

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган СТК, парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

СУББОТА,

9 февраля 1991 г.

№ 17 (8149)

Газета выходит

с 5 мая 1935 года

Цена 3 коп.

Милосердие

РУКА ПОМОЩИ ИЗ МЮНХЕНА

— В самом начале года у нас побывала делегация известной немецкой фирмы «Сименс», — рассказывает начальник управления социального обеспечения облисполкома В. В. Никитин. — Ее визит не носил делового коммерческого характера. У нас шел разговор об оказании гуманитарной помощи малообеспеченным гражданам и многодетным семьям.

Компания решила начать с отправки продуктов. В субботу, второго февраля, первый самолет ИЛ-76 из Мюнхена с тридцатью тремя тоннами продуктовых посылок произвел посадку в Челябинске, — продолжал он. Все это предназначается целевым назначением на Магнитку. Теперь мы озабочены тем, чтобы ускорить отправку посылок к месту назначения.

— Эти посылки не поступят ни в детские дома, ни в садики, ни в учреждения. Только по назначению — престарелым людям и малообеспеченным семьям, — заявил председатель Орджоникидзевского исполкома Ю. М. Леонов.

Такой оперативной информацией можно было бы ограничиться: еще во вторник горожане прочитали обо всем в «Магнитогорском рабочем» и по снимкам в газете получили представление и о содержимом посылок, и о представителях фирмы «Сименс», проявивших понимание наших трудностей и искренне протянувших нам руку помощи. Но о некоторых подробностях, ставших известными по ходу беседы, хотелось бы сообщить металлургам комбината со слов представителя одного из главных управлений центрального отделения фирмы «Сименс» в Мюнхене господина Герхарда Вильдмана.

Первым партнером, с которым фирма установила контакты с предложением о помощи, был ММК, поскольку у нее давние связи с нашим предприятием. Руководство комбината посчитало правильным адресовать помощь городу. Горисполком уже выделил часть поступающих продовольственных посылок бывшим работникам комби-

(Окончание на 2-й стр.)

Читайте в номере:

Гуманитарная акция фирмы «Сименс» — 1—2 стр.

«Самостоятельность» новоселов — 2 стр.

Гора Магнитная — люди легенды — 3 стр.

Ответы на вопросы, интервью по просьбе читателей, хроника.



Репортерская хроника

Вслед за первой очередью кислородно-конвертерного цеха должен войти в строй действующих стан 2000 горячей прокатки. Иначе — десятый листопрокатный цех комбината. Создан он для дальнейшей обработки металла, который будет выдаваться машинами непрерывного литья заготовок ККЦ.

Стан 2000 — основной агрегат нового прокатного цеха. Своим торцом он вплотную примыкает к транспортно-отделочному отделению ККЦ. Это обеспечит транзитную передачу слывов с МНЛЗ на загрузочный рольганг его нагревательных печей.

Рассчитан новый стан на прокатку горячекатаных полос металла из слывов. Прокатное производство первой очереди стана — 5 миллионов тонн в год — полностью обеспечит мощности первой очереди ККЦ. Техническое состояние нового прокатного агрегата соответствует самым современным требованиям: в принципе, на стане 2000 будет применена система автоматизации, какой в Союзе пока нет. Это в полном смысле будет цех завтрашнего дня.

Стан 2000 — это гарантия высокого качества продукции, что очень существенно в условиях грядущей рыночной экономики. Это гарантия отличных условий труда, а значит, интересной, творческой работы будущего коллектива цеха. Управление станом будет реализовано на основе микропроцессорной техники и управляемых вычислительных машин верхнего уровня производства.

Понятно, что работать на новейшей технике смогут только квалифицированные специалисты высокого класса. Кроме обычных для прокатных цехов профессий в ЛПЦ № 10 будут необходимы специалисты-гидравлики. Изменяются требования к знаниям, мастерству работников службы автоматизации, к технологом-прокатчикам, механикам, энергетикам, электрикам.

Высокая культура производства, чистота масел, обо-

рудования позволят обслуживающему стан персоналу работать в белых халатах.

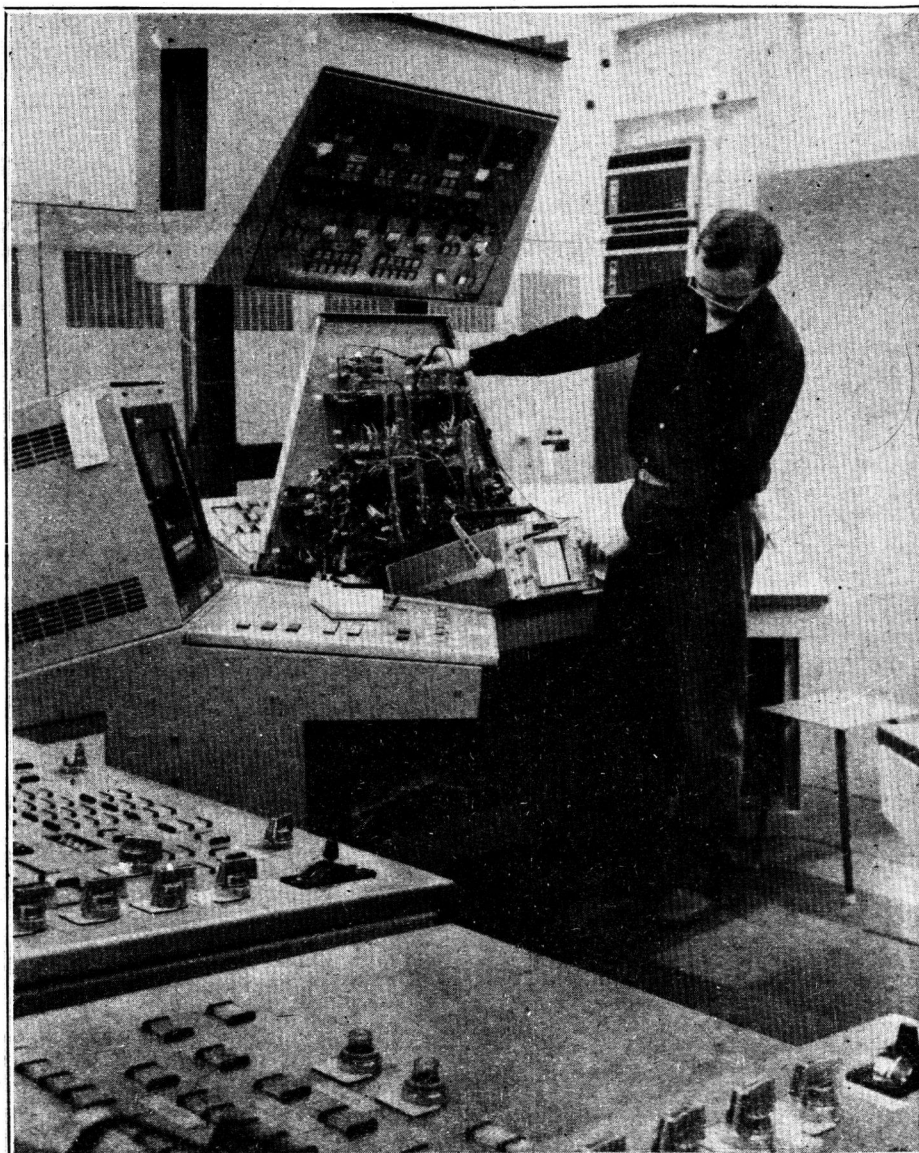
Сейчас на стане 2000 завершается монтаж оборудования, идет наладка сложнейшей техники и электроники. Одновременно администрация цеха занята формированием будущего коллектива — цеха XXI века. Уже сейчас десятый листопрокатный цех испытывает острую нужду в опытных специалистах. В первую очередь — в электронщиках и программистах. Уже в самое ближайшее время молодому коллективу потребуются вальцовщики и операторы.

— Хотелось бы, чтобы каждый, кто хочет работать в десятом листопрокатном цехе, знал о высоких требованиях, которые к ним будут предъявляться, — сказал в одном из интервью начальник ЛПЦ № 10 Г. С. Сеничев.

Сейчас мы все чаще говорим о необходимости охраны окружающей среды. Стан 2000 предполагается как «чистое» производство с замкнутым водообеспечением, продуктивными очистными сооружениями. Чтобы очистить воду от окалины и масел, ее «пропустят» через два отстойника для окалины, десять радиальных отстойников и 22 антрацито-кварцевых фильтра. Ежедневно очистные сооружения стана смогут улавливать 376 тонн окалины. Но даже самое экологически совершенное оборудование может дать сбой, если обслуживать его станут недобросовестные люди. И потому высокая требовательность к профессионализму новых работников цеха объяснима и оправдана.

О. НЕЙВИНА

НА РУБЕЖЕ ВЕКОВ: ОТ КОНВЕРТЕРА К СТАНУ



На снимках: пост № 9 — пост управления чистой группой клетей стана 2000. Сейчас здесь идет наладка АСУТП стана. В числе опытных специалистов наладчик КИП и автоматики Виталий Владимирович Макаров; на участке нагревательных печей и загрузки стана наладкой оборудования занят Александр Васильевич ШАРАНОВ.