

Профессионалы

«ММК» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Профессионал
Высокого класса

Электрослесарь участка шламового хозяйства цеха рудообогатительных фабрик горнообогатительного производства ПАО «ММК» **Валерий Рысёв** стал победителем традиционных профессиональных соревнований. Звание лучшего он получал не раз. Кроме того, является автором ряда рацпредложений, многие из которых успешно используются в работе.

В далёком 1986 году Валерий Рысёв впервые пришёл на комбинат. Он устроился сначала в листопрокатный цех № 5 вальцовщиком. А спустя четыре года перешёл на рудообогатительную фабрику. Точнее – на участок шламового хозяйства, где в своё время работал его отец. Валерий Викторович рассказывает: здесь было всё родным и знакомым. Ведь ещё маленьким мальчиком папа брал его с собой на работу, и эти детские воспоминания до сих пор греют душу.

Валерий Рысёв – профессиональный слесарь. От его верных действий зависит, будет ли обеспечено всё горно-обогатительное производство водой. Он следит за исправностью оборудования на вверенных ему производственных объектах.

Участок шламового хозяйства – один из четырёх основных в цехе РОФ. Трубопроводы здесь растянулись на километры. Специалисты перекачивают 3000 кубометров воды в час. Хвостов и шламов в месяц транспортируется порядка трёх миллионов кубометров. Валерий Викторович рассказывает, на участке важно работать в команде. К помощи и поддержке коллег приходится прибегать постоянно. Масштабные сооружения, мощная техника требуют внимания. И, конечно, профессионализма, умноженного на физическую силу. По словам Валерия Рысёва, для вскрытия больших насосов, откручивания полумуфт приходится использовать большие инструменты, из которых самый маленький – ключ размером на 24. А есть ключи и на 65, и размером на 109.

Валерий Рысёв воспитал немало молодых специалистов. Был наставником он и для своего мастера, в связке с которым они работают уже почти 10 лет. «Валерий Викторович Рысёв – это мой первый наставник. Когда я только пришёл на работу в 2012 году, попал к нему в бригаду. Он был бригадиром слесарей уже тогда. И вот сейчас по воле случая я уже ему помогаю, как его мастер», – рассказывает Сергей Семиног, и. о. мастера по ремонту оборудования УШХ РОФ ГОП ПАО «ММК».

Валерий Викторович стал лучшим работником по итогам профсоревнований. И это не первая его профессиональная награда. Рассказывает: не раз был награждён он и в качестве рационализатора. Предложил немало идей по улучшению качества труда. Многие из них внедрены. Об одном из них он рассказал следующее: «У нас новые насосы поставили глубинные. Мы каждую неделю выезжали туда, ремонтировали. Только отремонтируешь, она сломалась. Мы перешли на жёсткие сцепки, я убрал половину задвижек, короче, облегчил намного. И сейчас мы туда и не заглядываем».

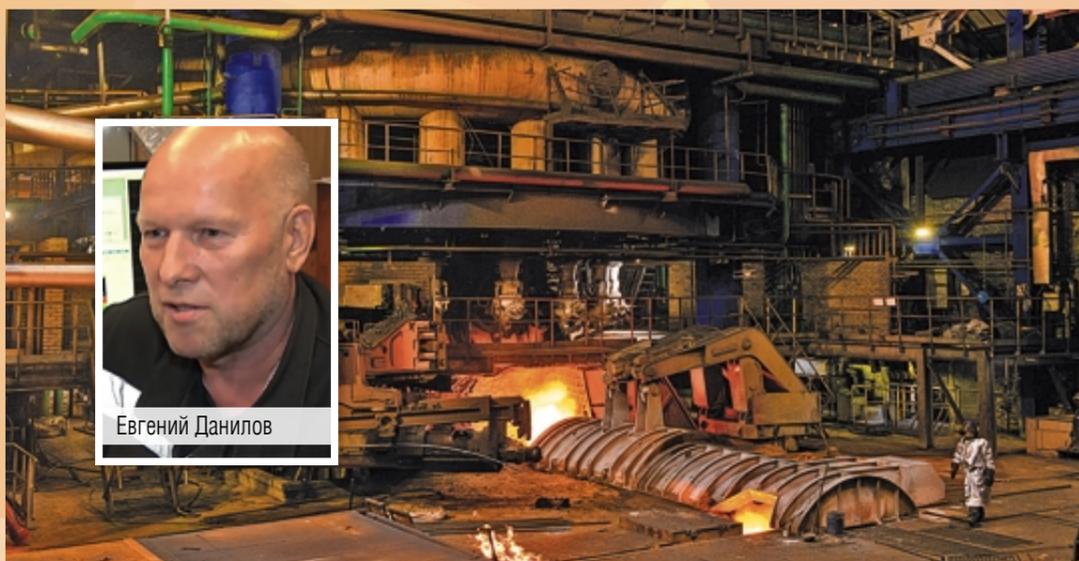
У специалиста множество профессиональных планов на будущее. Реализовать их он готов в ближайшее время, уверен: всё получится. Ведь рядом целая команда единомышленников, каждый



Валерий Рысёв



Виталий Марченко



Евгений Данилов

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди

из которых достоин звания лидера трудового коллектива.

Быть лучшим в своём деле

Машинист конвейера первого отделения цеха подготовки аглошихты **Виталий Марченко** уже не в первый раз был признан победителем профсоревнований. Руководители называют Виталия Петровича своей надёжной опорой, поскольку он один из тех, на ком держится производство.

Началась карьера Виталия Марченко 22 года назад, в 1999 году, когда он решил связать свою судьбу с комбинатом. Сразу пришёл в первое отделение цеха подготовки аглошихты, где и остался. Сначала

трудился машинистом размораживающей установки, затем – бригадиром на участке основного производства. Далее был назначен машинистом конвейера. С 2013 года новая запись в трудовой книжке – старший машинист конвейера участка усреднения аглошихты. И новые задачи. На участке действуют десять конвейеров и четыре питателя. Каждую смену специалист обходит вверенное ему хозяйство, следя за исправностью каждого из агрегатов, чтобы производственный процесс шёл без единой заминки. В исправности и не изношенности должны быть все ролики, по которым движется лента, в противном случае произойдёт порез ленты. Если не исправен

датчик движения ленты – лента также сразу останавливается. Под началом бригадира шесть девушек-машинистов конвейера, они его незаменимые помощницы.

Участок усреднения аглошихты можно назвать отдельным подразделением ЦПАШ. Здесь производятся приёмка и выгрузка железорудного сырья. А в зимнее время на этом участке происходит его разогрев. За смену через цех проходит порядка шестисот вагонов. Через первое отделение – ровно половина от этого количества. Ответственную работу руководители доверяют самым надёжным людям. Виталий Марченко – в их числе.

«Добросовестный, очень надёжный, на таких бригадирах и держится наше отделение, цех. Он один из тех, на кого действительно можно положиться при выполнении производственной программы», – так оценивает Виталия Марченко начальник участка отделения № 1 ЦПАШ ГОП ПАО «ММК» Сергей Наумов.

Для Виталия Марченко производство – второй дом. Он уверен, порядок должен быть везде – и на работе, и в семье. Этого правила придерживается не одно десятилетие. Семья – это сыншшка шести с половиной лет, которого Виталий Марченко после гибели жены пять лет назад поднимает один. Свой дом, огород. В общем, забот хватает, но, как считает наш герой, если дома всё правильно, то и на работе всё правильно будет.

Лучшим по профессии Виталий Марченко стал не впервые, а точное число профессиональных побед назвать не смогли ни руководители, ни он сам.

Выполнять свою работу на оценку «отлично» специалист готов и дальше. Ведь победа в конкурсе для него не самоцель. Здесь больше стимул, мотивация. И своего рода знак: что движется в верном направлении.

Главное – доменный цех

К Дню металлурга газовщик доменной печи № 4 доменного цеха ПАО «ММК» **Евгений Данилов** был удостоен медали «Трудовая доблесть». И это не первая награда профессионала.

Так, в 1999 году ему было присвоено звание «Почётный металлург» за большой личный вклад в развитие металлургического производства. Евгений Михайлович пришёл на комбинат ещё в 70-х годах прошлого века, общий трудовой стаж – почти 50 лет.

На комбинат Евгений Данилов попал ещё во время производственной практики во время учёбы в индустриальном техникуме. После армии устроился в доменный цех на постоянную работу. Прошёл все звенья – горновой, машинист, газовщик. Долгое время был мастером. После того как исполнилось 60 лет, вернулся в газовую службу – решил, что нужно давать дорогу молодым. А ещё поддерживать, помогать на трудовом пути и словом, и делом. Коллеги ценят Евгения Михайловича за опыт, профессионализм, за то, что на него всегда можно положиться, получить дельный совет. Да и просто за то, что хороший человек.

Работа газовщика требует высокой исполнительской дисциплины, умения трудиться в команде. На плечах Евгения Данилова большая ответственность – обеспечить заданный технологический режим работы доменной печи, управлять процессом доменной плавки, контролировать воздухонагревательный блок и газовое хозяйство в автоматическом и ручном режимах, следить за техническим состоянием оборудования. Газовщик трудится в режиме многозадачности.

Процесс плавки идёт непрерывно в условиях повышенной опасности, высоких температур. Работа по силам специалистам высочайшей квалификации, мастера уровня Евгения Данилова – на вес золота. Не удивительно, что, даже перешагнув «пенсионный» рубеж, он по-прежнему в строю. Говорит, что работа для него – постоянный источник адреналина. Чем сложнее – тем лучше.

– Интересно, – говорит мастер. – Всегда в напряжении. А чем больше стресса, тем больше живёшь. Другой работы не знаю. Для меня самое главное – доменный цех.

