

Дата

Среди тех, для кого этот праздник является профессиональным – работники общества с ограниченной ответственностью «Механоремонтный комплекс» – одного из крупнейших предприятий Группы ПАО «ММК».

Его история началась в 1930 году, когда для решения задач ремонта и обслуживания оборудования на базе центральных мастерских механического, кузнечного, литейного и котельных цехов была создана механическая служба комбината.

Сегодня ООО «Механоремонтный комплекс» входит в число системообразующих предприятий с численностью персонала свыше четырёх тысяч человек. Основным направлением деятельности является производство и восстановление сменного оборудования, узлов и агрегатов металлургического, горно-обогатительного и прокатного производств, а также выпуск машиностроительного оборудования.

В составе Механоремонтного комплекса восемь цехов, в том числе шесть производственных – литейный, цех металлоконструкций и четыре механообрабатывающих цеха. Компания поставляет оборудование и запасные части для предприятий чёрной металлургии РФ и является одним из основных производителей технологической литейной посуды в стране, СНГ и частично в Европе. Сегодня доля внешней продукции в валовой реализации МРК составляет от 15 до 18 процентов общего объёма загрузки предприятия, а номенклатура поставляемой на внешние рынки машиностроительной продукции расширилась подъёмно-транспортным оборудованием, оборудованием тяжёлого машиностроения, а также оборудованием для цементно-огнеупорного производства.

Конкурентным преимуществом ООО «МРК» является концентрация значительных производственных мощностей со всеми переделами полноценного машиностроительного предприятия в рамках одной компании

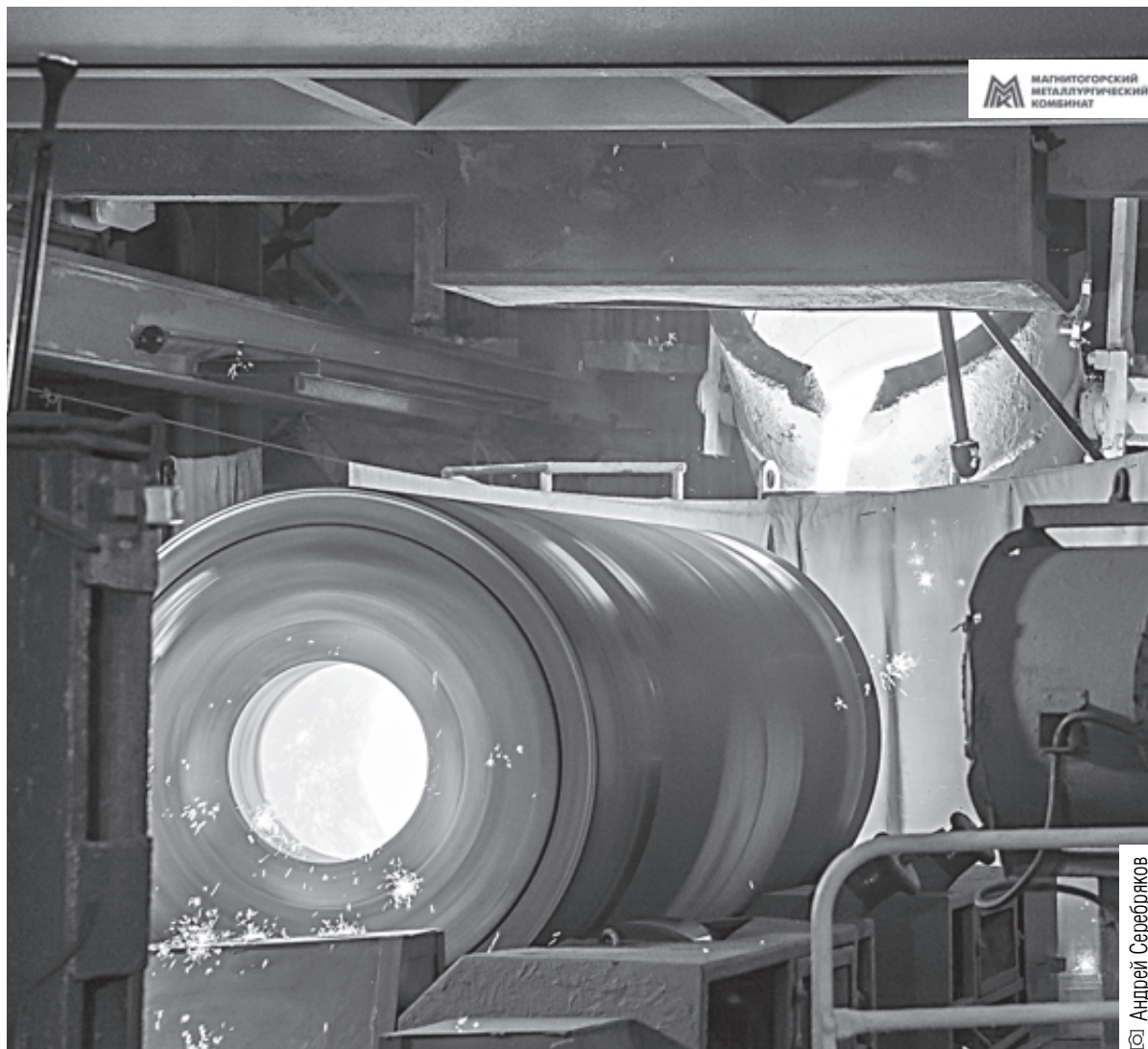
Это даёт возможность максимально оперативно производить продукцию – от заготовки в литейном цехе до финишной обработки на высокоточных станках и сборки в агрегат. ООО «МРК» обладает главным неоспоримым конкурентным преимуществом – наличием полноценного инженерингового комплекса: проектно-конструкторский отдел, служба качества и инженеринга, инженерно-технологический корпусом по всем производственным переделам, отделом технического контроля и собственной аккредитованной центральной заводской лабораторией.

В литейном цехе изготавливаются отливки из различных сплавов: серые чугуны, высокопрочные чугуны, углеродистые, легированные и высоколегированные стали, бронзовые сплавы, нестандартные сплавы по ТУ и техническому заданию заказчика. Выплавка сплавов различных марок производится как для отливок, так и для поковок.

Литейный цех имеет замкнутый цикл производства. Благодаря регулярному обновлению парка оборудования на площадях цеха происходит полный цикл изготовления отливок – от разработки моделей до отгрузки готовой продукции. Это позволяет изготавливать отливки до шестого класса точности и любой сложности по чертежам

Уверенное развитие

Завтра в России отметят День машиностроителя



© Андрей Серебряков

Поздравляю

Интеллектуально-технический потенциал



Уважаемые земляки! Поздравляю вас с Днём машиностроителя!

Развитие машиностроительного комплекса сегодня во многом определяет потенциал инженерной мысли и качество применяемых инновационных технологий.

Приятно отметить, что именно магнитогорский металл используется во многих областях данного производства, превращаясь в умелых руках машиностроителей в различную продукцию – от автомобильных деталей до высокотехнологичного оборудования.

Работники конструкторских бюро, механики и инженеры, слесари и техники, работающие в машиностроительной отрасли региона и выпускающие качественную и конкурентоспособную продукцию, без сомнения являются интеллектуально-техническим двигателем направления.

Желаю всем, чья жизнь связана с этой деятельностью, неиссякаемой энергии, новых профессиональных успехов и воплощения в жизнь всех замыслов!

☞ Сергей Бердников,
глава города

и 3D-моделям, как собственным, так и заказчика. Возможна также разработка 3D-модели с помощью 3D-сканера по готовому изделию с дальнейшей доработкой технологиями и конструкторами МРК. Номенклатура отливок очень разнообразна. Это касается как единичного, так и серийного и массового производства литья. Развес отливок варьируется от одного килограмма до 40 тонн. Сегодня уже технически проработан вопрос, и в ближайшей перспективе, в 2022 году, будет реализовано производство отливок развесом до 70 тонн.

Для получения сплавов требуемых марок литейный цех оснащён несколькими плавильными агрегатами: дуговой сталеплавильной печью ёмкостью 25 тонн и современным комплексом из двух среднечастотных тигельных индукционных печей для выплавки чугуна и стали фирмы OTTO JUNKER (Германия) ёмкостью восемь тонн каждая,

комплексом из двух индукционных среднечастотных тигельных печей для выплавки различных марок стали и бронзовых сплавов производства ООО НТЦ «Электротехнология» (Екатеринбург) ёмкостью две тонны каждая, а также индукционной печью 0,49 тонны.

За последние годы многое сделано в направлении технического перевооружения литейного производства на современный технологический уровень: введение в эксплуатацию немецкой автоматической формовочной линии по холодным твердеющим смесям компании FAT, пуск в работу двухпозиционной индукционной плавильной печи 2x8T компании OTTO JUNKER, организация и ввод в эксплуатацию современного цветно-литейного участка с базовой технологией формовки «литьё по газифицируемым моделям», укомплектованной двумя автоматами для производства серийных пенополистерольных мо-

делей и оснащением современными индукционными плавильными печами.

В прошлом году предприятие вошло в этап очередной глобальной двухлетней реконструкции участка формовки среднего и крупного литейного цеха, который завершит эпоху устаревшей технологии формовки по песчано-глинистым смесям. Сегодня в цехе идут пусконаладочные работы оборудования I этапа линии ХТС для крупного литья производства компании FMM (Чехия). Реализация проекта позволит освоить производство крупнотоннажных отливок, повысить качество литья и производительность литейного цеха.

В 2020 году запущено современное вальцегибочное оборудование в цехе металлоконструкций. Поставщик оборудования – итальянская компания Davy. Вальцегибочная машина позволяет производить вальцовку «на холодно» листа шириной до 4,2 метра и толщиной до 190 миллиметров. Механообрабатывающие цехи комплекса непрерывно и ежегодно оснащаются современными металлорежущими станками и обрабатывающими центрами с системой численно-программного управления с управляемыми тремя-пятью осями координат, приобретены также и современные электроэрозионные станки.

Механоремонтный комплекс одним из первых в Группе компаний ПАО «ММК» вошёл в проект цифровизации производства, в том числе с применением аддитивных технологий. В ООО «МРК» реализована технология обратного инженеринга – 3D-сканирование, прототипирование, и технология аддитивного производства – 3D-принтер для печати форм ХТС (холоднотвердеющие смеси). 3D-сканирование позволяет в кратчайшее время в период краткосрочной остановки жизненно важных агрегатов ПАО «ММК» производить сканирова-

ние узлов оборудования, а затем в рабочем режиме разрабатывать на основе 3D-сканов рабочие чертежи. 3D-принтер позволяет без построения 3D-модели и долгого и дорогостоящего изготовления модельных комплектов сразу производить изготовление литейных форм под заливку металлом.

Для удовлетворения потребностей ПАО «ММК», увеличения конкурентоспособности изготавливаемой продукции и расширения рынка сторонних потребителей ООО «МРК» освоило современную технологию формовки форм по холодно-твердеющим смесям для заливки стали и чугуна. Это позволило, в частности, повысить качество отливок за счёт увеличения точности размеров и чистоты литейной поверхности, получить высокую прочность форм и минимизировать потери на браке форм, уменьшить количество дефектов готовых отливок.

В рамках импортозамещающей политики налажено изготовление кузовов карьерных самосвалов для DURATRAY INTERNATIONAL PTY LTD, производимых из сталей MAGSTRONG, выпускаемых ПАО «ММК»

Также освоен выпуск футеровочных элементов из хром-молибденовой стали для горно-обогатительного оборудования зарубежного производства.

Техническое перевооружение ООО «МРК» проводится в соответствии со стратегией, направленной на расширение рынков сбыта собственной продукции для предприятий Российской Федерации, стран СНГ, Европы, а также на полноценный выход на внешние рынки в качестве машиностроительного предприятия, выпускающего продукцию с высокой добавленной стоимостью. С этой целью в 2021 году между ООО «МРК» и одним из основных вузов страны ЦНИИЧермет имени Бардина был подписан договор о партнёрстве и развитии машиностроительных компетенций, который в настоящее время имеет результативную реализацию.

При этом главной задачей ООО «МРК» остаётся максимально полное обеспечение головной компании – ПАО «ММК» – оборудованием и запасными частями технологических агрегатов, организация изготовления запасных частей в случаях аварийных отказов агрегатов.

ООО «МРК» придерживается высоких стандартов корпоративной социальной ответственности. Достойный уровень заработной платы, расширенный пакет социальных льгот и гарантий, реализация социальных программ продолжают оставаться одним из приоритетов деятельности предприятия. В 2018 году ООО «Механоремонтный комплекс» признано победителем областного конкурса социальных достижений «Меняющие мир», проводимого ЗСЧО, в номинации «Лучший работодатель». В прошлом году общество стало победителем областного конкурса «Лучший социально ответственный работодатель года» в номинации «Трудоустройство инвалидов».

Большое внимание уделяется благотворительной деятельности. ООО «МРК» сохраняет шефские связи с пятью школами, семью детскими садами, двумя библиотеками, двумя ДЮСШ.

☞ Олег Кудрявцев