

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 73 (7894)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 13 июня 1989 года
Цена 2 коп.

Наказ депутату

Завершил работу Съезд народных депутатов СССР.
В эти дни начали поступать указы избирателей-металлургов в адрес наших народных избранников. Сегодня мы публикуем указ трудящихся цеха эксплуатации ЖДТ ММК.
Цель публикации: по возвращении с высшего форума народной власти страны наши депутаты должны немедленно приступить к выполнению их наказов.

Народному депутату СССР
генеральному директору комбината Ивану Харитоновичу РОМАЗАНУ
от коллектива железнодорожников смены № 2
шихтовых дворов мартеновских цехов

Товарищ Ромазан И. Х.! Просим Вас лично разобраться в работе коллектива сталеваров и мастеров мартеновских цехов.

Ежедневно после дневной смены, примерно с 16 часов, двухванные печи переходят на другой режим работы. В результате появляются тучи дыма и пыли. По всей вероятности, в это время применяется чрезмерное дутье кислородом.

Мало того, что невозможно дышать, машинисты локомотивов не имеют возможности работать. Ведь видимость на железнодорожном полотне

такая, что машинист не в состоянии обеспечить безопасность движения. В таких условиях согласно правилам технической эксплуатации он должен остановить состав. Если мы будем действовать так, как нам предписывает инструкция, остановится подача шихты на мартеновские печи.

С другой стороны, выбросы мартеновских цехов в атмосферу наносят непоправимый урон человеческому здоровью.

Обращаемся к Вам как к народному депутату СССР, чтобы Вы выявляли и наказывали конкретных виновни-

ков, тех, кто действует вопреки всяким правилам и нормативам и своими действиями причиняет вред людям. Ведь речь идет не только о сохранении чистоты воздушного бассейна, но и о человеческих жизнях.

П. СВЯЗОВ,
профторг смены № 2, машинист
электропоза;
В. ЗУЕВ,
партгруппорг смены, машинист
электропоза;
С. НОВИКОВ,
машинист электропоза (всего 30
подписей).

Репортерская хроника

Вклад в реконструкцию стана 2500

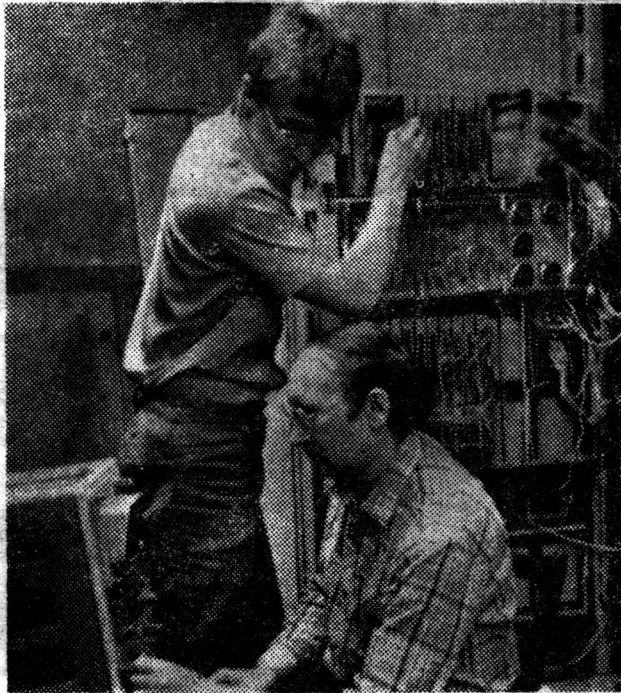
В ходе продолжающейся реконструкции стана 2500 горячей прокатки в четвертом листопрокатном цехе не только демонтируется устаревшее и устанавливается новое технологическое оборудование, но и одновременно с этим вводятся в эксплуатацию новые автоматизированные системы, позволяющие значительно оптимизировать процесс прокатки и обеспечить эффективную эксплуатацию агрегатов.

Так, в чистовой группе скелетов стана 2500 горячей прокатки подгода назад была внедрена система автоматического охлаждения полосы в межклетевых промежутках, предназначенная для пропуска по стану неохлажденной головной и хвостовой частей полосы. Теперь выбор длины неохлаждаемой части полосы производится автоматически, в зависимости от марки стали прокатываемого металла.

Установка выполнена на базе микро-ЭВМ «Электроника С5-21М» и нестандартной высоковольтной аппаратуры, управляющей отсечными клапанами охлаждающих баков.

Использование этой системы на стане позволило увеличить температуру концов полосы на 20—30 градусов, что привело к улучшению равномерности механических свойств по длине полосы и уменьшению разности толщин концов до 0,04—0,08 мм. Одновременно улучшены условия захвата полосы валками и уменьшен их износ. Годовой экономический эффект от внедрения системы составит около двадцати тысяч рублей.

Разработали и внедрили ее в ЛПЦ-4 инженеры центральной лаборатории автоматизации В. Х. Темкин и П. Л. Пономарев.



На снимке: за работой системы охлаждения полосы на стане 2500 следят ее разработчики В. Х. Темкин и П. Л. Пономарев.

Фото В. Макаренко.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

управления, совета трудового коллектива и профкома комбината «О поощрении кадровых работников пенсионного возраста за продолжение трудовой деятельности на комбинате в период комплектования рабочими кадрами и ввода в работу объектов конвертерного цеха и стана 2000 горячей прокатки».

Управление, совет трудового коллектива, профком комбината ПОСТАНОВЛЯЮТ:

с целью поощрения квалифицированных рабочих и мастеров промышленно-производственного персонала, достигших пенсионного возраста и продолжающих работать на комбинате, а также находящихся на заслуженном отдыхе, но изъявивших желание продолжать трудовую деятельность по профессиям электромонтер, слесарь по ремонту оборудования, машинист крана, оператор травильных линий, станочник, резчик, в период комплектования рабочими кадрами и ввода в работу объектов конвертерного цеха и стана 2000 горячей прокатки, установить следующие льготы:

1. Трудящимся перечисленных профессий по истечении каждого года работы выплачивать единовременное безвозмездное вознаграждение в размере:

200 рублей — при заключении договора о продолжении работы сроком на один год;
500 рублей — при заключении договора о продолжении работы сроком на два года;
1000 рублей — при заключении договора о продолжении работы сроком на три года.

2. Главе трудовой династии вознаграждение за годовые итоги работы выплачивать в увеличенном размере (5 процентов от размера годового заработка).

3. Предоставить преимущественное право на присвоение звания «Ветеран труда комбината» при выполнении требований положения о звании.

4. Предоставить преимущественное право на улучшение жилищных условий, а также на приобретение товаров повышенного спроса, путевок в санатории и дома отдыха.

5. Устанавливать по их просьбе и с согласия руководителей цехов индивидуальный график работы, сокращенный рабочий день или рабочую неделю.

Генеральный директор комбината И. Х. РОМАЗАН.

Председатель совета трудового коллектива комбината В. М. ШУНИН.

Председатель профкома комбината С. С. КИРИЛЮК.

На предприятиях нашей отрасли

Новый объект череповчан

На основании проекта плана развития коксохимической промышленности на двенадцатую пятилетку на Череповецком металлургическом комбинате полным ходом идет строительство опытно-промышленной установки по частичному брикетированию шихты для коксовых батарей № 7—10.

Коксохимическое производство комбината в настоящее время имеет в своем составе десять коксовых батарей. Для чего же нужны новые объекты? Одним из путей совершенствования процесса слоевого коксования на стадии подготовки угольных шихт является способ частичного брикетирования шихты. Разработка процесса обусловлена необходимостью расширения угольной сырьевой базы коксования за счет более широкого использования слабоспекающихся углей при одновременном повышении качества производимого кокса по показателю прочности. Брикетирование части угольной шихты позволяет увеличить участие слабоспекающихся углей в шихте до 65 процентов, повысить производительность коксовых батарей до 3—5 процентов, улучшить качество металлургического кокса.

Стоимость отделения брикетирования обойдется комбинату в 28274 тыс. рублей, в том числе строительно-монтажных работ на 14339 тысяч рублей. Новый вид сырья позволит снизить затраты на рубль товарной продукции в целом по коксохимическому производству на 0,09 рубля и повысить его абсолютную рентабельность на 0,7 процента. Срок окупаемости капитальных вложений отделения брикетирования шихты составляет 7,3 года при нормативном сроке в черной металлургии 8,3 года. По плану пуска отделения брикетирования намечается на август 1990 года.

(«Череповецкий металлург»).

Читайте в номере:

- ◆ НАКАЗ ДЕПУТАТУ О ЧИСТОТЕ ВОЗДУШНОГО БАССЕЙНА ФОРМУЛИРУЮТ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ
- ◆ МЕРЫ ПООЩРЕНИЯ КАДРОВЫХ РАБОТНИКОВ ПЕНСИОННОГО ВОЗРАСТА ЗА ПРОДОЛЖЕНИЕ РАБОТЫ НА НАШЕМ ПРЕДПРИЯТИИ
- ◆ 60-ЛЕТИЮ МАГНИТКИ: СТРАНИЦА ФОТО-ЛЕТОПИСИ
- ◆ ИТОГИ ТРУДОВОГО СОПЕРНИЧЕСТВА ПОД ДЕВИЗОМ: «ВСЕШЕ МЕТАЛЛ ПО ЗАКАЗАМ, ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА, С МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ»
- ◆ ОПАСНЫЙ ПОРОК: ОТ «НЕВИННОЙ» ВЫПИВКИ К ХРОНИЧЕСКОМУ АЛКОГОЛИЗМУ
- ◆ НОВОСТИ, ИНФОРМАЦИЯ, ХРОНИКА

Наше строительно-монтажное управление выполняет работы не только по реконструкции и ремонту в цехах и подразделениях комбината, но и на объектах соцкультбыта.

Наиважнейшим объектом на сегодня для нас является третий обжитый цех, где проводится генеральная реконструкция блочинга. Здесь нашими работниками уже выполнен значительный объем работ по расширению машинного зала, в настоящий момент проводятся строительно-монтажные работы в отделении смазки. Наш вклад в общий комплекс реконструкции цеха довольно весом.

Социально-бытовая программа строительства обозначена в этом году такими важными объектами, как возведение 18-квартирного дома в теплично-садовом совхозе — отделение «Поля орошения», административно-бытового корпуса в автотранспортном цехе и овощехранилища на три тысячи тонн.

Очень важным участком стал для

ПРЕОДОЛЕВАЯ ТРУДНОСТИ

на завод железобетонных изделий. Здесь предстоит провести очень большой объем СМР с гарантией, что уже на следующий год завод ЖБИ сможет снабжать управление «Жилстрой» комбината своей продукцией для возведения жилых домов. В этом заинтересованы не только мы, но и все труженики ММК.

Надо сказать, что, несмотря на извечные специфические трудности и проблемы снабжения, наши работники достойно справляются с поставленными перед СМУ заданиями. Так, план по генподряду управлением выполнен за прошедшие месяцы на 152,4 процента, средняя выработка на одного человека составила 121,4 процента. Но вот один из основных наших показателей — выполнение плана строительства собственными силами — в СМУ хронически не выполняется из-за ост-

рой нехватки рабочей силы. И выхода из создавшейся ситуации пока не видно.

Но и в этих сложных условиях наши труженики достойно держат рабочую марку. И было бы верхом несправедливости не отметить лучших из них. Производственно-массовая комиссия профсоюзного комитета СМУ при подведении итогов соревнования неоднократно признавала победителями участки прорабов А. Ф. Русских и А. А. Гончарова, мастеров В. В. Кашина, А. А. Коротковой и В. Г. Шенна, рабочих В. А. Киселева, Н. К. Чиглиничева, С. В. Дмитриева, Ю. П. Сухова и Ю. А. Кулакова. Это их самоотверженный труд позволяет добиваться общего успеха.

П. ЧЕРЕПАНОВ,
секретарь партийной организации СМУ ММК.