

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Надёжный человек

Он пошёл по стопам родителей и сам воспитал продолжателя династии. Начальник смены ПВЭС-2 паровоздуховой электростанции ММК Павел Бочкарёв удостоен почётного звания «Заслуженный энергетик Российской Федерации». Указ подписан президентом страны Владимиром Путиным. Такое звание входит в систему государственных наград России и присваивается высокопрофессиональным специалистам за личные заслуги.

...Десятки кнопок и рычагов на панелях управления, множество схем на мониторах компьютеров. Простому обывателю здесь легко растеряться. А вот специалист точно знает, что делать. За технологическим процессом на втором блоке паровоздуховой электростанции ММК следит начальник смены Павел Бочкарёв:

– Контролируем процесс: мониторим превышение CO, NO, нагрузки. Следим за газами, чтобы не превышать определённые расходы.

Специалист отвечает за состояние оборудования и безопасность персонала. Ответственная работа не терпит халатного отношения и требует навыков и умений. За плечами Павла Александровича многолетний опыт работы. Он пришёл на Магнитогорский металлургический комбинат 35 лет назад по примеру и совету родителей.

– В 1987 году закончил МГМИ по специальности «теплоэнергетика», и сразу на комбинат. ММК – большое предприятие, основное в нашем городе. Поначалу страшновато было, такое серьёзное оборудование. А ПВЭС – это лёгкие доменного цеха, тут ответственность вдвойне, втройне.

Начинал с должности машиниста котлов, затем стал старшим машинистом котлотурбинного цеха. В 1997 году Павел Бочкарёв был назначен начальником смены. Сейчас в его подчинении более двух десятков человек, в том числе и супруга Наталья Бочкарёва. О своём муже она может рассказать не только как о высококлассном специалисте, но и замечательном человеке, на которого в любом деле можно положиться.

– Мы работаем вместе 22 года. В одной бригаде пять лет, а до этого в разных. Он очень хороший семьянин, добрый. Детей очень любит, – рассказывает Наталья Бочкарёва, машинист-обходчик турбинного оборудования ПВЭС-2 ПАО «ММК».

Здесь же, на паровоздуховой электростанции, правда, в другой смене трудится и сын Павла Александровича – в должности машиниста турбин. Павел Бочкарёв горд тем, что сумел привить ему любовь к производству и вырастил продолжателя династии. Специалистов своей бригады начальник смены учит главному: работу нужно выполнять со всей ответственностью. И, конечно, без любви к своему делу – никуда.

– Считается, что начальник смены является, неформально конечно, ночным начальником цеха. В круг его обязанностей входят все мероприятия, которые выполняет начальник цеха. Павел Александрович очень надёжный человек. Руководство абсолютно ему доверяет. Не зря он получил высокую награду, – рассказывает Константин Чурляев, исполняющий обязанности заместителя начальника ПВЭС ПАО «ММК».

Присвоение почётного звания «Заслуженный энергетик Российской Федерации» для Павла Александровича – знак того, что он в своё время выбрал правильное

Братья по судьбе

Самая главная ценность

Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Павел Бочкарёв



Дмитрий Селезнёв



Александр Литвинов

направление. Уверенно идти по трудовому пути, добросовестно выполняя свои обязанности, он собирается и дальше.

Преданность профессии

Дмитрий Селезнёв, заместитель начальника доменного цеха по технологии, удостоен престижного звания «Почётный металлург». На комбинате он работает с 1992 года, прошёл почти все звенья трудовой цепочки и знает о производстве буквально всё.

Доменный цех – лицо металлургического производства. Поэтому, насколько первый передел современен и эффективен, можно делать вывод обо всём предприятии. На ММК за последние годы произошли большие перемены. Сегодня доменный цех отвечает мировым стандартам,

повсеместно внедряется новое оборудование. И всё ради главной задачи – обеспечивать стальной гигант чугуном.

– Само производство, по факту, непредсказуемое, – говорит Дмитрий Иванович. – Периодически, раз в полгода, всё равно что-то «выстреливает» такое, чего раньше никто никогда не видел и такого никогда не было. То есть всегда интересно.

Дмитрий Селезнёв на производстве – как рыба в воде. Был горновым, бригадиром бункерной эстакады, газовщиком, мастером, а сейчас – заместитель начальника цеха. Он отвечает за технологию и знает все процессы как никто другой. В свою очередь, руководство ценит преданность выбранному делу.

– Зарплата в доменном цехе всегда была хорошая – считает

Дмитрий Селезнёв. – Это раз. Во-вторых, коллектив. Он у нас дружный.

Именно слаженная работа всего коллектива – залог эффективного производства. Благодаря самоотверженному труду ММК достигает новых рекордов.

– Прошлый год мы отработали с рекордным производством по чугуну, с отличным расходом кокса, рекордным опять же. За 2021 год получили минимальный расход кокса с начала основания комбината. Думаю, это заслуга всего коллектива. Ну а в подборе кадров в том числе заслуга и Дмитрия Ивановича, – рассказывает Александр Павлов, начальник доменного цеха ПАО «ММК».

Трудовые успехи Дмитрия Селезнёва отмечены неоднократно. В копилке его достижений грамоты руководства ММК и Министер-

ства промышленности России. Теперь к ним добавилось новое звание «Почётный металлург».

– Приятно, чего уж тут скрывать, – делится Дмитрий Иванович. – А вообще, по сути, эта награда за работу всего цеха. Как ты будешь взаимодействовать с коллективом, так он и будет работать.

Мастер своего дела

Разливщик стали кислородно-конвертерного цеха Александр Литвинов признан лучшим работником ММК. Ему доверен самый ответственный участок работы. Он отвечает за качественную разливку стали на самом мощном агрегате цеха – четырёхручьековой машине непрерывного литья заготовок. Для её стабильной высокопроизводительной работы требуется огромное мастерство. И Александр Литвинов не подводил цех ни разу. Коллеги уверяют: он создан для этой профессии. Ведь чтобы стать разливщиком стали, мало знать технологию производства, необходим ещё определённый набор человеческих качеств, которые у Александра с рождения.

– Я полностью ему доверяю. Всегда выполнит работу, которая ему поручена, не будет откладывать. Надо – сделал. Целеустремлённый, трудолюбивый. Он чётко контролирует технологический процесс, – рассказывает Сергей Бутов, сменный мастер участка разливки стали ККЦ ПАО «ММК».

При выборе будущего места работы Литвинов остановился на его взгляд, на самой суровой профессии:

– В семье никто не работал на комбинате. А я выбрал эту профессию. Закончил 13-е училище. В 1992 году пришёл на практику сюда. Интересно было, конечно. Всё большое такое! Не разочаровался.

Трудовую деятельность Александр Владимирович начал с разливщика стали пятого разряда. Благодаря его грамотным решениям и мастерству в цехе очень скоро поняли, что человек на своём месте. Поэтому, когда в ККЦ появилась уникальная по своим возможностям установка для непрерывной разливки стали, бригадиром этого ответственного участка был назначен Литвинов. Он должен был организовать бесперебойное, качественное превращение жидкой стали в слывовую заготовку нужных размеров.

– Самое важное – это организация работы на агрегате. Он знает, какой есть персонал, его возможности. Ну и основная задача – контролировать безопасность проведения тех или иных операций на МНЛЗ. Если кто-то что-то делает неправильно, осуществляется своевременная корректировка, – характеризует коллегу Денис Кащеев, старший мастер участка разливки стали ККЦ ПАО «ММК».

– План на каждую смену – отработать спокойно, чтобы никаких эксцессов не было, говорит Александр Литвинов. – Конечно, я маленько направляю, чтобы работа была слаженной.

Доскональное знание технологических процессов, а также грамотное планирование помогают Александру Литвинову стабильно выполнять производственную программу на самом высоком, качественном уровне. Он пользуется заслуженным авторитетом и уважением коллег, которые считают его настоящим мастером своего дела. А он говорит об этом просто:

– Работа тяжёлая. Летом – жарко, зимой – холодно. Но привыкаешь ко всему. У меня здесь друзья. Без комбината я даже не представляю себя и по-другому, наверное, не смог бы.