

Команда ММК

Чистый воздух – стратегическая цель



Сергей Петруша

ММК первым среди металлургических предприятий верифицировал данные систем контроля выбросов

В ПАО «ММК» приняты в эксплуатацию автоматические измерительные системы контроля выбросов газоочистных установок дуговой сталеплавильной печи № 2 электросталеплавильного цеха и системы аспирации зоны охлаждения и выгрузки агломерата агломашины № 2 пятой аглофабрики.

Приёмку осуществляла специальная комиссия с очным участием государственных инспекторов Уральского межрегионального управления Росприроднадзора. Также в мероприятии дис-

танционно участвовали представители центрального аппарата надзорного ведомства, следившие за ходом приёмки с помощью очков виртуальной реальности.

Данные системы предназначены для онлайн-мониторинга и передачи в государственный реестр Росприроднадзора основных параметров работы газоочистного оборудования. Они обеспечивают точное измерение концентрации пыли и физических характеристик отходящих газов.

– Мы начали передавать данные в тестовом режиме ещё с 2024 года и теперь первые среди российских металлургии-

ческих предприятий верифицировали данные и сдали системы в эксплуатацию, – подчеркнул значимость события главный эколог Магнитогорского металлургического комбината Игорь Бурмистров.

Он добавил, что сегодня на комбинате успешно функционируют 50 подобных систем контроля, охватывающих различные производства – агломерационное, коксохимическое, доменное, сталеплавильное и прокатное. Около 70 процентов всех выбросов комбината находится под постоянным контролем.

– Нашей стратегической целью является установка 127 автоматизированных систем контроля выбросов на все ключевые дымовые трубы предприятия, – добавил руководитель проекта «Диспетчерский экологический комплекс» ММК Олег Дробный. – Это обеспечит мониторинг до 85 процентов общего объёма выбросов в атмосферу.

Магнитогорский металлургический комбинат сохраняет положительную динамику снижения выбросов.

В 2024 году фактические валовые выбросы ММК снизились относительно 2017 года на 27 процентов

Этому способствовало, например, строительство газоочистных установок в первом переделе, реконструкция агломашин, запуск систем пылеподавления и, конечно же, ввод в эксплуатацию комплекса коксовой батареи № 12.

Благодаря выполненным мероприятиям в Магнитогорске значительно улучшилось качество атмосферного воздуха и по итогам первого полугодия 2025 года достигнуто фактическое снижение комплексного индекса загрязнения атмосферы в 4 раза к уровню 2017 года.

Кирилл Смородин

Умная система

Цифровое решение

На Магнитогорском металлургическом комбинате (ПАО «ММК») внедрено новое цифровое решение. «Умная» система повысила оперативность и эффективность инспекционно-го контроля технологии производства и качества электролужёной жести.

Разработанное специалистами ММК-Информсервис ИТ-решение позволяет сотрудникам отдела контроля качества и приёмки продукции (ОКП) использовать для контроля промышленные планшеты со специально установленным приложением. С их помощью сканируется штрих-код на маркировочном ярлыке, и на экране сразу отображается нужная контролёру информация. При необходимости контролёр может применять компактное сканирующее устройство, закрепляемое на руке.

Полученные данные о производстве и результатах контроля металла на предыдущих технологических переделах автоматически загружаются на экран мобильного планшета инженера ОКП, который отвечает за аттестацию по качеству и формирование разрешительных документов для отправки металлопродукции потребителям. Полученный массив данных можно сохранить в виде отчётов, доступных для других профильных служб предприятия.

Система уже подтверждает свою результативность – на участке электролитического лужения производства металла с покрытием увеличилась скорость проверок и их периодичность. Также сократились потери времени, связанные с перемещением работников



ОКП от зоны контроля до стационарных рабочих мест.

«С помощью данной системы мы предоставляем работнику ОКП весь спектр информации, необходимый для ещё более эффективной аттестации металлопродукции. В целом, речь идёт об оптимизации рабочих процессов, которая нацелена на снижение потерь предприятия, связанных с получением отсортровки и претензий от потребителей по видимым дефектам жести», – прокомментировал начальник участка ОКП производства металла с покрытием Вадим Комаров.

Производственная практика

Одна команда

Семь студентов и один аспирант МГТУ имени Г. И. Носова прошли зарубежную практику.



magtu.ru

Лучшие студенты и аспиранты МГТУ имени Г. И. Носова, занимающиеся научно-исследовательской деятельностью, по традиции прошли зарубежную производственную практику на металлургическом заводе ЗАО «ММК Metalurji» в турецком городе Дёртйол (провинция Хатай).

Руководство завода всегда высоко оценивает уровень подготовки студентов и актуальность их исследований.

В этом году в состав группы вошли семь студентов и один аспирант из Института энергетики и автоматизированных систем, Института металлургии, машиностроения и материалообработки и Института горного дела и транспорта. Руководителями практики являлись заведующий кафедрой автоматизированного электропривода и мехатроники Александр Николаев и лаборант кафедры металлургии и химических технологий Николай Щелоков.

Как сообщает пресс-служба вуза, практиканты занимались исследованием возможности применения асимметричной прокатки на непрерывном и реверсивном прокатных станах «1750» горячей и холодной прокатки (аспирант М. Бирюков и студент Е. Лукьянов), изучением автоматизированных систем оперативного планирования и управления производством горячего и холодного комплексов (студент Л. Масальский), анализом систем управления запасами сырья и материально-технических ценностей на предприятии (студент Н. Павлов), разработкой мероприятий по улучшению электромагнитной совместимости главных электроприводов стана «1750» горячей прокатки с питающей сетью (студент Р. Гатиатуллин), изучением технологий ковшевой обработки и разливки стали (студент М. Посохин), изучением режимов работы электроприводов механизмов подъёма и перемещения разливочного крана ЭСПЦ (студент Н. Фадеев) и исследованием системы автоматического регулирования возбуждения синхронного генератора заводской газотурбинной электростанции (студент А. Гуков).

«В ходе прохождения практики ребята получили ценный опыт изучения технологии и режимов работы различных современных агрегатов и механизмов, функционирующих на металлургическом заводе, некоторые из которых являются уникальными в своём классе и не встречаются на других предприятиях. Также важной особенностью практики было взаимодействие с иностранными специалистами на английском языке, что требовало предварительной языковой подготовки студентов. Все ребята прошли обязательные языковые курсы в центре иностранных языков ИДПО «Горизонт», – поделился Александр Николаев.

На протяжении всей практики студенты вместе с кураторами из числа инженерного персонала завода собирали необходимую техническую информацию об объектах исследования, которая в дальнейшем будет использована в научно-исследовательской деятельности обучающихся.

«Зарубежная практика направлена на повышение квалификации каждого специалиста в своей тематике. Поэтому важно не только быть «одной командой», но и уметь самостоятельно искать, изучать технологические процессы для своих научных прорывов», – поделился Николай Щелоков.

Стажировка на ММК Metalurji подтверждает востребованность выпускников университета на международном уровне и укрепляет партнёрские связи между вузом и промышленными предприятиями, что позволяет студентам не только углубить профессиональные знания, но и получить ценный международный опыт.

ООО КПРУ +

СДЕЛАЕМ ВСЕ САМИ, ЗА ВАШИ НЕБОЛЬШИЕ ДЕНЬГИ!

+7 (3519) 45-35-55 Чайковского 90

Благоустройство МЕСТ ЗАХОРОНЕНИЙ

ОТ УБОРКИ ДО ПАМЯТНИКА

СКИДКА ДО 10% ПО КODOVOMY СЛОВУ "АНГЕЛ"

СОХРАНИЛИ ЦЕНЫ 2024 г kpru74.ru

Тайна старой фотографии

vk.com/magnitogorskoldfoto

Проект газеты МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Снимки разных лет из архива редакции