



Комментирует специалист

Конвертерный цех и экология города

Как технолог-сталеплавец, имеющий непосредственное отношение к сооружаемому на комбинате конвертерному цеху, я довольно часто бываю в вашем городе в командировке. Поэтому на себе ощутил экологическое неблагополучие, особенно в непосредственной близости к комбинату. Магнитогорцы весьма обеспокоены создавшейся экологической обстановкой в городе. Поэтому, думаю, многим из них будет интересно узнать, что изменится в экологии города с пуском конвертерного цеха на комбинате и последующим закрытием двухванных сталеплавильных печей.

Прежде всего хотелось сказать несколько слов о самом конвер-

терном процессе. Этот процесс из всех освоенных крупномасштабных сталеплавильных технологий является самым экологически чистым. Недаром такая страна, как Япония, имеющая одну из самых высоких плотностей населения и наиболее современное сталеплавильное производство, которое дает более 100 млн. тонн стали в год, предпочитает конвертерное производство. На его долю здесь приходится 92 процента объема выплавляемой стали.

С пуском конвертерного цеха и последующим закрытием двухванных агрегатов в экологической нагрузке города должны произойти следующие изменения: выброс пыли (бурого дыма)

снизится с 100000 тонн в год до 175—200 тонн, е. т. в 500—600 раз; количество окислов серы уменьшится на 50—70 процентов и окислов азота на 35—40 процентов; выброс окиси углерода сократится в 6—8 раз.

Значительно сократится выброс вредных и трудноконтролируемых газообразных и твердых веществ, которые переходят из скрапа в отходящие технологические газы, так как количество используемого скрапа для выпуска тонны готового проката значительно уменьшится.

Существенное снижение экологической нагрузки на город будет достигнуто и за счет того, что при строительстве конвертерного цеха

на защиту воздушного бассейна выделено и будет освоено более 33 миллионов рублей капитальных вложений.

Чтобы сказанное стало реальностью, от работников комбината потребуются научиться технически грамотно эксплуатировать оборудование нового цеха.

Комбинат располагает высококвалифицированными кадрами, и задача грамотной эксплуатации оборудования конвертерного цеха ему по плечу.

В. НОВИКОВ,
руководитель комплексной
бригады ЦНИИчермета по
ККЦ ММК, ведущий науч-
ный сотрудник.

Победители на стройке — металлурги

Прочно удерживает первенство в трудовом соперничестве бригада № 2 водителей БелАЗов, которой руководит А. П. Чуприн. По итогам марта этот коллектив добился новых успехов и удостоен призового места.

В социалистическом соревновании на вывозке шлака со строительной площадки станом 2000 горячей и холодной прокатки в прошедшем квартале победителями также стали бригада № 4 машинистов экскаваторов рудника, бригада № 4 машинистов бульдозеров и ремонтный персонал рудника.

В индивидуальном соперничестве наибольших достижений добились машинист экскаватора В. И. Кузьмин, водитель БелАЗа В. И. Исаев, машинист бульдозера Н. И. Беспалов и слесарь рудника В. И. Горбунов.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Слово сдержали

В марте коллектив нашего участка при плане 750 тысяч рублей освоил объем строительно-монтажных работ на 900 тысяч рублей. Это позволило наверстать отставание, допущенное в феврале, и справиться с планом квартала в целом. Кроме того, во второй квартал мы вошли с хорошим рабочим настроением.

В этом месяце монтажники-высотники участка готовят к сдаче завалочный пролет Д—Е конвертерного отделения, который должен обеспечить пуск электромостового крана грузоподъемностью 450 тонн. Этого с нетерпением ждут слесари-монтажники из Прокатмонтажа, чтобы установить на фундамент конвертер.

Трудящиеся нашего участка обязались подготовить пролет к сдаче в первой декаде апреля и выполнили свое обещание. Достигнуть успеха удалось благодаря усилиям бригады Алексея Сидорова, Николая Порцева, Юрия Ковалева, Михаила Медведева.

М. ТЕРПИЛОВСКИЙ,
начальник участка
Магнитогорского мон-
тажного управления
треста Уралстальконст-
рукция.

В СООТВЕТСТВИИ с графиком в марте заказчик — металлургический комбинат — должен был выдать под монтаж объектов комплекса кислородно-конвертерного цеха 3660 тонн оборудования. Всего на строительную площадку ККЦ за минувший месяц было вывезено 5400 тонн. Кажется, цифры вполне утешительные, и у монтажников организаций, занятых на пусковой стройке, дела должны бы пойти полным ходом.

Что же получилось на самом деле? Отдел оборудования УКСа комбината удовлетворил все заявки бригад Союзкислородмонтажа и Южуралэлектромонтажа. Полностью «пустили» в дело заказанную и полученную тысячу тонн технологического оборудования исполнители из Прокатмонтажа.

Зато монтажное управление треста Востокметаллургмонтаж, которое должно было запустить в работу 754 тонны полученного оборудования, не справилось с освоением и двухсот тонн. Только 1214 из утвержденных в графике 1250 тонн полученного оборудования смогли реализовать бригады Металлургмеханомонтажа. Предварительная заявка Коксохиммонтажа на поставку ему под монтаж 566 тонн оборудования не была выполнена по вине самой монтажной организации: заявка на месяц была составлена непродуманно, не все необходимое было в ней учтено, на площадку поэтому вывезено только 100 тонн оборудования.

Предварительный график поставки оборудования в апреле предусматривает вывозку со складов заказчика 4000 тысяч тонн оборудования. По мнению начальника отдела оборудования УКСа комбината И. Ш. Дахиса — монтажные управления должны забрать в текущем месяце на свои площадки не менее шести тысяч тонн оборудования — то есть в полтора раза больше заявленного. По мнению главного инженера генподрядного треста Магнитострой В. Г. Аникушина, для того, чтобы не задерживать пуска первой очереди

ККЦ, монтажные организации должны сейчас ежемесячно получать не менее семи тысяч тонн оборудования, поскольку из общего количества в 89 тысяч тонн на сегодняшний день выдано исполнителям только 16 тысяч тонн, а остаток слишком велик для пускового периода — ни много ни мало 68 тысяч тонн. Логично. И конечно монтажным организациям нужно более тщательно составлять свои заявки. Но давайте посмотрим, каким же образом сотрудничают в столь от-

Формула пускового периода

ветственное время заказчик и исполнители, каким образом строятся отношения между ними.

На одной из недавних оперативок И. Ш. Дахиса произвольно «раскрыл» карты своего отдела: как же, мол, так, почему монтажные организации не берут то, что у заказчика в наличии есть, а требуют того, чего нет. К примеру, Промвентилиация дает заявки на поставку 400 единиц оборудования, исходя из имеющегося фронта работ у нее, а те 425 тонн, что заказчик предлагает, принимать категорически отказывается. Почему-то ссылается при этом на то, что вентиляторы не вписываются у нее в сегодняшнюю технологию монтажа...

Позиция ОТО УКСа комбината более чем странная. Безусловно справившись с выполнением графика по вывозу оборудования на монтажные площадки по тоннажу в общей его массе заказчик — комбинат — поставил часть незаказанного оборудования, которое никак не совпадает с технологией монтажа. В то же время мно-

гих заказанных позиций, без которых находящиеся в монтаже узлы попросту не комплектуются, исполнители так и не дождались. Разве может измерение работы по поставкам оборудования только тоннажом устроить монтажников? Технология есть технология, с ней спорить бессмысленно. Как при таких контактах гарантировать своевременность пуска комплекса? Сорваны все графики поставки оборудования для машин непрерывного литья заготовок, всего на сорок процентов укомплектован пятиотсоттонный электромостовой кран... Перечень этот можно продолжать долго.

Время сейчас напряженное, ответственное, и очень жаль, что во взаимных претензиях теряются драгоценные дни, а противоречия между участниками стройки доведены почти до абсурда.

Бесконечные сложности, которые возникают на возведении комплекса из-за несвоевременной поставки оборудования заводами-изготовителями, общеизвестны. И надо их преодолевать совместными усилиями. Но все-таки, думается, когда речь идет о пусковом периоде, заказчик должен искать пути, как лучше обеспечить монтаж объектов комплекса необходимым по технологии оборудованием, а не выискивать способы, как разгрузить свои заводские склады. Взаимоотношения участников строительства в пусковой период должны строиться по определенной и жесткой формуле: заказчик — исполнитель. Исполнитель вправе не заглядывать в рот заказчику, забирать оборудование по принципу «на тебе, боже, что нам негоже», а требовать того, что ему необходимо по технологии.

К сожалению, пока еще и здесь не обходится без пресловутого «вала», то есть поставок в тоннах, а не в конкретно заявленных позициях. Если выполнение заявок на доставку оборудования на монтажные площадки будет продолжаться, как и в предыдущие месяцы, толку не добиться.

Н. СМОЛИН.

В начале второго квартала года — 7 апреля — на комплексе строительства кислородно-конвертерного цеха прошла очередная оперативка участников строительства совместно с ответственными представителями заказчика. Отмечено: в целом по комплексу план марта и первого квартала выполнен. Но начало апреля свидетельствует о неуверенности многих исполнителей в том, что им будет обеспечена нормальная работа в текущем месяце. Как и прежде, продолжается раскочка, которая сопутствует стройке не первый месяц.

Из отчета начальника подкомплекса Ю. И. Ключина стало известно, что план за отработанные в начале месяца дни выполнен только на 80 процентов. Причем, по таким строительным управлениям, как № 2, 3, Южуралэлектромонтаж, — всего на 20 процентов, а по объектам Уралсибтяжмаша — на 10 процентов. На подкомплексе доломито-обжигового завода плохо начали работу в апреле строительные управления № 3, 5, 6, Промвентилиация, Уралсибстроймонтаж и тот же Южуралэлектромонтаж — план первых дней месяца выполнен ими только на 56 процентов.

У Коксохиммонтажа претензии были и к руководству комплекса ККЦ, и к заказчику. Из-за отсутствия дорог и подъездных путей на стройку трудно доставить краны, до сих пор не решен вопрос о поставке опор под электрофильтры.

Представители Уралстальконструкции потребовали строительной готовности на дробильно-сортировочной фабрике ДЮЗа. Все еще не обеспечена строительная готовность для монтажа двух агрегатов резки и двух роляганг-тележек, оборудование для которых есть в наличии в цехе комплектации ММК. Монтажники предъявили претензии к заказчику по поводу отсутствия пятисот светильников для Южуралэлектромонтажа, оборудования для центральной вентиляционной системы — Востокметаллургмонтажу...

Вывод, к сожалению, неутешительный: из-за недисциплинированности исполнителей, несвоевременного обеспечения монтажных организаций фронтом и оборудованием, несогласованности действий заказчика, генподрядчика и субподрядных организаций на ККЦ в действии все еще политика судорожного латания дыр.

В. ТУМАНОВ,
корреспондент газеты
«Магнитострой».



Когда верстался номер

Последняя скважина

Сегодня на строительной площадке кислородно-конвертерного цеха проходкой последней скважины заканчиваются буровые работы, которые проводит Магнитогорский участок «Южуралтисиз». С начала строительства с целью изучения грунтов было пробурено более 50 скважин.

Условия, в которых приходилось бурить скважины от 20 до 50 метров, — уникальные, ведь цех стоит на бывших шлаковых отвалах. Большое количество и дело попадающихся скардвин, шлак, грунтовые воды затрудняли и без того уже трудное бурение. Но коллектив участка успешно справился с

порученным им заданием.

Ставшие уже привычными на стройплощадке кислородно-конвертерного цеха буровые установки продолжают свою службу. Впереди — анализ грунтов на площадках новых прокатных станом, преодоление тех же трудностей, которые хорошо знакомы буровикам по ККЦ. Опыт, нарабатанный здесь, сослужит им хорошую службу. В этом не приходится сомневаться.

НА СНИМКАХ: машинист буровой установки М. А. Сафронов и его помощник А. Ф. Балашов перед пробуренной скважиной; геолог С. П. Молодцов берет керн на исследование.

Фото В. Макаренко.

