

## Летопись ММК

За внушительной юбилейной цифрой не просто календарный массив – в этой дате успехи и невзгоды легендарной Магнитки, трудовые рекорды и значимые рубежи, производственные достижения и преодоление трудностей, присущих всем эпохам. «Годы жизни – годы бед и побед», – поётся в самой известной песне о Магнитке, ставшей гимном города. Каждый год в жизни ММК был наполнен событиями, которые достойны того, чтобы напомнить о них на страницах «Магнитогорского металла» и в «Живой ленте» корпоративного портала ПАО «ММК».

Продолжение.  
Начало в № 7

**1974 год**

Будучи крупнейшим металлургическим комбинатом мира, Магнитка вышла на такие поистине астрономические объёмы производства, что практически каждый год ознаменовывался какими-нибудь юбилейными, с огромным количеством нулей, выпусками продукции. Урожайным в этом плане выдался и 1974-й. К Дню металлурга на комбинате было приурочено достижение сразу двух юбилейных отметок: 19 июля в доменном цехе состоялся выпуск 200-миллионной тонны чугуна, а 20 июля была произведена 200-миллионная тонна проката. Чуть ранее, 22 апреля, в сталеплавильном производстве ММК была выпущена 250-миллионная тонна стали. В связи с достижением всех этих значимых рубежей в начале августа коллективу Магнитогорского металлургического комбината было направлено приветствие от ЦК КПСС и Совета Министров СССР.

**Магнитка в те годы была законодательницей мод в сталеплавильном переделе.**

НА ММК успешно освоили двухвальные агрегаты, число которых достигло пяти. Не случайно в мае в Магнитогорске состоялся Всесоюзный семинар сталеплавильщиков, посвящённый проблемам совершенствования конструкции и технологии двухвальных агрегатов. О том, что технология «двухвальных» на ММК довольно эффективна, свидетельствует результат двухвальной печи № 35, которая по итогам 1974 года выдала миллион 260 тысяч тонн стали – рекордное для двухвальных печей годовое производство. По результатам совещания был намечен курс на внедрение и освоение двухвальных печей. Через четыре года в стране работали 13 таких агрегатов, которые выплавляли 15 миллионов тонн стали в год.

В производственных процессах всё более значимым становится экологический фактор. В сталеплавильном производстве на мартеновских печах № 28 и 35 пущены современные мокрые газоочистки, обеспечившие очистку дыма до санитарных норм. На мартеновской печи № 17 пущена в эксплуатацию парожёкционная газоочистка. Печь переведена на режим интенсивной продувки кислородом; производство увеличено с 290 до 420 тысяч тонн в год.

Мартеновский цех № 2 в 1974 году выплавил 4035 тысяч тонн стали, впервые перекрыв рубеж четыре миллиона тонн в год. В мартеновском цехе № 1 годовой прирост выплавки стали составил 285 тысяч тонн, цех преодолел отметку годовой выплавки семь миллионов тонн (140 процентов



Цех металлоконструкций ММК, монтаж оборудования, октябрь 1974 года

# 90 огненных лет

**Самые яркие события жизни металлургического гиганта – день за днём, год за годом**



Парни из МГМИ, девчата из МГПИ, Абзаково, 1974 год

проектной мощности). Сталевары ММК продолжают осваивать технологию выплавки новых марок стали.

20 марта 1974 года вошёл в строй действующих первый на ММК профилегибочный стан «2-8», на котором был выпущен первый швеллер. Эта дата и стала днём рождения листопркатного цеха № 7, или, как его часто называют, цеха гнутых профилей. Цифры, указанные в названии стана, обозначают толщину в миллиметрах обрабатываемого на стане листа. В июне того же года вошёл в эксплуатацию второй профилегибочный стан «1-4», был подписан акт о вводе в эксплуатацию первой очереди ЛПЦ № 7.

В то время холодногнутые про-

фили, благодаря высокой точности размеров, хорошему качеству поверхности, повышенному сопротивлению нагрузкам, получили широкое распространение в различных отраслях промышленности: автомобиле- и вагоностроении, строительстве. Их преимущество перед горячекатаными профилями были очевидно. Рациональное распределение металла по сечению обеспечивало повышенные прочность, момент сопротивления и несущую способность конструкций при минимальном их весе. Использование гнутых профилей взамен горячекатаных сортов снижало трудозатраты у потребителей и обеспечивало экономии металла за счёт устранения механической обработки,

сборки, клёпки и других трудоёмких операций.

Увеличение в стране мощностей по производству экономичных гнутых профилей было предусмотрено вышедшим в январе 1968 года постановлением Совета Министров СССР. В 1972 году правительство с целью обеспечения народного хозяйства этим экономичным конструкционным материалом приняло решение о строительстве на ММК цеха гнутых профилей, который стал третьим по счёту в чёрной металлургии страны после пущенных аналогичных производств в Запорожье и Череповце.

Технологический проект Гипромеца на первую очередь строительства включал в себя профилегибочные агрегаты, специализирующиеся на производстве сортовых гнутых профилей общего назначения – уголков, швеллеров, зетовых и корытных профилей, а также специальных профилей сложной формы поперечного сечения, включая замкнутые.

**Ввод в эксплуатацию цеха гнутых профилей ознаменовал появление на ММК четвёртого передела производства металлопродукции – после доменного, сталеплавильного и прокатного.**

В течение 1974 года в ЛПЦ № 7 освоено производство 28-ми профилеразмеров.

В прокатном производстве на блюмингах № 2 и 3 введены в эксплуатацию дополнительные группы нагревательных колодцев с переводом их на автоматический режим работы. Реконструкция второго блюминга – одного из крупнейших прокатных агрегатов комбината – была проведена вместо запланированных семнадцати суток за тринадцать.

19 июля на площади перед драматическим театром установлен монумент в честь награждения Магнитогорска орденом Трудового Красного Знамени. Позднее на этой стеле появится орден Ленина, которым город металлургов будет награждён в 1979 году. А в сквере «Слава Магнитки» уже в наши дни появится новая стела, посвящённая присвоению Магнитогорску звания «Город трудовой доблести».

Первого августа в Государственном историческом музее в Москве состоялось открытие выставки «Магнитогорский металлургический комбинат – первенец первых пятилеток». Экспозиция ММК заняла несколько залов и включала в себя три раздела: период строительства и освоения комбината, годы войны и современную деятельность комбината. Последний раздел был посвящён не только производству, но и рассказу о тогдашнем поколении металлургов, их труде, отдыхе, учёбе. На выставку привезли шесть тонн материалов, в том числе глыбу руды с горы Магнитной, продукцию ММК, документы и фотографии.

О фотографии стоит сказать отдельно. Ими выставку обеспечил известный магнитогорский фотограф Анатолий Князев, который для выставки в историческом музее изготовил ванну для печати фотографий размером 2,5 метра на метр и стал первым в городе фотографом, освоившим изготовление фотографий такого формата. Столь большие фотографии произвели огромное впечатление. Кроме того, снимки, наподобие слайдов, подсвечивались с обратной стороны.

Открывал экспозицию Герой Социалистического Труда почётный металлург Алексей Шатилин. Вступительное слово произнёс директор музея доктор исторических наук Василий Вержбицкий, который отметил, что Магнитка, рождённая в годы первых пятилеток, стала флагманом советской тяжёлой индустрии. Первыми посетителями выставки стали первый секретарь ЦК ВЛКСМ Евгений Тяжелников и заместитель министра культуры РСФСР Василий Стриганов. Руководство комбината на выставке представлял исполняющий обязанности главного инженера ММК лауреат Государственной премии СССР Михаил Кочнев. Экспозиция, рассказывающая о ММК, по словам директора музея, пользовалась успехом.

Седьмого ноября за разработку технологии и создание оборудования для получения кинескопной стали директору ММК Д. П. Галкину, а также инженерам Ф. Б. Васильеву, М. Б. Пашкову, В. И. Русанову, С. П. Панасенко была присуждена Государственная премия СССР.

Продолжение следует.