

Летопись ММК

За внушительной юбилейной цифрой не просто календарный массив – в этой дате успехи и невзгоды легендарной Магнитки, трудовые рекорды и значимые рубежи, производственные достижения и преодоление трудностей, присущих всем эпохам. «Годы жизни – годы бед и побед», – поётся в самой известной песне о Магнитке, ставшей гимном города. Каждый год в жизни ММК был наполнен событиями, которые достойны того, чтобы напомнить о них на страницах «Магнитогорского металла» и в «Живой ленте» корпоративного портала ПАО «ММК».

Продолжение.
Начало в № 7

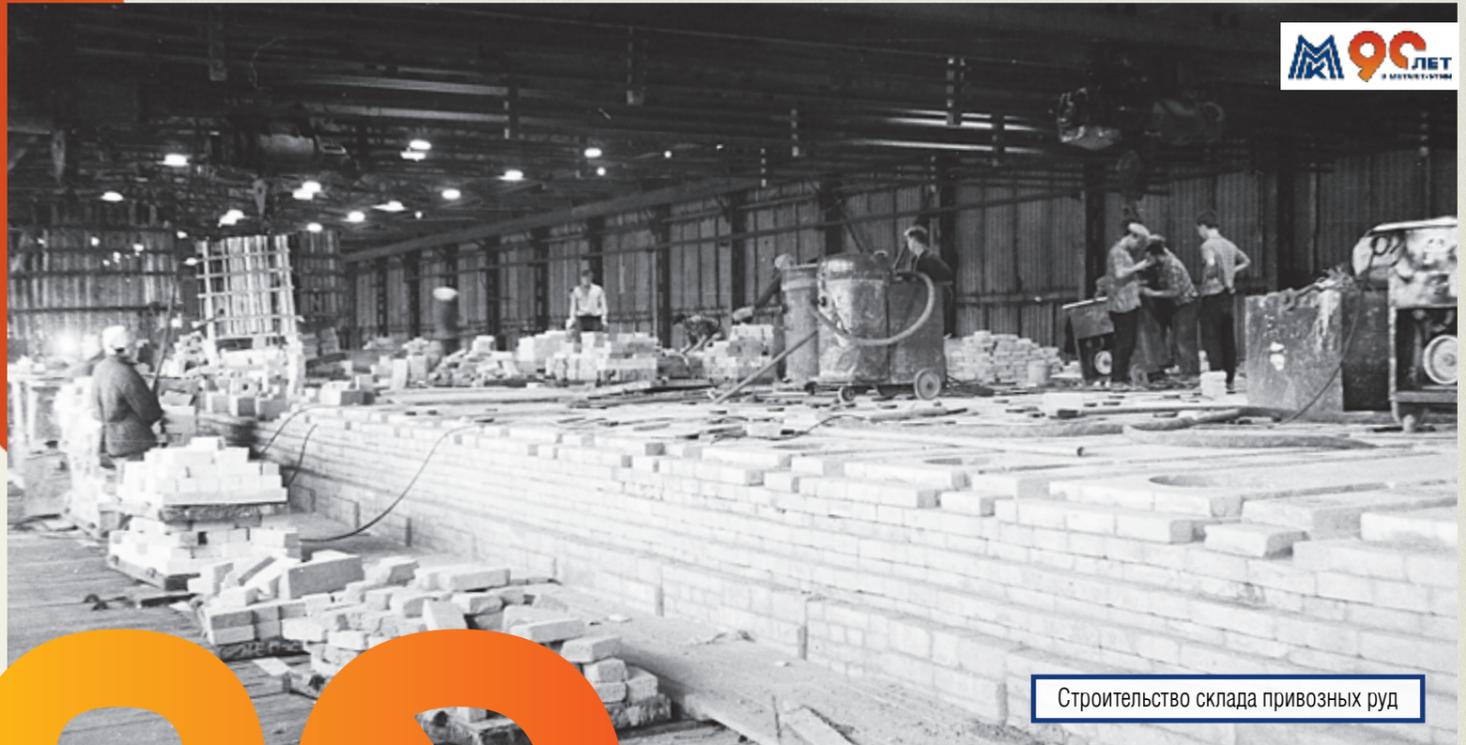
1965 год

В это время происходили важные изменения в сталеплавильном производстве. Мартеновский цех № 1 начал осваивать технологию продувки жидкой ванны кислородом – сначала на мартеновской печи № 32, а затем и на печи № 29, переоборудованной по инициативе директора ММК Феодосия Воронова в июне 1965 года в двухванную сталеплавильную печь первой в СССР. Ванна печи была разделена на две, садкой по 220 тонн, с сохранением возможности возврата к прежней конструкции. В основу выплавки стали в двухванной печи заложили конвертерный способ – продувку жидкого металла кислородом. Этот процесс гораздо интенсивнее мартеновского. Совмещение двух ванн под одним сводом позволило отказаться от внешних источников тепла для нагрева металлошихты. Эту роль стали выполнять отходящие газы соседней ванны. На реконструкцию мартеновской печи в двухванную не требовалось больших материальных затрат. По существу, переделка мало отличалась от обычного капитального ремонта. При этом преимущества двухванной печи перед мартеновской были очевидны – увеличение производительности в два раза, сокращение расхода топлива в десять раз, упрощение ремонтов, удешевление стали, ритмичность работы.

Однако освоение новой технологии проходило непросто. В 1976 году газета «Магнитогорский металл» публиковала в нескольких номерах очерк «Звезда первой величины» Якова Резника, журналиста и писателя, первого редактора «ММ». В очерке приводятся воспоминания тогдашнего проректора МГТУ по науке, доктора технических наук Вадима Григорьевича Антипина, который стоял у истоков создания «двухванников». По его словам, канадцы и американцы, внедрившие подобную технологию чуть раньше, в 1964 году, через год сами ликвидировали эти печи, сославшись на нехватку чугуна.

«Не в этом, видимо, была причина, – скорее, с технологией не справились... Ну, тут уж и в Магнитке неверующих прибавилось. И всё-таки Воронов выдал Гипромету задание на проектирование, поехал посоветоваться в промышленный отдел ЦК партии и взял на себя риск реконструкции мартена на новый двухванный агрегат.

Много было мук, особенно из-за выбросов металла через завалочные окна на рабочую площадку. Сталевары не умели правильно продувать кислородом, плохо контролировали фурмы; инженеры, мастера, да и мы сами не сразу



Строительство склада привозных руд

90 огненных лет

Самые яркие события жизни металлургического гиганта – день за днём, год за годом

разобрались, что нельзя во время заправки давать, как прежде, агломерат или бокситы на подину, что это они способствуют выбросам. Потом начали работать на ломе железа, научились определять положение фурм, чтобы концы входили в зону высокой окисленности металла, и выбросов, аварий стало меньше. И сумели мы этого добиться потому, что был единый порыв инженеров и сталеваров, что в цехе золотой народ, прекрасные рабочие – грамотные, упорные молодые люди, которые умеют взять любые препятствия», – вспоминал В. Г. Антипин.

С началом освоения технологии выплавки стали в мартеновских печах с продувкой ванн кислородом образована лаборатория по применению кислорода в сталеплавильном производстве. Всего на комбинате работало пять «двухванников» (в целом в СССР было 13 таких печей), а один из этих агрегатов (№ 35) работал с производством свыше 1,6 миллиона тонн.

За создание, внедрение и освоение двухванных агрегатов и технологии выплавки стали группе специалистов ММК в 1975 году были присвоены сразу две Государ-

ственные премии СССР: одна – за разработку технологии, вторая – за достижение максимальных результатов. По-своему уникальный случай.

Сейчас на ММК в составе электросталеплавильного цеха продолжает работать последний на комбинате и в стране двухванный сталеплавильный агрегат (ДСПА-32)

В 2021 году выплавка на нём составила свыше 1,1 миллиона тонн стали. Агрегат установил целый ряд рекордов стойкости футеровки, когда огнеупоры, которыми облицована внутренняя поверхность печи, выдерживали более 1300 плавов за одну кампанию. Изучать опыт магнитогорских специалистов в 2019 году приезжали даже чешские коллеги с металлургического завода в Острове, входящего в состав металлургического гиганта «Арселор Миттал», где сохранился подобный агрегат.

Впрочем, не «двухванниками» едиными жили сталевары Магнитки в 1965 году. В мартеновском цехе № 3 перешли на систему работы без промежуточных трудоёмких ремонтов, уменьшив толщину сводового кирпича с 460 до 380 мм. Бригады сталеваров печи № 35 В. Зуева, Г. Губкина, В. Заварзина, Н. Ушакова присвоено звание «Коллектив лучшей мартеновской печи РСФСР». В смене сталевара В. Заварзина сварили рекордную для 900-тонных печей плавку за 7 часов 50 минут.

30 сентября сдана в эксплуатацию дробильно-обогатительная

фабрика № 5 для переработки бедных сернистых руд. Производительность фабрики – 4,5 миллиона тонн сырой руды в год, по концентрату – 2,1 миллиона тонн. На базе ДОФ № 5 была открыта новая химическая лаборатория, где был оборудован спектрографический зал с самым современным оборудованием. В этом же году из-за возросшего объёма привозной руды на участке усреднения привозного сырья оборудуется ещё одна химическая лаборатория.

В огнеупорном производстве в ноябре принят в эксплуатацию шамотный цех № 2. Реорганизована лаборатория огнеупоров – из лаборатории выделены исследовательские зал с самым современным оборудованием. В этом же году из-за возросшего объёма привозной руды на участке усреднения привозного сырья оборудуется ещё одна химическая лаборатория.

В апреле в ЛПЦ № 4 приняты в эксплуатацию колпаковые печи стана «2500» горячей прокатки. На блюминге № 2 проведена реконструкция первой группы нагревательных колодцев с 6-местных на 8-местные.

В ЛПЦ № 3 освоена технология травления чёрной полированной жести на агрегатах горячего лужения взамен периодического травления карточек. В конце декабря в ЛПЦ № 2 введён в эксплуатацию дроссировочный стан № 2.

В сентябре пленум ЦК КПСС принял постановление «Об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства». Экономическая служба ММК разработала комплексный план подготовки к переходу на новые условия труда.

Как и сегодня, на Магнитке в то время уделялось большое внимание повышению эффективности производства и развитию различных форм новаторства. В 1965 году на ММК действовало 227 комплексных рационализаторских бригад (одна из форм коллективного технического творчества, где теоретические знания инженерно-технических работников удачно дополняются практическим опытом и природной смекалкой рядовых рабочих). Ежегодно они внедряли сотни предложений с экономическим эффектом в миллионы рублей.

Продолжается строительство инфраструктуры отдыха на озере Банном – в 1965–1966 годах там построены 12 корпусов летних дач и столовая.

Продолжение следует.



На ММК лётчик-космонавт П. Р. Попович