Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди

Дмитрий Шестопалов

За доблестный труд

Старший агломератчик аглофабрики №2 Дмитрий Шестопалов в преддверии Дня металлурга был удостоен высокой награды – благодарности полномочного представителя президента в Уральском федеральном округе. На второй аглофабрике Дмитрий Шестопалов трудится вот уже более двух десятилетий. Сюда он пришёл в 1998 году. Сначала трудился машинистом смесительных барабанов, затем агломератчиком. На должность старшего агломератчика был назначен в 2003-м, а вместе с назначением получил и ряд серьёзных обязанностей.

В введении Дмитрия Васильевича – загрузка, процесс спекания, выдача агломерата. Также он обязан контролировать работу холодильного оборудования, вентиляторов и маслостанций. Следить за оборудованием, предназначенным для обжиговых и агломерационных процессов. А также выявлять какие-либо сбои в процессе производства. По его словам, любой агломератчик всегда должен быть готов к внештатной ситуации, для чего существуют планы ликвидации аварий.

Производство качественного агломерата для доменного цеха – главная задача аглофабрики. За смену здесь производят 3200 тонн готовой продукции. Старший агломератчик отвечает за работу каждой из пяти машин. Он обеспечивает качественное решение производственных задач в связке с целой бригадой специалистов.

– Старший агломератчик занимается всем процессом начиная с поступления сырья. Работает с бункеровщицей, также с дозировщиком, машинистом мельниц, который дробит кокс, который необходим для спекания агломерата. После агломашин взаимодействует с узлом стабилизации. Он очень сильный специалист, хорошо управляет своей бригадой, вверенным ему коллективом, – оценивает Дмитрия Шестопалова начальник участка аглофабрики № 2 аглоцеха ГОП ПАО «ММК» Александр Арзамасов.

Дмитрий Шестопалов не раз становился лучшим рабочим, занимал призовые места в конкурсах профмастерства. Был награждён грамотами администрации города и Магнитогорского металлургического комбината.

Однако, как сам признается, цели завоёвывать знаки отличия для себя не ставил никогда. Благодарность полномочного представителя президента России в Уральском федеральном округе получил впервые. Эмоции, признаётся, испытал от этой новости смешанные. И радость, и стеснение. Не ожидал. Также Дмитрий Васильевич подчеркнул: главным своим достижением считает другое – то, что сумел привить любовь к агломерационному производству своему сыну, который сейчас трудится с ним в одной бригаде.

Под контролем профессионала

В преддверии Дня металлурга медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» второй степени награждён старший вальцовщик стана холодной прокатки одиннадцатого листопрокатного цеха Сергей Уткин. За профессионализм в 2015 году он был отмечен благодарностью губернатора, и вот – новая награда.

– В семье до меня металлургов не было, – рассказывает Сергей Николаевич. – Родители – железнодорожники, папа машинист, мама оператор. Окончил в 1992 году школу № 61, после этого поступил в училище № 13 на специальность оператора-вальцовщика. Уже в процессе работы окончил заочно МГТУ им. Г. И. Носова по профилю «обработка металлов давлением». На комбинате – с 1993 года, с 17-ти лет. По направлению попал на практику в проволочно-штрипсовый цех стана «250» № 2 вальцовщиком. Потом в апреле 1993 года, как исполнилось 18 лет, пошёл работать посменно. Отработал 3,5 года. В 1997 году начал работу в листопрокатном цехе № 5, на четырёхклетевом стане «2500». После того как построили реверсивный стан «1700», там же продолжил работу вальцовщиком, стал старшим вальцовщиком, получил высокий квалификационный разряд – седьмой. Когда ЛПЦ-11 начал строиться, перевёлся старшим вальцовщиком на стан «2000» холодной прокатки.

Сергей Уткин

Галина Степанова

На вопрос, почему выбрал профессию металлурга, отвечает:

– Раньше таблички в трамваях были «Примем на работу оператора-вальцовщика». Смотрю, и зарплата высокая, достойная. Вот и решил.

Общий стаж работы Сергея Уткина на ПАО «ММК» – почти 30 лет. Говорит, за это время на комбинате всё поменялось.

– Пришёл на стан «250» № 2 в проволочно-штрипсовый цех, там было много физического труда, большие нагрузки, всё вручную: клин, кувалда. Сейчас всё автоматизировано, только следишь визуально за процессом прокатки.

В его обязанности входит полный контроль за работой стана и пятерых своих подчинённых.

– Отвечаю за всё, за любые нестандартные ситуации на стане, аварии, – объясняет Сергей Николаевич. – Самое главное – качество выпускаемой продукции. Работаю по технологической инструкции, по всем ГОСТам. Осматриваю лист с каждого четвёртого рулона, автолист – каждый второй рулон, визуально оцениваем толщину, ширину, шероховатости, проверяем рулеткой, приборами.

На вопрос, нравится ли выбранная профессия, отвечает: «Конечно, иначе бы давно уже здесь не работал». Тут и физическая нагрузка, и дружный коллектив, а главное – видишь результат своего труда.

– До сих пор нравится работа, нравится, и всё. Сейчас на этом стане автомобилистам катаем металл, штампуют «Лады» из нашего металла, сам езжу на «Ладе X-Ray», комфортный автомобиль.

Стану «2000» в июне исполнилось 10 лет. За это время, отмечает Сергей Николаевич, уже сменилось целое поколение. Поэтому коллеги ценят его не только как высококлассного специалиста, но и как опытного наставника молодых кадров.

«Не представляю жизнь без коллектива»

Галина Степанова, как и большинство сотрудников комбината, – из династии металлургов. Трудовой стаж контролёра в производстве и приёмке чёрных металлов ОКП – тридцать шесть лет. Галина Александровна хорошо помнит день, когда отец Александр Шеметов привёл её в цех ММК. Сам он всю жизнь был резчиком горячего металла, рядом, в прокатном цехе № 9, работала мама Галины. На комбинате девушка встретила свою судьбу, с мужем воспитали двоих детей. Династию металлургов продолжает сын Александр Анатольевич: работает мастером в одном из подразделений ПАО «ММК».

– В 1984 году окончила училище № 47, получила специальность электромонтёра пожарной и охранной сигнализации, – вспоминая молодые годы, рассказывает Галина Александровна. – В то время спрос на таких специалистов был невысокий. Сидела дома, ждала, когда появится место. Отец, не терпящий праздности, привёл в цех, тогда он был проволочно-штрипсовый, после реорганизации получил название «сортовой». Поначалу приняли учеником. Проработав полгода, сдала экзамены, получила первый разряд. Сейчас у меня самый высокий – шестой.

Сортовой цех – один из старейших в ПАО «ММК», в августе коллектив отметит 87-летие. За эти годы неизмеримо увеличился ассортимент продукции, ориентированный на рыночный спрос. Модернизация производства позволила увеличить выпуск сортового проката. С момента пуска нового оборудования на агрегатах произведено свыше 20 миллионов тонн сортового проката.

– Цех выпускает катанку, круг, уголок, арматуру, швеллер и другие виды металлопродукции, и задача контролёра следить за качеством металла, – объясняет Галина Степанова. – Потребителю важно, чтобы продукция не только отвечала ГОСТам, но и была эстетично упакована. В арсенале контролёра обычный набор измерительных инструментов: штангенциркуль, микрометр, рулетка. В большинстве случаев и без приборов вижу дефекты продукции. Брак на сортаменте обычно бывает в виде «отпечатка», риски или царапины, и если их размеры не выходят за рамки стандартов, то решаю – отгрузить партию или задержать. Иногда дефекты приходится выявлять с микрометром. За смену цех выпускает тысячу тонн металла, так что каждый из трёх контролёров бригады проверяет качество нескольких десятков тонн продукции. Конечно, проверяем выборочно, примерно 50 процентов от общего тоннажа. Работа требует внимательности, скрупулёзности, принципиальности, ответственности, ведь качественная металлопродукция – это лицо комбината. От нашего профессионализма также зависит и заработная плата, и соцпакет. Кроме того, контролёрам необходимо знать множество нормативных документов, уметь работать с ГОСТами, техническими регламентами.

Контролёры сортового цеха трудятся, как и основные подразделения комбината, круглосуточно. Галина Александровна призналась, что любит ночную смену. Сейчас она опытный, уважаемый сотрудник, но были и нелёгкие времена. Вспоминает, как жаловалась отцу на трудности: высокие нагрузки, хлопоты с маленькими детьми. Но, стремясь заслужить его похвалу, упорно постигала тонкости профессии. Лишь со временем осознала, что решение проблем закалило характер. С годами пришёл опыт, отошли на второй план домашние хлопоты: выросли дети, появилась внучка.

Сын Александр воплотил мечту Галины – получил профильное образование. Её молодость и зрелость пришлись на нестабильные годы в истории страны, не до учёбы было, когда Союз летел под откос. Но, несмотря на тяготы, Галина и мысли не допускала, чтобы оставить родное предприятие. Вместе с комбинатом пережила трудное время и сейчас не представляет свою жизнь без родного коллектива. Профессионализм Галины Степановой, её добросовестный труд накануне Дня металлурга отмечен Почётной грамотой ПАО «ММК».