

Профессионалы



Стремящиеся к улучшениям

На Магнитогорском металлургическом комбинате состоялась торжественная церемония награждения победителей сразу двух рационализаторских конкурсов

Окончание. Начало на стр. 1

Приветствуя победителей и призёров ежегодного смотра новаторов Магнитки, Григорий Щуров отметил, что традиция чествовать рационализаторов существует на комбинате очень давно, но по инициативе генерального директора ПАО «ММК» Павла Шилаева примерно пять лет назад эта работа приобрела системный характер.

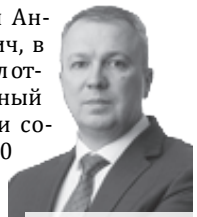


Григорий Щуров

— Очень радует, что каждый год в этом зале появляются новые лица, много молодёжи. Это значит, что мы не стоим на месте, мы эволюционируем и мыслим, делаем наше производство чуть лучше, чуть правильнее, безопаснее и экологичнее, — подчеркнул Григорий Викторович.

В свою очередь начальник научно-технического центра ММК **Андрей Картунов** отметил, что в масштабах современного производства особое значение приобретает творческая активность человека. И здесь во главу угла ставятся минимизация инертности, умение видеть проблемы и варианты их решения, концентрация внимания на модернизации технологических процессов и повышении безопасности выполняемых работ.

Как рассказал **Андрей Дмитриевич**, в прошлом году был отмечен значительный рост активности сотрудников. За 2020 год экспертными комиссиями структурных подразделений рассмотрено 4984 идеи, при этом



Андрей Картунов

доля идей, одобренных цеховыми комиссиями к внедрению, увеличилась с 68,5 до 76,5 процента.

Увеличился и фактический экономический эффект от применяемых рацпредложений, который составил в 2020 году свыше 600 млн. рублей

Рационализаторские предложения, участвовавшие в конкурсе, по традиции были выделены в категории, относящиеся к охране труда, промышленной безопасности и экологии; экономии материально-технических ресурсов; к энергосбережению и снижению расходных коэффициентов при производстве. Всего на конкурс «Лучшее рационализаторское предложение ПАО «ММК» были поданы 22 заявки.

По результатам работы конкурсной комиссии звание «Лучшее рационализаторское предложение в ПАО «ММК» было присвоено рационализаторскому предложению «Определение возможности отгрузки проката группы С». Кубок и денежный сертификат получил коллектив авторов — **П. Л. Качурин, А. В. Андреев, Д. Н. Чигасов, Д. В. Юречко, М. А. Никифоров**. Речь идёт о прокате, предназначенном для автомобильной промышленности. Автолист группы «С» конкретно используется для производства лицевых наружных деталей автомобиля. К такому металлу с высшим качеством отделики поверхности традиционно предъявляются самые высокие требования.

Как рассказал один из авторов разработки, старший менеджер НТЦ по сталеплавному производству **Дмитрий Юречко**, сегодня ММК является ключевым поставщиком металлопродукции для предприятий автомобильной промышленности в России и странах ближнего зарубежья с долей рынка более 50 процентов. Причем поставки идут не только российским автозаводам, но и известным зарубежным локализованным в России производителям автомобилей и автокомпонентов. По словам **Дмитрия Валентиновича**, несмотря на большие объёмы отгрузки проката группы «С», качество которого вполне удовлетворяло потребителей, внутри комбината производство такого вида продукции сопровождалось большой отсортировкой. Для того чтобы увеличить выход годного металла без ущерба для потребителей, создана команда специалистов, которая проанализировала всю технологическую цепочку выпуска автолиста, начиная с кислородно-конвертерного цеха и заканчивая десятым и одиннадцатым листопрокатными цехами. Через офис технической поддержки разработчики работали в тесном контакте с потребителями, получая самую оперативную и достоверную

информацию о качестве отгружаемой продукции.

В конце 2019 года были подготовлены предложения о корректировке технологии производства, изменении цепочки используемых агрегатов и алгоритма выявления и определения дефектности, а с начала прошлого года началась работа по новой схеме.

— По итогам 2020 года мы увидели, что качество металла улучшилось — рассказал **Дмитрий Юречко**, — например, при поставках на АВТОВАЗ средний фактический показатель несоответствий по качеству стал практически в два раза ниже согласованного уровня. Плюс наше предложенное изменение технологии, в том числе алгоритм определения дефектности, позволили повысить выход годного продукта на комбинате по отдельным позициям на 30–40 процентов, достигнув уровня ведущих отечественных и зарубежных предприятий конкурентов. Подтвержденный экономический эффект от внедрения нашего предложения составил более 90 млн. рублей, при этом данный эффект, что особенно радует, был достигнут без каких-либо существенных капитальных вложений, строительства новых агрегатов, только благодаря определенным организационным решениям — отметил **Дмитрий Валентинович**.

Также были отмечены лучшие рационализаторские предложения в отдельных категориях

Так, в категории «Охрана труда и техника безопасности» лучшим было признано предложение «Применение устройств для опрокидывания евроконтейнеров с шламоотходами в кузов автомобиля в ЛПЦ-11» (авторы — **М. С. Шевченко, П. В. Бондарев, В. А. Исаев**). Второе место в этой категории присуждено рационализаторскому предложению «Разработка системы ограничения движения и работы двересъемной машины и записи ее действий в архив» (авторы — **К. Ю. Коротаев, П. А. Гредякин**). Третье место в данной категории завоевало рацпредложение «Актуализация и модернизация системы контроля выбросов СО» (**Р. Р. Габдрахманов, К. Ю. Коротаев, В. Ю. Потемкин, П. А. Гредякин**).

В категории «Экономия материально-технических ресурсов» лучшим стало рационализаторское предложение «Избежание потерь, вовлечение в производство магнетитовой руды с гор. 220 м» (авторы — **М. А. Шибакина, А. Г. Жуматий, Е. В. Стародубцева, М. В. Кожевников**). Второе место в категории «Экономия МТР» присвоено рацпредложению «Снижение затрат на приобретение нового оборудования (погружных роликов с керамическим покрытием) за счет их восстановления и повторного применения» (авторы — **В. В. Элиосов, А. О. Щерблев, М. С. Шевченко, П. В. Бондарев, В. А. Попов**). Замкнуло тройку лучших рацпредложений по экономии МТР предложение «Изменение конструкции траверса Q=120 тонн», авторами которого стали **А. Т. Нафигин, М. Ю. Торочкин и Д. С. Слощников**.

В категории «Энергосбережение» победителем было признано рационализаторское предложение «Автоматизация комплекса запорно-регулирующей арматуры пароккумуляторов участка энергокорпуса ПСЦ и внедрение системы автоматического регулирования отпуска пара от РУ40/16 в паровые сети ПАО «ММК» (авторы — **В. Н. Михайловский, А. П. Казанкин, К. К. Руденков, А. В. Король**). Рационализаторское предложение «Оптимизация режима работы дренажных вентилей на трубопроводе сжатого воздуха ДубОО на ДЦ от компрессорной станции №2 кислородного цеха» (авторы **Е. В. Данилюк, Е. Б. Воедилова**) заняло второе место в категории «Энергосбережение».

Второй год подряд определялся победитель в относительно новой категории «Снижение расходных коэффициентов». В этом году здесь первенствовало рационализаторское предложение «Изменение дутьевого режима на доменной печи № 7» (авторы **Д. И. Селезнев, В. А. Бегинюк, М. А. Семенов, А. И. Домрачев**). Второе место в этой категории заняло рацпредложение «Организация места складирования рулонов тонкого сортамента (толщиной 1,2–2,0 мм) на СГКР ЛПЦ-11», авторами которого являются **Н. А. Сабиров и А. А. Ульданов**. Замкнуло тройку лучших рацпредложений, касающихся снижения расходных коэффициентов, предложение «Сортамент для настройки клетки стана «5000» после проведения продолжительного ремонта» (авторы **А. М. Овсов, В. Ю. Сало, С. В. Кривоносов**).

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ



Авторы лучших предложений, занявшие призовые места в каждой категории, получили дипломы, денежные премии, а также почётный нагрудный знак, которым отмечают лучших рационализаторов ММК

На конкурс «Лучший молодой рационализатор и изобретатель ПАО «ММК» было подано 26 заявок, по рассмотрении которых определены 16 лучших представителей рационализаторского дела. Дипломы и денежные премии присуждены ведущему специалисту энергоцеха Артему Насибуллину, слесарю-ремонтнику энергоцеха Ивану Щербинину, инженеру по наладке и испытаниям 1 категории ЦЭТЛ Максиму Иванову, инженеру-технологу 1 категории управления КХП Константину Коротаеву, ведущему инженеру кислородного цеха Юрию Демину, инженеру по наладке и испытаниям 1 категории ЦЭТЛ Сергею Вилкову, ведущему специалисту ПТЛ Николаю Рослякову, машинисту-обходчику ПСЦ Руслану Хамзину, газовщику коксового цеха КХП Роману Габдрахманову, сменному мастеру ЦВС Алексею Жуку, оператору поста управления цеха улавливания и переработки химических продуктов КХП Екатерине Игуменшовой, инженеру по наладке и испытаниям ЦЭТЛ Виктору Булдакову, сменному мастеру участка ЛПЦ-8 Максиму Четваеву, сменному мастеру участка ЛПЦ-11 Павлу Тарасову, инженеру по ремонту ЛПЦ-4 Наилю Султанову, инженеру по наладке и испытаниям ЦЭТЛ Дмитрию Новгородцеву.

Конкурс на лучшее рационализаторское предложение ежегодно выявляет множество новаций, которые приносят экономический эффект, исчисляемый миллионами рублей; улучшают условия труда на комбинате и служат целям повышения экологической и экономической эффективности компании.

В ближайших номерах «ММ» расскажет и о других интересных новаторских разработках, а также о людях, которые всегда стремятся сделать жизнь более совершенной.



Олег Акулов
Фоторепортаж смотрите
на сайте magmetall.ru (16-)