

Конкурс

В учебном пункте корпоративного центра подготовки кадров «Персонал» на улице Казакова, 11/1 прошёл традиционный конкурс профессионального мастерства «Лучший сварщик». Участниками стали работники цеха подвижного состава ООО «Ремпуть» (Группа ПАО «ММК») и нескольких цехов Объединённой сервисной компании. В 2022 году конкурс организовали в новом формате.

Проверяют теоретические знания участников в конкурсах «Персонала» всегда в виде тестирования, состав вопросов к которому меняется от профессии к профессии. Сварщик должен разбираться в марках стали, сварочных материалах, технологиях сварки, сварочном оборудовании, конструкторской, производственно-технологической и нормативной документациях, дефектах сварочных соединений, правилах технической эксплуатации электроустановок, охране труда и промышленной безопасности.

– Можно сказать, что профессия уникальна, и сварщики востребованы на рынке труда, – рассказал руководитель группы профессионального обучения КЦПК «Персонал» Николай Степанов. – При содействии ПАО «ММК» проводим конкурс среди сварщиков ежегодно. Но в этот раз в новом формате: теоретический и практический этапы организованы в соответствии с процедурой квалификации сварщиков третьего уровня. У некоторых участников возникли сложности с прохождением теоретической части. Однако знать теорию необходимо, потому что она вместе с практикой для сварщика – это как правая и левая рука.

С Николаем Степановым членами судейской коллегии стали эксперт по оценке квалификации ООО «НАКС Стандарт-Диагностика» Светлана Андреева и мастер практической подготовки КЦПК «Персонал» Александр Шнайдемиллер.

Шнайдемиллер может определить уровень подготовки сварщика уже по манере читать техническое задание. Он рассказал о практической части:

– Сначала конкурсант должен собрать образец – кронштейн. Это стык, труба к трубе, и пластина. Второй этап – сварить два стыка: трубу в горизонтальном положении и трубу к пластине в потолочном положении. Третий этап заключается в резке сваркой. Оцениваем выполнение заданий по параметрам, заложенных в нормах по сварочным соединениям. Но и по качеству шва сразу можно определить профессионала, когда у шва мелкие чешуйки, высота и ширина соответствуют, не колеблются в размерах. Плюс радиографический и звуковой контроль позволяют заглянуть внутрь, не разрушая шов, чтобы определить наличие дефектов. Само

Высокая квалификация

Линейки оборудования и материалов для сварочного дела расширяются, и потому представителям этой профессии предъявляют новые требования



© Дмитрий Рухмалёв



Андрей Скрипичников



Вадим Нарябов

поведение конкурсанта: как смотрит техническое задание, пролистывает или внимательно читает каждую строчку – выдаёт неуверенность или, наоборот, демонстрирует мастерство.

Самым мастеровитым в итоге оказался электрогазосварщик ЦРМО-9 ООО «ОСК» Андрей Скрипичников.

Второе место занял сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом ЦПС ООО «Ремпуть» Вадим Нарябов. И на третьем месте – сварщик ручной сварки РМЦ ООО «ОСК» Шамиль Фазулзянов.

Лауреатам вручили грамоты и поощрили премиями.

Качество

С подтверждённым соответствием

ОАО «ММК-МЕТИЗ» на основании запросов потребителей провел аттестацию четырёх марок стальной сварочной проволоки в Национальном Агентстве контроля сварки (НАКС).

Получены свидетельства об аттестации стальной сварочной проволоки марки S2Ni2 диаметром четыре миллиметра, стальной сварочной проволоки марки S3TiB диаметром четыре миллиметра, стальной сварочной проволоки марки Св-08ГНМ диаметрами три и пять миллиметров, стальной сварочной проволоки марки Св-08Г2С диаметром пять миллиметров.

Все названные марки сварочной проволоки предназначены для автоматической сварки под флюсом и могут применяться для сварки строительных конструкций, нефтегазодобывающего, горнодобывающего и горного оборудования, оборудования химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств, металлургического и подъёмно-транспортного оборудования.



© Андрей Серебряков

Успешная аттестация даёт право предприятию осуществлять продажу данной продукции с нанесением Знака соответствия НАКС на ярлыки и товаросопроводительную документацию. Это делается для информирования покупателей о подтверждённом соответствии сварочных материалов применяемым технологиям сварки, а также соответствия качества сварных соединений заданным нормативным требованиям.

ОАО «ММК-МЕТИЗ» имеет более чем полувековой опыт производства

различных сварочных материалов. Сортаментная линейка данного вида продукции постоянно обновляется. ММК-МЕТИЗ предлагает своим потребителям сварочную проволоку в различных видах намоток: в традиционных бухтах до 820 кг, розетках до 1000 кг, мотках до 80 кг, рядной намоткой на кассеты по пять, 15–18, 25 кг. На предприятии также освоен намот в бочки до 250 кг, имеющий свои преимущества для сварочных производств с большим объёмом сварочных работ.

Промплощадка

У истоков огнеупоров Магнитки

Исполнилось 90 лет входящему в Группу ПАО «ММК» ООО «Бускуль». Предприятие, расположенное в Чесменском районе Челябинской области, на протяжении всей своей истории разрабатывало месторождения огнеупорной глины для Магнитогорского металлургического комбината.



Первые тонны

История бускульского горно-обогатительного производства уходит в начало 30-х годов прошлого века, когда в окрестностях посёлка Бускуль Карабалыкского района Кустанайской области Казахстана было выявлено месторождение огнеупорной глины, которая могла быть использована для изготовления огнеупорных материалов для строящегося Магнитогорского металлургического комбината. Первые тонны глины были добыты 22 октября 1932 года.

С 1938-го началось освоение Центрального участка Бускульского месторождения, расположенного уже в Чесменском районе Челябинской области, в 12 км севернее ст. Бускуль Южно-Уральской ж. д. Было создано карьероуправление, входившее в состав шамотнодинасового цеха ММК.

В начале 70-х годов Бускульское карьероуправление ММК начало разработку Берлинского месторождения огнеупорных глин. Комбинатом был построен посёлок Огнеупорный со школой, детсадом, клубом, котельной. В течение последующих пяти лет добыча глины была доведена до 600 тысяч тонн в год. Сырьё из нового карьера поступало не только на ММК, но и на десятки других предприятий в различных регионах страны.

Границы эпох и государств

После распада СССР посёлок Огнеупорный остался на территории Казахстана, что создавало для его 700 жителей, которые были гражданами РФ и работали большей частью в Бускульском карьероуправлении ММК, значительные трудности. В 2006 году после делимитации российско-казахстанской границы и обмена равноценными территориями в соответствии с межгосударственным соглашением посёлок Огнеупорный официально стал российской территорией. При этом карьер, где добывалась глина, был закреплён за казахстанской стороной и находился в долгосрочной аренде у ММК.

В декабре 2009 года Бускульское карьероуправление завершило перенос добычи огнеупорного сырья из Казахстана в Россию. За счёт этого снизились транспортные расходы, а налоговые отчисления в местный и областной бюджеты выросли. Теперь всё производство огнеупорной глины ведётся на территории РФ. Из полученной глины производится не только огнеупорный кирпич для футеровки сталеплавильных агрегатов ММК, который был и остаётся ключевым партнёром компании. По словам исполнительного директора ООО «Бускуль» Андрея Уралёва, сейчас глина поступает практически во все сферы строительной индустрии. «Это производство керамики, это производство фарфора, это производство санитарно-технических изделий, изоляторы. То есть линейка и география наших контрагентов очень широкая», – рассказал руководитель предприятия.

Новые горизонты

В настоящее время ведётся активное освоение южного фланга Берлинского месторождения. Протяжённость этого карьера составляет 2,5 километра. Слой глины, который здесь залегают, достигает примерно 170 сантиметров. Добыча ведётся траншейным способом. В год вырабатывают примерно одну траншею шириной 30 метров. Сначала бульдозерами убирается плодородный слой, затем в дело вступает уникальный для региона шагающий экскаватор высотой 35 метров и массой 700 тонн, производящий вскрышу. Длина его стрелы составляет 70 метров. В одном ковше помещается десять кубических метров. Далее к работе приступает роторный экскаватор, который зачерпывает глину и отправляет её на перегружатели. С них производится погрузка глины в думпкары для отправки на склад, где её сортируют и усредняют при помощи экскаваторов.

Благодаря возросшему интересу к бускульской глине, на предприятии была разработана программа по модернизации. Сейчас активно закупается новая техника, планируется привлечение новых рабочих кадров. За свою 90-летнюю историю предприятие не только не исчерпало собственные ресурсы, но наращивает обороты и уверенно смотрит в будущее. Как сообщил исполнительный директор ООО «Бускуль» Андрей Уралёв, планируется, что через три-четыре года объёмы по вскрыше будут превышать один миллион кубических метров. Добыча составит порядка 670 тысяч тонн, а объём реализации готовой продукции превысит 500 тысяч тонн в год.