

## Летопись ММК

За внушительной юбилейной цифрой не просто календарный массив – в этой дате успехи и невзгоды легендарной Магнитки, трудовые рекорды и значимые рубежи, производственные достижения и преодоление трудностей, присущих всем эпохам. «Годы жизни – годы бед и побед», – поётся в самой известной песне о Магнитке, ставшей гимном города. Каждый год в жизни ММК был наполнен событиями, которые достойны того, чтобы напомнить о них на страницах «Магнитогорского металла» и в «Живой ленте» корпоративного портала ПАО «ММК».

Продолжение.  
Начало в № 7

## 1994 год

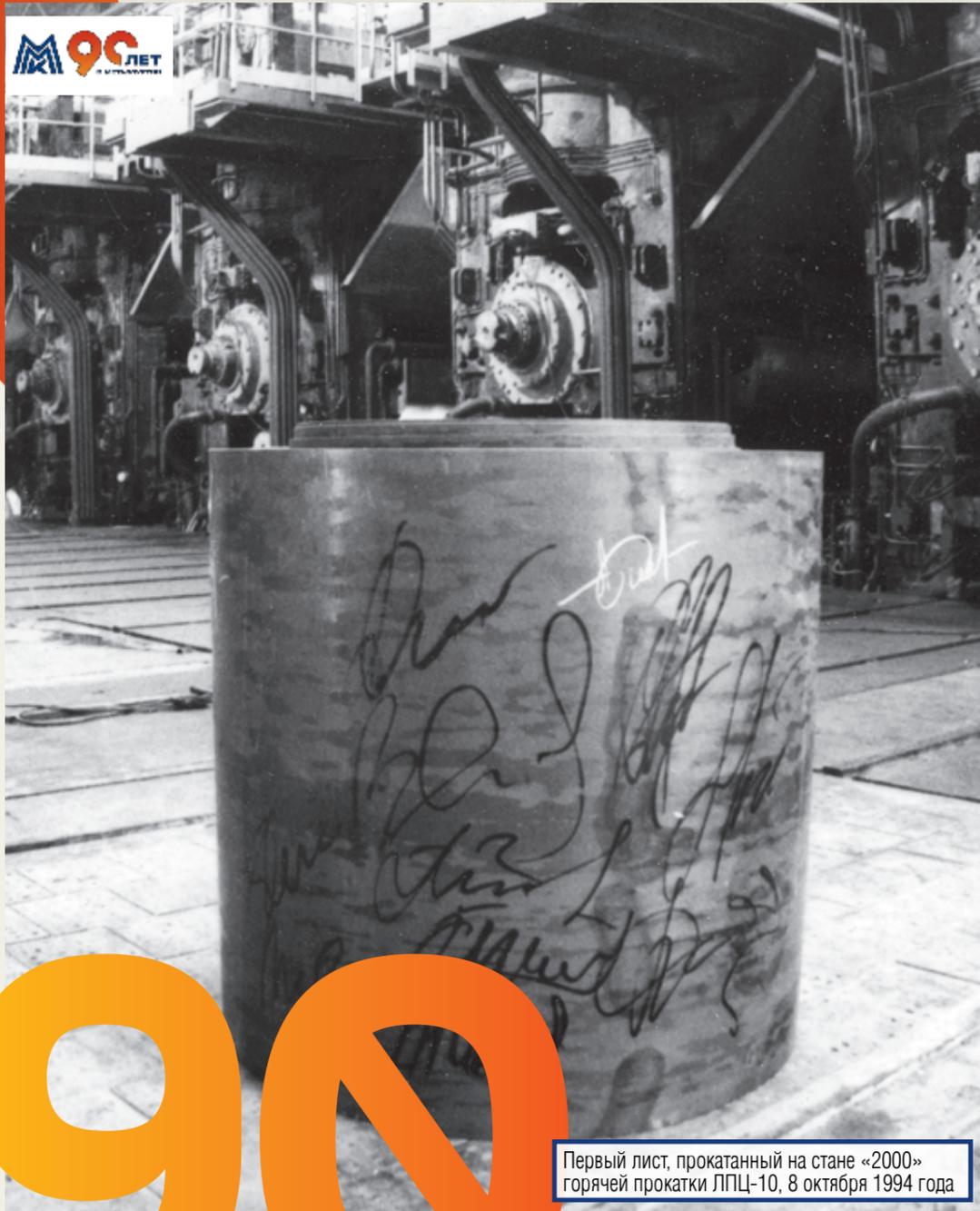
Продолжается падение производства. По итогам года выпуск проката составил менее шести миллионов тонн. В сталеплавильном переделе быстрее всего падает выплавка в мартеновских цехах. В мартеновском цехе № 2 выведены из эксплуатации печи № 1, 2 и 6. Объём выплавки стали в цехе составил 43 процента от максимального достигнутого.

Некогда крупнейший в СССР мартеновский цех № 1 за год выплавил чуть более трёх миллионов тонн стали – 38 процентов от максимального достигнутого уровня. В течение 40 лет этот прославленный цех был основным для ММК в увеличении производства стали, получении прибыли и достижении высоких технико-экономических показателей. После 1994 года он будет лишь дополнять кислородно-конвертерный цех.

В самом же ККЦ к тому времени завершился достаточно напряжённый этап освоения технологии конвертерной плавки и непрерывной разливки стали. Важное событие произошло 18 апреля – вошла в эксплуатацию МНЛЗ № 4, с пуском которой закончено строительство основного технологического оборудования первой очереди ККЦ в составе двух конвертеров, двух агрегатов доводки стали и четырёх машин непрерывного литья заготовок. Существенно улучшены показатели конвертерной плавки, в том числе за счёт внедрения новых фурм для продувки кислородом. Такие высокотехнологичные кислородные фурмы с тангенциальным расположением сопел позволяют завихрять воздушный поток и ускорять конвертерный процесс. Опыт Магнитки в освоении конвертерного производства был озвучен на состоявшемся в сентябре в Магнитогорске международном симпозиуме по проблемам состояния и развития кислородно-конвертерного производства.

Но для комбината критически важно было в тот непростой момент завершить строительство десятого листопрокатного цеха, в котором возводился стан «2000» горячей прокатки. В марте на Магнитогорский металлургический комбинат прибыла правительственная делегация во главе с вице-премьером О. Н. Сосковцом, в задачи которой входило решение вопросов государственного финансирования строительства важнейших объектов, в первую очередь – стана «2000».

27 мая был издан указ Президента РФ Б. Н. Ельцина № 1089 «О мерах государственной поддержки технического перевооружения



Первый лист, прокатанный на стане «2000» горячей прокатки ЛПЦ-10, 8 октября 1994 года

# 90 огненных лет

## Самые яркие события жизни металлургического гиганта – день за днём, год за годом

АО «Магнитогорский металлургический комбинат», а 22 июня принято соответствующее постановление правительства.

Для улучшения обслуживания энергосистем ККЦ и ЛПЦ № 10 был сформирован энергоцех. Приказ об этом 8 февраля 1994 года подписал генеральный директор предприятия Анатолий Стариков. Тогда же частью хозяйства энергоцеха стали блок очистных сооружений ККЦ, шламовая насосная станция, башенные и вентиляционные градирни, радиальные отстойники, центральная вентиляционная станция ККЦ и холодильные станции ККЦ, ЛПЦ № 10, фекальные станции, а также блок очистных сооружений десятого листопрокатного.

Постепенно входят в строй объекты ЛПЦ № 10 – пущена первая нагревательная печь с шагающими балками. Первый сляб был про-

катан 21 мая, что ознаменовало пуск черновой группы клетей стана «2000» горячей прокатки, а 8 октября 1994 года был прокатан первый рулон.

Пуск чистовой группы клетей стана «2000» горячей прокатки и стал днём рождения ЛПЦ № 10, самого производительного прокатного цеха Магнитки

Сегодня он способен выпускать шесть миллионов тонн горячего проката в год. Но это теперь. А тогда запуск и освоение происходили не без сложностей. Вот отрывок опубликованных в «Магнитогорском металле» воспоминаний старшего оператора поста управления стана «2000» Михаила Стригина,

который пришёл в ЛПЦ № 10 ещё в 1993 году.

«Запуск стана проходил в два этапа. В мае 1994 года пустили черновую группу клетей. Первый сляб, в обиходе – штука, подошёл к вертикальному окалиноломателю, но тут «выбило» автоматику, остановились механизмы подачи сляба, и он начал охлаждаться. С помощью мостового крана вернули его на исходные позиции, и за дело взялись автоматчики. И вот снова извлекли из печи на подающий рольганг вторую пару слябов, судьба одного из которых стала исторической – он стал первым прокатанным! От окалиноломателя штука попала в объятия мощнейшей первой клетки, в которой её так обжали, что даже на глаз было заметно изменение размеров. Ещё четырежды валки клетей доводили геометрию до нужных параметров, и уже из пятой клетки вышел вместо сляба лист толщиной 100 миллиметров. В октябре того же года пустили чистовую группу. Помню, в тот день в цехе было не протолкнуться: пришли строители, в том числе польские, монтажники, наладчики, руководство комбината, многочисленные гости. При запуске случилась небольшая заминка: ножницы не смогли отрубить головную часть полосы, и она застряла. Но ребята вытянули осыпавшийся раскат и запустили из единственной нагревательной печи новый сляб. Все замерли в ожидании, наконец, слиток выпал на рольганги и покотился к черновым клетям. Чистовая группа «поехала» без двух клетей: седьмой и восьмой. Пусковая бригада была сборной, скомплектованной из прошедших конкурс специалистов первого листопрокатного цеха, ко-

торый в то время уже закрывался, блюминга и ЛПЦ № 8 и № 4. Таких ощущений, как при прокатке первой полосы, не испытывал больше никогда в жизни. В горле стоял ком, не мог даже слова вымолвить. Постепенно дооснастили стан необходимым оборудованием, и уже через год стали работать более-менее стабильно...»

Во многом благодаря пуску стана «2000» горячей прокатки комбинат смог выстоять в новых экономических реалиях. Технологические возможности агрегата существенно увеличили экспортный потенциал ММК, что позволило ему оставаться на плаву. Что означало в то время экспорт, догадаться нетрудно, поскольку в середине 90-х больше половины металла Магнитки экспортировалось. К этому вынуждала и нестабильность рубля.

Возможно, кто-то ещё помнит «Чёрный вторник», который случился в том самом 1994 году

Тогда, 11 октября, произошло обвальное падение курса рубля по отношению к доллару. За один день на Московской межбанковской валютной бирже курс доллара вырос с 2833 до 3926 рублей за доллар (+38,58 процента). Уже на следующий день состоялось внеочередное заседание правления АО «ММК», на котором обсуждались экстренные меры в связи с обвалом рубля, который грозил не только ростом цен на сырьё и материалы. Под угрозой находились потребители на внутреннем рынке, которые не могли платить по экспортному паритету. Значит, комбинату приходилось снижать рентабельность, что не позволяло реализовывать инвестиционные программы. Да что там – выплата зарплаты находилась под угрозой. Поэтому в те годы широко практиковалась реализация продуктов и других товаров в кредит под заработную плату через собственную сеть «Розторг».

В 1994 году Европейский фонд развития вручил Магнитогорскому металлургическому комбинату приз «Золотой глобус» за выдающийся вклад в развитие экономики страны, интеграцию в мировую экономику, а также за выпуск конкурентоспособной и качественной продукции.

В ноябре восстановлена и введена в эксплуатацию аглофабрика № 4. Капитально отремонтирована коксовая батарея № 14. Продолжается сооружение фундаментов под технологическое оборудование цеха улавливания № 2. В доменном производстве введено в эксплуатацию отделение по изготовлению воздушных фурм доменных печей. Освоена технология футеровки 100-тонных чугуновозных ковшей заливными огнеупорными самоотвердевающими смесями.

В сортопрокатном цехе с целью создания арматурной стали повышенной прочности исследована и разработана технология производства сортового проката с высокими механическими свойствами с использованием технологии микролегирования, модифицирования и термомеханической обработки. В ЛПЦ № 3 закончены разработка и освоение сквозной технологии производства холоднокатаных полос для эмалирования из конвертерной стали.

Осенью на Центральном стадионе был открыт памятник воинам-спортсменам, погибшим в годы Великой Отечественной войны. Он стал подарком городу от металлургического комбината в ознаменование предстоящего 50-летия Великой Победы.

Продолжение следует.