

Летопись ММК

За внушительной юбилейной цифрой не просто календарный массив – в этой дате успехи и невзгоды легендарной Магнитки, трудовые рекорды и значимые рубежи, производственные достижения и преодоление трудностей, присущих всем эпохам. «Годы жизни – годы бед и побед», – поётся в самой известной песне о Магнитке, ставшей гимном города. Каждый год в жизни ММК был наполнен событиями, которые достойны того, чтобы напомнить о них на страницах «Магнитогорского металла» и в «Живой ленте» корпоративного портала ПАО «ММК».

Продолжение.
Начало в № 7

2010 год

В феврале в кислородно-конвертерном цехе введён в строй новый комплекс внепечной обработки стали, оборудование для которого поставила немецкая машиностроительная компания SMS MEVAC. Запуск происходил поэтапно. В конце 2009 года была пущена шестая машина непрерывного литья заготовок. В конце января состоялось горячее опробование установки «печь-ковш», затем вошёл в строй двухпозиционный вакууматор, завершивший ввод в эксплуатацию комплекса в целом.

Комплекс внепечной обработки стали позволил получать слябы соответствующего марочного сортамента для производства толстолистного проката. Объём внепечной обработки стали, проходящий через комплекс, – не менее 2 миллионов тонн в год. Появилась возможность производить стали для высококачественного трубного листа и стали для автомобильного листа с содержанием углерода до 0,003 процента и серы до 0,001 процента. Установка современной системы улавливания пыли и очистки газов, которая входит в данный комплекс, снизила выбросы пыли в ККЦ.

Второго марта 2010 года на коксохимическом производстве ММК выпущена 400-миллионная тонна кокса. К этому рубежу коксохим Магнитки шёл 78 лет. Юбилейный пирог получен на самой молодой коксовой батарее – 9-бис. Первый коксовый пирог она выдала 19 декабря 1986 года и была третьей на комбинате батареей производительностью миллион тонн кокса в год. Кроме того, это единственная на комбинате батарея с установкой сухого тушения кокса.

На 2010 год пришёлся активный ввод мощностей на турецком активе Магнитки

Реализация проекта «ММК-Atakas» началась ещё в 2007 году. Расчётная мощность проекта – 2,3 миллиона тонн плоского металлопроката в год для поставок как на внутренний турецкий рынок, так и на экспорт. Производство разместилось на двух площадках – в Искендеруне и Стамбуле. Для снабжения площадки завода в районе города Искендерун сырьём, расходными материалами и для отгрузки готовой продукции непосредственно на территории завода был построен морской порт с пропускной способностью 12 миллионов тонн в год, способный принимать суда водоизмещением 80 тысяч тонн.

Пуск цеха холодной прокатки.
ММК-Atakas, 2010 год



В самом начале 2010 года в Искендеруне вошёл в строй агрегат полимерных покрытий производительностью 200 тысяч тонн, а в апреле АНГЦ мощностью 450 тысяч тонн. Всё оборудование поставила компания Danieli.

В мае состоялся официальный визит в Турцию президента России Дмитрия Медведева. Для участия в работе российской делегации, прибывшей с ним в Анкару, приглашён председатель совета директоров ОАО «ММК» Виктор Рашников. А в октябре на площадке в Искендеруне состоялся ввод в эксплуатацию цеха холодной прокатки.

В рамках экологической программы комбината всё больше внимания уделяется переработке металлургических шлаков. Помимо экологической составляющей это принесло и немалый экономический эффект, позволяя вовлекать в производство такого рода техногенное железорудное сырьё. В сентябре состоялся пуск установки по переработке шлаков «Амком-2», ставшей второй по счёту подобной сепарационной установкой на комбинате. До конца года будет запущена и третья. Вместе с действовавшей с 1994 года установкой фирмы «Роксон» их суммарная производительность составит до 9 миллионов тонн текущих и отвалных шлаков в год, позволяя извлекать миллион тонн металлических фракций.

В мае в цехе покрытий произведена миллионная тонна проката с полимерным покрытием с момента ввода в строй первого агрегата, выпускающего такую продукцию. Нанесение различных покрытий на поверхность стального листа позволяет получать продукцию с высокой коррозионной стойкостью, высокими потребительскими свойствами. Основным рынком сбыта листа с покрытием является строительная индустрия, значительные объёмы металла с полимерным покрытием используются в производстве бытовых товаров.

К Дню металлурга на Магнитогорском метизно-калибровочном заводе «ММК-МЕТИЗ» в рамках крупномасштабной модернизации проволочного и канатного производств введены в эксплуата-

90 огненных лет

Самые яркие события
жизни металлургического гиганта –
день за днём, год за годом



тацию сразу несколько производственных объектов. В их числе линия для производства стабилизированных канатов итальянской фирмы Mario Frigerio мощностью 18 тысяч тонн в год, прямооточные волочильные станы этой же фирмы, агрегат патентирования для производства высокопрочной арматурной проволоки. Ещё одним инвестиционным проектом, реализованным в сталепроволочно-канатном цехе, является установка

прямоточных волочильных станов грубо-среднего волочения фирмы Ernst Koch (Германия) для выпуска высокоуглеродистой проволоки с гарантированными характеристиками по качеству.

Продолжается реконструкция листопрокатного цеха № 4 ОАО «ММК», где в июле вошёл в строй агрегат поперечной резки № 5. Он предназначен для порезки полос на листы мерной длины с обрезанной кромкой и выдачи про-

дукции в виде листов, уложенных в пакеты. Производителем конкатного оборудования агрегата поперечной резки выступил Новокраматорский машиностроительный завод (Украина). Всего было поставлено и смонтировано 2900 тонн оборудования. Производительность агрегата составила миллион тонн в год.

Председатель совета директоров ОАО «ММК» Виктор Рашников отметил, что строительство этого агрегата является лишь частью комплексной реконструкции стана «2500» горячей прокатки, рассчитанной на несколько лет. Её реализация позволит не только увеличить производительность агрегата, но и существенно расширить марочный сортамент стана, улучшить качество выпускаемой продукции. После реконструкции стан «2500» сможет катать трубные марки стали прочностью Х60, Х65, Х70. Его производительность увеличится с 4 до 5 миллионов тонн продукции в год. В рамках реконструкции в ЛПЦ № 4 ведётся строительство трёх высокопроизводительных нагревательных печей.

В 144-м микрорайоне Магнитогорска построена новая поликлиника, вошедшая в состав медико-санитарной части ММК и администрации города

Она стала крупнейшим в области амбулаторным учреждением с дневным стационаром и отделением восстановительного лечения мощностью 750 посещений в смену. Поликлиника, оснащённая современным оборудованием, рассчитана на обслуживание 70 тысяч человек из южных микрорайонов города.

Развивается и загородная инфраструктура отдыха – в оздоровительно-спортивном комплексе ММК «Абзаково» открыт развлекательный комплекс NON-Stop. Под одной крышей на трёх этажах РК расположены ресторан, ночной клуб, бар, пиццерия, кинозалы, зона игровых автоматов, бильярд и боулинг. К услугам гостей – автостоянка на 60 парковочных мест.

Вышел на проектную мощность толстолистовой стан «5000». В сентябре там получен первый миллион тонн продукции, а уже по итогам января-ноября выпущена миллионная тонна горячего проката с начала года. Продукция стана востребована при реализации крупнейших инфраструктурных трубопроводных проектов страны. На судостроительную сталь, производимую станом «5000», выдан сертификат соответствия стандартам классификационных обществ Germanischer Lloyd и Det Norske Veritas.

ОАО «ММК» признано победителем VI Всероссийского конкурса «Лидер природоохранной деятельности в России», который проходил в рамках VI Всероссийской экологической конференции «Новые приоритеты национальной экологической политики в реальном секторе экономики». Руководству комбината присуждена медаль «За экологическую безопасность». Природоохранный комплекс ММК состоит из 438-ми газоочистных установок различной мощности, 51-ой локальной системы оборотного водоснабжения и 38-ми водоочистных сооружений, девяти комплексов по переработке и обезвреживанию отходов производства.

Продолжение следует.