

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Дело мастера боится

Для исполняющего обязанности мастера участка третьей аглофабрики Евгения Михайлова начало нового тысячелетия стало и началом карьеры. Он устроился на Магнитогорский металлургический комбинат в 2000 году, придя после окончания технического университета на аглофабрику № 3, где и работает по сей день.

Как и положено, прошёл все ступени карьерной лестницы – начинал с должности дозировщика горячего возврата, затем стал агломератчиком, а после стал исполнять обязанности руководителей – мастера, начальника участка и смены. Сейчас Евгений Николаевич руководит бригадой, состоящей из 25 человек. Отвечает за работу всего коллектива и за безопасность каждого из специалистов. В числе обязанностей – проведение предсменных инструктажей, отслеживание производственных и качественных показателей, но самое главное, по его словам, – общение с работниками.

На аглофабрике № 3 работают четыре агломашин. Суточное производство агрегатов – 8800 тонн продукции. Именно здесь шихта превращается в агломерат – сырьё для доменного цеха. Происходит это в несколько этапов. Сначала составляющие шихты поступают на транспортёр, далее загружаются в барабанный смеситель, в котором шихта увлажняется и перемешивается. Затем она поступает в барабанный окомкователь, где приобретает зернистую структуру. После окомкования подаётся в бункер агломерационной машины, откуда равномерным слоем ложится на паллеты. В тот момент, когда паллета продвигается под зажигательным горном, шихта поджигается. В хвостовой части агломашин происходит уже спекание агломерата железорудного сырья, после чего он поступает на узел стабилизации, откуда попадает в хопперы и транспортируется в доменный цех.

Все процессы находятся под контролем специалистов. В том числе и Евгения Михайлова.

– Евгения Николаевича знаю давно и только с хорошей стороны. Он прекрасно знает свою работу, очень дисциплинированный работник и хороший человек, – отмечает старший агломератчик третьей аглофабрики Андрей Шугаев.

Евгений Николаевич признаётся, что никогда не устаёт учиться у более опытных коллег, поскольку каждый здесь – мастер своего дела. Свою победу в конкурсе профмастерства специалист называет итогом командной работы. На вопрос о планах на будущее Евгений Михайлов отвечает: работать ещё больше и ещё лучше. Тем более что условия для этого создаются. Уже в конце 2021 года на аглофабрике № 3 будет проведена реконструкция агломашин № 12, после которой производительность агрегата составит 110 тонн в час.

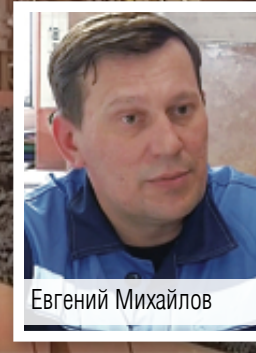
Ответственный человек на ответственном месте

Одиннадцать лет назад Александр Межеловский пришёл на участок дробильно-обогащительной фабрики цеха РОФ горно-обогащительного производства ММК. Начиная свой трудовой путь с должности грохотовщика, стал дробильщиком, сейчас имеет самый высокий разряд в своей профессии – пятый.

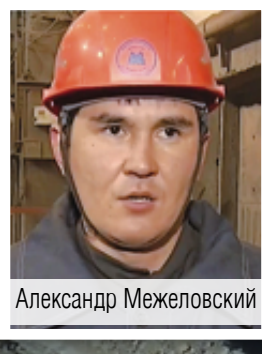
За годы работы на комбинате он доказал и руководству, и коллегам, что на него всегда можно положиться, доверить ему самую

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Евгений Михайлов



Александр Межеловский



Валерий Чутбасов

ответственную работу, а теперь он признан лучшим по профессии. Александр Сергеевич отвечает за бесперебойную работу трёх щековых дробилок, то есть за первую стадию дробления руды. Александр Сергеевич следит за каждым из слагаемых производственного процесса – за исправностью дробилок, работой маслососа, за тем, как смазывается дробилка.

Его цель – превратить огромные валуны в куски крупностью 150 миллиметров. При этом не допустив ни одной технологической ошибки. По словам исполняющего обязанности мастера участка дробильно-обогащительной фабрики сульфидных руд цеха РОФ ГОП ПАО «ММК» Ильгана Хисматова, это самая ответственная работа. Специалист не должен допустить увеличение щели на этих щековых дробилках. Если это произойдёт, то другие стадии дробления будут работать некорректно. Будет увеличиваться расход материально-технических ресурсов, чрезмерно увеличится потребление электри-

ческой энергии, появится дополнительный износ дробилок.

Груз ответственности на Александра не давит, напротив, мобилизует. На участок, где трудится Александр Сергеевич, только за смену приходит около 15 составов с сырьём. В каждом думпкаре – 60 тонн. После того, как руда загружается в бункеры, она дробится до мелкой фракции. Пройдя сухую и мокрую сепарации, избавляется от части пустой породы. На выходе получается продукт с содержанием железа не ниже 61 процента. За 12 часов бригада кантует, усредняет и отправляет на дальнейшую переработку в аглоцех порядка двух с половиной тысяч тонн аглосмеси. И роль Александра Межеловского в этом процессе – одна из ключевых.

– Александр Сергеевич показал себя квалифицированным специалистом, исполнительным работником, очень хорошим и надёжным человеком, – рассказывает о своём коллеге Ильган Хисматов. – Свою работу знает. Обучает новый, молодой коллектив.

Удобный железнодорожный рабочий график позволяет специалисту находить время для семьи. По вечерам он делает уроки с сыном-первоклассником. Важную роль играет в его жизни и спорт: Александр входит в сборную цеха по волейболу и гребле, помогая своему подразделению достигать высоких результатов на спортивном поприще.

Лучшим по профессии Александр Межеловский стал впервые в своей карьере. Пожимает плечами: не ожидал. Просто выполнял свои обязанности. Да и как можно работать плохо, если рядом с тобой трудятся профессионалы. Случайные люди на серьёзном производстве долго не задерживаются.

Уникальный совместитель

Работник карьера Малый Куйбас Валерий Чутбасов, признанный лучшим в своём деле по итогам месяца, уже несколько лет успешно совмещает целый ряд профессий – специалист участка водоотлива,

исполняющий обязанности мастера экскаваторного участка, мастер участка бурения скважин, специалист по охране труда. Признаться, ему это несложно и интересно.

Говоря о Валерии Чутбасове, коллеги, нисколько не преувеличивая, утверждают, что этот человек может справиться с любой задачей. Молодой специалист пришёл на производство 12 лет назад и за это время с должности машиниста бульдозера вырос до руководителя. Он исполняет обязанности мастера сразу на трёх участках. В данный момент трудится на экскаваторном, главная задача которого – складирование горной массы и последующая её отправка на рудо-обогащительную фабрику. Валерий Рафикович отвечает за безопасную организацию работ. Он визуальное контролирует комплектную ячейку наружной установки, куда подключается питающий кабель экскаватора, проверяет заземляющее устройство, корзину, знаки безопасности. В дальнейшем продвигается по кабелю и проверяет его целостность.

За смену на экскаваторном участке карьера Малый Куйбас грузится 8900 тонн руды, за сутки – около 17 тысяч. На линии одновременно находятся от 12 до 16 машин.

Отвечает Валерий Чутбасов и за работу на участке водоотлива, исполняя здесь обязанности мастера.

– Задача участка водоотлива на Малом Куйбасе – обеспечение водой промплощадки, технической водой для заправки «БелАЗов», для душевых. Участок водоотлива отвечает за нагрев и подачу воды, за отопление, – рассказывает Валерий Чутбасов.

В его задачи входит следить за работой насосных установок, теплосетей. Главное здесь, подчёркивает он, – не допустить замерзания трубопровода и затопления карьера.

Ещё одна должность, с которой Валерий Рафикович успешно справляется, – мастер бурового участка. Причём исполняет он её сразу в двух локациях – на известково-доломитовом карьере и Малом Куйбасе. Задача его – обеспечение безопасного проведения работ. Самая сложная операция – перенос бурового станка с горизонта на горизонт.

– Для выполнения операции оформляется наряд-допуск, также согласовывается маршрут движения, выставляются сигнальщики по пути следования. Линии электропередач отключаются либо разбираются, – поясняет тонкости этой работы Валерий Чутбасов.

И это ещё не всё. Валерий Чутбасов – специалист по охране труда. Проводит ежедневные беседы с коллегами, следит за исполнением всех правил техники безопасности. На вопрос, как он всё успевает и как со всем справляется, отвечает: ему просто это интересно.

За ответственность и профессионализм Валерий Рафикович был признан лучшим по профессии. Как отмечают коллеги – заслуженно.

– Работаю с Валерием Рафиковичем относительно недавно, – отмечает Владимир Гаврилов, исполняющий обязанности мастера участка дорожной службы карьера Малый Куйбас. – Работать с ним легко, просто договориться. Все рабочие моменты решить, настроить работу правильно, в нужном направлении. В общем, хороший специалист.

Валерий Чутбасов черпает вдохновение в семье и в спорте. Каждое воскресенье вместе со специалистами из ММК-Информсервиса в манеже играет в футбол. Считает, что именно активная жизненная позиция является главным основополагающим успехом – в спорте, в работе, в жизни.