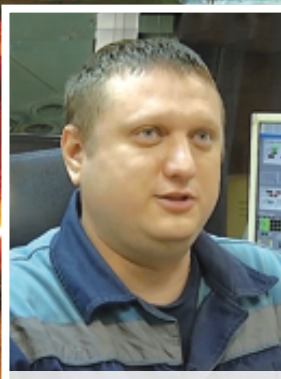
После училища Светлану направили работать в сталепроволочный цех ММЗ. Вскоре бригада гуляла на её свадьбе. После рождения дочки Светлана сменила место работы. Устроилась машинистом крана в кислородно-конвертерный цех. Её кран перемещал тонны кирпича, раствора.

– С теплотой вспоминаю замечательный коллектив ККЦ, – рассказывает Светлана Полякова. – Горжусь, что работала с людьми,

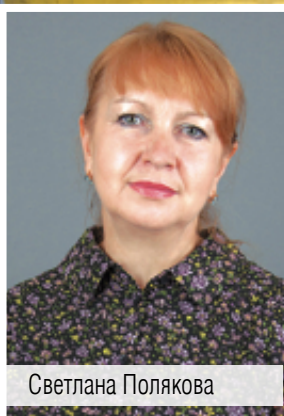
Братья по судьбе



Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Артём Тихонов



Светлана Полякова



Сергей Гришин

ми, известными не только в Магнитке: Алексеем Носовым, Валентином Сарычевым, Рафкатом Тахаутдиновым.

Перипетии судьбы вынудили Светлану уйти из профессии, но через несколько лет осознала, что скучает по технике, по дружному коллективу. В 2000-м вернулась на предприятие. Поначалу была машинистом крана металлургического производства в копровом цехе № 1, после реорганизации трудится в ЛПЦ № 4.

– Работа ответственная, поскольку внизу люди, – говорит Светлана. – Техника

безопасности должна соблюдаться неукоснительно. Коллектив стабильный, дружный, понимаем друг друга с полуслова. Работаю с «агрегатчиками». Машина режет металл по заданным параметрам, и моя задача подцепить и загрузить в вагон контейнер с металлическими обрезками. Плановый ремонт техники ставит иные задачи. Ремонтная бригада разбирает агрегат, заменяя многотонные технические узлы. Одна «правилка» весит 50 тонн. Вышедший из строя механизм заменяют новым.

Во время проведения ответственных, сложных операций на высоте требуется особое мастерство. Ювелирная работа машиниста крана определяет качества характера: человек должен быть выдержан, уравновешен. Ко всему, проявляется и уровень профессионализма – техника управления механизмом должна быть виртуозной.

– Привыкаешь к крану, как родному существу, – делится Светлана. – Иногда приходится работать на другой технике. Но праздником становится день, когда поднимаешься в свою кабину. Да, это всего лишь машина, но уверена, что знание мельчайших особенностей работы крана устанавливает незримый контакт человека и техники.

О коллегах Светлана Полякова говорит лишь в превосходной степени. Она самая старшая в бригаде, но считает, что молодёжи профессионализма не занимать.

– Известие, что мой труд отмечен Почётной грамотой главы города, стало сурпризом, – делится Светлана. – Это первая моя награда. Благодарна за столь высокую оценку моего труда. Предстоящий День металлурга станет для меня праздником вдвойне.

Ответственность за качество

Вальцовщику стана горячей прокатки Сергею Гришину ещё в школе стало понятно, что работать он будет на комбинате. Правда, поначалу хотел пойти учиться на ту же специальность, какая была у отца – «сталевар». Но в итоге, поступая в училище № 13, которое готовило основные рабочие кадры для ММК, выбрал «оператора-вальцовщика». После армии в 1987 году пришёл на производство. И хотя так и не получил высшего образования, о выборе и судьбе, которая связала с одним из самых горячих цехов предприятия, не пожалел.

Сергей Юрьевич постигал азы профессии в проволочно-штрипсовом цехе. Сначала был оператором, потом по совету мастера – руководителям всегда лучше виден потенциал молодого специалиста – перешёл в вальцовщики. С тех пор, сколько бы ни переименовывали подразделение, Сергей Юрьевич месту работы не изменял. Сейчас он вальцовщик на мелкосортно-проволочном стане «170».

Вальцовщик – это человек, который ведёт процесс прокатки горячего металла разных марок, профилей и сечений, контролирует технологические процессы по производству проката требуемых размеров, выбирает режимы обжатия металла при изготовлении разных марок стали и профилей. Оперативно внося коррективы в режимы работы устройства, вальцовщик следит за соблюдением геометрических параметров формируемого из заготовки изделия. В подчинении Гришина восемь клетей, последняя группа перед блоком, из которого выходит готовая продукция.

– Моя задача подать на блок железо, соответствующее заданным параметрам, – объяснил Сергей Юрьевич. – Процесс разделён на несколько этапов, и качество конечного продукта зависит от каждой без исключения ступени производства. Поэтому работник на своём участке ответственен за то, чтобы не допустить отклонения от поставленной задачи.

Как и большинство людей, привыкших работать, как говорится, руками, а не языком, Сергей Гришин немногословен. Да, не просто, да, бывает жарко, особенно в летом, но опыт и смекалка всегда помогают принимать правильное решение, чтобы смена прошла успешно и не пришлось краснеть за конечный продукт.

Профессионализм Сергея Гришина не раз за три с половиной десятка лет отмечало руководство цеха и комбината. А в этом году пришло признание и на региональном уровне: ко Дню металлурга вручили Почётную грамоту министерства промышленности, новых технологий и природных ресурсов Челябинской области. Получение заслуженной награды он непременно отметит в кругу близких и друзей, многие из них работают на металлургическом производстве, а значит, понимают, чего стоит эта награда и почёт, заслуженные многолетним трудом.