

Природо- охранную работу — под контроль масс

Строго наказаны

В комитете НК
комбината

Комитет народного контроля комбината рассмотрел результаты проверки работы руководства цехов улавливания и переработки химических продуктов коксохимического производства по охране природы.

Проверкой установлено, что в цехах улавливания № 1 и 2, в цехе переработки химпродуктов допускаются нарушения норм выбросов загрязняющих веществ, залповые выбросы, разливы химических продуктов.

В прошлом году был зарегистрирован 91 случай превышения норм загрязняющих веществ в сточных водах.

Неудовлетворительное положение с охраной окружающей среды сложилось во всех химических цехах КХП. Только в феврале—марте этого года отмечались перемены из приемных камер градирен шесть раз, емкостей бензинового отделения — четыре раза. Затраты на уборку территории цехов улавливания № 1 и 2 уже сейчас составили около 20 тысяч рублей и еще потребуется около 10 тысяч. Только один автобус сторонних организаций на уборку территории цеха улавливания № 1 в январе—феврале текущего года составили свыше 5000 рублей.

Начальники и ИТР цехов улавливания не уделяют требуемого внимания задачам охраны окружающей среды и поэтому ослабили контроль и спрос за упущения подчиненного персонала, а эта беспечность, обобщаясь, вредит для природы.

Комитет народного контроля принял постановление, в котором начальнику цеха улавливания № 1 Д. Л. Бурневу за неудовлетворительный контроль и низкую исполнительскую дисциплину подчиненного персонала, принятие своевременных мер по пресечению разливов и захлыванию территории объявил выговор. Учитывая непродолжительный срок работы в должности начальника цеха переработки химпродуктов В. И. Каменева и начальника цеха улавливания № 2 М. В. Нурхаметова решено ограничить их обсуждением.

В счет частичного возмещения материального ущерба от загрязнения окружающей среды на мастеров У. М. Шакирова и Е. Н. Рубана произведен денежный начет в размере одного месячного оклада каждому (по 250 рублей).

Главному инженеру коксохимического производства А. Э. Грабовскому указано на отсутствие систематического и действенного контроля за работой по охране окружающей среды в химических цехах.

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

Главному инженеру комбината отметил, что доменный цех Магнитки отстает в решении природоохранных задач. По доменному цеху следует активнее заниматься очисткой газа в конусном пространстве доменных печей. Для снижения вредных выбросов по доменному цеху необходимо использовать каждый ремонт доменных печей. Второй большой вопрос в доменном цехе — защита обслуживающего персонала от тех вредных выбросов, которые бывают при выпуске чугуна. На девятой печи будет опробована установка по подавлению вредных газов, предложенная научно-исследовательским институтом. Данные, которые будут получены в ходе испытаний, помогут в работе над улучшением экологического состояния и на других печах.

Докладчик обрисовал экологические перспективы в горно-обогатительном производстве, отметил, что большая работа проделана по уменьшению газообразных выбросов в энергетических цехах комбината. В частности, на ПВЭС два котла переведены на новые горелки. То же самое можно сказать и о центральной электростанции комбината. К сожалению, в прокатных цехах по газообразным выбросам дела обстоят значительно хуже.

Как обслуживаются и содержатся газоочистные сооружения, которых на ММК насчитывается свыше 400?

К сожалению, и это было отмечено в выступлении А. И. Старикова, во многих коллективах природоохранная деятельность далеко не на высоте. Многие рабочие, инженерно-технические работники относятся к ней как к второстепенной, а из-за низкого экологического интеллекта трудящихся ММК страдает природа Урала. Высказано предложение о создании на базе управления Уралдомремонта специального управления по ремонту природоохранных объектов на комбинате.

Тема выступления главного инженера наладки НПО «Энергосталь» Е. Н. Косцова — «Состояние и эффективность работы газоочистных сооружений, соблюдение регламента природоохранной работы комбината». Он назвал несколько факторов, характерных для большинства металлургических предприятий. Во-первых, половина всех вредных отходов выбрасывается на ММК без очистки. Процент улавливания вредных веществ, включая газообразные, на комбинате составляет всего 44 процента, а в среднем по отрасли — свыше 60 процентов. Во-вторых, треть источников вредных выбросов не оснащена пылеулавливающими установками. По его мнению, на комбинате не учтены все источники загрязнения. Он привел несколько таких неучтенных источников загрязнения (шахтные печи, литейные дворы и т. д.).

Возвращаясь к докладу главного инженера ММК, Е. Н. Косцов подчеркнул, что из общего числа природоохранных установок неэффективных 49 и неисправных 32. На их долю приходится примерно 50 тыс. тонн пыли. Вот где кроется возможность улучшить обстановку, и ее необходимо в ближайшее время реализовать. Более 60 процентов газоочистных сооружений на ММК отработало свой нормативный срок. Они морально и физически устарели, требуют замены. Более того, очистное оборудование по своей мощности не отвечает возросшему производству.

Значительно перегружены газодоочистные сооружения.

Е. Н. Косцов отметил, что стоимость основных производственных фондов по охране окружающей среды на комбинате составляет 156 млн. рублей. Затраты на капитальный ремонт, по данным ММК, — 3 млн. рублей, т. е. два процента от их стоимости. Думается, этого недостаточно. Необходимо увеличить объем финансирования по капитальному ремонту сооружений не менее чем в два раза. Выступающий отметил, что полностью поддерживает идею о создании специализирован-

ной. Сейчас проводятся разработки по отсосу пылевыделения при сливе чугуна на доменных печах № 9, 10. Если удастся это сделать, то во многом озодровится экологическая обстановка на литейных дворах, на десятки процентов уменьшатся выбросы пыли. Следующая важная работа — уборка пыли из пылеулавливателей. Ежедневно доменный цех отирает около 2000 тонн пыли на аглофабрику. Буквально год назад не было технического решения, касающегося удаления пыли из межконусного пространства. Но на последнем капитальном ремонте 6-й печи была смонтиро-

становки. Необходимо так перестроить психологию людей, чтобы любые нарушения экологического режима встречали решительное осуждение в каждом трудовом коллективе. А. А. Кривошейко заверил собравшихся, что к сентябрю исчезнут «лисы хвосты» над 30—31-й печами.

Перед собравшимися выступил начальник коксохимического производства В. Н. Егоров.

Коксохимики используют опыт родственного предприятия по снижению вредных выбросов. Главным источником выбросов на коксохиме являются не коксовые бата-

сегодняшний день 40 тысяч кубометров воды в сутки. Необходимо срочно вводить глубинные скважины. Выделено 2,5 млн. рублей для бурения новых скважин. Эти новые скважины гарантируют Магнитогорску в случае засухи подачу воды. Однако рассчитывать на коренное улучшение водоснабжения города не приходится.

Выступил также заместитель главного инженера ММК по экологии В. В. Разумовский.

Необходимо в ближайшее время улучшить природоохранную работу в целом. Нужно объединить все наши разрозненные службы в единый кулак. Это позволит значительно улучшить природоохранную работу. В. В. Разумовский подчеркнул, что необходимо ужесточить спрос с нарушителей экологического режима. Он призвал критику в его адрес, высказанную в выступлениях.

На трибуне И. В. Каленский, начальник службы охраны природы МЧМ СССР.

Оперативный контроль над экологической обстановкой на комбинате потерян, заявил И. В. Каленский. Он предложил ввести ежедневный доклад на селекционных совещаниях заместителя главного инженера по охране природы, дополнить долгосрочную программу экологического оздоровления Магнитогорска теми мероприятиями, которые высказали в своих выступлениях главные специалисты комбината.

В заключение выступил первый заместитель министра черной металлургии в СССР Л. В. Радюкевич.

Главное, подчеркнул в своем выступлении Л. В. Радюкевич, это то, что главному инженеру, заместителю главного инженера по охране природы не удалось создать на комбинате атмосферу нетерпимости к нарушениям экологического режима. По сообщениям главных специалистов комбината нельзя сказать, что они досконально владеют экологической обстановкой в своих подразделениях. Если сравнить вопросы производства и вопросы экологии, то производству главные специалисты уделяют значительно больше внимания. Экологические проблемы сравнимы с проблемами техники безопасности. Необходимо прямо сегодня скрупулезно изыскивать резервы, делать все возможное для улучшения экологической обстановки. К примеру, в горно-обогатительном производстве практически не начаты работы по выбросам на известняково-доломитовом карьере. Начальник доменного цеха не спешит с решением ряда экологических вопросов, откладывая их на 1992 год. Много упущений у руководства коксохимического производства. Л. В. Радюкевич отметил: в последнее время приходится бывать на многих предприятиях, знакомиться с работой природоохранных объектов. Но такого безобразия, как на отстойниках ЛПЦ № 5 комбината, нет нигде.

Надо концентрировать внимание всех специалистов ММК на изыскании резервов природоохранной деятельности. Персональную ответственность за работой природоохранных объектов должны нести начальники цехов, их заместители, а контролировать их работу должна природоохранная служба во главе с заместителем главного инженера.

Выступающие ответили на многочисленные вопросы.

По итогам отраслевого совещания приняты рекомендации, направленные на улучшение природоохранной деятельности комбината.

А. ВИНУКОВ.

ПРОИЗВОДСТВО



И ЭКОЛОГИЯ

ного ремонтного управления, которое постоянно поддерживало бы в рабочем состоянии газоочистные сооружения. Выступающий отметил, что организация системы управления природоохранной деятельности на комбинате до конца не разработана. Служба охраны природы разрознена, малочисленна, несовершенна. В ряде производств в ГОП, доменном цехе, на КХП отсутствуют в технологических паспортах ежегодные отметки об актах проверки, не установлены предельные нормативы для многих агрегатов и установок.

Затем слово было предоставлено начальнику горно-обогатительного производства В. М. Долгополову.

Какие мероприятия внедряются в горно-обогатительном производстве по сокращению вредных выбросов? Основной источник их — аглофабрика. Самый богатый опыт в стране, подчеркнул В. М. Долгополов, по снижению промвыбросов аглофабрики — на Магнитке. В следующем году в ГОП будет завершена реконструкция всех сероулавливающих установок. Это значительно улучшит экологическое состояние Магнитогорска. Все бригады, работающие на сероулавливающих установках, переведены на подряд. Прогрессивные формы организации труда позволили резко поднять эффективность работы газоочистки.

На трибуне В. П. Монастырских, начальник доменного цеха комбината.

За последние три года доменный цех на природоохранные объекты израсходовал около 6 млн. рублей. Однако В. П. Монастырских согласился с критикой в адрес инженерно-технических работников доменного цеха. В цехе сто источников выделения вредных веществ, более трети оснащены газоочистными и пылеулавливающими установками. Многие из них работают с высоким коэффициентом полезного действия, но не справляются с возрастающим потоком вредных газов, связанных с ростом производ-

ства недорогой установка, которая, на взгляд доменщиков, работает эффективно. Такая же установка успешно работает и на 10-й доменной печи. В перспективе — оснащение этими установками еще двух печей. Словом, уже в этом году на пяти доменных печах лишь будет улавливаться из межконусного пространства. Остальные печи будут оснащены этими установками к 1992 году. Начальник доменного цеха обрисовал экологическую перспективу на «горне». Речь шла о создании желобов, которые могли бы выдерживать большое количество сливов чугуна.

Затем слово было предоставлено главному сталеплавному цеху комбината А. А. Кривошейко.

Техническая политика по сталеплавному производству предусматривает три направления снижения промвыбросов. Первое — взвод в строй действующих кислородно-конвертерного цеха, второе — реконструкция действующих газоочисток и совершенствование технологии. С пуском ККЦ будет выведен из строя ряд двухвалковых сталепламенных агрегатов. Сейчас ведется работа по улучшению технологических параметров печей. На двухвалковых печах установлена техника «Ремиконт». Она позволяет более точно контролировать режим ведения плавки, грубо говоря, благодаря этим установкам сталевар не «украдет» лишнего кислорода для плавки. Разработана программа введения этих установок в маршевых цехах № 2 и 3. В этом году они будут смонтированы еще на трех печах. А. А. Кривошейко рассказал, что сделано и будет сделано по улучшению экологической обстановки в цехе подготовки составов, в ковровых цехах. Сейчас самое главное для сталеплавленного производства, сказал А. А. Кривошейко, это глубокая организационная работа: войти в систему совещания, на которых рассматривается состояние каждого агрегата, много внимания уделяется анализу экологической об-

становки. Необходимо так перестроить психологию людей, чтобы любые нарушения экологического режима встречали решительное осуждение в каждом трудовом коллективе. А. А. Кривошейко заверил собравшихся, что к сентябрю исчезнут «лисы хвосты» над 30—31-й печами. Перед собравшимися выступил начальник коксохимического производства В. Н. Егоров. Коксохимики используют опыт родственного предприятия по снижению вредных выбросов. Главным источником выбросов на коксохиме являются не коксовые бата-

рен, а химические цехи. К сожалению, химическое крыло в меньшей степени подвергалось реконструкции.

Для химических цехов в последнее время институтами не разрабатывалась новая технология. Практически химические цехи остановились в своем развитии лет тридцать тому назад. Поэтому главная задача сегодняшнего дня — поддерживать в работоспособном состоянии химических цехов. На КХП создана специальная энергетическая служба, которая занимается ремонтом вентиляции, скрубберов в химических цехах. На коксохиме есть заместитель главного инженера по охране природы. Каждую неделю он докладывает об экологическом состоянии на переделе. Начальник КХП рассказал о перспективах сотрудничества с зарубежными фирмами для создания совместных предприятий, одной из задач которых будет улучшение экологической обстановки.

На трибуне Д. С. Воронин, заместитель главного энергетика комбината. На комбинате создана уникальная схема оборотного водоснабжения. Все новые объекты, начиная с семидесятых годов, не вводятся на ММК без очистных сооружений. Более 50 млн. рублей будет затрачено в ближайшие пятилетки на очистку промышленных вод. За последние годы значительно чище стал заводской пруд — в этом большая заслуга энергетической службы комбината. Д. С. Воронин рассказал о перспективах развития очистных сооружений на комбинате, подчеркнул, что значительные сбросы неочищенных вод производят калибровочный и метизный заводы.

Один из больших вопросов в Магнитогорске — снабжение питьевой водой. Это острая социальная проблема сегодняшнего дня, сообщил Д. С. Воронин. С 70-х годов практически не развивались насосные станции, снабжающие город, а за это время значительно вырос. Дефицит воды на