



МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

Специальный выпуск отдела экономики и интенсификации газеты «Магнитогорский металл» 17 июня 1989 года.

Стр. 3—4
№ 4 (33)

НЕПАРАДНЫЙ ПОДЪЕЗД

Если перекресток дорог на остановке «Профсоюзная» мы как-то сравнивали с Бермудским треугольником, то остановку автобуса и трамвая «ККЦ»...

Нет, не решаюсь сравнить ни с чем. Даже просто стоять в ожидании транспорта здесь страшно. Со шлаковых отвалов почти непрерывным конвейером спускаются огромные БелАЗы и КамАЗы, застилая дорогу и всю подъездную к новому цеху площадь густым туманом из пыли и шлака. С противоположной стороны навстречу им на огромной скорости несутся такие же, но уже разгруженные автомашины (это не опечатка: именно машины). В этом аду трамвай заметишь лишь когда он на остановке.

Такая картина здесь днем, когда основная масса занятых на стройке магнитогорцев уже на своих рабочих местах. То, что творится на остановке ранним утром, перед началом смены, и вечером, когда люди пытаются втиснуться в любое транспортное средство, описанию не поддается.

Сухая жара на дворе — на остановке «ККЦ» пылица. В слякоть — грязь чуть не по колено. И так — круглый год. Время, оставшееся до пуска, мы уже считаем не месяцами, — неделями, а парадный подъезд нового цеха все так же неухожен, неприбран, непроходим.

Говорят, что подъездные пути к кислородно-конвертерному цеху, площадка перед ним, обустройство самой территории ККЦ — это работа подкомплеса, которым руководит заместитель управляющего трестом Магнитострой В. А. Парамонов. Но говорят робко и не слишком уверенно.

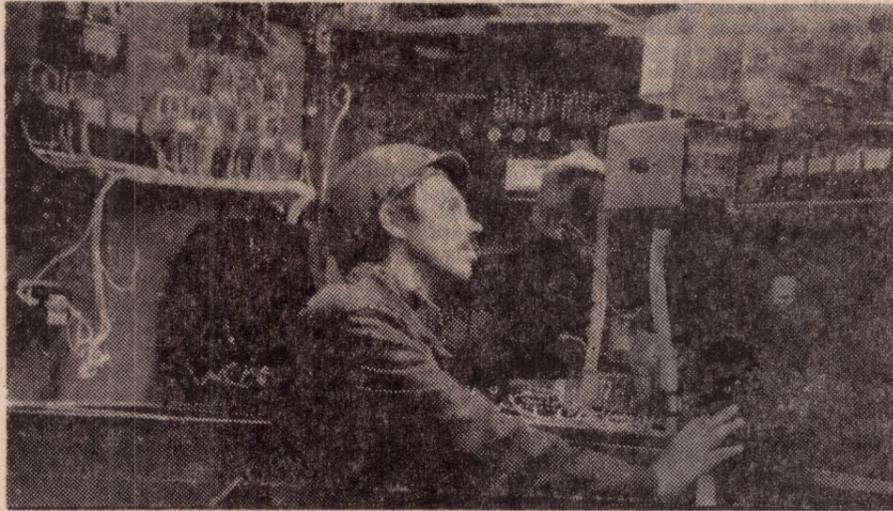
Понять людей можно: услышит ли их Владимир Алексеевич? Ведь сам-то он навещает ККЦ не на трамвае, а на служебной машине. Как он осматривает цех — не скажу, не видела. Зато сама я по строительной площадке без сопровождающего ходить боюсь — не ровен час, провалившись в какую-нибудь присыпанную всевозможным строительным мусором ловушку, а то и под автомашину или локомотив угодишь. И как не бояться — был уже здесь случай со смертельным исходом. Причем жертвой его стал человек с опытом преодоления препятствий, созданных строителями на подходе к рабочим местам ККЦ.

Идут люди через железнодорожные и шлаковые пути, через ухабы автомобильных дорог. Каждый день, утром и вечером. Идут, подвергаясь постоянной опасности оказаться под колесами или сломать ногу. И потому пришла пора включить сигнал тревоги комбинатскому ООТГБ.

...Приходилось ходить по строительной площадке стана 2000, где хозяева — польские строители. В непогоду они ухитряются сохранить дороги сухими, в жару — поливают. Но прежде всего — они эти дороги проложили. И потому парадный подъезд стана — действительно парадный. А на ККЦ — наоборот.

В. МИНУЛЛИНА.

Создание на ККЦ собственной службы автоматизации, полноценной с такими традиционными службами, как механическая и электрическая, — для нашего металлургического комбината в некоторой степени прецедент. Ничего подобного нет ни в одном из действующих цехов.



Проблемы на финише

Организована наша служба прежде всего в связи с тем, что в проекте нового цеха заложен очень большой объем автоматизированных систем, обслуживание которых при помощи участков автоматизации из других цехов потребовало бы огромной координационной работы. Кроме того, автоматизация ККЦ призвана наравне с технологами заниматься непосредственно технологическим процессом производства конвертерной стали. Невозможно установление делового контакта между автоматическими и технологами, тем более, вся система управления нового цеха разработана так, что вручную ни запустить агрегаты, ни управлять ими практически невозможно.

Одна из проблем службы автоматизации — кадровая. По предварительному штату предполагается, что обслуживать автоматизированные системы должны 265 человек, в том числе 65 — высококвалифицированный инженерный персонал, задача которого — обеспечить надежную, безаварийную работу всех систем управления.

Вопрос комплектации кадрами, как рабочими, так и инженерными, решается очень непросто. Дело в том, что в нашем городе контингент таких специалистов весьма ограничен. Горно-

металлургический институт почти не выпускает специалистов по техническому обслуживанию вычислительной техники и программированию. И нам приходится много заниматься переподготовкой кадров. Специалисты службы автоматизации для ККЦ обучаются в институтах повышения квалификации, в центрах технической подготовки специалистов. Там же подготавливаются и специалисты по вычислительной технике.

Точно такая же система существует и по подготовке рабочих кадров: ездят в другие города на соответствующие курсы по освоению вычислительной и микропроцессорной техники. На сегодняшний день мы укомплектованы примерно на тридцать процентов как рабочими, так и инженерными кадрами.

Большие трудности испытываем мы и в комплектации рабочими кадрами по обслуживанию систем КИП и автоматики. Цех КИПиА комбината — по существу единственное подразделение города, за счет которого мы можем пополнять свой штат. А цех и сам постоянно испытывает кадровый «голод». Тем не менее, службе автоматизации ККЦ так или иначе потребуются 10—15 опытных киповцев из своего комбинатского цеха, у ко-

торых был бы опыт работы в мартеновских цехах.

Немало у нас проблем и другого характера. Основной объект, о котором сейчас чаще всего идет речь, — информационно-вычислительный центр. Строители завершают на нем отделочные работы. На отметке 9.600, где будет располагаться диспетчерское оборудование — центральный диспетчерский пункт и пункт диспетчерского энергоснабжения, уже приступили к монтажу нашего оборудования. На отметку 15.600 уже на этой неделе должны начать доставку и монтаж автоматизированных систем.

Далеко не все нас устраивает в сотрудничестве с монтажными и строительными организациями. Скажем, мы уже в июле планируем начать наладочные работы управления автоматического газового пожаротушения, но для того, чтобы на объект дать напряжение, надо эту систему пожаротушения запустить, а мы вынуждены использовать как временное решение переносные средства пожаротушения углекислотной установки.

Другой наш объект — управление конвертерной плавкой. По настоящее время строители не завершили работы на отметке плюс 12, где будет находиться глав-

ные посты управления конвертерами. Не везде закончен настил поков, не завершены отделочные работы, не установлены кондиционеры. Но уже приступили к монтажу щитов и шкафов КИП и автоматики специалисты Уралспецавтоматики.

По системе управления машинами непрерывного литья заготовок строители передали нам посты управления двумя машинами. Монтажные работы ведет здесь свердловское управление Уралмонтажавтоматики, и проблемы у монтажников везде одни и те же — недокомплект оборудования.

Беспокоит нас ход работ на строительстве встроенных помещений, примыкающих к зданию электропомещения № 3, где будет размещен машзал системы управления транспортно-отделочной линией. Собственно, никакого «хода работ» нет.

Для оборудования экспресс-лаборатории у нас есть автоматическая система аналитического контроля и техника, позволяющая получить быстрый и точный химический анализ металла, — и то и другое производства голландской фирмы, приобретенное за валюту. Хорошо, хоть нашли крышу для хранения этой чувствительной аппаратуры. Но это мало утешает: склады управления оборудованием не приспособлены для хранения, и, находясь в ящиках, системы постепенно приходят в негодность, так как им необходим особый микроклимат. И еще одна немаловажная деталь: скоро закончится гарантия, данная зарубежной фирмой на свою продукцию, и потому оборудование лаборатории надо срочно установить.

Однако до сей поры нет строительной готовности — выполнен лишь каркас здания лаборатории. По поставкам второго квартала оборудованием мы практически обеспечены полностью. Дело сейчас за его монтажом. Эту работу так же нередко тормозит отсутствие стройготовности.

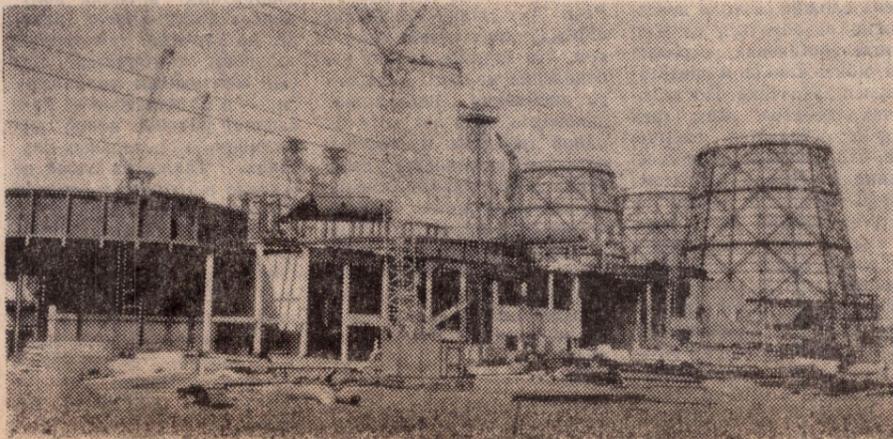
А. НОСОВ,
заместитель начальника
ККЦ по автоматизации.

На снимке: наладку высокоточного оборудования для конвертерного отделения ведет Иван Нестерович ЛОГИНОВ. Ему на нем предстоит работы ККЦ и после пуска ККЦ.

Фото В. Макаренко.

Растут очистные сооружения

Блок очистных сооружений — ключевой объект кислородно-конвертерного цеха. Сейчас в хозяйстве очистных идет прием камер, устранение строительных дефектов, подготовка к приему промышленной воды. В связи с этим большая ответственность лежит на бригаде Анатолия Ивановича ШЕВЧУКА, приехавшей еще в октябре из Каменск-Уральского монтажного управления треста Уралстальконструкция. Фото В. Макаренко.



Обстановка сегодня

На исходе первая половина пускового года первой очереди ККЦ. В каком состоянии дела на возведении цеха будущего? На вопрос отвечают:

Федор Абдулович МУХАМЕТЗЯНОВ, начальник цеха комплектации оборудования:

— Проблемы у нас в основном внутригородские. Наш цех сейчас развернул деятельность на полную мощь, мы готовы отгружать оборудование на объекты практически круглосуточно. Для этого установлены краны, есть автомашины, железнодорожные вагоны. Но монтажные организации не хотят принимать оборудование ни в субботние и воскресные дни, ни в будние дни с 16.00 до 20.00. Несмотря на то, что от графика многие из них заметно отстают, перестраивать свою работу они не хотят. Это — первое.

Второе. По многим важнейшим объектам до сегодняшнего дня у генподрядного треста нет строительной готовности. В частности, для пуска первой очереди ККЦ необходимо смонтировать семь миксеровозов. У нас для этого есть все необходимое оборудование, но строители до сих пор не выбрали место для их сборки. То же самое можно сказать и о сталековшах, чугуновозных ковшах, чугуновозах — все оборудование у нас готово, но его никто не берет в работу.

Третье: отдали мы Союзкислородмонтажу кислородные ресиверы, но монтажники по ним еще не начали работу, чего-то выжидают...

И последнее: слишком уж подолгу держат на разгрузке вагоны с оборудованием такие организации, как Прокатмонтаж, Металлургмеханомонтаж и Энергомонтаж. От одного до десяти часов простаивают у них на разгрузке вагоны. От этого мы не можем иногда оперативно развернуться и отгрузить оборудование другим организациям.

(Окончание на 4-й стр.)

